

**Description du produit:**

Soudafoam MAXTWO HFO E84 est une mousse de polyuréthane pulvérisée à 2 composants de haute qualité pour isoler, remplir et sceller dans les applications professionnelles et industrielles. Il est étanche à l'air et à l'eau, mais ouvert à la vapeur. La mousse est résistante au feu de classe 1 (A) (indice de propagation de la flamme) <25 et indice de développement de fumée <450) ce qui le rend adapté à de nombreuses applications industrielles et commerciales qui exigent une mousse de haute qualité. Il est fourni dans une boîte contenant deux cylindres portables, jetables et pressurisés ne nécessitant aucune source d'alimentation externe, aucune pression supplémentaire et aucune pompe. Les deux réservoirs sont reliés par des tuyaux au pistolet de distribution équipé de buses spécialement développées pour assurer la production d'une mousse de haute qualité. Les systèmes Soudafoam MAXTWO HFO contiennent un propulseur ininflammable, non COV, à très faible PRG (<1) et sans ODP qui est conforme aux dernières réglementations américaines interdisant tous les propergols CFC, HCFC et HFC.

**Propriétés techniques du produit en mousse:**

Propriétés	Valeur	Unité	Méthode
Densité nominale	1.76	lb/pi <sup>3</sup>	ASTM D1622
Résistance à la compression	21.2	Psi	ASTM D1621
Traction	43.8	Psi	ASTM D1623
<b>Résistance thermique par pouce (valeur R)</b>		ft <sup>2</sup> ·h·°F/Btu	ASTM C518
Initiale 1"	6.7		
Initiale 2"	13.2		
1" vieillissement	TBD		
2" vieillissement	TBD		
Propagation de la flamme/fumée développée* @ 2" d'épaisseur, couverture complète	20/350		ASTM E84/UL723
Taux de fuite d'air à 75 Pa (1" d'épaisseur)	0.02	L/s/m <sup>2</sup>	ASTM E283
<b>Stabilité dimensionnelle</b>			ASTM D2126
-40 °C (-40 °F)	-0.2	%	
70 °C/97 % HR (158 °F/97 % HR)	6.6	%	
37,8 °C/97 % HR (100 °F/97 % HR)	3.5	%	
Transmission de vapeur d'eau (2" d'épaisseur)	1.869	Perms	ASTM E96
Temps de gel	30	s	

Les valeurs mentionnées sont typiques pour les échantillons de production, mais ne sont pas des spécifications de vente.

\* Remarque : Les classifications d'incendie ne sont pas destinées à refléter les dangers présentés par ce matériau ou tout autre matériau dans des conditions réelles d'incendie.

Testé tel qu'appliqué à une épaisseur de mousse de 2", couverture complète

**Domaine d'application:**

Soudafoam MAXTWO HFO E84 est développé pour de nombreuses utilisations dans les applications professionnelles du bâtiment et industrielles. Il peut être utilisé comme isolation thermique, support structurel, pour les travaux de réparation, le remplissage et le colmatage des vides et des fissures. Ce produit ne convient pas aux applications portantes (par exemple les planchers, les toits,...) qui nécessitent une résistance à la compression plus élevée.

Remarques : Cette version TDS remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos expériences et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. En raison de la diversité des matériaux et des substrats et du grand nombre d'applications possibles qui sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de réaliser des expériences préliminaires. Soudal se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

**Recommandations d'utilisation:**

Stockage		
Température	59°F - 77°F	Une température de stockage plus élevée accélérera le vieillissement
Conditions		Conserver en position verticale et dans des conditions sèches

Application		
Température ambiante	59°F - 95°F	
Température du substrat	59°F - 95°F	Une température trop basse ou trop élevée peut avoir un effet négatif sur la mousse (adhérence)
Température des composants	59°F - 77°F	Des températures trop élevées ou trop basses peuvent avoir une influence négative sur le rapport de mélange et la qualité de la mousse
Conditions du substrat	Sec et propre	Bonne adhérence sur toutes les surfaces (sauf pour le PE, le PP et le PTFE). Les matériaux tels que l'huile, la graisse, la poussière, les débris meubles, l'eau et la glace peuvent affecter l'adhérence. Les substrats comme l'aluminium et l'acier peuvent nécessiter un traitement avec un apprêt ou un revêtement. Une surface humide peut causer des trous d'épingle, des cloques, un pourcentage élevé de cellules ouvertes, une faible résistance mécanique, un retrait potentiel et une mauvaise adhérence. En raison de la réaction exothermique, les substrats doivent être résistants à la chaleur. En cas de doute, l'adhérence et/ou la résistance à la chaleur doivent être vérifiées sur le substrat ou sur un échantillon comparable.

Pour plus d'informations sur le produit et des instructions détaillées : Consultez le Guide du produit et de l'application.

Meilleure pratique	
Préparation du système :	<ul style="list-style-type: none"><li>• Avant utilisation, agiter les deux cylindres pendant environ 20 secondes</li><li>• Appliquez une quantité de lubrifiant pour pistolet à l'intérieur du pistolet de distribution</li><li>• Fixez l'extrémité du tuyau rouge au cylindre ISO et l'extrémité du tuyau bleu au cylindre en polyol. Serrez solidement avec la clé incluse. La clé est développée pour se déformer si une pression excessive est appliquée</li><li>• Ouvrez lentement les vannes des deux cylindres jusqu'à ce qu'elles soient complètement ouvertes et vérifiez s'il y a des fuites et un écoulement de liquide à l'intérieur des tuyaux.</li></ul>

Remarques : Cette version TDS remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos expériences et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. En raison de la diversité des matériaux et des substrats et du grand nombre d'applications possibles qui sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de réaliser des expériences préliminaires. Soudal se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Purge et vérification du système :	<ul style="list-style-type: none"><li>• Purgez le système pendant 5 secondes dans un conteneur à déchets en activant d'abord la gâchette de sécurité rouge, puis complètement la gâchette noire principale. Les deux flux de produits doivent être égaux en volume pour assurer une bonne qualité de mousse</li><li>• Lorsque les deux flux sont visuellement égaux en volume, nettoyez le pistolet avec Soudal Gun et Foam Cleaner et réappliquez du lubrifiant pour pistolet à l'intérieur du pistolet.</li><li>• Insérez la buse à l'avant du pistolet. Assurez-vous que la buse s'adapte parfaitement au pistolet de distribution jusqu'à ce qu'un « clic » soit audible</li><li>• Avant de pulvériser, il est conseillé de faire quelques tests dans un conteneur à déchets pour vérifier si la qualité de la mousse est bonne et si la couleur de la mousse produite est homogène. Une mousse homogène indique un bon rapport de mélange. Avant de commencer le processus de pulvérisation, il est conseillé de faire quelques tests pour s'habituer au processus de pulvérisation si ce n'est pas le cas</li></ul>
Application:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vérifier si les conditions d'application sont conformes aux prescriptions mentionnées dans les propriétés du produit</li><li>• Tenez le pistolet de distribution à environ 6" - 24" de la surface / espace qui doit être pulvérisé en appuyant complètement sur la gâchette</li><li>• Le pistolet est équipé d'une gâchette de sécurité rouge et d'une gâchette noire à action variable. Les deux déclencheurs doivent être activés. Lorsqu'un nouveau kit de mousse est utilisé, il est conseillé de ne pas activer complètement la gâchette noire car cela pourrait entraîner un rendement de mousse (trop) élevé. Vers la fin du kit, ce déclencheur peut être activé davantage pour obtenir un résultat similaire à celui du début du processus de pulvérisation.</li><li>• Déplacez le pistolet de distribution sous mouvement contrôlé pour couvrir la surface/l'espace désiré avec de la mousse</li><li>• Pulvériser dans des couches de mousse d'environ 1" - 2" d'épaisseur. Lors de la pulvérisation du produit, une quantité de chaleur est libérée en raison de la nature exothermique de la réaction chimique PU. Assurez-vous que le substrat n'est pas affecté par ce dégagement de chaleur. Il est conseillé de faire un test pour vérifier cela</li><li>• Remplacez la buse lorsqu'elle n'a pas été utilisée pendant plus de 20 secondes (plus tôt à des températures de composant plus élevées que 68 ° F)</li><li>• Vérifiez pendant la pulvérisation continue si la mousse est homogène de couleur et si une mousse rigide et dure se forme après quelques minutes</li></ul>

Remarques : Cette version TDS remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos expériences et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. En raison de la diversité des matériaux et des substrats et du grand nombre d'applications possibles qui sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de réaliser des expériences préliminaires. Soudal se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Interruption de l'application :	Bouteilles vides:	<p>Lorsque les bouteilles sont vides, 2 nouveaux réservoirs doivent être connectés. Assurez-vous que les deux bouteilles sont complètement vides pour l'élimination (voir le manuel):</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Fermez les soupapes des deux cylindres</li><li>• Vider le liquide restant dans les tuyaux dans un conteneur à déchets en activant la gâchette du pistolet de distribution</li><li>• Suivez les instructions mentionnées dans la partie élimination (voir manuel)</li><li>• Nettoyez les deux extrémités du tuyau avec Soudal nettoyant pour pistolet et mousse. Portez une attention particulière au nettoyage de l'extrémité du tuyau ISO. S'il n'est pas nettoyé correctement, des blocages ou des fuites peuvent se produire</li><li>• Connectez les tuyaux aux nouveaux cylindres</li><li>• Retirez la buse et nettoyez le pistolet de distribution avec Soudal Gun et Foam Cleaner</li><li>• Bien agiter les nouveaux cylindres pendant 20 secondes</li><li>• Ouvrez lentement les robinets des bouteilles et vérifiez s'il y a des fuites</li><li>• Purger le système comme mentionné précédemment et vérifiez visuellement si les deux flux sont égaux en volume</li><li>• Pistolet de distribution propre avec Soudal Gun et Foam Cleaner</li><li>• Appliquez suffisamment de lubrifiant pour pistolet et insérez une nouvelle buse</li><li>• Le processus de pulvérisation peut être poursuivi</li></ul>
	Lorsque les bouteilles ne sont pas vides et doivent être stockées pendant une courte période (1-7 jours):	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fermez les deux soupapes des cylindres</li><li>• Retirez la buse et nettoyez le pistolet avec Soudal Gun et Foam Cleaner</li><li>• Appliquez suffisamment de lubrifiant pour pistolet à l'intérieur du pistolet et réinsérez la buse usagée</li><li>• Le système peut être stocké selon les conditions de stockage jusqu'à 1 semaine</li><li>• Si le processus de pulvérisation doit être poursuivi, retirez la buse, agitez les deux bidons pendant 20 secondes et ouvrez les soupapes des deux cylindres</li></ul>

Remarques : Cette version TDS remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos expériences et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. En raison de la diversité des matériaux et des substrats et du grand nombre d'applications possibles qui sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de réaliser des expériences préliminaires. Soudal se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

		<ul style="list-style-type: none"><li>• Suivez les instructions de « purge et vérification du système » avant de commencer une nouvelle tâche de pulvérisation.</li></ul>
	Lorsque les bouteilles ne sont pas vides et doivent être stockées pendant une période supérieure à 1 semaine:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fermez les deux soupapes des cylindres</li><li>• Retirez la buse et nettoyez le pistolet avec Soudal nettoyant pour pistolet et mousse. Appliquez suffisamment de lubrifiant pour pistolet à l'intérieur du pistolet et réinsérez la buse usagée</li><li>• Si le système n'a pas été utilisé pendant une semaine, il doit être activé une fois par semaine</li><li>• Cela se fait en secouant les deux cylindres pendant 20 secondes et en ouvrant complètement les soupapes des deux cylindres</li><li>• Retirez la buse et purgez pendant quelques secondes dans un conteneur à déchets en appuyant complètement sur la gâchette. Cela rincera les tuyaux</li><li>• Il est conseillé de répéter cette opération une fois par semaine tant que le système n'est pas utilisé.</li><li>• Nettoyez le pistolet avec Soudal Gun et Foam Cleaner</li><li>• Appliquez suffisamment de lubrifiant pour pistolet dans le pistolet de distribution et réinsérez la buse usagée pour le stockage</li><li>• Fermez les deux soupapes des cylindres</li><li>• Le système peut être stocké en fonction des conditions de stockage</li><li>• Si le processus de pulvérisation doit être poursuivi, retirez la buse, agitez les deux bidons pendant 20 secondes et ouvrez les deux robinets du cylindre.</li><li>• Suivez les instructions de « purge et vérification du système » avant de commencer une nouvelle tâche de pulvérisation.</li></ul>

Remarques : Cette version TDS remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos expériences et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. En raison de la diversité des matériaux et des substrats et du grand nombre d'applications possibles qui sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de réaliser des expériences préliminaires. Soudal se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

# Soudafoam MAXTWO HFO E84

Fiche technique

Date de révision : 08/08/2023

Page 6 de 7

Couches de mousse		
Épaisseur de couche	Environ 2"	Une épaisseur de mousse élevée peut être atteinte en utilisant plusieurs couches de 1" - 2". Il est conseillé d'attendre 20 minutes entre l'application de plusieurs couches les unes sur les autres.
Protection UV	Revêtement	Pour les applications extérieures, la mousse doit être protégée contre les rayons UV.

Bouteilles d'élimination : Consultez le FDS/ le Guide du produit et de l'application.

## Emballage:

	Soudafoam MAXTWO HFO E84	Soudafoam MAXTWO HFO E84-XL
Poids net total	26,5 lb	88,2 lb
Emballage	1 boîte avec: -1 cylindre Soudafoam MAXTWO HFO poly E84 -1 cylindre Soudafoam MAXTWO HFO iso E84	-1 boîte avec 1 cylindre Soudafoam MAXTWO HFO-XL poly E84 -1 boîte avec 1 cylindre Soudafoam MAXTWO HFO-XL iso E84
Rendement théorique (board ft)*	180	605
Couleur	Champagne	
Durée	12 mois	
Accessoires (disponibles séparément)	-Pistolet distributeur Soudal avec tuyaux (longueurs de tuyau de 9, 15 et 30 pieds disponibles) -Buses de ventilateur -Buses coniques -Lubrifiant pour pistolet à tube -Soudal Gun et Foam Cleaner -Clé	

\* Remarque : Les calculs théoriques du rendement volumique sont déterminés dans des conditions de laboratoire parfaites, sans en tenant compte de la perte d'agent gonflant lors de l'application. Températures inférieures des composants (<59°F) avoir un impact négatif sur le rendement, le rapport de mélange et les propriétés de la mousse en général

## Conseils de sécurité :

Les deux cylindres sont sous pression. Ne pas percer les bouteilles, ne pas jeter avant de les vider. Évitez le stockage prolongé à la lumière directe du soleil ou à proximité de sources de chaleur.

Ne respirez pas de vapeurs ou de spray. Utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé. Utilisez des vêtements de protection appropriés (p. ex. combinaison imperméable, aucune peau ne doit être exposée) et des gants résistant aux produits chimiques. Il est recommandé de porter une protection

Remarques : Cette version TDS remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos expériences et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. En raison de la diversité des matériaux et des substrats et du grand nombre d'applications possibles qui sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de réaliser des expériences préliminaires. Soudal se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

respiratoire, conformément aux exigences de l'OSHA, lors de l'utilisation des systèmes Soudafoam MAXTWO HFO (par exemple, demi-masque respiratoire avec filtre approprié) en combinaison avec des lunettes de sécurité. Consultez les FDS pour plus d'informations sur la protection personnelle et la protection de l'environnement.

### **Certification :**

- Certifié UL (R21831)
- ICC-ES (À DÉTERMINER)
- ICC-ES AC377 Annexe X
- NFPA 286

---

Remarques : Cette version TDS remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos expériences et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. En raison de la diversité des matériaux et des substrats et du grand nombre d'applications possibles qui sont hors de notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus. Dans tous les cas, il est recommandé de réaliser des expériences préliminaires. Soudal se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

---