

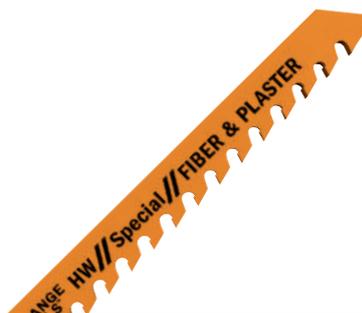
CMT ORANGE TOOLS®

THE WIDEST TOOLING RANGE CATALOGUE ÉDITION FRANÇAISE 2018

Lames circulaires



Lames pour scie sauteuse



Lames de scies sabres



Accessoires pour outils multifonctions



Porte-outils, couteaux et plaquettes



Fraises pour défonceuses & coffrets



Mandrins et fraises pour machines CNC



Mèches pour perceuses



Mèches à percer



Scies cloches



Systèmes et accessoires



Plan de travail



Nous vous présentons le nouveau catalogue 2018

Cher Client,

Nous vous remercions de votre intérêt pour les produits CMT.

Nous vous invitons à feuilleter notre nouveau catalogue et choisir parmi une large gamme d'outils innovants et avancés comme les fraises, les lames circulaires, les lames pour scies sauteuses, les scies cloches, les mèches à percer, et les outils pour CNC.

Notre catalogue propose également une vaste sélection de porte-outils, d'outils multifonctions, de défonceuses et bien plus encore !

Un index détaillé vous aidera à rechercher vos produits et une fiche complète vous permettra de vous informer sur l'entretien de vos outils.

Nous investissons dans la recherche et le développement en essayant d'améliorer notre savoir-faire, mais notre priorité reste la satisfaction du client.

Chaque page de ce catalogue contient notre plus grand dévouement pour vous, notre cliente final, parce que votre satisfaction vaut beaucoup plus que n'importe quelle autre réussite de l'entreprise.

Notre équipe d'ingénieurs et de techniciens hautement qualifiés aura le plaisir de vous assister et fabriquer les produits selon vos besoins.

Merci encore une fois de votre intérêt pour nos produits !

Votre équipe CMT



www.cmtorangetools.com



Venez nous voir sur **You Tube**



Youtube: CMT Orange Tools

Suivez-nous sur **f**



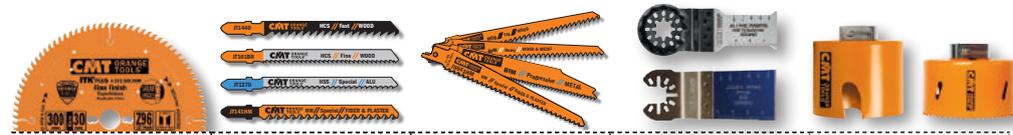
Facebook: CMT Orange Tools

Abréviations

A	= Inclinaison des tranchants	K	= Épaisseur des dents
α	= Angle de coupe	L	= Longueur totale
ATB	= Affûtage alterné	L₁	= Longueur de l'arbre
B	= Diamètre du trou	LB	= Longueur de la butée
β	= Type d'affûtage	LH	= Rotation gauche
COMBI3	= Trous d'épingle 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60	MATB	= Alternate top bevel with chamfer grind
COMBI5	= Trous d'épingle 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120	MTCG	= Affûtage alterné avec chanfrein
COMBI7	= Trous d'épingle 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120	mm	= Millimètres
d	= Diamètre intérieur	P	= Épaisseur du corps
D	= Diamètre	PTFE	= Revêtement en résine fluorocarbonique couleur noire et orange
D₂	= Diamètre maximal	R, R₁	= Rayon
D₃	= Pour diamètre de queue	RH	= Rotation droite
\emptyset	= Diamètre	RPM	= Nombre de tours par minute
FFT	= Affûtage plat-plat-trapézoïdale	S, S₁	= Diamètre de queue
FTG	= Affûtage plat	T₁	= Épaisseur du bois à travailler
FWF	= Affûtage plat avec chanfrein	TCG	= Affûtage trapézoïdale
H	= Profondeur de coupe	TS	= Pas
HDF	= Affûtage avec dent concave	TPI	= Dents au pouce
I	= Longueur de coupe	V	= Nombre d'inciseurs
I₁	= Longueur de coupe	W	= Largeur
		Z	= Nombre de tranchants
		□	= Sur demande
		●	= En carbure monobloc

L'OUTIL APPROPRIÉ À LA TÂCHE

Guide de référence rapide (avec symboles) pour assurer la sélection du bon outil.



	LAMES CIRCULAIRES	LAMES POUR SCIES SAUTUEUSES	LAMES DE SCIES SABRES	ACCESSOIRES POUR OUTILS MULTIFONCTIONS	SCIES CLOCHES
BOIS					CARBURE
BOIS & MÉTAL		✓	✓	✓	
MÉTAL					BIMÉTAL
ALUMINIUM					
MULTIMATÉRIAUX					
PLASTIQUE					
MAÇONNERIE					DIAMANT
SPÉCIAL					





LAMES CIRCULAIRES

5~50



LAMES POUR SCIES SAUTEUSES

51~57



LAMES DE SCIES SABRES

59~68



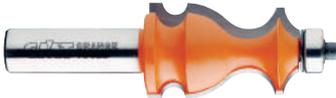
ACCESSOIRES POUR OUTILS MULTIFONCTIONS

69~92



PORTE-OUTILS, COUTEAUX ET PLAQUETTES

93~136



FRAISES POUR DÉFONCEUSES & COFFRETS

137~232



MANDRINS ET FRAISES POUR MACHINES CNC

233~275



MÈCHES POUR PERCEUSES

276~302



MÈCHES À PERCER

303~321



SCIES CLOCHES

322~334



SYSTÈMES ET ACCESSOIRES

335~366



PRÉSENTOIRS

367~375



RAPPELS

376~380

« MADE IN ITALY » DEPUIS 1962, ET DEPUIS TOUJOURS « MADE IN ITALY »

Depuis 50 ans CMT est une entreprise de production moderne qui produit des outils de haute qualité. Le siège principal se trouve à Chiusa di Ginestreto, dans la zone industrielle située entre Pesaro et Urbino dans la région des Marches. Deux générations de la famille Tommassini ont travaillé et ont investi des ressources pour offrir des produits de qualité à toutes les industries et artisans qui travaillent le bois. Avec une distribution globale dans plus de 90 pays dans le monde, l'objectif principal de la société CMT reste inchangé : produire seulement des outils de haute qualité et améliorer continuellement le rapport qualité/prix des produits. La marque CMT Orange Tools® est toujours reconnue parmi les sociétés mondiales du travail du bois comme un gage de qualité.



PESARO, ITALIE



GREENSBORO, ÉTATS-UNIS



VALENCIA, ESPAGNE

NOS CHAÎNES

www.cmtorangetools.com



Venez nous voir sur **You Tube**



Youtube: **CMT Orange Tools**

Suivez-nous sur **f**



Facebook: **CMT Orange Tools**

NOS OUTILS Que faut-il pour produire un outil CMT ? Comme toutes les fabrications de qualité, ce que l'on produit n'est pas seulement important, comment on le produit l'est aussi. Tous ceux qui travaillent dans l'industrie du bois savent que ce que l'on obtient d'un matériau dépend de ce qui a été investi dans celui-ci. Ceci se passe de manière identique quand il s'agit d'outils. Le choix du projet et des matériaux est suivi attentivement afin de produire le meilleur, en utilisant toute l'expérience et la technologie de pointe disponible sur le marché. Nos clients seront heureux de savoir que CMT produit ses outils seulement de cette façon.

LE CHOIX DES MATÉRIAUX

La qualité vient de la qualité. Nous croyons que la production des meilleurs outils dépend de la qualité des matières premières. Depuis plus de 50 ans CMT recherche les meilleurs matériaux pour ses outils – acier et métal dur – et a toujours rencontré les meilleures sociétés : Steeltec AG (à Lucerne, en Suisse) et Ceratizit S.A. à Mamer, en Luxembourg.

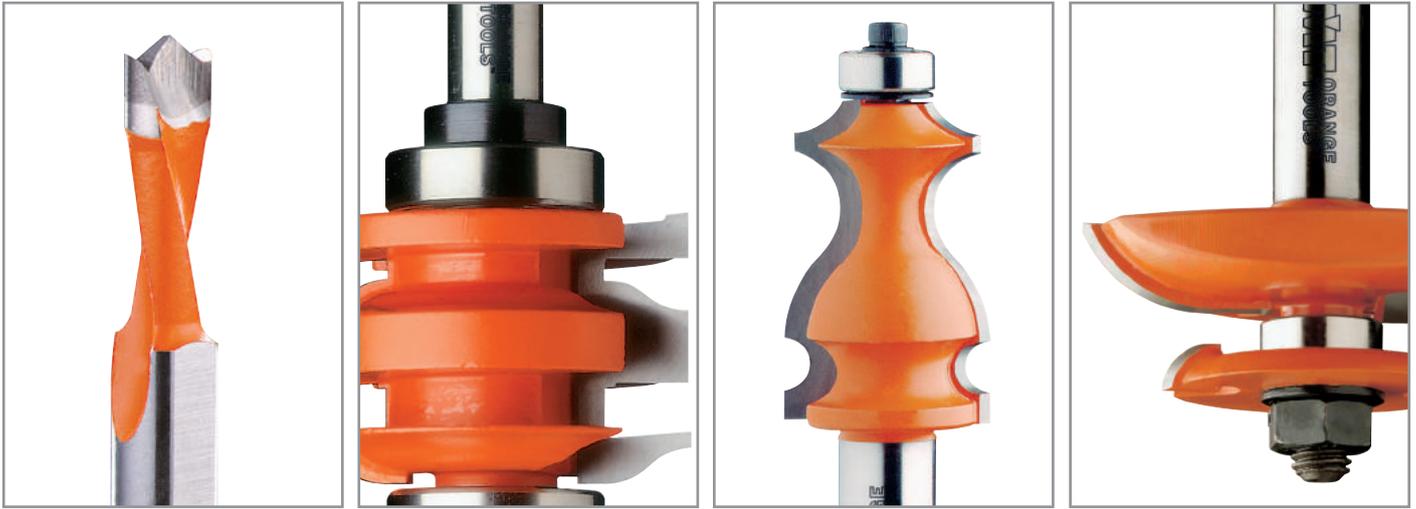
ACIER FATIGUE PROOF®

La queue et les corps des outils CMT viennent de barres en acier spécial fabriqué par la société Steeltec AG à Lucerne (Suisse).

Les qualités particulières de l'acier viennent du procès de production. Steeltec AG produit les barres en acier pour vous garantir :

- **Une dureté supérieure.**
- **Haute résistance à l'abrasion.**
- **Une résistance exceptionnelle.**
- **Uniformité très élevée.**

Ces caractéristiques confèrent à l'acier une plus grande résistance aux efforts thermiques et mécaniques. Pour cette raison, les constructeurs automobiles de renom tels que Porsche® et Ferrari® ont choisi le même acier pour construire les pièces de moteur soumises à un effort maximal.



CARBURE DE HAUTE QUALITÉ CERATIZIT S.A.

Le tranchant en carbure de tungstène est la partie de l'outil qui vient en contact avec le bois et effectue la coupe. Il est donc important de choisir un carbure de tungstène résistant, avec une composition supérieure pour garantir un travail optimal et une longue durée. Les fraises CMT sont réalisées en micrograin de carbure produit par Ceratizit à Mamer (en Luxembourg). La qualité du carbure est donnée par la compacité et l'homogénéité des granulés compressés. Ces caractéristiques, combinées à des technologies sophistiquées de production de CMT, garantissent des tranchants très affûtés et de longue durée.

LE PROFIL ANTI-RECU

Développé à l'origine sur les outils industriels, ce profil caractéristique (norme européenne) contribue à la sécurité

du fraisage en limitant automatiquement la profondeur de chaque passe, évitant ainsi les accrochages et les renvois si dangereux pour l'utilisateur. Toutes les fraises CMT supérieures à 19mm de diamètre bénéficient de cette construction.

ANGLE AXIAL

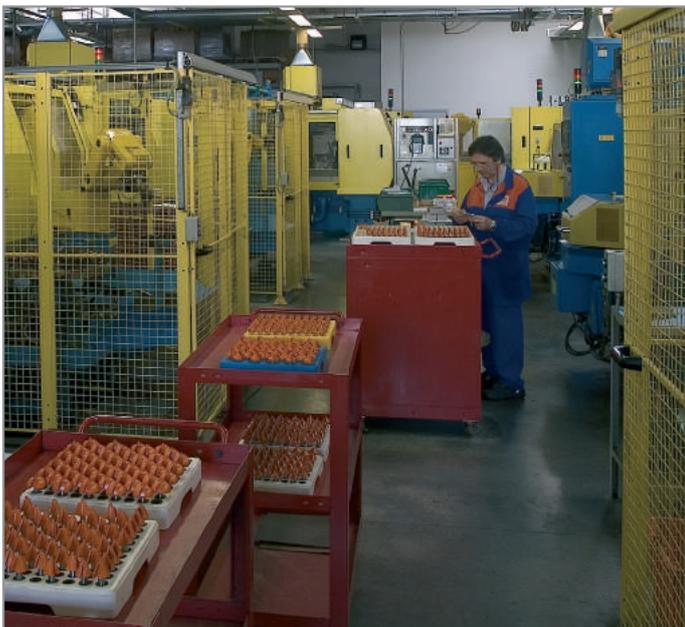
L'autre caractéristique fondamentale des fraises CMT est l'angle axial qui permet d'obtenir une qualité de coupe parfaite. À la différence de la fraise avec coupe droite qui travaille le bois de façon irrégulière, l'angle axial vous garantit une coupe parfaitement propre et homogène.

AFFÛTAGE NÉGATIF

L'affûtage négatif détermine l'angle avec lequel le tranchant gravera le bois. Ceci garantit que la coupe sera sans écaillages et qu'elle sera la plus efficace possible.

NOTRE MARQUE : LA COULEUR ORANGE

La couleur orange a été choisie pour une raison de sécurité. Elle permet à l'utilisateur d'avoir un contrôle visuel constant sur la position de la fraise lors du travail. Seuls nos outils ont cette couleur spéciale orange, ce qui permet de les reconnaître facilement.



Affûtage multi-axes CNC robotisé.



Assemblage et marquage automatisés.



CMET
ORA
TOO

LAMES CIRCULAIRES



PRODUITS	PAGES
Multiples	9-10
Lames industrielles avec limiteur pour le bâtiment	11
Lames circulaires	11~14
Lames circulaires pour mélaminés/laminés	15~19
Lames circulaires multimatériaux	20-21
Lames inciseuses	22~24
Lames circulaires pour laminés/agglomérés	25
Lames en diamant	22
Lames circulaires pour matériaux non ferreux/plastique	26~28
Lames pour matériaux composites	29
Lames ITK Plus®	30~32
Lames en diamant pour matériaux durs et composites	33
Lames pour scies portatives	34-35
Lames CMT Contractor®	36
Lames pour encadrements	37~39
Lames accessoires	40
Lames-index pour machines portatives	41~50



COMMENT SONT FABRIQUÉES NOS LAMES CIRCULAIRES DE HAUTE QUALITÉ ?

CMT est synonyme d'outils de haute qualité. Si nos fraises ont des caractéristiques particulières, il en est de même pour nos lames circulaires que nous produisons selon des procédures précises : un projet bien défini, la meilleure matière première et une production planifiée et spécialisée.



DESSEIN

La simplicité d'une lame circulaire est en réalité le résultat d'une série d'opérations techniques complexes. Chaque lame doit effectuer des coupes particulières, et cela nécessite, par exemple, une analyse de l'angle d'affûtage, l'angle de coupe, l'épaisseur de la lame, etc. Pour obtenir le meilleur design et vous donner les meilleures performances nous utilisons les mêmes méthodes que les fraises : nous unissons la compétence et l'expérience de notre département technique avec la technologie informatisée pour produire une lame circulaire avec les suivantes caractéristiques :

Fentes d'expansion : petites fentes en forme de crochet qui réduisent le bruit dans les phases d'expansion et contraction de la lame, laquelle produit de la chaleur pendant les opérations de coupe.

Dessin anti-vibration : des coupes dans la lame qui empêchent les vibrations de l'outil pendant le travail. De cette façon, on augmentera la stabilité et on aura une meilleure durée de la lame. Pas de vibration veut dire aussi coupes parfaites ; les stabilisateurs et les encenseuses ne sont plus nécessaires.



MATERIAUX

Nous nous engageons de fournir des produits de haute qualité qui répondent aux besoins de nos clientes. La sélection des matériaux est cruciale lorsqu'il s'agit de réaliser une superbe lame.

Tout comme les fraises, les lames circulaires se vantent de deux composants principaux : l'acier et le carbure.

Cette combinaison gagnante répond à toutes les exigences de l'industrie et aux besoins des utilisateurs.

Acier : c'est le cœur de la lame et CMT n'utilise que le meilleur acier disponible sur le marché qui garantit une dureté Rockwell de 42-44.

Carbure : La denture des lames circulaires CMT sont de qualité élevée grâce à l'acier trempé qui offre la meilleure combinaison de durabilité et de précision.

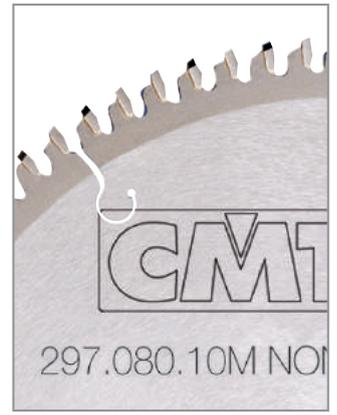
PRODUCTION

Les lames circulaires CMT sont intégralement réalisées sur machines CNC.

La technologie avancée et la précision de ces machines nous donnent la possibilité d'effectuer des contrôles plus efficaces et de vous assurer des lames de haute qualité.

Coupe au laser : Le corps des lames CMT est coupé grâce à des machines au laser qui ont remplacé la traditionnelle machine de découpage. Ceci nous permet d'utiliser un acier plus résistant que le traditionnel, lequel tend à se déformer avec le temps.

Ce type d'acier permet à la lame de travailler sans effort et avec la garantie d'une parfaite symétrie et précision, lesquelles sont les conditions nécessaires pour un usage prolongé de l'outil.



Rectification : Le premier objectif assuré par la rectification est celui de la parfaite planéité du corps de la lame. Le deuxième est la rectification de l'assise des dents afin d'assurer une parfaite adhérence entre la dent en carbure et l'acier, en augmentant la sécurité de la lame.

Tensionnage : Cette phase est entièrement effectuée sur machines spéciales par un personnel fortement qualifié et sert à garantir la stabilité maximale de la lame pendant le travail.

Formule spéciale en carbure de tungstène : CMT utilise des formules spéciales en carbure de tungstène pour chaque type d'application qui concerne les lames circulaires.

Les lames plus grandes nécessitent un type de métal très dur pour garantir de longues performances, alors que les lames pour machines portatives ont besoin de carbure de tungstène spécial, ainsi, elles peuvent supporter l'impact de clous et d'autres imperfections pendant le travail.

Pour chaque lame et chaque usage il y a un type de carbure de tungstène le plus approprié.

Affûtage et marquage : Après avoir étudié et identifié l'angle de coupe correcte sur tous types de lames par rapport à son utilisation, on procède avec un affûtage soigneux des dents, en utilisant des machines à CNC multiaxes capables d'assurer des performances de coupe très élevées.

Le marquage au laser, indélébile, fournit tous les détails sur le type de lame et son emploi.

Contrôle qualité : CMT applique un rigoureux système de contrôle. Toutes nos lames sont contrôlées manuellement et automatiquement à chaque étape du processus de fabrication.



Système de contrôle automatique

Emballage et instructions d'utilisation

Enfin, les lames circulaires sont conditionnées dans un emballage pratique en carton ou en plastique rigide breveté, conçues pour les protéger d'éventuels dommages durant les déplacements ou lors de leur stockage.

A l'intérieur de l'emballage se trouvent toutes les informations pertinentes à l'affûtage afin de prolonger la durée de vie de votre outil.



GAMME DE LAMES	ORANGE CHROME	INDUSTRIAL / XTREME	ITK PLUS	CONTRACTOR
PERFORMANCES	OPTIMUM ★★★★★	EXCELLENTE ★★★★★	TRÈS BONNE ★★★	BONNE ★★
DESCRIPTION	Ces lames circulaires sont particulièrement appropriées pour les menuisiers professionnels qui exigent une haute précision et durabilité. Le carbure chrome réduit l'abrasion des dents, tandis que le corps en acier avec revêtement en chrome protège vos lames circulaires contre la corrosion et la rouille. On vous garantit une durée de vie plus longue.	La gamme des lames circulaires industrielles Xtreme a été conçue pour menuisiers-ébénistes, charpentiers de finition et utilisateurs industriels qui travaillent toute la journée avec elles et exigent une haute précision et une durée de vie plus longue pour les applications les plus exigeantes.	Conçues pour les entrepreneurs professionnels en bâtiment et les rénovation, ces lames d'épaisseur fine effectuent des coupes lisses et rapides sur le bois et ses dérivés sans aucun effort. Vous serez enchantés par l'excellent rapport qualité-prix !	Conçues pour les entrepreneurs professionnels en bâtiment et les rénovation, ces lames d'épaisseur fine permettent une incroyable performance à un prix économique. Outil idéal pour les projets de construction qui nécessitent la coupe de bois et le matériau de bois composite.
USAGER	MENUISIERS-ÉBÉNISTES	PROFESSIONNEL	ENTREPRENEURS EN BÂTIMENT ET RÉNOVATEURS	ENTREPRENEURS EN BÂTIMENT ET RÉNOVATEURS
UTILISATION	QUOTIDIEN CONSTANTE	QUOTIDIEN CONSTANTE	QUOTIDIEN	QUOTIDIEN
ORDRE DE PRIX	HAUTE	HAUTE	MOYEN	BASSE
MATÉRIAUX	Bois, contreplaqué, panneaux OSB, laminés, mélaminés, moulures, MDF.	Bois, bois avec des clous, contreplaqué, panneaux OSB, laminés, mélaminés, MDF, matériaux non ferreux, métaux, acier inoxydable, plastique, fibre de verre, matériaux composites.	Bois, revêtement en bois, contreplaqué, panneaux OSB, laminés, mélaminés, MDF et fibrociment.	Bois, revêtement en bois, contreplaqué, panneaux OSB, laminé, mélamine, panneaux MDF.
CORPS EN ACIER	CORPS ROBUSTE COUPÉ AU LASER Le corps de la lame est réalisé en utilisant le meilleur acier pour obtenir une dureté de 46-48 Rockwell.	CORPS ROBUSTE COUPÉ AU LASER Le corps de la lame est réalisé en utilisant le meilleur acier pour obtenir une dureté de 46-48 Rockwell.	CORPS COUPÉ AU LASER FIN ET ROBUSTE Le corps de la lame est réalisé en utilisant le meilleur acier pour obtenir une dureté de 44 Rockwell.	LAME DE DISQUE ROBUSTE AVEC FENTES Le corps de la lame est réalisé en utilisant le meilleur acier pour obtenir une dureté de 44 Rockwell et garantir une grande longévité. Un bon rapport qualité/prix.
DENTS CARBURE	CARBURE CHROME INDUSTRIEL Dents réalisées en carbure chrome pour garantir une meilleure durée, réduire l'abrasion des dents et, en même temps, améliorer la qualité de coupe et la durabilité des lames.	CARBURE CHROME INDUSTRIEL Dents réalisées en carbure chrome pour garantir une meilleure durée, réduire l'abrasion des dents et, en même temps, améliorer la qualité de coupe et la durabilité des lames.	CARBURE INDUSTRIEL DE HAUTE DENSITÉ « SINTERHIP » Carbure non-poreux obtenu grâce à un nouveau procédé appelé «SinterHip» (compression isostatique à chaud), en atteignant des températures élevées (jusqu'à 1925°C) et des pressions élevées (jusqu'à 105 bar). Ce type de carbure de haute densité empêche la rupture de la lame et garantit de longues performances.	CARBURE POUR MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION Réalisée en carbure micrograin qui garantit un meilleur affûtage et protège la lame de la déformation.
CORPS DE LA LAME	GROS	GROS	FIN	FIN
BRASAGE	BRASAGE TRI MÉTALLIQUE Les dents en carbure sont appliqués à travers la brasure et une ligne d'argent-cuivre-argent (tri métallique) qui agit comme amortisseur et empêche la rupture de la lame. Ce type de brasage est approprié pour la coupe de bois dur et ses dérivés.	BRASAGE TRI MÉTALLIQUE Les dents en carbure sont appliqués à travers la brasure et une ligne d'argent-cuivre-argent (tri métallique) qui agit comme amortisseur et empêche la rupture de la lame. Ce type de brasage est approprié pour la coupe de bois dur et ses dérivés.	BRASAGE AVEC ARGENT Le dents en carbure sont appliqués à travers la brasure et une ligne d'argent qui agit comme amortisseur et empêche la rupture de la lame pendant sa phase de refroidissement. Ce type de brasage est particulièrement approprié pour la coupe de bois tendre et ses dérivés.	BRASURE TRIMÉTALLIQUE Brasure en argent confère aux dents une grande résistance pendant la coupe de bois tendre et de matériaux composites.
REVÊTEMENT	REVÊTEMENT EN CHROME La lame est revêtue d'une couche de chrome qui la protège contre la corrosion et la rouille, en garantissant une durée plus grande.	REVÊTEMENT EN LAQUE DURE Protège contre la corrosion et la rouille.	REVÊTEMENT ANTIADHÉSIF DE PROTECTION DE COULEUR ORANGE Empêche la surchauffe de la lame, réduit l'accumulation de résine et protège contre la corrosion. Idéal pour tous types de bois, bois humide inclus.	REVÊTEMENT EN RÉSINE Protège l'outil contre les effets négatifs de la corrosion et empêche la formation de la rouille.
FENTES D'EXPANSION	FENTES D'EXPANSION COUPÉES AU LASER POUR RÉDUIRE LA CHALEUR Les fentes spéciales d'expansion permettent à la lame de s'étendre sous une grande chaleur et sous l'effort pour empêcher qu'elle se courbe.	FENTES D'EXPANSION COUPÉES AU LASER POUR RÉDUIRE LA CHALEUR Les fentes spéciales d'expansion permettent à la lame de s'étendre sous une grande chaleur et sous l'effort pour empêcher qu'elle se courbe.	FENTES D'EXPANSION COUPÉES AU LASER POUR RÉDUIRE LA CHALEUR Les fentes spéciales d'expansion permettent à la lame de s'étendre sous une grande chaleur et sous l'effort pour empêcher qu'elle se courbe.	FENTES DE DILATATION DÉCOUPÉES AU LASER La présence des fentes limitent l'échauffement de la lame aussi bien que la déformation pendant l'utilisation.
FENTES POUR LE BRUIT	FENTES REMPLIES D'UN MATÉRIAU INSONORISANT POUR RÉDUIRE LE BRUIT Fentes remplies avec du polyuréthane pour réduire considérablement les vibrations et le bruit (10% moins que les lames circulaires standard) et garantir des coupes lisses, ainsi qu'une meilleure durée de vie.	FENTES POUR RÉDUIRE LE BRUIT PENDANT LA COUPE Pour réduire le bruit pendant la coupe et éviter des déformations potentielles de la lame à cause des vibrations.	FENTES POUR RÉDUIRE LE BRUIT PENDANT LA COUPE Pour réduire le bruit pendant la coupe et éviter des déformations potentielles de la lame à cause des vibrations.	✗
TENSIONNAGE	TENSIONNAGE Un anneau visible sur le corps de la lame garantit plus de stabilité pendant la coupe et plus de concentricité pendant la rotation.	TENSIONNAGE Un anneau visible sur le corps de la lame garantit plus de stabilité pendant la coupe et plus de concentricité pendant la rotation.	✗	✗
AFFÛTAGE	AFFÛTAGE DE PRÉCISION AVEC FINITION Les dents sont affûtées avec précision sur des machines multiaxiales pour obtenir le meilleur angle de coupe et en garantissant une durée de vie plus longue. Moins de 0,25 µm de rugosité.	AFFÛTAGE DE PRÉCISION AVEC FINITION Les dents sont affûtées avec précision sur des machines multiaxiales pour obtenir le meilleur angle de coupe et en garantissant une durée de vie plus longue. Moins de 0,25 µm de rugosité.	AFFÛTAGE AVEC ANGLE DE COUPE AXIAL Permet d'obtenir des coupes lisses, réduit l'effort de la lame et augmente la vitesse de coupe, en établissant un nouveau standard de performance et de valeur.	AFFÛTAGE STANDARD Un affûtage de précision de la denture garantit une excellente qualité de coupe et une grande longévité.

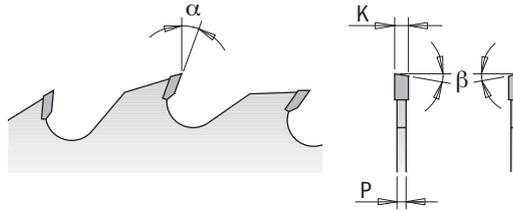
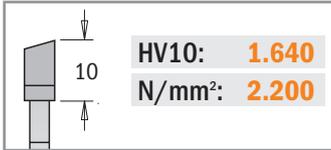
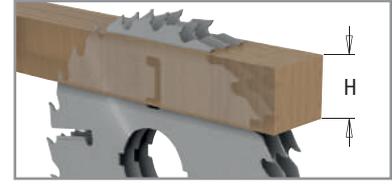


279

UTILISATION: pour coupes en longueur. Les grippes empêchent le contact entre le corps de la lame et le matériau à travailler.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.

MATÉRIAUX: bois tendre, dur, sec ou humide.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	CLÉ	Z	K mm	P mm	T mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3		20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10M
250	70		21 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10V
250	80		13 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	1	279.020.10W
300	30	COMBI3		24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12M
300	60		21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12U
300	70		21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12V
300	80		13 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	1	279.024.12W
350	30	COMBI3		28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14M
350	60		21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14U
350	70		21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14V
350	80		14 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	1	279.028.14W
400	30	COMBI3		28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	1	279.028.16M
400	70		21 x 5	28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	1	279.028.16V

Lames circulaires industrielles multiples avec grippes

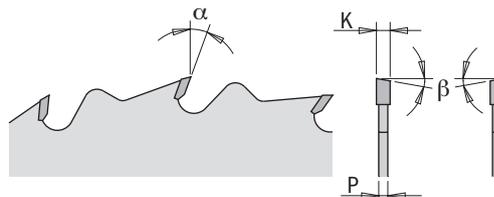
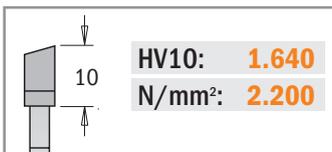


278

UTILISATION: pour coupes en longueur. Les grippes empêchent le contact entre le corps de la lame et le matériau à travailler.

MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.

MATÉRIAUX: bois tendre, dur, sec ou humide.

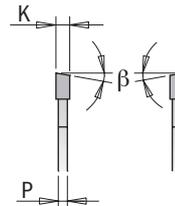
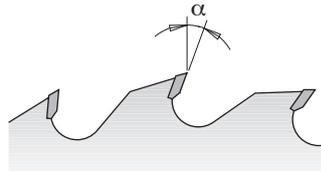
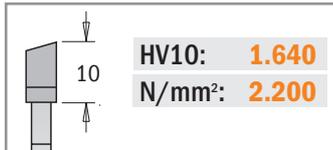
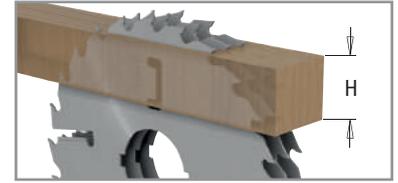


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	CLÉ	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
300	30	COMBI3		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	1	278.028.12M
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	1	278.028.12V
350	30	COMBI3		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	1	278.036.14M
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	1	278.036.14V



280

UTILISATION: pour coupes en longueur. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux.
MACHINES: multilames à un ou plusieurs arbres et moulurières.
MATÉRIAUX: bois dur, sec ou humide.



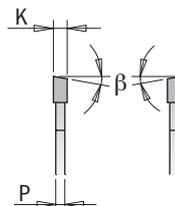
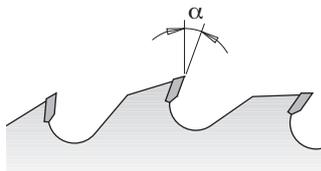
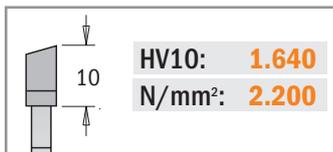
D mm	B mm	CLÉ	Z	K mm	P mm	T mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
180	40		21+3	2,5	1,8	30	18°	PLAT	1	280.021.07S
200	40		21+3	2,5	1,8	35	18°	PLAT	1	280.021.08S
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	1	280.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	1	280.020.10W
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	1	280.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	1	280.024.12W

Lames circulaires industrielles multiples à grosse épaisseur avec grippes



277

UTILISATION: pour coupes en longueur. Ces lames circulaires avec un corps plus gros sont montées sur les côtés des multilames à lattes pour garantir une meilleure stabilité et réduire les vibrations en situation de travail extrême.
MACHINES: multilames à un arbre ou plusieurs.
MATÉRIAUX: bois dur, sec ou humide (taux d'humidité supérieur à 10%).



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	CLÉ	Z	K mm	P mm	T mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
300	30	COMBI3		24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12M
300	70		21 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12V
300	80		13 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	1	277.024.12W
350	30	COMBI3		24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	1	277.024.14M
350	70		21 x 5	24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	1	277.024.14V

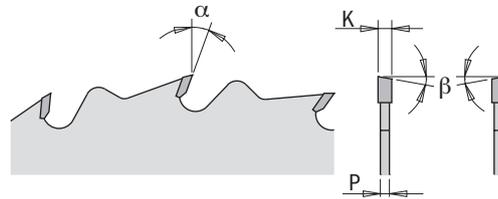
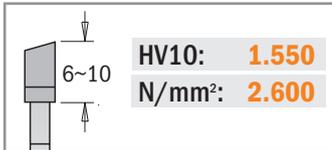


286

UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales, particulièrement appropriés pour le bâtiment.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet machines portatives avec alimentation manuelle.

MATÉRIAUX: bois dur et tendre avec clous, pièces de métal, et béton.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	1	286.016.10M
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	1	286.020.12M
300*	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	286.048.12M
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	286.024.13M
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	286.024.14M
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	1	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	1	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	1	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	1	286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	1	286.046.28M

CONSEILLES: utilisez nos bagues de réduction de 25mm à 30mm: référence 299.225.00 pour lames circulaires Ø250mm - Ø300mm - Ø315mm et référence 299.228.00 pour lames circulaires Ø350mm et supérieures.

*sans limiteur

Lames circulaires pour coupes en longueur, pour scies portatives

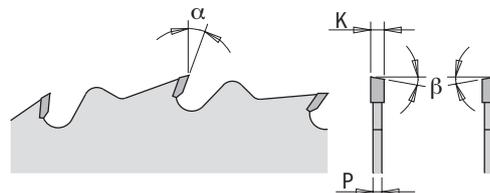
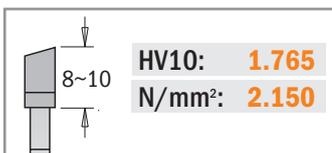


285-290-293

UTILISATION: pour coupes en longueur.

MACHINES: scies à onglet, scies portatives.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	290.250.24M
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	290.260.28M
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	290.270.28M
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.024.12M
300	35		24	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.024.12R
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	293.028.22M
315	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	1	293.028.12M
315	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	5° ATB	1	285.036.13M
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	293.028.14M
350	35		28	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	293.028.14R
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	285.036.16M
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	1	285.036.18M
500	30	COMBI3	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	1	285.044.20M

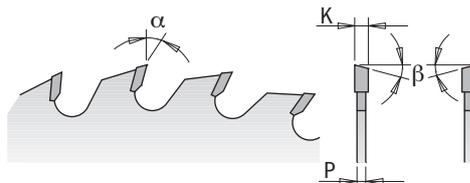
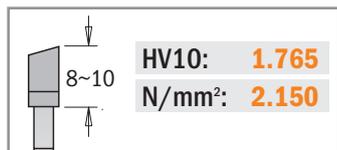


285-291-294-295

UTILISATION: pour coupes transversales.

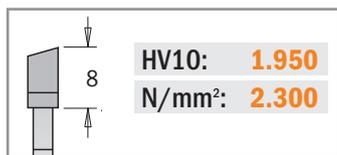
MACHINES: bancs de scie, scies circulaires et machines portatives.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, panneaux contreplaqués et agglomérés.



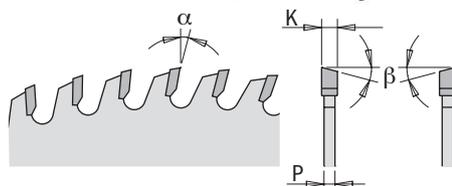
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE 	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.036.08M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	1	285.048.08M
250*	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.10M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.060.10M
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10R
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.060.10R
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	1	294.048.10M
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	1	294.060.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	1	285.048.11M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	5	285.060.11M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	1	294.060.11M
270*	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	1	291.270.42M
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.042.11H
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	1	295.064.11M
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.12H
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.036.12M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.12M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.048.12R
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.12R
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	1	294.054.22M
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	294.054.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	1	285.054.14M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	1	285.072.14M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.084.14M
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	1	285.054.14R
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.084.14R
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	1	285.048.16M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.060.16M
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	1	285.054.18M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	1	285.066.18M
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	1	285.060.20M
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	1	285.072.20M
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	1	285.060.22M
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	1	285.096.22M
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	1	285.066.24M
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	1	285.072.28M

*Lames non-silencieuses

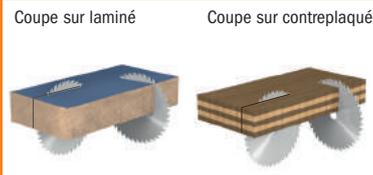


285-294

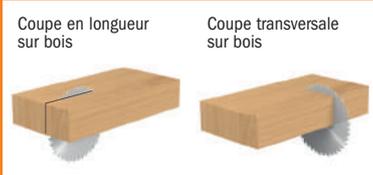
UTILISATION: pour coupes transversales de très haute qualité.
MACHINES: bancs de scie, scies circulaires, machines portatives.
MATÉRIAUX: bois tendre, dur, exotique, MDF, aggloméré, laminé et thermoplastique.



EXCELLENT

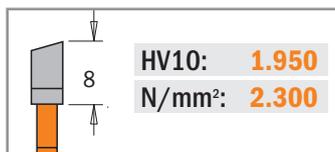


BON



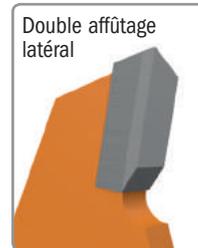
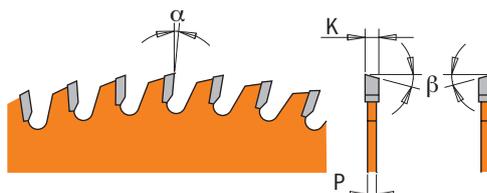
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.048.06M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	5	285.160.48H
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.056.07M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.064.08M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.080.10R
260	30	COMBI3	80	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	1	294.080.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° ATB	1	285.096.12R
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.072.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	1	294.072.22M
315	30	COMBI3	72	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.072.13M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	1	285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° ATB	1	285.108.14R
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.096.16M
400	30	COMBI3	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.120.16M

Lames circulaires XTreme pour encadrements



285.5 XTREME

UTILISATION: pour coupes transversales de haute qualité. Coupes optimales sur encadrements pour obtenir des joints parfaits.
MACHINES: banc de scies, scies circulaires et à panneaux, scies à onglet à une ou à deux têtes.
MATÉRIAUX: bois tendre et dur, MDF.

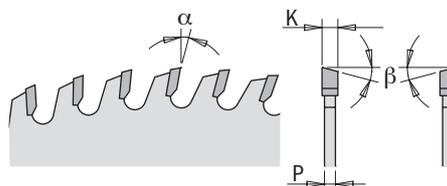


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	1	285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	1	285.596.12M

■ Lames circulaires de très haute qualité avec revêtement exclusif en résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur orange, appliqué sur leur corps en deux strates fixées à chaud, avec propriétés : antifriction, anti-adhérence et anticorrosion.



285 ORANGE CHROME®

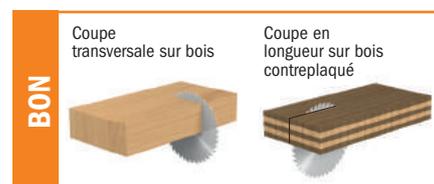
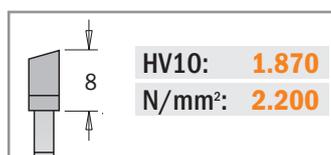


FENTES REMPLIES D'UN MATÉRIAU INSONORISANT

UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales.

MACHINES: bancs de scie, scies circulaires et machines portatives.

MATÉRIAUX: bois tendre, dur, panneaux stratifiés.

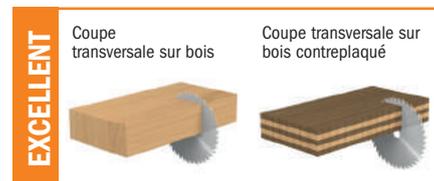
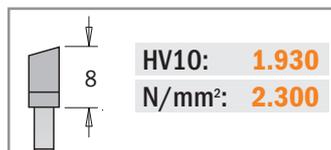


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	5	285.640.10M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	5	285.648.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	5	285.654.14M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	1	285.660.16M

UTILISATION: pour coupes transversales.

MACHINES: bancs de scie, scies circulaires, scies à panneaux et machines portatives.

MATÉRIAUX: bois tendre, dur et exotique, panneaux stratifiés, aggloméré, mélaminé et thermoplastique.

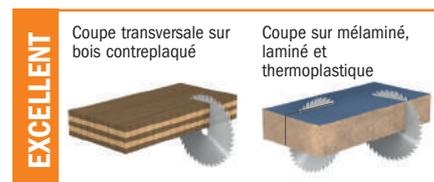
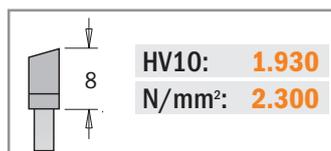


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	5	285.660.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	5	285.672.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	5	285.684.14M
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	5	285.696.16M

UTILISATION: pour coupes transversales de haute précision.

MACHINES: bancs de scie, scies circulaires, scies à panneaux et machines portatives.

MATÉRIAUX: bois tendre, dur et exotique, panneaux stratifiés, aggloméré, mélaminé et thermoplastique.



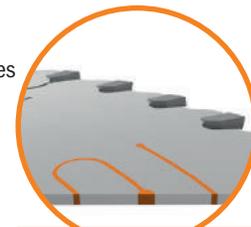
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	5	285.708.14M



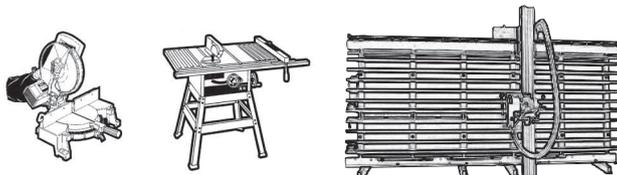
283 ORANGE CHROME®



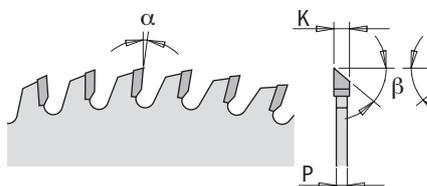
- UTILISATION:** pour la coupe de panneaux bilaminés. Finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.
- MACHINES:** bancs de scie, scies à panneaux verticales, machines portatives.
- MATÉRIAUX:** panneaux bilaminés.



FENTES REMPLIES D'UN MATÉRIAU INSONORISANT



HV10:	2.150
N/mm²:	2.500



EXCELLENT

Coupe transversale sur bois

Coupe transversale sur contreplaqué

Coupe sur laminés

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° ATB	5	283.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	5	283.696.12M

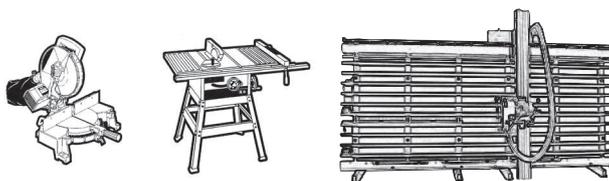
Lames circulaires industrielles pour mélaminés et laminés



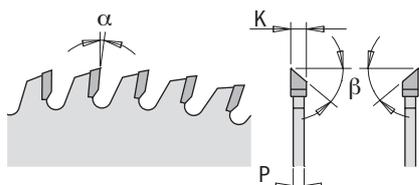
283



- UTILISATION:** pour la coupe de panneaux bilaminés. Finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.
- MACHINES:** bancs de scie, scies à panneaux verticales, machines portatives.
- MATÉRIAUX:** panneaux bilaminés.



HV10:	1.950
N/mm²:	2.300



EXCELLENT

Coupe transversale sur bois

Coupe transversale sur contreplaqué

Coupe sur laminés

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° ATB	1	283.064.09M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° ATB	1	283.080.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	1	283.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	1	283.108.14M

*Lame non silencieuse

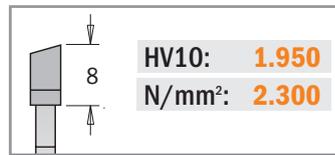
Lames circulaires XTreme pour coupes de super précision



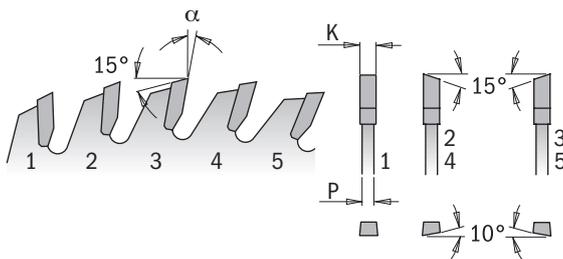
274 XTREME



UTILISATION: pour coupes transversales de très haute qualité.
MACHINES: bancs de scie, scies circulaires, machines à panneaux et machines portatives.
MATÉRIAUX: bois tendre, dur, exotique, MDF, aggloméré, laminé et thermoplastique.



Tolérance 0,05mm.



EXCELLENT

Coupe sur laminés	Coupe sur contreplaqué	Coupe sur bois et moulures	Coupe sur matériaux plastiques
-------------------	------------------------	----------------------------	--------------------------------

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	1	274.080.10M
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	1	274.100.12M

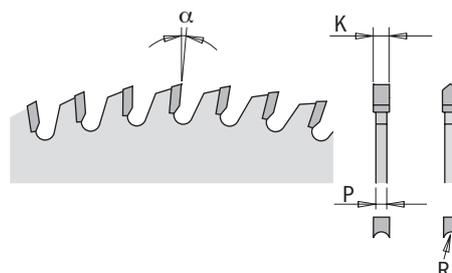
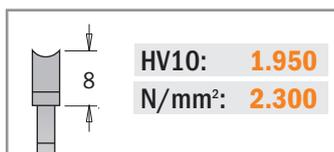
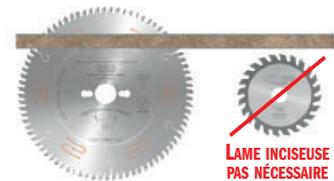
Lames circulaires industrielles pour mélaminés et laminés



287



UTILISATION: pour sectionner des panneaux bilaminés. Longue durée et finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.
MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux verticales.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, panneaux contreplaqués et thermoplastiques.



EXCELLENT

Coupe transversale sur contreplaqué	Coupe sur laminés
-------------------------------------	-------------------

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
Angle de coupe négatif									
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.043.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.049.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	1	287.061.12M



287 ORANGE CHROME®



UTILISATION: pour sectionner des panneaux bilaminés. Longue durée et finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.

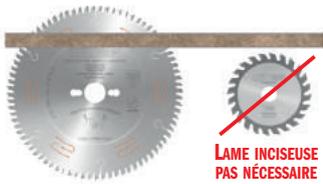
MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux verticales, machines portatives.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés.

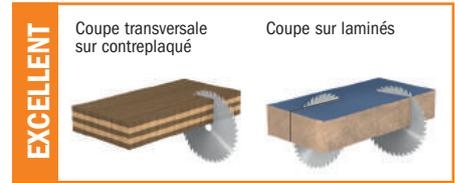
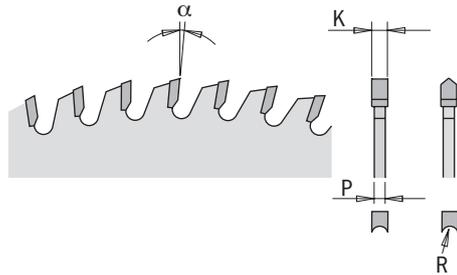


FENTES REMPLIES D'UN MATÉRIAU INSONORISANT

HV10:	2.150
N/mm²:	2.500



LAME INCISEUSE PAS NÉCESSAIRE



EXCELLENT

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
<i>Angle de coupe positif</i>									
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	5	287.648.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	5	287.660.12M

Lames circulaires industrielles pour mélaminés et laminés



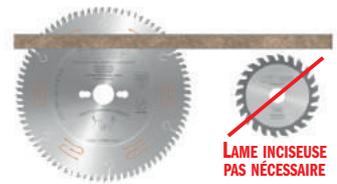
287



UTILISATION: pour sectionner des panneaux bilaminés. Longue durée et finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.

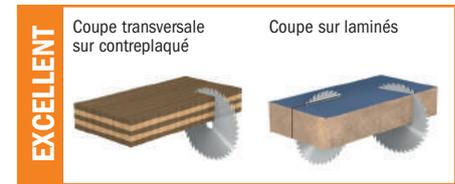
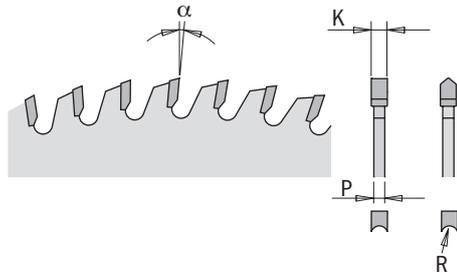
MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux verticales.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, panneaux contreplaqués et thermoplastiques.



LAME INCISEUSE PAS NÉCESSAIRE

HV10:	1.950
N/mm²:	2.300



EXCELLENT

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	5	287.034.06H
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.042.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.048.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	1	287.060.12M

Lames circulaires industrielles silencieuses en Chrome

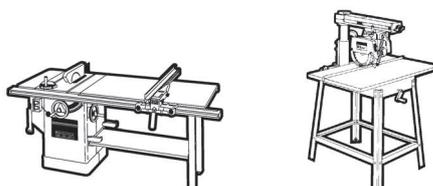
avec dents trapézoïdales



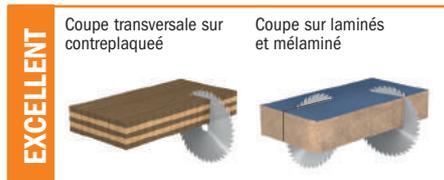
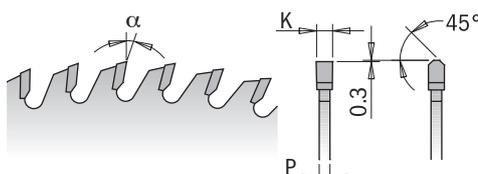
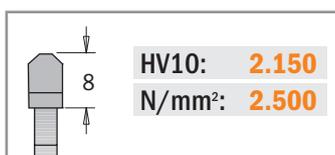
281 ORANGE CHROME®



UTILISATION: finition parfaite sans l'utilisation des lames inciseuses.
MACHINES: bancs de scies, scies à panneaux horizontales et verticales.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés.



FENTES REMPLIES D'UN MATÉRIAU INSONORISANT



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TCG	5	281.680.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	5	281.672.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TCG	5	281.696.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	5	281.684.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TCG	5	281.708.14M

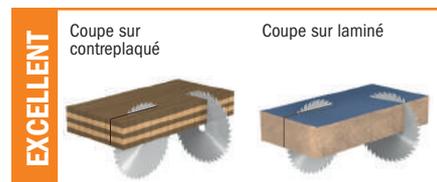
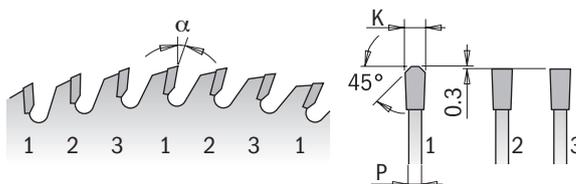
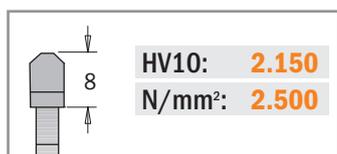
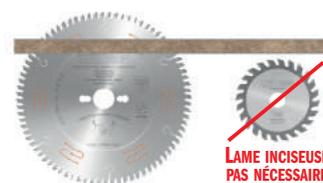
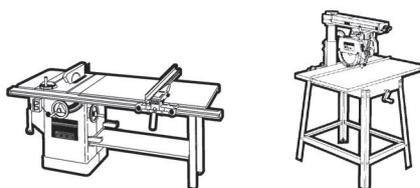
Lames circulaires XTreme de longue durée pour mélaminés et laminés



295 XTREME



UTILISATION: pour la coupe des panneaux. Finition parfaite sans l'utilisation de lames inciseuses.
MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux horizontales et verticales.
MATÉRIAUX: pour la découpe de panneaux.



Tolérance 0,05mm.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	FFT	1	295.078.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	FFT	1	295.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	FFT	1	295.108.14M



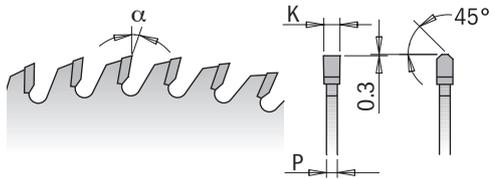
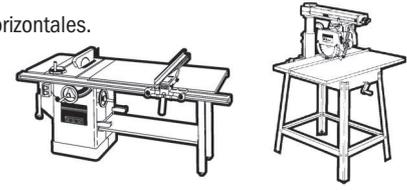
HV10: **1.950**
N/mm²: **2.300**

281

UTILISATION: pour la coupe des panneaux. Finition parfaite avec l'utilisation de lames incisives.

MACHINES: scies de banc, scies à panneaux verticales et horizontales.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés.



EXCELLENT

Coupe sur laminé

Coupe transversale sur contreplaqué

D	B	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K	P	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
mm	mm			mm	mm				
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	5	281.160.40H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	5	281.160.40H2
190*	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	54	2,6	1,8	4°	TCG	5	281.190.54FF
200*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.064.08M
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.064.09M
225*	30	2/7/42	64	2,6	1,8	4°	TCG	1	281.225.64M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.080.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	1	281.096.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	1	281.084.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	1	281.108.14M

*Lame non silencieuse

Lames circulaires XTreme pour mélaminés et agglomérés, angle de coupe négatif



HV10: **1.950**
N/mm²: **2.300**

281 XTREME

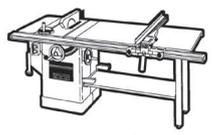
ORANGE CHROME®



UTILISATION: pour la coupe des panneaux. Finition parfaite sans l'utilisation de lames incisives.

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux horizontales et verticales.

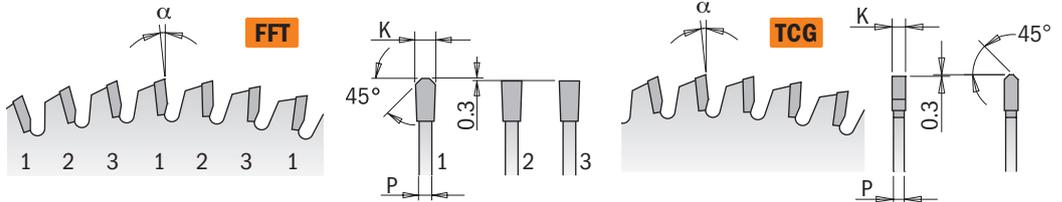
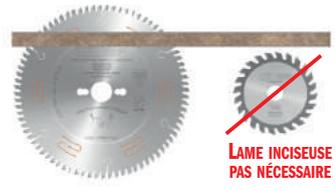
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés.



EXCELLENT

Coupe sur laminé

Coupe sur contreplaqué



D	B	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K	P	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
mm	mm			mm	mm				
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	5	281.161.56H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	5	281.166.56H
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.063.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.061.10M
260	30	COMBI3	64	2,5	1,8	-3° Neg.	TCG	1	281.065.11M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	1	281.073.12M
ORANGE CHROME®									
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	5	281.681.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	5	281.697.12M

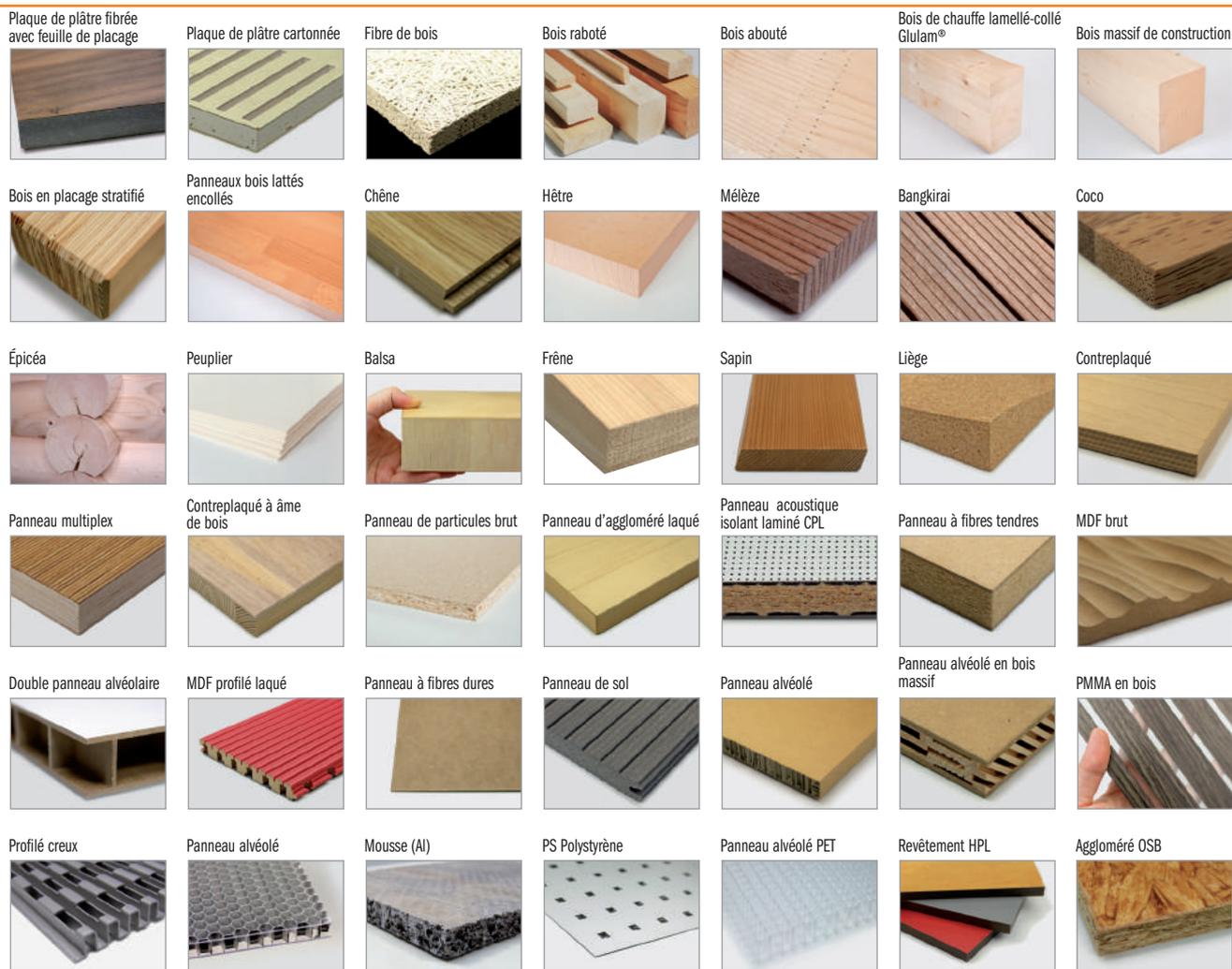
XTREME NOISELESS ALL-AROUND LES LAMES REVOLUTIONNAIRES!

La géométrie optimisée des dents en instance de brevet et le corps spécial de la lame garantissent une grande variété d'applications lorsque l'on travaille avec des panneaux traditionnels de bois massif et des panneaux à base de bois.

La gamme « XTreme All-Around » offre une qualité par excellence, prolonge la durée de vie de l'outil et réduit davantage le bruit jusqu'à 20% par rapport aux lames traditionnelles.

UNE SEULE LAME POUR UNE INFINITÉ DE POSSIBILITÉS : COUPER AVEC PRÉCISION DANS TOUS CES MATÉRIEAUX !

EXCELLENT



BON



- Ne pas recommandé pour la découpe longitudinale sur le bois tendre ou sur les matériaux d'épaisseur supérieure à 40mm.
- Éviter l'utilisation et tout contact de la lame avec clous, pierre ou métal.
- La découpe sans éclats est seulement garanti avec la lame inciseuse appropriée.



235 XTREME NOISELESS ALL-AROUND

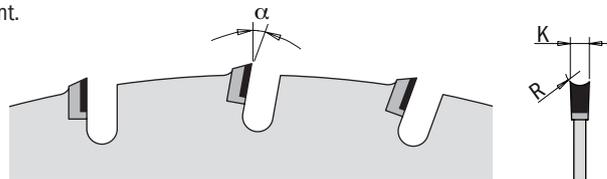


UTILISATION: pour le tronçonnage, finition parfaite et vitesse d'avance très élevée. Longue durée.

MACHINES: pour des scies à tronçonner et des scies portables, des bancs de scie, des scies à panneaux verticales, des machines CNC, et des installations à avancement continu.

MATÉRIAUX: consulter la page précédent.

2X
LONGER LIFE

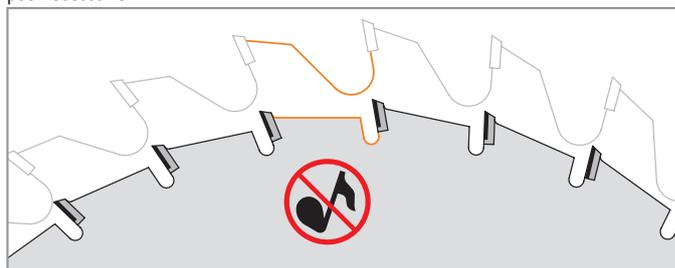


LEUCO
Patent Pending



XTREME NOISELESS

Grâce à la minimisation de la profondeur des fentes, cette lame réussit à réduire de façon considérable le bruit pendant l'utilisation jusqu'à 15dB (A) par rapport aux lames traditionnelles. Lorsque la défonceuse est au ralenti et la lame n'est pas en fonction, le niveau sonore est de 70dB, donc la protection auditive n'est pas nécessaire.



XTREME ALL-AROUND

Convenant pour tous les types de machines à tronçonnage et des machines portables, bancs de scie, des scies à panneaux verticales, des machines CNC et des machines à alimentation continue.

XTREME QUALITY

Géométrie de coupe spéciale grâce à une denture dos-croix qui garantit une très grande qualité de découpage.

XTREME FAST

Denture extrêmement fine !

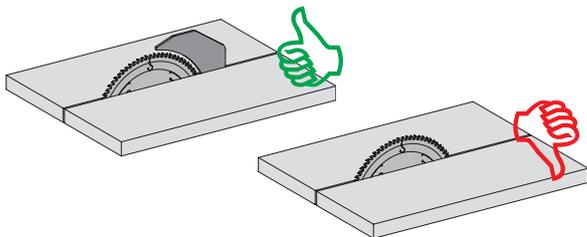
Avec une largeur de coupe de seulement 2.5mm, la lame n'exerce qu'une pression minimale et demande moins de puissance.

XTREME LIFETIME

Durée de vie augmentée 20x grâce à une denture rectifiée au diamant.

CONSEILS D'UTILISATION :

Il est conseillé d'utiliser un couteau diviseur d'épaisseur 2,0mm à 2,4mm.



DURÉE DE VIE SUPÉRIEURE GRÂCE AUX DENTS EN DIAMANT

La lame doit être nettoyée régulièrement. Le bon entretien de votre lame garantit une qualité de coupe stable et précise et prolonge la durée de vie.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	20	2,2	1,6	10°	HR	1	235.160.20H
190	30	2/7/42	24	2,5	2,0	10°	HR	1	235.190.24M
216	30	2/7/42	30	2,5	2,0	10°	HR	1	235.216.30M
250	30	COMBI3	36	2,5	2,0	10°	HR	1	235.250.36M
300	30	COMBI3	44	2,5	2,0	10°	HR	1	235.300.44M



237 XTREME

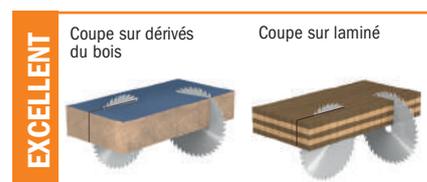
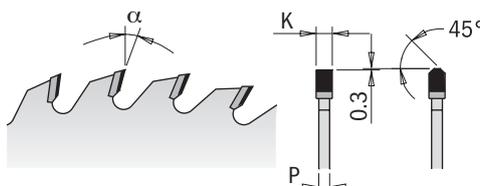
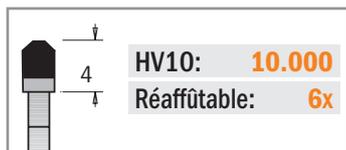


UTILISATION: pour la coupe des panneaux bilaminés. Ces lames garantissent une utilisation 50 fois supérieure aux lames classiques en carbure, grâce à la composition du diamant polycristallin. Le meilleur rapport qualité-prix !

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux horizontales et verticales.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF et HDF.

50X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	1	237.048.10M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	1	237.060.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	1	237.096.12M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	1	237.072.14M

Lames circulaires à haut rendement avec revêtement à base de nickel, appliqué sur leur corps avec une garantie antifriction et anticorrosion.

Lames incisives XTreme inciseurs en diamant

avec dents coniques



238 XTREME

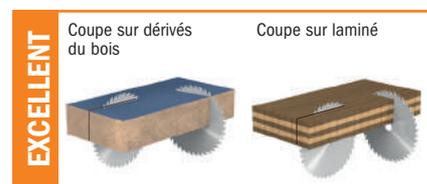
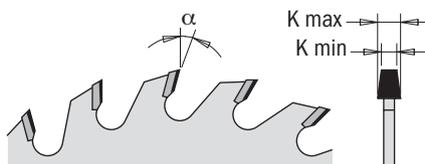
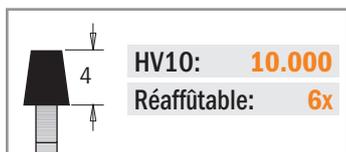


UTILISATION: pour la coupe de panneaux bilaminés. Ces lames garantissent une utilisation 50 fois supérieure aux lames classiques en carbure, grâce à la composition du diamant polycristallin. Le meilleur rapport qualité-prix !

MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux horizontales et verticales avec le dispositif pour lames incisives.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF et HDF.

50X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE



D mm	B mm	Z	K mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
120	20	20	3,1-3,7	5°	CONIQUE	1	238.120.20H
125	20	20	3,1-3,7	5°	CONIQUE	1	238.125.20H

Lames circulaires à haut rendement avec revêtement à base de nickel, appliqué sur leur corps avec garantie d'antifriction/anticorrosion.

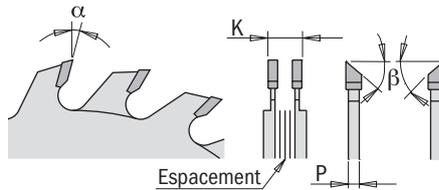
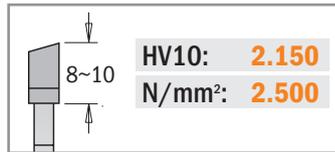
Lames inciseuses industrielles réglables en chrome



289 ORANGE CHROME®



UTILISATION: pour la coupe du revêtement des panneaux bilaminés.
MACHINES: machines à tronçonner équipées avec le système pour lames inciseuses.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
100	20	2/4,2/42	10+10	2,8-3,6	11°	5° ATB	5	289.700.20H
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	5	289.720.24H
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	5	289.720.24K
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6	11°	5° ATB	5	289.725.24H

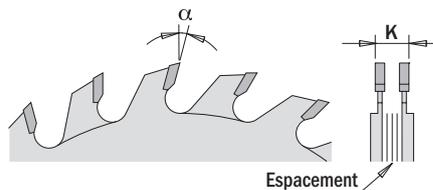
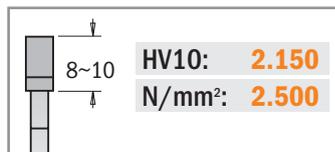
Lames inciseuses industrielles réglables



289



UTILISATION: pour la coupe de panneaux bilaminés.
MACHINES: scies à panneaux équipées avec le dispositif pour lames incisives.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.

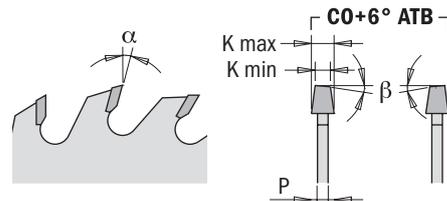
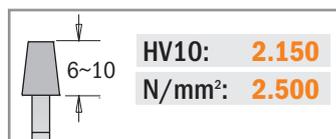


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	Rappel PVC ESPACEMENT
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.070.16H	299.000.05H
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.080.20H	299.000.06H
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.100.20H	299.000.02K
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.100.20K	299.000.02K
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.120.24H	299.000.02K
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.120.24K	299.000.02K
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.120.24T	
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.125.24H	299.000.02K
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	PLAT	1	289.125.24K	299.000.02K



288 ORANGE CHROME®

UTILISATION: pour la coupe du revêtement des panneaux bilaminés.
MACHINES: machines à tronçonner équipées avec le système pour lames inciseuses.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.



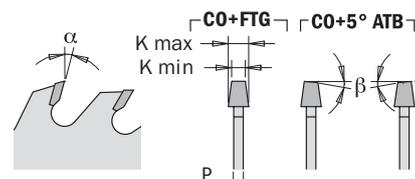
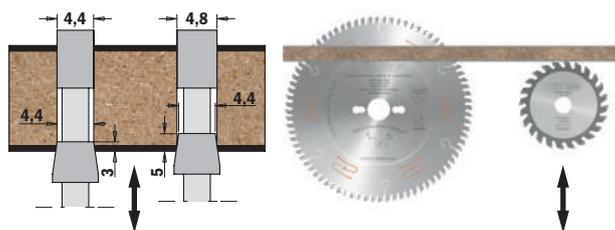
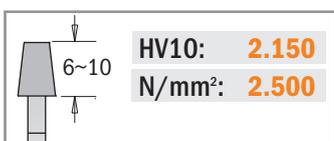
D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
120	20	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	5	288.720.24H
120	22	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	5	288.720.24K
125	20	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	5	288.725.24H

Lames inciseuses industrielles avec dents coniques



288

UTILISATION: pour la coupe des panneaux bilaminés.
MACHINES: scies à panneaux équipées avec le dispositif pour lames inciseuses.
MATÉRIAUX: panneaux bilaminés, MDF.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
80	20		12	3,1-3,6	2,2	10°	CO+FTG	1		S288.080.12H
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.100.20H
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.100.20K
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.120.24H
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.120.24H1
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.120.24K
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.125.24H
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.125.24H1
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.125.24H2
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	1		288.125.24K
125	45		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.125.24Q
140	16	1/6/33	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	1	Y288.140.24E	
150	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.150.36Q
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.160.36Q
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		288.160.36Q
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	1	Y288.160.36Q2	
180	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	Y288.180.36H	
180	30		36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	1		288.180.36M
180	45		36	4,8-5,6	3,5	10°	CO+FTG	1		288.180.36Q
180	55		36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	1	288.180.36Q	
180	50	3/12,5/80	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	288.180.44T	
200	20		36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	1		288.200.36H
200	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	1		288.200.36Q
200	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1		Y288.200.36Q2
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	1		288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	288.215.42T	
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	288.300.48T	
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	1	288.300.72J	

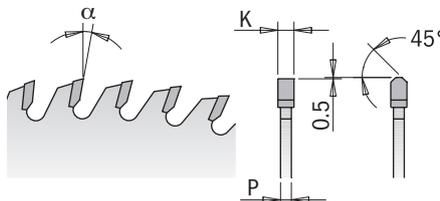
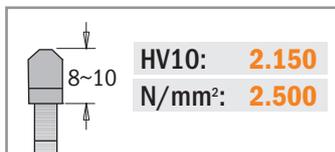


281-282

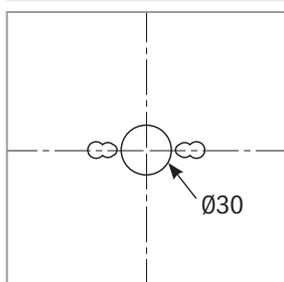
UTILISATION: pour la coupe des panneaux.
Finition parfaite avec l'utilisation de lames incisives.

MACHINES: scies de banc, scies à panneaux verticales et horizontales.

MATÉRIAUX: panneaux bilaminés.

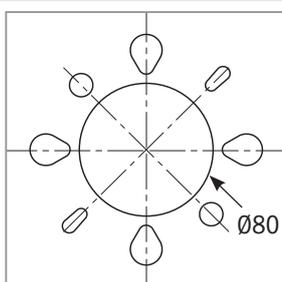


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	SILENCIEUSES	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE X-TRÉME
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG		1	281.060.10M	
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG		1	281.080.10M	
300	30	COMBI3	60	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG		5	281.072.12M	
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG		1	281.096.12M	
300	75		60	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.060.12X
300	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.12W	
320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4,4	3,2	16°	TCG		1		Y282.060.13J
320	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.13J
350	30	COMBI3	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14M	
350	30	COMBI3	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG		1	281.108.14M	
350	50	3/12,5/80	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.14T	
350	60	2/14/100	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	Y282.072.14U	
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14X	
350	75	4/15/105 + 3/7/100	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14X
350	80	COMBI5	54	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.054.14W	
350	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14W
355	30	2/7/42 + 2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	S282.03556	
355	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14J2
new	355	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.14W2
	380	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		1		282.072.15U
	380	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.15W	
	400	2/10/60	60	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.060.16M
	400	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.16M
	400	COMBI7	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.16U
	400	4/15/105	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.16X	
	400	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.16X
	400	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.060.16W	
	400	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.16W
new	430	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		Y282.072.17J
	430	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG		1	282.072.17X	
	430	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		282.072.17W2
new	450	2/10/60 + 2/13/94	72	4,4	3,2	16°	TCG		1		Y282.072.18M2
	450	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG		1		282.072.18U
	450	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG		1		282.072.18W2
	500	2/11/115	72	4,8	3,5	16°	TCG		1		282.072.20U
	500	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG		1	Y282.072.20W	
	550	100	72	5,2	3,5	16°	TCG		1	282.072.22A	



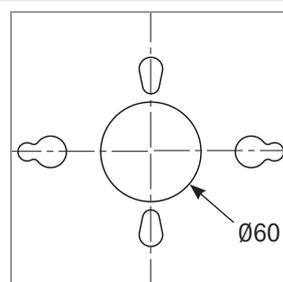
COMBI3 Trous d'épingle

2/7/42mm
2/9/46,4mm
2/10/60mm



COMBI5 Trous d'épingle

2/7/110mm
2/8,4/130mm
2/14/110mm
4/9/100mm
4/19/120mm



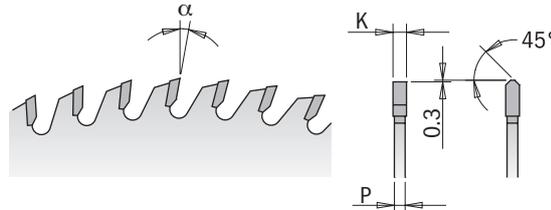
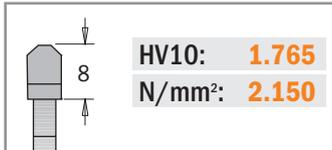
COMBI7 Trous d'épingle

2/10/80mm
1/11/85mm
2/11/115mm
2/11/148mm
2/14/100mm
2/14/125mm
2/19/120mm



284

- UTILISATION:** pour la coupe de tubes, étirés, blocs solides.
- MACHINES:** bancs de scie, scies à onglet à une ou à deux têtes avec le blocage mécanique de la pièce.
- MATÉRIAUX:** aluminium, laiton, alliages de cuivre, et matériaux non ferreux.
- ATTENTION:** **il est recommandé de bloquer mécaniquement la pièce à travailler pendant les opérations de coupe. Il est fortement conseillé d'utiliser du lubrifiant. ÉVITER l'utilisation de cire solide pour la lubrification.**



Lames circulaires industrielles pour matériaux non ferreux et plastique - Angle de coupe positif.

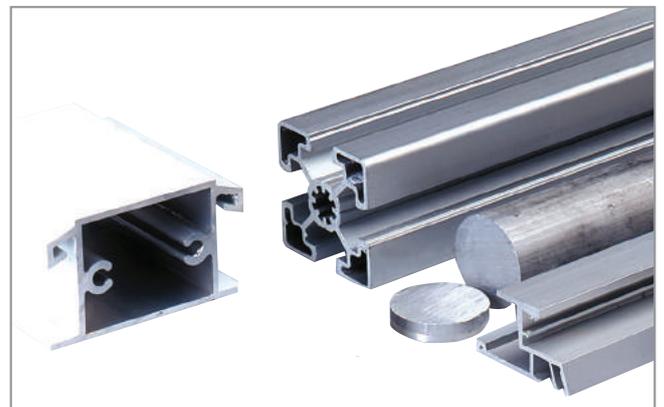
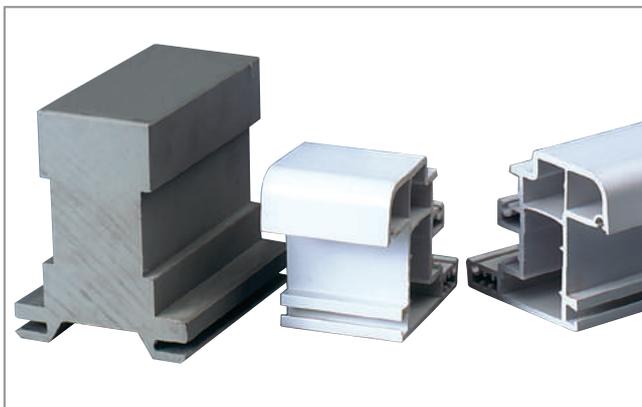
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
160	20	-	24	2,2	1,6	5°	TCG	5	284.160.24H
190	30	-	30	2,6	2,2	5°	TCG	5	284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	5	284.216.40M

NOTE: Les lames sont vendues dans un emballage de plastique.

Lames circulaires industrielles - Angle de coupe positif.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	1	284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	1	284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	1	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	1	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	1	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	1	284.096.17P
new 450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	5°	TCG	1	284.108.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	1	284.108.18P
new 500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	5°	TCG	1	284.120.20M
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	1	284.120.20P

NOTE: Les lames sont vendues dans un emballage de carton.





296-297

UTILISATION: pour la coupe de tubes, étirés, blocs solides et aggloméré.
MACHINES: scies à onglet à une ou deux têtes, scies radiales et de banc. Utilisez la série 296 pour machines portatives.

MATÉRIAUX: aluminium, laiton, cuivre et matériaux non-ferreux.
La longévité de la lame est inférieure lorsqu'elle est utilisée pour la découpe des panneaux mélaminés et laminés.

ATTENTION: **il est recommandé d'utiliser du lubrifiant.**
ÉVITER l'utilisation de cire solide pour la lubrification.



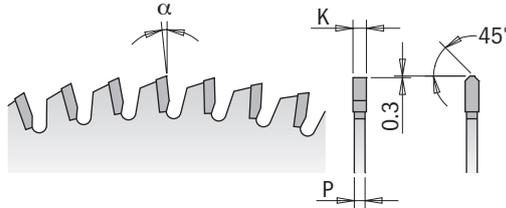
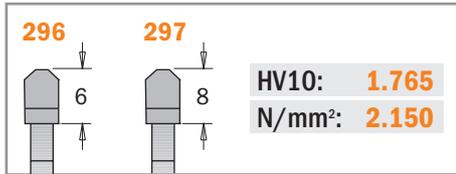
EXCELLENT

Coupe sur matériaux non-ferreux et plastique



BON

Coupe sur laminé



Lames circulaires pour machines portatives pour la découpe de matériaux non-ferreux, plastique et laminés - Angle de coupe négatif

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	5	296.120.36H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	5	296.160.40H
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	5	296.160.56H
165*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	5	296.165.40H
165*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	5	296.165.56H
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.180.40H
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.190.40M
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.190.64M
190*	20 (Festool® FF)	Clé 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.190.64FF
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.200.48M
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.210.48M
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.210.64M
216*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	297.064.09M
216*	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	297.080.09M
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.225.64M
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.230.48M
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	5	296.235.48M

*Lame non silencieuse

NOTE: Les lames sont vendues dans un emballage de plastique.

Lames circulaires pour scies à onglet, radiales et bancs de scie pour la découpe de matériaux non-ferreux et plastique - Angle de coupe négatif.

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	1	297.081.10M
260	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	1	297.080.11M
280*	30	COMBI3	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.12P
305*	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.13M
315	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	1	297.108.14P
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.120.16M
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.108.16P
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	Y297.140.18M
new 450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.108.18M
new 450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.108.18P
new 500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.120.20M
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	1	297.120.20P

*Lame non silencieuse

NOTE: Les lames sont vendues dans un emballage de carton.



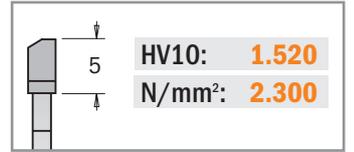
226

UTILISATION: pour coupes transversales sur différents types de matériaux.

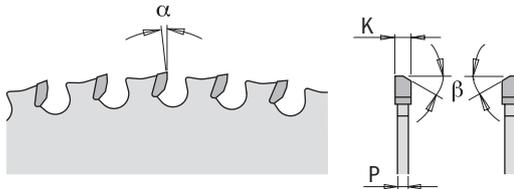
MACHINES: scies à onglet sans lubrification, machines Jepson.

MATÉRIAUX: matériaux ferreux et acier utilisés dans la construction (tuyaux).

ATTENTION: ne pas utiliser avec des métaux non ferreux, bois, verre, ciment et plastique. Observer la vitesse de rotation RPM recommandé pour obtenir de meilleurs résultats



OBSERVER LA VITESSE DE ROTATION RPM RECOMMANDÉE POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

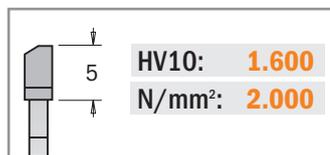


D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	RPM recommandée	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
136,5*	10		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	5	226.030.05
136,5*	20		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	5	226.030.05H
150	20		4400	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	5	226.032.06H
160	20	2/6/32	4100	30	2,0	1,6	0°	8° FWF	5	226.030.06H
165	15,87<>		4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	5	226.036.06
165	20	2/6/32	4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	5	226.036.06H
165	30	2/7/42	4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	5	226.036.06M
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	5	226.048.07
190	30	2/7/42	3500	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	5	226.040.07M
210	15,87<>		3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.048.08
210	30	2/7/42	3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.048.08M
216	30	2/7/42	3000	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.047.09M
235	30	2/7/42	2800	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.048.09M
254	15,87		2600	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.048.10
254	15,87		2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.060.10
254**	30	COMBI3	2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.060.10M
305	25,4		2100	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.060.12
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.080.12
305**	30	COMBI3	2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.080.12M
355	25,4		1800	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.072.14
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	5	226.090.14
355**	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	1	226.090.14M

*Lame non silencieuse

**NOTE: Les lames sont vendues dans un emballage de plastique.

Lames circulaires industrielles pour acier inoxydable



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	RPM recommandée	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	4100	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	1	226.540.06H
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	10°	8° FWF	1	226.548.07
190	30	2/7/42	3500	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	1	226.548.07M
216	30	2/7/42	3000	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	1	226.556.09M
250**	30	COMBI3	2600	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	1	226.572.10M
254	15,87		2600	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	1	226.572.10
300**	30	COMBI3	2200	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	1	226.580.12M
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	1	226.580.12
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	1	226.590.14
355**	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	1	226.590.14M

**NOTE: Les lames sont vendues dans un emballage de carton.



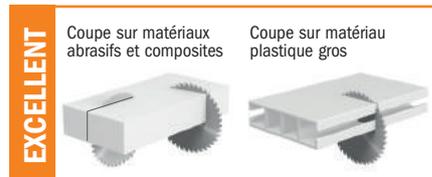
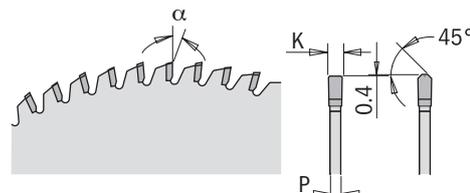
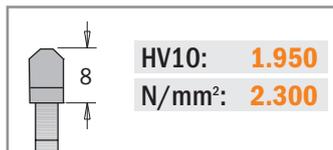
223

UTILISATION: pour des coupes lisses sans rayures des matériaux.

MACHINES: bancs de scie et scies à panneaux.

MATÉRIAUX: matériaux composites (Dupont™ Corian®, Wilsonart®, Gibraltar®, SSV Fountainhead®, Varicor® et similaire) et plastique de grande épaisseur.

ATTENTION: éviter l'utilisation sur les scies à onglet.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	0°	MTCG	5	223.048.06H
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	MTCG	1	223.072.10M
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	MTCG	1	223.084.12M

Lames circulaires industrielles pour plexiglass et plastique

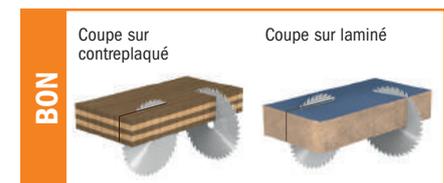
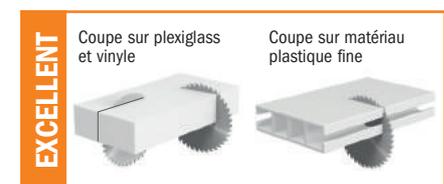
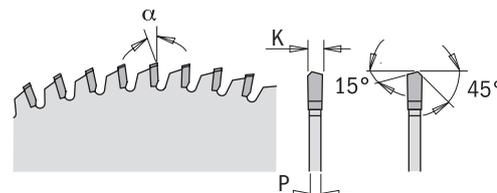
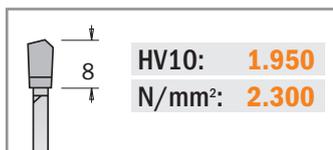


222

UTILISATION: pour des coupes parfaites sans bavures ni rayures dans le plexiglass et le plastique.

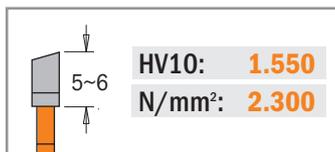
MACHINES: bancs de scie, scies à panneaux, scies à onglet.

MATÉRIAUX: plastique fine, plexiglass, vinyle, contreplaqué et sol stratifié.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	1	222.080.10M
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	1	222.096.12M

Lames circulaires ITK PLUS® pour coupes en longueur

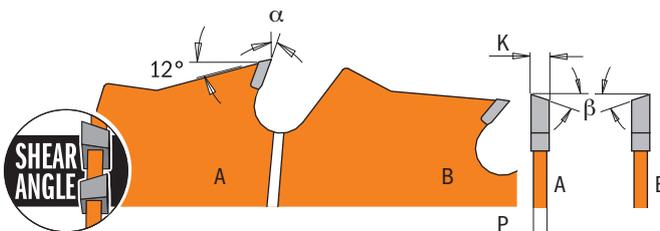
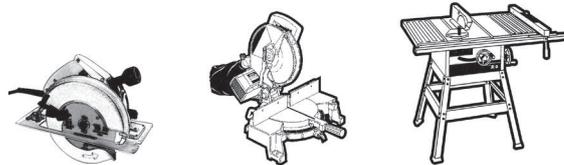


271

UTILISATION: pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriée pour bois précieux.

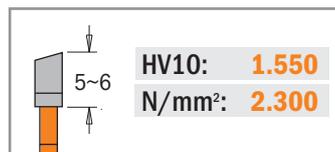
MACHINES: bancs de scies, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	10	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	5	271.300.24M

Lames circulaires ITK PLUS® pour coupes en longueur et transversales

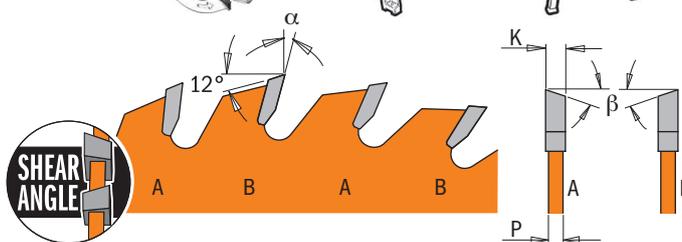


271

UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriées pour bois précieux.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	10	271.136.18H
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	10	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Shear	10	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	10	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	10	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	10	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	10	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	10	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	10	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	10	271.210.36M
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	10	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	10	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	10	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	5	271.300.48M

Lames circulaires ITK PLUS® pour coupes transversales

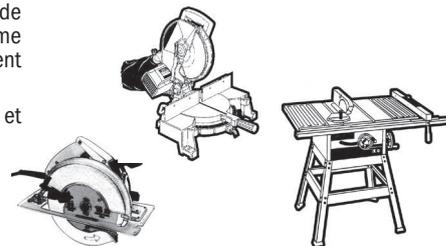


272

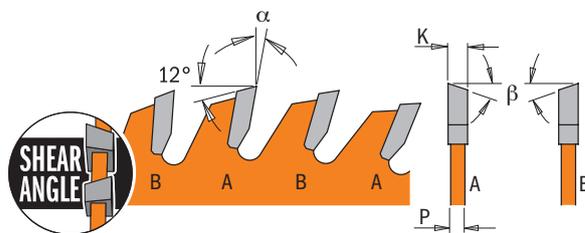
UTILISATION: pour coupes transversales à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriée pour bois précieux.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué.



5-8
HV10: 1.840
N/mm²: 2.050



EXCELLENT

Coupe transversale sur bois

Coupe sur contreplaqué

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	10	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	10	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Shear	10	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	10	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	10	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	10	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	10	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	10	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	10	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	10	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	10	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	10	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	5	272.300.72M

Lames circulaires à épaisseur fin ITK PLUS® de super finition



273

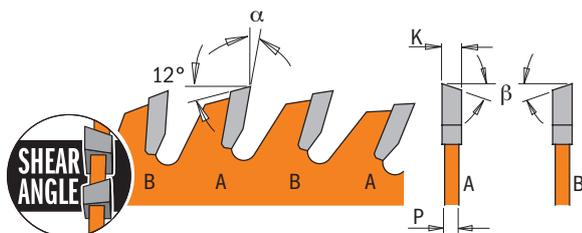
UTILISATION: pour coupes transversales et de super finition. Grâce à sa fine épaisseur la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriée pour bois précieux.

MACHINES: bancs de scie, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, bois exotique, contreplaqué et laminés.



5-8
HV10: 1.840
N/mm²: 2.050



EXCELLENT

Coupe transversale sur bois

Coupe sur contreplaqué

Très bonne coupe sur laminé et aggloméré

D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Shear	10	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	10	273.190.64M
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	10	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	10	273.250.80M
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	5	273.300.96M



271-272-226

UTILISATION: (série 271-272)

MACHINES: (série 271-272)

MATÉRIAUX: (série 271-272)

pour coupes en longueur et transversales à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit la quantité de copeaux. Particulièrement appropriée pour bois précieux.

bancs de scie, scies à onglet, scies portatives et à batterie.

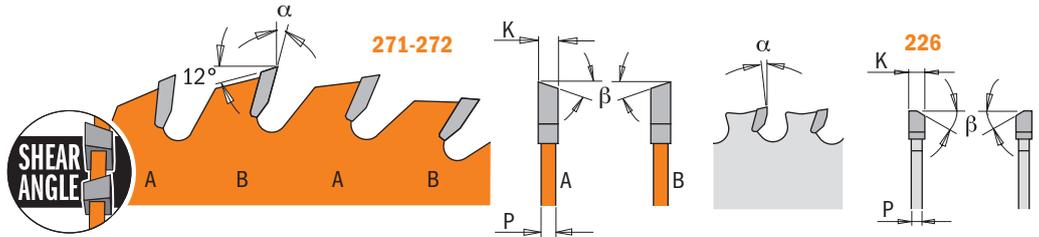
bois tendre et dur, contreplaqué.



UTILISATION: (série 226)
pour coupes transversales sur différents types de matériaux.

MACHINES: (série 226)
scies à onglet sans lubrification, machines Japson.

MATÉRIAUX: (série 226)
pour matériaux ferreux, acier de construction et plastique.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
Lames circulaires pour coupes en longueur pour scies circulaires sans fil (série 271)									
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	10	271.136.18H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	10	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	10	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	10	271.184.24H
Lames circulaires pour coupes transversales pour scies circulaires sans fil (série 272)									
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	10	272.136.36H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	10	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	10	272.184.40H
Lames circulaires pour matériaux ferreux et plastique pour scies circulaires sans fil (série 226)									
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	10	226.030.05
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	10	226.030.05H
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	8° FWF	5	226.036.06

Lames circulaires pour coupe-herbes et débroussailleuses



298

UTILISATION: pour couper herbe, buissons et arbres de petites dimensions.

MACHINES: tailleuses de haies.

MATÉRIAUX: herbe, buissons et arbres de petites dimensions.

ATTENTION: Lisez attentivement les recommandations de sécurité jointes au produit.

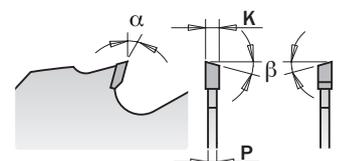
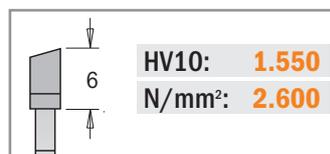
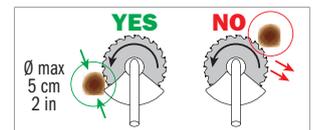
Toujours porter un équipement de sécurité approprié comme les lunettes et les gants de protection et les pantalons anti-coupeure.



Pour faucher la brousaille et les branches jusqu'à Ø5cm - 2"



Herbe



D mm	B mm	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
250	20	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	10	298.250.20H
250	25,4	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	10	298.250.20

Lames circulaires ITK PLUS® en diamant

pour matériaux durs et composites

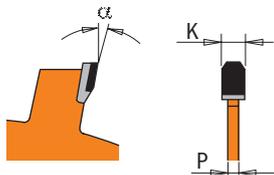


236

UTILISATION: pour la coupe de matériaux abrasifs.

MACHINES: scies à onglet, scies portatives.

MATÉRIAUX: Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica® et matériaux composites, ciment-amiante, plaque de plâtre et thermoplastique.



BON

Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica® et matériaux composites, ciment-amiante, plaque de plâtre et thermoplastique.

60X
LONGER LIFE THAN CARBIDE



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	10	236.085.06G
125	22,23		7	2,0	1,4	5°	TCG	10	236.125.07
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.160.04H
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	10	236.160.10H
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.180.04H
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.190.04M
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.190.12M
210	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.210.12M
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.216.14M
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.230.04M
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	10	236.250.16M
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	5	236.300.20M

Lames circulaires pour coupes en longueur, pour scies portatives



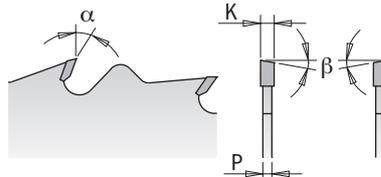
290

UTILISATION: pour coupes en longueur.

MACHINES: scies à onglet, scies portatives.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur.

HV10: 1.765
N/mm²: 2.150



EXCELLENT

Coupe en longueur sur bois



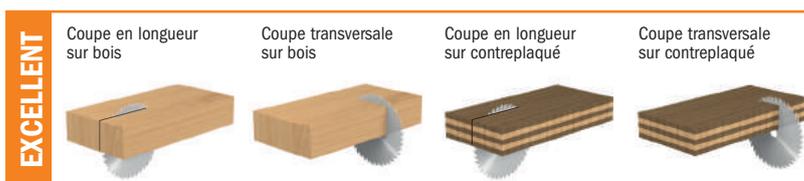
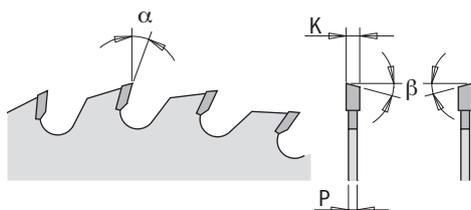
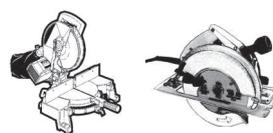
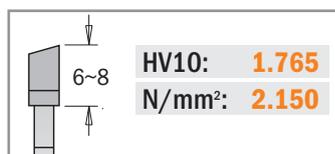
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	5	290.150.12H
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	5	290.160.12E
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	5	290.160.12H
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.180.12M
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.190.12E
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.190.12H
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	290.190.12M
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.200.24M
210	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.210.24L
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.210.24M
216	30	2/7/42	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	290.216.24M
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.220.24M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.230.24M
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.235.24L
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.235.24M
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.240.24M
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.250.24M*
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	1	290.260.28M*
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	290.270.28M*

* Qualité industrielle



285-291

UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales.
MACHINES: scies de banc, scies à onglet et portatives.
MATÉRIAUX: bois dur et tendre, contreplaqué.



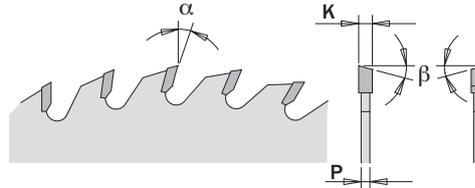
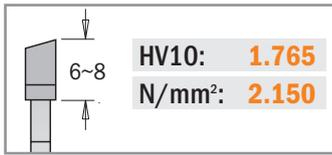
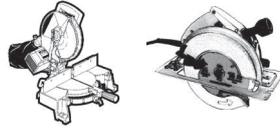
D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE 	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	5	291.120.18H*
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	291.150.24H
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.184.24E
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	5	291.190.24M
190	20 (Festool® FF)	Clés 5/7/2,5	32	2,6	1,8	10°	10° ATB	5	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.210.36M
216	30	2/7/42	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	5	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.235.36L
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	291.240.36M
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10H*
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	1	285.040.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	1	285.048.11M*
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	20°	10° ATB	5	291.270.42M*

* Qualité industrielle



281-285-292

UTILISATION: pour coupes en longueur et transversales.
MACHINES: scies de banc, scies à onglet et portatives.
MATÉRIAUX: bois dur et tendre, contreplaqué.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE ⊕ ⊗ ⊕	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	5	292.120.36H*
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	5	292.120.40H
125	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	292.125.36H
130	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	292.130.36H
140	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	292.140.36H
150	20	-	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	5	292.150.40H
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.048.06M*
160	16	-	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	5	292.160.40E
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	5	292.160.40H
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	5	281.160.40H*
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	5	281.160.40H2*
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	5	292.160.40M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	5	285.160.48H
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	292.160.56H
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	5	292.165.40H
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	5	292.165.56H
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	5	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.180.40M
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	5	285.056.07M*
184	16	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.184.40E
184	30	-	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.184.40M
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.190.40E
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	5	292.190.64M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,8	10°	15° ATB	5	292.190.48FF
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.200.48M
210	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.210.48L
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.210.64M
216	30	2/7/42	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	292.216.64M
216	30	2/7/42	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	5	292.216.80M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	5	292.225.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.230.48M
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.230.64M
235	25	-	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.235.48L
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	5	292.240.48M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	1	285.060.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	5	285.060.11M*

* Qualité industrielle

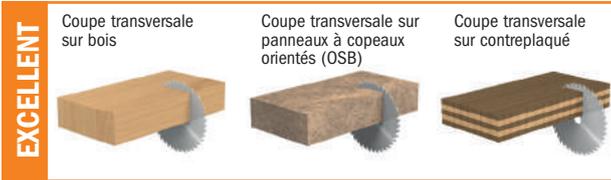
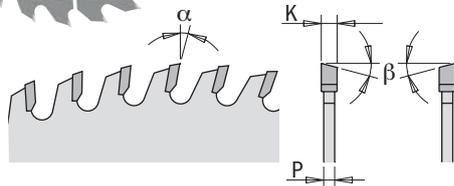


K (Contractor®)

MACHINES: bancs de scie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

Conçues pour les entrepreneurs en bâtiment, les renovateurs et les enthousiastes. Ces lames garantissent un excellent rapport qualité-prix.



DESCRIPTION	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
Pour coupe transversale (blister)	85	15		24	1,1	0,7	12°	5° ATB	10	K02403
Pour coupe transversale (10 pièces)	136	20		18	1,5	1,0	15°	15° ATB	5	K13618H-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	5	K16024H-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	5	K16040H-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	165	20	2/6/32	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	5	K16524H-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	5	K19024M-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	5	K21624M-X10
Pour coupe transversale (10 pièces)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	5	K21648M-X10
Pour coupe transversale (5 pièces)	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	5	K25040M-X05



Lames circulaires Contractor® - Combo-pack

K (Contractor®)

MACHINES: bancs de scie.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

Conçues pour les entrepreneurs en bâtiment, les renovateurs et les enthousiastes. Ces lames garantissent un excellent rapport qualité-prix.



K160H-X03 3 Lames circulaires pour coupe transversale et de super finition

MASTERPACK 10

DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe transversale	K16024H (1 pc.)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB
Pour coupe de super finition	K16040H (2 pcs.)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB

K190M-X03 3 Lames circulaires pour coupe transversale et de super finition

MASTERPACK 10

DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe transversale	K19024M (2 pcs.)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB
Pour coupe de super finition	K19040M (1 pc.)	190	30	2/7/42	40	2,2	1,4	15°	10° ATB

K216M-X03 3 Lames circulaires pour coupe transversale et de super finition

MASTERPACK 10

DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe transversale	K21624M (1 pc.)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB
Pour coupe de super finition	K21648M (2 pcs.)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB

K250M-X02 2 Lames circulaires pour coupe transversale et en longueur

MASTERPACK 10

DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe longueur	K25024M (1 pc.)	250	30	COMBI3	24	2,6	1,8	20°	10° ATB
Pour coupe transversale	K25040M (1 pc.)	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB

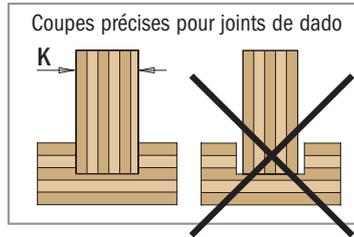
K305M-X02 2 Lames circulaires pour coupe transversale et de super finition

MASTERPACK 5

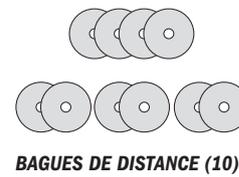
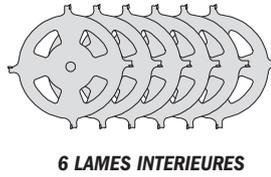
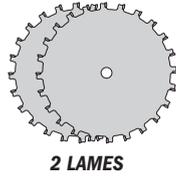
DESCRIPTION	Q.TÉ	D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β
Pour coupe transversale	K30540M (1 pc.)	305	30	COMBI3	40	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB
Pour coupe de super finition	K30560M (1 pc.)	305	30	COMBI3	60	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB

Dados de précision - Lames à rainurer

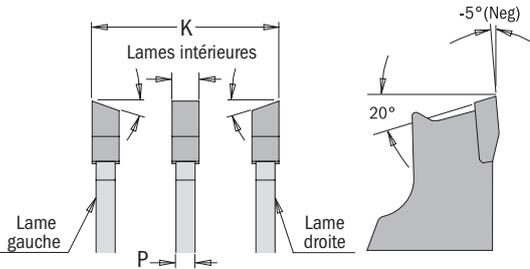
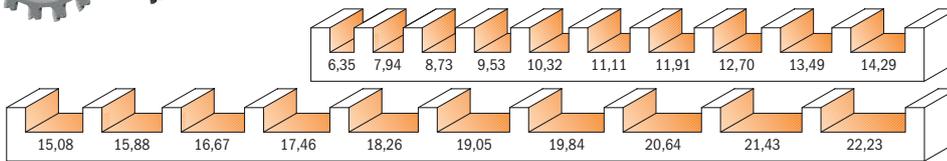
- 230** - Dessin anti-recul pour réduire les éventuelles surcharges liées au travail du matériau en masse.
 - Coupes anti-éclats sur contreplaqué, mélaminé, bois dur ou tendre.
 - Lames intérieures avec 2 ou 4 dents pour obtenir coupes parfaites.
 - Bagues de distance pour coupes entre 6,35mm et 23mm.



Le jeu comprend



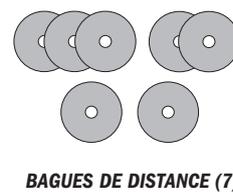
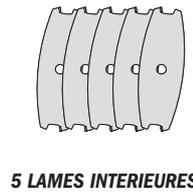
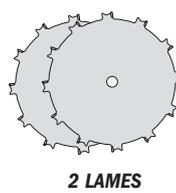
BAGUES DE DISTANCE	
Nr.	ÉPAISSEUR
4	0.1mm
2	0.2mm
2	0.3mm
2	0.5mm



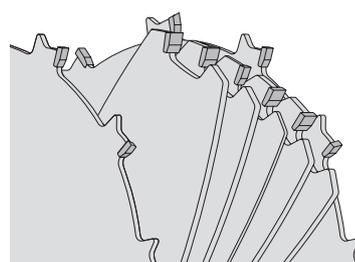
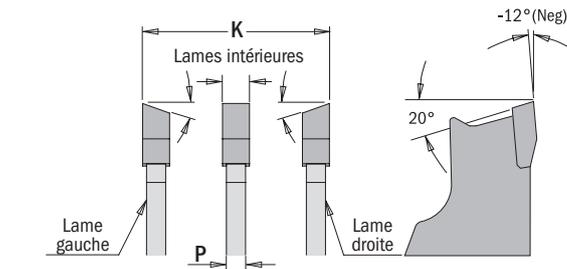
K mm	NOMBRE DE LAMES INTERIEURES REQUIS		
	1,6mm	2,4mm	3,2mm
6,35	0	0	0
7,94	1	0	0
8,73	0	1	0
9,53	0	0	1
10,32	1	1	0
11,11	1	0	1
11,91	0	1	1
12,70	0	0	2
13,49	1	1	1
14,29	1	0	2
15,08	0	1	2
15,88	0	0	3
16,67	1	1	2
17,46	1	0	3
18,26	0	1	3
19,05	0	0	4
19,84	1	1	3
20,64	1	0	4
21,43	0	1	4
22,23	1	1	4

D mm	B mm	Z	P (lames intérieures)			K min.	K max.	α	β	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
			3,2mm	2,4mm	1,6mm						
150	15,87	20	4 pcs.	1 pc.	1 pc.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	3	230.520.06
200	15,87	24	4 pcs.	1 pc.	1 pc.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	3	230.524.08
200	30	24	4 pcs.	1 pc.	1 pc.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	3	230.524.08M

Le jeu comprend



BAGUES DE DISTANCE	
Nr.	ÉPAISSEUR
3	0.1mm
2	0.2mm
1	0.3mm
1	0.5mm



K mm	NOMBRE DE LAMES INTERIEURES REQUIS	
	1,6mm	3,2mm
6,35	0	0
7,94	1	0
9,53	0	1
11,11	1	1
12,70	0	2
14,29	1	2
15,88	0	3
17,46	1	3
19,05	0	4
20,64	1	4

D mm	B mm	Z	P (lames intérieures)		K min.	K max.	α	β	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
			3,2mm	1,6mm						
200	15,87	12	4 pcs.	1 pc.	6,35	20,64	-12° Neg.	FTG+ATB	5	230.012.08

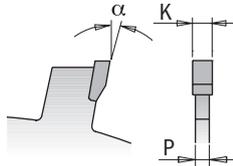
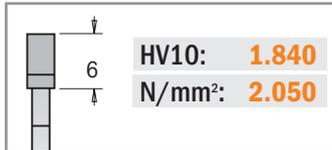


240

UTILISATION: pour rainurer. Les lames peuvent être utilisées ensemble pour créer des feuillures et rainures ou pour chanfreiner.

MACHINES: machines combinées et moulinières.

MATÉRIAUX: bois tendre et dur, contreplaqué, aggloméré, laminé et MDF.



Le nouveau dessin permet l'utilisation de lames couplées

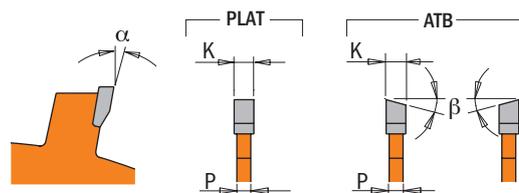
D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
150	30	12	2,0	1,4	15°	PLAT	1	240.020.06M
150	35	12	2,0	1,4	15°	PLAT	1	240.020.06R
150	30	12	3,0	2,0	15°	PLAT	1	240.030.06M
150	35	12	3,0	2,0	15°	PLAT	1	240.030.06R
150	30	12	4,0	3,0	15°	PLAT	1	240.040.06M
150	35	12	4,0	3,0	15°	PLAT	1	240.040.06R
150	30	12	5,0	3,0	15°	PLAT	1	240.050.06M
150	35	12	5,0	3,0	15°	PLAT	1	240.050.06R
150	30	12	6,0	3,0	15°	PLAT	1	240.060.06M
150	35	12	6,0	3,0	15°	PLAT	1	240.060.06R
180	30	18	3,0	2,0	15°	PLAT	1	240.030.07M
180	35	18	3,0	2,0	15°	PLAT	1	240.030.07R
180	30	18	4,0	3,0	15°	PLAT	1	240.040.07M
180	35	18	4,0	3,0	15°	PLAT	1	240.040.07R
180	30	18	5,0	3,0	15°	PLAT	1	240.050.07M
180	35	18	5,0	3,0	15°	PLAT	1	240.050.07R
180	30	18	6,0	3,0	15°	PLAT	1	240.060.07M
180	35	18	6,0	3,0	15°	PLAT	1	240.060.07R

Lame circulaire pour fraiseuse à rainurer



240-241

La nouvelle lame CMT 100mm (4") pour fraiseuses à rainurer avec revêtement en PTFE de couleur orange rend l'assemblage à lamelles facile et rapide. Acier allemand d'excellente qualité et dents recouvertes de 8 µg de carbure pour une meilleure longévité. Fonctionnement entre autres sur Lamello®, Dewalt®, Skil®, Bosch®, Freud®, etc.



D mm	B mm	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10° ATB	10	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10° ATB	10	240.008.04
100*	22	-	8	3,96	3,1-3,8	15°	PLAT	10	241.008.04

* Pour machines Virutex® et Porter-Cable®



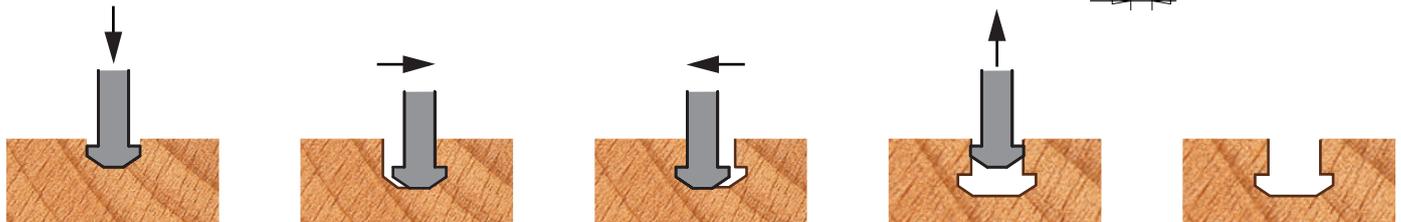
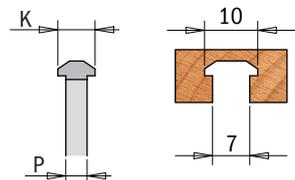
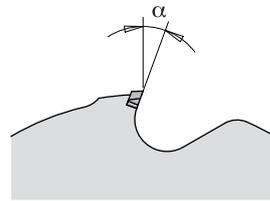
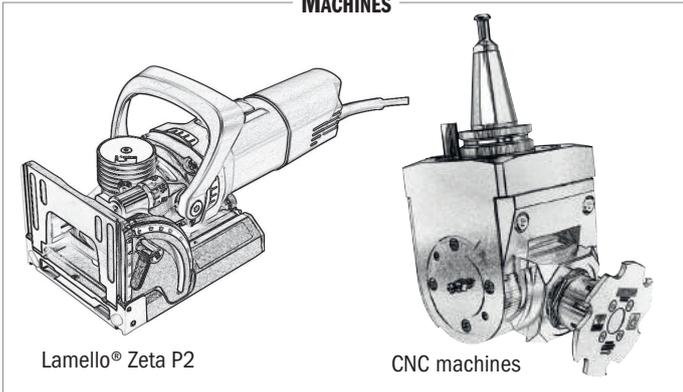
240

APPLICATION:

Idéal pour systèmes d'assemblage Lamello P-Système.
 La fraise avec denture diamantée garantit longévité et versatilité sans précédent. Découpé au laser, cet outil de haute qualité en acier trempé et nickelé est résistant à l'usure et les dommages causés par la corrosion.
 Les assemblages de qualité pour des produits haut de gamme sont souvent réalisés avec cet élément esthétique.

- Élément d'assemblage démontable pour meubles, étagères, armoires encastrées, cuisines etc. ;
- Aide à l'encollage d'onglets et d'angles à 45° ;
- Élément d'assemblage pour des éléments démontables dans l'agencement de magasins et de stands ;
- Une alternative de fixation plus solide que les éléments standards ;
- Élaboration rapide de prototypes avant le lancement de la production de série ;
- Ajustage et montage directement sur le chantier;

MACHINES



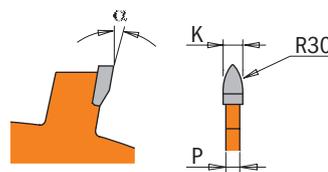
D mm	B mm	MACHINE	TROUS D'ÉPINGLE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
100,4	22	Zeta P2	⊕/⊕	3	7	4	20°	TCG	1	240.601.04
100,4	30	CNC	⊕/⊕	3	7	4	20°	TCG	1	240.601.04M

Lame circulaire pour le fraisage des défauts



240.004.04

La nouvelle lame circulaire CMT est le produit idéal pour réaliser chaque type de réparation sur bois massif et surfaces endommagées. Le fraisage des défauts comme résine, noeuds et autres imperfections ne seront plus un problème: les pièces fraisées seront parfaitement couvertes.
 Fonctionnement entre autres sur Lamello®.



D mm	B mm	MACHINE	Z	K mm	P mm	α	β	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
100	22	Lamello®	4	8,0	6,0	18°	R30	10	240.004.04



299.11

Avant de commencer à travailler, utilisez le disque CMT pour calibrer votre lame. Fixez le disque avec un carré et vérifiez qu'il soit parfaitement aligné avec l'angle droit. Ensuite, montez votre lame pour travailler parfaitement. Vous pouvez aussi utiliser le disque pour ponçer en appliquant le côté abrasif sur la lame.



D mm	B mm	P mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
200	15,87	2,8	10	299.111.00
200	30	2,8	10	299.111.00M
250	15,87	2,8	10	299.112.00
250	30	2,8	10	299.112.00M

Stabilisateurs pour lames circulaires



299.10

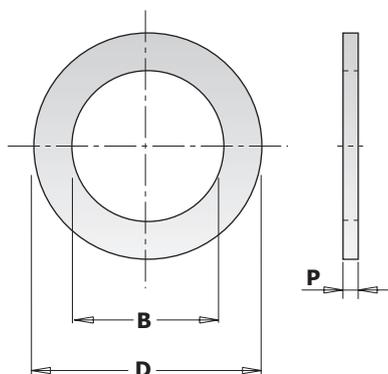
Les stabilisateurs pour lames CMT éliminent virtuellement toute vibration dans la zone périphérique de la lame. Ainsi, vous avez la garantie de coupes plus droites, la possibilité de prolonger la durée de vie de vos lames circulaires et l'avantage d'éliminer le bruit des vibrations pendant la coupe.



REMARQUE : A utiliser seulement sur bancs de scie.
Les stabilisateurs sont vendus en paire.

DESCRIPTION	D mm	B mm	P mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
2 stabilisateurs pour lames Ø200mm	75	15,87	3,0	5	299.101.00
2 stabilisateurs pour lames Ø200mm	75	30	3,0	5	299.101.00M
2 stabilisateurs pour lames Ø250mm	125	15,87	3,0	5	299.102.00
2 stabilisateurs pour lames Ø250mm	125	30	3,0	5	299.102.00M
2 stabilisateurs pour lames Ø300mm	152	25,4	3,0	5	299.103.00
2 stabilisateurs pour lames Ø300mm	152	30	3,0	5	299.103.00M

Bagues de réduction pour lames de scies circulaires



299

D mm	B mm	P mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
15,87	10	1,2	10	299.218.00
15,87	12,7	1,2	10	299.217.00
20	12,7	1,2	10	299.221.00
20	15,87	1,4	10	299.243.00
20	16	1,2	10	299.222.00
20	18	1,4	10	299.236.00
22,2	15	1,4	10	299.237.00
22,2	16	1,4	10	299.242.00
22,2	20	1,4	10	299.238.00
25,4	15,87	1,4	10	299.216.00
25,4	19,05	1,4	10	299.213.00
25,4	20	1,4	10	299.214.00
25,4	20	2,3	10	299.220.00
25,4	22	1,4	10	299.215.00
25,4	22,2	1,4	10	299.239.00
25,4	22,2	2,3	10	299.219.00
30	15	1,4	10	299.240.00
30	15,87	1,4	10	299.211.00
30	16	1,4	10	299.223.00
30	16	2,0	10	299.226.00
30	18	1,4	10	299.232.00
30	19,05	1,4	10	299.241.00
30	20	1,4	10	299.224.00
30	22	1,4	10	299.231.00
30	20	2,0	10	299.227.00
30	25	1,4	10	299.225.00
30	25	2,0	10	299.228.00
30	25,4	2,0	10	299.212.00
32	30	2,0	10	299.229.00
35	30	2,0	10	299.230.00
35	32	2,0	10	299.233.00

D mm	B mm	UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
70	20	Pour la coupe de panneaux	8+8	2,8-3,6		12°	PLAT	289.070.16H	23
80	20	Pour la coupe de panneaux	12	3,1-3,6	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	24
80	20	Pour la coupe de panneaux	10+10	2,8-3,6		12°	PLAT	289.080.20H	23
85	15	Bois	24	1,1	0,7	12°	15° ATB	K02403	36
85	15	Matériaux composites	6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G	33
100	20	Pour la coupe de panneaux	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	24
100	20	Pour la coupe de panneaux	10+10	2,8-3,6		12°	PLAT	289.100.20H	23
100	20	Pour la coupe de panneaux	10+10	2,8-3,6		11°	ATB	289.700.20H	23
100	22	Pour rainurer	4	8	6	18°	R30	240.004.04	39
100	22	Pour rainurer	6	3,96	3	18°	10° ATB	240.006.04	38
100	22	Pour rainurer	8	3,96	3	15°	10° ATB	240.008.04	38
100	22	Pour rainurer	8	3,96	3,1-3,8	15°	PLAT	241.008.04	38
100	22	Pour la coupe de panneaux	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	24
100	22	Pour la coupe de panneaux	10+10	2,8-3,6		12°	PLAT	289.100.20K	23
100,4	22	Pour rainurer	3	7	4	20°	TCG	240.601.04	38
100,4	30	Pour rainurer	3	7	4	20°	TCG	240.601.04M	38
120	20	Machines portatives	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H	34
120	20	Pour la coupe de panneaux	20	3,1-3,7		5°	CONIQUE	238.120.20H	22
120	20	Pour la coupe de panneaux	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	24
120	20	Pour la coupe de panneaux	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	24
120	20	Pour la coupe de panneaux	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H	24
120	20	Machines portatives	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H	35
120	20	Aluminium	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H	27
120	20	Machines portatives	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H	35
120	20	Pour la coupe de panneaux	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.120.24H	23
120	20	Pour la coupe de panneaux	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H	23
120	22	Pour la coupe de panneaux	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	24
120	22	Pour la coupe de panneaux	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K	24
120	22	Pour la coupe de panneaux	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.120.24K	23
120	22	Pour la coupe de panneaux	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K	23
120	50	Pour la coupe de panneaux	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.120.24T	23
125	20	Pour la coupe de panneaux	20	3,1-3,7		5°	CONIQUE	238.125.20H	22
125	20	Machines portatives	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H	34
125	20	Pour la coupe de panneaux	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	24
125	20	Pour la coupe de panneaux	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	24
125	20	Pour la coupe de panneaux	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	24
125	20	Pour la coupe de panneaux	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H	24
125	20	Machines portatives	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H	35
125	20	Pour la coupe de panneaux	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.125.24H	23
125	20	Pour la coupe de panneaux	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H	23
125	22	Pour la coupe de panneaux	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	24
125	22	Pour la coupe de panneaux	12+12	2,8-3,6		12°	PLAT	289.125.24K	23
125	45	Pour la coupe de panneaux	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q	24
130	20	Machines portatives	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H	34
130	20	Machines portatives	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H	35
136	20	Bois	18	1,5	1	15°	15° ATB	K13618H-X10	36
136	20 (+10)	Bois	18	1,5	1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H	30, 32
136	20 (+10)	Machines portatives	36	1,5	1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H	31
136,5	10	Métaux	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05	28, 32
136,5	20	Métaux	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H	28, 32
140	16	Pour la coupe de panneaux	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E	24
140	20	Machines portatives	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H	34
140	20	Machines portatives	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H	35
150	15,87	Pour rainurer & Dado	20	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5° Neg.	FTG+ATB	230.520.06	37
150	16	Machines portatives	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E	34
150	20	Bois	12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H	33
150	20	Machines portatives	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H	34
150	20	Métaux	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.032.06H	28
150	20	Machines portatives	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H	35
150	30	Pour rainurer	12	2	1,4	15°	PLAT	240.020.06M	38
150	30	Pour rainurer	12	3	2	15°	PLAT	240.030.06M	38
150	30	Pour rainurer	12	4	3	15°	PLAT	240.040.06M	38
150	30	Pour rainurer	12	5	3	15°	PLAT	240.050.06M	38
150	30	Pour rainurer	12	6	3	15°	PLAT	240.060.06M	38
150	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M	13

D mm	B mm	UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
150	35	Pour rainurer	12	2	1,4	15°	PLAT	240.020.06R	38
150	35	Pour rainurer	12	3	2	15°	PLAT	240.030.06R	38
150	35	Pour rainurer	12	4	3	15°	PLAT	240.040.06R	38
150	35	Pour rainurer	12	5	3	15°	PLAT	240.050.06R	38
150	35	Pour rainurer	12	6	3	15°	PLAT	240.060.06R	38
150	45	Pour la coupe de panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q	24
150	20 (+16)	Bois	24	1,5	1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H	30
150	20 (+16)	Machines portatives	40	1,5	1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H	31
160	16	Bois	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E	33
160	16	Machines portatives	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E	34
160	16	Machines portatives	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E	35
160	20	Matériaux composites	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H	33
160	20	Matériaux composites	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H	33
160	20	Bois	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H	33
160	20	Multi materiales	20	2,2	1,6	10°	HR	235.160.20H	21
160	20	Aluminium	24	2,2	1,6	5°	TCG	284.160.24H	26
160	20	Machines portatives	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H	34
160	20	Bois	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H	36
160	20	Bois	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10	36
160	20	Métaux	30	2	1,6	0°	8° FWF	226.030.06H	28
160	20	Pour la coupe de panneaux	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H	18
160	20	Acier inoxydable	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.540.06H	28
160	20	Pour la coupe de panneaux	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	20
160	20	Machines portatives	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H	35
160	20	Aluminium	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H	27
160	20	Bois	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H	36
160	20	Bois	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H-X10	36
160	20	Machines portatives	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H	13
160	20	Pour la coupe de panneaux	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	281.161.56H	19
160	20	Machines portatives	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H	35
160	20	Aluminium	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H	27
160	30	Machines portatives	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M	34
160	30	Machines portatives	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M	35
160	45	Pour la coupe de panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	24
160	55	Pour la coupe de panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.360	24
160	55	Pour la coupe de panneaux	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.3602	24
160	20 (+16)	Bois	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H	30
160	20 (+16)	Machines portatives	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H	31
160	20 (+16)	Machines portatives	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H	31
160	20 (Virutex)	Pour la coupe de panneaux	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	20
160	20	Matériaux composites	48	2,2	1,6	0°	MTCG	223.048.06H	29
165	20	Machines portatives	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H	34
165	20	Bois	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	K16524H-X10	36
165	20	Métaux	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06H	28
165	20	Machines portatives	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H	35
165	20	Aluminium	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.40H	27
165	20	Machines portatives	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H	35
165	20	Pour la coupe de panneaux	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	281.166.56H	19
165	20	Aluminium	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.56H	27
165	30	Bois	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M	30, 32
165	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M	34
165	30	Métaux	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06M	28
165	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40M	35
165	15,87<	Métaux	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06	28, 32
165	20 (+15,87)	Bois	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H	30, 32
165	20 (+15,87)	Machines portatives	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H	30, 32
170	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M	34
170	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M	35
180	20	Matériaux composites	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H	33
180	20	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H	34
180	20	Pour la coupe de panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H	24
180	20	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H	35
180	20	Aluminium	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H	27
180	30	Bois	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M	33
180	30	Pour rainurer	18	3	2	15°	PLAT	240.030.07M	38

D mm	B mm	UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
180	30	Pour rainurer	18	4	3	15°	PLAT	240.040.07M	38
180	30	Pour rainurer	18	5	3	15°	PLAT	240.050.07M	38
180	30	Pour rainurer	18	6	3	15°	PLAT	240.060.07M	38
180	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M	34
180	30	Pour la coupe de panneaux	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	288.180.36M	24
180	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M	35
180	30	Machines portatives	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M	13
180	35	Pour rainurer	18	3	2	15°	PLAT	240.030.07R	38
180	35	Pour rainurer	18	4	3	15°	PLAT	240.040.07R	38
180	35	Pour rainurer	18	5	3	15°	PLAT	240.050.07R	38
180	35	Pour rainurer	18	6	3	15°	PLAT	240.060.07R	38
180	40	Lames multiples	21+3	2,5	1,8	18°	PLAT	280.021.07S	10
180	45	Pour la coupe de panneaux	36	4,8-5,6	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q	24
180	50	Pour la coupe de panneaux	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T	24
180	55	Pour la coupe de panneaux	36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36O	24
184	16	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E	34
184	16	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E	35
184	30	Bois	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M	30
184	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M	34
184	30	Machines portatives	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M	31
184	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M	35
184	15,87<>	Métaux	48	2	1,6	0°	8° FWF	226.048.07	28
184	15,87<>	Acier inoxydable	48	2	1,6	10°	8° FWF	226.548.07	28
184	20 (+16+15,87)	Bois	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H	30, 32
184	20 (+16+15,87)	Machines portatives	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H	30, 32
190	16	Bois	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E	33
190	16	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E	34
190	16	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E	35
190	20	Bois	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H	33
190	20	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H	34
190	20	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H	35
190	20 (Festool® FF)	Pour la coupe de panneaux	54	2,6	1,8	4°	TCG	281.190.54F	19
190	30	Matériaux composites	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M	33
190	30	Matériaux composites	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M	33
190	30	Bois	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M	33
190	30	Multi materiales	24	2,5	2	10°	HR	235.190.24M	21
190	30	Machines portatives	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M	34
190	30	Bois	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M	36
190	30	Bois	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10	36
190	30	Aluminium	30	2,6	2,2	5°	TCG	284.190.30M	26
190	30	Métaux	40	2	1,6	0°	8° FWF	226.040.07M	28
190	30	Machines portatives	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M	35
190	30	Aluminium	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M	27
190	30	Bois	40	2,2	1,4	15°	10° ATB	K19040M	36
190	30	Acier inoxydable	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.548.07M	28
190	30	Machines portatives	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M	35
190	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M	27
190	20 (Festool® FF)	Machines portatives	32	2,6	1,8	10°	10° ATB	291.190.32FF	34
190	20 (Festool® FF)	Machines portatives	48	2,4	1,8	10°	15° ATB	292.190.48FF	35
190	20 (Festool® FF)	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF	27
190	30 (+20+16)	Bois	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M	30
190	30 (+20+16)	Machines portatives	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M	31
190	30 (+20+16)	Machines portatives	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M	31
200	15,87	Pour rainurer & Dado	12	3,2-1,6	6,35-20,64	-12° Neg.	FTG+ATB	230.012.08	37
200	15,87	Pour rainurer & Dado	24	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5° Neg.	FTG+ATB	230.524.08	37
200	20	Pour la coupe de panneaux	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36H	24
200	30	Pour rainurer & Dado	24	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5° Neg.	FTG+ATB	230.524.08M	37
200	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M	33
200	30	Bois	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M	30
200	30	Machines portatives	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M	12
200	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M	34
200	30	Machines portatives	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M	31
200	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	12
200	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M	35
200	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M	27

D mm	B mm	UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
200	30	Pour la coupe de panneaux	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M	19
200	30	Machines portatives	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M	13
200	40	Lames multiples	21+3	2,5	1,8	18°	PLAT	280.021.08S	10
200	45	Pour la coupe de panneaux	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q	24
200	45	Pour la coupe de panneaux	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2	24
200	65	Pour la coupe de panneaux	36	4,4-5,3	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36J	24
210	25	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24L	33
210	25	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L	34
210	25	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L	35
210	30	Matériaux composites	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.210.12M	33
210	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M	33
210	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M	34
210	30	Métaux	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08M	28
210	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M	35
210	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M	27
210	30	Machines portatives	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M	35
210	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M	27
210	15,87<->	Métaux	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08	28
210	30 (+25)	Bois	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M	30
210	30 (+25)	Machines portatives	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M	31
215	50	Pour la coupe de panneaux	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T	24
216	30	Matériaux composites	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M	33
216	30	Bois	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M	33
216	30	Bois	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M	36
216	30	Bois	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10	36
216	30	Multi materiales	30	2,5	2	10°	HR	235.216.30M	21
216	30	Bois	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M	30
216	30	Aluminium	40	2,6	2,2	5°	TCG	284.216.40M	26
216	30	Métaux	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.047.09M	28
216	30	Machines portatives	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M	31
216	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M	34
216	30	Bois	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M	36
216	30	Bois	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10	36
216	30	Acier inoxydable	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.556.09M	28
216	30	Machines portatives	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M	31
216	30	Machines portatives	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M	35
216	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M	27
216	30	Machines portatives	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M	35
216	30	Aluminium	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.09M	27
220	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M	33
220	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M	34
220	30	Pour la coupe de panneaux	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M	18
220	30	Pour la coupe de panneaux	42	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.043.09M	17
220	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M	35
220	30	Pour la coupe de panneaux	63	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.063.09M	19
220	30	Pour la coupe de panneaux	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M	19
220	30	Pour la coupe de panneaux	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° ATB	283.064.09M	15
225	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M	34
225	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M	35
225	30	Aluminium	64	2,6	1,8	4°	TCG	281.225.64M	19
225	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M	27
230	30	Matériaux composites	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M	33
230	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M	33
230	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M	34
230	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M	35
230	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M	27
230	30	Machines portatives	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M	35
235	25	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L	33
235	25	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L	34
235	25	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L	35
235	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M	33
235	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M	34
235	30	Métaux	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.09M	28
235	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M	35
235	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M	27

D mm	B mm	UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
235	30 (+25)	Bois	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M	30
235	30 (+25)	Machines portatives	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M	31
240	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M	33
240	30	Machines portatives	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M	34
240	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M	35
250	20	Jardin	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H	32
250	20	Machines portatives	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	12
250	25,4	Jardin	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20	32
250	30	Matériaux composites	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M	33
250	30	Matériaux de construction	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M	11
250	30	Bois	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M	30
250	30	Bois	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	11, 33
250	30	Bois	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	K25024M	36
250	30	Multi materiales	36	2,5	2	10°	HR	235.250.36M	21
250	30	Machines portatives	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	15
250	30	Machines portatives	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M	14
250	30	Bois	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M	36
250	30	Bois	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05	36
250	30	Bois	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M	30
250	30	Pour la coupe de panneaux	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M	22
250	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M	12
250	30	Pour la coupe de panneaux	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M	17
250	30	Pour la coupe de panneaux	48	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.049.10M	16
250	30	Pour la coupe de panneaux	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.648.10M	17
250	30	Machines portatives	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M	31
250	30	Pour la coupe de panneaux	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	20, 25
250	30	Pour la coupe de panneaux	60	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.061.10M	19
250	30	Machines portatives	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	12
250	30	Machines portatives	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M	14
250	30	Matériaux composites	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M	29
250	30	Acier inoxydable	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M	28
250	30	Pour la coupe de panneaux	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M	18
250	30	PVC, Plexiglas	80	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	222.080.10M	29
250	30	Machines portatives	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M	31
250	30	Multi materiales	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M	16
250	30	Pour la coupe de panneaux	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	20, 25
250	30	Pour la coupe de panneaux	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M	18
250	30	Pour la coupe de panneaux	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° ATB	283.080.10M	15
250	30	Pour la coupe de panneaux	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° ATB	283.680.10M	15
250	30	Machines portatives	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M	13
250	30	Machines portatives	80	3	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M	13
250	30	Machines portatives	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M	14
250	30	Aluminium	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M	27
250	30	Pour la coupe de panneaux	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.681.10M	19
250	30	Lames multiples	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M	9
250	32	Aluminium	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P	26
250	32	Aluminium	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P	27
250	35	Machines portatives	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R	12
250	35	Machines portatives	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R	12
250	35	Machines portatives	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R	13
250	70	Lames multiples	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V	9
250	70	Lames multiples	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V	10
250	80	Lames multiples	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W	9
250	80	Lames multiples	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W	10
254	15,87	Métaux	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10	28
254	15,87	Métaux	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10	28
254	15,87	Acier inoxydable	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10	28
254	30	Machines portatives	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.048.10M	12
254	30	Métaux	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M	28
254	30	Machines portatives	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.10M	12
254	30	Aluminium	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M	27
260	30	Bois	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M	11, 33
260	30	Machines portatives	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	12
260	30	Machines portatives	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	12
260	30	Machines portatives	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.11M	12

D mm	B mm	UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
260	30	Machines portatives	64	2,5	1,8	-3° Neg.	TCG	281.065.11M	19
260	30	Pour la coupe de panneaux	80	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.080.11M	13
260	30	Aluminium	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M	27
270	30	Bois	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	11, 33
270	30	Machines portatives	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	12, 34
275	20	Machines portatives	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H	12
280	30	Machines portatives	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M	12
280	30	Aluminium	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M	27
300	20	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H	12
300	30	Matériaux composites	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M	33
300	30	Matériaux de construction	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M	11
300	30	Bois	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M	30
300	30	Bois	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M	11
300	30	Lames multiples	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M	9
300	30	Machines portatives	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M	12
300	30	Multi materiales	44	2,5	2	10°	HR	235.300.44M	21
300	30	Bois	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M	30
300	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M	12
300	30	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M	14
300	30	Matériaux de construction	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	286.048.12M	11
300	30	Pour la coupe de panneaux	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M	22
300	30	Pour la coupe de panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M	25
300	30	Machines portatives	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M	12
300	30	Machines portatives	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M	31
300	30	Pour la coupe de panneaux	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	19, 25
300	30	Pour la coupe de panneaux	72	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.073.12M	19
300	30	Pour la coupe de panneaux	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M	18
300	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M	12
300	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M	14
300	30	Acier inoxydable	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M	28
300	30	Matériaux composites	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M	29
300	30	PVC, Plexiglas	96	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	222.096.12M	29
300	30	Pour la coupe de panneaux	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M	22
300	30	Machines portatives	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M	31
300	30	Pour la coupe de panneaux	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	19, 25
300	30	Pour la coupe de panneaux	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.697.12M	19
300	30	Pour la coupe de panneaux	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M	18
300	30	Pour la coupe de panneaux	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M	15
300	30	Pour la coupe de panneaux	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	283.696.12M	15
300	30	Machines portatives	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M	13
300	30	Machines portatives	96	3	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M	13
300	30	Machines portatives	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M	14
300	30	Pour la coupe de panneaux	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M	18
300	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M	27
300	30	Multi materiales	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M	16
300	30	Lames multiples	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M	9
300	30	Lames multiples	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M	10
300	32	Aluminium	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P	26
300	32	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P	27
300	35	Bois	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R	11
300	35	Machines portatives	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R	12
300	35	Machines portatives	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R	12
300	35	Machines portatives	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R	13
300	50	Pour la coupe de panneaux	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T	24
300	60	Lames multiples	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U	9
300	65	Pour la coupe de panneaux	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J	24
300	70	Lames multiples	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V	9
300	70	Lames multiples	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V	9
300	70	Lames multiples	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V	10
300	70	Lames multiples	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V	10
300	75	Pour la coupe de panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X	25
300	80	Pour la coupe de panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W	25
300	80	Lames multiples	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W	9
300	80	Lames multiples	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	10
300	80	Lames multiples	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W	10

D mm	B mm	UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
303	30	Pour la coupe de panneaux	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M	17
303	30	Pour la coupe de panneaux	60	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.061.12M	16
303	30	Pour la coupe de panneaux	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.660.12M	17
305	25,4	Métaux	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12	28
305	25,4	Métaux	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12	28
305	25,4	Acier inoxydable	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12	28
305	30	Bois	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M	11
305	30	Bois	40	2,8	2	-5° Neg.	10° ATB	K30540M	36
305	30	Machines portatives	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M	12
305	30	Bois	60	2,8	2	-5° Neg.	10° ATB	K30560M	36
305	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M	13
305	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M	13
305	30	Métaux	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M	28
305	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M	27
315	30	Matériaux de construction	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M	11
315	30	Bois	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M	11
315	30	Bois	36	3,2	2,2	15°	5° ATB	285.036.13M	11
315	30	Machines portatives	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M	12
315	30	Machines portatives	72	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.072.13M	13
315	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M	27
320	65	Pour la coupe de panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.060.13J	25
320	65	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.13J	25
330	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M	27
330	32	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P	27
350	30	Matériaux de construction	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M	11
350	30	Bois	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M	11
350	30	Lames multiples	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M	9
350	30	Pour la coupe de panneaux	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14M	25
350	30	Machines portatives	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M	12
350	30	Machines portatives	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M	14
350	30	Pour la coupe de panneaux	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	237.072.14M	22
350	30	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14M	25
350	30	Machines portatives	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M	12
350	30	Pour la coupe de panneaux	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M	19
350	30	Pour la coupe de panneaux	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.684.14M	18
350	30	Machines portatives	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M	12
350	30	Machines portatives	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M	14
350	30	Pour la coupe de panneaux	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	19, 25
350	30	Pour la coupe de panneaux	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M	18
350	30	Pour la coupe de panneaux	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M	15
350	30	Machines portatives	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M	13
350	30	Machines portatives	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M	14
350	30	Pour la coupe de panneaux	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M	18
350	30	Aluminium	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M	27
350	30	Lames multiples	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M	10
350	30	Lames multiples	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M	9
350	32	Aluminium	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P	26
350	32	Aluminium	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P	26
350	32	Aluminium	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P	27
350	35	Bois	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R	11
350	35	Machines portatives	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R	12
350	35	Machines portatives	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R	12
350	35	Machines portatives	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R	13
350	50	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14T	25
350	60	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.14U	25
350	60	Lames multiples	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U	9
350	70	Lames multiples	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V	9
350	70	Lames multiples	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V	10
350	70	Lames multiples	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V	9
350	75	Pour la coupe de panneaux	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14X	25
350	75	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14X	25
350	80	Pour la coupe de panneaux	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14W	25
350	80	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W	25
350	80	Lames multiples	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W	9
355	25,4	Métaux	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14	28

D mm	B mm	UTILISATION	Z	K mm	P mm	α	β	RÉFÉRENCE	PAGE
355	25,4	Métaux	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14	28
355	25,4	Acier inoxydable	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14	28
355	30	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	S282.03556	25
355	30	Métaux	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M	28
355	30	Acier inoxydable	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M	28
355	65	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14J2	25
355	80	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W2	25
380	60	Pour la coupe de panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.15U	25
380	80	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.15W	25
400	30	Matériaux de construction	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M	11
400	30	Machines portatives	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M	11
400	30	Machines portatives	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M	12
400	30	Pour la coupe de panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16M	25
400	30	Machines portatives	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M	12
400	30	Machines portatives	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.660.16M	14
400	30	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16M	25
400	30	Machines portatives	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M	13
400	30	Machines portatives	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.696.16M	14
400	30	Machines portatives	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M	13
400	30	Aluminium	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	27
400	30	Lames multiples	28+6	4	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M	9
400	32	Aluminium	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	26
400	32	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	27
400	60	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16U	25
400	70	Lames multiples	28+6	4	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V	9
400	75	Pour la coupe de panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16X	25
400	75	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16X	25
400	80	Pour la coupe de panneaux	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16W	25
400	80	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W	25
420	32	Aluminium	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	26
430	65	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.17J	25
430	75	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17X	25
430	80	Pour la coupe de panneaux	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W2	25
450	30	Matériaux de construction	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M	11
450	30	Machines portatives	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M	11
450	30	Machines portatives	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M	12
450	30	Pour la coupe de panneaux	66	3,8	3,2	16°	TCG	Y282.072.18M2	25
450	30	Aluminium	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M	27
450	30	Aluminium	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18M	26
450	30	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18M	28
450	32	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P	28
450	60	Pour la coupe de panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18U	25
450	80	Pour la coupe de panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18W2	25
500	30	Matériaux de construction	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	11
500	30	Machines portatives	44	4	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	11
500	30	Machines portatives	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	12
500	30	Machines portatives	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	12
500	30	Aluminium	120	4	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20M	28
500	30	Aluminium	120	4	3,2	5°	TCG	284.120.20M	26
500	32	Aluminium	120	4	3,2	5°	TCG	284.120.20P	26
500	32	Aluminium	120	4	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P	27
500	60	Pour la coupe de panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.20U	25
500	80	Pour la coupe de panneaux	72	4,8	3,5	16°	TCG	Y282.072.20W	25
550	30	Matériaux de construction	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M	11
550	30	Machines portatives	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M	12
550	30	Machines portatives	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M	12
550	100	Pour la coupe de panneaux	72	5,2	3,5	16°	TCG	282.072.22A	25
600	30	Matériaux de construction	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	11
600	30	Machines portatives	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	12
700	30	Matériaux de construction	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	11
700	30	Machines portatives	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	12

MACHINE	DxB mm
AEG	
HK 125	120x20
HK 125 A, HK 125 B, HK 125 H	125x20
TKS 42, Pz. 300	132x20
HK 40, TK 40, TKS 42	140x20
HK 86, HK 707	143x19
HK 45, HK 717, HK 727	150x19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46 S, HK 46 N,	150x20
HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50,	
HK 52, HKS 52, HK 737	
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55,	160x20
HK 160 A, HK 160B, KS 55 S, KS 55 SE	
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65,	190x30
HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66,	
HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S,	
K 66 SE, KS 65, KS 66 S	
HK 200	200x25
HK 201	200x30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210x30
HKS 35, HKS 85	230x30
HK 240	240x30
MK 65	280x30
ALKO	
Basic 205 GK	205x18
Pro 250 GK	250x20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H,	315x30
Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	
W 450, W 500 450x30	
W 50 Profi, W 450, W 500	500x30
RM 60, W 60	600x30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700x30
ALPHA-TOOLS	
KS 250	205x18
ATIKA	
Toptronic	250x30
ATK 315 H, BTA 90, HAT 315	315x30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400x30
ABH 450, ABK 450, ATU 450,	450x30
BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	
ABH 500, ABK 500, BTH 500,	500x30
BTK 500, BTU 500, BWK 500	
AVOLA	
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315x30
TZH 350, TZh 350 W 350 30, ZB 400,	450x30
ZBV 400 400 30IC 450, ZB 450, ZBV 450	
ZB 500, ZBV 500	500x30
BWS 550	550x30
KWK 600, RK 600	600x30
BWS 700, BWTs 700, KWK 700	700x30
BLACK & DECKER	
D 984, D 985, DN 55, DN 56,	125x12,75
DN 254, DN 984, DN 985	
KC 1440 SK	136x10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227,	140x12,75
DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846,	
P 3501	
P 88-09 (Akku, 12 V)	150x20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L,	156x12,75
DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	
BD 855, GKS 54 CE, KS 55, KS 855, KS 855 N,	160x16
M 336, M 975, M 976, U 336, U 975, U 976	
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229,	180x16
DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000,	
HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS	
865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR	
300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	
HD 1200	180x20
BD 365	190x30
M 338, U 338	200x16
BD 88, BD 800, DN 800,	210x30
DN 810, HD 2075 S HD 2075S,	
KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A,	
P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	
BOSCH	
GUF 4-22 A, PSF 22 (Schatten-fugensäge)	105x20
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130x16
1551, 1559	140x20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46,	150x16
PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C,	160x16
GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59,	
KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	
1552, 1556, 1563, GKS 55	170x30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180x30
P 300, PKS 65	190x16
0051, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66,	190x30
GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC,	
GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE	
0551, 1561	200x30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210x30
GCM 8 S	216x30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230x30
1555	240x30
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10	250x30
SD, GTS 10	250x30
GCM 12, GCM 12 S	305x30

MACHINE	DxB mm
CASAIS	
SC 650	150x20
VSC 65	200x30
HKS 2000	210x30
SC 320	230x30
DEWALT	
DW 935 K, DW 936 K	136x10
DW 351	150x20
DW 007 K, DW 007 KH	165x10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165x20
DW 62	184x16
DW 365	190x30
DW 700, DW 701, DW 707	216x30
DW 383	235x30
DW 86	240x30
DW 100, DW 110, DW 111	250x16
DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250,	250x30
DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710,	
DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K,	
DW 746 K, DW 1251, DW 1370, DW 1501,	
DW 1503	
DW 709, DW 711	260x30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K,	300x30
DW 810, DW1370, DW 1935/31L, 142 DS,	
160 DS, 1635, 1875, 2155	
MC 20	300x32
DW 704, DW 705, DW 706,	305x30
DW 708, D 27105	350x30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	400x30
6 K, 6 L, DA 1635	500x30
EINHELL	
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160x20
RT-CS 165	165x16
BHS 1300	184x16
BT-CS 1400	190x20
RT-CS 190 L	190x30
BT-TS 800	200x16
HES 200	200x30
RT-TS 920	205x16
BT-TS 1220 U	205x30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST	210x30
210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	
KGT 500	250x20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100,	250x30
BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS, 300 UG,	
KGS 301, KGS 330, KGTN 245, KGTN 250,	
RT-SM 430 U, RT-TS, 1725 U, RT-TS 1825 U,	
RT-Pc, 1825, RT-Pc 1825, RT-XM 305 U	
RT-SM 330 U	305x30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	215x30
BT-LC 400/1	400x30
BT-LC 500	450x30
BT-LC 700 D	700x30
ELEKTRA BECKUM	
Multi 180	200x30
KS 205	205x18
KS 210, GKS 255, P200, PK 200,	210x30
PK 220, UK 220 W, UK 220 E	
Secanta	220x30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS	250x20
300, KGT 550, UK 330, KS 250	
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301,	250x30
KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250,	
KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS	
304, Multi 260, Multi 310, PK 250,	
PK 255, PK 2800, PK 3100, PK	
4200, PK 6000, PKF 255, UK250, UK 330	
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G	300x30
KS 304	304x30
1800, 2200, 2800, 3100, 4100,	315x30
Combi und Standard HS 315,	
Combi HSG, TKHS 315, TK, HS 315 E	
TK 350	350x30
BKH 400, BKS 400, BKS 450,	400x30
BS 3100 W, BS 4200, BS 5500 W	
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D,	450x30
BS 8000 D	
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500x30
BW 400, BW 600, BW 700	600x30
BW 700, BW 750, BW 4000	700x30
ELU/DEWALT	
MKK 26	86x12
MH 25, MH 25 K	100x12
DS 140 Double Schatten-fugensäge	105x22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136x10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150x20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150x30
MH 55, MH 155	170x30
MH 65	180x30
MH 165, MH 265	190x30
MH 30, MH 82, MH 182	215x30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216x30
MH 85, MH 286	240x30
ELU/DEWALT (vervolg)	
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101,	250x30
RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253,	
TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172,	
TGS 173, TGS 271, TGS 273	
EMTS 711	260x30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300x30
EMS 705, PS 374	305x30
RKS 1603	350x30
MTS 24	355x25,4
RSA 133/25	500x30
ELUMATEC	
KS 101, MGS 460	254x32
DG 163, RS 160, TS 161	280x32
KS 101, MGS 460	300x32
MGS 72/04, MGS 73/23	330x32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330x32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS	380x32
72/30, MGS 73/33, SA 73/35	
DG 102, DG 104, DG 140, MGS	420x30
105, MGS 461, SA 103/25	
DG 142, MGS 142, SA 142	500x30
DG 204, DG 240, MGS 205	550x30
EMCO	
Universal	200x15
Rex 2000, Super 1011	250x20
KS 80, MK 81	250x30
EUMENIA	
ML 50 L	220x30
FEIN	
SSK 646, SSL 646	150x20
SSK 660	160x20
SSK 661	210x30
FELDER	
KF 700	250x30
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41,	315x30
BF 31, K 37, KFS 37	
FELISATTI	
TP 751	150x20
TP 756	160x20
TP 765	190x20
TP 781	230x30
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771,	250x20
T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84,	250x30
T 85, T 87, T 88	
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300x30
FERMI	
FZT 250, FZT 250 EN	250x30
FESTOOL	
AUF 35-S3, AUF 35-S4	105x20
AUF 35-S2	120x20
AF 45 E, AXF 45	150x30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS,	160x20
ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS,	
ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55	
EQ, TS 55 EBO, TS 55 Q	
AAU, AU 50, AUP 50	160x30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S,	170x33
AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S,	
AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, A	180x30
UP 60 S, AUT 60 S	
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB,	190x30
AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS,	
AT 65 EB, AT 65 EB-FS	
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S,	200x30
AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	
TS 75, TS 75 EBO, TS 75	210x30
EBQ-FS, TS 75 EQ	
Symmetric SYM 70	216x30
AU 77 S	220x30
CS 70, CS 70 EB	225x30
AU 80 S	230x30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS,	240x30
AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250x30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260x30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350x30
BD 145, BD 145/1	400x30
BD 170	450x30
FEZER	
KG 20	200x18
KG 205	205x18
KG 25	250x32
KG 30	300x32
KG 40 S	400x32
AB 600	600x32
FLOTT/FLOTTJET/KRAKU	
1000, 2000, Profi 3000	250x20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W,	250x30
KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011,	
Profi 2000, Profi 2001,	
Profi 3011, Uni-Profi 2011	
FKS 3000, KKS 305 M	315x30

MACHINE	DxB mm
GRAULE	
AKF F, AKF 4/200	200x40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250x40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300x40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350x40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420x40
ZS 200	520x50
GUDE	
GTK 721	205x18
GTK 800	205x20
GKS 1100 P, GRK 210/300,	210x30
GUKS 2100, KT 210	
GFO 1401	216x30
GKS 250 L, GKS 250 T, GRK	250x20
250/300, GRK 250/500	
TK 2500 UG, GFO 1801	254x20
TK 2400 ECO	254x30
GTKS 315	315x30
GWS 400 Eco	400x30
GWS 450 Eco	450x30
FP 600 Plus, GWS 600 EC,	600x30
GWS 600 HM, GWS 600	
DTW 700, DWS 700, DWS 700 Z, GWS 700,	700x30
FP 700 Plus, GWS 700 HM, GWS 700 EC,	
PRS 700/7 HMF, PTW 700/7	
HMF, PWS 700/7 HMF	
HAAGER	
HTK 200	200x30
HKGS 250, HMS 10 RA	250x20
GKS 250 HR, HBTs 10 A	250x30
HTK 300	300x30
HAFFNER	
RF 60	100x20
KSU 40	120x20
KSU 105, KSU 125	125x20
KSU 50	160x20
KSU 110	170x30
KSU 60, KSU 113	180x20
KSU 60 alt	200x30
GL 136	200x20
AKS	210x30
AS 75, KS 75, RS 75	220x30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220x30
H5U 85, KL 176, KS 85, KSU 85,	250x30
SP 187, US 85	
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163,	250x30
GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195,	
SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161,	
TGS 162, TGS 163, TGS 198	
MK 251 B	300x32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155,	330x30
GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166,	
GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155,	
SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169,	
TGS 200, TK 42, US 151	
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	350x30
GS 159, GS 160	340x30
MK 350 Varo	400x32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181,	500x30
DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188,	
DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M,	
GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640,	
ZS 800	
DGS 187, DGS 202, GS 161,	600x30
GS 162, US 161, US 162 30	
HANNING	
TK 20 N, TK 20 S, TK 200,	200x16
TK 300, ZK 205, HKS 250	250x16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1,	315x30
HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	
HANSEATIC	
PSC 160 D	160x20
HILTI	
WSC 55	160x20
WSC 85	230x30
HERCULES	
KG 205	205x16
TKS 250 UV	250x16
BK 315/1	315x30
HITACHI	
C 5 Y	125x20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150x20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160x20
C 6 BU, C 6 U, C 6 DD-Akku, FC 6 SB	165x30
C 6 SA, PSU 6	170x30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A,	190x30
PSU 7 C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210x30
C 8 FC, C 8 FS	216x30
C 9 U	235x30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240x30
U 210	250x30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255x30
C 13 U, PSU 13	335x30
C 15 FC	380x30
HOLZ-HER (REICH)	
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132x30

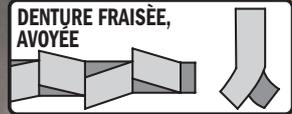
MACHINE	DxB mm
2260, 2270	140x30
2103, 2104, 2105, 2106, 2107,	160x30
2108, HKU 50	
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170x30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180x30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126,	190x30
2127, 2269, 2282	
2113, 2292, 2555, HK 201	200x30
2267, 2284, PKS 267	210x30
Leistensäge 2141	216x30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220x30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230x30
2128, 2268, HKD 65	240x30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210,	300x30
PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225,	
PKS 1230 303	
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350x30
HKS 2136	380x30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K, BTK 155	400x30
JEPSON	
8219	192x20
9211 D	255x25,4
9312 E, 9430	305x25,4
9314, 9435	355x25,4
KITY	
626	150x20
510, 616, 617, 2617	180x15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000,	200x30
Kombi 5023, Junior 6	
618	250x30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619 2	70x30
819	315x30
KRESS	
CHKS 6050, CHKS 6055	160x20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190x20
MAFFEL	
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120x20
SF 32, X 40, XE 40	125x20
A 55, B 55, FU 50, KSP 55, KSP 55 F,	160x20
KSS 330, KSS 400, KST 55, MKS 55, MS 55,	
MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55,	
XE 55	
KS 320	160x30
Erika 55	180x30
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190x30
B 65, X 72	200x30
AS 65, FUS 65	210x20
MS 75, MKS 75	210x20
Erika 70 E, MKS 85	225x20
KSP 85, KSP 85 FC	230x30
B 82	240x30
Erika 85, MS 85, MKS 85, MKS 85 S	250x30
A 85, Erika 65, FS 65, FU 585, FUS 85	280x30
Erika 70 L, Erika 70 K	290x20
Biberex, MKS 105, Monika,	315x30
TFK 85 L, TKF 85 K	
Biber, FS 85	325x30
MKS 130 EC	330x30
MKS 125, MKS 125 E	355x30
MKS 145, MKS 145 EC	370x30
BK 3, BKS 4, FS 130, FS 130 S, TD 3, VKS 1	400x30
MKS 165, MKS 165 EC, FS 130K	410x30
TDH 4, TDH 425	425x30
BK 4, BKV 4, BKS 5, FSG 165,	450x30
MKS 185 EC, TDH 5, TDH 450	
BKV 5, BKS 6, TDH 5-170	500x30
FSG 200	550x30
FSG 240 K	640x30
MAKITA	
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150x20
5600 NB, 5600 RDW	160x20
167, 0846 S, 0946 S, 5600 BR, 5603 R,	165x20
5604 R, TK 1256, KS 1155, KST 1157 S,	
KSTE 1357, S-Signal, SBTK 1, SR 1600	
5500 S, 5800 B, 5801 B, 6317 S	180x20
5800 BR, SR 1800	185x20
4346 S, KS 65, KS 1266 S, KS	190x20
1468, KS 4345 S, KSE 1668, TK 5348	
5703 R, 5705 R, 5017 RKB	190x30
Radial-Epcora 5700	200x25
LS 0810, SR 2100	210x25
KG S E 1670 S, KSE 1678 S	210x30
6322 S	220x30
SR 2300, SR 5900 B, SR 5900 BR	235x25
5903 R	235x30
KS 1785, KS 6323 S	240x30
LS 1013, LS 1014	260x25
SR 2600	266x25
5103 R, SR 2600	270x30
5100 BR	335x25
5143 R	355x30
METABO	
F 0520	100x22
4340 S, BHK 2, BHK 3, 4345 S 140 20	140x13
4341 S, BTK 0, 61 + 2, KS 52,	150x20
KS 0846 S, KS 0852 S	

MACHINE	DxB mm
BTK 1, KS 1155 S, Magnum, TK 1256	165x20
6317 S	180x20
KS 655, KS 1266, KS 1468 S,	190x20
KS 4345 S, KS 4346 S, KS5348,	
KSE 1668, Robert	
KGSE 1670, KSE 1678 S-Signal,	210x30
Magnum TK 1066, TKU 225	
6322 S	220x30
KS 1785 S, KS 6323 S	240x30
TK 1633, TKU 1633, TKU 1693	250x30
TK 1688, TK 1688 D	315x30
PANASONIC	
EY 3501	110x20
EY 3530	135x20
PERLES	
25 S	100x12
SC 47 C	140x20
KS 50, Peugeot, SC 53 C	150x20
FIP 50 S	180x20
KS 85	230x30
PROTOOL	
CSP 55-2, CSP 56 EQ,	160x20
CSP 56 Q, CSP 68	
CSP 68 E	190x30
CSP 85	240x30
ROBLAND	
K 210 - 260	240x30
X 260	250x30
K 310, X 310	300x30
ROCKWELL	
346, 63416	170x16
315, 4500, 63417	184x16
368, 63418	220x20
SCHEER	
HM 5, HM 6	100x22
MS 50	150x16
MS 45, MS 45 E	150x20
FM	160x16
MS 55	160x20
FM	180x16
MS 65, MKS 65	190x30
MS 70	200x30
MS 80	220x30
MS 85	230x30
FM 10, A 3100, A 4200	240x30
SCHEPPACH	
KG 205	205x18
TS 2000	200x30
Capas 1, Capas 2	216x30
KG 250, TKG 250, TS 2500	250x20
KSE 250, TS 2500, KG 260, TKG	250x30
260, KG 280, TKG 280	
Capas 3, TKG 305 E	305x30
TS 315 GT, TS 400, TS 4010, TKU	315x30
BSH 400	400x30
BSH 500	500x30
SKIL	
22501 B	125
5140 A, 5140 B, 5240	130
532	140
533, 553, 5246, 1800 H, 1850 H	150
416 H, 534, 536, 552 B, 1408 H,	160
1409 H, 1410 H, 1440 H, 5750 A	
77 U, 537 U, 553 B, 553 H,	184
559 U, 574 U, 599 U, 857	
1865, 1866, 5266, 5565, 5566,	190
5666, 5866 A, 1899, 1965 U, 1986	
554 B, 554 H, 825, 858, 1524 H, 1873 H	210
555 H, 1525 H, 1886 H, 1985 U	230
1523 H, 1526 H, 1899 H	260
STAYER	
CP 50	150x20
KS 700, SC 205, TKS 2000	205x18
SC 250, SC 251, SCU 75	250x20
SC 260, SCE 1610, SLL 250	250x30
TD 305	305x25,4
TIP	
HKS 160	160x20
HKS 200	200x16
TKS 250	250x15,8
TGS 250	250x25,4
ULMIA	
1409 B	160x20
1706, 1708	200x16
1710 S, 1710 R	250x15,8
Gecombineerde Macchine	300x25,4
WEGOMA	
TB 204	105x22
HS 50	150x20
TS 250	250x30
S 4 D, S 4 W	350x30
TS 400	400x30

MATÉRIAUX DE QUALITÉ POUR DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

Fabriquées en suivant des procédures ultra modernes et en utilisant des machines sophistiquées, ces lames pour scies sauteuses ont été conçues pour la coupe de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés, plastiques, métaux, matériaux ferreux et non-ferreux, aluminium, fibrociment et acier inoxydable. Elles sont réalisées dans 3 matériaux différents.

La géométrie est déterminante !



DENTURE FRAISÉE, AVOYÉE

Lame pour coupe relativement brute avec une progression rapide dans le bois dur et tendre, l'aluminium, les matériaux plastiques et les métaux non ferreux.



DENTURE FRAISÉE, ONDULÉE

Lame pour coupes rectilignes fines dans le contreplaqué, l'acier doux, l'aluminium, les métaux non ferreux et les matériaux plastiques.



DENTURE RECTIFIÉE, AVOYÉE

Lame pour coupes rapides dans le bois.



DENTURE RECTIFIÉE

Lame avec dos avec dépouille conique pour le dégagement. Pour des découpes précises et propres dans le bois et le plastique.

HCS **HCS (Acier au carbone)**
Pour le travail dans des matériaux plus tendres tels que le bois tendre, les panneaux de fibres et les plastiques souples.

BIM **BIM (Bimétal)**
Un alliage associant HSS et HCS pour des sollicitations extrêmes. Convient spécialement pour l'utilisation dans le bois dur, les matériaux en bois abrasifs, les plastiques durs ainsi que des matériaux plus durs tels que les métaux non ferreux et le métal. Très flexibles, les lames bimétal sont entre autres utilisées chaque fois qu'il y a risque de cassure de l'emmanchement. Leur longévité est deux fois supérieure à celle des lames HSS et près de dix fois supérieure à celle des lames HCS. Un rapport prix/performance particulièrement avantageux.

HSS **HSS (acier rapide de haute qualité)**
Entièrement trempé pour la découpe de matériaux plus durs, tels que les métaux ferreux et non ferreux ou encore l'aluminium.

HW **En métal dur**
Pour la découpe de fibre ciment, contreplaqué, plastique à renfort de verre, Eternit®, MDF.

L'OUTIL PARFAIT POUR RÉPONDRE A TOUTES VOS EXIGENCES!

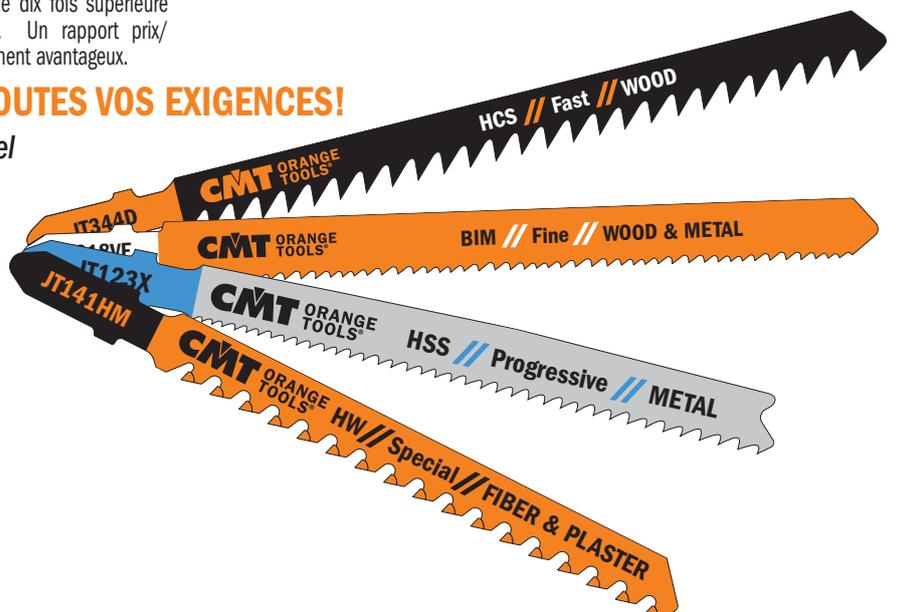
Consultez le guide de référence avec l'aide visuel des pictogrammes afin de choisir l'outil qui satisfera vos besoins!

/// Bois

/// Bois & Métal

/// Métal

/// Spécial



Série	Matériau	Épaisseur  mm	Type	Droite, Finee  Recto fino	Grossière  Recto grueso	Curviligne, Finee  Curvo fino	Curviligne, grossière  Curvo grueso	Page	
BOIS	Bois tendre	1,5~15	Fine			JT101A0		54	
		2~15	Base			JT119B0		53	
		3~65	Fine, Écharde	JT234X					55
		3~30	Fine	JT101B					54
		3~30	Fine, Écharde	JT101BR					54
		4~60	Base			JT111C			53
		5~60	Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53
		5~100	Rapide			JT344D			54
		7~55	Fine		JT101D				55
	7~65	Fine		JT301CD - JT318VF				55	
	Bois dur	1,5~15	Fine				JT101A0		54
		3~30	Fine		JT101B				54
		3~30	Fine, Écharde	JT101BR					54
		3~65	Fine, Écharde	JT234X					55
		5~60	Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53
		5~100	Rapide			JT344D			54
		7~55	Fine		JT101D				55
		7~65	Fine		JT301CD - JT318VF				55
		Panneaux à copeaux orientés OSB	2~15	Base				JT119B0	
	3~30		Fine		JT101B				54
	4~60		Base			JT111C			53
	5~60		Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53
	7~55		Fine		JT101D - JT318VF				55
	Contreplaqué	1,5~15	Fine				JT101A0		54
		2~15	Base				JT119B0		53
		3~30	Fine		JT101B				54
		3~30	Fine, Écharde	JT101BR					54
		3~65	Fine, Écharde	JT234X - JT318VF					55
		4~60	Base			JT111C			53
		5~60	Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53
		5~100	Rapide			JT344D			54
		7~55	Fine		JT101D - JT318VF				55
	Bois de construction	<30	Fine		JT101B				54
		3~65	Fine, Écharde	JT234X					55
		<100	Rapide			JT344D			54
		<135	Rapide			JT144D			53
Aggloméré	2~15	Base				JT119B0		53	
	3~30	Fine		JT101B		JT101A0		54	
	3~65	Fine, Écharde	JT234X - JT318VF					55	
	4~60	Base			JT111C			53	
	5~60	Rapide			JT144D		JT244D - JT244DDC	53	
Panneaux laminés Tops de cuisine Plans de travail	1,5~15	Fine				JT101A0		54	
	1,5~15	Fine, Longue durée		JT101BIF				55	
	3~30	Fine		JT101B				54	
	3~30	Fine, Écharde	JT101BR					54	
	3~65	Fine, Écharde	JT234X					55	
MÉTAL	Tôles	1~3	Base			JT118A		56	
		1,5~10	Rapide, Longue durée	JT123X - JT318VF				55-56	
		2,5~6	Base	JT118B				56	
	Aluminium, matériaux non ferreux	<30	Rapide		JT127D				56
		1,5~10	Rapide		JT123X - JT318VF				55-56
	Tuyaux	<30	Rapide		JT123X - JT318VF				55-56
Feuilles d'inox	1,5~3	Rapide		JT123X - JT318VF				55-56	
Les matériaux à structure "sandwich"	<120	Rapide, Flexible		JT118BF				56	
PLASTIQUE	GRP (fibre de verre) Plastique (PP, PE, PVC, PA, PS)	<30	Rapide		JT127D			56	
		<30	Fine		JT101D			55	
		<30	Rapide		JT123X			56	
		7~65	Fine		JT301CD - JT318VF			55	
SPÉCIAL	Plaque de plâtre	5~50	Spéciale			JT141HM		57	
		5~80	Spéciale			JT341HM		57	
	GRP (fibre de verre)	<80	Spéciale			JT341HM		57	
	Fibre-ciment	5~50	Spéciale			JT141HM		57	
5~80		Spéciale			JT341HM		57		

Lames pour scies sauteuses

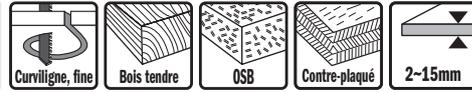


JT119B0



Coupe curviligne sur bois tendre de 2mm à 15mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
5	76	50	2	12	100	JT119B0-5

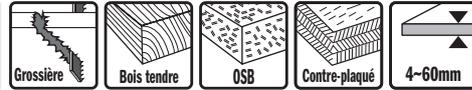


JT111C



Coupe rapide et grossière sur bois tendre de 4mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
5	100	75	3	8	100	JT111C-5



JT144D



Coupe très rapide, droite et grossière sur bois tendre et dur de 5mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe en plongée.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
5	100	75	4	6	100	JT144D-5
25	100	75	4	6	10	JT144D-25
100	100	75	4	6	4	JT144D-100



JT244D



Coupe rapide, curviligne et grossière sur bois tendre et dur de 5mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe en plongée.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
5	100	75	4	6	100	JT244D-5



JT244DDC



Coupe rapide, curviligne et grossière sur bois tendre et dur de 5mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe en plongée.

Spécial "DUO" (double denture) pour des coupes rapides et courbes.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
5	100	75	4	6	100	JT244DDC-5



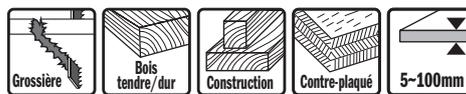
Lames pour scies sauteuses

JT344D



Coupe très rapide, droite et grossière sur bois de construction, bois tendre et dur de 5mm à 100mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB).

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
5	132	110	4	6	100	JT344D-5



JT744D

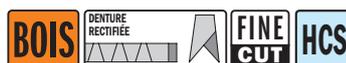


Coupe droite et grossière sur bois tendre, bois de construction de 5mm à 135mm, panneaux en sandwich.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
3	180	155	4	6	20	JT744D-3

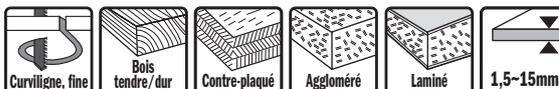


JT101A0

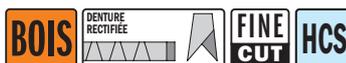


Coupe curviligne de bonne finition sur les deux côtés de bois tendre et dur, contreplaqué, MDF, panneaux bilaminés de 1,5mm à 15mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	1,4	20	100	JT101A0-5

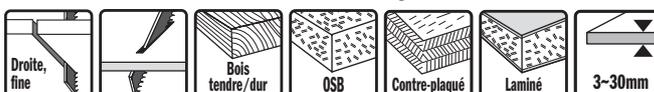


JT101B

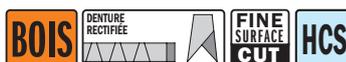


Coupe droite et fine sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastique de 3mm à 30mm. Coupe en plongée.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	2,5	10	100	JT101B-5
25	100	75	2,5	10	10	JT101B-25



JT101BR



Coupe droite d'excellente finition sur le côté supérieur de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés, plastique de 3mm à 30mm. Dent inversée.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
5	100	75	2,5	10	100	JT101BR-5
25	100	75	2,5	10	10	JT101BR-25



Lames pour scies sauteuses



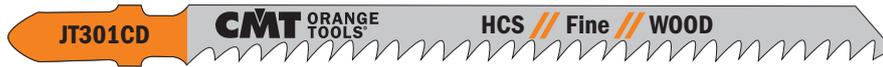
JT101D



Bonne coupe droite sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastique de 7mm à 55mm. Coupe en plongée.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	Queue à T	Bois tendre	OSB	Contre-plaqué	PVC	Plastique	7-55mm
5	100	75	4	6	100	JT101D-5							

JT301CD



Coupe droite de bonne finition sur bois tendre et dur, contreplaqué, laminés et plastique de 7mm à 65mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	Queue à T	Bois tendre	Contre-plaqué	Aggloméré	PVC	Plastique	7-65mm
5	116	90	3	8	100	JT301CD-5							

JT234X



Coupe droite sans éclats sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés de 3mm à 65mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	Queue à T	Bois tendre/dur	Contre-plaqué	Aggloméré	Laminé	3-65mm
5	116	90	2-3	8-12	100	JT234X-5						

JT101BIF



Coupe droite sans éclats sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés de 1,5mm à 15mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	Queue à T	Laminé	1,5-15mm
5	83	58	1,7	15	100	JT101BIF-5			

JT318VF

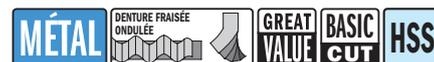


Pour réaliser des coupes droites dans le bois avec clous/métal, les panneaux agglomérés et stratifiés (<60mm), la tôle, les profilés en aluminium (3-18 mm), le plastique renforcé de fibres de verre/résine époxydique.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	Queue à T	Bois avec clous	Laminé	FIN & ÉPAIS	Feuilles minces	Tubes et profilés
5	132	100	1,7-2,6	10-15	100	JT318VF-5						

Lames pour scies sauteuses

JT118A

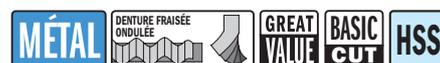


Coupe droite sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	1,2	21	100	JT118A-5



JT218A



Coupe curviligne sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	1,2	21	100	JT218A-5



JT118B

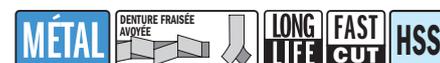


Coupe droite sur tôles de moyenne et grosse épaisseur, matériaux ferreux et non-ferreux de 2,5mm à 6mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
5	76	50	2	12	100	JT118B-5



JT123X

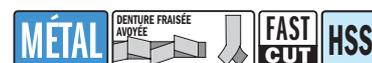


Coupe droite sur tôles de grosse épaisseur de 1,5mm à 10mm, tuyaux, profilés en plastique et en aluminium avec diamètre <30mm et acier inoxydable de 1,5mm à 3mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T	1,5 ~ 10mm	<30mm	<30mm	<30mm	1,5-3mm
5	100	75	1,2-2,6	10-21	100	JT123X-5					



JT127D

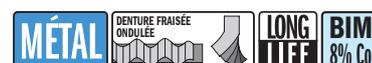


Coupe spéciale sur aluminium, matériaux de fine et grosse épaisseur de 3mm à 15mm, tuyaux, profilés avec diamètre <30mm et sur plastique et fibre ciment.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T	3 ~ 15mm	<30mm	<30mm	<30mm	3-15mm
5	100	75	3	8	100	JT127D-5					

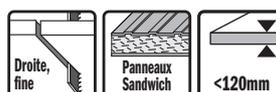


JT718BF



Coupe droite et fine sur des panneaux sandwich avec une épaisseur inférieure à 120mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Queue à T
3	185	160	1,8	14	20	JT718BF-3

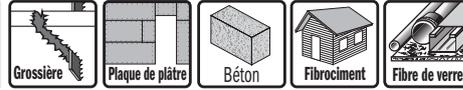


JT141HM



Plaque de plâtre, panneaux en fibre ciment (<50mm), plastiques renforcés de fibres de verre / époxy (5-20mm), Eternit®, MDF, HDF.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
3	100	75	4,3	6	50	JT141HM-3

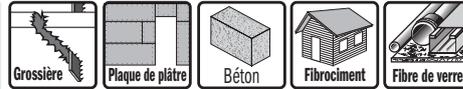


JT341HM

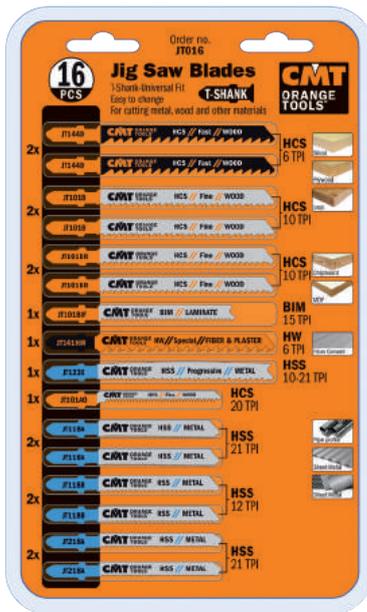


Plaque de plâtre, panneaux en fibre ciment (<50mm), plastiques renforcés de fibres de verre / époxy (5-20mm), Eternit®, MDF, HDF.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
3	132	110	4,3	6	50	JT341HM-3



JT016 Scies sauteuses



2 pcs. **JT144D** **HCS** **BOIS** **FAST CUT** Bois tendre/dur OSB Contre-plaques 5-60mm 4mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 6 DENTS PAR POUCE Grosseire

Coupe très rapide, droite et grossière sur bois tendre et dur de 5mm à 60mm, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB). Coupe en plongée.

2 pcs. **JT101B** **HCS** **BOIS** **FINE CUT** Bois tendre/dur OSB Contre-plaques Laminé 3-30mm 2,5mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 10 DENTS PAR POUCE Dente, fine

Coupe droite et fine sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB) et plastique de 3mm à 30mm. Coupe en plongée.

2 pcs. **JT101BR** **HCS** **BOIS** **FINE SURFACE CUT** Bois tendre/dur Contre-plaques Laminé Plastique 3-30mm 2,5mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 10 DENTS PAR POUCE REVERSE Dente, fine Avec dérapage

Coupe droite d'excellente finition sur le côté supérieur de bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés, plastique de 3mm à 30mm. Dent inversée.

1 pc. **JT101BIF** **BIM** **BOIS** **FINE CUT** **LONG LIFE** Laminé 1,5-15mm 1,7mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 15 DENTS PAR POUCE Dente, fine

Coupe droite sans éclats sur bois tendre et dur, contreplaqué, panneaux à copeaux orientés (OSB), laminés de 1,5mm à 15mm.

1 pc. **JT101AO** **HCS** **BOIS** **FINE CUT** Bois tendre/dur Contre-plaques Aggloméré Laminé 1,5-15mm 1,4mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 20 DENTS PAR POUCE Carilligne, fine

Coupe curviligne de bonne finition sur les deux côtés de bois tendre et dur, contreplaqué, MDF, panneaux laminés de 1,5mm à 15mm.

1 pc. **JT141HM** **HW** **SPÉCIAL** **LONG LIFE** Plaque de plâtre Béton Fibrociment Fibre de verre 4,3mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 6 DENTS PAR POUCE Grosseire

Plaques de plâtre, panneaux en fibre ciment (<50mm), plastiques renforcés de fibres de verre / époxy (5-20mm), Eternit®, MDF, HDF.

1 pc. **JT123X** **HSS** **MÉTAL** **FAST CUT** Feuilles minces Aluminium PVC Tubes et profilés La tôle inox 1,2-6mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 10-21 DENTS PAR POUCE PROGRESSIVE Dente, fine FIN & EPAS

Coupe droite sur tôles de grosse épaisseur de 1,5mm à 10mm, tuyaux, profilés en plastique et en aluminium avec diamètre <30mm et acier inoxydable de 1,5mm à 3mm.

2 pcs. **JT118A** **HSS** **MÉTAL** **BASIC CUT** Feuilles minces Aluminium Tubes et profilés 1-3mm 1,2mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 21 DENTS PAR POUCE Dente, fine GREAT VALUE

Coupe droite sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.

2 pcs. **JT118B** **HSS** **MÉTAL** **BASIC CUT** Feuilles minces Aluminium Tubes et profilés 2,5-6mm 2mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 12 DENTS PAR POUCE Dente, fine GREAT VALUE

Coupe droite sur tôles de moyenne et grosse épaisseur, matériaux ferreux et non-ferreux de 2,5mm à 6mm.

2 pcs. **JT218A** **HSS** **MÉTAL** **BASIC CUT** Feuilles minces Aluminium Tubes et profilés 1-3mm 1,2mm LAISSANCE DE LA DENTURE TPI 21 DENTS PAR POUCE Carilligne, fine GREAT VALUE

Coupe curviligne sur tôles fines, matériaux ferreux et non-ferreux de 1mm à 3mm.

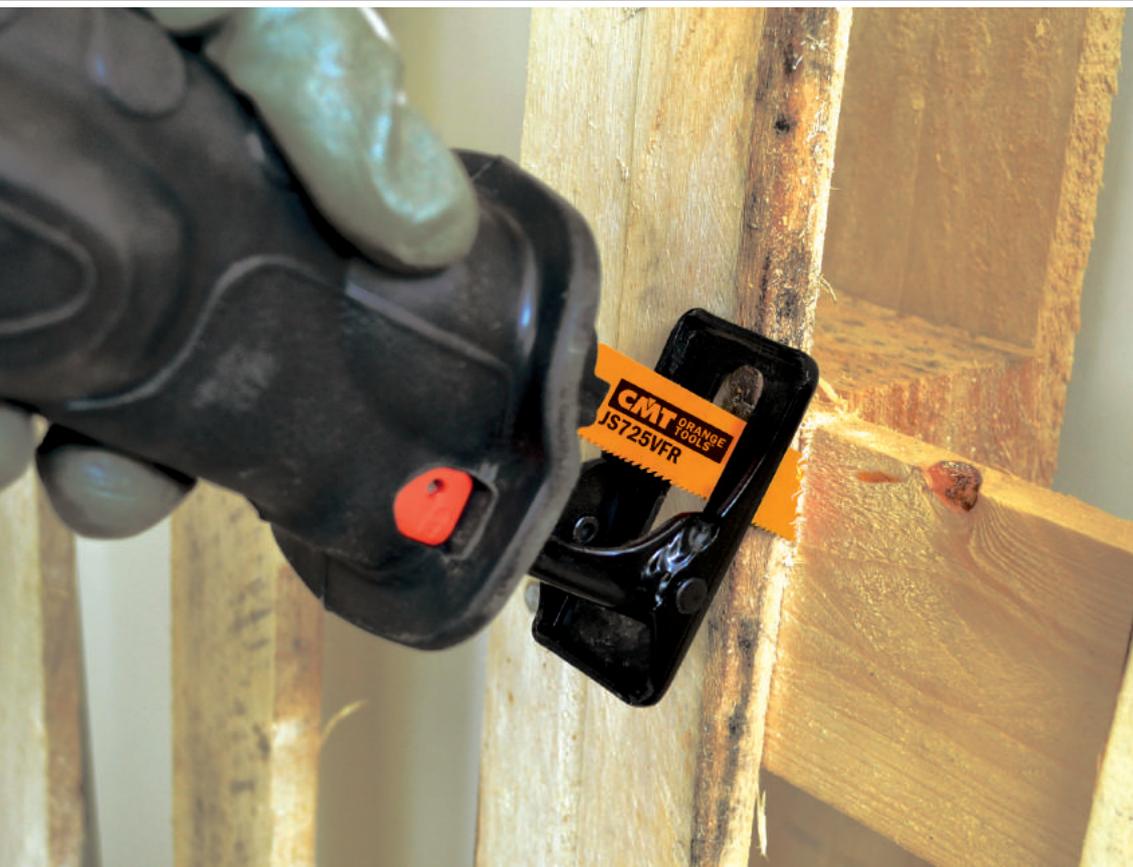
Un ensemble des 10 lames les plus populaires pour un grand assortiment de 16 lames pour une utilisation universelle afin de réaliser:

- des coupes droites, curvilignes, grossières et de finition sur le bois et ses dérivés;
- des coupes sur la plaque de plâtre, le fibrociment, le plastique à renfort de verre, la résine époxydique et les panneaux Eternit®;
- des coupes grossières et fines sur le métal et la tôle;
- des coupes sur l'acier inoxydable;
- des coupes sur l'aluminium et les matériaux plastiques.

Une grande variété de lames performantes tout en un!

MATÉRIAUX DE QUALITÉ POUR DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES

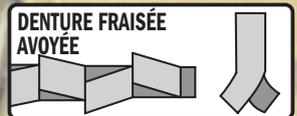
Fabriquées en suivant des processus ultra modernes et en utilisant des machines sophistiquées, ces lames pour scies sabres ont été conçues pour garantir une performance sur laquelle vous pouvez compter.



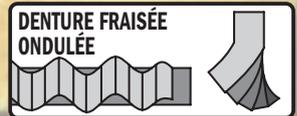
La géométrie est déterminante!



Idéal pour découper le bois brut, les matériaux de construction, le contre-plaqué et le plastique.



Coupe rapide sur le bois tendre/dur, l'aluminium, le plastique, les métaux ferreux et non-ferreux.



Coupe de grande précision sur le métal mince/épais, les tuyaux, et les profilés ouverts ou fermés.

HCS **ACIER AU CARBONE**
Pour découper le bois tendre ou le plastique.

BIM **BI-MÉTAL À 8% COBALT**
Excellente et durable sur le métal, le bois avec clous et le plastique.

HW **CARBURE DE LONGUE DURÉE**
Idéal pour la découpe des matériaux de construction - les panneaux de fibrociment, la brique et le béton poreux.

L'OUTIL PARFAIT POUR RÉPONDRE A TOUTES VOS EXIGENCES!

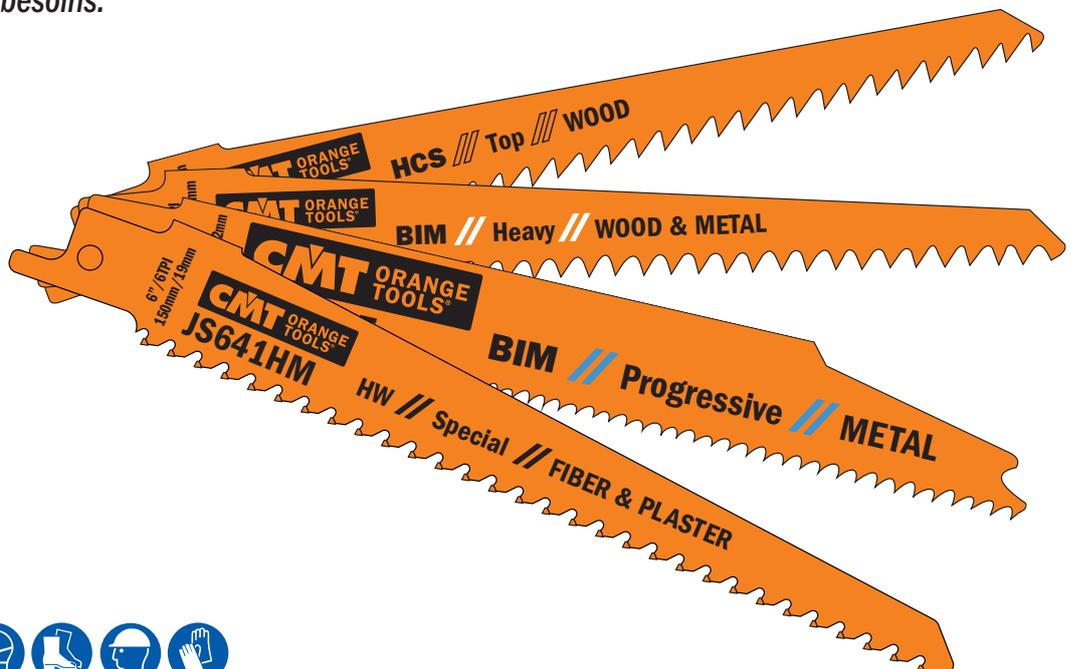
Consultez notre guide de lames de scie sabre doté de pictogrammes parfaitement explicites afin de choisir l'outil qui convient à vos besoins.



REVÊTEMENT DE PROTECTION ANTI-ADHÉRENT.

Empêche la surchauffe de la lame, réduit l'accumulation de résine et protège contre la corrosion. Idéal pour tous types de bois, bois humide inclus.

- Bois
- Bois & Métal
- Métal
- Spécial



Série	Matériau	Épaisseur Matériau mm	Ligne	L	Droite, fine	Grossière	Curviligne fine	Coupe à angle	Coupe-fil	Fin & Épais	Démolition	Dents par pouce	Page	
BOIS	Bois brut (sans clous)	<100	Base			JS617K	JS617K					3	62	
	Élagage bois vert	<175	Base			JS1111K						3	62	
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<190	Top				JS1531L						5	62
		<250	Base				JS1617K						3	62
	Bâtiment en bois	<100	Top	150		JS644D		JS644D					6	62
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<150	Progressif	200		JS2345X					JS2345X		6-10	63
		<150	Palette	200		JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63
	Tables	<60	Top	150		JS644D		JS644D					6	62
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<60	Progressif	200		JS2345X					JS2345X		6-10	63
		<60	Palette	200		JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR		8-12	63
	Découper des murs en bois	<100	Top	150		JS644D		JS644D					6	62
	Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<150	Progressif	200		JS2345X					JS2345X		6-10	63
		<150	Palette	200		JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63
		<190	Top	240			JS1531L						5	62
	Plastique Liquide de refroidissement : eau; MAX RPM 500	<100	Top	150		JS644D		JS644D					6	62
		<150	Progressif	200		JS2345X					JS2345X		6-10	63
	BOIS & MÉTAL	Bois avec clous, métal	<100	Flexible	150		JS922HF						10	63
		Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500	<100	Flexible	150		JS922VF							10-14
<100			Fort	150		JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	66
<100		Fort	150			JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8	65	
<150		Progressif	200			JS3456XF				JS3456XF		6-12	63	
<150		Palette	200		JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63	
<175		Flexible	225		JS1122HF				JS1122HF			10	63	
<175		Flexible	225		JS1122VF				JS1122HF			10-14	64	
<175		Fort	225			JS1111DF						6	65	
<175		Fort	225			JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8	65	
<250		Flexible	300		JS1222VF				JS1222VF			10-14	64	
<250		Fort	300			JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8	65	
<250		Fort	300			JS1411DF						6	65	
Palette		<100	Flexible	150		JS922HF	JS641HM						10	63
Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500		<150	Palette	200		JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63
		<175	Flexible	225		JS1122HF				JS1122HF			10	63
Bois, aggloméré		<100	Fort	150			JS611DF	JS711DF					6	64
Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 2500		<100	Fort	150			JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8	65
	<150	Progressif	200			JS3456XF				JS3456XF		6-12	63	
	<150	Palette	200		JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8-12	63	
	<175	Fort	225			JS1111DF						6	65	
	<175	Fort	225			JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8	65	
	<250	Fort	300			JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8	65	
	<250	Fort	300			JS1411DF						6	65	
Feuilles	3~10	Flexible	150		JS922VF							10-14	64	
Liquide de refroidissement à sec huile de coupe MAX RPM 500-2000	3~10	Flexible	225		JS1122VF				JS1122HF			10-14	63-64	
	3~10	Flexible	300		JS1222VF				JS1222HF			10-14	63-64	
	3~18	Progressif	200			JS3456XF				JS3456XF		6-12	63	
	<100	Flexible	150		JS922VF							10-14	64	
Tuyaux, profilés Liquide de refroidissement à sec huile de coupe MAX RPM 1500	<150	Progressif	200			JS3456XF				JS3456XF		6-12	63	
	<175	Flexible	225		JS1122VF				JS1122HF			10-14	63-64	
	<250	Flexible	300		JS1222VF				JS1222VF			10-14	64	
	<100	Fort	150			JS611DF	JS711DF					6	64	
Plastique, Tuyaux, profilés Liquide de refroidissement : eau MAX RPM 500	<150	Progressif	200			JS3456XF				JS3456XF		6-12	63	
	<175	Fort	225			JS1111DF						6	65	
	<250	Fort	300			JS1411DF						6	65	
	<50	Fort	150			JS611DF	JS711DF					6	64	
Fibre de verre et les résines époxy Liquide de refroidissement : eau MAX RPM 500	<60	Fort	300			JS1411DF						6	65	
	<60	Fort	150			JS610VF		JS610VF			JS610VF	5-8	65	
	<60	Fort	225			JS1111DF						6	65	
	<60	Fort	225			JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5-8	65	
	<100	Flexible	150		JS922VF	JS641HM						10-14	64	
	<150	Progressif	200			JS3456XF				JS3456XF		6-12	63	
	<175	Flexible	225		JS1122VF				JS1122HF			10-14	63-64	
	<250	Flexible	300		JS1222VF				JS1222VF			10-14	64	
	<250	Fort	300			JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5-8	65	

CONSEILS : l'usage d'un liquide de refroidissement peut prolonger la durée de vie de la lame jusqu'à 500%.

Série	Matériau	Épaisseur Matériau mm	Ligne	L	Droite, fine	Grossière	Curviligne fine	Coupe à angle	Coupe-fil	Fin & Épais	Démolition	Dents par pouce	Page		
MÉTAL	Tôles perforées (Épais et mince) Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 500~2000	0,7~3	Flexible	150	JS922AF							24	66		
		0,7~3	Flexible	225	JS1122AF					JS1122AF		24	66		
		1~8	Progressif	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67	
		1,5~4	Flexible	150	JS922EF								18	66	
		1,5~4	Flexible	225	JS1122EF						JS1122EF		18	66	
		2~10	Fort	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67	
		2~10	Fort	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67	
		2~10	Fort	225	JS1125VF								JS1125VF	10~14	67
		2~10	Fort	300	JS1125VF								JS1125VF	10~14	67
		3~8	Flexible	150	JS922BF									14	67
	3~8	Flexible	225	JS1122BF						JS1122BF			14	67	
	4~12	Fort	150			JS920CF			JS920CF			JS920CF	9	68	
	4~12	Fort	225			JS1120CF			JS1120CF			JS1120CF	9	68	
	Tuyaux, profilés, à paroi mince (ouvert et fermé) Liquide de refroidissement à sec MAX RPM 500~2000	<100	Flexible	150	JS922AF								24	66	
		<100	Flexible	150	JS922EF								18	66	
		<100	Progressif	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67	
		<100	Fort	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67	
		<150	Fort	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67	
		<175	Flexible	225	JS1122AF						JS1122AF		24	66	
		<175	Flexible	225	JS1122EF						JS1122EF		18	66	
		<175	Fort	225	JS1125VF							JS1125VF	10~14	68	
	<250	Fort	300	JS1225VF							JS1225VF	10~14	68		
	Tuyaux, profilés, à paroi épaisse (ouvert et fermé) Liquide de refroidissement à sec huile de coupe MAX RPM 500~2000	<100	Flexible	150	JS922BF								14	67	
		<100	Progressif	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67	
		<100	Fort	150	JS925VF							JS925VF	10~14	67	
		<100	Fort	150		JS920CF			JS920CF			JS920CF	9	68	
		<150	Fort	200	JS1025VF							JS1025VF	10~14	67	
		<175	Flexible	225	JS1122BF					JS1122BF			14	67	
<175		Fort	225	JS1125VF						JS1125VF		10~14	67		
<175		Fort	225		JS1120CF			JS1120CF			JS1120CF	9	68		
<250	Fort	300	JS1225VF							JS1225VF	10~14	68			
 Tubes de section (solide) Refrigerante: huile de coupe MAX RPM 500~2000	<100	Progressif	150	JS123XF						JS123XF		8~14	67		
	<100	Flexible	150	JS922BF								14	67		
	<100	Fort	150		JS920CF			JS920CF			JS920CF	9	68		
	<175	Flexible	225	JS1122BF						JS1122BF		14	67		
	<175	Fort	225		JS1120CF			JS1120CF			JS1120CF	9	68		
SPECIAL	Plaque de plâtre	<100	Fort	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	64-66		
	Fibre-ciment	<215	Spécial	305				JS1243HM					2	68	
		<365	Spécial	455				JS2243HM		JS2243HM			2	68	
	Béton poreux, rouge brique	<215	Spécial	305				JS1243HM					2	68	
<365		Spécial	455				JS2243HM		JS2243HM			2	68		

CONSEILS : l'usage d'un liquide de refroidissement peut prolonger la durée de vie de la lame jusqu'à 500%.

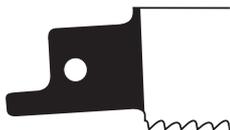
TYPE DE LAMES

Pour choisir votre lame idéale!

- BASE:** Économique.
- FLEXIBLE:** Résistante à la rupture, de longue durée.
- PROGRESSIF:** Coupe rapide, s'adapte à toutes les épaisseurs de métal.
- TOP:** Rapide, efficace.
- FORT:** Fort et précise.

EMMANCHEMENT UNIVERSEL DE 12,7mm (1/2")

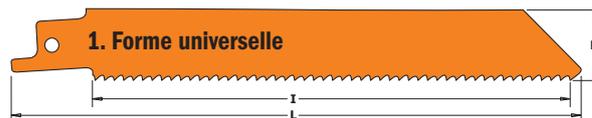
Compatible avec: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.



FORME ET ÉPAISSEUR DE LA LAME

CMT a mis à point un grand assortiment de lames pour scies sabres de forme et épaisseur différentes en fonction des différentes tâches à exécuter. Certains projets exigent une lame beaucoup plus épaisse, tandis que d'autres opérations plus simples n'exigent qu'une lame plus fine.

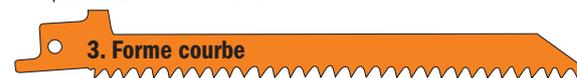
Trois formes principales:



Cette lame est efficace pour des applications générales. La largeur uniforme garantit la stabilité durant la découpe pour un excellent contrôle. Ceci favorise la coupe droite sur une grande variété de matériaux.



Cette lame est spécialement adaptée pour la découpe du bois et pour la démolition. Également adaptée pour la coupe en plongée et la coupe courbe. Rarement utilisée pour la découpe de métal puisque la pointe de la lame n'est pas assez forte et résistante.

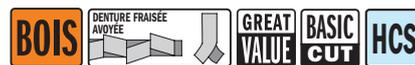


Cette lame est spécialement conçue pour la découpe courbe. Si la largeur de la lame augmente, le rayon de courbure se réduit proportionnellement.

Lames de scies sabres



JS617K

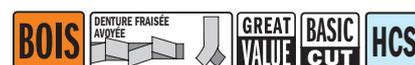


Pour la coupe du bois grossière, sans clous de moins de 100mm d'épaisseur, pour l'élagage de bois vert de moins de 100mm de diamètre. Spécial pour la coupe courbe et en plongée.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	1,25	8,5	3	10	JS617K-5



JS1111K



Pour la coupe du bois grossière, sans clous de moins de 175mm d'épaisseur, bois de chauffage de moins de 175mm de diamètre.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	225	205	19	1,25	8,5	3	10	JS1111K-5



JS1617K

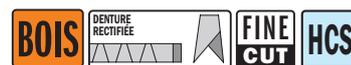


Pour la coupe du bois grossière, sans clous de moins de 250mm d'épaisseur, pour l'élagage de bois vert de moins de 250mm de diamètre.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	300	280	19	1,25	8,5	3	10	JS1617K-5



JS644D



Pour la coupe du bois de construction, panneaux en bois de moins de 100mm d'épaisseur, aggloméré, MDF de 6mm à 60mm d'épaisseur, contreplaqué, plastique de moins de 100mm d'épaisseur. Adaptée pour la coupe en plongée.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	1,25	4,3	6	10	JS644D-5



JS1531L



Pour la coupe du bois grossière, sans clous de moins de 190mm (7-1/2") d'épaisseur, pour l'élagage de bois vert et pour la coupe du bois de chauffage de moins de 190mm (7-1/2") de diamètre.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	240	220	19	1,50	5	5	10	JS1531L-5



JS2345X



Pour la coupe du bois de construction de moins de 150mm, aggloméré, MDF de 6mm à 60mm d'épaisseur, contreplaqué, plastique y panneaux de bois de moins de 150mm d'épaisseur. Coupe fine, sans effort.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Emmanchement universel	Diagrams
5	200	180	19	1,25	2,4-4	6-10	10	JS2345X-5		<150mm"/>

JS922HF



Pour la réparation de palettes, pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 100mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profils en aluminium de 3mm à 12mm d'épaisseur.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Emmanchement universel	Diagrams
5	150	130	19	0,90	2,5	10	10	JS922HF-5		<100mm"/>

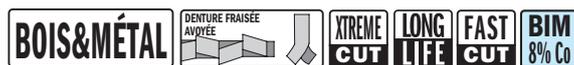
JS1122HF



Pour la réparation de palettes, pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 175mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 12mm d'épaisseur. Coupe à ras, flexible.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Emmanchement universel	Diagrams
5	225	205	19	0,90	2,5	10	10	JS1122HF-5		<175mm"/>
20	225	205	19	0,90	2,5	10	5	JS1122HF-20		

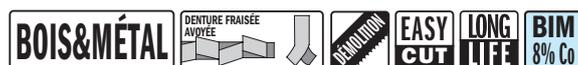
JS3456XF



Pour la coupe du bois avec clous ou métal avec moins de 150mm (6"), tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 18mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy avec moins de 150mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Emmanchement universel	Diagrams
5	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	10	JS3456XF-5		<150mm"/>
20	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	5	JS3456XF-20		

JS725VFR



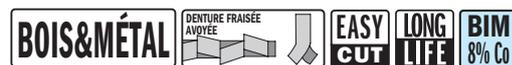
Lame spéciale pour la réparation de palettes. 150mm de profondeur de coupe. Lame optimisée pour des faibles vibrations.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Emmanchement universel	Diagrams
5	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	10	JS725VFR-5		<150mm"/>
20	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	5	JS725VFR-20		

Lames de scies sabres

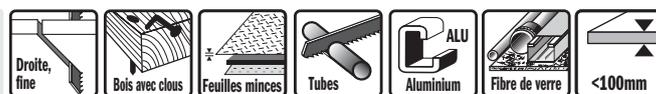


JS922VF

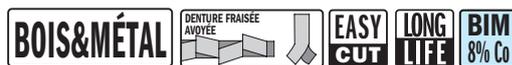


Pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 100mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 10mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 100mm.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1,8-2,6	10-14	10	JS922VF-5

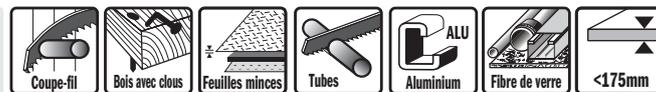


JS1122VF

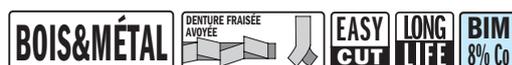


Pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 175mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 10mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 175mm d'épaisseur. Coupe à ras, flexible.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	1,8-2,6	10-14	10	JS1122VF-5

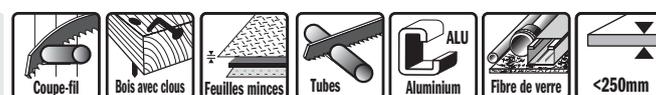


JS1222VF

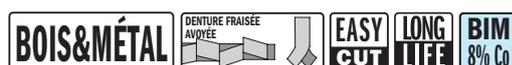


Pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 250mm d'épaisseur, tôles métalliques, tuyaux et profilés en aluminium de 3mm à 10mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 250mm d'épaisseur. Coupe à ras, flexible.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	300	280	19	0,90	1,8-2,6	10-14	10	JS1222VF-5

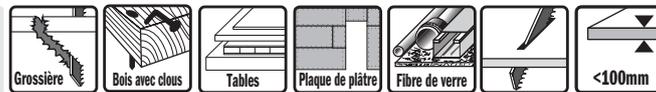


JS611DF

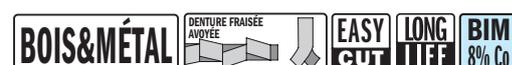


Pour la coupe du bois avec clous ou métal et profils plastiques de moins de 100mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 50mm, encadrements de fenêtres en bois ou métal. Spécial pour coupe en plongée.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	1,25	4,3	6	10	JS611DF-5

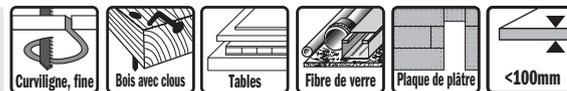


JS711DF



Pour la coupe du bois avec clous ou métal de moins de 100mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 50mm d'épaisseur. Spécial pour la coupe courbe.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	12	1,25	4,3	6	10	JS711DF-5



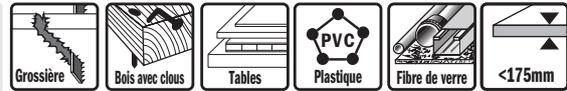
JS1111DF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE EASY CUT LONG LIFE BIM 8% Co

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré de moins de 175mm d'épaisseur, profilés en plastique de moins de 175mm de diamètre, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 50mm d'épaisseur.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel
5	225	205	19	1,25	4,3	6	10	JS1111DF-5
new 20	225	205	19	1,25	4,3	6	5	JS1111DF-20



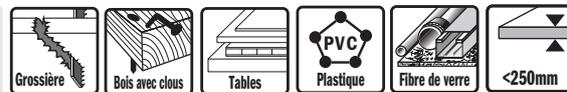
JS1411DF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE EASY CUT LONG LIFE BIM 8% Co

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré de moins de 250mm d'épaisseur, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy de moins de 60mm d'épaisseur.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel
5	300	280	19	1,25	4,3	6	10	JS1411DF-5



JS610VF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE XTREME CUT BIM 8% Co

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy, tranches de mur en bois ou métal de moins de 100mm d'épaisseur. Pour travaux de sauvetage ou démolition.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel
5	150	130	22	1,60	3,2-5	5-8	10	JS610VF-5



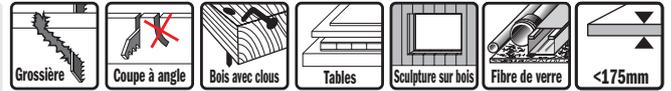
JS1110VF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE XTREME CUT BIM 8% Co

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy, tranches de mur en bois ou métal de moins de 175mm (7") d'épaisseur. Pour travaux de sauvetage ou démolition.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel
5	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	10	JS1110VF-5
new 20	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	5	JS1110VF-20



JS1210VF



BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE XTREME CUT BIM 8% Co

Pour la coupe du bois avec clous ou métal, aggloméré, plastiques renforcés de fibres de verre et époxy, tranches de mur en bois ou métal de moins de 250mm d'épaisseur. Pour travaux de sauvetage ou démolition.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel
5	300	280	22	1,60	3,2-5	5-8	10	JS1210VF-5



Lames de scies sabres



JS641HM



Pour la coupe de briques, béton cellulaire, fibres-ciment, plastique renforcée aux fibres de verre (<100mm), bois et clous, Eternit®, MDF.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
2	150	130	19	1,25	4,3	6	25	JS641HM-2



JS922AF



Pour la coupe de tôles minces de 0,7mm à 3mm, tuyaux et profilés minces de moins de 100mm de diamètre. Coupe fine, sans effort.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1	24	10	JS922AF-5

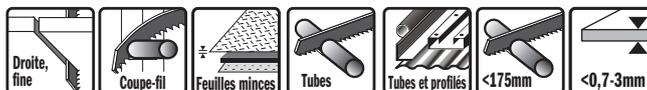


JS1122AF

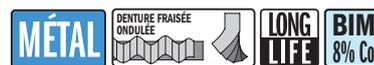


Pour la coupe de tôles minces de 0,7mm à 3mm, tuyaux et profilés minces de moins de 175mm de diamètre. Coupe fine, sans effort. Coupe à ras, flexible.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	1	24	10	JS1122AF-5

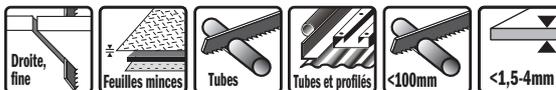


JS922EF



Pour la coupe de tôles minces de 1,5mm à 4mm tuyaux et profilés de moins de 100mm de diamètre.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1,4	18	10	JS922EF-5
20	150	130	19	0,90	1,4	18	5	JS922EF-20

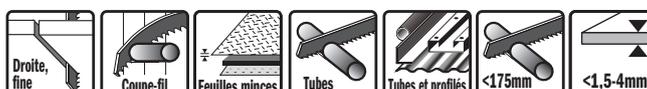


JS1122EF



Pour la coupe de tôles minces de 1,5mm à 4mm tuyaux et profilés épais de moins de 175mm de diamètre. Coupe à ras, flexible.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	1,4	18	10	JS1122EF-5
20	225	205	19	0,90	1,4	18	5	JS1122EF-20



Lames de scies sabres

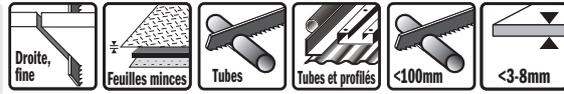
JS922BF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE ONDULÉE **LONG LIFE** **FAST CUT** **BIM 8% Co**

Pour la coupe de tôles épaisses de 3mm à 8mm d'épaisseur, tuyaux et profilés épaisses de moins de 100mm de diamètre. Coupe rapide.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1,8	14	10	JS922BF-5
20	150	130	19	0,90	1,8	14	5	JS922BF-20



JS1122BF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE ONDULÉE **LONG LIFE** **FAST CUT** **BIM 8% Co**

Pour la coupe de tôles épaisses de 3mm à 8mm tuyaux et profilés épaisses de moins de 175mm de diamètre. Coupe à ras, flexible et rapide.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	225	205	19	0,90	1,8	14	10	JS1122BF-5
20	225	205	19	0,90	1,8	14	5	JS1122BF-20



JS123XF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE **LONG LIFE** **FAST CUT** **BIM 8% Co**

Pour la coupe de tôles minces et épaisses de 1mm à 8mm d'épaisseur, tuyaux et profilés minces et épaisses de moins de 100mm de diamètre.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	0,90	1,8-3,2	8-14	10	JS123XF-5



JS925VF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE **DE DÉMOLITION** **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses de 2mm à 10mm tuyaux et profilés à parois minces et épaisses de moins de 100mm d'épaisseur. Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	19	1,25	1,8-2,6	10-14	10	JS925VF-5



JS1025VF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE **DE DÉMOLITION** **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses de 2mm à 10mm d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois minces et épaisses de moins de 150mm d'épaisseur. Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	200	180	19	1,25	1,8-2,6	10-14	10	JS1025VF-5



JS1125VF



MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYÉE **DE DÉMOLITION** **EASY CUT** **LONG LIFE** **BIM 8% Co**

Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses de 2mm à 10mm d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois minces et épaisses de moins de 175mm d'épaisseur. Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	225	205	19	1,25	1,8-2,6	10-14	10	JS1125VF-5



JS1225VF



Pour la coupe de tôles moyennes et épaisses de 2mm à 10mm (5/64" - 3/8") d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois minces et épaisses de moins de 250mm (10") d'épaisseur. Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	300	280	19	1,25	1,8-2,6	10-14	10	JS1225VF-5

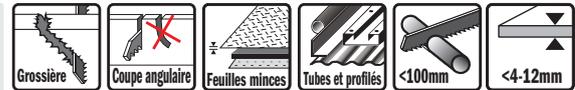


JS920CF



Pour la coupe de tôles épaisses de 4mm à 12mm (5/32" - 1/2") d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois épaisses de moins de 100mm (4") d'épaisseur. Idéal pour coupe-tubes, les travaux de sauvetage ou démolition. Coupe grossière, performante.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	150	130	22	1,60	2,9	9	10	JS920CF-5



JS1120CF



Pour la coupe de tôles épaisses de 4mm à 12mm (5/32" - 1/2") d'épaisseur, tuyaux et profilés à parois épaisses de moins de 175mm (7") d'épaisseur. Idéal pour coupe-tubes, les travaux de sauvetage ou démolition. Coupe grossière, performante.

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5	225	205	22	1,60	2,9	9	10	JS1120CF-5
20	225	205	22	1,60	2,9	9	5	JS1120CF-20

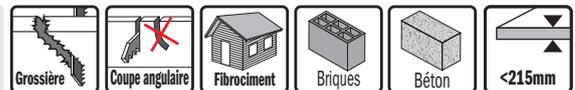


JS1243HM



Pour la coupe de briques de taille moyenne d'une épaisseur allant jusqu'à 215mm (8-1/2").

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
1	305	250	50	1,50	12,7	2	25	JS1243HM

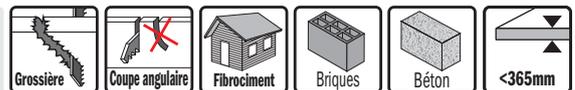


JS2243HM



Pour la coupe de briques de grande taille d'une épaisseur allant jusqu'à 365mm (14").

PIÈCES par emballage	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
1	455	400	50	1,50	12,7	2	25	JS2243HM





ACCESSOIRES POUR OUTILS MULTIFONCTIONS

PRODUITS	PAGES
Starlock/StarlockPlus/StarlockMax-adaptateurs	72
Lames de scie segmentées	73
Lames plongeantes/coupe à ras	74
Lames plongeantes/coupe à ras pour bois&clous	75-76
Lames pour bois et métal	77
Lames pour métal	77
Lames segmentées pour maçonnerie	78
Râpe pour maçonnerie	79
Spatule pour multimatériaux	80
Feuille de polissage	81
Feuille abrasive	81

Enganches Universales, Supercut/Vecturo	82
Lame plongante et de coupe à ras pour bois	83-84
Lame segmentée pour bois	85
Lame plongante et de coupe à ras pour bois et métaux	86-87
Lame segmentée pour bois et métal	87
Spatule pour tous matériaux	88-89
Lame segmentée à concrétion carbure	88-89
Spatule pour la maçonnerie	88
Lame segmentée pour la maçonnerie	89
Lame enlève-mortier à carbure	90
Feuille abrasive triangulaire	90-91
Jeu de 33/37 pcs. Lames et accessoires	92

CMT11
Outil oscillatoire multifonctions **339**



POUR DES RÉSULTATS OPTIMAUX

HCS

ACIER AU CARBONE
Pour la découpe du bois et du plastique.

BIM
8% Co

BI-MÉTAL À 8% COBALT
Pour la découpe du métal, du bois avec clous et du plastique.

BIM
TiN

BI-MÉTAL 8% COBALT E REVÊTEMENT EN TITANE.
Pour la découpe du métal, du bois avec clous et du plastique. Une performance élevée et la durée de vie de l'outil prolongée de 30%.

HW

DENTURE EN CARBURE
Pour la découpe du bois, des vis, des clous, des panneaux en fibreciment, du plastique, de la tôle en métal, du cuivre, de l'aluminium et de l'acier inoxydable. Double la durée de vie de l'outil.

CARBIDE
GRIT

REVÊTEMENT GRAIN CARBURE
Pour le fraisage des joints, des petites entailles et des rainures dans une variété de matériaux tels que le carrelage, les plaques de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, l'époxyde, et le fibre de verre.

DIAMANT
POLYCRISTALLIN

GRIT
Pour le fraisage des joints, des petites entailles et des rainures dans une variété de matériaux tels que le carrelage, les plaques de plâtre, le béton cellulaire, le plastique à renfort de verre et l'époxyde. Une performance extrême et un produit de grande qualité.

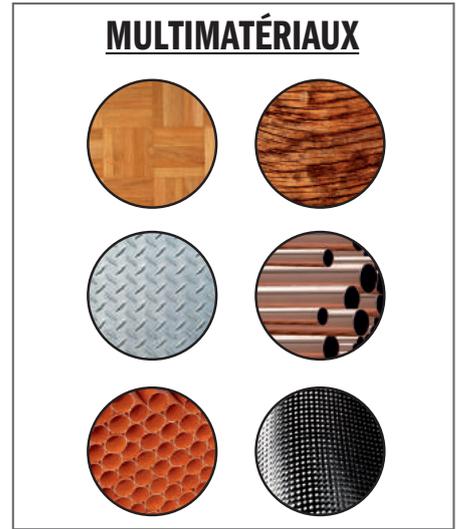
SCIAGE ET DÉCOUPAGE



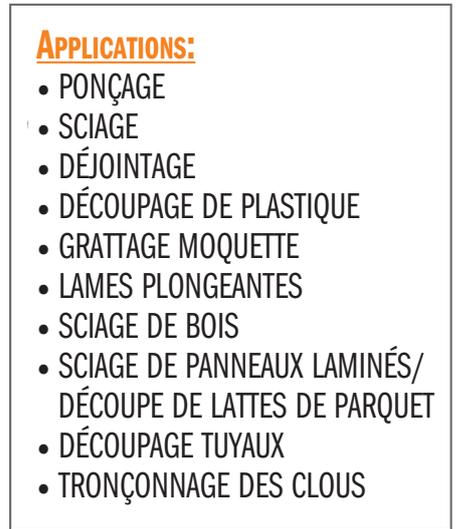
FRAISAGE ET GRATTAGE



DÉJOINTAGE ET RACLAGE



PONÇAGE, NETTOYAGE ET POLISSAGE



L'OUTIL APPROPRIÉ À LA TÂCHE

Guide de référence rapide (avec symboles) pour assurer la sélection du bon outil.

BOIS

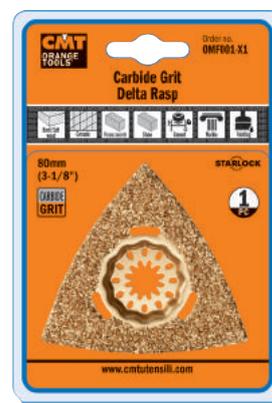
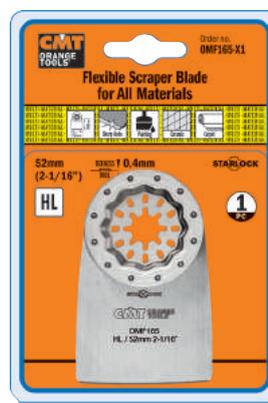
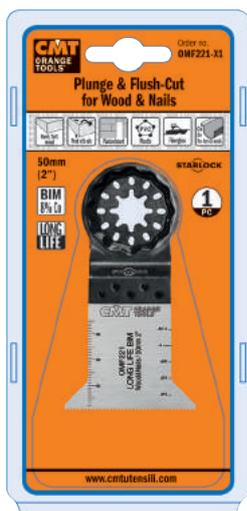
BOIS&CLOUS

BOIS&MÉTAL

MÉTAL

MULTIMATÉRIAUX

MAÇONNERIE



STARLOCK: LE NOUVEAU SYSTÈME POUR OUTILS MULTIFONCTIONS

Starlock est un système puissant conçu pour répondre aux exigences des utilisateurs universels dans le domaine de l'aménagement et de la rénovation.

Le système est simple à utiliser et demande très peu d'efforts. Ce nouveau système garantit un changement et fixation d'accessoire en un éclair - seulement 3 seconds ! Une fixation parfaite et fiable conduit à une transmission de puissance maximale ce qui signifie une vitesse de travail plus élevée et une réduction marquée des vibrations et des bruits de fonctionnement. Le résultat : une meilleure performance d'environ 35% en fonction de l'accessoire et une augmentation notable de précision. Vous pouvez compter sur une durée de vie exceptionnelle et une grande technologie performante !

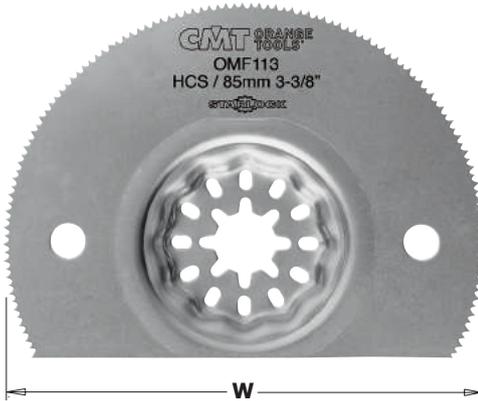
Le travail est nettement plus confortable et limite de façon importante le niveau de fatigue de l'utilisateur. Le système propose un excellent rapport qualité/prix.

Le système Starlock est divisé en **3 catégories de puissance: Starlock, StarlockPlus et StarlockMax** pour protéger contre les effets des surcharges et le risque de dommages grâce aux efforts excessifs.

<p>VÉRIFIER LA COMPATIBILITÉ. TROUVEZ LES ACCESSOIRES STARLOCK ADAPTÉS à VOTRE MACHINE.</p>	<p>STARLOCK</p> 	<p>STARLOCK PLUS</p> 	<p>STARLOCK MAX</p> 
	<p>SL</p>	<p>SLP</p>	<p>SLM</p>
AEG	●		
Bosch	●	●	●
CMT	●		
Craftsman	●	●	
Dewalt	●		
Dremel	●		
Einhell	●		
Fein Multi Talent/Multi Master	●	●	
Fein Supercut Automotive/Construction	●	●	●
Festool Vecturo	●	●	●
Hitachi	●		
Makita	●	●	
Metabo	●		
Milwaukee	●	●	
Ridgid	●		
Rockwell	●	●	
Ryoby	●	●	
Skil	●	●	
Worx	●		

Un adaptateur peut-être nécessaire pour certaines marques.

OMF113 STARLOCK



85mm lame de scie segmentée HCS

CARACTÉRISTIQUES:
MATÉRIAUX:
APPLICATIONS:

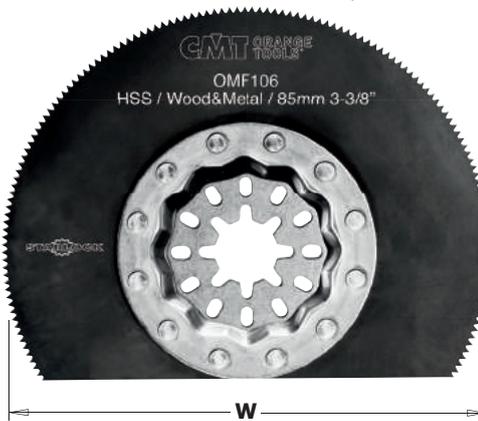
Concrétion carbure avec denture trempée.
 Pour tous les matériaux souples.
 Idéal pour le travail de précision jusque dans les coins et le travail à plat sur la surface.

MULTIMATÉRIAUX HCS



Pièces par emballage	W mm	K mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
1 en blister	85	0,8	1,5	17	100	Starlock OMF113-X1
5 en blister	85	0,8	1,5	17	50	OMF113-X5

OMF106 STARLOCK



85mm lame de scie segmentée pour bois et métal

CARACTÉRISTIQUES:
MATÉRIAUX:

Lame de scie HSS avec denture en métal, excellente vitesse de coupe
 Pour couper la tôle jusqu'à 2mm et pour couper le plastique, le fibre de verre, le bois, le parquet, le mastic et les matériaux non-ferreux. Convient également à la coupe du laiton, du bronze et du plastique renforcé de fibres de carbone (PRFC).

BOIS&MÉTAL HSS



APPLICATIONS:

Idéal pour le travail de précision jusque dans les coins et sur les arêtes et le travail à plat de surface. Aussi pour les coupes de finition.

Pièces par emballage	W mm	K mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
1 en blister	85	0,5	1,34	19	100	Starlock OMF106-X1
5 en blister	85	0,5	1,34	19	50	OMF106-X5

OMF174 STARLOCK



85mm lame de scie pour bois et métal. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES:
MATÉRIAUX:

Denture Bi-métal 8% cobalt pour une plus longue durée.
 Pour couper la tôle jusqu'à 2mm et pour couper le plastique, le fibre de verre, le bois, le parquet, le mastic et les matériaux non-ferreux. Convient également à la coupe du laiton, du bronze et du plastique renforcé de fibres de carbone (PRFC).

BOIS&MÉTAL BIM 8% Co



APPLICATIONS:

Excellent rapport qualité prix grâce à la forme circulaire.

Pièces par emballage	W mm	K mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
1 en blister	85	0,7	1,27	20	100	Starlock OMF174-X1
5 en blister	85	0,7	1,27	20	50	OMF174-X5

OMF133 STARLOCK



35mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois

CARACTÉRISTIQUES: HCS avec denture trempée, forme légèrement taillée vers le centre garantit une bonne évacuation des copeaux.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, le plaque de plâtre et le plastique souple.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Excellente qualité de coupe et vitesse d'avance.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	35	50	1,4	18	70	OMF133-X1
5 en blister	35	50	1,4	18	34	OMF133-X5
50 en masterpack	35	50	1,4	18	1	OMF133-X50

OMF126 STARLOCK

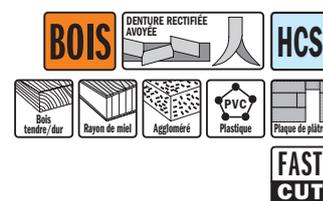


35mm lame de scie de précision avec denture "japonaise" trempée pour bois

CARACTÉRISTIQUES: HCS, avec denture japonaise double, trempée.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, le plaque de plâtre et le plastique souple.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une excellente vitesse d'avance et une bonne évacuation des copeaux.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	35	50	1,75	14	70	OMF126-X1
5 en blister	35	50	1,75	14	34	OMF126-X5
50 en masterpack	35	50	1,75	14	1	OMF126-X50



Denture "Japonaise"

OMF198 STARLOCK PLUS

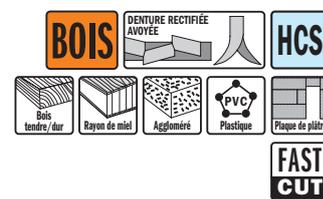


45mm lame de scie de précision avec denture «japonaise» trempée pour bois.

CARACTÉRISTIQUES: HCS avec denture "japonaise" double et trempée.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, le plaque de plâtre et le plastique souple jusqu'à 50mm.

APPLICATIONS: Excellente vitesse d'avance et de grande précision. Lame de taille moyenne pour une large gamme d'applications.

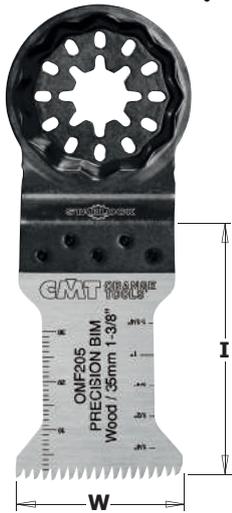


Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE StarlockPlus
1 en blister	45	50	1,75	14	70	OMF198-X1
5 en blister	45	50	1,75	14	34	OMF198-X5
50 en masterpack	45	50	1,75	14	1	OMF198-X50



Denture "Japonaise"

OMF205 STARLOCK

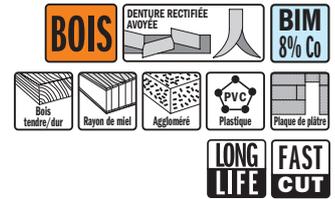


35mm lame de scie de précision avec denture japonaise trempée pour bois. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture japonaise bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, le plaque de plâtre et le plastique souple.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	35	50	1,75	14	70	OMF205-X1
5 en blister	35	50	1,75	14	34	OMF205-X5
50 en masterpack	35	50	1,75	14	1	OMF205-X50

Denture "Japonaise"
Denture de longueur réduit pour une durée de vie plus longue.

OMF206 STARLOCK PLUS

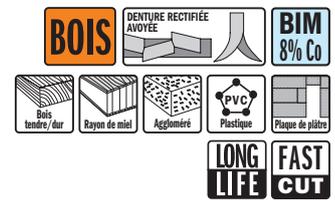


45mm lame de scie de précision avec denture japonaise trempée pour bois. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture japonaise bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, le plaque de plâtre et le plastique souple.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE StarlockPlus
1 en blister	45	50	1,75	14	70	OMF206-X1
5 en blister	45	50	1,75	14	34	OMF206-X5
50 en masterpack	45	50	1,75	14	1	OMF206-X50

Denture "Japonaise"
Denture de longueur réduit pour une durée de vie plus longue.

OMF184 STARLOCK

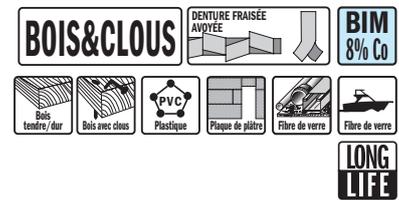


10mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois et les clous incrustés dans le bois jusqu'à 5mm, et pour la maçonnerie, le plaque de plâtre, le plastique, et le fibre de verre.

APPLICATIONS: Extrêmement durable et robuste. Forme courte et très étroite pour les évidements les plus petits.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	10	30	1,4	18	70	OMF184-X1
5 en blister	10	30	1,4	18	34	OMF184-X5
50 en masterpack	10	30	1,4	18	1	OMF184-X50

OMF183 STARLOCK

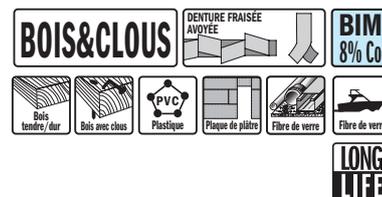


20mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois et les clous incrustés dans le bois jusqu'à 5mm, et pour la maçonnerie, le plaque de plâtre, le plastique et le fibre de verre.

APPLICATIONS: Extrêmement durable et robuste. Forme courte et très étroite pour les évidements les plus petits.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	20	34	1,4	18	70	OMF183-X1
5 en blister	20	34	1,4	18	34	OMF183-X5
50 en masterpack	20	34	1,4	18	1	OMF183-X50

OMF160 STARLOCK

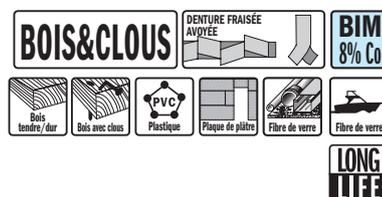


35mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt pour une plus longue durée de vie.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois, les clous incrustés dans le bois jusqu'à 5mm, et pour la maçonnerie, le plaque de plâtre, le fibre de verre et le plastique.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	35	50	1,4	18	70	OMF160-X1
5 en blister	35	50	1,4	18	34	OMF160-X5
50 en masterpack	35	50	1,4	18	1	OMF160-X50

OMF221 STARLOCK

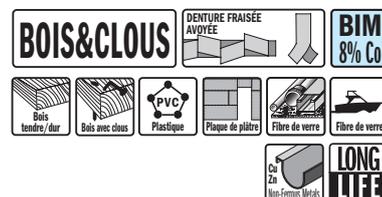


50mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois et clous. Long-life.

CARACTÉRISTIQUES: Denture Bi-métal 8% Cobalt. Longue durée.

MATÉRIAUX: Pour couper le bois et les clous incrustés dans le bois jusqu'à 5mm, et pour la maçonnerie, le plaque de plâtre, le fibre de verre et le plastique.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	50	50	1,4	18	70	OMF221-X1
5 en blister	50	50	1,4	18	34	OMF221-X5
50 en masterpack	50	50	1,4	18	1	OMF221-X50

OMF222 STARLOCK

28mm lame pour bois et métal.



CARACTÉRISTIQUES:

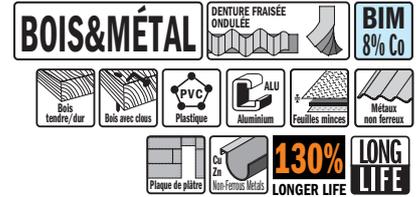
Bi-métal 8% Cobalt - denture fraisée et ondulée.

MATÉRIAUX:

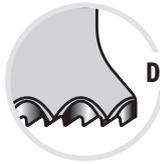
Pour couper la tôle jusqu'à 2mm, le bois, les tuyaux en cuivre et en laiton, le bois, la plaque de plâtre et le plastique.

APPLICATIONS:

Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	28	55	1,4	18	70	OMF222-X1
5 en blister	28	55	1,4	18	34	OMF222-X5
50 en masterpack	28	55	1,4	18	1	OMF222-X50



DENTURE UNIVERSELLE ONDULÉE

OMF223 STARLOCK

44mm lame pour bois et métal.



CARACTÉRISTIQUES:

Bi-métal 8% Cobalt - denture fraisée et ondulée.

MATÉRIAUX:

Pour couper la tôle jusqu'à 2mm d'épaisseur aussi bien que les profils en aluminium, les tuyaux de cuivre et de laiton. Le bois, la plaque de plâtre et le plastique.

APPLICATIONS:

Large gamme d'applications. Forme légèrement taillée vers le centre garantit une vitesse d'avance élevée et une bonne évacuation des copeaux. Pour réaliser des coupes plongeantes n'importe où dans la pièce. Excellente qualité de coupe. Impeccable vitesse de coupe.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	44	55	1,4	18	70	OMF223-X1
5 en blister	44	55	1,4	18	34	OMF223-X5
50 en masterpack	44	55	1,4	18	1	OMF223-X50



DENTURE UNIVERSELLE ONDULÉE

OMF157 STARLOCK

30mm lame plongeante et de coupe à ras pour bois.



CARACTÉRISTIQUES:

HCS avec denture trempée, forme légèrement taillée vers le centre garantit une bonne évacuation des copeaux.

MATÉRIAUX:

Pour couper le bois, la plaque de plâtre et le plastique.

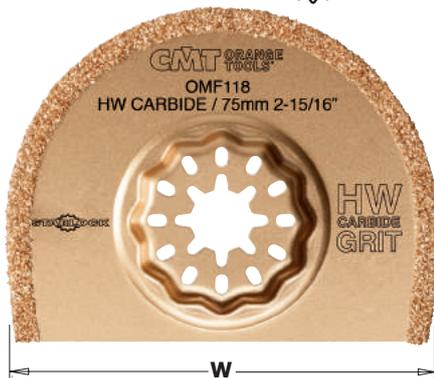
APPLICATIONS:

Large gamme d'applications. Excellente qualité de coupe et vitesse d'avance.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TS mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	30	50	1,2	21	70	OMF157-X1
5 en blister	30	50	1,2	21	34	OMF157-X5
50 en masterpack	30	50	1,2	21	1	OMF157-X50

OMF118 STARLOCK



75mm lame segmentée à concrétion carbure.

CARACTÉRISTIQUES:

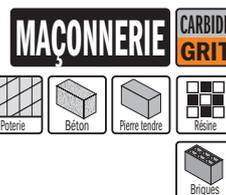
Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX:

Pour la dépose de joints de carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire et les matériaux de construction similaires aussi bien que l'entretien et la retouche de joints de ponts de navire.

APPLICATIONS:

L'alternative rentable aux outils en diamant pour les joints très durs en époxy ou en ciment. Pour le fraisage et le nettoyage de joints dans les murs et le sol, pour la réalisation de fentes dans le crépi et le béton cellulaire, pour la réalisation des saignées pour la pose des gaines et de tubes. Idéale pour les travaux dans les coins et sur les arêtes sans chevauchement. Largeur de coupe env. 2,2 mm.



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	75	2,2	100	OMF118-X1
5 en blister	75	2,2	40	OMF118-X5

OMF125 STARLOCK



75mm lame segmentée à concrétion carbure.

CARACTÉRISTIQUES:

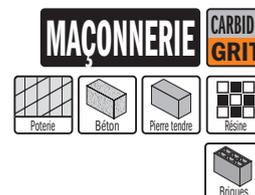
Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX:

Pour la dépose de joints de carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire et les matériaux de construction similaires aussi bien que l'entretien et la retouche de joints de ponts de navire.

APPLICATIONS:

L'alternative rentable aux outils en diamant pour les joints très durs en époxy ou en ciment. Pour le fraisage et le nettoyage de joints dans les murs et le sol, pour la réalisation de fentes dans le crépi et le béton cellulaire, pour la réalisation des saignées pour la pose des gaines et de tubes. Idéale pour les travaux dans les coins et sur les arêtes sans chevauchement. Largeur de coupe env. 1,2 mm.



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	75	1,2	100	OMF125-X1
5 en blister	75	1,2	40	OMF125-X5

OMF114 STARLOCK



75mm Diamond lame de scie segmentée HCS.

CARACTÉRISTIQUES:

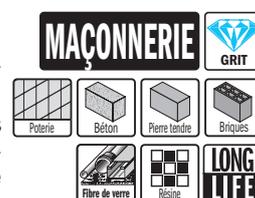
Revêtement diamanté afin d'augmenter la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX:

Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, la résine époxy renforcée de fibre de verre (GRP) et l'entretien ou la retouche de joints des ponts de navire.

APPLICATIONS:

Idéal pour une utilisation fréquente et pour des tâches exigeantes. Pour le fraisage des joints très durs en époxy ou en ciment, le nettoyage de joints dans les murs et le sol, pour la réalisation de fentes dans le crépi et le béton cellulaire, pour la réalisation des saignées pour la pose des gaines et de tubes. Idéale pour les travaux dans les coins et sur les arêtes sans chevauchement. Largeur de coupe env. 2,2 mm.



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	75	2,2	115	OMF114-X1
5 en blister	75	2,2	56	OMF114-X5

OMF002 STARLOCK PLUS



45mm Râpe double-face à concrétion carbure.

CARACTÉRISTIQUES:

Revêtement double-face au carbure

MATÉRIAUX:

Râpe abrasif à forme de doigt pour le dégrossissage de colles à carreaux, béton cellulaire, des matériaux de construction, du bois et des moquettes.

APPLICATIONS:

Large gamme d'applications. Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage, élimination de restes de colle à moquette, grattage du bois, dégrossissage d'excédent de colle, du béton cellulaire, de la pierre, du bois, de fibre de verre et de plastique.



Pièces par emballage	W mm	I mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
1 en blister	33	45	70	Starlock OMF002-X1

OMF001 STARLOCK



80mm Râpe triangulaire à concrétion carbure.

CARACTÉRISTIQUES:

Revêtement à concrétion carbure.

MATÉRIAUX:

Râpe triangulaire pour le carrelage, le plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, le bois et la moquette.

APPLICATIONS:

Grande variété d'applications: pour le dégrossissage de mastic, de colles à carreaux, des résidus de colle, le grattage et rabotage du bois, ponçage grossier d'excédent de colle, de béton cellulaire, de pierre, de bois et de fibre de verre et de plastique.



Pièces par emballage	W mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
1 en blister	80	70	Starlock OMF001-X1

OMF243 STARLOCK MAX



60mm Lame segmentée Extra-Long-Life à concrétion diamant

CARACTÉRISTIQUES:

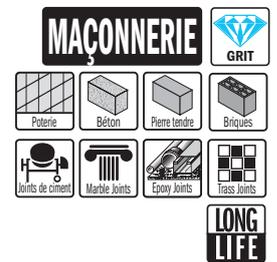
Revêtement de diamant Extra-Long-Life.

MATÉRIAUX:

Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, le marbre et la résine époxy renforcée de fibre de verre.

APPLICATIONS:

Idéal pour une utilisation fréquente et pour des tâches exigeantes. Enlèvement de mortier du carrelage, grattage et ponçage agressifs sand endommager le carrelage. Découpage de marbre et de ciment Trass. Pour couper le plastique, la brique, la pierre ponce, la pierre nid d'abeille, et le béton cellulaire. Idéale pour les travaux dans les coins et sur les arêtes sans chevauchement. Largeur de coupe env. 2,2mm.



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
1 en blister	60	2,2	70	StarlockMax OMF243-X1

OMF226 STARLOCK

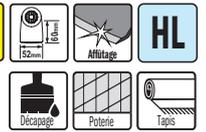


52mm Spatule rigide pour tous les matériaux.

CARACTÉRISTIQUES: Spatule rigide en acier HL.

APPLICATIONS: Large gamme d'applications. Enlèvement des résidus de peinture, de mortier-colle ou de colle à carrelage, des restes de colle à moquette.

MULTIMATÉRIAUX



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	52	0,8	100	OMF226-X1

OMF165 STARLOCK

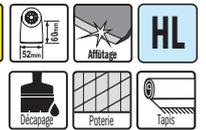


52mm Spatule souple pour tous les matériaux

CARACTÉRISTIQUES: Spatule souple en acier HL.

APPLICATIONS: Grande variété d'applications: enlèvement de restes mous et de colle à moquette, de résidus de peinture et les vieux joints de silicone jusque dans les coins.

MULTIMATÉRIAUX



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
1 en blister	52	0,4	100	OMF165-X1

OMF245 STARLOCK



70mm Couteau champignon.

CARACTÉRISTIQUES: En forme de champignon en acier HL, la forme de la lame protège les mains de la vitre brisée pendant la réparation des fenêtres.

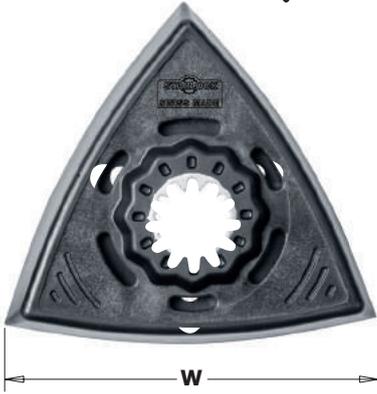
APPLICATIONS: Pour la coupe de silicone, de mastic souple et pour la dépose de vitrages isolants.

MULTIMATÉRIAUX



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Starlock
5 en blister	70	0,4	50	OMF245-X5

OMF136 STARLOCK



93mm Feuille abrasive triangulaire, perforée

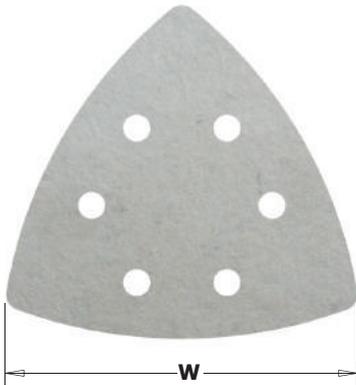
CARACTÉRISTIQUES: Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro®.

APPLICATIONS: Remplacement simple et rapide des feuilles abrasives. Gamme complète de feuilles abrasives qui permettent le ponçage d'une grande variété de surfaces.



Pièces par emballage	W mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
1 en blister	93	100	Starlock OMF136-X1

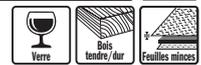
OMA30000



93mm Feuille abrasive triangulaire, perforée

CARACTÉRISTIQUES: Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro®. Pour articles OMM30 et OMS30 et OMF136.

APPLICATIONS: Pour le cérusage du bois (aspect rustique), l'élimination de la rouille sur les métaux, le ponçage léger de peintures, vernis, et laques, l'élimination de la saleté et des dépôts sans altération de la qualité de la pièce ou de la surface.



Pièces par emballage	W mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
4 en blister	93	10	OMA30000-X4

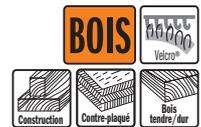
OMA30



93mm Feuille abrasive triangulaire - à l'oxyde d'aluminium

CARACTÉRISTIQUES: Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro® d'utiliser avec articles OMM30, OMS30 et OMF136.

APPLICATIONS: Le ponçage de bois, de bois stratifié, de panneaux de construction, de contreplaqué, la préparation ou le pré-ponçage des surfaces. Recommandations : utiliser conjointement un système d'aspiration. L'abrasif à l'oxyde d'aluminium confère à ces feuilles de papier abrasif robustesse, durabilité et durée utile prolongée.



Pièces par emballage	W mm	GRIT	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
10 en blister	93	40	10	OMA30040-X10
10 en blister	93	60	10	OMA30060-X10
10 en blister	93	80	10	OMA30080-X10
10 en blister	93	100	10	OMA30100-X10
10 en blister	93	120	10	OMA30120-X10
10 en blister	93	180	10	OMA30180-X10
10 en blister	93	240	10	OMA30240-X10

L'OUTIL APPROPRIÉ À LA TÂCHE

Guide de référence rapide (avec symboles) pour assurer la sélection du bon outil.

BOIS



BOIS&MÉTAL



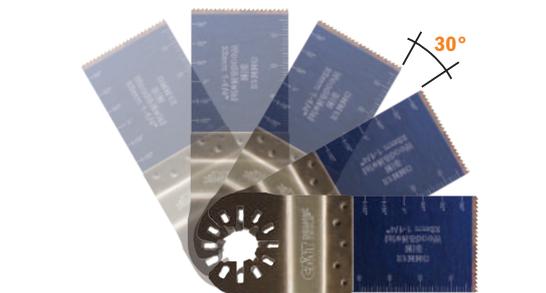
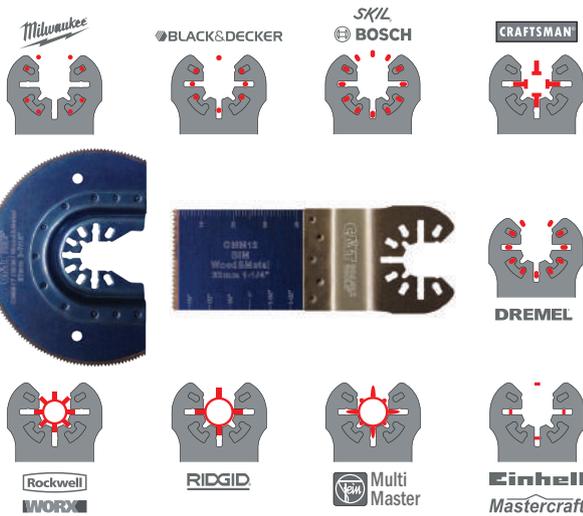
MULTIMATÉRIAUX



MAÇONNERIE

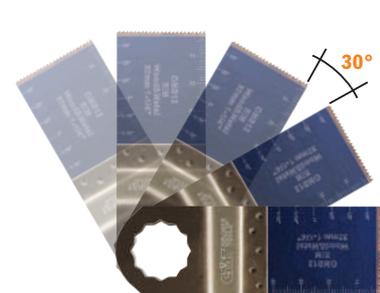
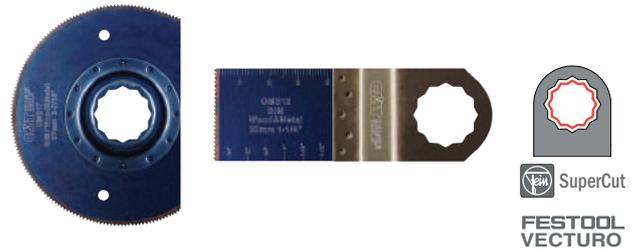


Système Emmanchement universel CMT Compatible avec la plupart des modèles multifonctions actuellement sur le marché.



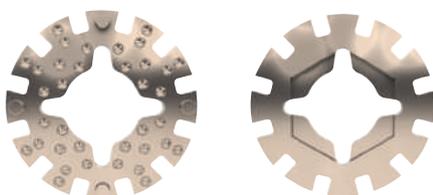
Système de Emmanchement universel permet une rotation par étapes de 30°

Emmanchement pour Fein® SuperCut et Festool® Vecturo



Système de Emmanchement universel permet une rotation par étapes de 30°

OMA31



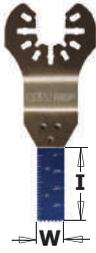
Adaptateurs universels

Pour divers électroportatifs multifonctions du commerce. L'adaptateur universel permet d'utiliser les accessoires CMT sur divers autres outils multifonctions (outils électroportatifs à mouvement oscillant). L'adaptateur universel est compatible avec les interfaces suivantes : Bosch, Chicago, Craftsman, Fein, Makita, Milwaukee, Mastercraft, Ozito, Aeg, Rigid, Rockwell, Smart, Worx.

Pièces par emballage	RÉFÉRENCE
2 en blister	OMA31-X2

OMM01

Emmanchement universel



OMS01

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

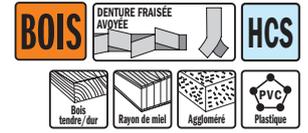


10mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Lame plongeante en acier HCS trempé.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, de bois stratifié, de panneaux d'aggloméré, de tuyaux et de profilés.

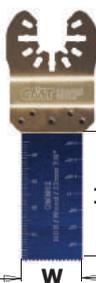
APPLICATIONS : L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises du courant, ou retouches précises dans le bois pour poser serrures et charnières dans les portes et les fenêtres.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	10	28	18	10	OMM01-X1	OMS01-X1

OMM02

Emmanchement universel



OMS02

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

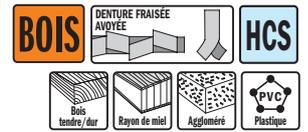


22mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Lame plongeante en acier HCS.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, de bois stratifié, de panneaux d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés

APPLICATIONS : L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles), pour réaliser certains travaux concernant les portes et fenêtres.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	22	48	18	10	OMM02-X1	OMS02-X1
5 en blister	22	48	18	5	OMM02-X5	OMS02-X5

OMM03

Emmanchement universel



OMS03

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

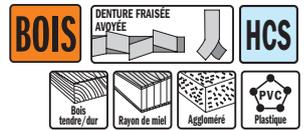


28mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Lame plongeante en acier HCS trempé.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, de bois stratifié, de panneaux d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés.

APPLICATIONS : L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles), pour réaliser certains travaux concernant les portes et fenêtres.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	28	48	18	10	OMM03-X1	OMS03-X1
50 en blister	28	48	18	2	OMM03-X50	OMS03-X50

OMM04

Emmanchement universel



OMS04

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

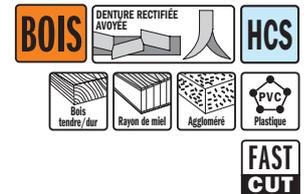


34mm Lame plongeante de précision à denture "japonaise" pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Lame plongeante en acier HCS trempée à double denture japonaise.

MATÉRIAUX : Coupe en plongée du bois, du bois d'œuvre, du bois stratifié, et des panneaux d'aggloméré.

APPLICATIONS : A denture rectifiée pour des coupes de haute précision dans le bois tendre et le bois de construction. Une denture plus longue permet de faire des coupes plongeantes d'un point précis en inclinant la lame vers son bord et ensuite l'introduisant dans le bois.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	34	40	14	10	OMM04-X1	OMS04-X1
5 en blister	34	40	14	5	OMM04-X5	OMS04-X5
50 en masterpack	34	40	14	2	OMM04-X50	OMS04-X50



OMM05

Emmanchement universel



OMS05

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

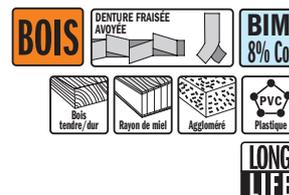


34mm Lame plongeante et de coupe à ras Extra-Long-Life pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt qui augmente la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, de bois stratifié, de panneaux d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés.

APPLICATIONS : L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles), pour réaliser certains travaux concernant les portes et fenêtres.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	34	40	18	10	OMM05-X1	OMS05-X1
5 en blister	34	40	18	5	OMM05-X5	OMS05-X5
50 en masterpack	34	40	18	2	OMM05-X50	OMS05-X50

OMM36

Emmanchement universel



OMS36

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

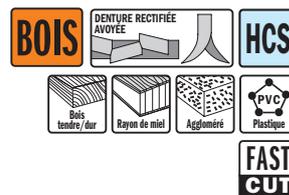


45mm Lame plongeante de précision à denture « japonaise » pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Lame plongeante en acier HCS trempée à double denture japonaise.

MATÉRIAUX : Coupe en plongée du bois, du bois d'œuvre, du bois stratifié, et des panneaux d'aggloméré.

APPLICATIONS : A denture rectifiée pour des coupes rapides et de haute précision dans le bois tendre et le bois de construction. Une denture plus longue permet de faire des coupes plongeantes d'un point précis en inclinant la lame vers son bord et ensuite l'introduisant dans le bois. Idéal pour couper des montants de porte et des plinthes.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
5 en blister	45	50	14	5	OMM36-X5	OMS36-X5
50 en masterpack	45	50	14	2	OMM36-X50	OMS36-X50

OMM06

Emmanchement universel



OMS06

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

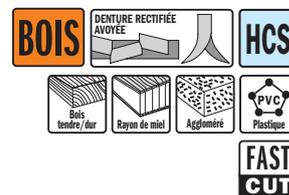


68mm Lame plongeante de précision à denture « japonaise » pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Lame plongeante en acier HCS trempée à double denture japonaise.

MATÉRIAUX : Coupe en plongée du bois, du bois d'œuvre, du bois stratifié, et des panneaux d'aggloméré.

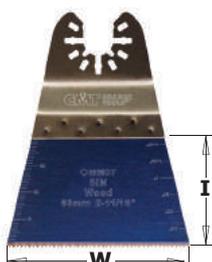
APPLICATIONS : A denture rectifiée pour des coupes rapides et de haute précision dans le bois tendre et le bois de construction. Une denture plus longue permet de faire des coupes plongeantes d'un point précis en inclinant la lame vers son bord et ensuite l'introduisant dans le bois. Idéal pour couper des montants de porte et des plinthes.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	68	40	14	10	OMM06-X1	OMS06-X1
5 en blister	68	40	14	5	OMM06-X5	OMS06-X5
50 en masterpack	68	40	14	2	OMM06-X50	OMS06-X50

OMM07

Emmanchement universel



OMS07

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



68mm Lame plongeante et de coupe à ras Extra-Long-Life pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt qui augmente la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, de bois stratifié, de bois d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés.

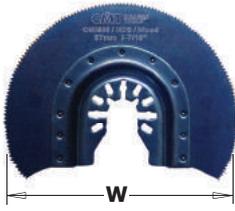
APPLICATIONS : L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles), pour réaliser certains travaux concernant les portes et les fenêtres.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	68	40	18	10	OMM07-X1	OMS07-X1
5 en blister	68	40	18	5	OMM07-X5	OMS07-X5
50 en masterpack	68	40	18	2	OMM07-X50	OMS07-X50

OMM08

Emmanchement universel



OMS08

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

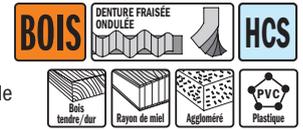


87mm Lame segmentée pour bois

CARACTÉRISTIQUES : Lame plongeante en acier HCS trempée.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, de bois stratifié, d'aggloméré, de plastique, de tuyaux et de profilés.

APPLICATIONS : L'encastrement de grilles d'aération, de coupes précises et nettes pour relier des appareils électriques aux prises de courant, de coupes à ras du bois (tenons et chevilles). Pour réaliser des coupes sur mesure en plastique PVC.



Pièces par emballage	W mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	87	18	10	OMM08-X1	OMS08-X1

OMM09

Emmanchement universel



OMS09

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

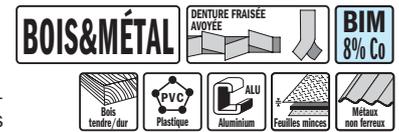


10mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métaux

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, de panneaux d'aggloméré, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou profilés d'aluminium.

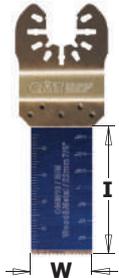
APPLICATIONS : Tronçonnage à ras des clous, travaux d'adaptation sur profilés non ferreux, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	10	28	18	10	OMM09-X1	OMS09-X1
5 en blister	10	28	18	5	OMM09-X5	OMS09-X5
50 en masterpack	10	28	18	2	OMM09-X50	OMS09-X50

OMM10

Emmanchement universel



OMS10

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



22mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métaux

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, de panneaux d'aggloméré, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou profilés d'aluminium.

APPLICATIONS : Tronçonnage à ras des clous, travaux d'adaptation sur profilés non ferreux, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	22	48	18	10	OMM10-X1	OMS10-X1
5 en blister	22	48	18	5	OMM10-X5	OMS10-X5
50 en masterpack	22	48	18	2	OMM10-X50	OMS10-X50

OMM11

Emmanchement universel



OMS11

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



28mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métaux

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou profilés d'aluminium.

APPLICATIONS : Tronçonnage à ras des clous, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés en aluminium, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.



Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	28	48	18	10	OMM11-X1	OMS11-X1
5 en blister	28	48	18	5	OMM11-X5	OMS11-X5
50 en masterpack	28	48	18	2	OMM11-X50	OMS11-X50



PIÈCES	W	I	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1 en blister	32	40	18	10	OMM12-X1	OMS12-X1
5 en blister	32	40	18	5	OMM12-X5	OMS12-X5
50 en masterpack	32	40	18	2	OMM12-X50	OMS12-X50

OMM12

Emmanchement universel



OMS12

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



32mm Lame plongeante et de coupe à ras pour bois et métaux

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou profilés d'aluminium.

APPLICATIONS : Tronçonnage à ras des clous, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans plaque de plâtre.

OMM13

Emmanchement universel



OMS13

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

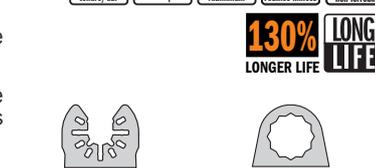


32mm Lame plongeante et de coupe à ras Extra-Long-Life pour bois et métaux

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal avec revêtement TIN denture 8% Cobalt qui augmente la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX : Coupe de bois, la plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, et de tuyaux ou profilés d'aluminium.

APPLICATIONS : Tronçonnage à ras des clous, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.



PIÈCES	W	I	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1 en blister	32	40	18	10	OMM13-X1	OMS13-X1
5 en blister	32	40	18	5	OMM13-X5	OMS13-X5
50 en masterpack	32	40	18	2	OMM13-X50	OMS13-X50

OMM14

Emmanchement universel



OMS14

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



35mm Lame plongeante et de coupe à ras Extra-Long-Life pour bois et métaux

CARACTÉRISTIQUES : Denture en carbure de haute qualité.

MATÉRIAUX : Lame pour le tronçonnage de vis et de clous trempés, la découpe de bois, la plaque de plâtre, de plastique, de tôle, de cuivre, d'aluminium et d'acier inoxydable.

APPLICATIONS : Tronçonnage des clous et des vis trempés, découpe d'acier inoxydable tel que la façade de tiroirs de cuisine. Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs comme la fibre de verre.



PIÈCES	W	I	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
1 en blister	35	40	20	10	OMM14-X1	OMS14-X1

OMM35

Emmanchement universel



OMS35

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo

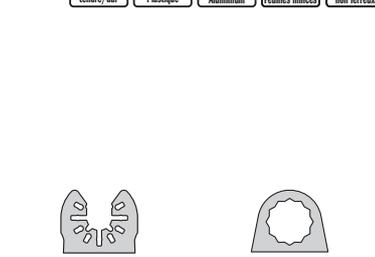


4mm Lame plongeante et de coupe à ras extra-long-life pour bois et métaux.

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt avec revêtement TiN.

MATÉRIAUX : Coupe de bois et de clous dans le bois, plaque de plâtre, de tôle, de profilés de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS : Tronçonnage des clous à ras, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans plaque de plâtre. Denture revêtue de Nitrure de Titane garantit une durée de vie 30% supérieure.

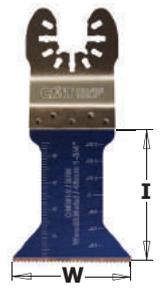


PIÈCES	W	I	TPI	MASTERPACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
5 en blister	42	68	18	5	OMM35-X5	OMS35-X5
50 en masterpack	42	68	18	2	OMM35-X50	OMS35-X50



OMM15

Emmanchement universel



OMS15

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



45mm Lame plongeante et de coupe à ras Extra-Long-Life pour bois et métaux

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt.
MATÉRIAUX : Coupe de bois et de clous dans le bois, de plâtre, de tôle, de profilés de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS : Tronçonnage des clous à ras, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.
 Denture revêtue de Nitrure de Titane garantit une durée de vie 30% supérieure.

Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK
1 en blister	45	48	18	10
5 en blister	45	48	18	5
50 en masterpack	45	48	18	2

BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYVÉE BIM 8% Co

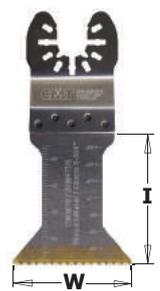
Bois tendre/dur PVC Plastique ALU Aluminium Feuilles minces Métaux non ferreux

RÉFÉRENCE Emmanchement universel **RÉFÉRENCE** Emmanchement pour Fein® Supercut

OMM15-X1 **OMS15-X1**
OMM15-X5 **OMS15-X5**
OMM15-X50 **OMS15-X50**

OMM16

Emmanchement universel



OMS16

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



45mm Lame plongeante et de coupe à ras Extra-Long-Life pour bois et métaux

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt avec revêtement TiN.
MATÉRIAUX : Coupe de bois et de clous dans le bois, de plâtre, de tôle, de profilés de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS : Tronçonnage des clous à ras, découpe de tuyaux de cuivre et de profilés d'aluminium, coupes plongeantes dans la plaque de plâtre.
 Denture revêtue de Nitrure de Titane garantit une durée de vie 30% supérieure.

Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	MASTERPACK
1 en blister	45	48	18	10
5 en blister	45	48	18	5
50 en masterpack	45	48	18	2

BOIS&MÉTAL DENTURE FRAISÉE AVYVÉE BIM TIN

Bois tendre/dur PVC Plastique ALU Aluminium Feuilles minces Métaux non ferreux

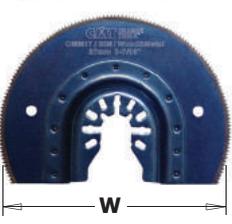
130% LONG LIFE LONGER LIFE

RÉFÉRENCE Emmanchement universel **RÉFÉRENCE** Emmanchement pour Fein® Supercut

OMM16-X1 **OMS16-X1**
OMM16-X5 **OMS16-X5**
OMM16-X50 **OMS16-X50**

OMM17

Emmanchement universel



OMS17

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



87mm Lame segmentée pour bois et métal

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt.
MATÉRIAUX : Coupe de bois, de panneaux revêtus, de plastique, de laminés, de profilés et de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS : Tronçonnage à ras des clous, raccourcissements/adaptations d'encadrement de porte. Coupe de laminé/de parquet, de profilés d'aluminium.
 Pour réaliser des coupes plongeantes.

Pièces par emballage	W mm	TPI	MASTERPACK
1 en blister	87	20	10

BOIS&MÉTAL BIM 8% Co

Bois tendre/dur PVC Plastique ALU Aluminium Feuilles minces Métaux non ferreux

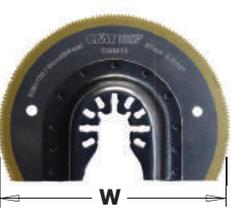
LONG LIFE

RÉFÉRENCE Emmanchement universel **RÉFÉRENCE** Emmanchement pour Fein® Supercut

OMM17-X1 **OMS17-X1**

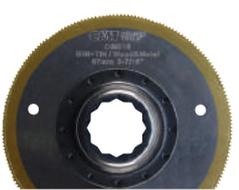
OMM18

Emmanchement universel



OMS18

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



87mm Lame segmentée Extra-Long-Life pour bois et métal

CARACTÉRISTIQUES : Bimétal denture 8% Cobalt avec revêtement TiN.
MATÉRIAUX : Coupe de bois, de panneaux en fibreciment et de plaque de plâtre, de tôle, de profilés et de tuyaux d'aluminium et de cuivre.

APPLICATIONS : Coupes plongeantes dans le plâtre, raccourcissement sur mesure de petits profilés - baguettes en aluminium, découpe d'évidements dans la résine époxy renforcée de fibre de verre (tableau de bord d'un bateau).

Pièces par emballage	W mm	TPI	MASTERPACK
1 en blister	87	20	10

BOIS&MÉTAL BIM TIN

Bois tendre/dur PVC Plastique ALU Aluminium Feuilles minces Cu Zn Matériau non ferreux

130% LONG LIFE LONGER LIFE

RÉFÉRENCE Emmanchement universel **RÉFÉRENCE** Emmanchement pour Fein® Supercut

OMM18-X1 **OMS18-X1**

OMM19

Emmanchement universel



OMS19

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



52mm Spatule rigide pour tous matériaux

CARACTÉRISTIQUES : Spatule rigide en acier HL.

APPLICATIONS : Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage, enlèvement de restes de mortier et de béton, enlèvement de restes secs et durs de colle à moquette.



Pièces par emballage	W mm	I mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	52	26	10	OMM19-X1	OMS19-X1
5 en blister	52	26	5	OMM19-X5	OMS19-X5



OMM20

Emmanchement universel



OMS20

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



52mm Spatule souple pour tous matériaux

CARACTÉRISTIQUES : Spatule souple en acier HL.

APPLICATIONS : Enlèvement de restes mous et de colle à moquette. Pour enlever le mortier jusque dans les coins.



Pièces par emballage	W mm	I mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	52	45	10	OMM20-X1	OMS20-X1
5 en blister	52	45	5	OMM20-X5	OMS20-X5



OMM21

Emmanchement universel



OMS21

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



28mm Lame coupe-joint pour tous matériaux

CARACTÉRISTIQUES : Lame coupe-joint universelle en acier HL.

APPLICATIONS : Enlèvement de joints de dilatation tendres, enlèvement de mastic sur cadre de fenêtre, coupe de matériaux isolants.

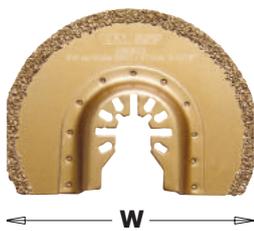


Pièces par emballage	W mm	I mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	28	50	10	OMM21-X1	OMS21-X1
5 en blister	28	50	5	OMM21-X5	OMS21-X5
50 en masterpack	28	50	2	OMM21-X50	OMS21-X50



OMM22

Emmanchement universel



OMS22

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



87mm Lame segmentée à concrétion carbure

CARACTÉRISTIQUES : Revêtement carbure.

MATÉRIEAUX : Lame segmentée à concrétion carbure pour réaliser des coupes plongeantes dans le carrelage, dans la plaque de plâtre, dans le béton cellulaire et les matériaux de construction similaire.

APPLICATIONS : Découpe et déjointage de carreaux (murs et sols), petites découpes dans les carreaux, réalisations des saignées dans le béton cellulaire, pour la pose des gaines et de tubes.

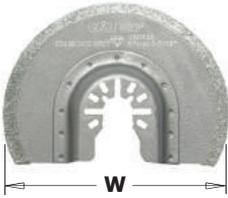


Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® SuperCut
1 en blister	87	2,2	10	OMM22-X1	OMS22-X1



OMM23

Emmanchement universel



OMS23

Emmanchement pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

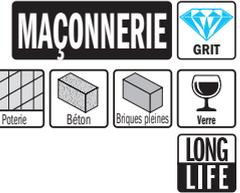


87mm Lame segmentée à concrétion diamant

CARACTÉRISTIQUES : Revêtement diamanté afin d'augmenter la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX : Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, la résine époxy renforcée de fibre de verre.

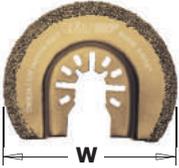
APPLICATIONS : Découpe et déjointage de carreaux (murs et sols), petites découpes dans les carreaux, découpe de résine époxy renforcée de fibre de verre (coque de bateau), déjointage de carreaux muraux.



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	87	1,6	10	OMM23-X1	OMS23-X1
25 en masterpack	87	1,6	2	OMM23-X25	OMS23-X25

OMM24

Emmanchement universel



OMS24

Emmanchement pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo



65mm Lame segmentée à concrétion carbure

CARACTÉRISTIQUES : Revêtement carbure.

MATÉRIAUX : Lame segmentée à concrétion carbure pour réaliser des coupes plongeantes dans le carrelage, dans la plaque de plâtre, dans le béton cellulaire et les matériaux de construction similaire.

APPLICATIONS : Découpe et déjointage de carreaux (murs et sols), petites découpes dans les carreaux, réalisations des saignées dans le béton cellulaire, pour la pose des gaines et de tubes.



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	65	1,6	10	OMM24-X1	OMS24-X1

OMM27

Emmanchement universel



OMS27

Emmanchement pour
Fein® SuperCut
Festool® Vecturo

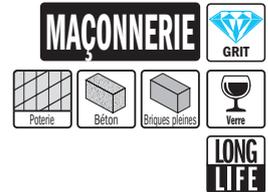


65mm Lame segmentée Extra-Long-Life avec revêtement diamanté

CARACTÉRISTIQUES : Revêtement diamanté afin d'augmenter la durée de vie de l'outil.

MATÉRIAUX : Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, la résine époxy renforcée de fibre de verre.

APPLICATIONS : Découpe et déjointage de carreaux (murs et sols), petites découpes dans les carreaux, découpe de résine époxy renforcée de fibre de verre (coque de bateau), déjointage de carreaux muraux.



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	65	2	10	OMM27-X1	OMS27-X1

OMM26

Emmanchement universel



35mm Râpe à concrétion carbure double face

CARACTÉRISTIQUES : Revêtement double-face au carbure.

MATÉRIAUX : Râpe abrasive pour le carrelage, la plaque de plâtre, le béton cellulaire, le bois, et les moquettes.

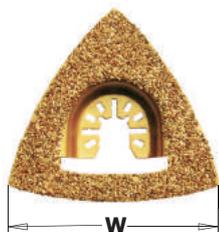
APPLICATIONS : Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage, élimination de restes de colle à moquette, grattage et rabotage du bois, ponçage grossier, ponçage et lissage de coulis, de colle, de béton, de pierre et de bois.



Pièces par emballage	W mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel
1 en blister	35	10	OMM26-X1

OMM25

Emmanchement universel



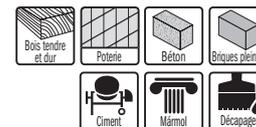
80mm Râpe triangulaire à béton carbure

CARACTÉRISTIQUES : Revêtement carbure.

MATÉRIAUX : Râpe triangulaire abrasive pour le carrelage la plaque de plâtre, le béton cellulaire, les matériaux de construction, le bois, et les moquettes.

APPLICATIONS : Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage, élimination de restes de colle à moquette, grattage et rabotage du bois, ponçage grossier d'excédent de colle, de béton, de pierre et de bois.

MAÇONNERIE **CARBIDE GRIT**



Pièces par emballage	W mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel
1 en blister	80	10	OMM25-X1

OMM28

Emmanchement universel



57mm lame segmentée Extra-Long-Life à béton diamant

CARACTÉRISTIQUES : Revêtement de diamant Extra-Long-Life.

MATÉRIAUX : Lame segmentée pour réaliser des coupes dans le carrelage, le marbre, et la résine époxy renforcée de fibre de verre.

APPLICATIONS : Enlèvement de mortier du carrelage. Grattage et ponçage agressifs sans endommager le carrelage. Découpage de marbre et de ciment Trass®. Réalisation des découpes dans le plastique, la brique, la pierre ponce, la pierre nid d'abeille, et le béton cellulaire. Particulièrement résistante, conçue spécifiquement pour les joints de carrelages très durs.

MAÇONNERIE **GRIT**



LONG LIFE



Pièces par emballage	W mm	K mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel
1 en blister	57	2	10	OMM28-X1
25 en masterpack	57	2	4	OMM28-X25

OMM29

Emmanchement universel



OMS29

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



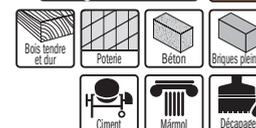
65mm lame enlève-mortier à carbure

CARACTÉRISTIQUES : Revêtement à béton carbure.

MATÉRIAUX : Enlèvement de mortier, de coulis/de colle du carrelage, de béton, et de pierre.

APPLICATIONS : Enlèvement de mortier ou enlèvement/déjointage de coulis/de colle à carrelage avec un seul accessoire de longue-durée. Élimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Déjointage pour les angles jusqu'à 90°.

MAÇONNERIE **CARBIDE GRIT**



Pièces par emballage	W mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	65	10	OMM29-X1	OMS29-X1

OMM30

Emmanchement universel



OMS30

Emmanchement pour Fein® SuperCut Festool® Vecturo



93mm Patin de ponçage triangulaire

CARACTÉRISTIQUES : forme triangulaire, modèle plat - système auto-grippante - Velcro®

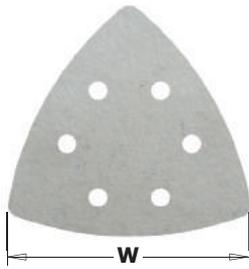
APPLICATIONS : Remplacement simple et rapide des feuilles abrasives. Gamme complète de feuilles abrasives qui permettent le ponçage d'une grande variété de surfaces.

MULTIMATÉRIAUX **Velcro®**



Pièces par emballage	W mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Emmanchement universel	RÉFÉRENCE Emmanchement pour Fein® Supercut
1 en blister	93	10	OMM30-X1	OMS30-X1

OMA30000



93mm Feuille abrasive triangulaire

CARACTÉRISTIQUES : Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro®

APPLICATIONS : Pour le cérusage du bois (aspect rustique), l'élimination de la rouille sur les métaux, le ponçage léger de peintures, vernis, et laques, l'élimination de la saleté et des dépôts sans altération de la qualité de la pièce ou de la surface.



Pièces par emballage	W mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
4 en blister	93	10	OMA30000-X4

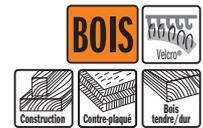
OMA30



93mm Feuille abrasive triangulaire - à l'oxyde d'aluminium

CARACTÉRISTIQUES : Feuille abrasive perforée - système auto-agrippant - Velcro® d'utiliser avec articles #OMM30 et #OMS30.

APPLICATIONS : le ponçage de bois, de bois stratifié, de panneaux de construction, de contreplaqué, la préparation ou le pré-ponçage des surfaces. Recommandations : utiliser conjointement un système d'aspiration. L'abrasif à l'oxyde d'aluminium confère à ces feuilles de papier abrasif robustesse, durabilité et durée utile prolongée.



Pièces par emballage	W mm	GRIT	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
10 en blister	93	40	10	OMA30040-X10
10 en blister	93	60	10	OMA30060-X10
10 en blister	93	80	10	OMA30080-X10
10 en blister	93	100	10	OMA30100-X10
10 en blister	93	120	10	OMA30120-X10
10 en blister	93	180	10	OMA30180-X10
10 en blister	93	240	10	OMA30240-X10

OMM-X33

Emmanchement universel



Jeu de 33 pcs. Lames et accessoires pour outils multifonctions

- pour réaliser des coupes dans le bois, le plastique, la plaque de plâtre, la tôle, les profilés et les tuyaux en aluminium et en cuivre.
- racloir pour l'enlèvement de restes mous de colle à moquette et de restes de peinture et de silicone.
- patin de ponçage et feuilles abrasives pour le ponçage (grain 60, 100 et 180).

Des outils de grande qualité professionnelle!

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Jeu de 33 pcs. Lame et accessoire pour outils multifonctions	1	OMM-X33

Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	GRIT	RÉFÉRENCE
1	32	40	18		OMM12-X1
1	52	45			OMM20-X1
1	93				OMM30-X1
10	93			60	OMA30060-X10
10	93			100	OMA30100-X10
10	93			180	OMA30180-X10

OMM-X37

Emmanchement universel



Front

Jeu de 37 pcs. Lames et accessoires pour outils multifonctions

- lames (prévues en deux dimensions) pour réaliser des coupes dans le bois, le plastique, la plaque de plâtre, la tôle, les profilés et les tuyaux en aluminium et en cuivre ;
- lame segment pour couper le bois et le métal.
- racloir pour l'enlèvement de restes mous de colle à moquette et de restes de peinture et de silicone.
- râpe en métal dur pour le carrelage, la plaque de plâtre, le ciment, le bois et le matériau de construction.
- lame spécifiquement conçue pour l'enlèvement du mortier, des matériaux cimentaires, du ciment, et de la pierre même dans les recoins difficiles.
- patin de ponçage et feuilles abrasives pour le ponçage (grain 60, 100 et 180).

Des outils de grande qualité professionnelle!

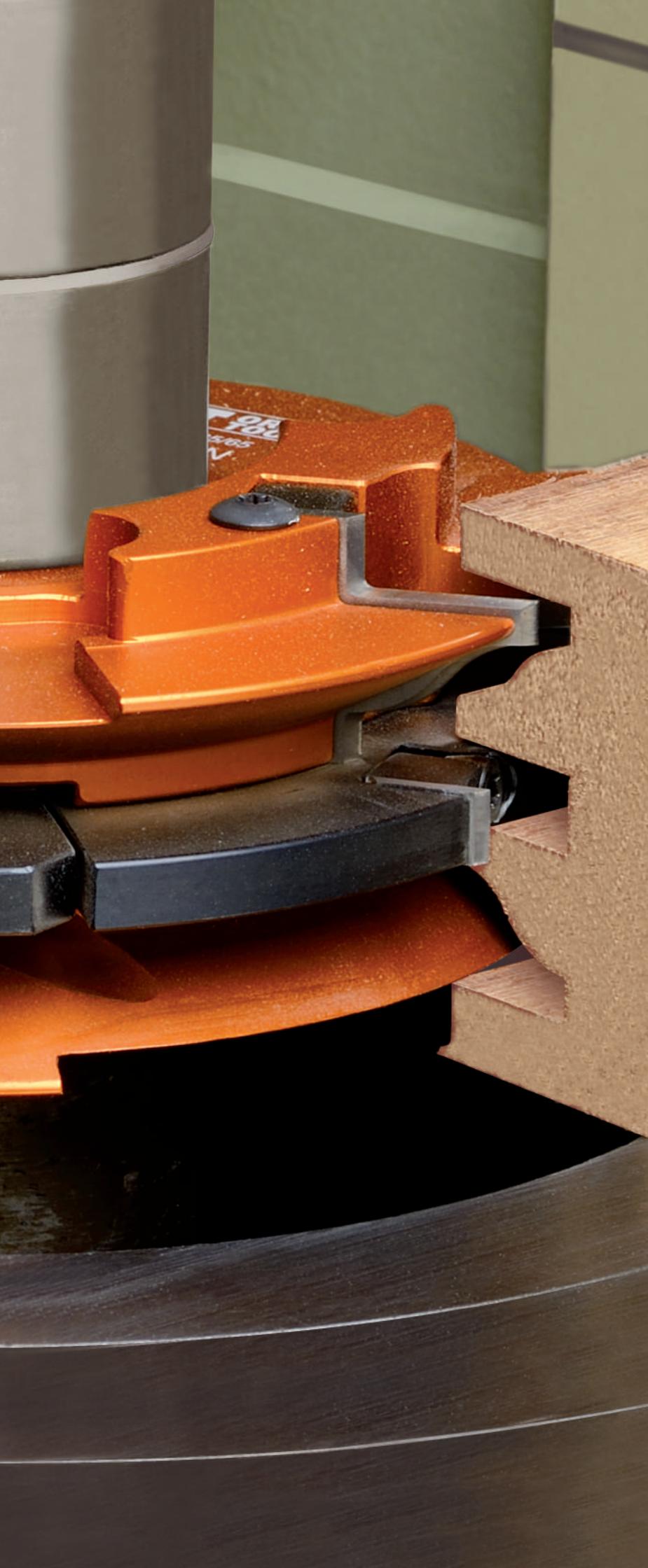
DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Jeu de 37 pcs. Lame et accessoire pour outil polyvalent oscillant	1	OMM-X37

Pièces par emballage	W mm	I mm	TPI	GRIT	RÉFÉRENCE
1	10	28	18		OMM09-X1
1	32	40	18		OMM12-X1
1	87		20		OMM17-X1
1	52	45			OMM20-X1
1	80				OMM25-X1
1	65				OMM29-X1
1	93				OMM30-X1
10	93			60	OMA30060-X10
10	93			100	OMA30100-X10
10	93			180	OMA30180-X10



Derrière

PORTE-OUTILS, COUTEAUX ET PLAQUETTES



PRODUITS	PAGES
Porte-outils à feuillurer	94-95
Jeux porte-outils pour rainures réglables	96-97
Porte-outils de rabotage hélicoidal	98
Jeux de 2 porte-outils à arrondir et chanfreiner	99
Porte-outils à chanfreiner	100-101
Porte-outils pour quart de rond	102~104
Porte-outils pour des joints	105~107
Porte-outils professionnels pour panneaux	108~112
Porte-outils pour couteaux universels et jeux	113~115
Couteaux profilés et limiteurs	116~129
Couteaux profilés et limiteurs (à affûter)	130
Réducteurs de trou	130
Couteaux corrugurés en HSS	131
Jeu de 2 régulateurs magnétiques de couteaux de rabotage	131
Couteaux de rabotage pour porte-outils	132
Couteaux de rabotage (Tersa/Centrostar/Centrolock)	133
Plaquettes réversibles en HWM	134-135
Plaquettes réversibles en HWM pour raboteuses portatives	136





694.100

Ces porte-outils ont été conçus pour :

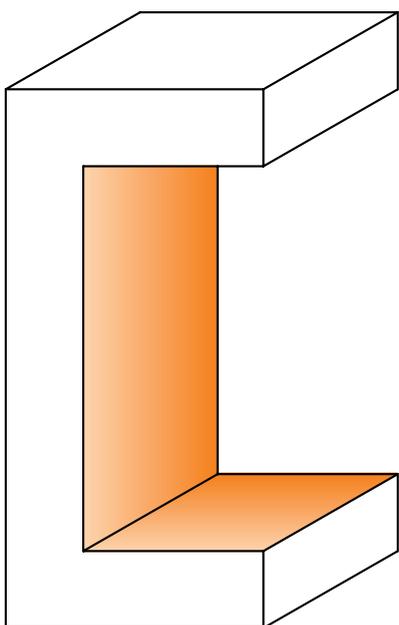
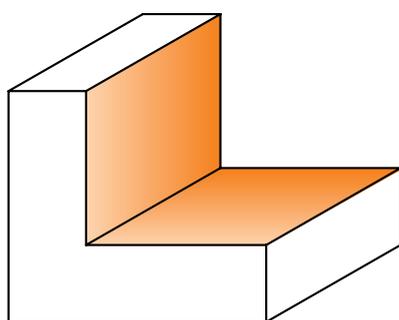
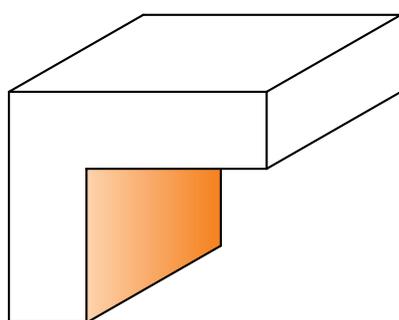
- Feuillures de haut en bas.
- Joints.
- Rainures.

À utiliser sur toupies, machines combinées, encolleuses de chants. Parfaits sur tous matériaux, en particulier sur aggloméré, MDF, dérivés du bois, plastique et laminé. Nouvelle réalisation avec angle de coupe axial.

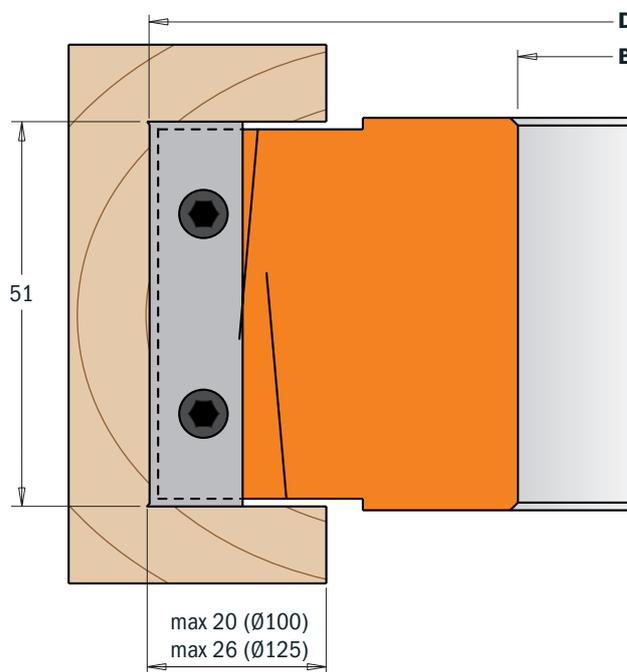
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 50x12x1,5mm [Z2].
- 4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [V4].
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.
- Réalisation avec angle de coupe axial.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1



D mm	B mm	l mm	Z+V	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel							
100	19,05	51	2+4	7500~12500	1	694.100.19								
100	30	51	2+4	7500~12500	1	694.100.30	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
100	31,75	51	2+4	7500~12500	1	694.100.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
100	35	51	2+4	7500~12500	1	694.100.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
125	40	51	2+4	6100~10000	1	694.125.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00
125	50	51	2+4	6100~10000	1	694.125.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00	991.064.00

Porte-outils à feullurer et pour profils de 40mm



694.020

Ces porte-outils ont été conçus pour :

- Feuillures de haut en bas.
- Joints.
- Rainures.
- Profils à partir de la page 116 à la page 125.

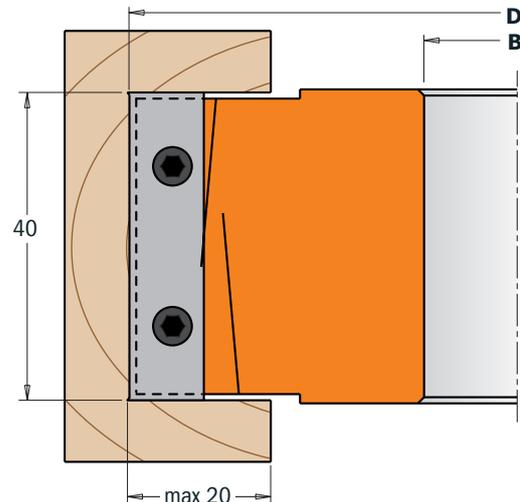
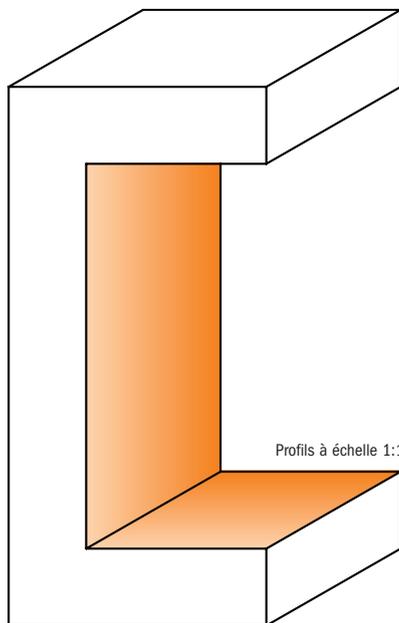
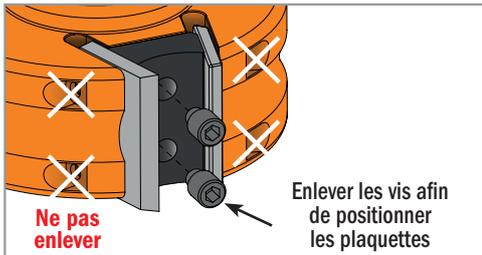


À utiliser sur toupies, machines combinées, encolleuses de chants. Parfaits sur tous matériaux, en particulier sur aggloméré, MDF, dérivés du bois, plastique et laminé.

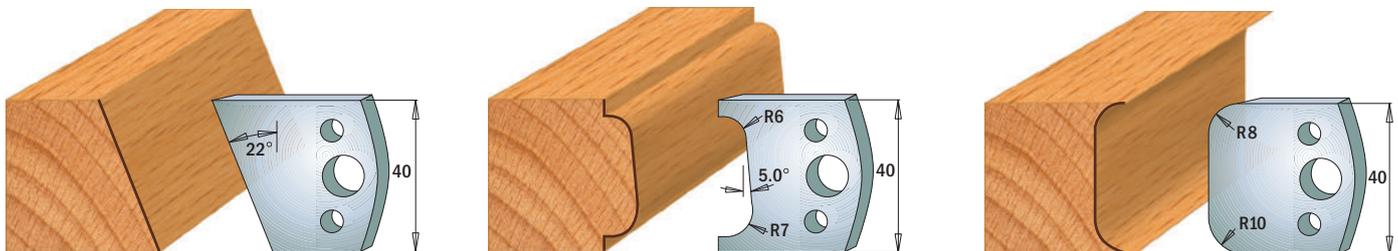
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 40x12x1,5mm [Z2].
- 2 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [V2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret pratique et robuste.



À utiliser avec les couteaux profilés 40x4mm (page 116 à 125).



D mm	B mm	I mm	Z+V	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel						
100	30	40	2+2	7500~12500	1	694.020.30							
100	31,75	40	2+2	7500~12500	1	694.020.31	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	35	40	2+2	7500~12500	1	694.020.35	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	40	40	2+2	7500~12500	1	694.020.40	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	50	40	2+2	7500~12500	1	694.020.50	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Rappel
 691.192 Paire de limiteurs 40x4mm
 695.020.01 Porte-couteaux gradué 38x4x15mm

Jeux de 3 porte-outils pour rainures réglables



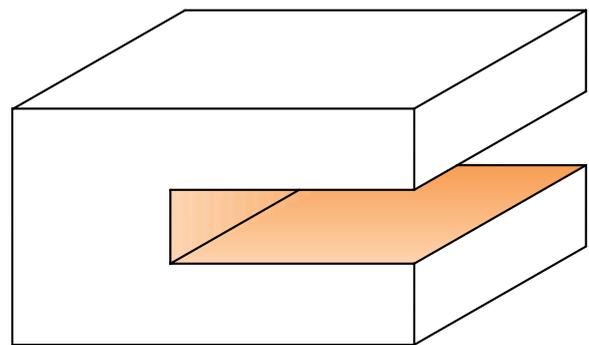
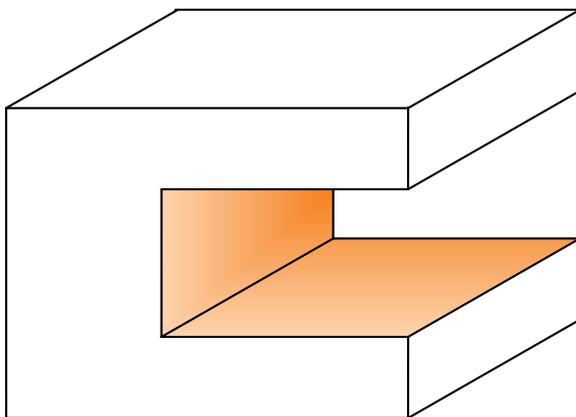
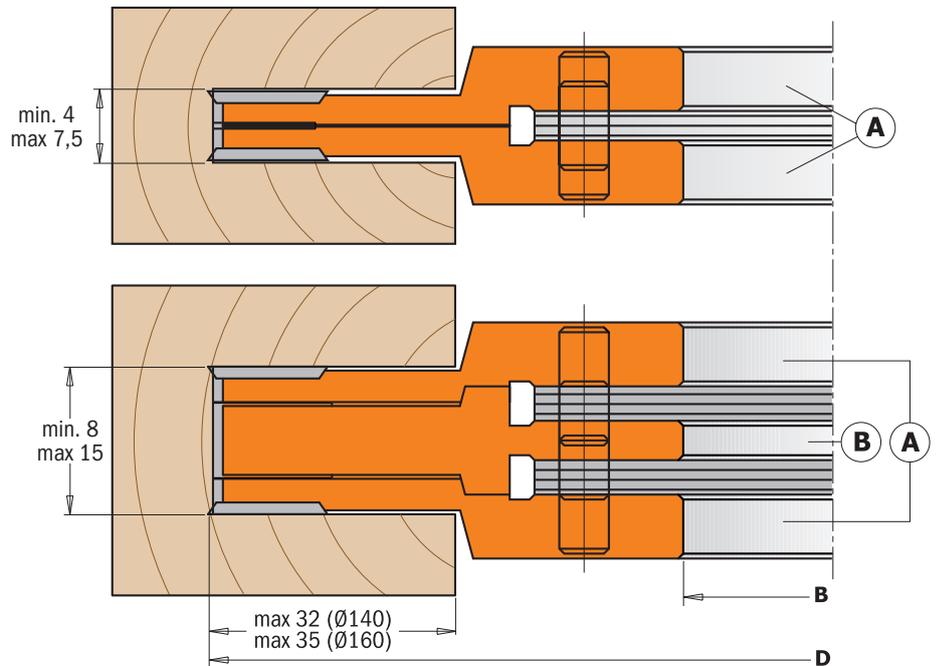
694.001

Ces porte-outils sont idéals pour créer des feintes et rainures précises avec profondeur réglable de 4mm à 15mm. Les jeux comprennent :
 - 2 porte-outils type (A) Z4+4.
 - 1 porte-outil type (B) Z2.
 - 12 bagues de distance de 0,1mm à 2mm.
 À utiliser sur machines combinées, toupies et raboteuses. Fraisage parfait sur tous matériaux, en particulier sur le bois dur, contreplaqué et panneaux laminés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en acier spécial à haute résistance.
- 2 plaquettes réversibles HWM 7,65x12x1,5mm [Z2].
- 4 plaquettes réversibles HWM 18x18x1,5mm [Z4].
- 4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [V4].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z+V	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE				
140	30	4+4	5500~9500	1	694.001.30	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.21
140	31,75	4+4	5500~9500	1	694.001.31	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.22
140	35	4+4	5500~9500	1	694.001.35	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.23
160	40	4+4	4800~8300	1	694.001.40	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.24N
160	50	4+4	4800~8300	1	694.001.50	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.25N

Rappel

Pour porte-outil (A)

- 990.079.00 Vis Torx M4x3,2mm
- 991.069.00 Clé Torx T9
- 695.996.02 Écrou fileté M4 (Ø12x1,7mm)
- 695.996.01 Écrou fileté M4 (Ø10x1,6mm)

Pour porte-outil (B)

- 695.999.07 Coin 7x11x9,5mm
- 990.063.00 Vis M5x18mm
- 991.072.00 Clé Torx T20

Jeux de 2 porte-outils pour rainures réglables



694.021 - 694.022



Ces jeux de porte-outils sont idéals pour créer des fentes et rainures précises avec profondeur réglable de 14mm à 39mm.

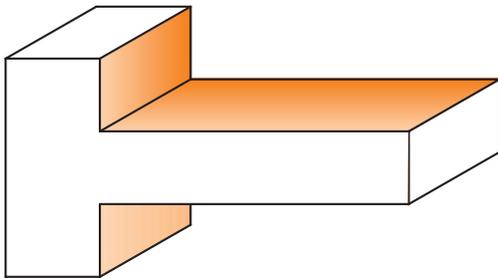
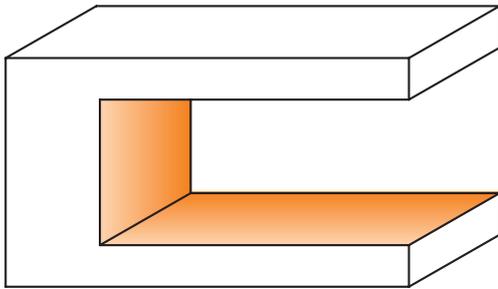
- Les jeux comprennent :
- Un porte-outil type (A) Z2+V2.
 - Un porte-outil type (B) Z2+V2.
 - Jeu de bagues de distance.

A utiliser sur machines combinées, toupies et raboteuses. Fraisage parfait sur tous les matériaux, en particulier, sur le bois dur, le contreplaqué e les panneaux laminés.

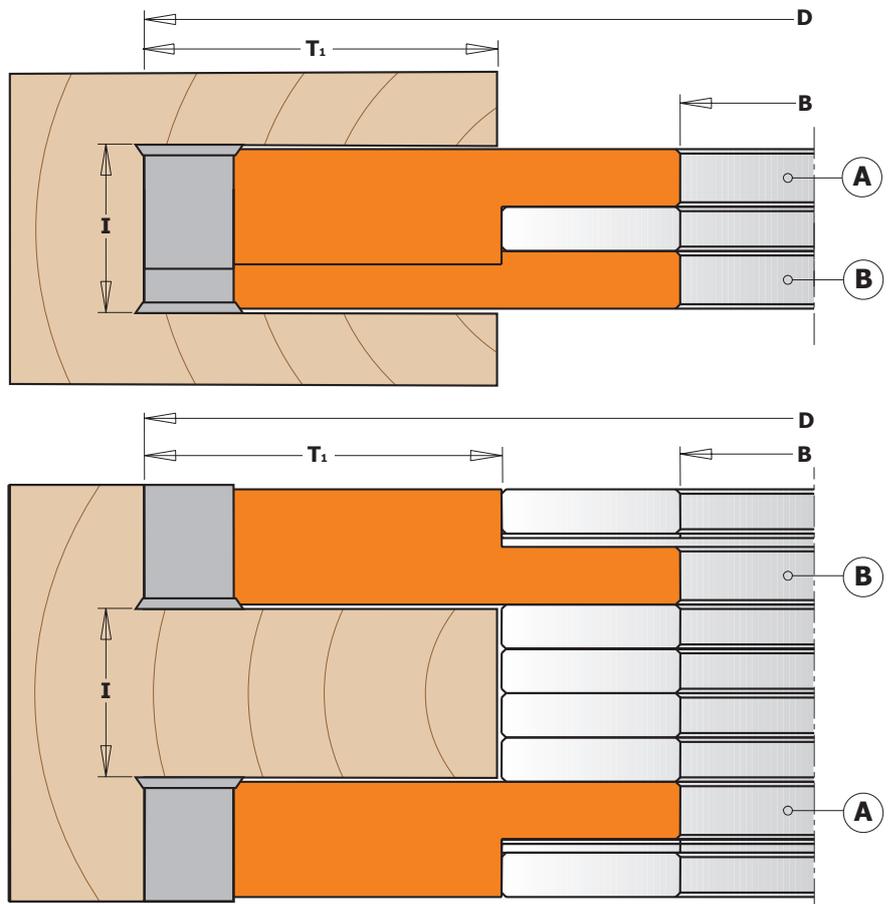
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant **694.021**.
- 8 plaquettes réversibles HWM 13,6x13,6x2mm **694.022**.
- 4 plaquettes réversibles HWM 19,5x12x1,5mm.
- 4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm.
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	B mm	T ₁ mm	Z+V	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel							
150	14-27	30	44	4+4	5000~8000	1	694.021.30						790.136.00	990.093.00	695.998.41
150	14-27	31,75	44	4+4	5000~8000	1	694.021.31						790.136.00	990.093.00	695.998.42
150	14-27	35	44	4+4	5000~8000	1	694.021.35						790.136.00	990.093.00	695.998.43
150	14-27	40	44	4+4	5000~8000	1	694.021.40						790.136.00	990.093.00	695.998.44
160	14-27	50	44	4+4	5000~8000	1	694.021.50						790.136.00	990.093.00	695.998.45
<hr/>															
170	20-39	30	54	4+4	4400~7400	1	694.022.30						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.46
170	20-39	31,75	54	4+4	4400~7400	1	694.022.31						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.47
170	20-39	35	54	4+4	4400~7400	1	694.022.35						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.48
170	20-39	40	54	4+4	4400~7400	1	694.022.40						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.49
170	20-39	50	49	4+4	4400~7400	1	694.022.50						790.140.00	990.093.00	790.195.12 990.094.00 695.998.50

Rappel 991.072.00 Clé Torx T20
991.073.00 Clé Torx T25



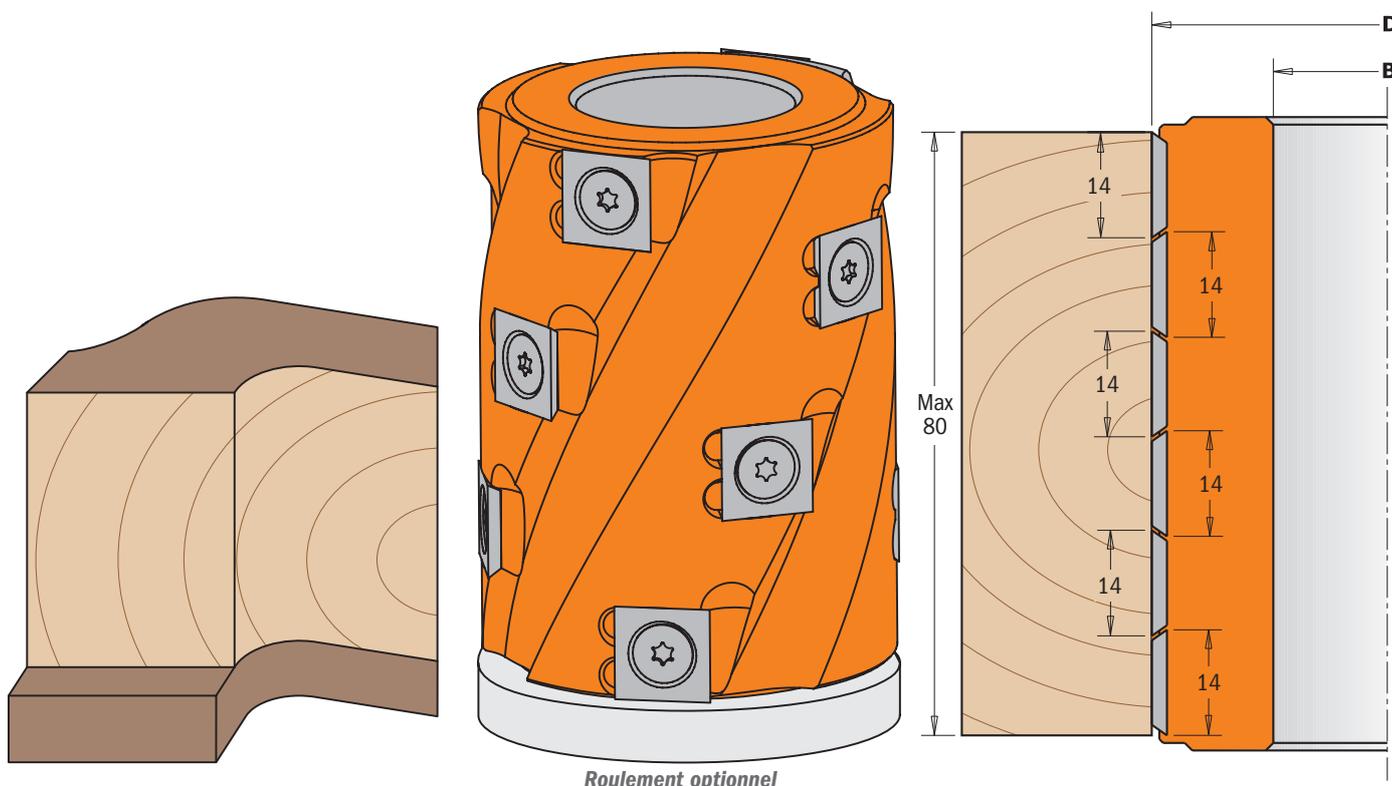
694.019

Idéals pour effectuer des joints et raboter sur bois tendre et dur. À utiliser avec des toupies. Utilisez le roulement optionnel (vendu séparément) et un gabarit pour travailler des éléments courbés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 12 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	I mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
62	80	30	12	8000~12000	1	694.019.30
62	80	35	12	8000~12000	1	694.019.35
80	80	40	12	8000~12000	1	694.019.40
80	80	50	12	8000~12000	1	694.019.50

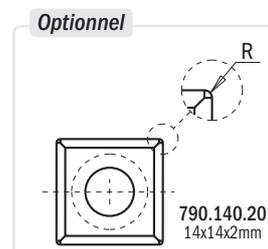
Rappel

Icon 1	Icon 2	Icon 3
790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00
790.140.00	990.093.00	991.073.00

Optionnel

791.051.00	Roulement 30x62x16mm
791.052.00	Roulement 35x62x14mm
791.054.00	Roulement 40x80x18mm
791.053.00	Roulement 50x80x16mm

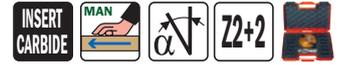
REMARQUEZ : idéals pour travailler des éléments courbés en utilisant un roulement optionnel (vendu séparément) et un gabarit. Pour obtenir une finition optimale, vous pouvez acheter la plaquette réversible optionnelle 790.140.20.



Jeux de 2 porte-outils à arrondir et chanfreiner



694.005

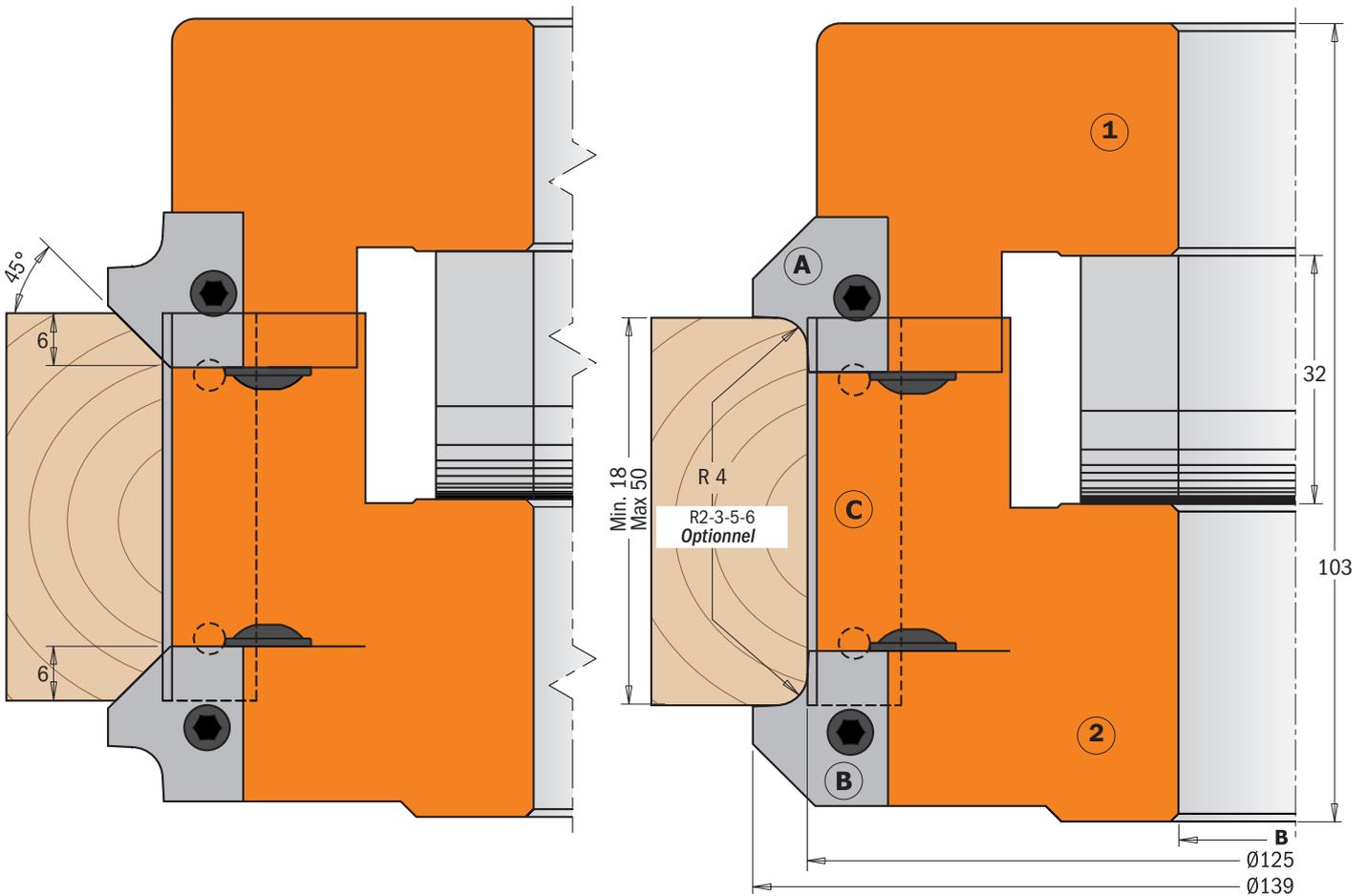


Ces porte-outils à arrondir et chanfreiner sont composés de deux pièces qui peuvent être insérées facilement sur machines toupies pour réaliser profils sur bois dur et panneaux. On peut appliquer cinq plaquettes différents pour arrondir les bords supérieurs et inférieurs en un seul passage avec rayon de 2mm, 3mm, 4mm, 5mm et 6mm et chanfreiner à 45° sur pièces avec une épaisseur de 18mm à 50mm. Nouvelle forme de construction avec angle de coupe axial pour vous garantir des finitions parfaites !

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- Paire de plaquettes (A) HWM avec rayon de 4mm e chanfrein de 45° 20x20,5x2mm [Z2].
- Paire de plaquettes (B) HWM avec rayon de 4mm e chanfrein de 45° 20x20,5x2mm [Z2].
- Paire de plaquettes réversibles HWM 50x12x1,5mm.
- Jeu de 21 bagues de distance de 0,1mm à 3mm.
- Outils pour avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel			
139	30	2+2	5500~9400	1	694.005.30	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
139	31,75	2+2	5500~9400	1	694.005.31	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
139	35	2+2	5500~9400	1	694.005.35	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
139	40	2+2	5500~9400	1	694.005.40	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
139	50	2+2	5500~9400	1	694.005.50	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

Rappel 695.005.A4 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=4+45°
 695.005.B4 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=4+45°
 790.500.00 Paire de plaquettes 50x12x1,5mm
 991.064.00 Clé hexagonale 4mm
 991.067.00 Clé hexagonale 3mm

Optionnel 695.005.A2 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=2+45°
 695.005.A3 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=3+45°
 695.005.A5 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=5+45°
 695.005.A6 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (supérieur) R=6+45°
 695.005.B2 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=2+45°
 695.005.B3 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=3+45°
 695.005.B5 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=5+45°
 695.005.B6 Paire de plaquettes à arrondir et chanfreiner (inférieur) R=6+45°

Porte-outils à chanfreiner 45°



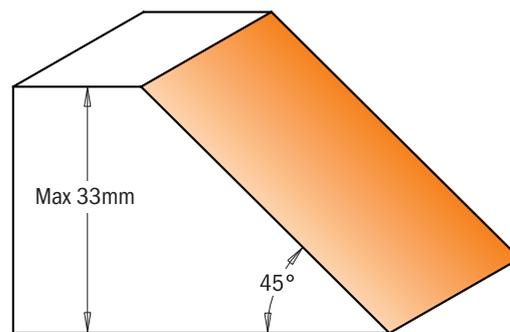
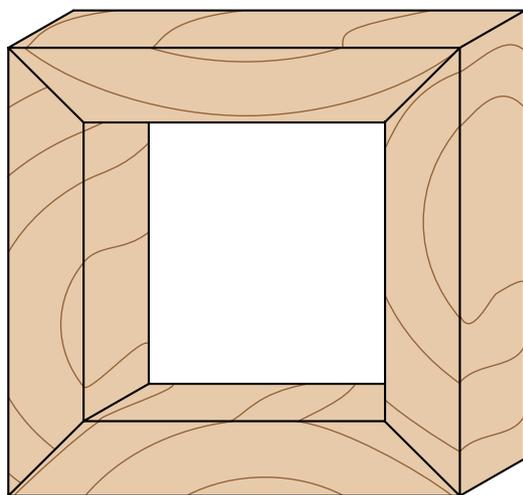
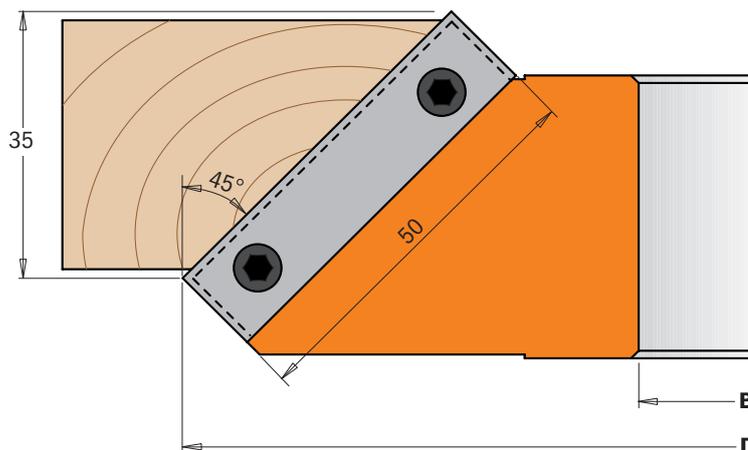
694.002

Ces porte-outils sont idéals pour réaliser des chanfreins et joints précis. À utiliser sur des toupies, machines combinées et raboteuses. Résultats parfaits sur tous types de bois, particulièrement appropriés pour bois dur, contreplaqué et panneaux laminés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 50x12x1,5mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel			
150	30	2	5100~8800	1	694.002.30				
150	31,75	2	5100~8800	1	694.002.31	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	35	2	5100~8800	1	694.002.35	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	40	2	5100~8800	1	694.002.40	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
160	50	2	4800~8300	1	694.002.50	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Porte-outils réglables à chanfreiner



694.018

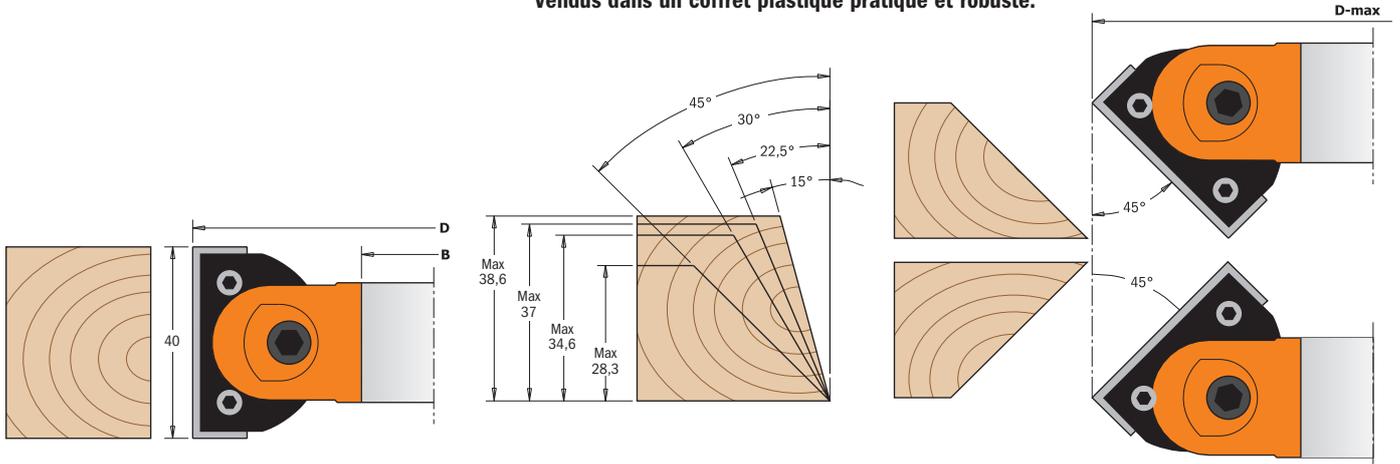


Ces porte-outils réalisent des chanfreins très précis et joints sur bois massif. À utiliser sur des toupies, machines combinées et raboteuses.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
 - 2 plaquettes réversibles HWM 40x12x1,5mm [Z2].
 - Outils pour l'avance manuelle (MAN) - blocage positif des plaquettes HWM.
- Corps réglables en continu jusqu'à 45° des deux côtés à l'aide d'un dispositif de réglage gradué. Prépositionnement cranté tous les 7,5°.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



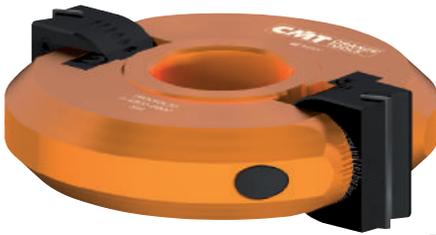
D mm	I mm	B mm	Z	D_Max 45° mm	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
120	40	30	2	140	7000~9000	1	694.018.30
120	40	35	2	140	7000~9000	1	694.018.35
145	40	40	2	165	4800~7200	1	694.018.40
145	40	50	2	165	4800~7200	1	694.018.50

Rappel

695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00

Rappel 991.065.00 Clé hexagonale 5mm

Porte-outils réglables professionnels à chanfreiner



694.017

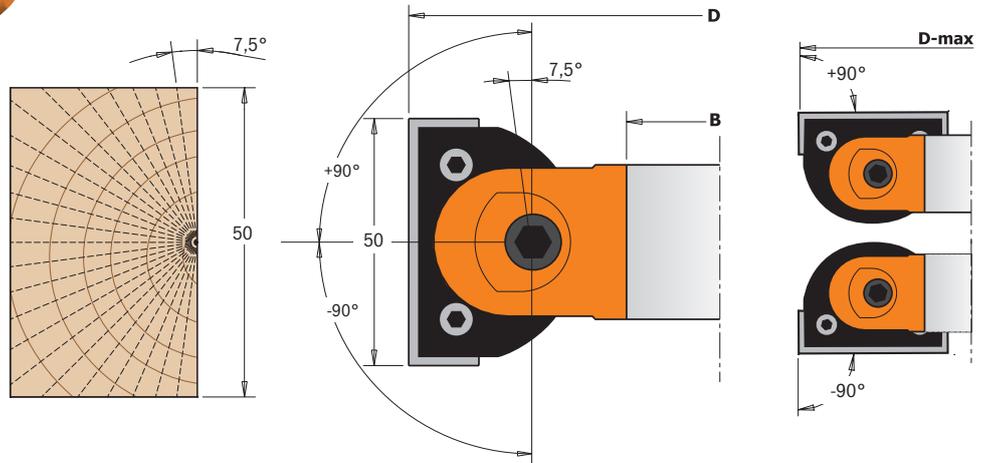


Ces porte-outils réalisent des chanfreins à inclinaison variable. Adaptés au jointage et aussi au feuillurage, si équipés de plateau d'araseurs. À travailler des panneaux et bois massif. Adaptés pour les toupies à avance manuelle.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes réversibles HWM 50x12x1,5mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN) - blocage positif des plaquettes.
- Corps réglables en continu de 0° à 90° grâce à l'aide d'un dispositif de réglage gradué.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	I mm	B mm	Z	D_Max 45° mm	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
160	50	30	2	183	4800~6000	1	694.017.30
160	50	35	2	183	4800~6000	1	694.017.35
160	50	50	2	183	4800~6000	1	694.017.50

Rappel

695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00

Rappel 991.081.00 Clé hexagonale 4mm



694.003

Ces porte-outils innovants supportent trois plaquettes différentes, lesquelles vous permettent de réaliser six profils à quart de rond. Les porte-outils standards sont vendus avec des plaquettes rayon 5mm et de 10mm, mais ils sont aussi disponibles avec d'autres plaquettes qui réalisent des profils avec rayon 4mm et 8mm, ou rayon 3mm et 6mm.

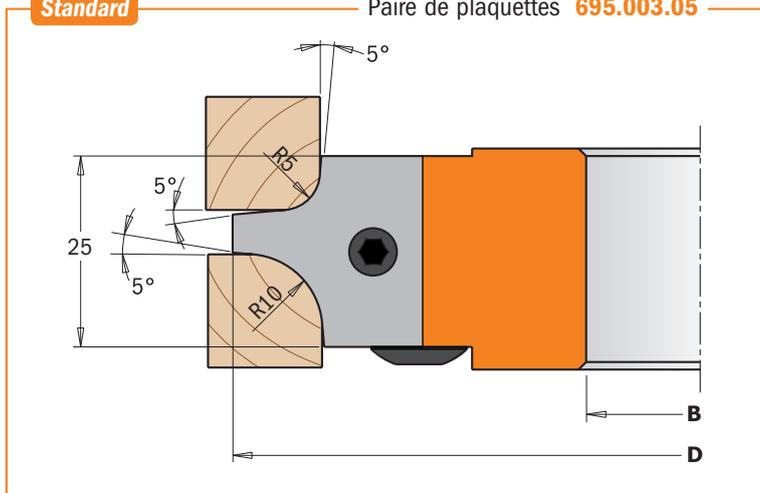
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM avec rayon 5mm et 10mm 25x24,8x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

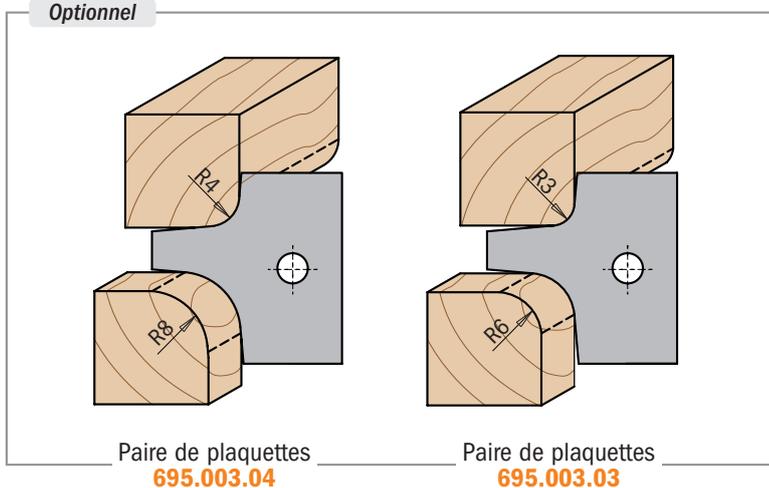
Standard

Paire de plaquettes **695.003.05**



Profils à échelle 1:1

Optionnel



D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel			
113	30	2	6700~11000	1	694.003.30	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
113	31,75	2	6700~11000	1	694.003.31	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
113	35	2	6700~11000	1	694.003.35	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
128	40	2	5900~9700	1	694.003.40	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
128	50	2	5900~9700	1	694.003.50	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

Optionnel 695.003.04 Paire de plaquettes pour quart de rond R=4/8mm (25x24,8x2mm)
 695.003.03 Paire de plaquettes pour quart de rond R=3/6mm (25x24,8x2mm)



694.004



Ces porte-outils innovants supportent deux plaquettes différentes, lesquelles vous permettent de réaliser quatre profils à quart de rond. Les porte-outils standards sont vendus avec plaquettes de rayon 15mm et 20mm, mais il y a aussi des plaquettes pour réaliser des profils avec rayon 12mm et 18mm.

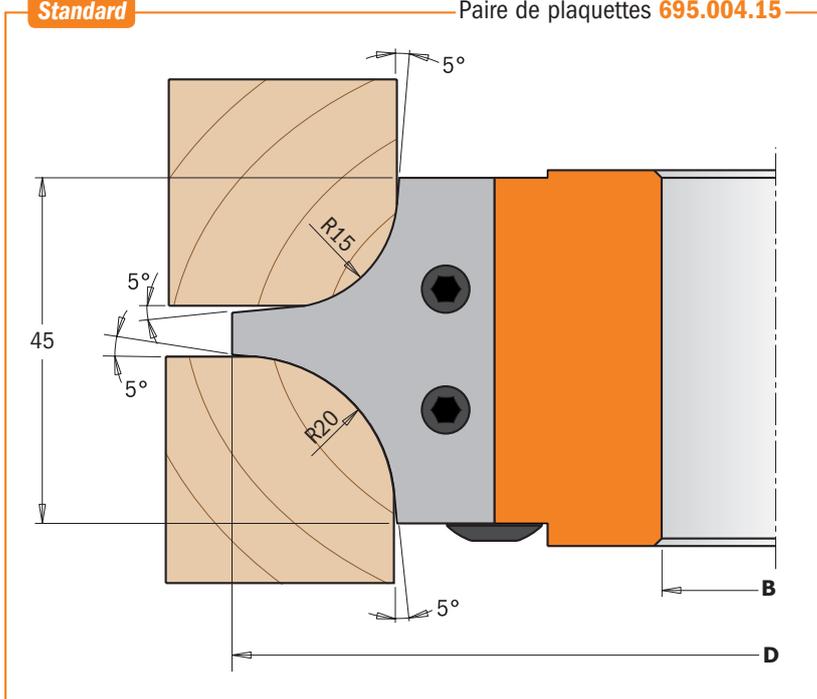
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM avec rayon 15mm et 20mm (45x34,5x2mm) [Z2]
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

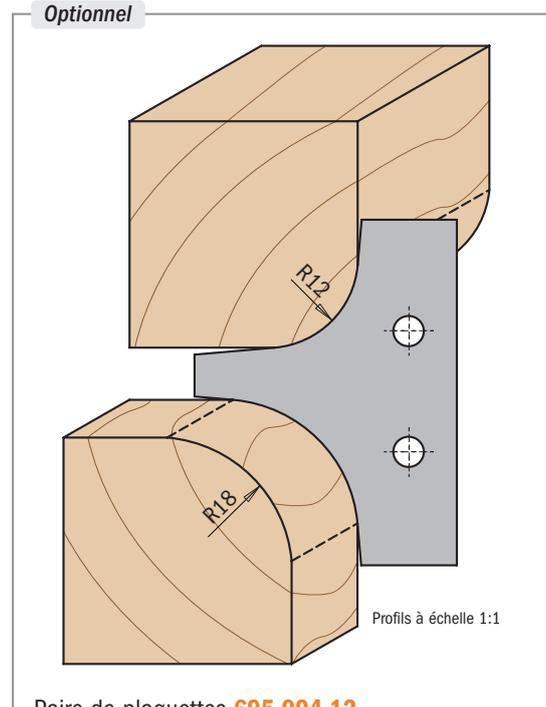
Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

Standard

Paire de plaquettes **695.004.15**



Optionnel



Paire de plaquettes **695.004.12**

D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
132	30	2	5700~9500	1	694.004.30
132	31,75	2	5700~9500	1	694.004.31
132	35	2	5700~9500	1	694.004.35
147	40	2	5100~8500	1	694.004.40
147	50	2	5100~8500	1	694.004.50

Rappel

695.004.15 x2	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Optionnel 695.004.12 Paire de plaquettes pour quart de rond R=12/18mm (45x34,5x2mm)



694.007

Ces porte-outils vous permettent de décorer meubles, portes, tiroirs de façon simple et élégante, avec une touche finale grâce au profil congé. Si vous préférez utiliser le profil à quart de rond, vous pouvez réaliser des profils parfaits, idéaux pour tables et surfaces.

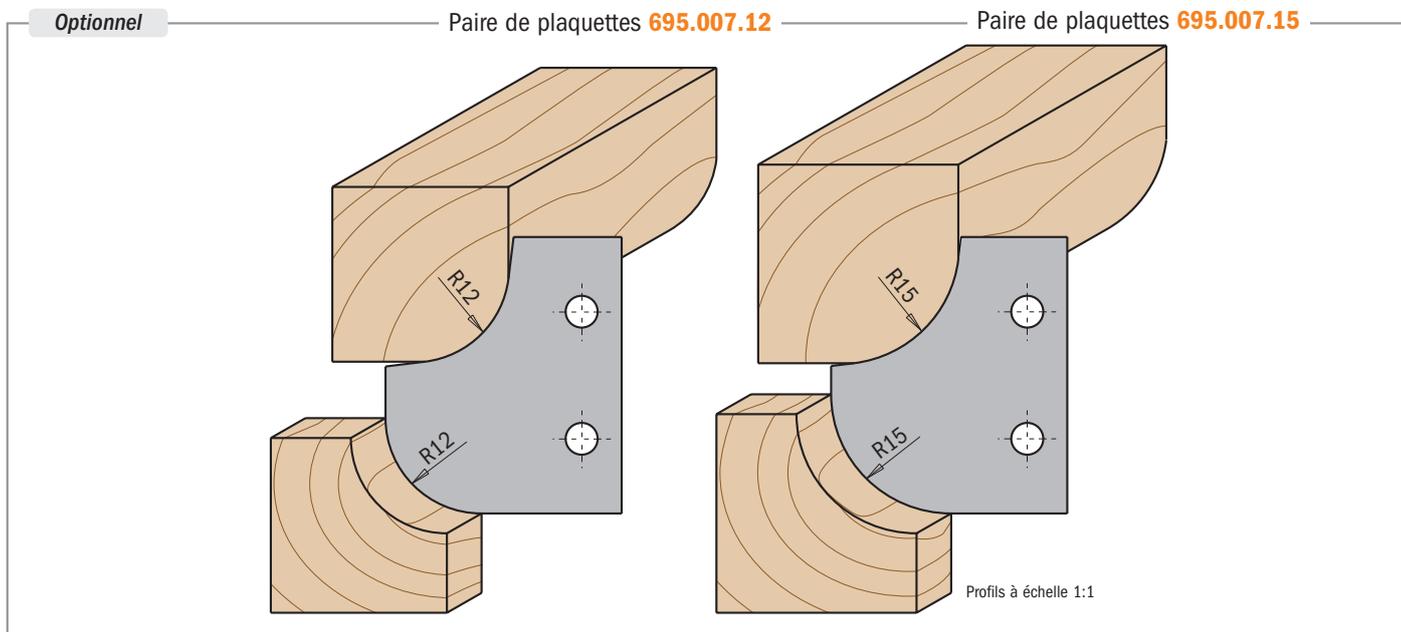
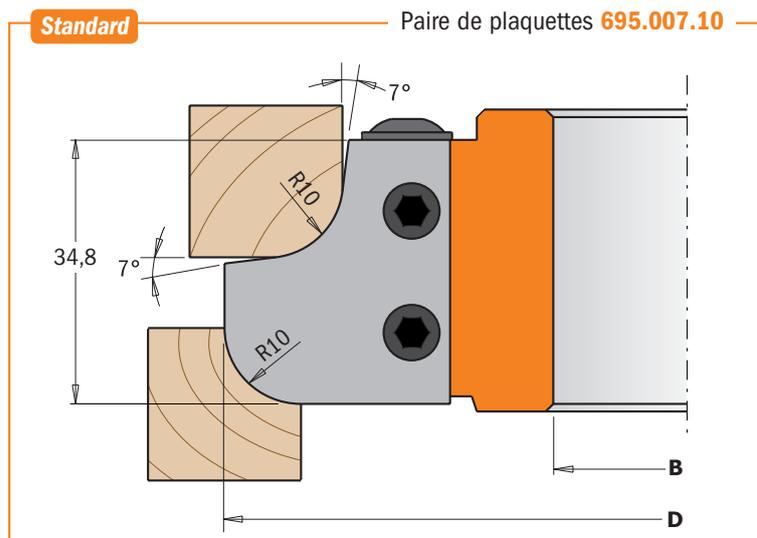
A votre disposition sont trois plaquettes de rayon 10mm, 12mm et 15mm.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM avec rayon 10mm 34,8x29,3x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel  x2			
121	30	2	6300~10500	1	694.007.30	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	31,75	2	6300~10500	1	694.007.31	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	35	2	6300~10500	1	694.007.35	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	40	2	5600~9300	1	694.007.40	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	50	2	5600~9300	1	694.007.50	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

Optionnel 695.007.12 Paire de plaquettes pour profils quart de rond et congés R=12mm (34,8x29,3x2mm)
 695.007.15 Paire de plaquettes pour profils quart de rond et congés R=15mm (34,8x29,3x2mm)



694.008

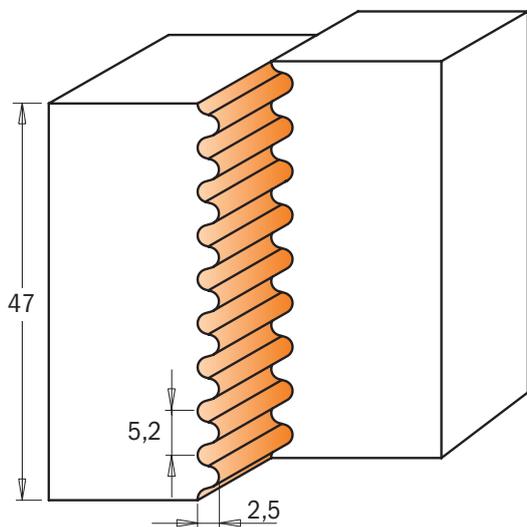
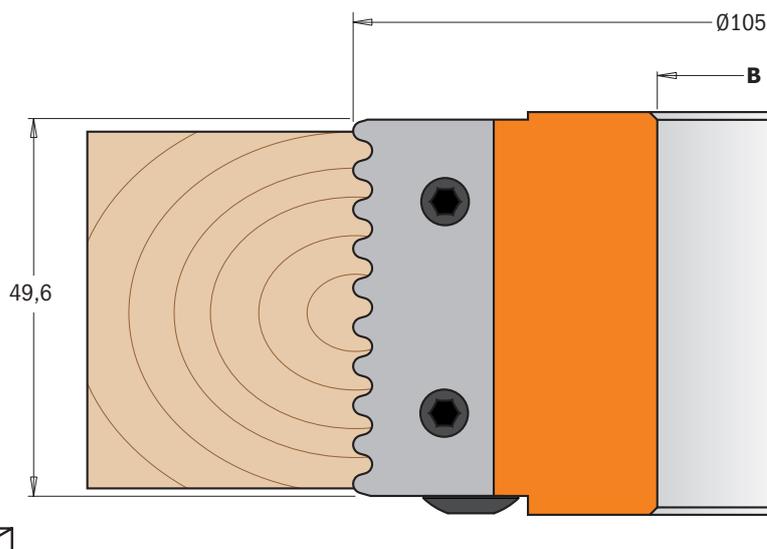


La tenue du joint aussi bien que la superficie maximale (pour appliquer de la colle) créent un joint qui est en fait beaucoup plus fort qu'une pièce pas travaillée, avec une épaisseur maximale de 47mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (49,6x11,9x1,5mm) [Z2].
- outils pour l'avance manuelle (MAN).
- goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



Profils à échelle 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel			
105	30	2	7300~11500	1	694.008.30	x2			
105	31,75	2	7300~11500	1	694.008.31	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	35	2	7300~11500	1	694.008.35	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	40	2	7300~11500	1	694.008.40	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	50	2	7300~11500	1	694.008.50	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

Optionnel

695.998.2630	Baguette de distance Ø50x2,6x30mm
695.998.2631	Baguette de distance Ø50x2,6x31,75mm
695.998.2635	Baguette de distance Ø55x2,6x35mm
695.998.2640	Baguette de distance Ø60x2,6x40mm
695.998.2650	Baguette de distance Ø70x2,6x50mm



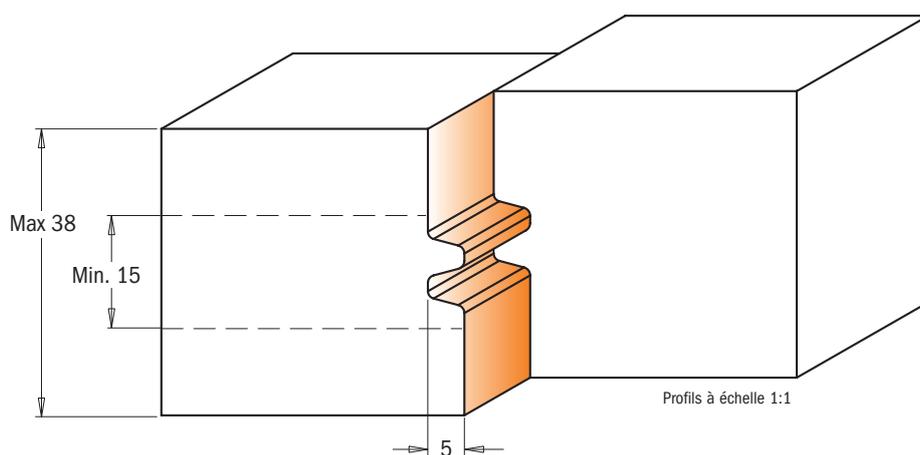
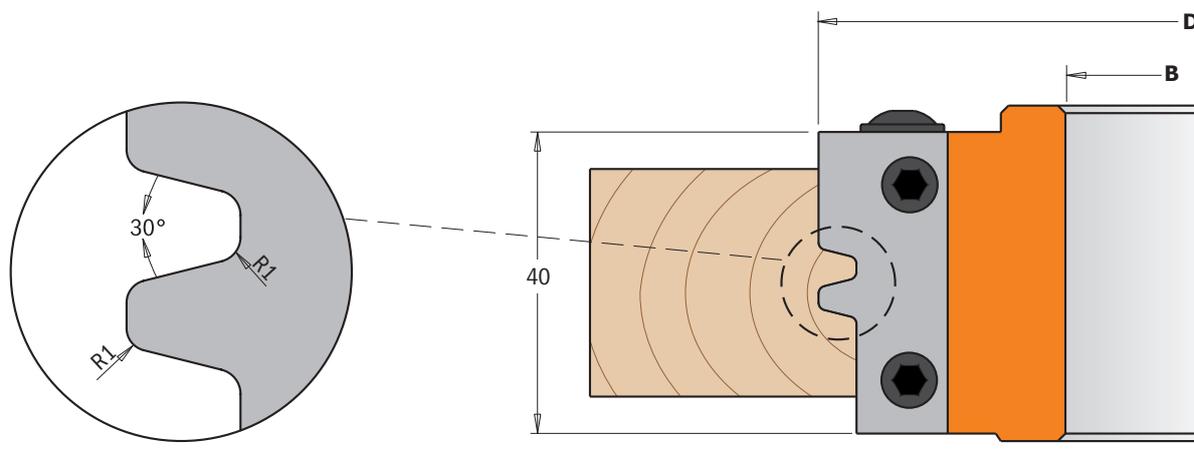
694.009

Ces porte-outils vous permettent de réaliser des joints collés presque indestructibles. Appropriés pour des grands panneaux, portes et meubles. À utiliser sur toupies et machines combinées. Résultats parfaits sur tous les matériaux, excellent sur bois dur et panneaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM 40x18x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel x2			
100	30	2	7500~12500	1	694.009.30	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	31,75	2	7500~12500	1	694.009.31	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	35	2	7500~12500	1	694.009.35	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	40	2	6400~10500	1	694.009.40	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	50	2	6400~10500	1	694.009.50	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00



694.011

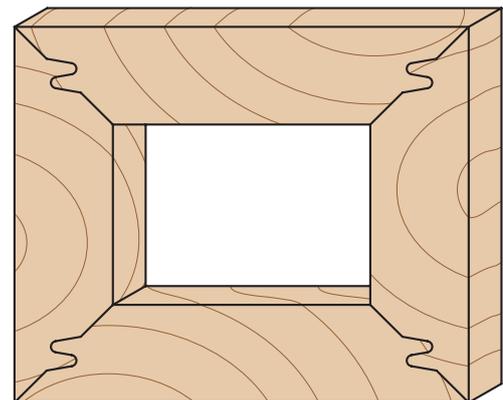
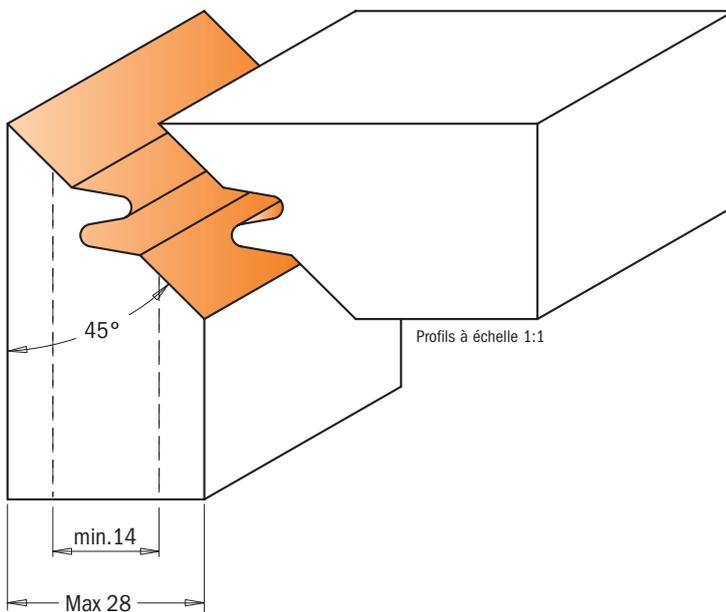
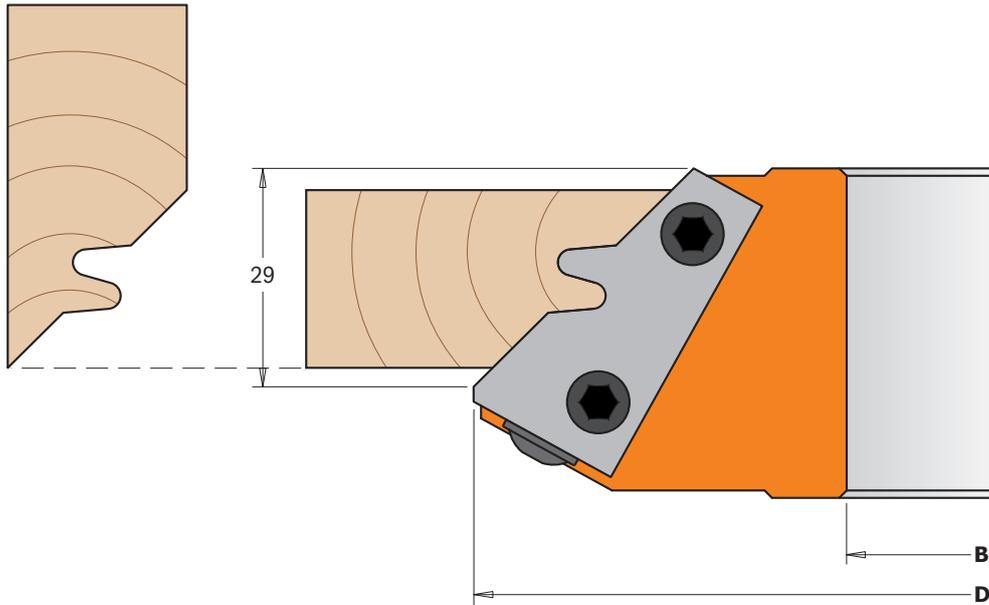
Ces porte-outils vous permettent de réaliser des joints collés auto serrant sortant en onglet. Créez des caissons de meubles, encadrements de portes, etc.



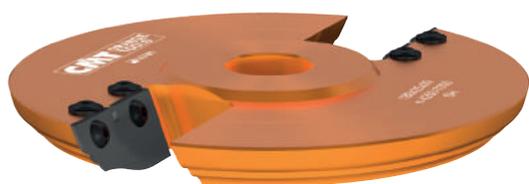
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM 43x23x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel			
140	30	2	5500~9500	1	694.011.30	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	31,75	2	5500~9500	1	694.011.31	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	35	2	5500~9500	1	694.011.35	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	40	2	5500~9500	1	694.011.40	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	50	2	5100~8800	1	694.011.50	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00



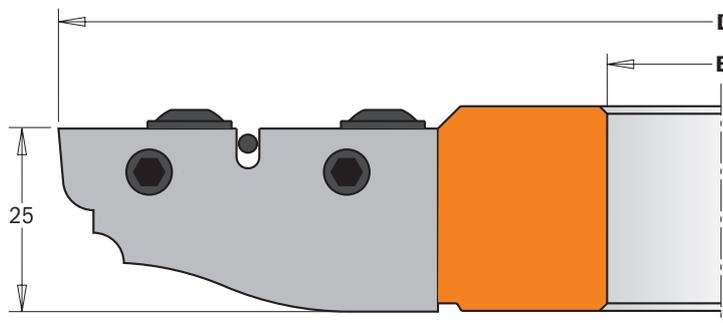
694.012

Ces nouvelles porte-outils CMT vous permettent la réalisation de platebande doucine sur portes et meubles. Avec un seul outil, en exploitant les plaquettes incluses et les plaquettes optionnelles, vous pouvez réaliser jusqu'à 6 profils différents. Une solution économique et pratique. Pour obtenir des meilleurs résultats et pour votre sécurité, travaillez en plusieurs passages. Résultats parfaits sur tous les matériaux, idéal sur bois dur et panneaux. À utiliser sur outils pour l'avance manuelle.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

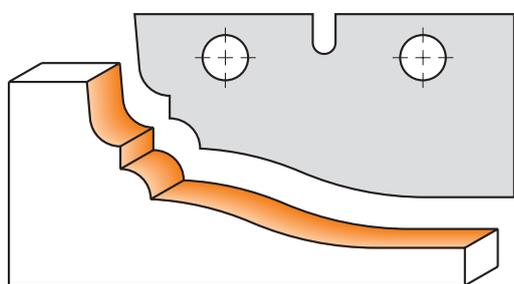
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (A) 50x25x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement des plaquettes.



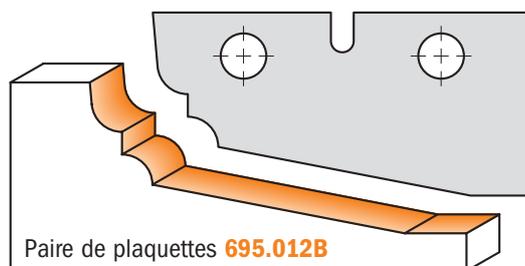
Standard

Paire de plaquettes **695.012A**

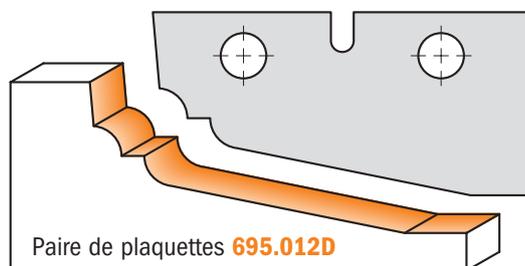


Profils à échelle 1:1

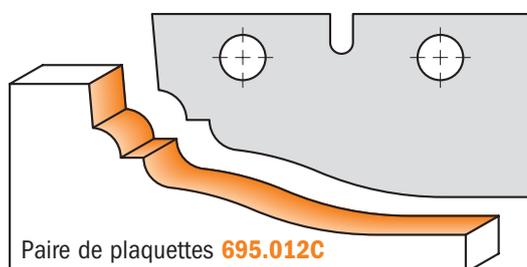
Optionnel



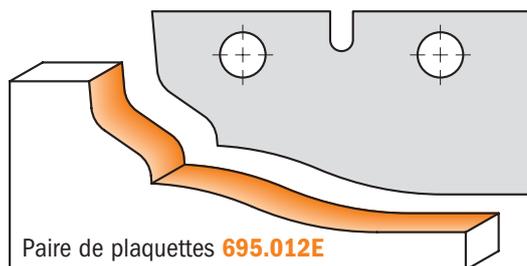
Paire de plaquettes **695.012B**



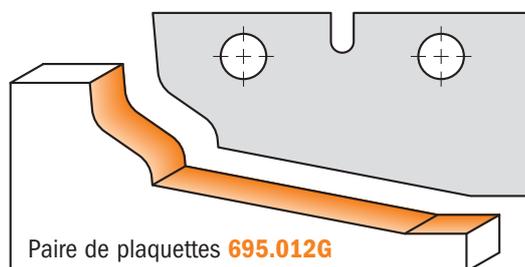
Paire de plaquettes **695.012D**



Paire de plaquettes **695.012C**



Paire de plaquettes **695.012E**



Paire de plaquettes **695.012G**

D mm	l mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel x2		
180	25	30	2	4200~7000	1	694.012.30	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	35	2	4200~7000	1	694.012.35	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	40	2	4200~7000	1	694.012.40	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	50	2	4200~7000	1	694.012.50	695.012A	990.107.00	991.067.00

Optionnel
 695.012B Paire de plaquettes type (B) 50x25x2mm
 695.012C Paire de plaquettes type (C) 50x25x2mm
 695.012D Paire de plaquettes type (D) 50x25x2mm

695.012E Paire de plaquettes type (E) 50x25x2mm
 695.012G Paire de plaquettes type (G) 50x25x2mm





694.013

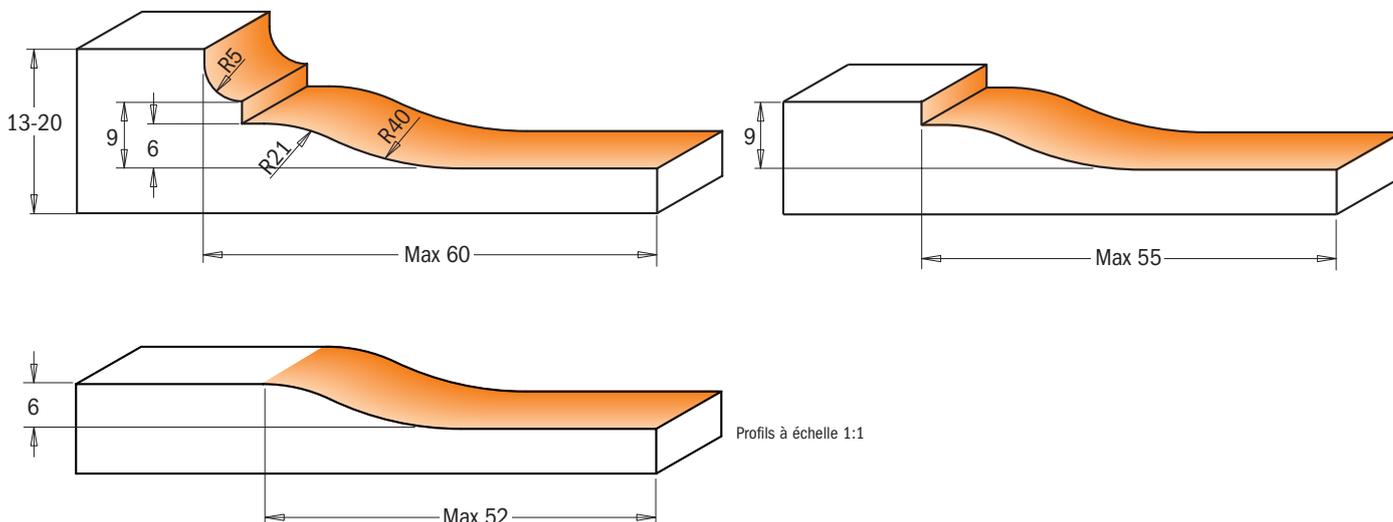
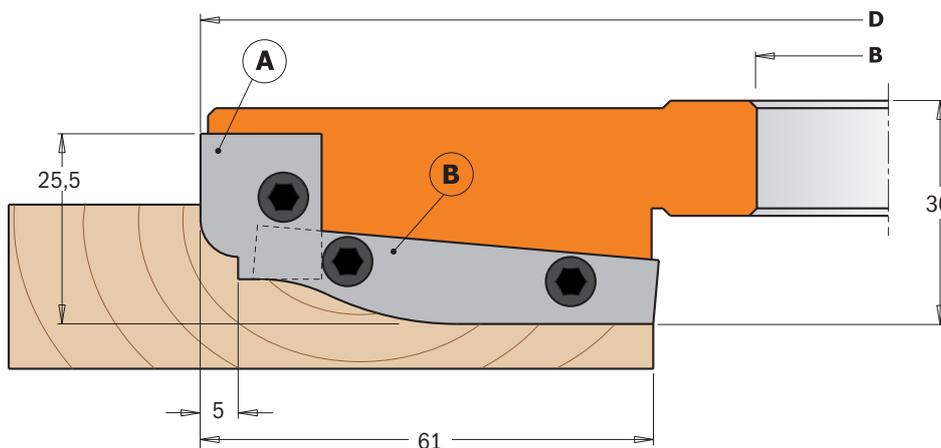


Ces porte-outils permettent la réalisation de plate-bande doucine sur portes, meubles, tiroirs, etc. Résultats parfaits sur tous les matériaux, excellent sur tous les matériaux, idéal sur bois dur et panneaux. 3 différents profils à choisir. À utiliser sur outils pour l'avance manuelle.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (A) 19,8x11,9x1,5mm [Z2].
- 2 plaquettes HWM (B) 60x11,9x1,5mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel x2	16x11x9,5mm	x2	53x11x9,5mm	
183	30	2+2	4100~7000	1	694.013.30	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	31,75	2+2	4100~7000	1	694.013.31	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	35	2+2	4100~7000	1	694.013.35	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	40	2+2	3800~6400	1	694.013.40	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	50	2+2	3800~6400	1	694.013.50	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00

Rappel 991.083.00 Clé hexagonale 3x90x135mm



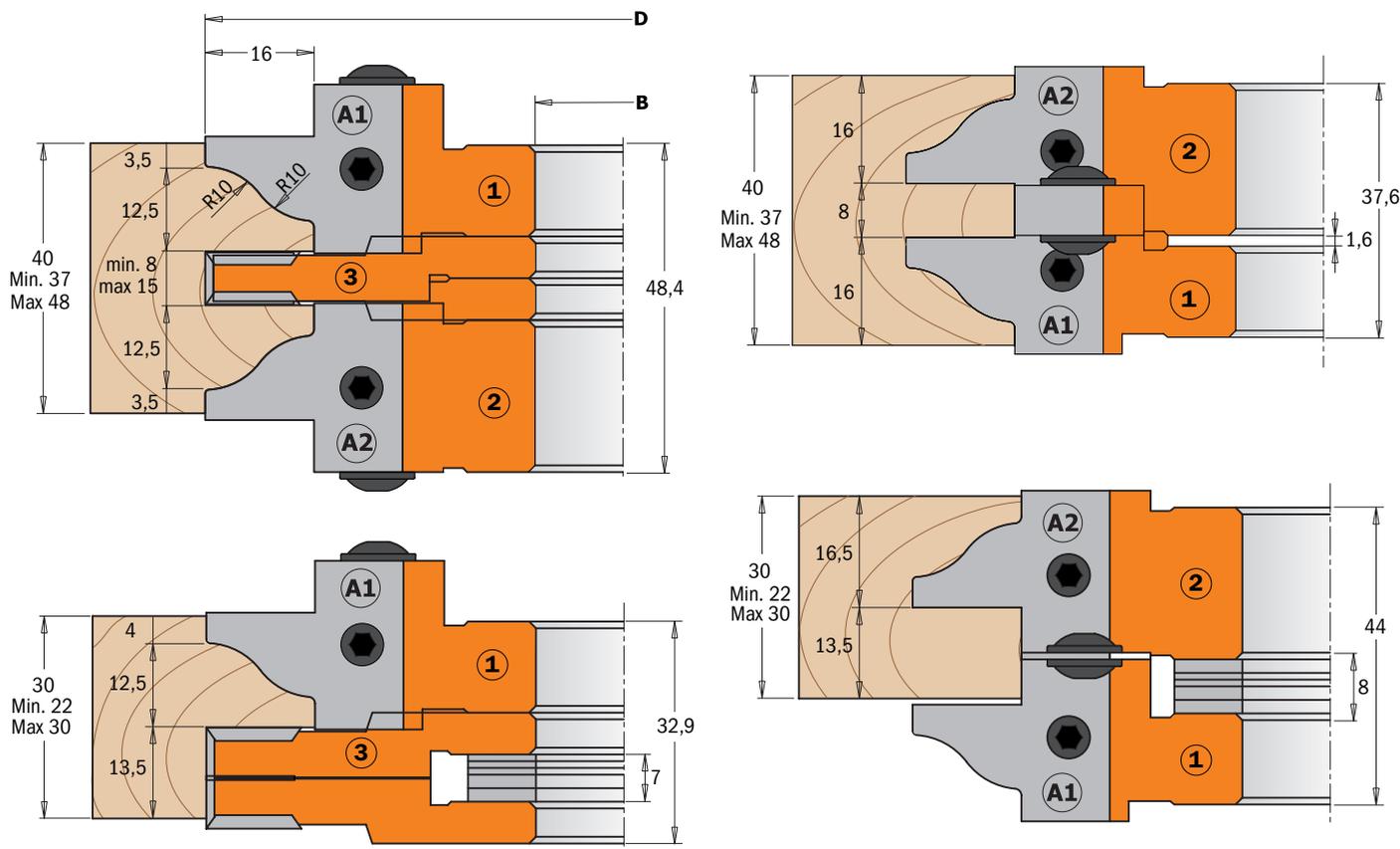
694.015

Conçus pour la réalisation de portes, ces jeux vous permettront de utiliser 5 différents plaquettes pour produire des profils classiques. La fraise réglable (incluse) peut être aussi utilisée pour des fraisages avec épaisseur 8-15mm. À utiliser avec des toupies. Résultat parfait sur bois tendre, dur et panneaux avec une épaisseur maximum de 48mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion (porte-outils 1 et 2).
- Corps en acier spécial à haute résistance (porte-outil 3).
- 2 plaquettes HWM (A1) 25x29,8x2mm [Z2].
- 2 plaquettes HWM (A2) 25x29,8x2mm [Z2].
- 4 plaquettes réversibles HWM 7,65x12x1,5mm [Z4].
- 4 plaquettes réversibles HWM 14x14x2mm (porte-outils 1 et 2).
- 12 bagues de distance de 0,1mm à 3mm (porte-outils 1 et 2).
- 12 bagues de distance de 0,1mm à 2mm (porte-outil 3).
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.



D mm	B mm	Z+V	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
132	30	2+4	5700~9500	1	694.015.30
132	31,75	2+4	5700~9500	1	694.015.31
132	35	2+4	5700~9500	1	694.015.35
147	40	2+4	5100~8500	1	694.015.40
147	50	2+4	5100~8500	1	694.015.50

Rappel

9	10,6	10,6
695.998.01	695.998.21	695.998.30
695.998.02	695.998.22	695.998.31
695.998.03	695.998.23	695.998.35
695.998.04	695.998.24N	695.998.40
695.998.05	695.998.25N	

Rappel

Paire de plaquettes type (1)

- 695.015.A1 Paire de plaquettes (A1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.B1 Paire de plaquettes (B1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.C1 Paire de plaquettes (C1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.D1 Paire de plaquettes (D1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.E1 Paire de plaquettes (E1) 25x29,8x2mm HWM
- 695.999.23 Coin 23x11x9,5mm
- 990.066.00 Vis M6x16mm
- 991.067.00 Clé hexagonale 3mm

Paire de plaquettes type (2)

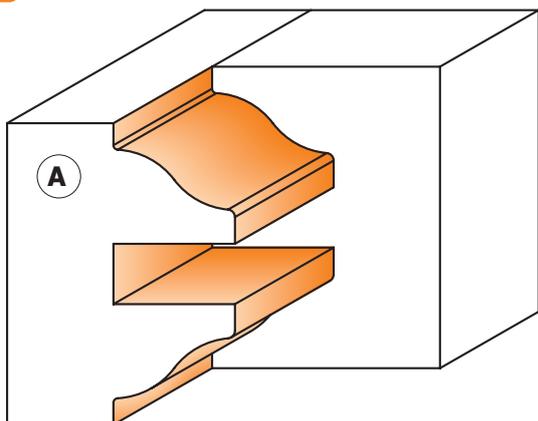
- 695.015.A2 Paire de plaquettes (A2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.B2 Paire de plaquettes (B2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.C2 Paire de plaquettes (C2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.D2 Paire de plaquettes (D2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.015.E2 Paire de plaquettes (E2) 25x29,8x2mm HWM
- 695.999.24 Coin 23x11x9,5mm
- 990.066.00 Vis M6x16mm
- 991.067.00 Clé hexagonale 3mm

Paire de plaquettes type (3)

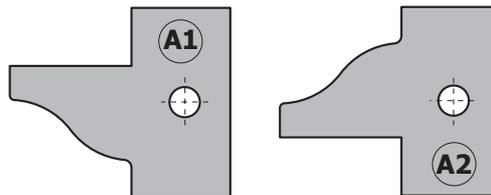
- 790.076.00 Plaquettes HWM 7,65x12x1,5mm
- 695.999.07 Coin 6,8x11x9,5mm
- 990.063.00 Vis M5x18mm
- 991.072.00 Clé hexagonale T20
- 790.140.00 Plaquettes HWM 14x14x2mm
- 990.080.00 Vis M5x6,5mm
- 991.073.00 Clé hexagonale T25

Standard

Paire de plaquettes **695.015.A1** - Paire de plaquettes **695.015.A2**

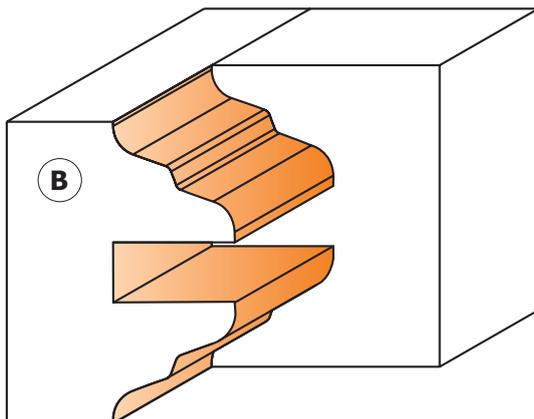
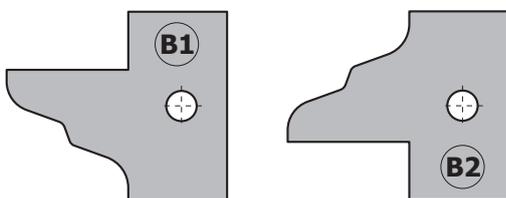


Profils à échelle 1:1

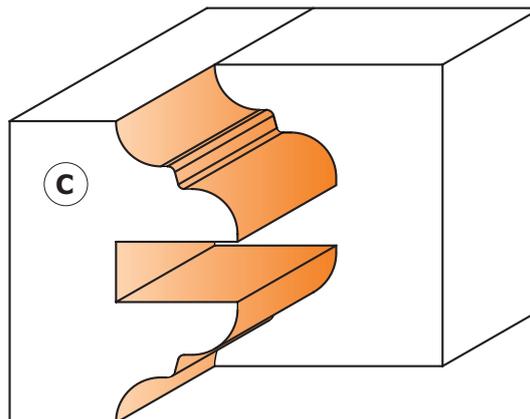
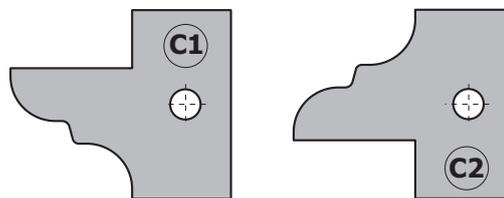


Optionnel

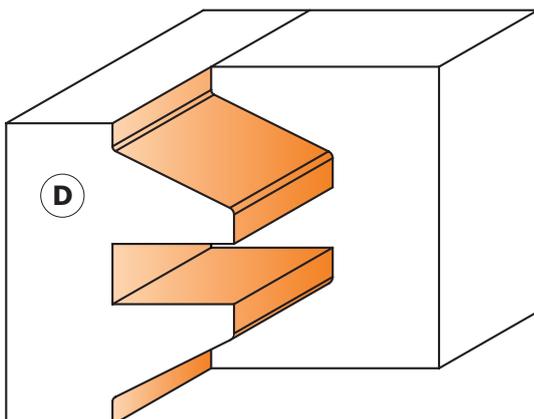
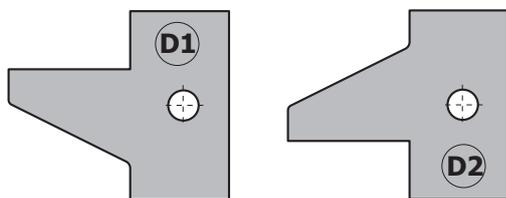
Paire de plaquettes **695.015.B1**
Paire de plaquettes **695.015.B2**



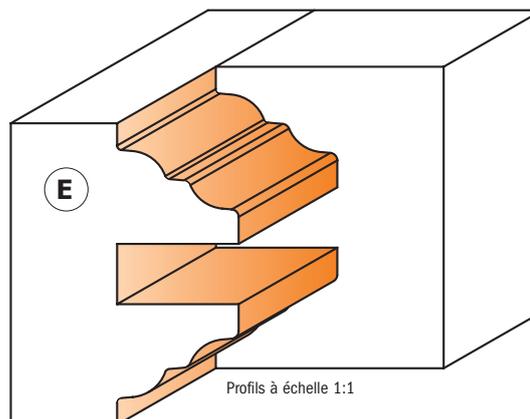
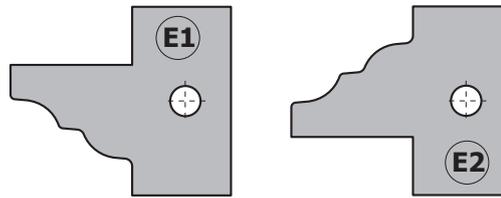
Paire de plaquettes **695.015.C1**
Paire de plaquettes **695.015.C2**



Paire de plaquettes **695.015.D1**
Paire de plaquettes **695.015.D2**



Paire de plaquettes **695.015.E1**
Paire de plaquettes **695.015.E2**



Profils à échelle 1:1



694.014

Grâce au réglage en hauteur des fraises, les profils et contre-profils peuvent être usinés avec un seul outil. Pour des épaisseurs de bois allant de 22mm à 25mm.



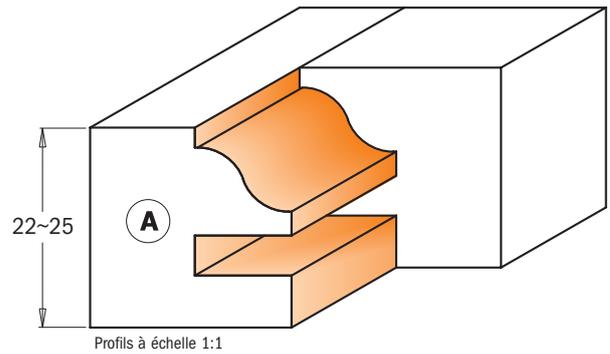
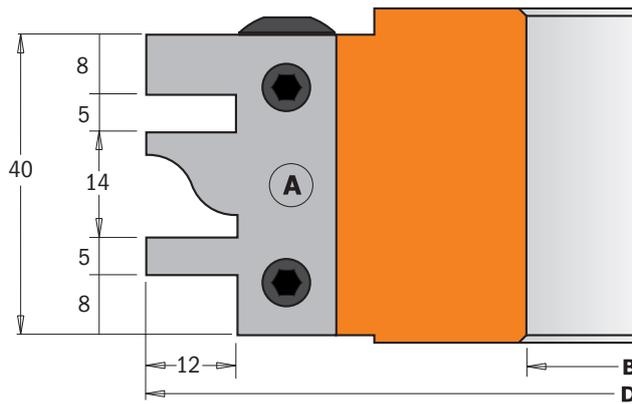
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 plaquettes HWM (A) 40x24,5x2mm [Z2].
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des plaquettes.

Vendus dans un coffret plastique pratique et robuste.

Standard

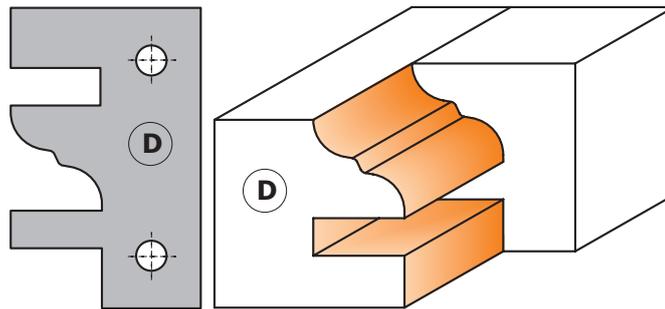
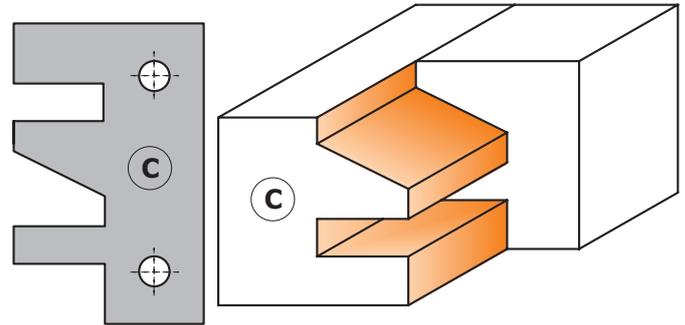
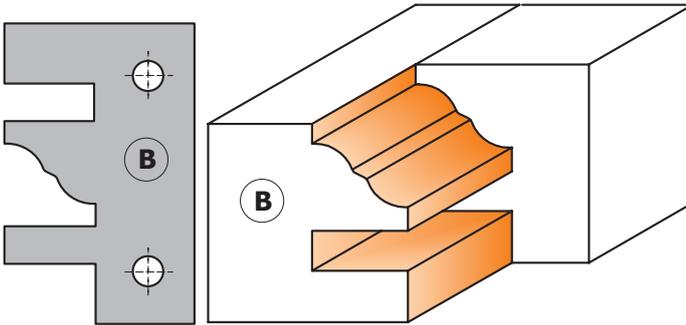
Paire de plaquettes **695.014A**



Optionnel

Paire de plaquettes **695.014B**

Paire de plaquettes **695.014C**



Profils à échelle 1:1

Paire de plaquettes **695.014D**

D mm	B mm	Z	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel  x2			
120	30	2	6400~10500	1	694.014.30	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	31,75	2	6400~10500	1	694.014.31	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	35	2	6400~10500	1	694.014.35	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	40	2	6400~10500	1	694.014.40	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
130	50	2	5900~9700	1	694.014.50	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Optionnel
 695.014B Paire de plaquettes type (B) 40x24,5x2mm
 695.014C Paire de plaquettes type (C) 40x24,5x2mm
 695.014D Paire de plaquettes type (D) 40x24,5x2mm

Porte-outils sans limiteur



692

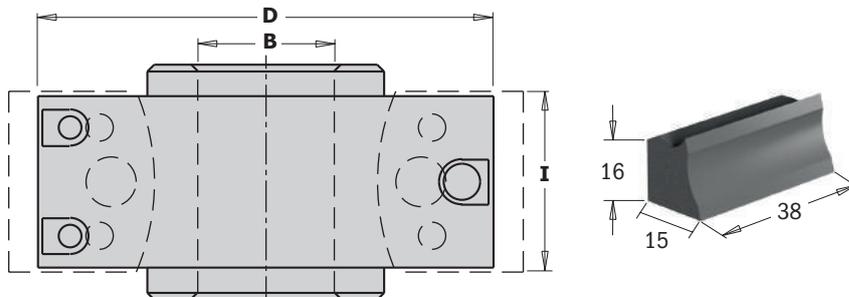
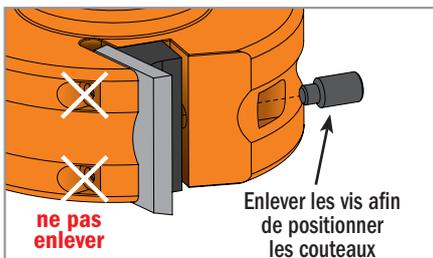


Les porte-outils CMT garantissent une exécution parfaite pour tous vos projets. Pour l'utilisation sur machines toupies et combinées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Porte-outil, sans limiteur, en alliage léger d'aluminium ou acier.
- Paire de couteaux droits standards.
- Outils pour l'avance automatique (MEC).
- Goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- Utilisation de couteaux d'une hauteur de 40mm et 50mm (référence 690).

Vendus dans un coffret plastique pour tenir jusqu'à 12 paires de couteaux.



D mm	I mm	B mm	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Corps en acier	RÉFÉRENCE Corps en aluminium	Rappel		
78	40	19,05	7000~9000	1		692.078.19*			
78	40	30	7000~9000	1		692.078.30*	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	25,4	5500~8400	1		692.100.26	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	30	5500~8400	1	692.101.30	692.100.30	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400	1		692.100.31	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	1	692.101.35	692.100.35	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	1	692.121.50	692.120.50	692.999.01	990.064.00	991.064.00

* Par raison de sécurité on conseille d'utiliser les plaquettes avec un hauteur de 40mm.

Porte-outils avec limiteur



693



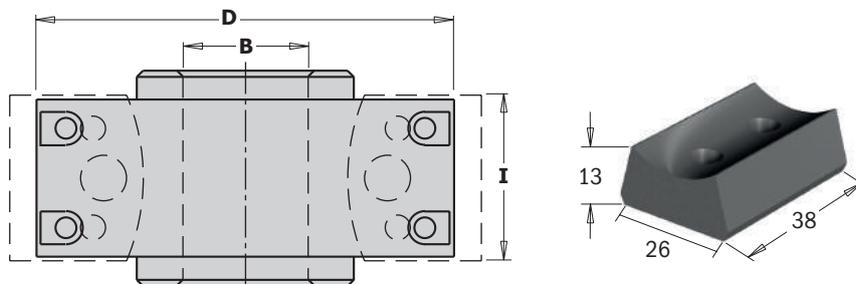
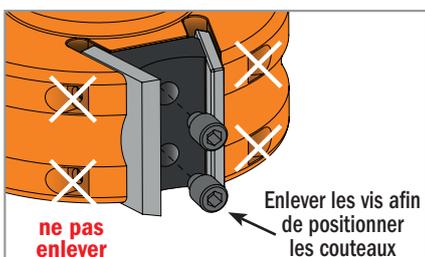
Les porte-outils CMT garantissent une exécution parfaite pour tous vos projets. Pour l'utilisation sur machines toupies et combinées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en alliage d'aluminium dur et très résistant à la traction et à la flexion.
- 2 couteaux profilés standard avec limiteurs relatifs.
- Outils pour l'avance manuelle (MAN).
- Goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- Utilisation de couteaux d'une hauteur de 40mm et 50mm (référence 690) et de limiteurs (référence 691).

Vendus dans un coffret plastique pour tenir jusqu'à 12 paires de couteaux.

En conformité avec la réglementation européenne EN 847-1.



D mm	I mm	B mm	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Corps en acier	RÉFÉRENCE Corps en aluminium	Rappel		
78	40	30	7000~9000	1	693.078.30				
100	40-50	30	5500~8400	1	693.101.30	693.100.30	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400	1		693.100.31	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	1	693.101.35	693.100.35	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	1	693.121.50	693.120.50	693.999.01	990.065.00	991.064.00

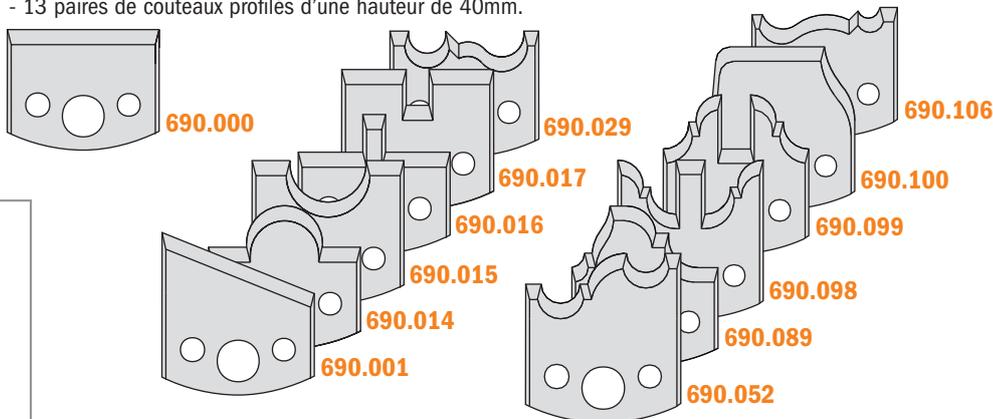
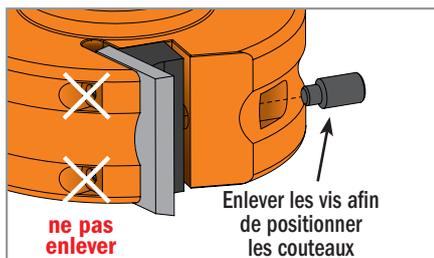


692

CMT a sélectionné 13 profils pour les ébénistes professionnels; ces jeux ont été conçus pour réaliser des joints, des encadrements et profils essentiels pour produire des portes. Les jeux sont vendus dans des mallettes en plastique robustes et pratiques pour empêcher des dommages.

Les jeux comprennent :

- 1 porte-outil en alliage léger d'aluminium avec goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- 13 paires de couteaux profilés d'une hauteur de 40mm.



D mm	I mm	B mm	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
78	40	19,05	7000~9000	1	692.013.09
78	40	30	7000~9000	1	692.013.01
100	40	25,4	5500~8400	1	692.013.10
100	40	30	5500~8400	1	692.013.02
100	40	31,75	5500~8400	1	692.013.11
100	40	35	5500~8400	1	692.013.03
120	40	50	4800~7400	1	692.013.04

Rappel

692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00

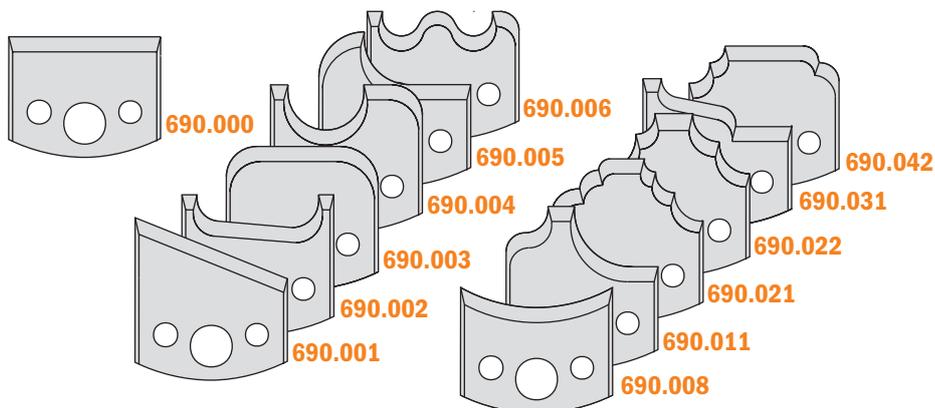
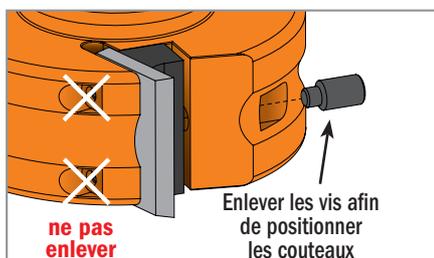


692

CMT a sélectionné 13 profils pour les ébénistes professionnels; ces jeux ont été conçus pour réaliser des joints, des encadrements et profils essentiels pour produire des portes. Les jeux sont vendus dans des mallettes en plastique robustes et pratiques pour empêcher des dommages.

Les jeux comprennent :

- 1 porte-outil en alliage léger d'aluminium avec goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- 13 paires de couteaux profilés d'une hauteur de 40mm.



D mm	I mm	B mm	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
78	40	19,05	7000~9000	1	692.013.12
78	40	30	7000~9000	1	692.013.05
100	40	25,4	5500~8400	1	692.013.13
100	40	30	5500~8400	1	692.013.06
100	40	31,75	5500~8400	1	692.013.14
100	40	35	5500~8400	1	692.013.07
120	40	50	4800~7400	1	692.013.08

Rappel

692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00

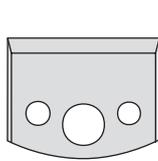
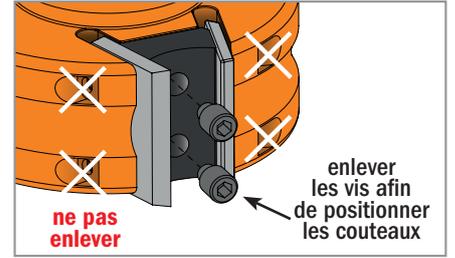


693

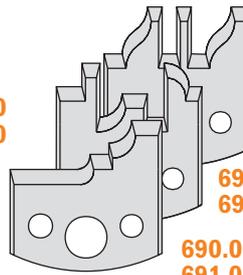
CMT a sélectionné 7 profils pour les ébénistes professionnels; ces jeux ont été conçus pour réaliser des portes avec profil horizontal, et deux paires de fraises pour les joints. **Ces porte-outils ont été réalisés selon la norme européenne EN 847-1.** Les jeux sont vendus dans des mallettes en plastique robustes et pratiques pour empêcher des dommages.

Les jeux comprennent :

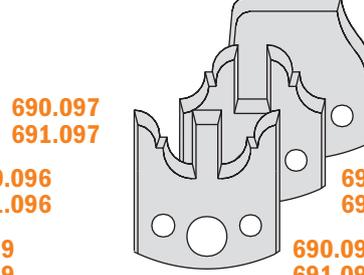
- 1 porte-outil en alliage léger d'aluminium avec goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- 7 paires de couteaux profilés d'une hauteur de 40mm.
- 7 paires de relatifs limiteurs.



690.000
691.000

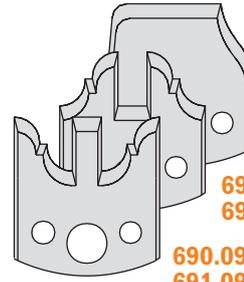


690.019
691.019



690.096
691.096

690.097
691.097



690.098
691.098

690.100
691.100

690.099
691.099

D mm	I mm	B mm	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
100	40	30	5500~8400	1	693.013.01
100	40	35	5500~8400	1	693.013.02
120	40	50	4800~7400	1	693.013.03

Rappel

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

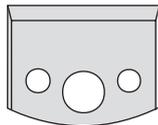
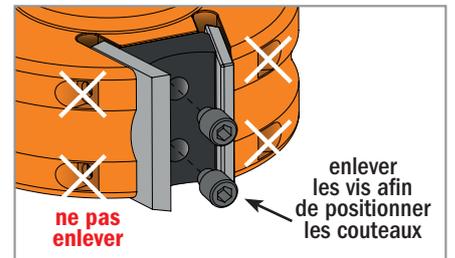


693

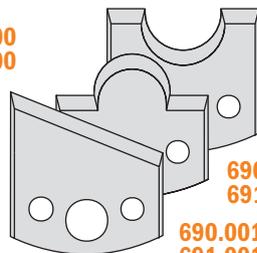
CMT a sélectionné 7 profils pour les ébénistes professionnels. **Ces porte-outils ont été réalisés selon la norme européenne EN 847-1.** Les jeux sont vendus dans des mallettes en plastique robustes et pratiques pour empêcher des dommages.

Les jeux comprennent :

- 1 porte-outil en alliage léger d'aluminium avec goujons pour le positionnement automatique des couteaux.
- 7 paires de couteaux profilés d'une hauteur de 40mm.
- 7 paires de relatifs limiteurs.



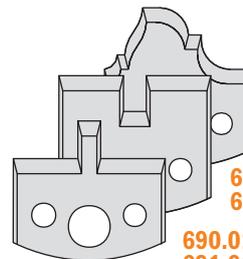
690.000
691.000



690.001
691.001

690.015
691.015

690.014
691.014



690.016
691.016

690.089
691.089

690.017
691.017

D mm	I mm	B mm	RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
100	40	30	5500~8400	1	693.013.04
100	40	35	5500~8400	1	693.013.05
120	40	50	4800~7400	1	693.013.06

Rappel

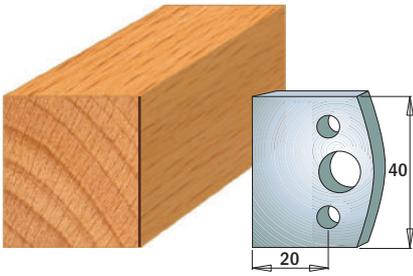
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

Couteaux profilés et limiteurs

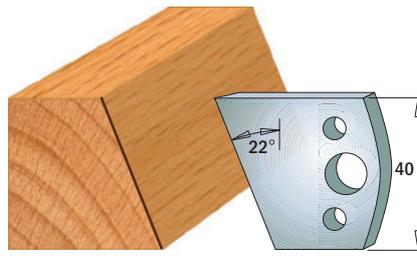
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

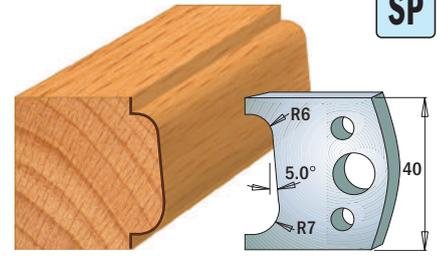
SP



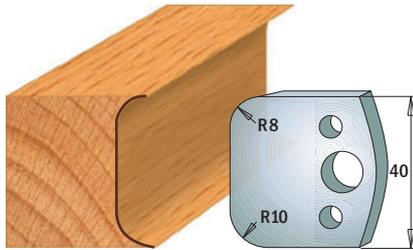
Paire de couteaux **690.000**
Paire de limiteurs **691.000**



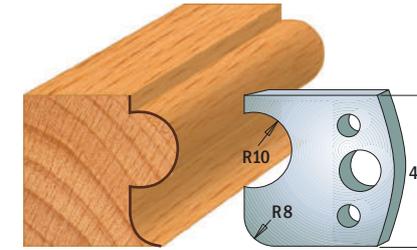
Paire de couteaux **690.001**
Paire de limiteurs **691.001**



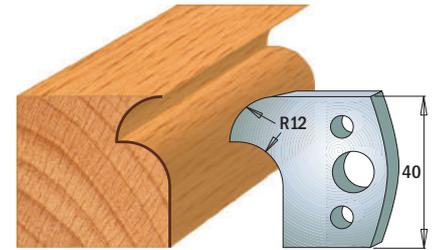
Paire de couteaux **690.002**
Paire de limiteurs **691.002**



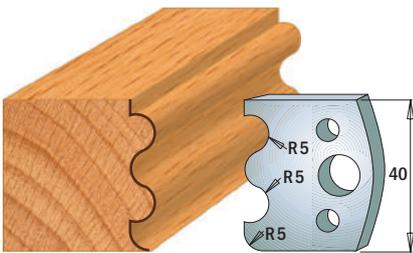
Paire de couteaux **690.003**
Paire de limiteurs **691.003**



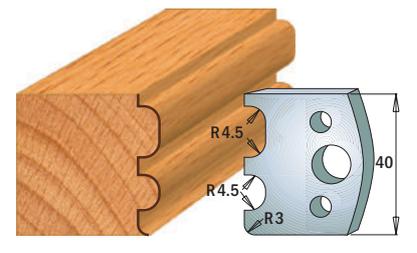
Paire de couteaux **690.004**
Paire de limiteurs **691.004**



Paire de couteaux **690.005**
Paire de limiteurs **691.005**



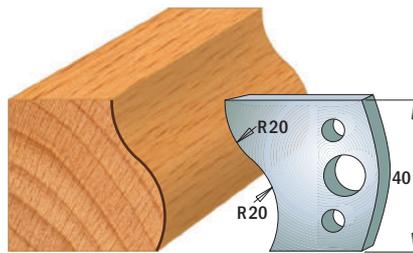
Paire de couteaux **690.006**
Paire de limiteurs **691.006**



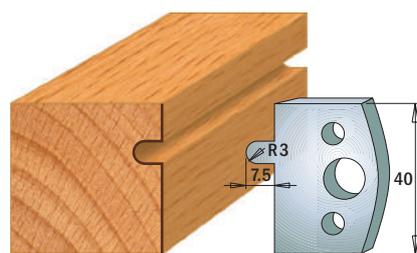
Paire de couteaux **690.007**
Paire de limiteurs **691.007**



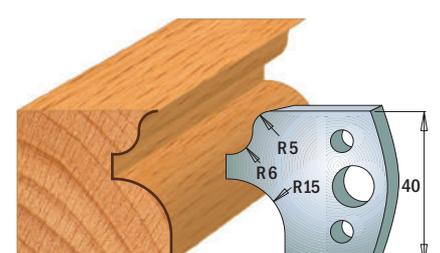
Paire de couteaux **690.008**
Paire de limiteurs **691.008**



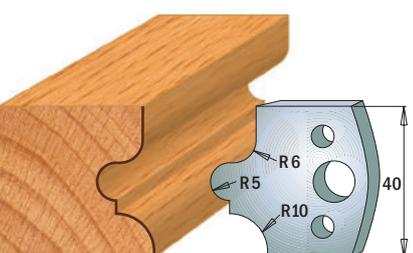
Paire de couteaux **690.009**
Paire de limiteurs **691.009**



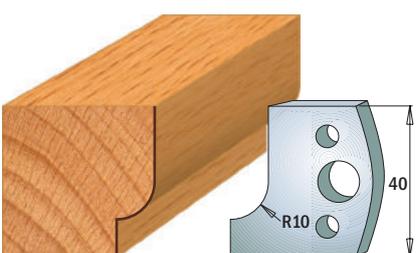
Paire de couteaux **690.010**
Paire de limiteurs **691.010**



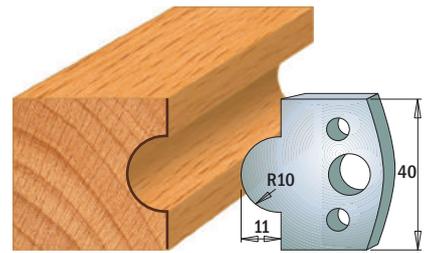
Paire de couteaux **690.011**
Paire de limiteurs **691.011**



Paire de couteaux **690.012**
Paire de limiteurs **691.012**



Paire de couteaux **690.013**
Paire de limiteurs **691.013**



Paire de couteaux **690.014**
Paire de limiteurs **691.014**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

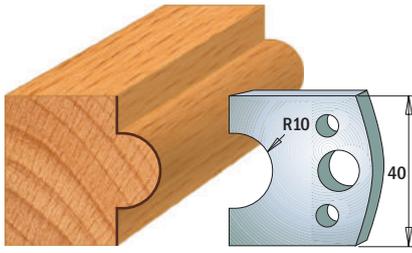
Profil à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

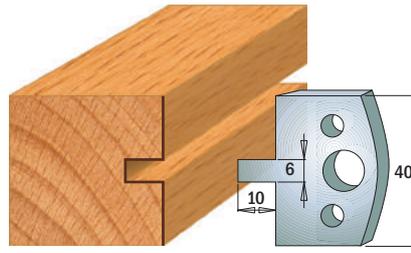
Couteaux profilés et limiteurs

Longueur de coupe=40mm Épaisseur=4mm

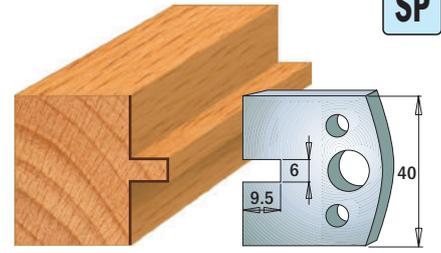
SP



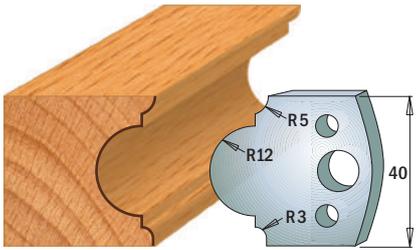
Paire de couteaux **690.015**
Paire de limiteurs **691.015**



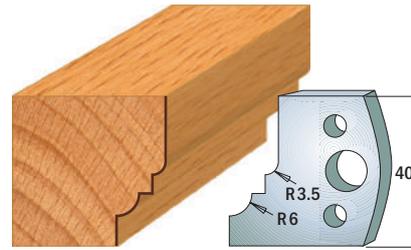
Paire de couteaux **690.016**
Paire de limiteurs **691.016**



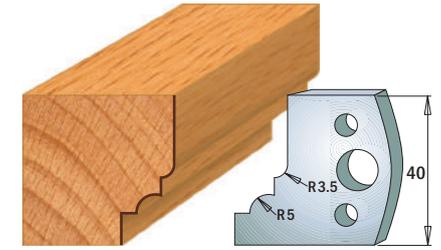
Paire de couteaux **690.017**
Paire de limiteurs **691.017**



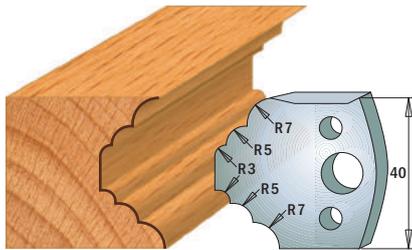
Paire de couteaux **690.018**
Paire de limiteurs **691.018**



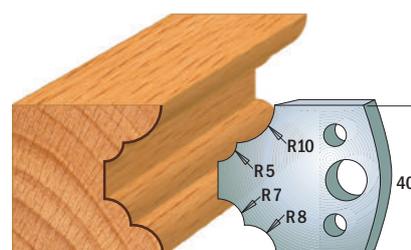
Paire de couteaux **690.019**
Paire de limiteurs **691.019**



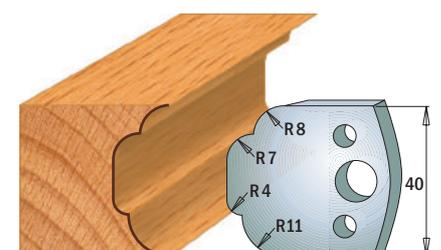
Paire de couteaux **690.020**
Paire de limiteurs **691.020**



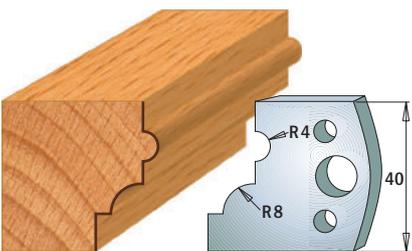
Paire de couteaux **690.021**
Paire de limiteurs **691.021**



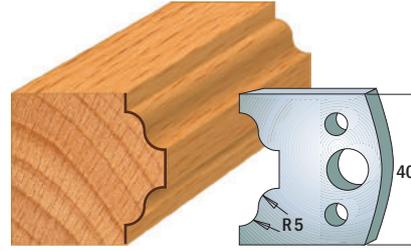
Paire de couteaux **690.022**
Paire de limiteurs **691.022**



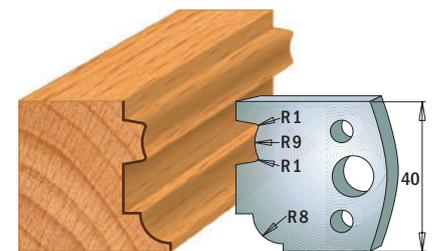
Paire de couteaux **690.023**
Paire de limiteurs **691.023**



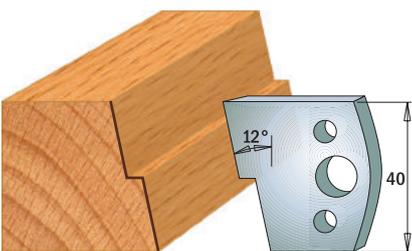
Paire de couteaux **690.024**
Paire de limiteurs **691.024**



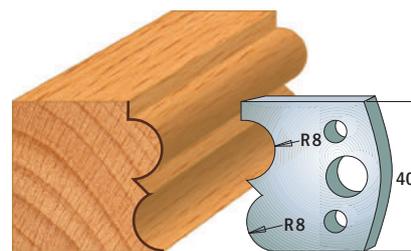
Paire de couteaux **690.025**
Paire de limiteurs **691.025**



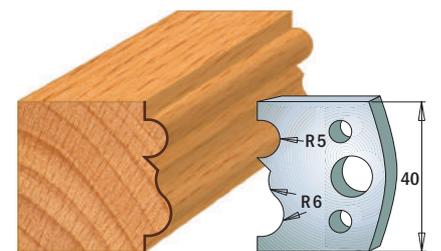
Paire de couteaux **690.026**
Paire de limiteurs **691.026**



Paire de couteaux **690.027**
Paire de limiteurs **691.027**



Paire de couteaux **690.028**
Paire de limiteurs **691.028**



Paire de couteaux **690.029**
Paire de limiteurs **691.029**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profils à échelle 1:2

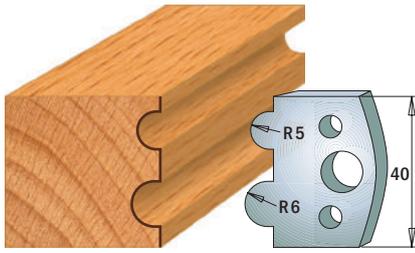
Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

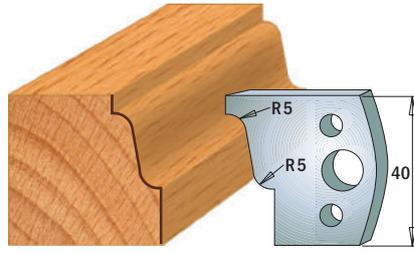
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

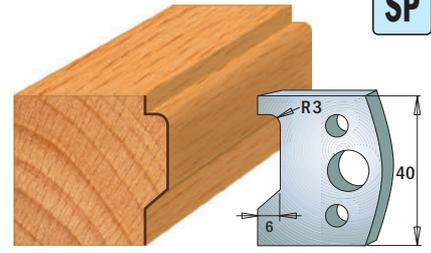
SP



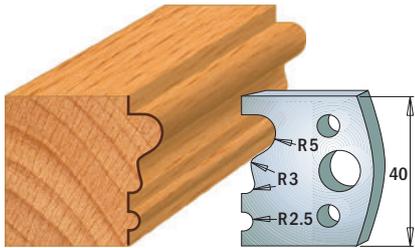
Paire de couteaux **690.030**
Paire de limiteurs **691.030**



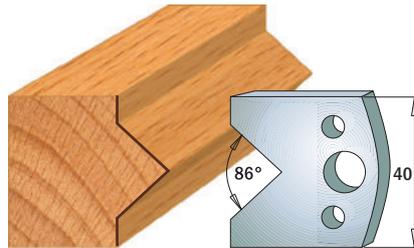
Paire de couteaux **690.031**
Paire de limiteurs **691.031**



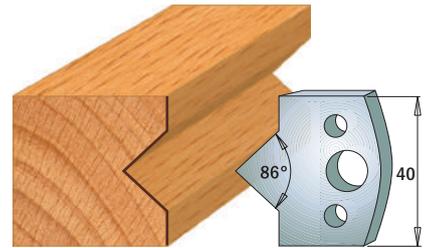
Paire de couteaux **690.032**
Paire de limiteurs **691.032**



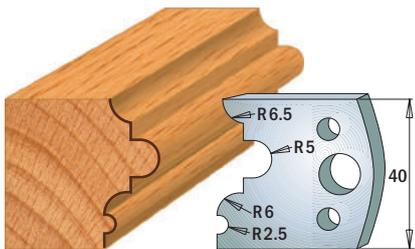
Paire de couteaux **690.033**
Paire de limiteurs **691.033**



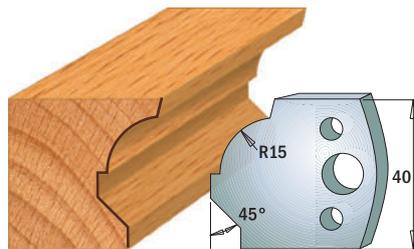
Paire de couteaux **690.034**
Paire de limiteurs **691.034**



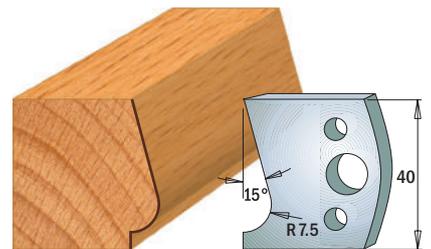
Paire de couteaux **690.035**
Paire de limiteurs **691.035**



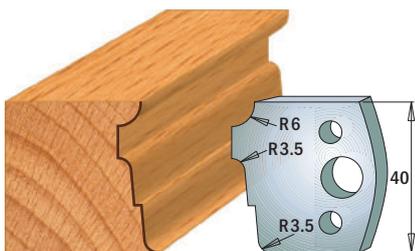
Paire de couteaux **690.036**
Paire de limiteurs **691.036**



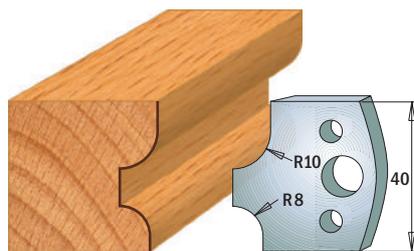
Paire de couteaux **690.037**
Paire de limiteurs **691.037**



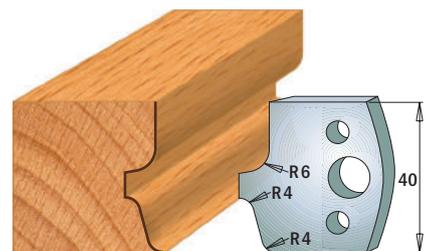
Paire de couteaux **690.038**
Paire de limiteurs **691.038**



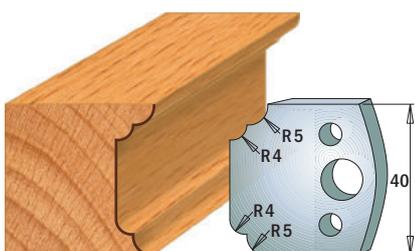
Paire de couteaux **690.039**
Paire de limiteurs **691.039**



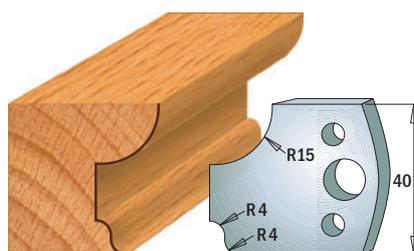
Paire de couteaux **690.040**
Paire de limiteurs **691.040**



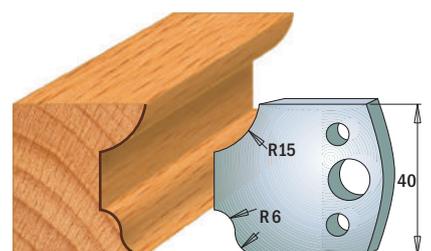
Paire de couteaux **690.041**
Paire de limiteurs **691.041**



Paire de couteaux **690.042**
Paire de limiteurs **691.042**



Paire de couteaux **690.043**
Paire de limiteurs **691.043**



Paire de couteaux **690.044**
Paire de limiteurs **691.044**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

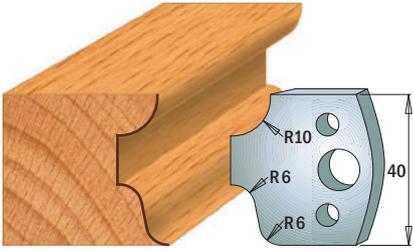
Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

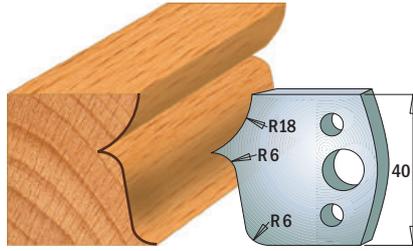
Couteaux profilés et limiteurs

Longueur de coupe=40mm Épaisseur=4mm

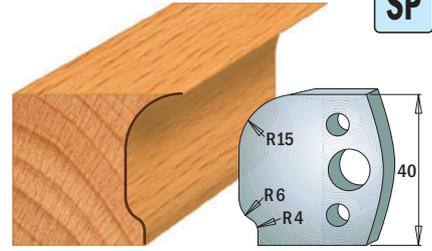
SP



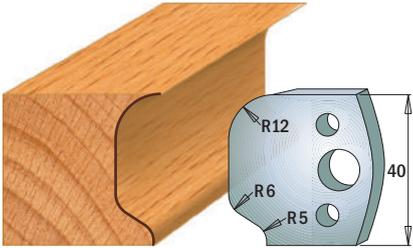
Paire de couteaux **690.045**
Paire de limiteurs **691.045**



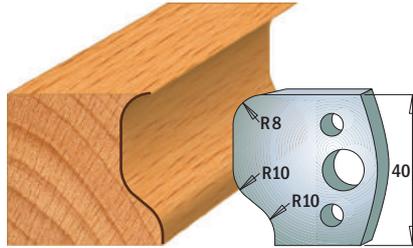
Paire de couteaux **690.046**
Paire de limiteurs **691.046**



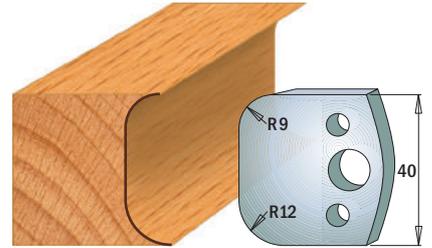
Paire de couteaux **690.047**
Paire de limiteurs **691.047**



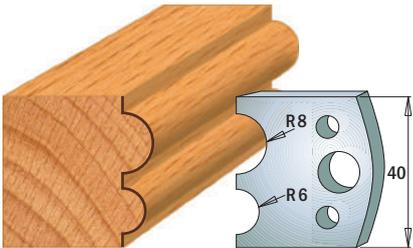
Paire de couteaux **690.048**
Paire de limiteurs **691.048**



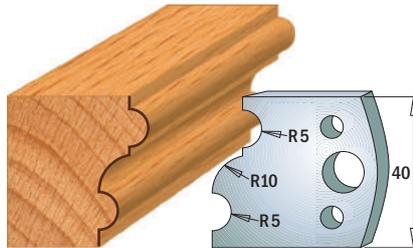
Paire de couteaux **690.049**
Paire de limiteurs **691.049**



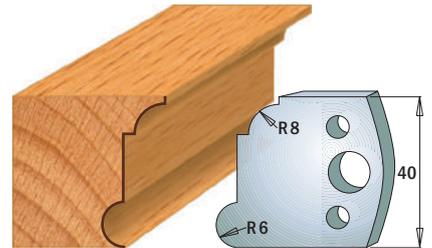
Paire de couteaux **690.050**
Paire de limiteurs **691.050**



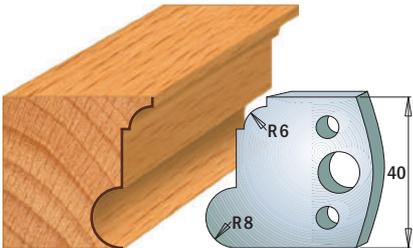
Paire de couteaux **690.051**
Paire de limiteurs **691.051**



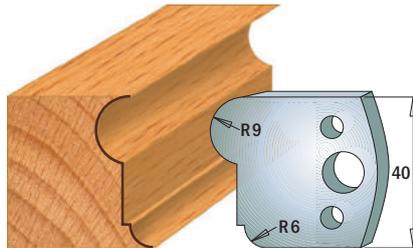
Paire de couteaux **690.052**
Paire de limiteurs **691.052**



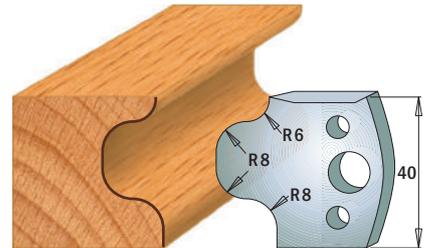
Paire de couteaux **690.053**
Paire de limiteurs **691.053**



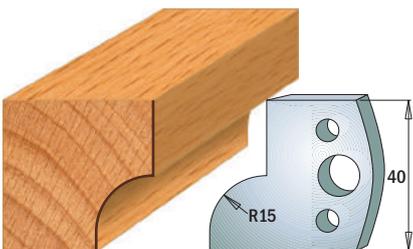
Paire de couteaux **690.054**
Paire de limiteurs **691.054**



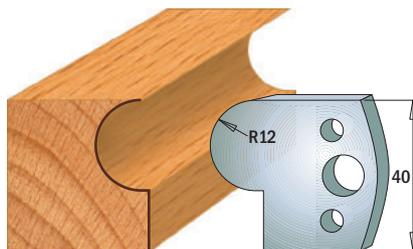
Paire de couteaux **690.055**
Paire de limiteurs **691.055**



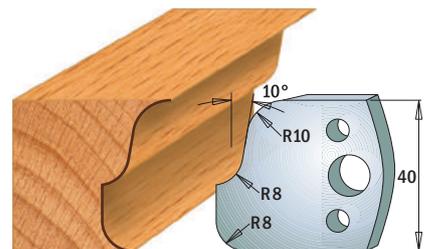
Paire de couteaux **690.056**
Paire de limiteurs **691.056**



Paire de couteaux **690.057**
Paire de limiteurs **691.057**



Paire de couteaux **690.058**
Paire de limiteurs **691.058**



Paire de couteaux **690.059**
Paire de limiteurs **691.059**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profil à échelle 1:2

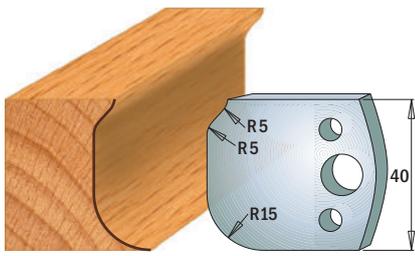
Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

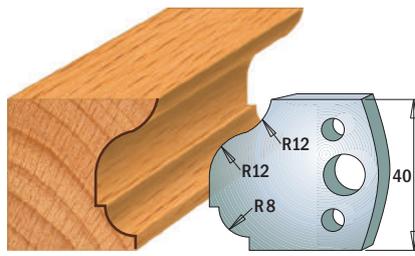
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

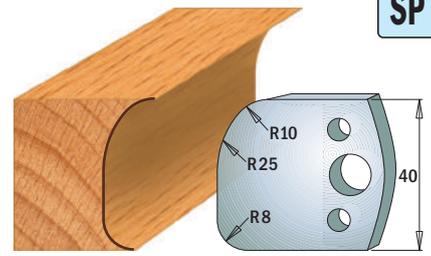
SP



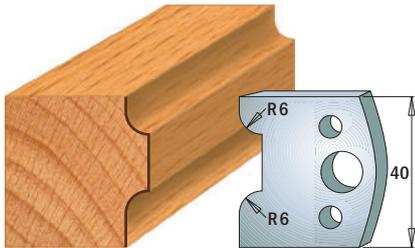
Paire de couteaux **690.060**
Paire de limiteurs **691.060**



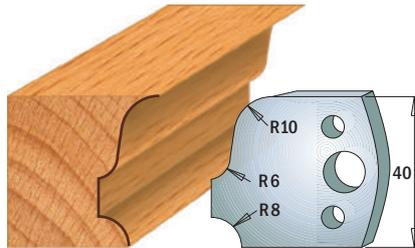
Paire de couteaux **690.061**
Paire de limiteurs **691.061**



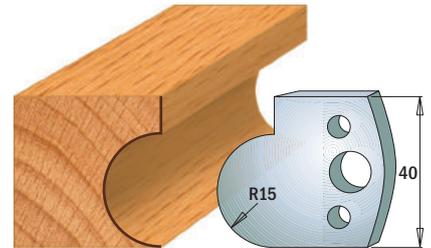
Paire de couteaux **690.062**
Paire de limiteurs **691.062**



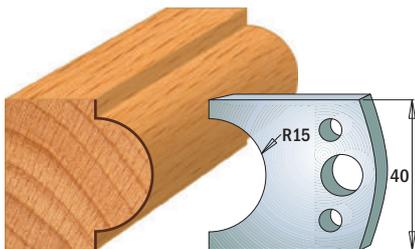
Paire de couteaux **690.063**
Paire de limiteurs **691.063**



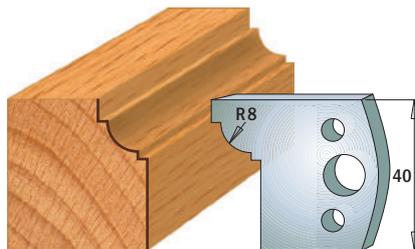
Paire de couteaux **690.064**
Paire de limiteurs **691.064**



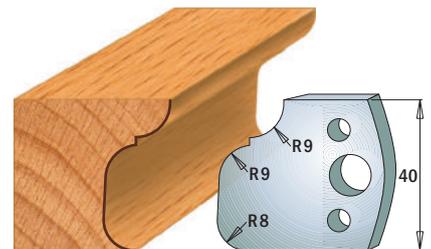
Paire de couteaux **690.065**
Paire de limiteurs **691.065**



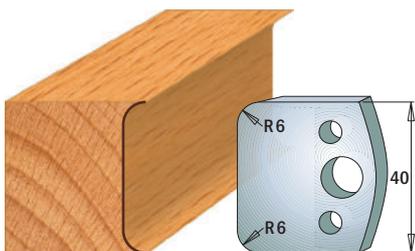
Paire de couteaux **690.066**
Paire de limiteurs **691.066**



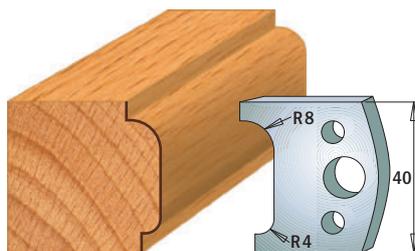
Paire de couteaux **690.067**
Paire de limiteurs **691.067**



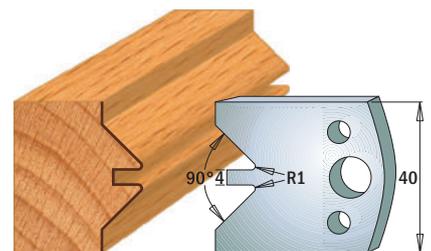
Paire de couteaux **690.068**
Paire de limiteurs **691.068**



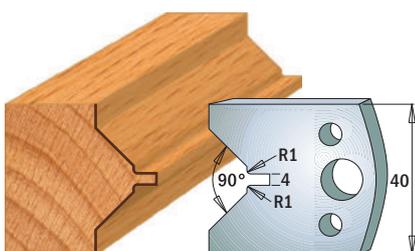
Paire de couteaux **690.069**
Paire de limiteurs **691.069**



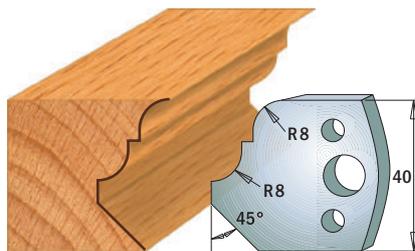
Paire de couteaux **690.070**
Paire de limiteurs **691.070**



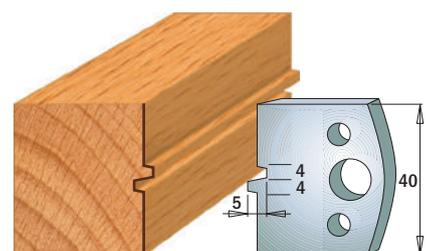
Paire de couteaux **690.071**
Paire de limiteurs **691.071**



Paire de couteaux **690.072**
Paire de limiteurs **691.072**



Paire de couteaux **690.073**
Paire de limiteurs **691.073**



Paire de couteaux **690.074**
Paire de limiteurs **691.074**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profils à échelle 1:2

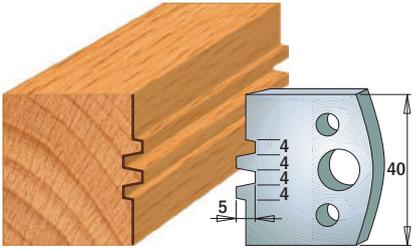
Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

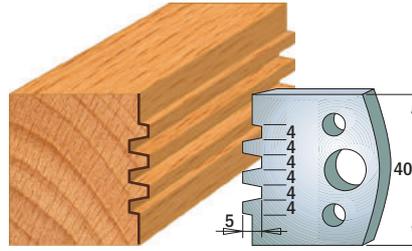
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

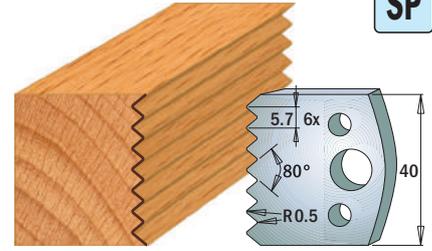
SP



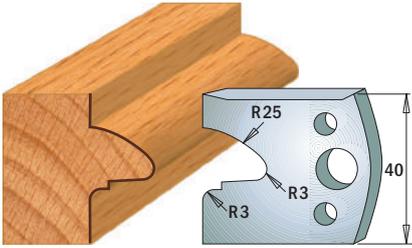
Paire de couteaux **690.075**
Paire de limiteurs **691.075**



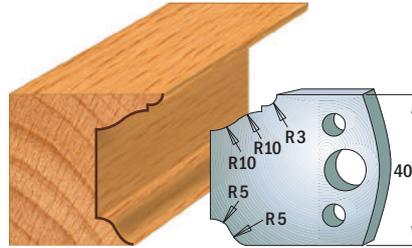
Paire de couteaux **690.076**
Paire de limiteurs **691.076**



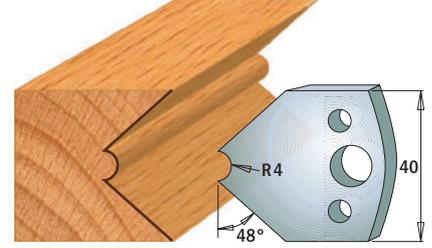
Paire de couteaux **690.077**
Paire de limiteurs **691.077**



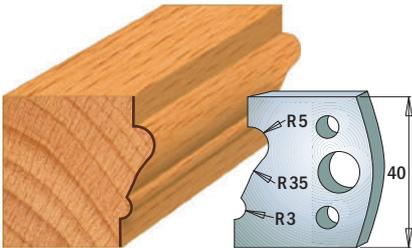
Paire de couteaux **690.078**
Paire de limiteurs **691.078**



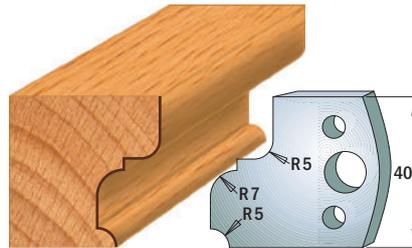
Paire de couteaux **690.079**
Paire de limiteurs **691.079**



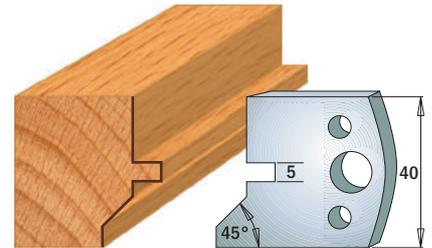
Paire de couteaux **690.080**
Paire de limiteurs **691.080**



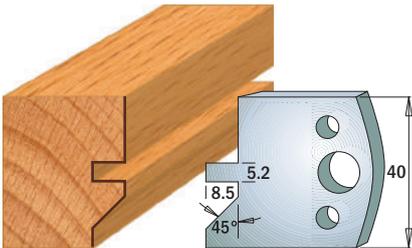
Paire de couteaux **690.081**
Paire de limiteurs **691.081**



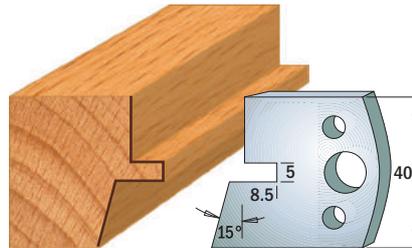
Paire de couteaux **690.082**
Paire de limiteurs **691.082**



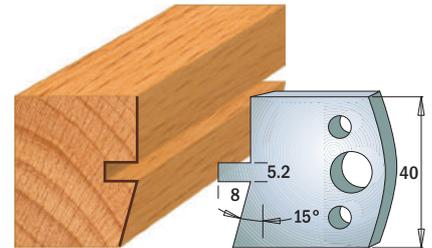
Paire de couteaux **690.083**
Paire de limiteurs **691.083**



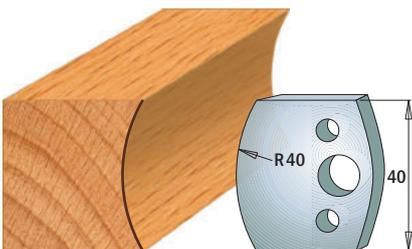
Paire de couteaux **690.084**
Paire de limiteurs **691.084**



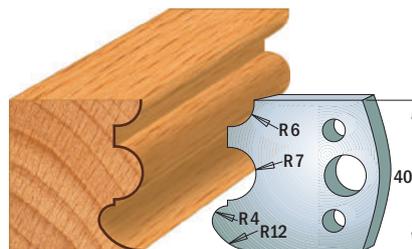
Paire de couteaux **690.085**
Paire de limiteurs **691.085**



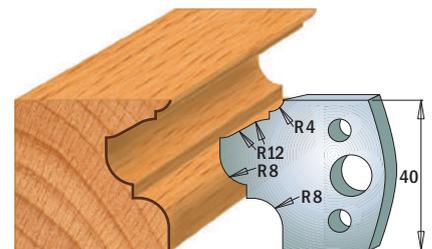
Paire de couteaux **690.086**
Paire de limiteurs **691.086**



Paire de couteaux **690.087**
Paire de limiteurs **691.087**



Paire de couteaux **690.088**
Paire de limiteurs **691.088**



Paire de couteaux **690.089**
Paire de limiteurs **691.089**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profil à échelle 1:2

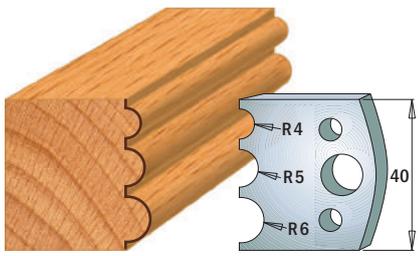
Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

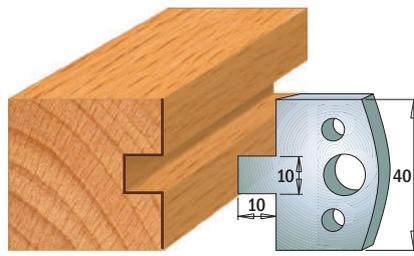
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

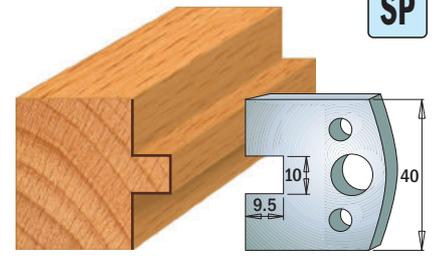
SP



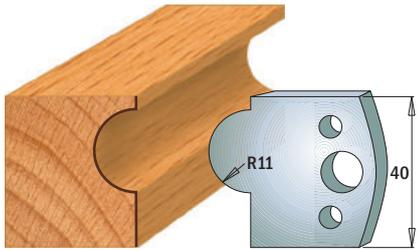
Paire de couteaux **690.090**
Paire de limiteurs **691.090**



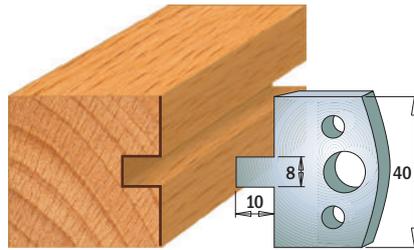
Paire de couteaux **690.091**
Paire de limiteurs **691.091**



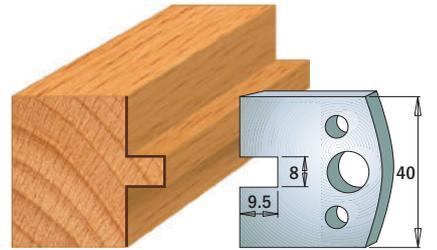
Paire de couteaux **690.092**
Paire de limiteurs **691.092**



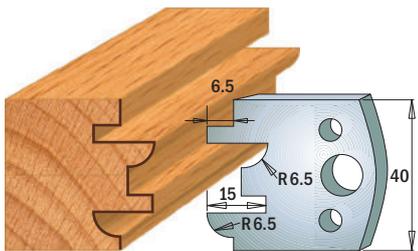
Paire de couteaux **690.093**
Paire de limiteurs **691.093**



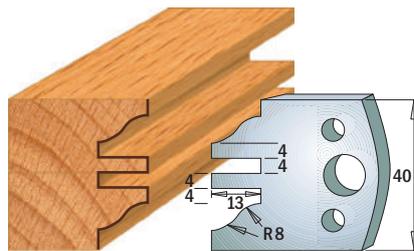
Paire de couteaux **690.094**
Paire de limiteurs **691.094**



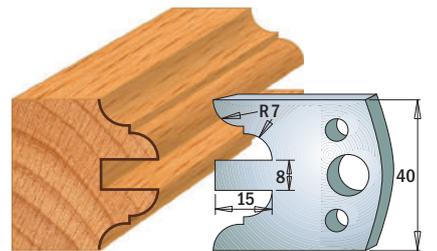
Paire de couteaux **690.095**
Paire de limiteurs **691.095**



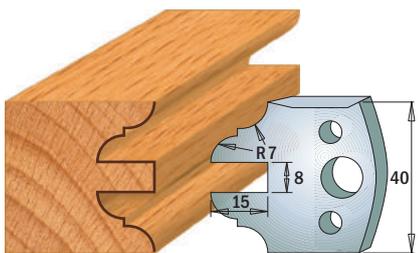
Paire de couteaux **690.096**
Paire de limiteurs **691.096**



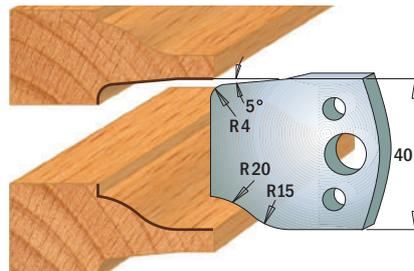
Paire de couteaux **690.097**
Paire de limiteurs **691.097**



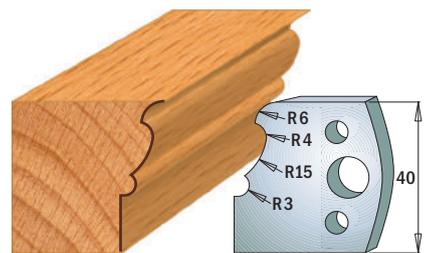
Paire de couteaux **690.098**
Paire de limiteurs **691.098**



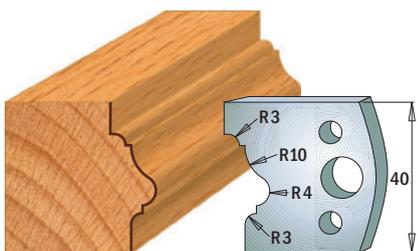
Paire de couteaux **690.099**
Paire de limiteurs **691.099**



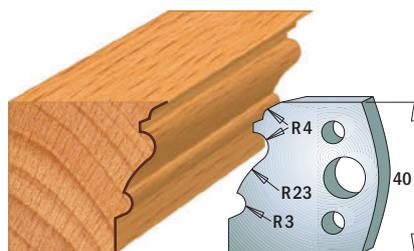
Paire de couteaux **690.100**
Paire de limiteurs **691.100**



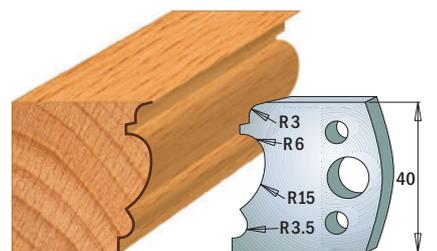
Paire de couteaux **690.101**
Paire de limiteurs **691.101**



Paire de couteaux **690.102**
Paire de limiteurs **691.102**



Paire de couteaux **690.103**
Paire de limiteurs **691.103**



Paire de couteaux **690.104**
Paire de limiteurs **691.104**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

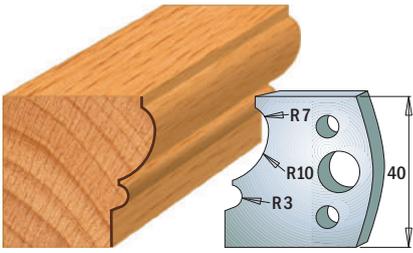
Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

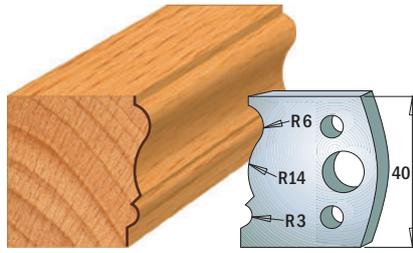
Longueur de coupe=40mm Épaisseur=4mm

CMT ORANGE TOOLS®

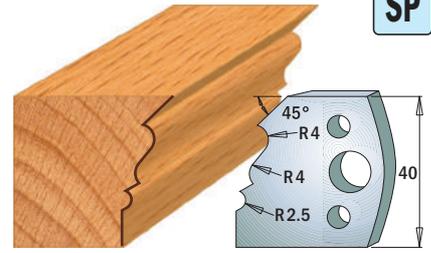
SP



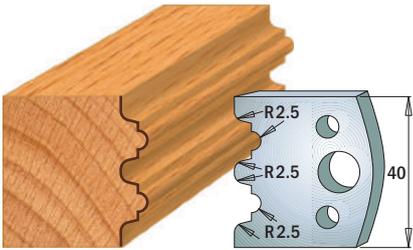
Paire de couteaux **690.105**
Paire de limiteurs **691.105**



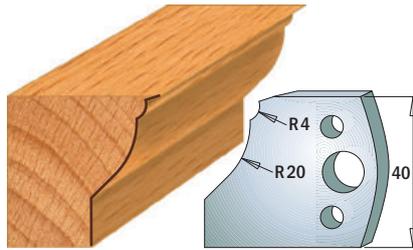
Paire de couteaux **690.106**
Paire de limiteurs **691.106**



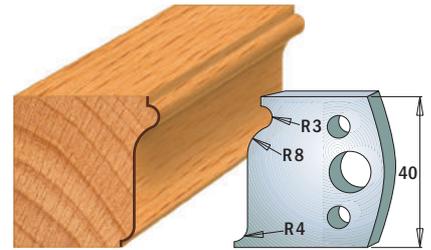
Paire de couteaux **690.107**
Paire de limiteurs **691.107**



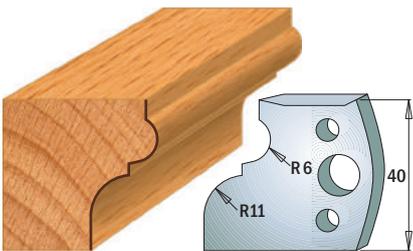
Paire de couteaux **690.108**
Paire de limiteurs **691.108**



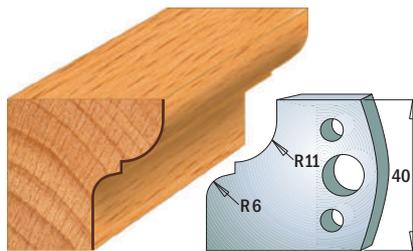
Paire de couteaux **690.109**
Paire de limiteurs **691.109**



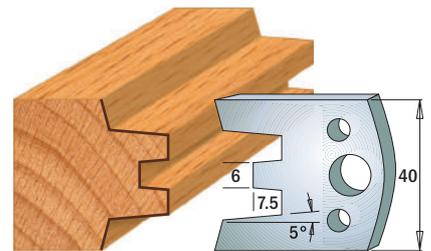
Paire de couteaux **690.110**
Paire de limiteurs **691.110**



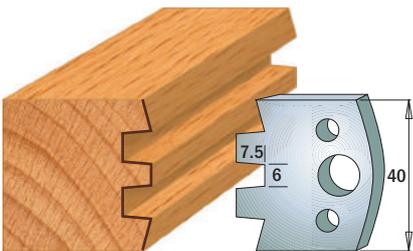
Paire de couteaux **690.111**
Paire de limiteurs **691.111**



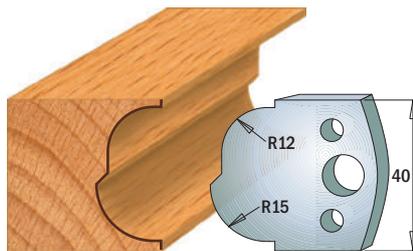
Paire de couteaux **690.112**
Paire de limiteurs **691.112**



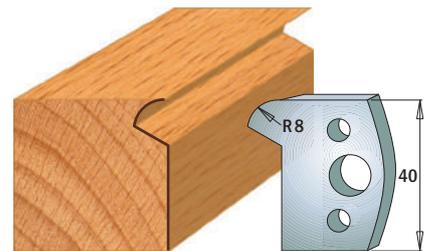
Paire de couteaux **690.113**
Paire de limiteurs **691.113**



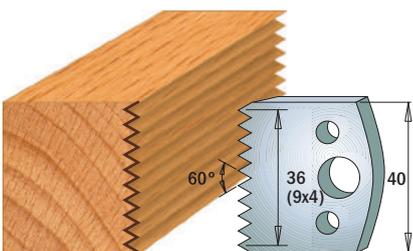
Paire de couteaux **690.114**
Paire de limiteurs **691.114**



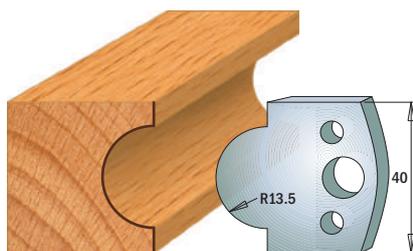
Paire de couteaux **690.115**
Paire de limiteurs **691.115**



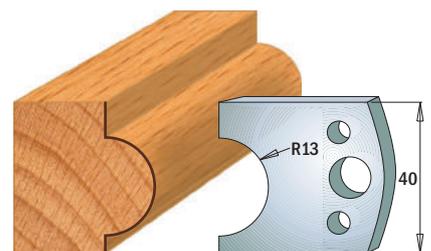
Paire de couteaux **690.116**
Paire de limiteurs **691.116**



Paire de couteaux **690.117**
Paire de limiteurs **691.117**



Paire de couteaux **690.118**
Paire de limiteurs **691.118**



Paire de couteaux **690.119**
Paire de limiteurs **691.119**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

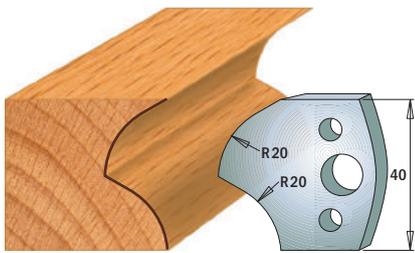
Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

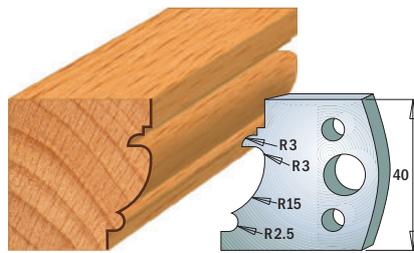
Longueur de coupe=40mm

Épaisseur=4mm

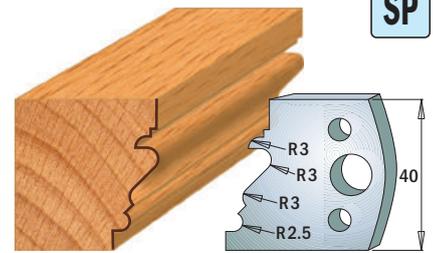
SP



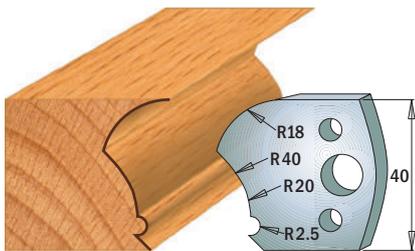
Paire de couteaux **690.120**
Paire de limiteurs **691.120**



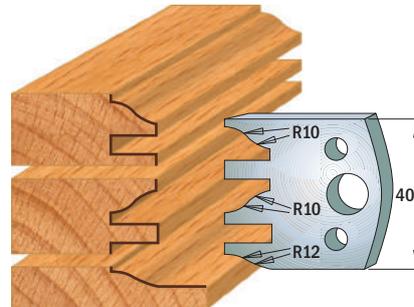
Paire de couteaux **690.121**
Paire de limiteurs **691.121**



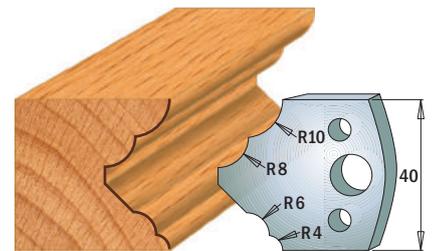
Paire de couteaux **690.122**
Paire de limiteurs **691.122**



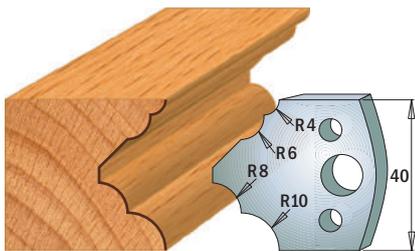
Paire de couteaux **690.123**
Paire de limiteurs **691.123**



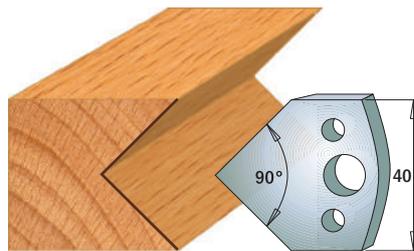
Paire de couteaux **690.124**
Paire de limiteurs **691.124**



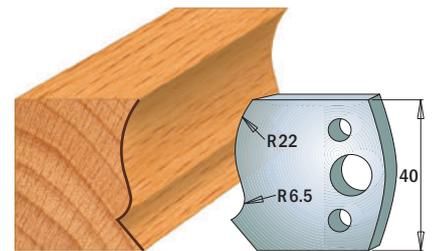
Paire de couteaux **690.125**
Paire de limiteurs **691.125**



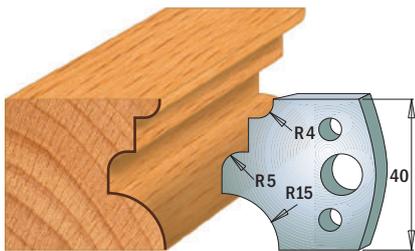
Paire de couteaux **690.126**
Paire de limiteurs **691.126**



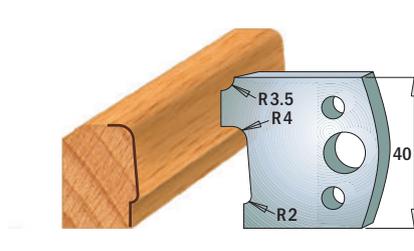
Paire de couteaux **690.127**
Paire de limiteurs **691.127**



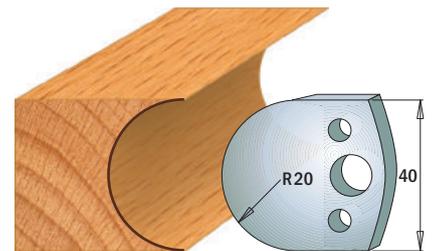
Paire de couteaux **690.128**
Paire de limiteurs **691.128**



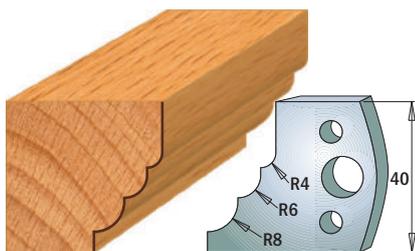
Paire de couteaux **690.129**
Paire de limiteurs **691.129**



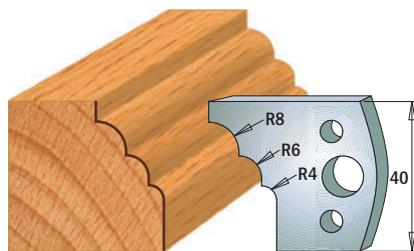
Paire de couteaux **690.130**
Paire de limiteurs **691.130**



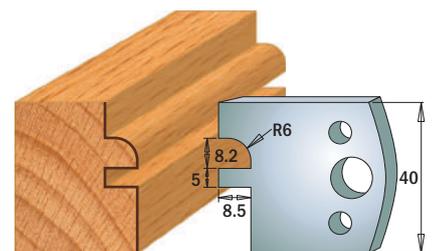
Paire de couteaux **690.131**
Paire de limiteurs **691.131**



Paire de couteaux **690.132**
Paire de limiteurs **691.132**



Paire de couteaux **690.133**
Paire de limiteurs **691.133**



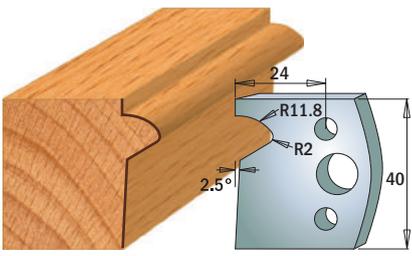
Paire de couteaux **690.134**
Paire de limiteurs **691.134**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

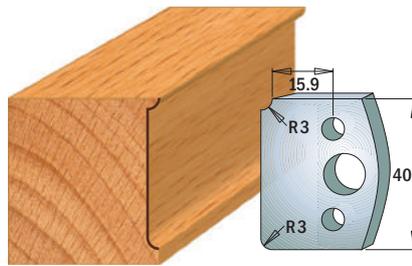
Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

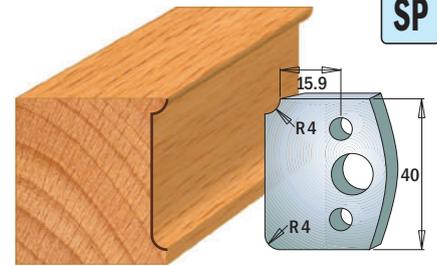
SP



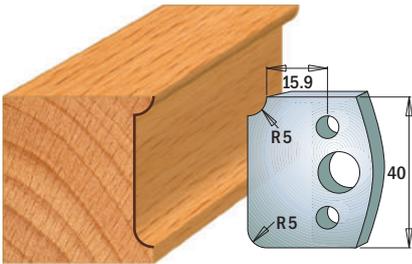
Paire de couteaux **690.135**
Paire de limiteurs **691.135**



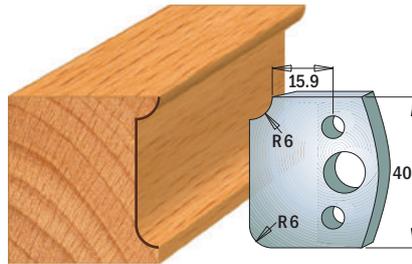
Paire de couteaux **690.170**
Paire de limiteurs **691.170**



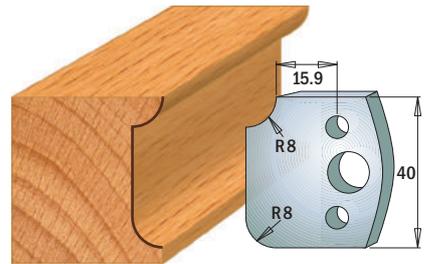
Paire de couteaux **690.171**
Paire de limiteurs **691.171**



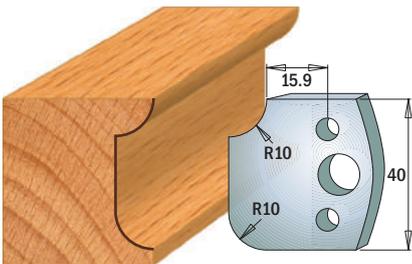
Paire de couteaux **690.172**
Paire de limiteurs **691.172**



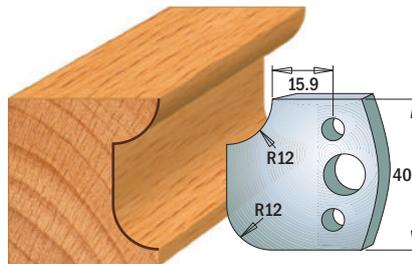
Paire de couteaux **690.173**
Paire de limiteurs **691.173**



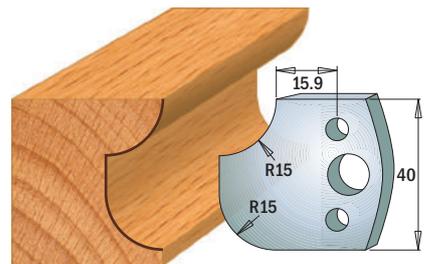
Paire de couteaux **690.174**
Paire de limiteurs **691.174**



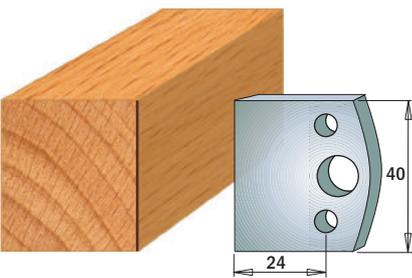
Paire de couteaux **690.175**
Paire de limiteurs **691.175**



Paire de couteaux **690.176**
Paire de limiteurs **691.176**

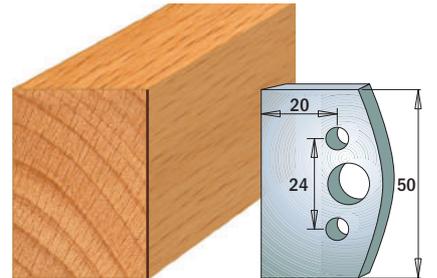


Paire de couteaux **690.177**
Paire de limiteurs **691.177**

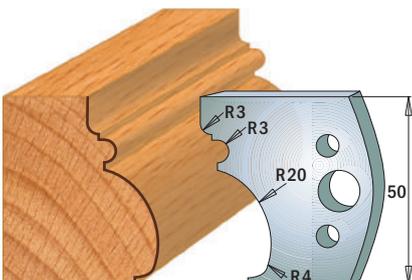


Paire de couteaux **690.192**
Paire de limiteurs **691.192**

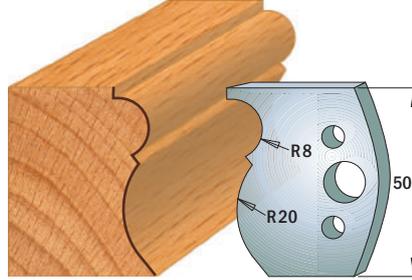
Couteaux profilés et limiteurs
Longueur de coupe=50mm
Épaisseur=4mm



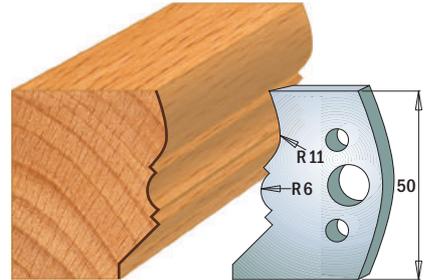
Paire de couteaux **690.500**
Paire de limiteurs **691.500**



Paire de couteaux **690.501**
Paire de limiteurs **691.501**



Paire de couteaux **690.502**
Paire de limiteurs **691.502**



Paire de couteaux **690.503**
Paire de limiteurs **691.503**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

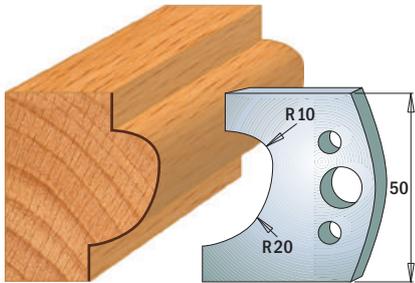
Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

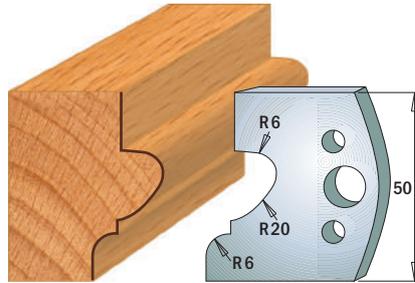
Couteaux profilés et limiteurs

Longueur de coupe=50mm Épaisseur=4mm

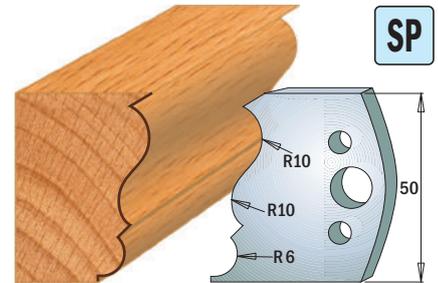
SP



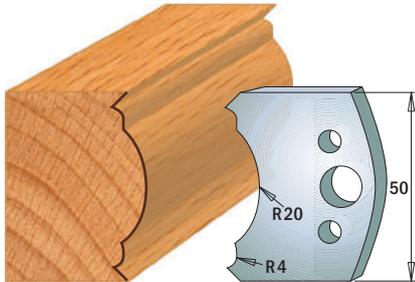
Paire de couteaux **690.504**
Paire de limiteurs **691.504**



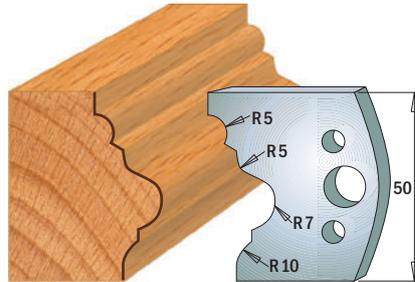
Paire de couteaux **690.505**
Paire de limiteurs **691.505**



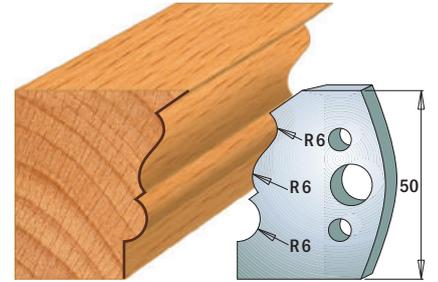
Paire de couteaux **690.506**
Paire de limiteurs **691.506**



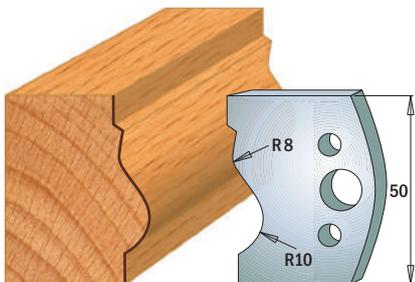
Paire de couteaux **690.507**
Paire de limiteurs **691.507**



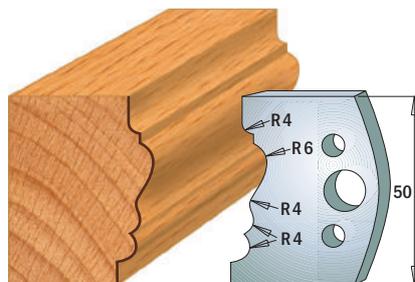
Paire de couteaux **690.508**
Paire de limiteurs **691.508**



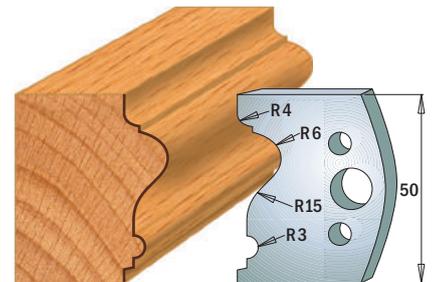
Paire de couteaux **690.509**
Paire de limiteurs **691.509**



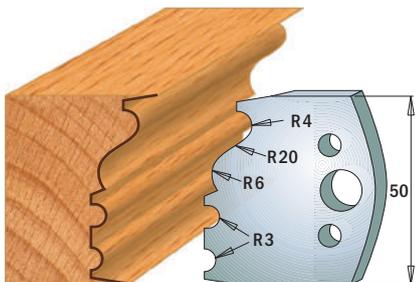
Paire de couteaux **690.510**
Paire de limiteurs **691.510**



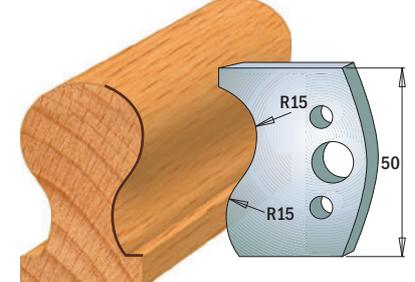
Paire de couteaux **690.511**
Paire de limiteurs **691.511**



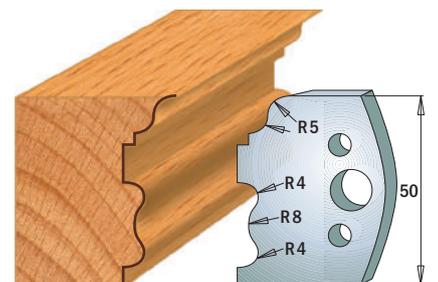
Paire de couteaux **690.512**
Paire de limiteurs **691.512**



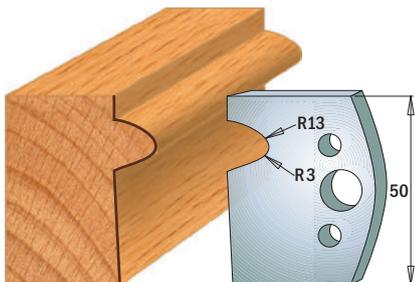
Paire de couteaux **690.513**
Paire de limiteurs **691.513**



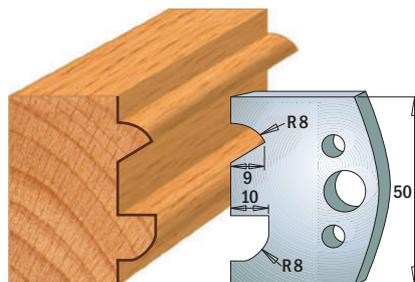
Paire de couteaux **690.514**
Paire de limiteurs **691.514**



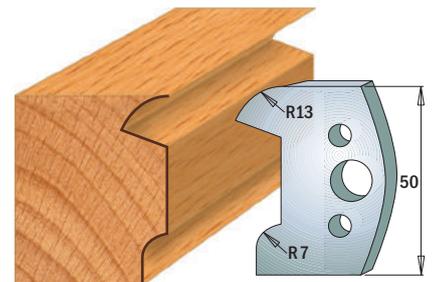
Paire de couteaux **690.515**
Paire de limiteurs **691.515**



Paire de couteaux **690.516**
Paire de limiteurs **691.516**



Paire de couteaux **690.517**
Paire de limiteurs **691.517**



Paire de couteaux **690.518**
Paire de limiteurs **691.518**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

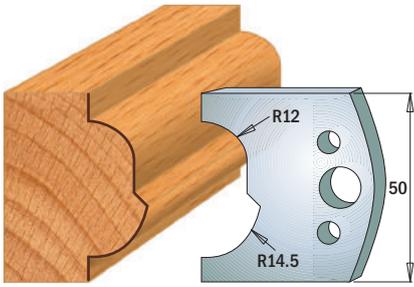
Profilés à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

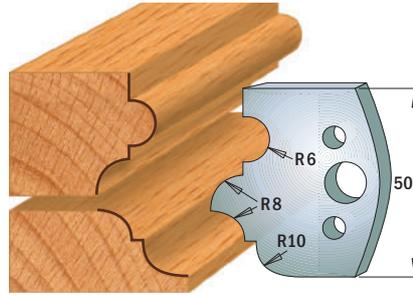
Couteaux profilés et limiteurs

Longueur de coupe=50mm Épaisseur=4mm

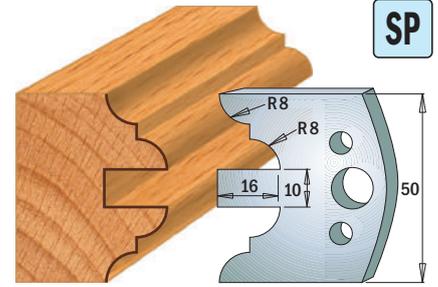
SP



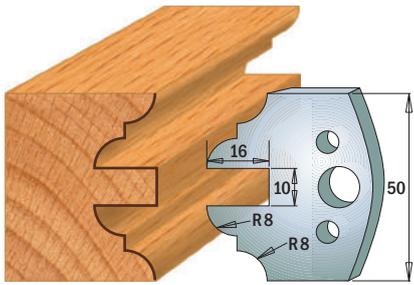
Paire de couteaux **690.519**
Paire de limiteurs **691.519**



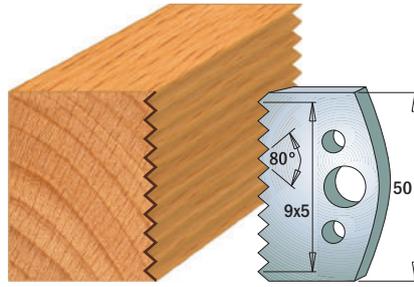
Paire de couteaux **690.520**
Paire de limiteurs **691.520**



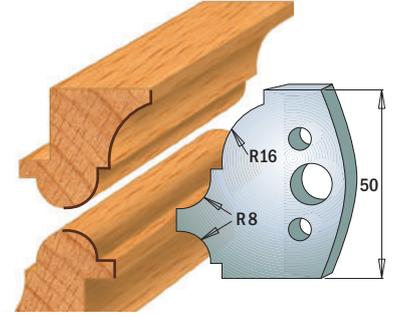
Paire de couteaux **690.522**
Paire de limiteurs **691.522**



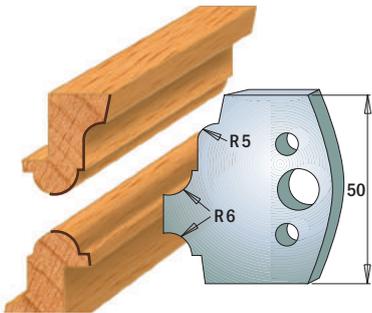
Paire de couteaux **690.523**
Paire de limiteurs **691.523**



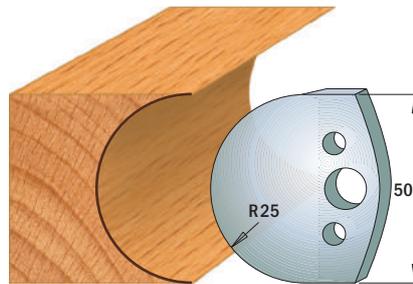
Paire de couteaux **690.524**
Paire de limiteurs **691.524**



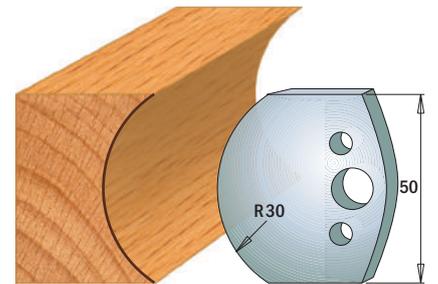
Paire de couteaux **690.541**
Paire de limiteurs **691.541**



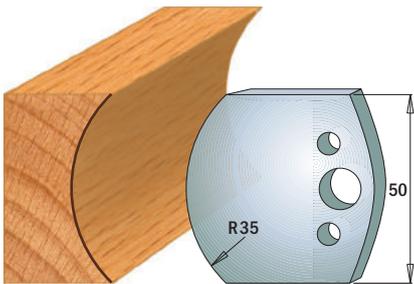
Paire de couteaux **690.542**
Paire de limiteurs **691.542**



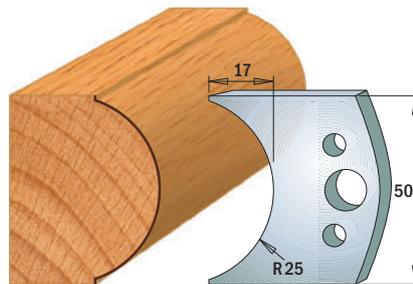
Paire de couteaux **690.543**
Paire de limiteurs **691.543**



Paire de couteaux **690.544**
Paire de limiteurs **691.544**



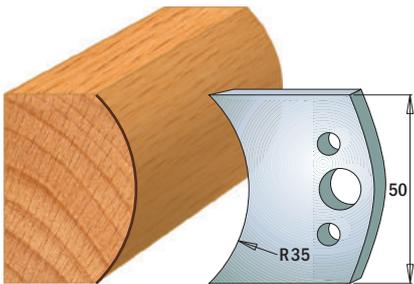
Paire de couteaux **690.545**
Paire de limiteurs **691.545**



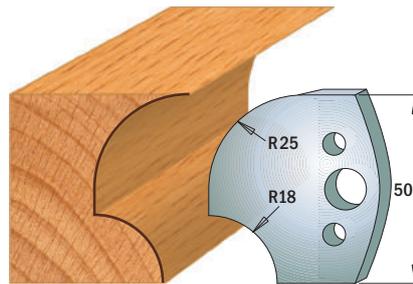
Paire de couteaux **690.546**
Paire de limiteurs **691.546**



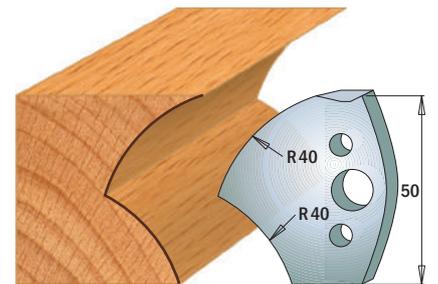
Paire de couteaux **690.547**
Paire de limiteurs **691.547**



Paire de couteaux **690.548**
Paire de limiteurs **691.548**



Paire de couteaux **690.549**
Paire de limiteurs **691.549**



Paire de couteaux **690.550**
Paire de limiteurs **691.550**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

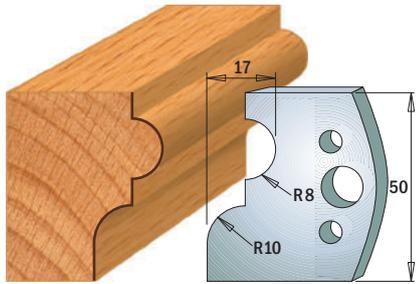
Profils à échelle 1:2

Dimensions en millimètres

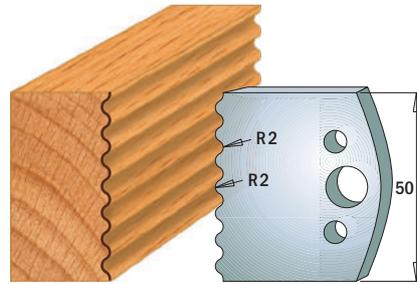
Couteaux profilés et limiteurs

Longueur de coupe=50mm Épaisseur=4mm

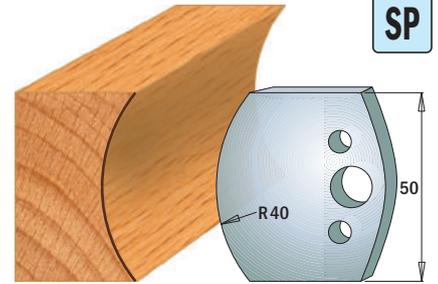
SP



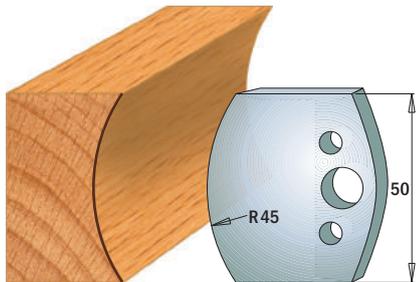
Paire de couteaux **690.551**
Paire de limiteurs **691.551**



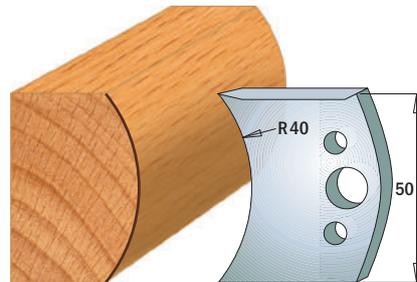
Paire de couteaux **690.552**
Paire de limiteurs **691.552**



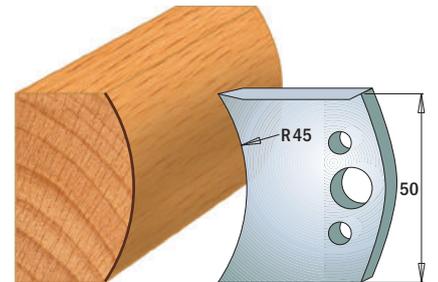
Paire de couteaux **690.553**
Paire de limiteurs **691.553**



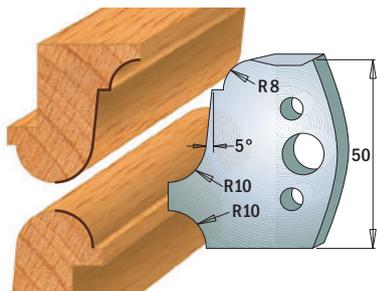
Paire de couteaux **690.554**
Paire de limiteurs **691.554**



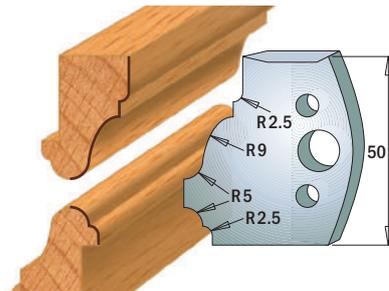
Paire de couteaux **690.555**
Paire de limiteurs **691.555**



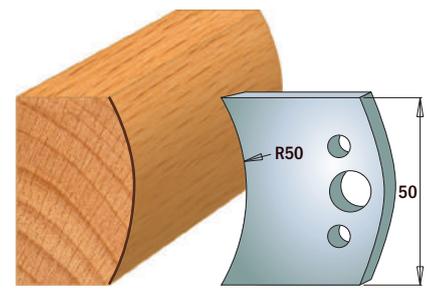
Paire de couteaux **690.556**
Paire de limiteurs **691.556**



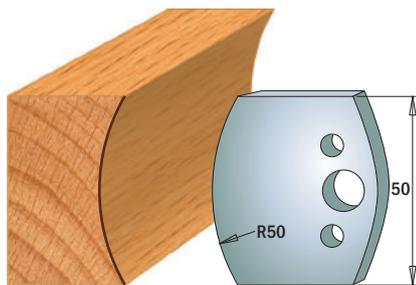
Paire de couteaux **690.557**
Paire de limiteurs **691.557**



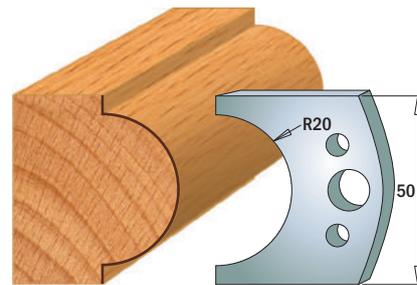
Paire de couteaux **690.558**
Paire de limiteurs **691.558**



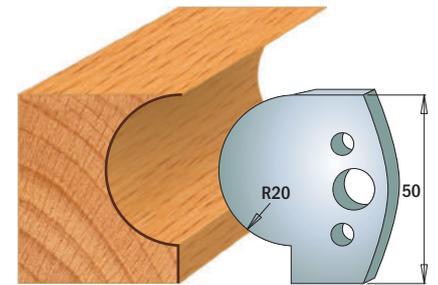
Paire de couteaux **690.559**
Paire de limiteurs **691.559**



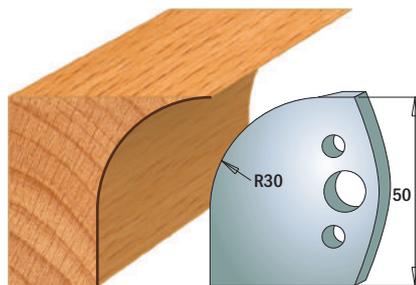
Paire de couteaux **690.560**
Paire de limiteurs **691.560**



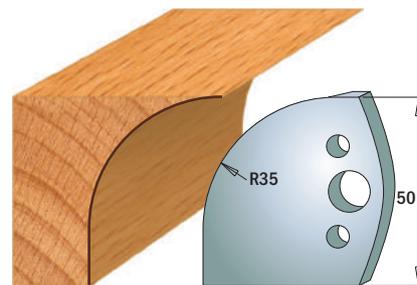
Paire de couteaux **690.561**
Paire de limiteurs **691.561**



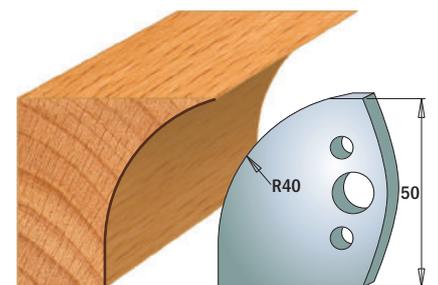
Paire de couteaux **690.562**
Paire de limiteurs **691.562**



Paire de couteaux **690.563**
Paire de limiteurs **691.563**



Paire de couteaux **690.564**
Paire de limiteurs **691.564**



Paire de couteaux **690.565**
Paire de limiteurs **691.565**

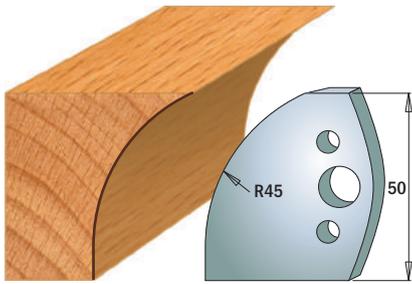
REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profilés à échelle 1:2

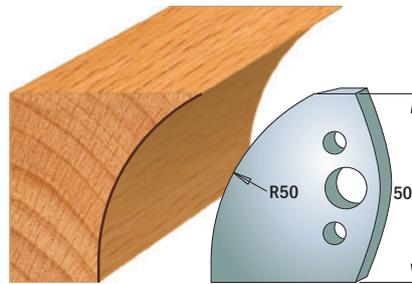
Dimensions en millimètres

Couteaux profilés et limiteurs

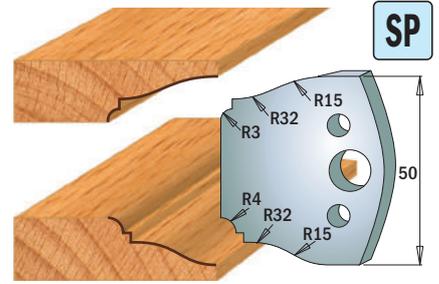
Longueur de coupe=50mm Épaisseur=4mm



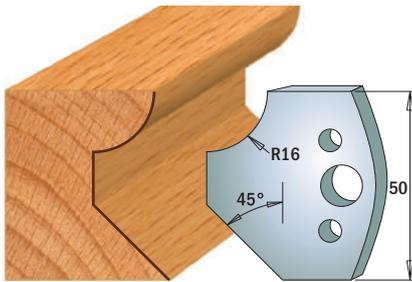
Paire de couteaux **690.566**
Paire de limiteurs **691.566**



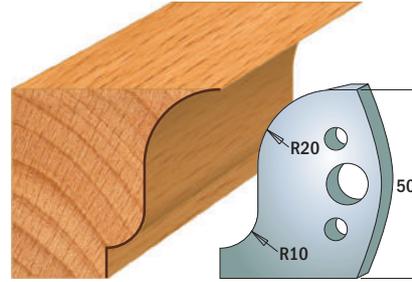
Paire de couteaux **690.567**
Paire de limiteurs **691.567**



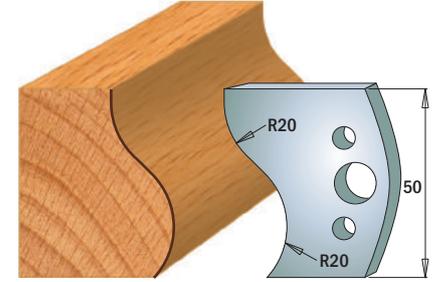
Paire de couteaux **690.568**
Paire de limiteurs **691.568**



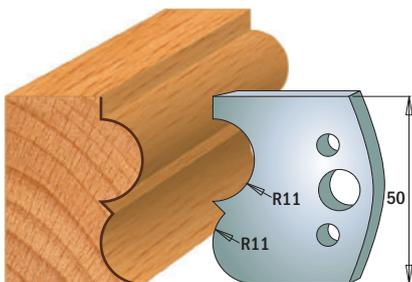
Paire de couteaux **690.569**
Paire de limiteurs **691.569**



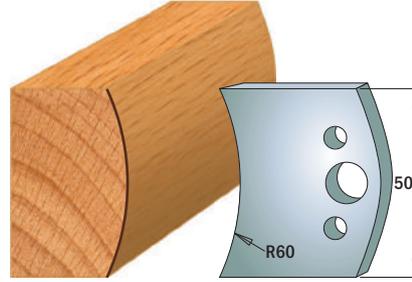
Paire de couteaux **690.570**
Paire de limiteurs **691.570**



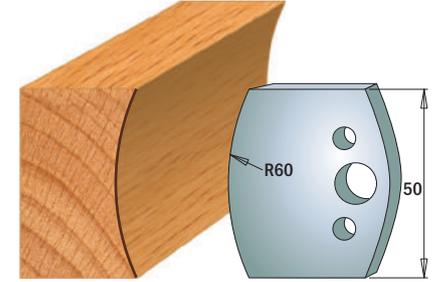
Paire de couteaux **690.571**
Paire de limiteurs **691.571**



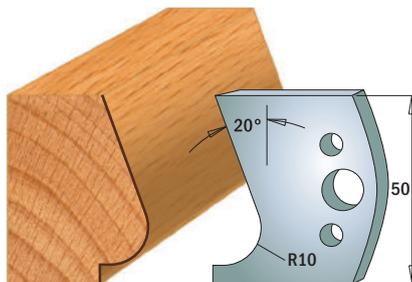
Paire de couteaux **690.572**
Paire de limiteurs **691.572**



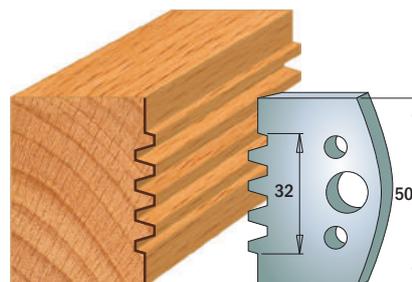
Paire de couteaux **690.573**
Paire de limiteurs **691.573**



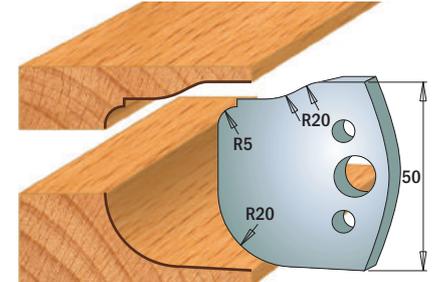
Paire de couteaux **690.574**
Paire de limiteurs **691.574**



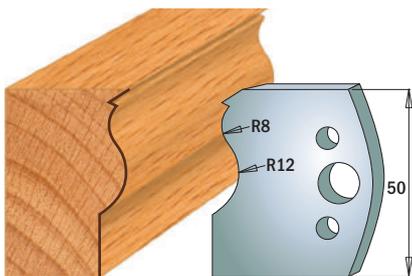
Paire de couteaux **690.575**
Paire de limiteurs **691.575**



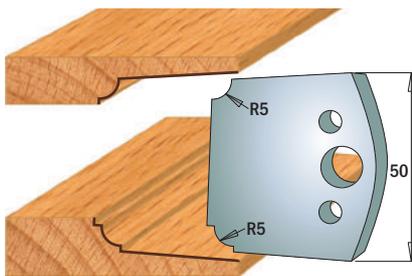
Paire de couteaux **690.576**
Paire de limiteurs **691.576**



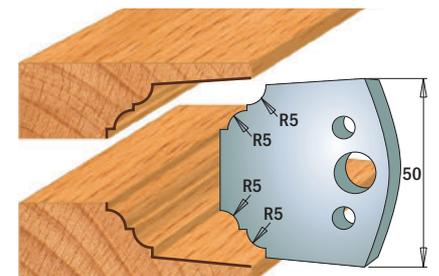
Paire de couteaux **690.577**
Paire de limiteurs **691.577**



Paire de couteaux **690.578**
Paire de limiteurs **691.578**



Paire de couteaux **690.579**
Paire de limiteurs **691.579**

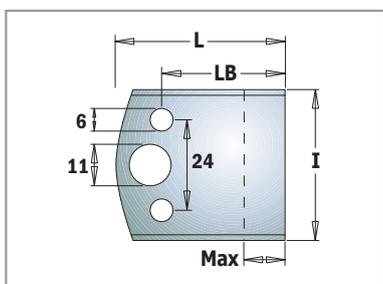


Paire de couteaux **690.580**
Paire de limiteurs **691.580**

REMARQUEZ : les couteaux et les limiteurs sont vendus par paire

Profil à échelle 1:2

Dimensions en millimètres



690-691

SP HSS

DESCRIPTION	I mm	LB mm	L mm	Max mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE SP	RÉFÉRENCE HSS
Paire de couteaux	40	32,5	44,5	18	10	690.193	new 690.193H
Paire de couteaux	50	34	46	20	10	690.599	new 690.599H
Paire de limiteurs	38	16	28	2	10	691.190	
new Paire de limiteurs	38	24	36	10	10	691.192	
Paire de limiteurs	38	32,5	44,5	18	10		691.193
Paire de limiteurs	48	34	46	20	10	691.599	

Réducteurs de trou

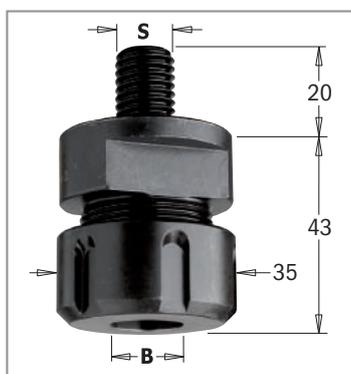


699

D mm	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	D mm	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
19,05	12,7	10	699.019.13	35	32	10	699.035.32
25,4	19,05	10	699.026.19	40	30	10	699.040.30
30	19,05	10	699.030.19	40	32	10	699.040.32
30	25,4	10	699.030.26	40	35	10	699.040.35
31,75	19,05	10	699.031.19	50	30	1	699.050.30
31,75	25,4	10	699.031.26	50	32	1	699.050.32
31,75	30	10	699.031.30	50	35	1	699.050.35
35	30	10	699.035.30	50	40	1	699.050.40
35	31,75	10	699.035.31				

À utiliser exclusivement par paire.

Mandrins portefraises pour pinces "ER20" pour toupies



796

S mm	B mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	10	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	10	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	10	796.162.00

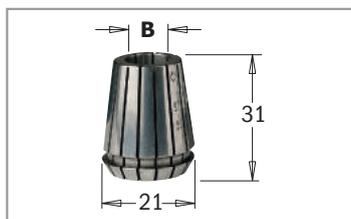
Rappel 992.483.03 Écrou de serrage M25x1,5mm
991.483.00 Clé "ER20"

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision de la surface des outils.

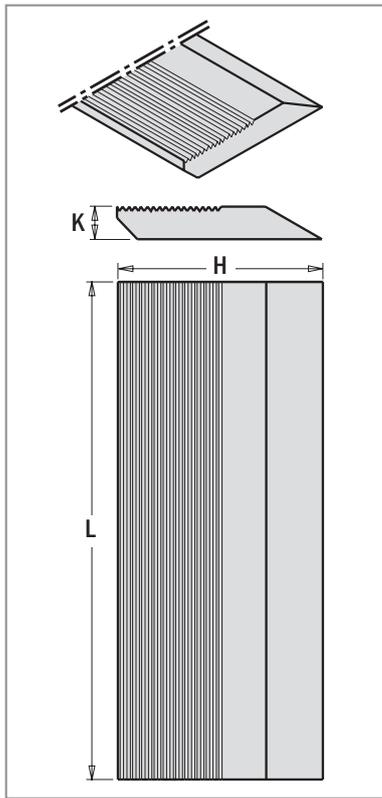
Pinces non incluses.

Pinces de serrage "ER20" pour mandrins 796.122/142/162



184

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	B mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
new 2	10	184.020.20	8	10	184.080.20
3	10	184.030.20	9	10	184.090.20 new
new 4	10	184.040.20	10	10	184.100.20
5	10	184.050.20	11	10	184.110.20 new
6	10	184.060.20	12	10	184.120.20
6,35	10	184.064.20	12,7	10	184.127.20
new 7	10	184.070.20	13	10	184.130.20 new



EMBALLAGE QUADROPACK

793

L mm	H mm	K mm	RÉFÉRENCE set	MASTERPACK	RÉFÉRENCE HSS
40 x	50 x	8	4	1	793.040.50
40 x	60 x	8	4	1	793.040.60
40 x	70 x	8	4	1	793.040.70
60 x	50 x	8	4	1	793.060.50
60 x	60 x	8	4	1	793.060.60
60 x	70 x	8	4	1	793.060.70
80 x	50 x	8	4	1	793.080.50
80 x	60 x	8	4	1	793.080.60
80 x	70 x	8	4	1	793.080.70
100 x	50 x	8	4	1	793.100.50
100 x	60 x	8	4	1	793.100.60
100 x	70 x	8	4	1	793.100.70
120 x	50 x	8	4	1	793.120.50
120 x	60 x	8	4	1	793.120.60
120 x	70 x	8	4	1	793.120.70
130 x	60 x	8	4	1	793.130.60
130 x	70 x	8	4	1	793.130.70
650 x	40 x	8	4	1	793.650.40
650 x	50 x	8	4	1	793.650.50
650 x	60 x	8	4	1	793.650.60
650 x	70 x	8	4	1	793.650.70

REMARQUEZ : sur demande les couteaux sont disponibles dans d'autres formats.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Couteaux corrugués pour porte-outils, positionnement de précision, angle 60°, pas 1,6mm.



MATÉRIAUX	HSS
Bois tendre, sec	●
Bois tendre, humide	●
Bois dur, sec	●
Bois dur, humide	○

- Excellent
- Bon

Jeu de 2 régulateurs magnétiques de couteaux de rabotage

Ce jeu vous permet d'aligner parfaitement vos couteaux dans les porte-outils. Haute précision de réglage qui vous permet d'obtenir des hautes performances de coupe.

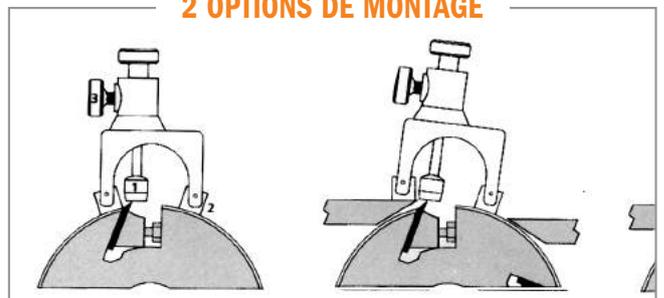
CMT792

1. ARRÊT MAGNÉTIQUE.
2. JOINTS AVEC CONNECTEURS MAGNÉTIQUES.
3. VIS D'ARRÊT.



Le jeu comprend une paire de connecteurs magnétiques et vendu dans une boîte pratique en bois.

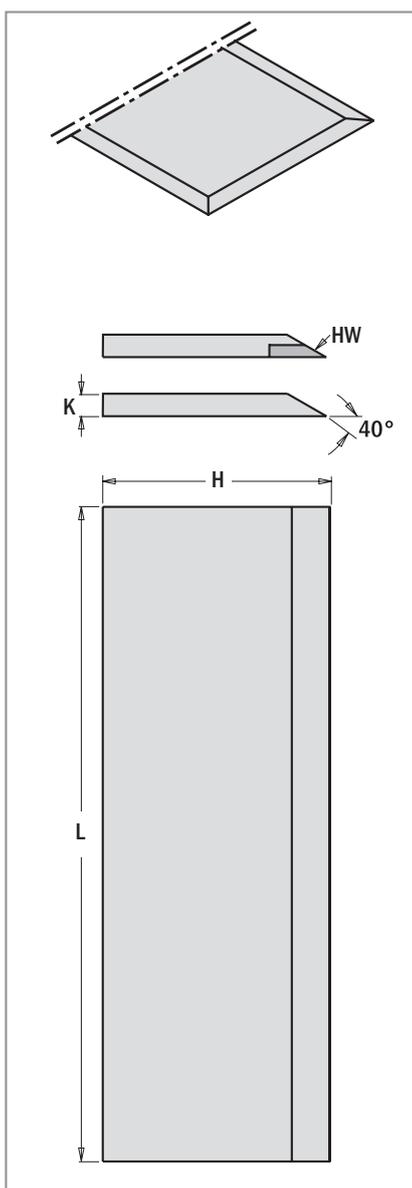
2 OPTIONS DE MONTAGE



Positionnement sur le corps du porte-outil : raboteuses, raboteuses bois, machines combinées, etc., et détection de la position du couteau.

Positionnement sur le corps du porte-outil : détection de la position du couteau (pour un alignement parfait, même si l'établi de la raboteuse est usé).

DESCRIPTION	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
Jeu de 2 régulateurs magnétiques de couteaux de rabotage	25	CMT792



EMBALLAGE QUADROPACK.

792

L mm	H mm	K mm	Couteaux set	MASTERPACK	RÉFÉRENCE SP	RÉFÉRENCE HSS	RÉFÉRENCE HW
120 x	30 x	3	2	1		792.120.30	
130 x	30 x	3	2	1	792.131.30	792.130.30	792.132.30
150 x	30 x	3	2	1		792.150.30	
180 x	30 x	3	2	1	792.181.30	792.180.30	792.182.30
200 x	30 x	3	2	1	792.201.30	792.200.30	
210 x	30 x	3	2	1	792.211.30	792.210.30	
230 x	30 x	3	2	1	792.231.30	792.230.30	792.232.30
250 x	30 x	3	2	1	792.251.30	792.250.30	792.252.30
260 x	30 x	3	2	1	792.261.30	792.260.30	792.262.30
300 x	30 x	3	2	1	792.301.30	792.300.30	792.302.30
310 x	30 x	3	2	1	792.311.30	792.310.30	792.312.30
350 x	30 x	3	2	1	792.351.30	792.350.30	792.352.30
400 x	30 x	3	2	1	792.401.30	792.400.30	792.402.30
410 x	30 x	3	2	1	792.411.30	792.410.30	792.412.30
430 x	30 x	3	2	1	792.431.30	792.430.30	792.432.30
450 x	30 x	3	2	1	792.451.30	792.450.30	792.452.30
500 x	30 x	3	2	1	792.501.30	792.500.30	792.502.30
510 x	30 x	3	2	1	792.511.30	792.510.30	792.512.30
520 x	30 x	3	2	1	792.521.30	792.520.30	792.522.30
530 x	30 x	3	2	1	792.531.30	792.530.30	792.532.30
600 x	30 x	3	2	1	792.601.30	792.600.30	792.602.30
610 x	30 x	3	2	1	792.611.30	792.610.30	792.612.30
630 x	30 x	3	2	1	792.631.30	792.630.30	792.632.30
640 x	30 x	3	2	1		792.640.30	
710 x	30 x	3	2	1		792.710.30	
810 x	30 x	3	2	1	792.811.30	792.810.30	792.812.30
1050 x	30 x	3	2	1	792.998.30	792.997.30	792.999.30
300 x	35 x	3	2	1		792.300.35	
310 x	35 x	3	2	1	792.311.35		
350 x	35 x	3	2	1	792.351.35	792.350.35	
400 x	35 x	3	2	1	792.401.35	792.400.35	
410 x	35 x	3	2	1	792.411.35	792.410.35	
430 x	35 x	3	2	1		792.430.35	
450 x	35 x	3	2	1	792.451.35	792.450.35	
500 x	35 x	3	2	1	792.501.35	792.500.35	
510 x	35 x	3	2	1	792.511.35	792.510.35	
520 x	35 x	3	2	1	792.521.35	792.520.35	
530 x	35 x	3	2	1	792.531.35	792.530.35	
550 x	35 x	3	2	1	792.551.35 <small>new</small>	792.550.35	
600 x	35 x	3	2	1	792.601.35	792.600.35	
610 x	35 x	3	2	1	792.611.35	792.610.35	
630 x	35 x	3	2	1	792.631.35	792.630.35	
650 x	35 x	3	2	1	792.651.35 <small>new</small>	792.650.35	
710 x	35 x	3	2	1		792.710.35	
810 x	35 x	3	2	1	792.811.35	792.810.35	
820 x	35 x	3	2	1	792.821.35		
1050 x	35 x	3	2	1	792.998.35	792.997.35	

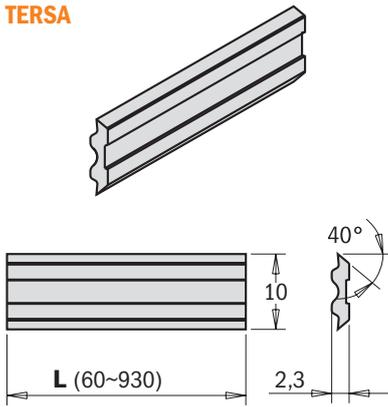
MATÉRIAUX	SP	HSS	HW
Bois tendre, sec	○	●	
Bois tendre, humide	○	○	
Bois dur, sec	○	●	●
Bois dur, humide	○	●	○
Aggloméré			○
MDF			○
Glulam	○	●	
Des matériaux abrasifs			○

- Excellent
- Bon

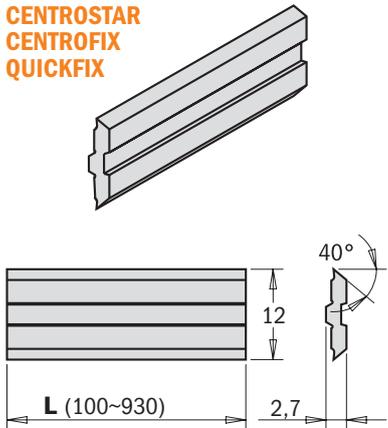
REMARQUEZ: sur demande les couteaux sont disponibles dans d'autres formats.
La finition miroir rend les tranchants des couteaux HW extrêmement efficaces.



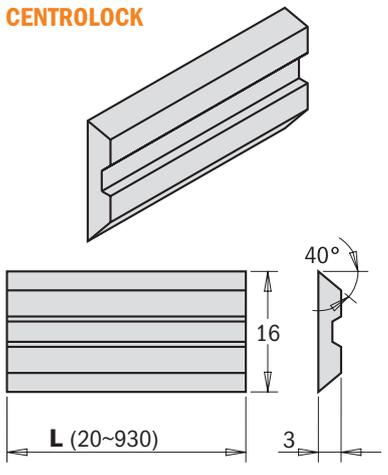
TERSA



CENTROSTAR CENTROFIX QUICKFIX



CENTROLOCK



JEU DE 2 PIÈCES

795

TERSA				CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX				CENTROLOCK			
L	H	K	RÉFÉRENCE	L	H	K	RÉFÉRENCE	L	H	K	RÉFÉRENCE
mm	mm	mm		mm	mm	mm		mm	mm	mm	
80	10	2,3	795.080.10*					20	16	3	795.020.16*
100	10	2,3	795.100.10	100	12	2,7	795.100.12*	80	16	3	795.080.16*
110	10	2,3	795.110.10	110	12	2,7	795.110.12*				
120	10	2,3	795.120.10	120	12	2,7	795.120.12				
130	10	2,3	795.130.10	130	12	2,7	795.130.12	130	16	3	795.130.16
150	10	2,3	795.150.10	150	12	2,7	795.150.12	150	16	3	795.150.16
				160	12	2,7	795.160.12*				
170	10	2,3	795.170.10	170	12	2,7	795.170.12*	170	16	3	795.170.16
180	10	2,3	795.180.10	180	12	2,7	795.180.12	180	16	3	795.180.16
				190	12	2,7	795.190.12*	190	16	3	795.190.16
				200	12	2,7	795.200.12*				
210	10	2,3	795.210.10					210	16	3	795.210.16
				220	12	2,7	795.220.12*				
230	10	2,3	795.230.10	230	12	2,7	795.230.12	230	16	3	795.230.16
								235	16	3	795.235.16*
				240	12	2,7	795.240.12	240	16	3	795.240.16
250	10	2,3	795.250.10								
260	10	2,3	795.260.10					260	16	3	795.260.16
				270	12	2,7	795.270.12*	270	16	3	795.270.16
				280	12	2,7	795.280.12*				
300	10	2,3	795.300.10								
310	10	2,3	795.310.10	310	12	2,7	795.310.12	310	16	3	795.310.16
330	10	2,3	795.330.10*								
350	10	2,3	795.350.10	350	12	2,7	795.350.12*				
				360	12	2,7	795.360.12*				
400	10	2,3	795.400.10	400	12	2,7	795.400.12				
410	10	2,3	795.410.10	410	12	2,7	795.410.12				
420	10	2,3	795.420.10	420	12	2,7	795.420.12*				
430	10	2,3	795.430.10	430	12	2,7	795.430.12*				
450	10	2,3	795.450.10	450	12	2,7	795.450.12*				
500	10	2,3	795.500.10								
510	10	2,3	795.510.10	510	12	2,7	795.510.12				
520	10	2,3	795.520.10	520	12	2,7	795.520.12				
530	10	2,3	795.530.10	530	12	2,7	795.530.12*				
540	10	2,3	795.540.10								
610	10	2,3	795.610.10	610	12	2,7	795.610.12				
				620	12	2,7	795.620.12				
630	10	2,3	795.630.10	630	12	2,7	795.630.12				
635	10	2,3	795.635.10								
640	10	2,3	795.640.10	640	12	2,7	795.640.12				
650	10	2,3	795.650.10	650	12	2,7	795.650.12*				
710	10	2,3	795.710.10	710	12	2,7	795.710.12*				
				810	12	2,7	795.810.12*				
860	10	2,3	795.860.10*								
910	10	2,3	795.910.10*								
930	10	2,3	795.930.10	930	12	2,7	795.930.12*	930	16	3	795.930.16

* Jusqu'à épuisement du stock.

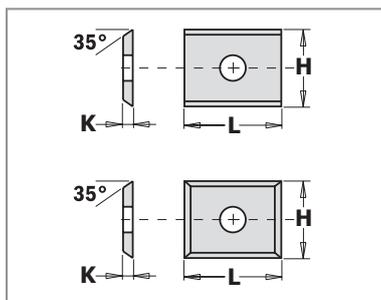
MATÉRIAUX	BON	EXCELLENT
Bois tendre, sec		●
Bois tendre, humide		●
Bois dur, sec		●
Bois dur, humide		●
Bois exotique	●	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

HPS® a été spécifiquement créée pour l'industrie du bois. Grâce à la collaboration avec l'entreprise Thyssen-Krupp, ce matériau est travaillé dans des fours sous vide poussé pour créer ses caractéristiques particulières. Un vrai alternatif à l'acier HSS.

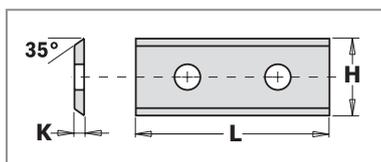
Les tests réalisés sur le bois de chêne - vitesse de rotation de 6000RPM et vitesse d'avance de 24m/min a produit les résultats suivants:

10000 mètres de distance parcourue avec le matériau HSS et 17,500 mètres avec HPS®.



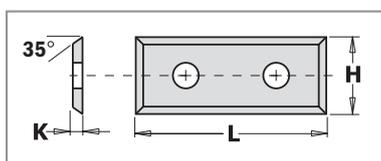
790 Plaquettes réversibles standard - 2 tranchants

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
7,5	12	1,5	35°	790.075.00	
7,65	12	1,5	35°	790.076.00	
9,6	12	1,5	35°	790.096.00	
15	12	1,5	35°	790.150.00	
19,5	12	1,5	4/35°	790.195.12	
20	12	1,5	35°	790.200.00	790.200.03



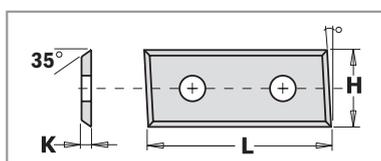
790 Plaquettes réversibles standard - 2 tranchants

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
24,7	12	1,5	35°	790.250.00	
30	12	1,5	35°	790.300.00	790.300.03
30	12	1,5	45°	790.300.20	
40	12	1,5	35°	790.400.00	790.400.03
50	12	1,5	35°	790.500.00	790.500.03
60	12	1,5	35°	790.600.00	790.600.03



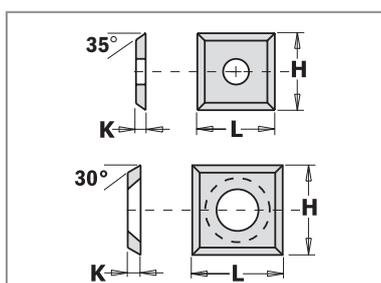
790 Plaquettes réversibles standard - 4 tranchants

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
29,5	9	1,5	35°	790.295.09	
29,5	12	1,5	35°	790.295.12	
39,5	9	1,5	35°	790.395.09	
39,5	12	1,5	35°	790.395.12	
49,5	9	1,5	35°	790.495.09	
49,5	12	1,5	35°	790.495.12	



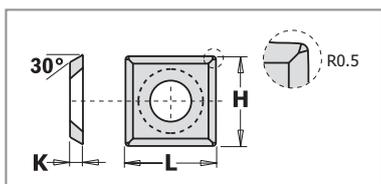
790 Plaquettes réversibles standard - 4 tranchants

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
28,3	12	1,5	35°	790.283.12	
48,3	12	1,5	35°	790.483.12	



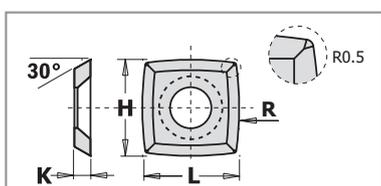
790 Plaquettes réversibles standard - 4 tranchants

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
12	12	1,5	35°	790.120.00	790.120.03
13,6	13,6	2	30°	790.136.00	
14	14	1,2	30°	790.140.10	
14	14	2	30°	790.140.00	790.140.03
14	14	2	45°	790.140.02	



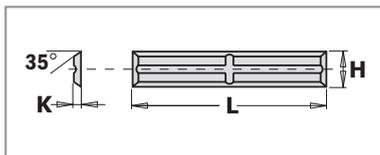
790 Plaquettes réversibles standard - 4 tranchants

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
12	12	1,5	30°	790.120.20	
14	14	2	30°	790.140.20	



790 Plaquettes réversibles standard - 4 tranchants

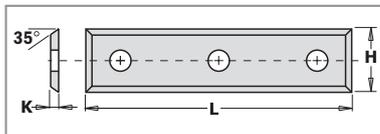
L mm	H mm	K mm	A	R mm	RÉFÉRENCE K1920	RÉFÉRENCE K2250
15	15	2,5	30°	115	790.152.12	
15	15	2,5	30°	150	790.152.22	



790 Plaquettes réversibles standard - 4 tranchants

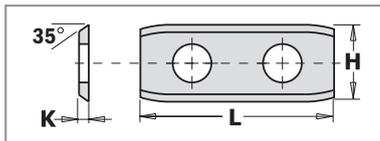


L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920
20	4,1	1,1	35°	790.200.01
30	5,5	1,1	35°	790.300.01
50	5,5	1,1	35°	790.500.01



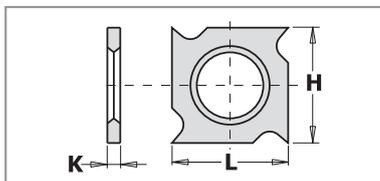
790 Plaquettes réversibles avec chanfreins - 4 tranchants

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920
50	9	1,5	35°	790.500.09



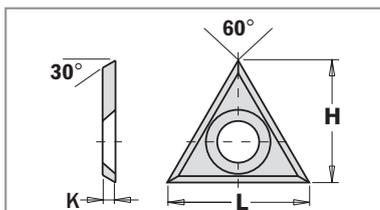
790 Plaquettes réversibles avec chanfreins - 2 tranchants

L mm	H mm	K mm	A	B	RÉFÉRENCE K1920
20	12	1,5	35°	1 trou	790.201.00
30	12	1,5	35°	2 trous	790.301.00
50	12	1,5	35°	2 trous	790.501.00



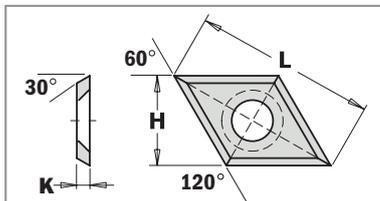
790 Plaquettes réversibles - 4 tranchants

L mm	H mm	K mm	RÉFÉRENCE K1920
18	18	1,95	790.181.00
18	18	2,45	790.182.00



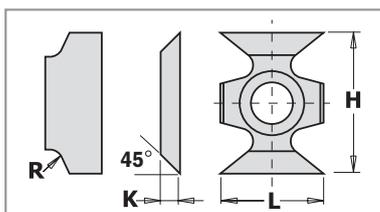
790 Plaquettes réversibles triangulaires avec 30° chanfrein

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920
22	19	2	30°	790.220.02



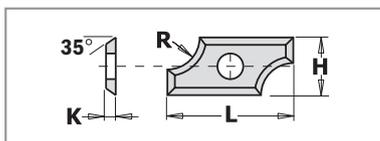
790 Plaque réversible losange avec 30° chanfrein

L mm	H mm	K mm	A	RÉFÉRENCE K1920
28	14	2	30°	790.280.00



790 Plaquettes réversibles à arrondir et chanfreiner

L mm	H mm	K mm	R mm	A	RÉFÉRENCE K1920
16	22	5	1,5		790.161.00
16	22	5	2		790.162.00
16	22	5	3		790.163.00
16	22	5		45°	790.160.00



790 Plaquettes réversibles à arrondir

L mm	H mm	K mm	R mm	A	RÉFÉRENCE K1920
19,5	9	1,5	2	35°	790.020.00
19,5	9	1,5	3	35°	790.030.00
19,5	9	1,5	5	35°	790.050.00
24	12	1,5	6,4	35°	790.064.00
24	12	1,5	8	35°	790.080.00

MATÉRIAUX	K1920	K2250
Bois tendre, sec	★★★★★	
Bois dur, humide	★★★★★	
Aggloméré	★★★★★	★★★★★
MDF	★★★★★	★★★★★
HDF	★★★★★	★★★★★
Plastique	★★★★	★★★★★
Corian®		★★★★★

★★★★★ Excellent
★★★★ Très bien
★★★ Bien

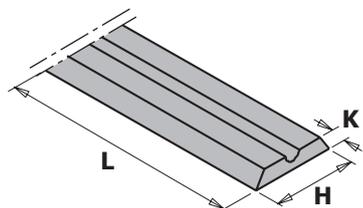
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

K1920 Dureté (HV10) : 1.920 - Résistance à la rupture (N/mm²): 2.600
Nouvelle nuance de chrome pour le découpage. Excellente résistance à la corrosion, oxydation et usure mécanique. Haute performance, augmente la durée de l'outil de 20% par rapport au standard universel.

K2250 Dureté (HV10): 2.250 - Résistance à la rupture (N/mm²): 2.400
Nouvelle nuance nanograin pour une résistance à l'usure maximale. Une durée de vie prolongée garantit une plus grande efficacité de l'usinage. Ténacité optimale.

REMARQUEZ: Les plaquettes sont vendus dans des emballages de 10 pièces. (Commande minimum).





JEU DE 10 PIÈCES (commande minimum)



JEU DE 2 PIÈCES

(790.755/790.780/790.806/790.805/790.820)



JEU DE 2 PIÈCES

790

L mm	H mm	K mm	MACHINE	MODÈLE DE MACHINES	RÉFÉRENCE Jeu de 2 pièces dans blisteré	RÉFÉRENCE Jeu de 10 pièces dans blisteré
56,0	5,5	1,1	Adler			790.560.00
60,0	5,5	1,1	Wegoma			790.600.01
75,5	5,5	1,1	Aeg	HTH75	790.755	790.755.00
			Black & Decker	DN75, 750SR, 600K		
			Bosch	0590, P400, 1590,1591		
			Festool	REP75		
			Haffner	FH222		
			Holz-Her	2223, 2286, 2320		
			Kress	Jet-Star 6701, 6702		
			Mafell	HU75		
			Metabo	6375		
			Scheer	MH75/3, MH80		
			Skil	98H		
78,0	5,5	1,1	Virutex		790.780	790.780.00
80,5	5,9	1,2	Elu	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161	790.806	790.805.00
80,5	5,5	1,1	Elu Aeg, Bosch Haffner	MFF80	790.805	790.805.01
82,0	5,5	1,1	Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	790.820	790.820.00
			Black & Decker	DN76		
			Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, H00882		
			Casals	CE82		
			DeWalt	DW678, DW678EK, DW680		
			Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
			Fein	HS2151		
			Felisatti	TP282		
			Haffner	FH224		
			Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
			Holz-Her	2321, 2322		
			Legna	R82, G82		
			Mafell	EHU82, MHU82		
			Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
			Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
			Peerles	HHB82B		
			Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82 BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA		
			Ryobi	L1323-A		
			Skil	H92, H94, H95, H96, H97 1506, 1510		
			Stayer	980B		
92,0	5,5	1,2	Aeg	450		790.920.00
			Hitachi	F30A, FU30		
			Ryobi	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102,0	5,5	1,1	Aeg	HB750, EH102, HBE800		790.992.00

L mm	H mm	K mm	MACHINE	MODÈLE DE MACHINES	RÉFÉRENCE 2 pièces HSS	RÉFÉRENCE 2 pièces HW
82,0	29	3	Bosch	GH020-82	790.821.50	790.821.10
			B&D	DN710, DB711		
			Makita	1900B, 1923B, 1100, 1901 1125		
			Ryobi	L-1323A, L-282		



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Référence ISO: K40
- Durété (HV10): 1.400
- Résistance à la rupture (N/mm²): 2.600

UTILISATION:

- Bois tendre Bon
- Bois dur..... Excellent
- Bontreplaqué..... Excellent

FRAISES POUR DÉFONCEUSES & COFFRETS

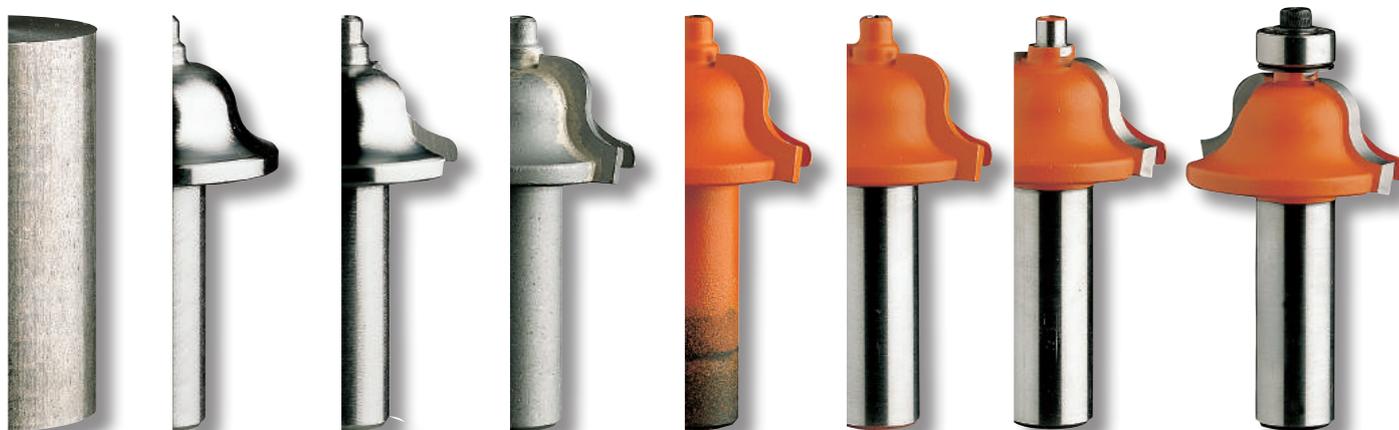


PRODUITS	PAGES
Fraise à coupes hélicoïdales à défoncer	142~149
Fraises à coupe droite	150-151
Fraises pour charnières	152-153
Fraises à affleurer	154~162
Maxi fraises à feuillurer	164~166
Fraises pour serrures	167~171
Fraises pour joints	172~179
Fraises à queue d'aronde	180~182
Fraises à écriture, à rainurer en V et à chanfreiner	183~188
Fraises à gorge	189~191
Fraises pour quart de rond	192~195
Fraises profilées	195~203
Fraises multiprofiles	204-205
Fraises pour portes	206~214
Fraises pour matériaux composites	215~221
Coffret de fraises	222~232



NOUS PRODUISONS LES OUTILS LES PLUS PRÉCIS DU MONDE

Nous sommes renommés grâce à la qualité de nos fraises et mèches hélicoïdales. Les temps ont changé et la technologie a évolué avec le temps. CMT n'a pas fait exception. Notre usine a été récemment rénovée et le personnel travaille avec la technologie la plus avancée sur le marché, mais néanmoins nous continuons à produire dans nos usines nos fraises et nos mèches hélicoïdales avec les mêmes compétences et la même attention qui nous ont toujours caractérisées.

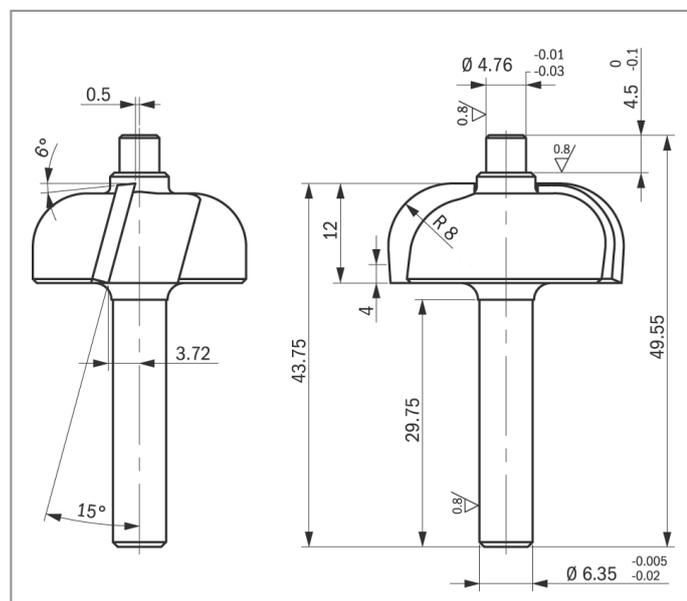


TRAVAIL UNIFIÉ

En CMT, une commande reçue par le département commercial est analysée et immédiatement mise en production. Dessins techniques avec des symboles internationaux sont produits pour chaque phase de travail - Tournage, fraisage, brasage, rectification et affûtage. Chacune de ces phases est effectuée dans un département spécifique.

TOURNAGE

Les outils CMT se fabriquent à partir de barres entières en acier (image 1). Le tournage est effectué sur des machines à commandes numériques CNC (Computerized Numeric Control), les mêmes qui produisent les composants pour les montres Seiko et quelques pièces de voitures Nissan. Le tournage (image 2) est la phase dans laquelle on donne la forme à l'outil. On réalise la queue, le corps et le siège pour le roulement. Important, c'est pendant cette phase, qu'est la réalisation de trous (que l'on peut voir sur les extrémités de l'outil). Ces trous sont nécessaires pour les phases suivantes de rectification et d'affûtage pour un maximum de précision.



Nous donnons aussi une excellente finition plane et lisse, en particulier dans les zones qui ne seront pas rectifiées par la suite.

FRAISAGE

Après le tournage les outils sont fraisés pour réaliser les sièges qui seront utilisées pour l'insertion des tranchants en carbure (image 3). Dans cette phase importante on détermine l'angle axial et on réalise le deuxième profil CMT. Pour effectuer des opérations, le département de fraisage CMT utilise des machines automatiques suisses et des machines CNC robotisées.

BRASAGE

Dans cette phase (image 4) les tranchants en carbure sont soudés au corps de l'outil en utilisant le soudage par induction ou à la flamme. Dans les deux cas, la procédure nécessite l'intervention de techniciens spécialisés qui travaillent sur des machines manuelles ou semi-automatiques.

Dans cette phase le corps en acier et les tranchants de carbure



sont assemblés et chauffés à une température précise. Lorsque celle-ci est atteinte, un fil d'argent est introduit dans le petit espace entre les deux composants, créant ainsi une fusion entre un métal dur, un fil d'argent et l'acier. À la fin de cette opération, les outils sont placés dans des fours spéciaux qui abaissent progressivement la température élevée pour les amener à la température ambiante. Cette procédure de sécurité rend plus fiable brasage de carbure, garde intacte la protection de l'utilisateur consécutifs à une rupture.

REVETEMENT P.T.F.E.

Beaucoup de fabricants d'outils appliquent souvent un simple vernis sur leurs outils. CMT a recours à un système plus sophistiqué : la résine fluorocarbonique P.T.F.E. Il s'agit d'un revêtement qui permet d'éviter tous problèmes pendant la coupe.



RECTIFICATION ET AFFÛTAGE

Le département de rectification et affûtage est équipé avec des machines automatiques, semi-automatiques, combinées et à commande numérique. Les fraises CMT sont produites avec des trous pour garantir une rectification coaxiale pour chaque phase de travail. La rectification et l'affûtage s'effectuent en 3 étapes :

- 1) Rectification de la surface de la queue. La finition uniforme de la queue permet d'obtenir une prise ferme du bloc de la pince, porte-fraise et mandrin de la machine (image 6).
- 2) Rectification des tranchants en carbure (affûtage des tranchants). L'affûtage est effectué seulement sur machines semi-automatiques à commande numérique équipées avec 5 axes pour garantir une précision totale. Pour les jeux d'outils couplés, par exemple les jeux de fraises pour profil et contre-profil, les machines à commande numérique sont programmées pour travailler les paires de fraises simultanément et ensuite obtenir deux profils qui sont parfaitement identiques (image 7).
- 3) Rectification du siège du roulement. Cette phase aussi doit être effectuée avec la plus grande précision, afin d'obtenir un couplage solide avec le roulement (image 8).

MARQUAGE ET EMBALLAGE

Après la dernière rectification les fraises sont marquées au laser pour une gravure précise et permanente. Toutes les fraises sont identifiées avec la marque CMT sur la queue, la référence et le « Made in Italy ». Les outils sont mis dans des emballages en plastique transparent. Chaque emballage est

étiqueté avec les informations techniques et contient un livret en plusieurs langues avec les recommandations de sécurité. L'emballage a été conçu pour protéger l'outil des dommages et est idéal pour transporter ou stocker les fraises lorsqu'elles ne sont pas utilisées. L'emballage est également fourni avec le code à barres correspondant à la vente dans les supermarchés ou en self-service.



Soudage à 680° en quelques secondes

CONTROLE DE QUALITÉ

CMT est en train de s'adapter aux directives européennes ISO 9001. Les mêmes machines pour la production achetées après 1995 sont en conformité avec la réglementation européenne.

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

CMT est pleinement engagé à respecter l'environnement grâce à un recyclage judicieux des matériaux utilisés lors des différentes étapes de la production. Les lubrifiants et l'eau utilisés dans le refroidissement des machines et des pièces usinées sont récupérés et réutilisés pour un nouveau cycle de production. Tous les déchets sont collectés et recyclés. Enfin, tous les emballages en plastique sont conçus pour être utilisés plusieurs fois avant d'être recyclés.

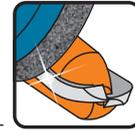


Technologie de pointe dans le contrôle de la qualité.

QUEL EST LE SECRET POUR OBTENIR DES PROFILS PARFAITS SANS LES RETRAITER?

WOOD WOOD'S CHOICE 1994
Magazine **Best Overall**
ROUTER BITS

CMT Overall Rating **10!**
Top Performing Router Bits



AFFUTAGE MULTIAXIAL POUR UNE FINITION MIROIR QUI DURE 3 FOIS PLUS LONGTEMPS

Les tranchants sont affûtés avec précision pour produire un angle de coupe qui est très aigu et de très longue durée.



DESSIN ANTIRECUL

Contrôle la profondeur de coupe et réduit le risque de recul, réduisant le risque de blessure.



HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE

CARBURE INDUSTRIEL DE HAUTE DENSITÉ « SINTERHIP »

Un nouveau procédé appelé « SinterHip » (compression isostatique à chaud) qui empêche la rupture de la lame et garantit de longues performances.



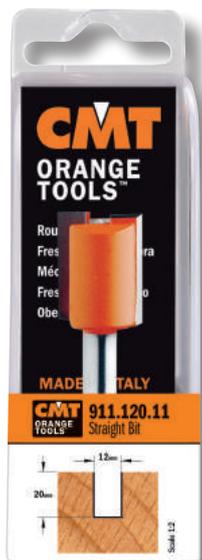
BRASAGE TRI MÉTALLIQUE

Brasure tri métallique (argent-cuivre-argent) qui protège les tranchants pendant la coupe des bois plus durs ou des matériaux composites et agit comme amortisseur.



REVETEMENT ANTI-ADHÉSIF DE PROTECTION DE COULEUR ORANGE

Empêche la surchauffe de la fraise, réduit l'accumulation de résine et protège contre la corrosion pour une plus grande durée de vie.



Emballage de luxe

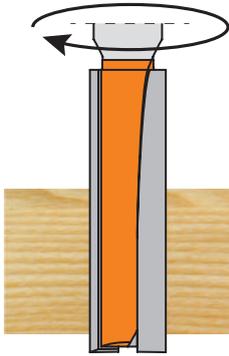


ACIER SUPÉRIEUR DE HAUTE RÉSISTANCE

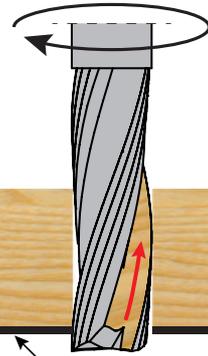
Nous utilisons des barres en acier spécial de haute qualité, en provenance de la Suisse, qui garantit une exceptionnelle résistance à l'abrasion.

TYPE DE TRANCHANT

FRAISE À DENTURE DROITE

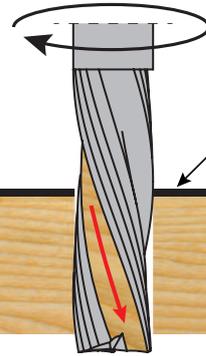


FRAISE À DENTURE HÉLICOÏDALE!! POSITIVE À DROITE



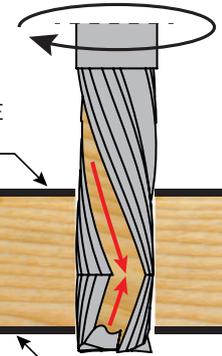
EXCELLENTE FINITION

FRAISE À DENTURE HÉLICOÏDALE!! NÉGATIVE À DROITE



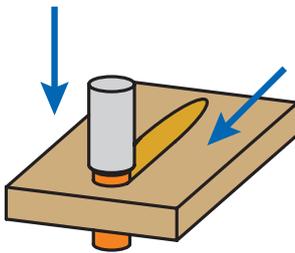
EXCELLENTE FINITION

FRAISE DOUBLE LAME HÉLICOÏDALE À DROITE.



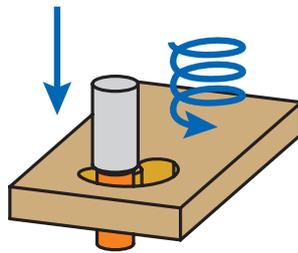
EXCELLENTE FINITION

MÉTHODE DE FRAISAGE

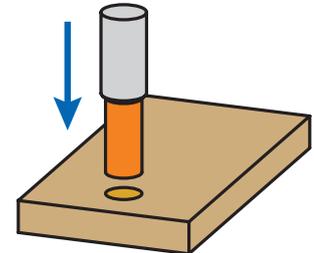


FRAISAGE PAR INTERPOLATION AXIALE

Méthodes conseillées pour fraises à sectionner ou à rainurer.



FRAISAGE PAR INTERPOLATION HÉLICOÏDALE



FRAISAGE AXIALE

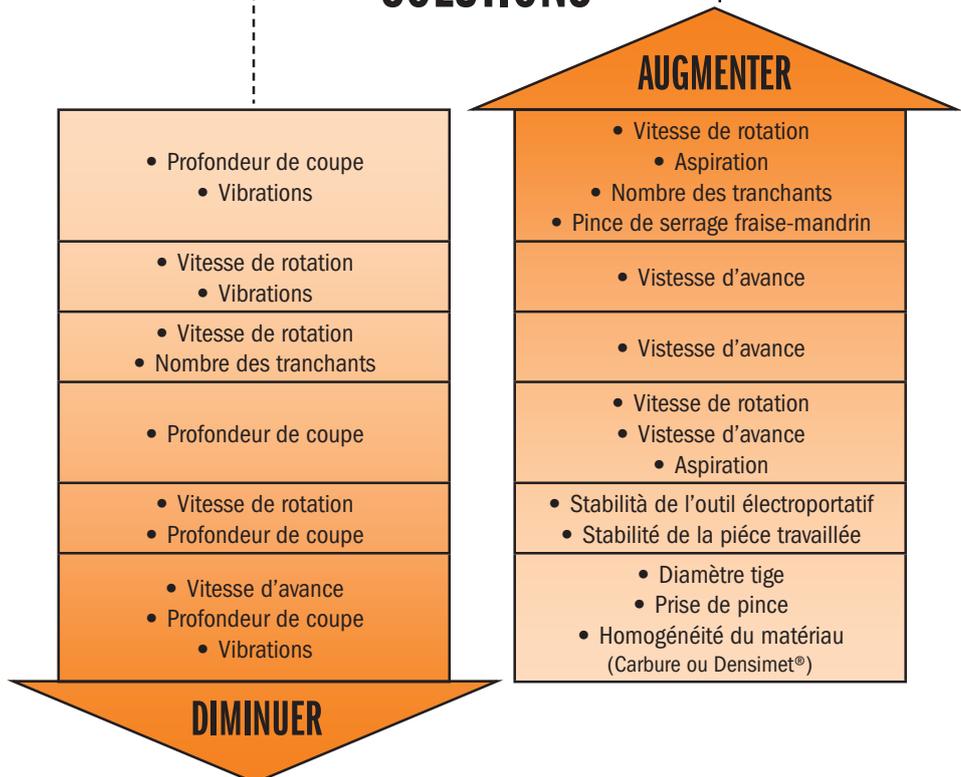
Les fraises avec angle de coupe et tranchants négatifs, et les fraises sans tranchants ne sont pas indiquées pour le fraisage axial.

SOLUTIONS

PROBLÈME

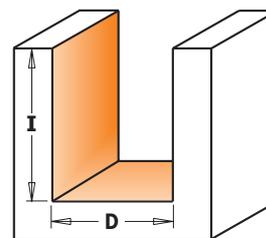
Mauvaise finition
L'usure des tranchants
Brûlure sur les pièces usinées
Résidu sur les tranchants
Vibration
Rupture pendant l'usinage

SOLUTIONS

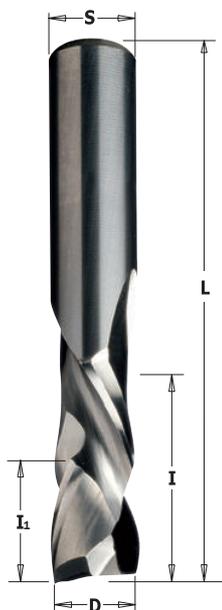


Grâce à leur tranchants hélicoïdaux qui garantissent un contact constant avec la pièce à travailler, ces fraises vous permettront d'obtenir des coupes sans les imperfections qui se produisent normalement avec les fraises à coupe droite, par exemple des surfaces ondulées ou déchirées. Nous vous conseillons de tester ces outils sur chaque type de bois dur ou dérivés du bois, sur laminés et matériaux plastiques.

Essayez-les et vous serez satisfaites par l'incroyable rapport prix/qualité que seulement nos fraises peuvent vous offrir.



Profils à échelle 1:1



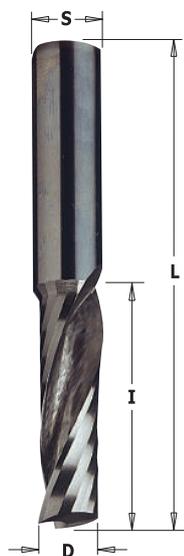
190 Positives et négatives



D mm	I mm	I ₁ Pos. mm	L mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø9,52mm	RÉFÉRENCE S=Ø10mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
8	32	7	80	2+2	10	190.080.11				
9,52	28,6	7	76,2	2+2	10		190.504.11			
10	32	7	80	2+2	10			190.100.11		
10	42	7	90	2+2	10			190.101.11		
12	42	7	90	2+2	10				190.120.11	
12	52	7	100	2+2	10				190.121.11	
12,7	25,4	16	76,2	2+2	10					190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	2+2	10					190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	2+2	10					190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	2+2	10					190.508.11

Fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives pour mortaiser

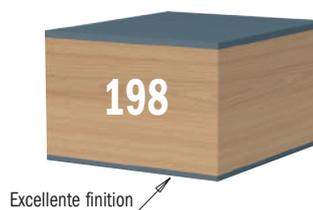
9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	10		190.513.11			
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	10		190.813.11			
12	25,4	5,2	83	3+3	10				190.320.11	
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2	10					190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2	10					190.517.11

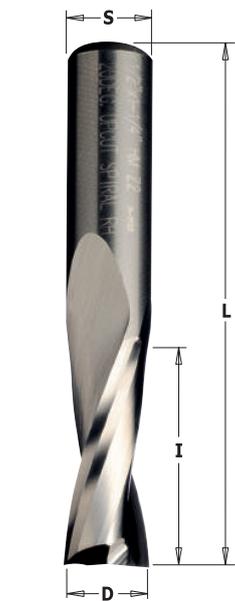


198 Positives



D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm
3,18	12,7	50,8	10		198.001.11		
4,76	15,87	50,8	10		198.005.11		
6	22	60	10	198.060.11			
6,35	19,05	50,8	10		198.007.11		
6,35	25,4	63,5	10		198.008.11		
8	22	70	10			198.080.11	
8	32	80	10			198.081.11	
12	32	83	10				198.120.11





191 Positives

D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
3	12	60	10	191.630.11		191.830.11		
3,18	12,7	50,8	10		191.001.11			
3,5	12	60	10	191.635.11				
3,97	12,7	50,8	10		191.003.11			
4	15	60	10	191.640.11		191.840.11		
4,76	19,05	50,8	10		191.005.11			
5	17	60	10	191.650.11		191.850.11		
6	27	70	10	191.060.11		191.860.11		
6,35	19,05	50,8	10		191.007.11			
6,35	25,4	63,5	10		191.008.11			
7	32	80	10			191.870.11		
7,94	25,4	76,2	10					191.501.11
8	22	70	10			191.080.11		
8	32	80	10			191.081.11		
8	42	90	10			191.082.11		
9	32	83	10				191.890.11	
9,53	31,75	76,2	10					191.503.11
10	32	80	10			191.800.11		
10	32	83	10				191.900.11	
10	42	90	10				191.901.11	
12	35	83	10			191.820.11	191.120.11	
12	42	90	10				191.121.11	
12	52	100	10				191.122.11	
12,7	31,75	76,2	10					191.505.11
12,7	38,1	88,9	10					191.506.11
12,7	50,8	101,6	10					191.507.11



Excellente finition

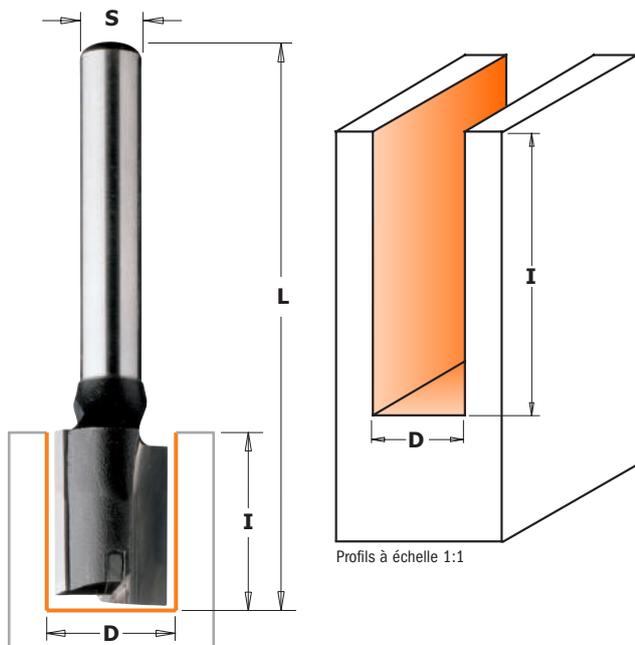


192 Négatives

D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
3	12	60	10	192.630.11		192.830.11		
3,18	12,7	50,8	10		192.001.11			
3,97	12,7	50,8	10		192.003.11			
4	15	60	10	192.640.11		192.840.11		
4,76	19,05	50,8	10		192.005.11			
5	17	60	10	192.650.11		192.850.11		
6	27	70	10	192.060.11		192.860.11		
6,35	19,05	50,8	10		192.007.11			
6,35	25,4	63,5	10		192.008.11			
7,94	25,4	76,2	10					192.501.11
8	22	70	10			192.080.11		
8	32	80	10			192.081.11		
8	42	90	10			192.082.11		
9,53	31,75	76,2	10					192.503.11
10	32	80	10			192.800.11		
10	32	83	10				192.900.11	
12	35	83	10			192.820.11	192.120.11	
12,7	31,75	76,2	10					192.505.11
12,7	38,1	88,9	10					192.506.11
12,7	50,8	101,6	10					192.507.11



Excellente finition



174-177

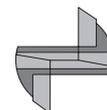
Ces fraises ont été réalisées avec un acier spécial haute résistance pour soutenir des charges de travail très élevées. Grâce aux tranchants latéraux et au tranchant spécial monté sur la pointe on pourra percer sur bois massif, tendre, dérivés, laminés et matériaux plastiques.

APPLICATION :

- Sur bois tendre, dur et dérivés.
- Aggloméré, MDF (laminés et mélaminés).
- Contreplaqué, etc.

Avec un tranchant à percer

Le tranchant spécial en HW monté sur la pointe de l'outil garantit une durée de perçage plus longue que les fraises traditionnelles.



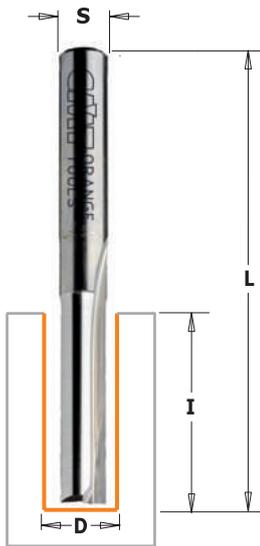
177

D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm
10	35	90	10	177.100.11
12	35	90	10	177.120.11
12	50	100	10	177.121.11
14	35	90	10	177.140.11
16	35	90	10	177.160.11
16	60	110	10	177.161.11
18	35	90	10	177.180.11
18	60	110	10	177.181.11
20	35	90	10	177.200.11
22	35	90	10	177.220.11
24	35	90	10	177.240.11
25	35	90	10	177.250.11
26	35	90	10	177.260.11
28	35	90	10	177.280.11
30	35	90	10	177.300.11
35	35	90	10	177.350.11

174

• HWM

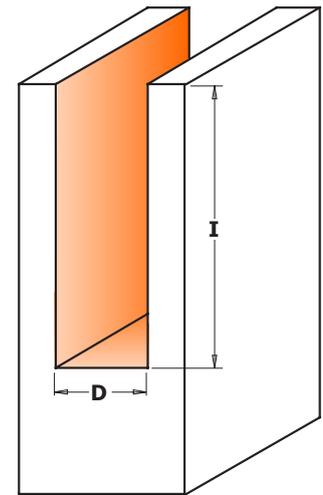
D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
• 3	10	55	10	174.030.11
• 4	10	55	10	174.040.11
• 5	12	55	10	174.050.11
• 6	14	55	10	174.060.11
• 7	20	55	10	174.070.11
8	20	55	10	174.080.11
8	30	70	10	174.081.11
8	40	90	10	174.082.11
9	20	55	10	174.090.11
10	20	60	10	174.100.11
10	30	70	10	174.102.11
10	40	90	10	174.101.11
11	20	60	10	174.110.11
12	20	60	10	174.120.11
12	30	70	10	174.122.11
12	40	90	10	174.121.11
13	20	60	10	174.130.11
14	20	60	10	174.140.11
14	30	70	10	174.142.11
14	40	90	10	174.141.11
15	20	60	10	174.150.11
16	20	70	10	174.160.11
16	30	70	10	174.162.11
16	40	90	10	174.161.11
18	20	70	10	174.180.11
18	30	70	10	174.181.11
18	40	80	10	174.182.11
19	20	70	10	174.190.11
20	20	70	10	174.200.11
20	30	70	10	174.201.11
20	40	90	10	174.202.11
22	20	70	10	174.220.11
22	30	70	10	174.221.11
22	40	90	10	174.222.11
new 23,5	20	70	10	174.235.11
24	20	70	10	174.240.11
24	30	70	10	174.241.11
24	40	90	10	174.242.11
25	20	70	10	174.250.11
26	20	70	10	174.260.11
26	30	70	10	174.261.11
28	20	70	10	174.280.11
28	30	70	10	174.281.11
29	20	70	10	174.290.11
30	20	70	10	174.300.11



7/8/912

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : ne pas utiliser de fraises abîmées ou émoussées. Travailler à la vitesse d'avance appropriée (sans forcer), spécialement lorsque l'on travaille en petit diamètre. Pour obtenir des meilleurs résultats, travailler en plusieurs passes.

L'affûtage de la pointe en acier des outils avec un diamètre de coupe 9mm ou supérieur permet des perçages courts.



Profils à échelle 1:1



Masterpack

• HWM

D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
• 3	11	60	10	712.030.11				
• 3,2	12,7	50,8	10		812.032.11			
• 4	12	60	10	712.040.11				
• 5	18	60	10	712.050.11				
• 6	25,4	60	10	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
• 6,35	25,4	60	10		812.064.11			
• 8	31,7	60	10	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
• 8	31,7	75	10				912.580.11	
9	31,7	75	10				912.590.11	
9,5	31,7	63,5	10		812.095.11			
9,5	31,7	73	10					812.595.11
10	31,7	60	10	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70	10					812.600.11
10	31,7	74	10				912.600.11	
11,1	31,7	82,5	10					812.611.11
12	31,7	60	10	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70	10					812.620.11
12	38,1	95	10				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108	10				912.622.11	
12*	70	110	10				912.623.11	
12,7	31,7	70	10		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95	10					812.627.11
12,7	50,8	108	10					812.628.11
12,7	63,5	111	10					812.629.11
14	31,7	60	10	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70	10				912.640.11	
15	31,7	66	10	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70	10				912.650.11	
15,8	31,7	70	10		812.158.11			
16	31,7	66	10	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70	10				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80	10				912.681.11	
19	38,1	82,5	10				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92	10				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80	10				912.701.11	
22	38,1	80	10				912.721.11	

Masterpack de 10 fraises

6,35	25,4	60					812.064.11-X10	
12,7	50,8	108					812.628.11-X10	

* **Z2+1 Avertissement:** Tranchants longs. Afin d'éviter l'endommagement de l'outil, faire plusieurs passes peu profondes. La garantie ne couvre pas les endommagements dus à des conditions d'utilisation inappropriées ou incorrectes.

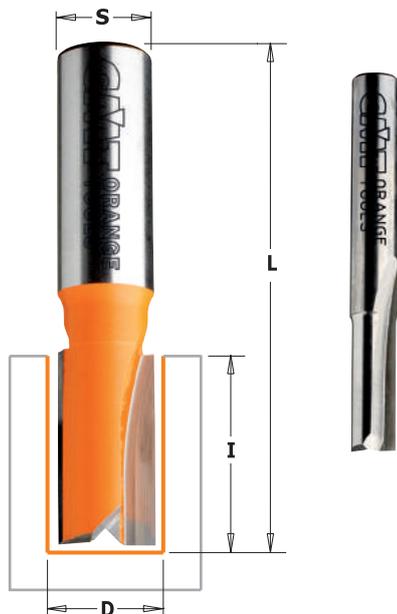
HWM HW Z1 Z2 RH

7/8/911

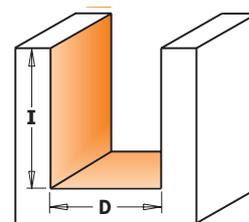
Ces fraises avec 2 tranchants en micrograin de carbure de très haute qualité ont été réalisées en acier spécial haute résistance pour soutenir des charges de travail très élevées. En plus, ces outils ont un revêtement en P.T.F.E. couleur orange anti-rouille et anti-corrosion.

Grâce au dessin particulier les fraises vous garantissent une très haute précision de coupe et une efficace évacuation des copeaux.

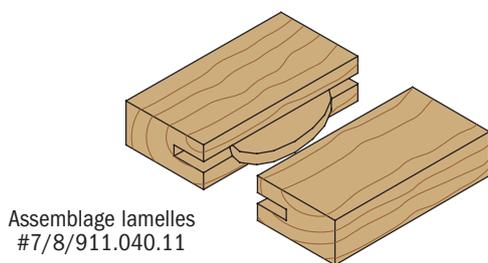
Chaque fraise est soumise à des tests de sécurité, de coupe et de concentricité, avant la livraison aux clients. Appropriées pour le travail sur matériaux différents comme le bois, dérivés du bois, contreplaqué, etc.



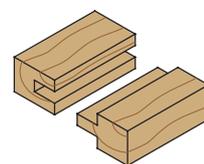
L'affûtage de la pointe en acier des outils avec un diamètre de coupe de 9mm ou supérieur permet des perçages courts.



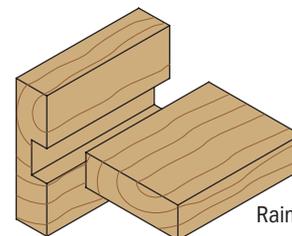
Profils à échelle 1:1



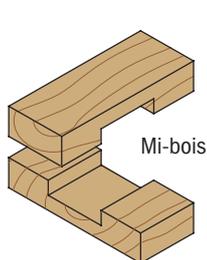
Assemblage lamelles #7/8/911.040.11



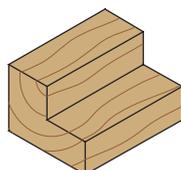
Languette et rainure



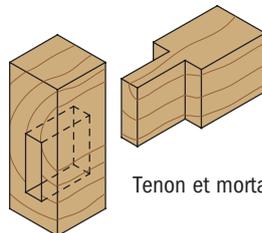
Rainure



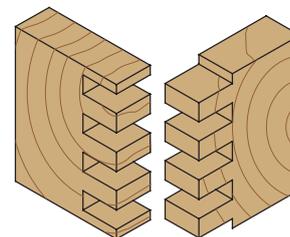
Mi-bois



Feuilleure



Tenon et mortaise



Bouvetage

Coffret de 3 fraises à défoncer pour contreplaqué



811

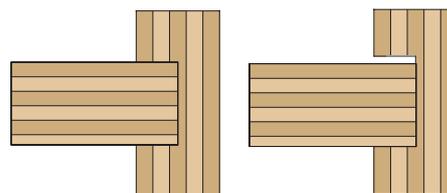
HWM HW Z2 RH

Ces fraises ont été spécifiquement conçues pour réaliser des cannelures de précision sur des joints pour encastrement; elles sont capables de s'adapter (centrer) parfaitement à l'épaisseur du contreplaqué, en produisant des emboîtements soignés et bien serrés.

En utilisant nos fraises Ø18mm pour contreplaqué de 19mm d'épaisseur ou de celles de Ø12,3mm pour multicouches de 12,7mm ou, encore, celles de Ø6mm pour contreplaqué de 6,35mm, vous pourrez être certain d'obtenir des résultats précis et de qualité.

Exemple d'application sur contreplaqué de 12,7mm

Ce joint est totalement réalisé en utilisant une fraise à coupe droite CMT Ø12,3mm sur contreplaqué avec 12,7mm d'épaisseur. Encastre parfait sans jeu.



Ce joint est le produit obtenu par l'utilisation d'une mèche à coupe droite normale sur contreplaqué de la même épaisseur. L'espace créé entre les deux parties est bien visible.

DESCRIPTION	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises à défoncer pour contreplaqué (Ø6 - Ø12,3 - Ø18,2mm)	5	811.001.11	811.501.11

D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
• 2*	4	45	10	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	10	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50	10			911.030.11		
• 3	8	58,3	10				911.530.11	
• 3,2	9,5	45	10		811.032.11			
• 4	10	58,3	10				911.540.11	
• 4	10	45	10	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50	10			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8	10		811.047.11			
• 5	12	50	10	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3	10				911.550.11	
• 6	16	50	10	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5	10				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8	10		811.064.11			
• 6,35	19	57,2	10		811.065.11			
• 6,35	19	63,5	10					811.564.11
• 7	18	49	10	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5	10				911.570.11	
• 7,6	20	50	10			911.076.11		
• 8	20	50	10	711.080.11	811.080.11	911.080.11		
• 8	25,4	70	10		811.081.11			
• 8	25,4	70	10					811.581.11
9	20	48	10	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8	10		811.095.11			
9,5	25,4	63,5	10		811.096.11			
9,5	25,4	66,7	10					811.595.11
10	20	48	10	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5	10					811.600.11
11	20	48	10	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	10	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5	10				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2	10		811.123.11			
12,3	25,4	63,5	10					811.623.11
12,7	19	57,2	10		811.127.11			
12,7	25,4	66,7	10					811.627.11
12,7	31,7	82,5	10					811.628.11
13	20	57	10	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	10	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2	10		811.142.11			
15	20	57,2	10	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7	10		811.158.11			
15,8	25,4	63,5	10					811.660.11
16	20	57,2	10	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5	10					811.661.11
17	20	50	10	711.170.11				
18	20	50	10	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2	10		811.182.11			
18,2	25,4	63,5	10					811.682.11
19	20	57,2	10	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5	10					811.690.11
19,85	25,4	59	10					811.700.11
20	20	50	10	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	10	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	10	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	10	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8	10		811.254.11			
25,4	31,7	76,2	10					811.754.11
28,5	31,7	76,2	10					811.785.11

Masterpack de 10 fraises

9,5	25,4	63,5						811.096.11-X10
-----	------	------	--	--	--	--	--	-----------------------

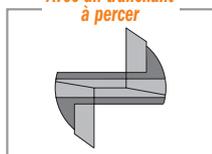
• HWM
* Z1



Masterpack



Avec un tranchant à percer



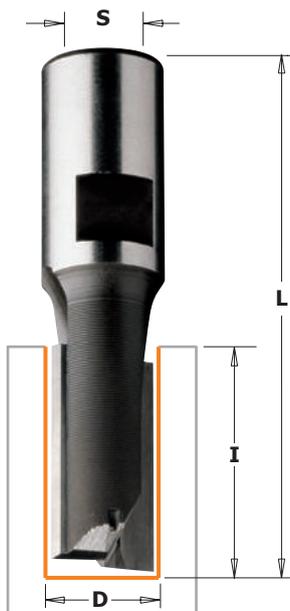
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

APPLICATION : pour rainurer sur le bois massif, ses dérivés et laminés.
À utiliser avec mandrins sur les électrofréseuses et mortaiseuses.

170-171-180-181

D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=M12x1
6	18	60	1	170.060.11
8	23	60	1	170.080.11
10	23	60	1	170.100.11
11	23	60	1	170.110.11
12	23	60	1	170.120.11
14	23	60	1	170.140.11
15	25	60	1	170.150.11
16	25	60	1	170.160.11
18	25	60	1	170.180.11
20	25	60	1	170.200.11
22	25	60	1	170.220.11
24	25	60	1	170.240.11
25	25	60	1	170.250.11
26	25	60	1	170.260.11
28	25	60	1	170.280.11
30	25	60	1	170.300.11
35	25	60	1	170.350.11
8	35	67	1	171.080.11
10	35	67	1	171.100.11
12	35	67	1	171.120.11
14	35	67	1	171.140.11
16	35	67	1	171.160.11
18	35	67	1	171.180.11
20	35	67	1	171.200.11
22	35	67	1	171.220.11
12	45	77	1	180.120.11
16	45	77	1	180.160.11
18	45	77	1	180.180.11
20	45	77	1	180.200.11
16	60	92	1	181.160.11
20	60	92	1	181.200.11



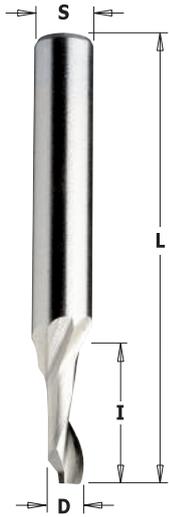
Avec un tranchant à percer



173-182



D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=M10
6	14	50	1	173.060.11
8	20	52	1	173.080.11
10	22	52	1	173.100.11
12	22	52	1	173.120.11
14	25	52	1	173.140.11
15	25	52	1	173.150.11
16	25	52	1	173.160.11
18	25	52	1	173.180.11
20	25	52	1	173.200.11
22	25	52	1	173.220.11
25	25	52	1	173.250.11
30	25	52	1	173.300.11
8	35	67	1	182.080.11
10	35	67	1	182.100.11
12	35	67	1	182.120.11
14	35	67	1	182.140.11
16	45	77	1	182.160.11
18	45	77	1	182.180.11
20	45	77	1	182.200.11

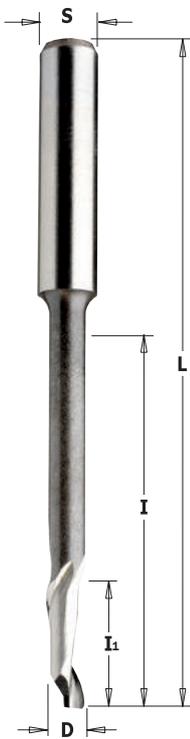


188

HSS Z1 RH

D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
3	12	60	50	188.030.51
4	12	60	50	188.040.51
4	40	100	1	188.041.51
5	14	60	50	188.050.51
5	40	100	1	188.051.51
6	14	60	50	188.060.51
6	40	100	1	188.061.51
7	14	60	50	188.070.51
8	14	80	50	188.080.51
8	40	100	1	188.081.51
9	14	80	50	188.090.51
10	14	80	50	188.100.51
12	14	80	50	188.120.51

Vitesse de rotation recommandée **MAX RPM 12.000**



189 Fraises hélicoïdales en HSS 5%
avec un tranchant positif pour aluminium et PVC

HSS Z1 RH

D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
4	46	16	90	8	1	189.040.51
5	35	18	80	8	50	189.050.51
5	35	14	120	8	1	189.051.51
5	55	16	90	8	1	189.052.51
6	45	16	90	8	1	189.060.51
8	68	14	100	8	1	189.080.51
8	55	14	80	8	50	189.081.51
10	95	14	120	10	1	189.100.51
10	70	30	100	10	1	189.101.51

Vitesse de rotation recommandée **MAX RPM 12.000**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant hélicoïdal positif [Z1].
- Évacuation des copeaux par le haut.

APPLICATION : pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le banc de travail.



Fraise à coupe hélicoïdale en carbure HWM
pour aluminium et PVC

new

186

MIRROR FINISH HWM Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
4	10	60	6	10	186.640.11
5	12	60	6	10	186.650.11
6	15	60	6	10	186.060.11
8	20	60	8	10	186.080.11
10	22	72	10	10	186.100.11
12*	25	83	12	10	186.120.11
14*	25	82	14	10	186.140.11
16*	25	82	16	10	186.160.11

* avec siège de positionnement pour anneaux de rétention (Seeger).

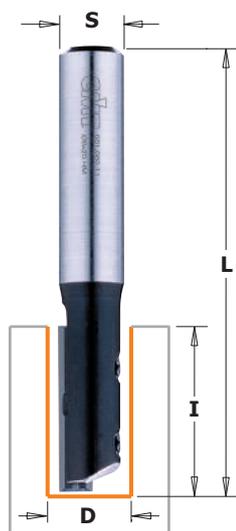
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité
- 2 tranchants hélicoïdaux [Z2]
- Finition extra-fine
- Éjection des copeaux vers le haut

APPLICATION : Idéales dans une variété d'applications. Pour border, sectionner et bomber avec précision et le pour de meilleures performances de coupe avec les matières plastiques et aluminium à très grande vitesse d'avance.

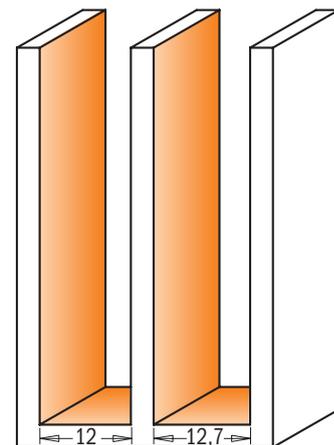
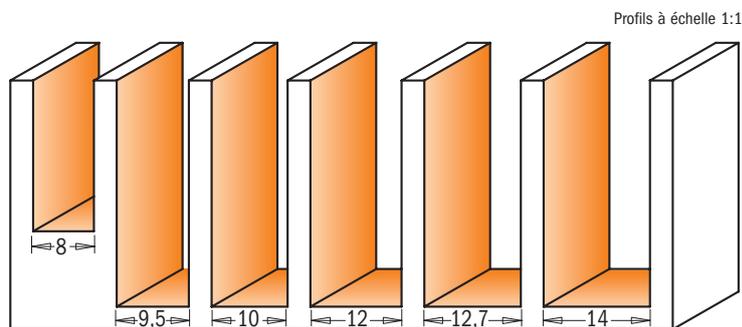
À utiliser sur mandrins et adaptateurs pour les centres d'usinage, défonceuses, et pantographes CNC.

Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles



651-652

Ces fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles standard et coin permettent un fraisage de précision. Appropriées pour le fraisage à coupe droite et inclinée, mais aussi pour rainurer sur panneaux et bois dur. À utiliser avec défonceuses portatives et machines stationnaires.



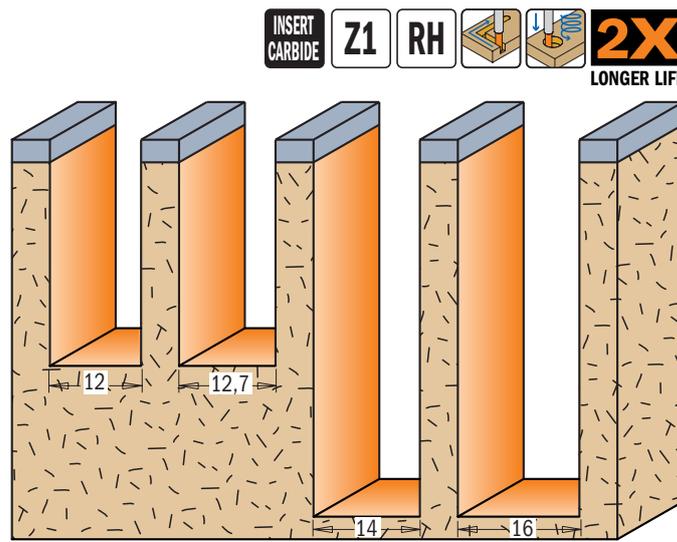
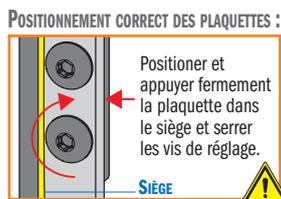
D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
8	20	60	10	651.079.11				790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	60	10		651.080.11			790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	67	10			651.081.11	651.681.11	790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
9,5	30	70	10	651.095.11				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
9,5	30	80	10				651.695.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	70	10		651.100.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	80	10			651.101.11	651.701.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	70	10		651.120.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	80	10			651.121.11	651.721.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	50	103	10			652.121.11	652.621.11	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
12,7	30	70	10	651.127.11				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	30	80	10				651.727.11	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	50	103	10				652.628.11	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
14	30	73	10		651.140.11			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00

Fraises à coupe droite pour laminés avec plaquettes réversibles



652

Fraises à coupe droite avec une plaquette réversible fixée par vis Torx. Indiquée pour les applications qui requièrent vitesse et économie. Le modèle 652.120.11 muni d'un tranchant de 29,5x9x1,5mm réalise des coupes 40mm de longueur en faisant plusieurs passes. Idéal pour fraiser, rainurer et pour la finition sur panneaux (laminés, aggloméré, plans de travail, MDF). À utiliser avec défonceuses électroportatives.



D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
12	29,5	79	10	652.120.11			790.295.09	990.072.00	991.061.00
12	39,5	90	10	652.122.11			790.395.09	990.072.00	991.061.00
12,7	29,5	89	10			652.627.11	790.295.09	990.072.00	991.061.00
14	50	96	10		652.141.11		790.500.09	990.072.00	991.061.00
16	50	96	10		652.161.11		790.500.09	990.072.00	991.061.00

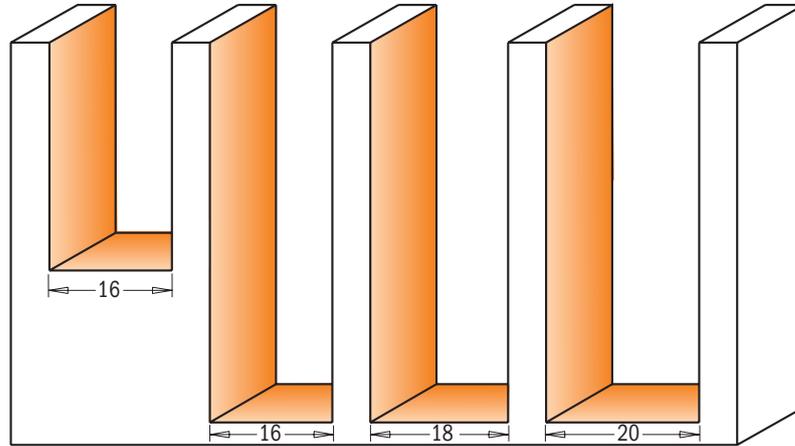
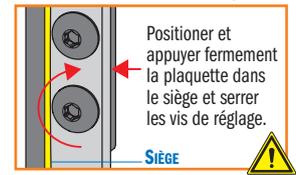
Fraises à coupe droite à percer et affleurer avec plaquettes réversibles



653

Fraises de haute précision avec une plaquette réversible dépouillée et une plaquette latérale fixée par une vis Torx. Appropriées pour fraiser, rainurer et pour la finition sur panneaux et bois dur. À utiliser sur défonceuses portatives et machines stationnaires.

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	RÉFÉRENCE S=Ø20mm	Rappel								
15,8	28,3	92	10			653.158.11		790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00			
15,8	48,3	112	10			653.159.11		790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00			
16	28,3	82	10	653.160.11				790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00			
16	28,3	92	10		653.161.11		653.661.11	790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00			
16	48,3	111,5	10		653.162.11		653.662.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00			
18	48,3	111,5	10				653.681.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00			
20	48,3	111,5	10				653.701.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00	990.072.00	991.061.00			

Fraises avec plaquettes réversibles



655

654



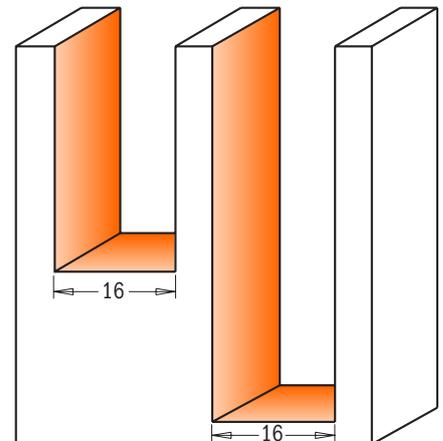
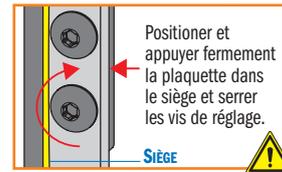
Fraises à coupe droite avec deux plaquettes réversibles fixées par des vis Torx.

La coupe frontale dépouillée de 3° permet l'exécution du perçage et rainurage.

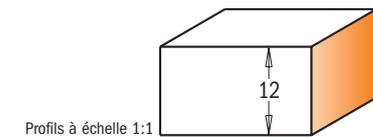
Appropriées pour fraiser, rainurer et pour la finition sur panneaux et bois dur. À utiliser sur défonceuses portatives et machines stationnaires.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



Profils à échelle 1:1



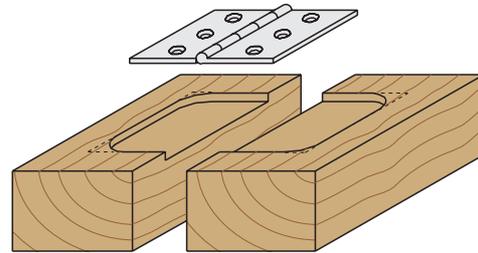
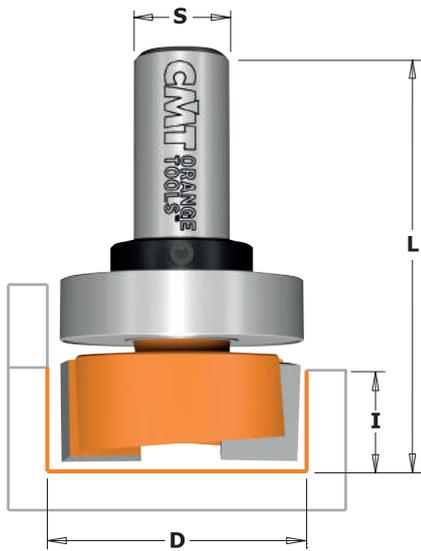
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	RÉFÉRENCE S=Ø20mm	Rappel		
16	28,3	76	10	654.160.11				790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	28,3	87	10		654.161.11	654.661.11		790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	48,3	105	10		654.162.11		654.662.11	790.483.12	990.073.00	991.061.00
19	12	45	10	655.190.11				790.120.00	990.075.00	991.061.00



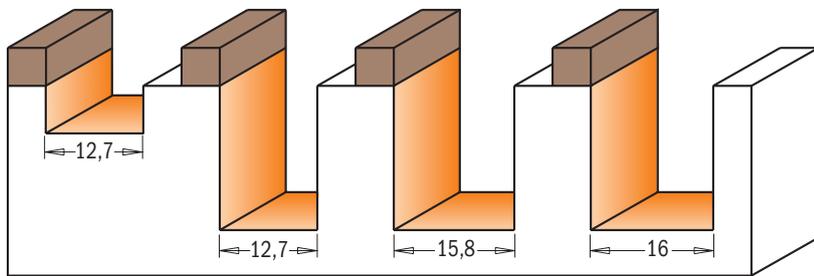
7/8/901B

Le profil réalise des entailles de toute dimension, des chamières, des paumelles, des limons d'escalier, etc. Un angle axial négatif crée une coupe parfaite et une excellente évacuation des copeaux. Le revêtement en P.T.F.E. orange anti-adhérent associé au carbure micrograin trouve là son meilleur usage. À utiliser avec défonceuses ou pantographes CNC pour travailler le bois et ses dérivés.

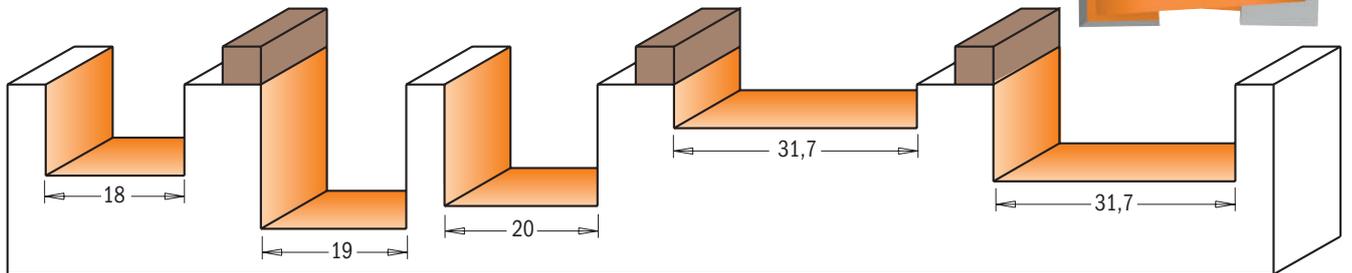


Utilisation de la fraise pour la pose d'une chamière traditionnelle.

7/8/901



Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
12,7	6,35	41	10		801.128.11			
12,7	19	54	10	701.127.11	801.127.11	901.127.11		
12,7	19	60	10				901.627.11	801.627.11
15,8	19	57	10			801.158.11		
16	19	54	10	701.160.11			901.160.11	
18	16	48	10	701.180.11			901.180.11	
19	19	54	10	701.190.11	801.190.11	901.190.11		
19	19	57	10					801.690.11
20	16	48	10	701.200.11			901.200.11	
31,7	5,7	63	10					801.818.11
31,7	12,7	48	10		801.317.11			
31,7	12,7	54	10				901.817.11	801.817.11

Rappel



Avec roulement								
D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
12,7	6,35	41	10		801.128.11B			
12,7	19	54	10		801.127.11B			
15,8	19	57	10		801.158.11B			
16	19	54	10			901.160.11B		
19	19	54	10	701.190.11B				
19	19	54	10		801.190.11B			
31,7	5,7	63	10					801.818.11B
31,7	12,7	54	10					801.817.11B

791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00



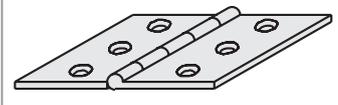
7/902



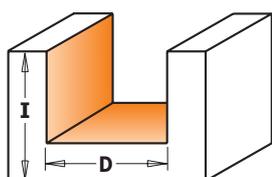
Ces fraises sont idéales pour réaliser des fraisages latéraux de profondeur limitée comme, pour exemple, la pose de charnières.

CONSEILS : terminé votre travail les angles doivent être coupés carrés avec un ciseau.

Idéales pour trous pour charnières



Le design spécial garantit une excellente évacuation des copeaux et une excellente capacité de perçage.

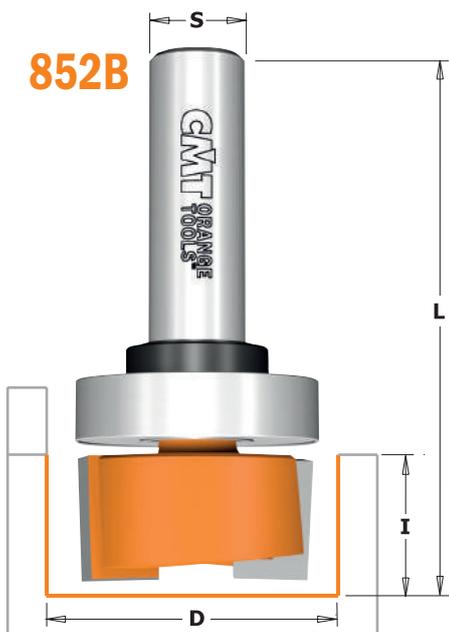


Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12	12	38	10	702.120.11	902.120.11
13	12	38	10	702.130.11	902.130.11
14	12	38	10	702.140.11	902.140.11
15	12	38	10	702.150.11	902.150.11
16	12	38	10	702.160.11	902.160.11
18	12	38	10	702.180.11	902.180.11
20	11	38	10	702.200.11	902.200.11
22	11	38	10	702.220.11	902.220.11
23	11	38	10	702.230.11	902.230.11
24	11	38	10	702.240.11	902.240.11
25	11	38	10	702.250.11	902.250.11

Fraises polisseuses

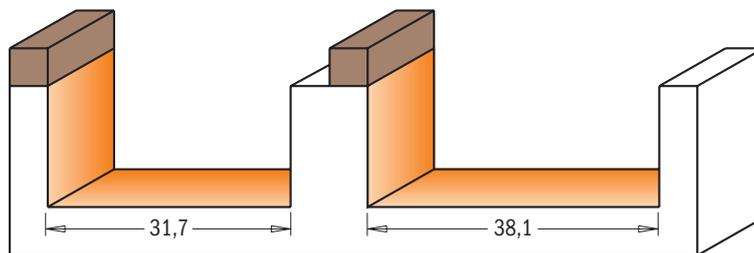
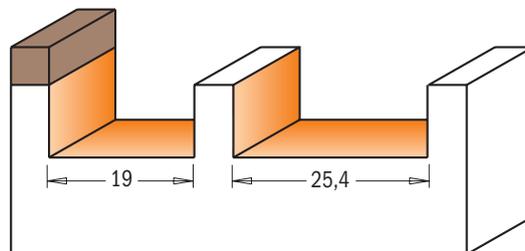
852B



852



Les fraises polisseuses CMT sont des outils parfaits pour faire briller les plinthes bois ou polir des parties grasses. Réalisées en acier renforcé avec des tranchants en carbure épais, ces mèches se caractérisent par une extrême ductilité. À utiliser pour éliminer les vernis ou l'émail. Disponibles aussi avec roulement pour des travaux qui demandent précision.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19	9,5	57	10	852.001.11	
19	9,5	63,5	10		852.501.11
25,4	9,5	57	10		852.502.11
31,7	15,8	70	10		852.503.11
38,1	15,8	70	10		852.504.11

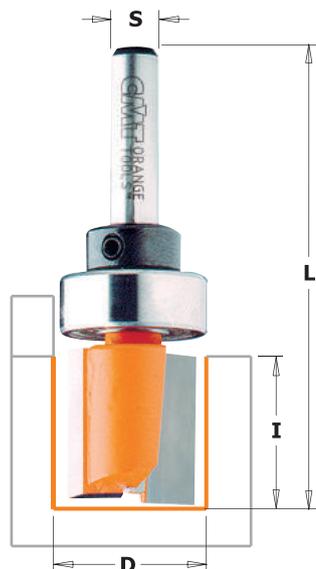
Avec roulement

19	9,5	57	10	852.001.11B	
19	9,5	63,5	10		852.501.11B
31,7	15,8	70	10		852.503.11B
38,1	15,8	70	10		852.504.11B

Rappel



791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00

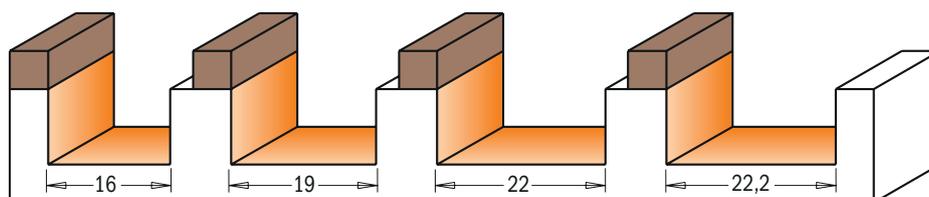
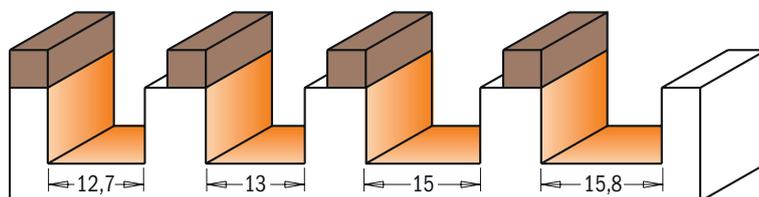
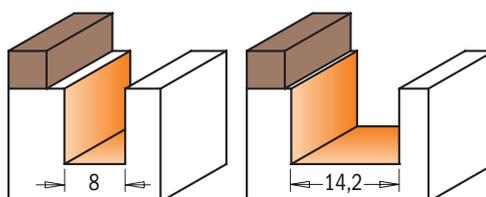


7/8/911B

Avec nos fraises équipées de 2 tranchants et des gabarits vous pouvez fabriquer des éléments décoratifs intéressants pour armoires, meubles, jouets, etc.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : votre défonceuse doit être en bon état. Fixez bien le gabarit au bois pour réaliser ces types de travaux en toute sécurité. Toujours utiliser la fraise la plus courte possible.

CONSEILS : vous pouvez aussi réaliser des gabarits avec nos mèches. Le tranchant doit être positionné plus en bas que le gabarit, pour éviter de l'endommager.



Profils à échelle 1:1

7/8/912B



D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
8	25,4	70	10		811.081.11B			
12,7	19	57,2	10		811.127.11B			
13	20	57	10	711.130.11B				
14,2	14,2	57,2	10		811.142.11B			
15	20	57	10	711.150.11B				
15,8	12,7	58	10		811.159.11B			
15,8	19	66,5	10		811.158.11B			
16	20	57	10			911.160.11B		
19	20	57	10	711.190.11B				
19	20	57,2	10		811.191.11B			
19	25,4	63,5	10					811.690.11B
22	20	57	10			911.220.11B		
22,2	25,4	66,5	10					811.222.11B*
Série longue								
12,7	31,7	70	10		812.127.11B			
15	31,7	66,5	10	712.150.11B				
15,8	31,7	70	10		812.158.11B			
16	31,7	66,5	10			912.160.11B		
19	38,1	82,5	10				912.690.11B	
19	38,1	82,5	10					812.690.11B
19	50,8	92	10				912.691.11B	
19	50,8	92	10					812.691.11B



Rappel		
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.023.00	541.003.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.024.00	541.003.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.005.00	541.004.00	991.056.00
791.021.00	541.006.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.024.00	541.003.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.011.00	541.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.011.00	541.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

■ La fraise 811.081.11B nécessite d'une roulement un peu plus grand que le diamètre de coupe.

* La fraise 822.222.11B avec queue de Ø9,5mm est vendue avec le relatif manchon 799.001.00 pour étendre le queue jusqu'au 12,7mm.

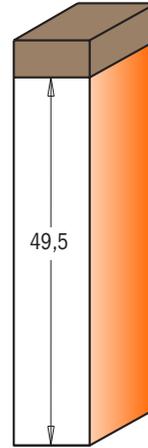
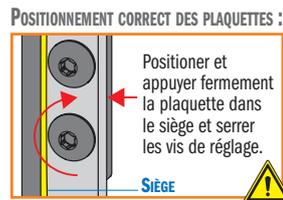
Fraises à affleurer avec plaquettes réversibles



652B

INSERT CARBIDE Z1 RH **2X** LONGER LIFE

Fraises avec une plaquette réversible fixée avec des vis spéciales Torx. Pour applications spéciales qui requièrent vitesse et économie. La plaquette de 49,5x9x1,5mm permet la réalisation de coupe de longueur de 40mm en plusieurs passes. Les fraises sont équipées d'un roulement de guide qui permet le travail avec un gabarit. Apprriées pour finition, fraisage et rainurage sur panneaux (laminés, MDF) et bois dur. À utiliser avec des défonceuses portatives.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel					
19	49,5	100	10	652.690.11B	652.691.11B						
						790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

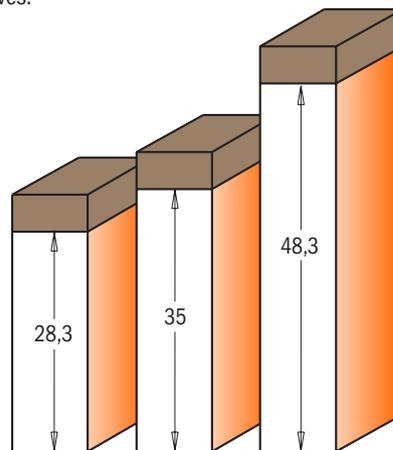
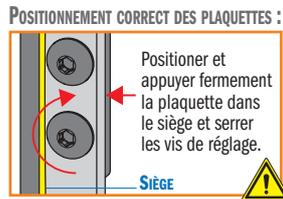
Fraises à affleurer avec plaquettes réversibles



656

INSERT CARBIDE Z2 RH **2X** LONGER LIFE

Fraises avec deux plaquettes réversibles fixées par des vis spéciales Torx. La plaquette frontale avec dépouillage de 3° permet du perçage et du copiage de précision. Les fraises sont équipées d'un roulement de guide qui permet de travailler avec un gabarit. Apprriées pour finition, fraisage et rainurage sur panneaux (laminés MDF) et bois dur. À utiliser avec des défonceuses portatives.



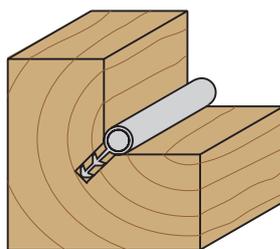
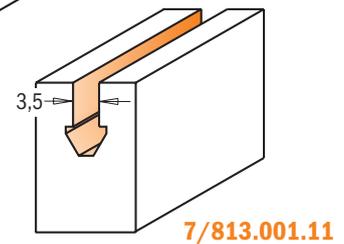
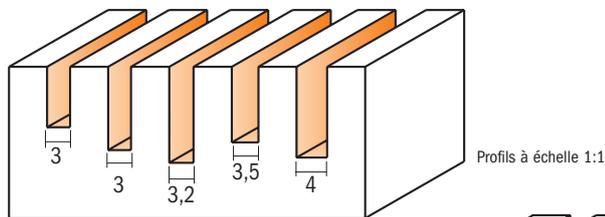
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel					
16	35	80	10	656.160.11								
19	28,3	69	10	656.190.11			790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	28,3	79	10			656.691.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
19	48,3	100	10		656.692.11	656.693.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
							790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Fraises à défoncer pour joints de portes et fenêtres

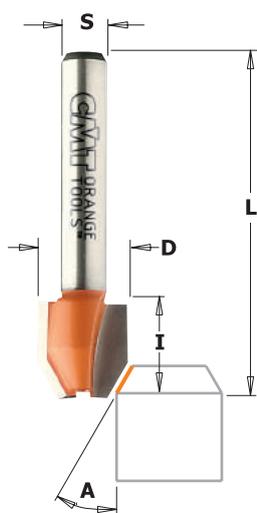


Si vous souhaitez réaliser des logements pour fixer des bourrelets en caoutchouc sur vos vieilles portes et fenêtres, vous avez besoin d'utiliser ces mèches! Capables de fraiser jusqu'à une profondeur de 12mm, ces outils offrent une grande résistance à la rupture grâce à la construction en micrograin de carbure monobloc. L'économie qui en suit est maximisée dans tous ces travaux qui demandent des rainures de 3mm; dans ce cas-là en effet il est possible d'utiliser la même fraise pour les deux côtés.



D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
3	8	76	10	711.031.11	
3	11	60	10	712.030.11	
3,2	12,7	50,8	10		812.032.11
3,5	12	60	10	191.635.11	
4	12	60	10	712.040.11	
3,5	8	76	10	713.001.11	
3,5	8	63,5	10		813.001.11

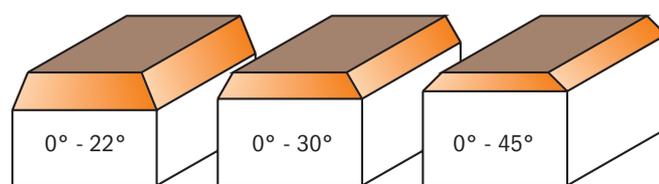
Fraises à affleurer avec tranchants combinés



7/8/921

Avec ces fraises vous pouvez couper, affleurer et chanfreiner chaque type de laminé sans changer votre outil. Appropriés aussi pour des travaux simples sur bois tendre et dur. Disponibles avec 3 différents angles de coupe, ces fraises peuvent effectuer des coupes droites ou chanfreinés.

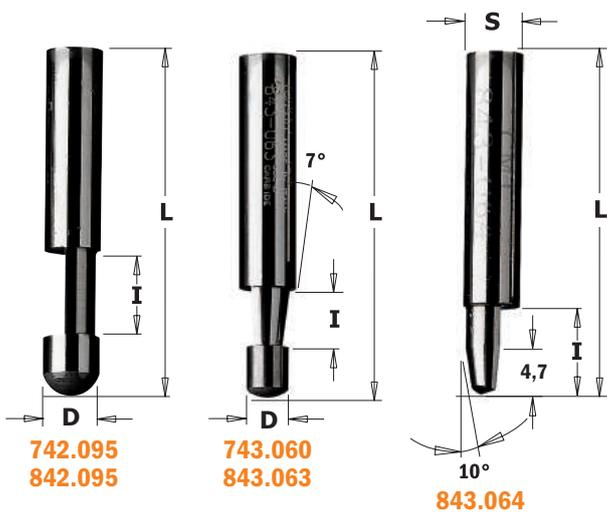
REMARQUEZ : À utiliser avec un guide.



Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
0° - 22°	12	12,7	44,5	10	721.022.11	821.022.11	
0° - 30°	12	12,7	44,5	10	721.030.11	821.030.11	921.030.11
0° - 45°	12	12,7	44,5	10	721.045.11	821.045.11	

Fraises à affleurer avec tranchants combinés

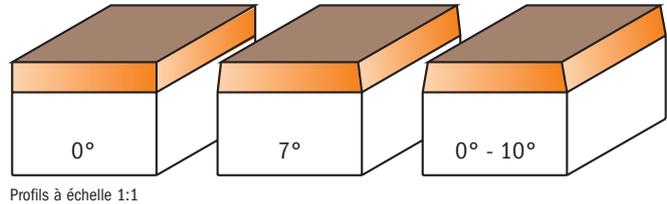


7/842 - 7/843



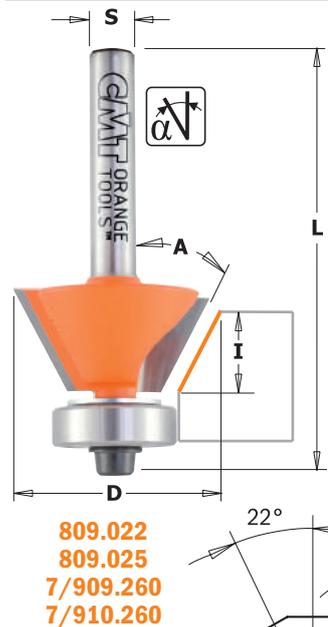
Ces fraises représentent la version économique de la série 7/8/921. Elles-ci vous permettent d'obtenir rapidement de bonnes finitions ou d'affleurer. Choisissez entre une coupe droite à 0° ou des coupes inclinées à 7° - 10°. Longue durée de vie et appropriées sur laminés.

REMARQUEZ : À utiliser avec un guide.



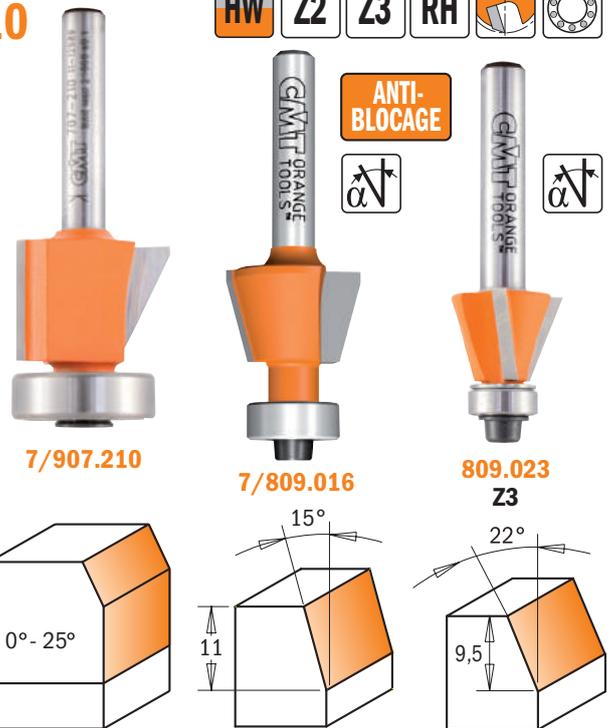
A	D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
0°	6	9,5	38,1	10	742.095.11	
0°	6,35	9,5	38,1	10		842.095.11
7°	4,5 - 6	6	38,1	10	743.060.11	
7°	4,76 - 6,35	6,35	38,1	10		843.063.11
0° - 10°	6,35	9,5	38,1	10		843.064.11
Masterpack de 50 fraises						
0°	6,35	9,5	38,1			842.095.11-X50
7°	4,76 - 6,35	6,35	38,1			843.063.11-X50

Fraises à chanfreiner et affleurer



7/907 - 7/8/909 - 7/910

Les fraises 7/907 sont idéales pour affleurer les laminés avec précision et vitesse sans changer vos outils trop souvent. Baissez les fraises pour obtenir des coupes à angle droit, ou élevez-les pour obtenir des chanfreins avec une inclinaison de 25° pour éviter les éclats. La nouvelle fraise 809.023.11 permet des coupes à chanfreiner à 15°. Baissez les fraises 7/909- 7/910 jusqu'à la profondeur de coupe maximum, pour obtenir des bords et chanfreins précis sur bois tendre et dur.



809.022
809.025
7/909.260
7/910.260

Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	Z	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Rappel		
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	10	707.210.11		907.210.11	791.007.00	990.004.00	991.062.00
15°	18,6	11	57	2	10	709.016.11	809.016.11		990.422.00	791.044.00	990.058.00
22°	12,7	7,8	47,6	2	10		809.022.11			791.035.00	990.062.00
22°	17,5	9,5	51	3	10		809.023.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00
25°	19,05	10	52,4	2	10		809.025.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00
30°	27	9	55	2	10	709.260.11		909.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00
45°	27	5,5	51,5	2	10	710.260.11		910.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00

Rappel

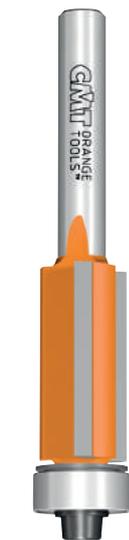
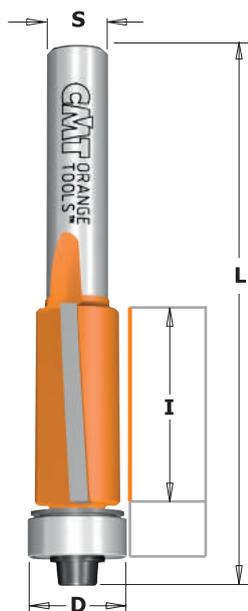




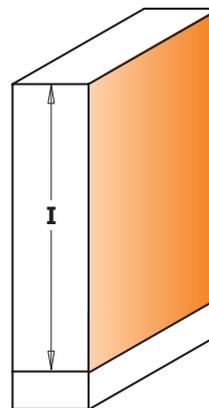
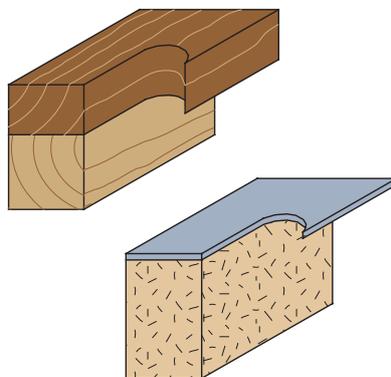
7/8/906

Ces fraises ont été conçues pour affleurer avec précision sur laminés ou pour des applications rapides avec un gabarit. Appropriées pour tous nécessités de travail. Fraises équipées avec tranchants en carbure pour une longue durée.

CONSEILS : Ces fraises sont excellentes pour réaliser correctement des mortaises passantes. Avec une fraise à défoncer Ø13mm (711.130.11) faire une rainure d'environ 5mm dans le bois, où vous voulez réaliser la mortaise passante. Ensuite, avec une mèche hélicoïdale Ø13mm (517.130.31) percer un trou dans une extrémité de la rainure. Retourner la pièce. Avec une fraise à affleurer Ø12.7mm d'une longueur de coupe légèrement supérieure à l'épaisseur de la pièce, appuyer le guide sur le bord de la rainure et compléter la mortaise.



8/906.227.11
Z3



Profils à échelle 1:1



Masterpack

• HWM

I mm	D mm	L mm	α	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
•25,4	6,35	63,5	0°	10	706.064.11	806.064.11				791.035.00	990.113.00	541.009.00
12,7	9,5	55,5	0°	10	706.096.11	806.096.11	906.096.11			791.002.00	990.422.00	990.058.00
12,7	12,7	57,8	-5°	10	706.128.11	806.128.11	906.128.11			791.003.00	990.423.00	990.058.00
12,7	12,7	70,6	-5°	10				906.628.11	806.628.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
16	19	57,1	-5°	10	706.190.11		906.190.11			791.007.00		990.004.00
25,4	9,5	68,2	0°	10	706.095.11	806.095.11	906.095.11			791.002.00	990.422.00	990.058.00
25,4	12,7	70,7	-3°	10	706.127.11	806.127.11	906.127.11			791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	12,7	71	0°	10		806.227.11	906.227.11			791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	12,7	86,6	-3°	10				906.627.11	806.627.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
38,1	12,7	94	0°	10				906.629.11	806.629.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
50,8	12,7	104	0°	10				906.630.11	806.630.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00

Masterpack de 10 fraises

25,4	9,5	68,2	0°			806.095.11-X10						
25,4	12,7	70,7	-3°			806.127.11-X10			806.627.11-X10			

Rappel
 991.055.00 Clé hexagonale pour vis 0,9mm (990.060.00)
 991.057.00 Clé hexagonale pour vis 3/32" (990.058.00)
 991.062.00 Clé hexagonale pour vis 2,5mm (990.004.00)

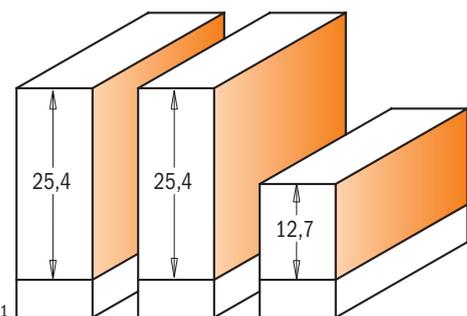
Coffret de 3 fraises à affleurer



806

Ce coffret de 3 fraises à affleurer tire son avantage dans la double option qu'il propose: il permet d'affleurer les laminés ou de réaliser des travaux de profilage.

Le coffret comprend :
 806.095.11 - 806.096.11 - 806.191.11.



Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION	DIAMÈTRE DES FRAISES mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
Coffret de 3 fraises à affleurer	9,5x12,7 - 9,5x25,4 - 19x25	5	806.001.11

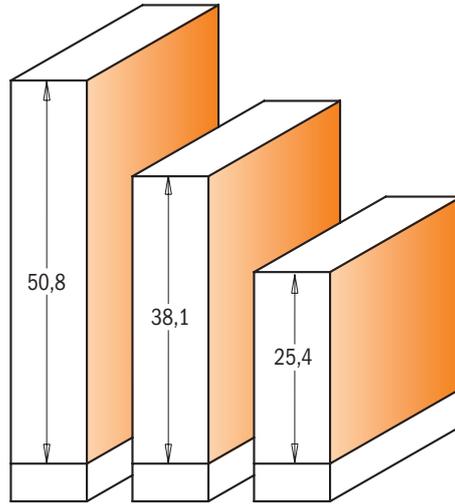
Fraises à affleurer multifonctions



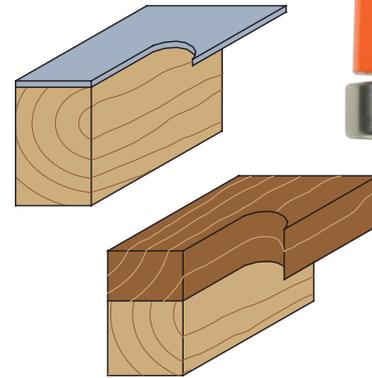
7/8/906

Ces fraises viennent en complément de la vaste gamme des fraises à affleurer avec roulement de guide. Les principales caractéristiques qui permettent de les distinguer des autres sont le diamètre de coupe de 19mm et l'angle axial de coupe négatif. Ces caractéristiques assurent une finition absolument impeccable.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : La poussière de bois et les copeaux de laminé peuvent être préjudiciables à la santé. Il faut toujours porter un masque anti-poussière et des lunettes de protection pendant l'opération d'usinage.



Profils à échelle 1:1

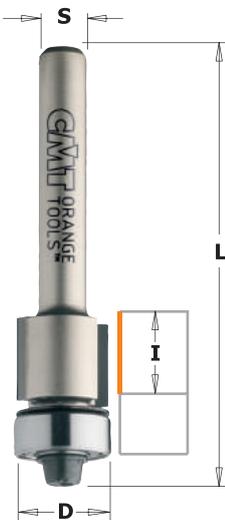


I mm	D mm	L mm	α	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
25,4	19	73,9	-5°	10	706.191.11	806.191.11	906.191.11					
25,4	19	86,5	-5°	10				906.691.11	806.691.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
38,1	19	92,9	-3°	10				906.692.11	806.692.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
50,8	19	109,5	-3°	10				906.690.11	806.690.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
new 70*	19	118,5	-3°	10				906.693.11		791.004.00	541.550.00	990.058.00

* **Z2+1 Avertissement:** Tranchants longs. Afin d'éviter l'endommagement de l'outil, faire plusieurs passes peu profondes. La garantie ne couvre pas les endommagements dus à des conditions d'utilisation inappropriées ou incorrectes.

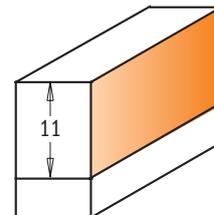
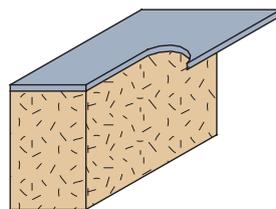
Rappel 991.057.00 Clé hexagonale pour vis 3/32" (990.058.00)

Fraises à affleurer avec tranchants en diamant polycristallin



7/8/906 ~~XTREME~~

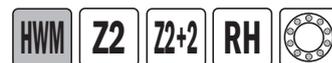
Ces nouvelles fraises en diamant polycristallin représentent le top niveau de la très vaste gamme de fraises à affleurer CMT. Les tranchants en diamant polycristallin (DP) établissent un nouveau standard de performances. Ces fraises garantissent une durée 40 fois supérieure aux outils classiques (HW).



Profils à échelle 1:1

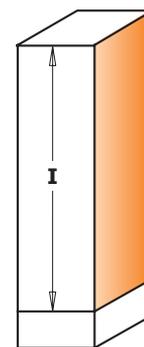
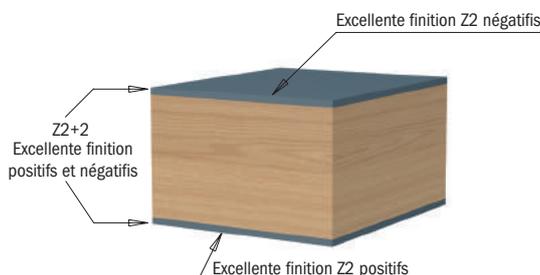
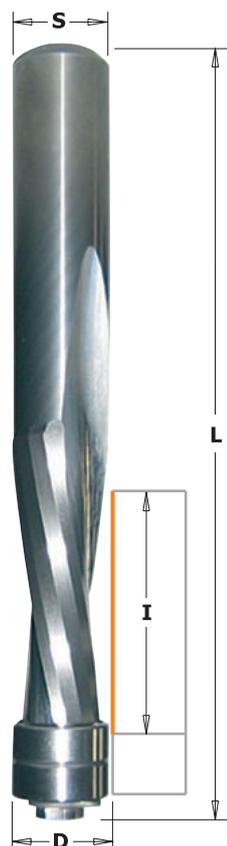
40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

I mm	D mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Rappel							
11	12,7	58,1	10	706.128.61	806.128.61	906.128.61					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00



190B-191B-192B

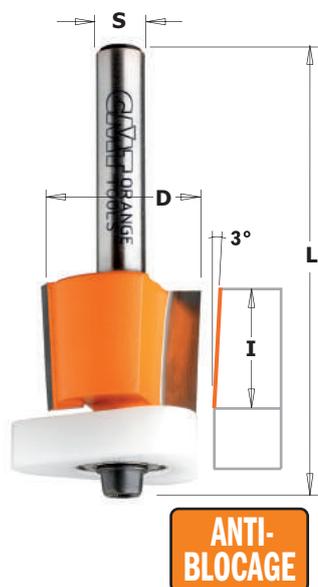
La nouvelle gamme de fraises hélicoïdales CMT utilise un type spécial de carbure super micrograin. Sa résistance à la rupture transversale est très élevée. Tout ceci, ajouté à un angle de coupe hélicoïdal, assure que ce produit devient un outil essentiel pour les fabricants de mobilier. Le travail est facilité grâce à la présence d'un double roulement. Ces outils travaillent sans éclat, l'évacuation des copeaux est sans égal. L'usinage se fait sans échauffement assurant ainsi une très grande tenue de coupe, et donc une augmentation de la productivité.



Profils à échelle 1:1

I mm	D mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel	
Z2+2 positifs & négatifs									
47	12,7	114	10			190.127.11B	190.508.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 positifs									
25,4	6,35	76,2	10	191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.009.00
31,7	12,7	89	10				191.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114	10			191.127.11B	191.507.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 négatifs									
31,7	12,7	89	10				192.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114	10			192.127.11B	192.507.11B	791.010.00	541.301.00

Fraises à affleurer pour laminés 3 en 1



7/8/907

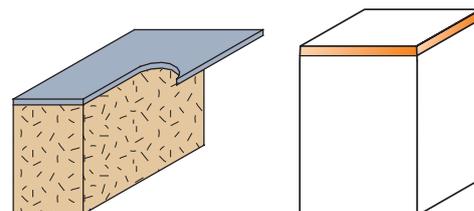


Cette nouvelle fraise résout les problèmes les plus courants sur l'affleurage :

- 1) Blocage du roulement. Le nouveau roulement en Delrin®, grâce à ses caractéristiques anti-adhésives, minimise la possibilité de blocage du roulement.
- 2) Éraflure du panneau. Le nouveau roulement en Delrin®, grâce à ses caractéristiques anti-éraflure et à la forme triangulaire qui offre plus de surface de guide et meilleure stabilité, empêche les problèmes d'éraflures qui sont typiques des traditionnelles roulements en acier.
- 3) Nécessité de travail à la main. Le dessin particulier avec des angles axiaux garantit une finition optimale et réduit les nécessités de polissage.

BREVET NR. D628,218

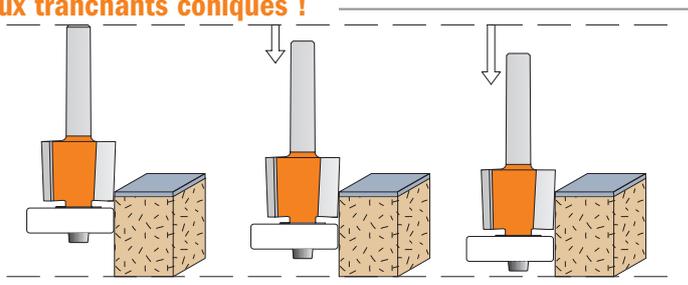
- Plus surface de guide
- Anti-bloc
- Surface anti-égratignure



Profils à échelle 1:1

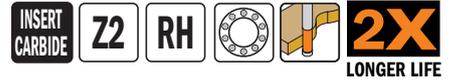
Coupes parfaites grâce aux tranchants coniques !

Grâce aux tranchants coniques innovantes, ces fraises vous permettront d'obtenir des fraisages parfaits après beaucoup de réaffûtages. En effet, le problème principal des fraises à affûter concerne le diamètre mineur après le réaffûtage, parce qu'elles laissent une marque sur le matériau. Maintenant, avec le dessin CMT, vous pouvez réaffûter vos mèches jusqu'à 6 fois sans problème. Réglez seulement la fraise vers le haut et vers le bas, comme illustré ci-dessous.



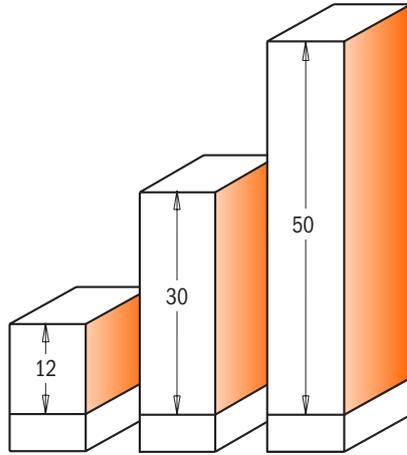
I mm	D mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
12,7	12,7	54,2	10	707.128.11	807.128.11	907.128.11		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	59,3	10	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	65,7	10				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00

Fraises à affleurer avec plaquettes réversibles

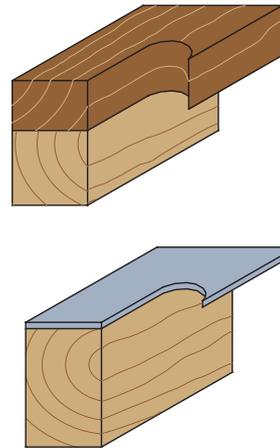


657.9

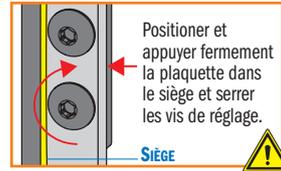
Fraises à affleurer indispensables et économiques, conçues pour tous les travaux difficiles. Les diamètres sélectionnés vous permettront d'effectuer tout type de travail de précision. Excellents résultats sur laminés ou avec un gabarit.



Profil à échelle 1:1



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :

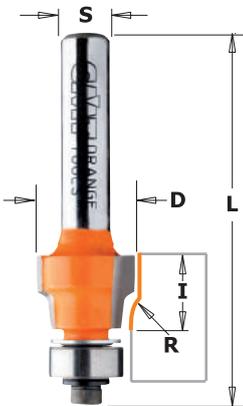


657.1

I mm	D mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
12	19	57	10	657.194.11	657.192.11	657.190.11			790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00				
30	19	76	10	657.195.11					790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00				
30	19	77	10			657.191.11			790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00				
30	19	87	10					657.692.11	790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00				
50	19	112	10				657.991.11	657.992.11	790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00				

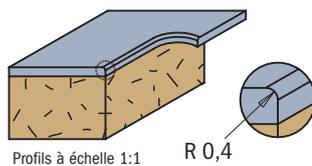
- Rappel**
- 990.410.00 Rondelle Ø4,2/Ø9mm pour vis M4
 - 990.052.00 Vis TCEI M4x6mm
 - 991.067.00 Clé hexagonale 3mm
 - 541.514.00 Bague de distance Ø6,4mm

FILE-FREE Fraises à affleurer pour laminés

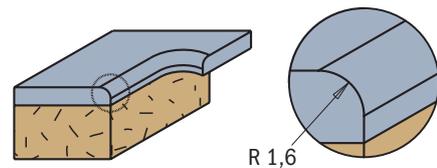


8/907

Ces nouvelles fraises CMT sont parfaites pour affleurer vos laminés. Les tranchants avec rayon concave affleurent et chanfreinent les bords du matériau, en garantissant une surface lisse au toucher. Il n'est pas nécessaire d'effectuer des opérations de lissage supplémentaires!



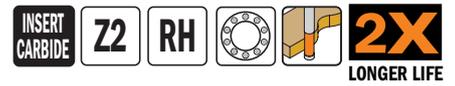
Profil à échelle 1:1



R 1,6

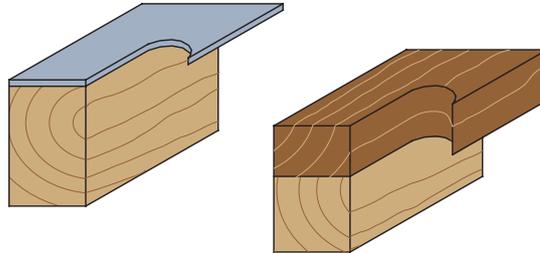
D mm	I mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Rappel							
12,7	9,5	0,4	52	10	807.004.11	907.004.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00				
12,7	9,5	1,6	52	10	807.015.11	907.015.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00				

Fraise à affleurer multifonctions avec plaquettes réversibles

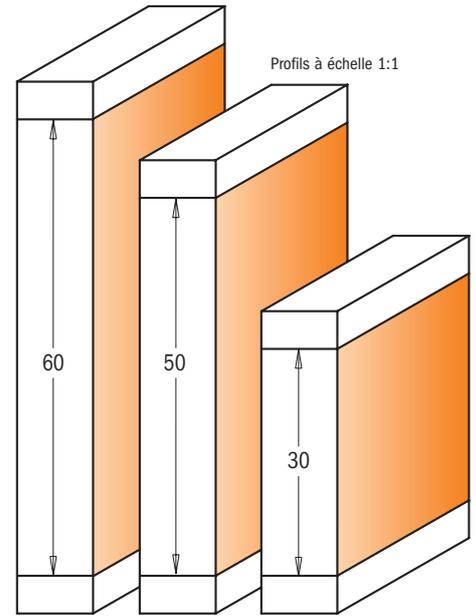
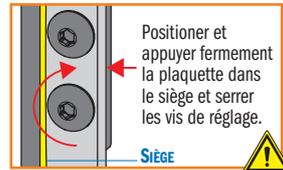


657B

Ces outils représentent le complément de la vaste gamme de fraises à affleurer avec roulement de guide. Les principales caractéristiques sont le plus grand diamètre de coupe 19mm et le double roulement ; cela garantit une meilleure stabilité pendant les opérations de coupe. De telles caractéristiques vous permettent d'exécuter rapidement et en toute sécurité les travaux les plus différents qui exigent une coupe volumineuse sur vos matériaux; précision et bonne finition garanties.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



I mm	D mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel								
30	19	90	10	657.191.11B			790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00			
30	19	90	10			657.692.11B	790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00			
50	19	110	10		657.993.11B	657.994.11B	790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00			
60	19	120	10		657.995.11B	657.996.11B	790.600.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00			

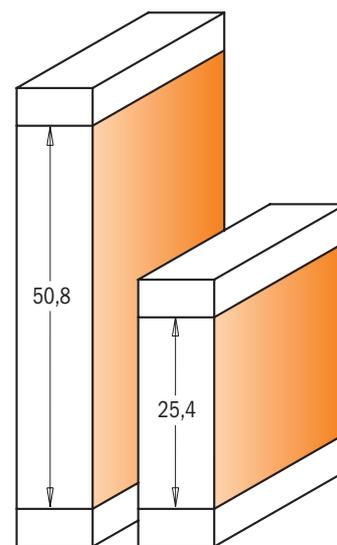
Rappel
 990.410.00 Rondelle Ø4,2/Ø9mm per Vis M4
 991.067.00 Clé hexagonale 3mm
 991.061.00 Clé Tox T15
 991.056.00 Clé hexagonale 1,5mm

Fraises à affleurer

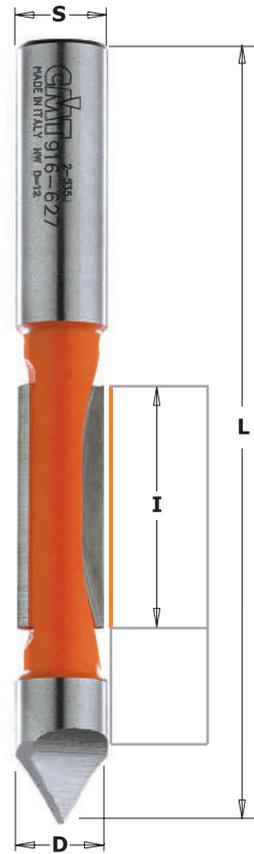
806/906B



Ces outils sont équipés d'un double roulement et un dessin de coupe innovateur pour travailler tout type de matériau de façon précise. Il n'est plus nécessaire de retourner ou déplacer votre fraise pour obtenir des résultats excellents. Ces fraises sont particulièrement appropriées pour des éléments courbes.



I mm	D mm	L mm	α	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel								
25,4	19	86,5	-5°	10	906.691.11B		791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.005.00			
25,4	19	86,5	-5°	10		806.691.11B	791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00			
50,8	19	109,5	-3°	10	906.690.11B		791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.005.00			
50,8	19	109,5	-3°	10		806.690.11B	791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00			



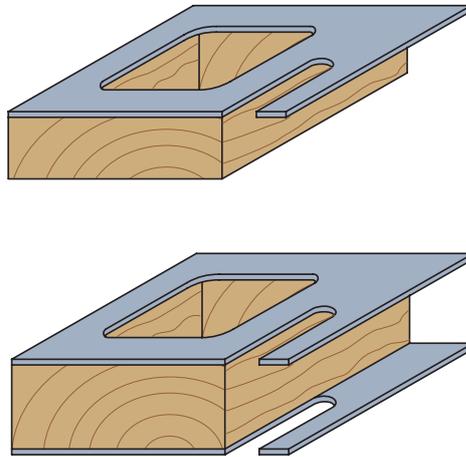
7/8/916



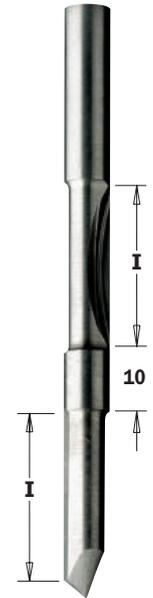
Avec ces fraises vous pouvez rapidement effectuer des ouvertures sur panneaux, plaques de plâtre, portes, fenêtres ou pièces à assembler. La pointe de la fraise plonge et traverse le bois. La fraise 716.061.11 aussi plonge et traverse parfaitement le bois contreplaqué et laminé et produit des rainures et bords de façon rapide et simple.

716.061

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : en cas de travail près de prises électriques, assurez-vous que la fraise ne touche pas les fils. Travaillez avec le courant débranché.



Masterpack



• HWM

D mm	I mm	L mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
6	19	64	1	10	716.060.11				
•6	19	60	1	10	716.060.21				
•6	18+18	70	1+1	10	716.061.11				
6,35	19	64	1	10		816.064.11			
8	19	64	1	10			916.080.11		
9,53	25,4	78	2	10		816.095.11			
12	31,7	102	2	10				916.627.11	
12,7	31,7	102	2	10					816.627.11
Masterpack de 10 fraises									
12,7	31,7	102	2						816.627.11-X10

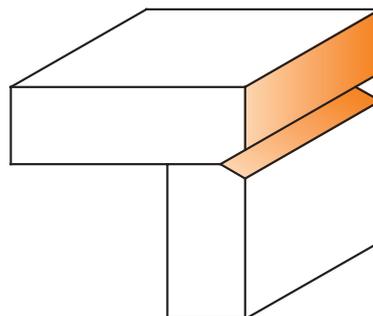
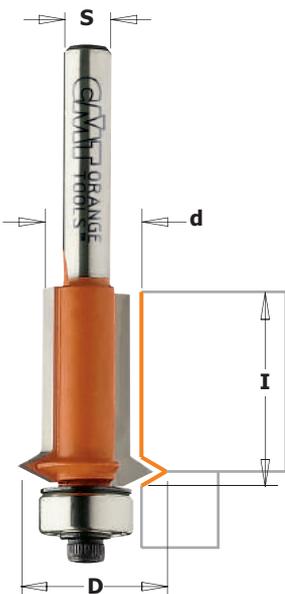
Fraise à affleurer et rainurer en V

7/8/953



Voilà la fraise idéale pour le charpentier! Cet outil a été conçu exclusivement pour la finition des encadrements. La forme en V du tranchant ajoute une rainure le long des joints de la structure et présente le double avantage de pouvoir les décorer et les ajuster. Idéale pour affleurer jusqu'à 25mm d'épaisseur.

CONSEILS : pour de meilleurs résultats, assurer que la partie en excédant ne dépasse pas les 3mm de chaque côté.



Profils à échelle 1:1

d mm	D mm	I mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	<i>Rappel</i>							
12,7	19	25,4	10	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

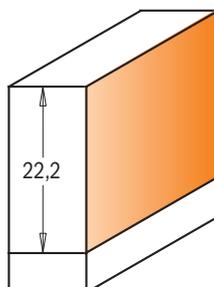


8/935.503



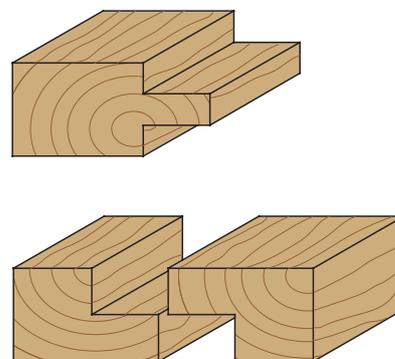
Ces coffrets de fraises vous permettent de réaliser 17 différentes mesures de feuilures et de travailler même sur contreplaqué de petite taille. Pour produire des feuilures de dimensions supérieures à 12,7mm, travaillez en plusieurs passes jusqu'à la profondeur désirée. Fraises disponibles avec queue de 12mm ou 12,7mm.

8/935.990

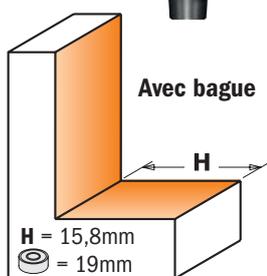


Utiliser le manchon en aluminium Ø50,8mm pour affleurer vos pièces.

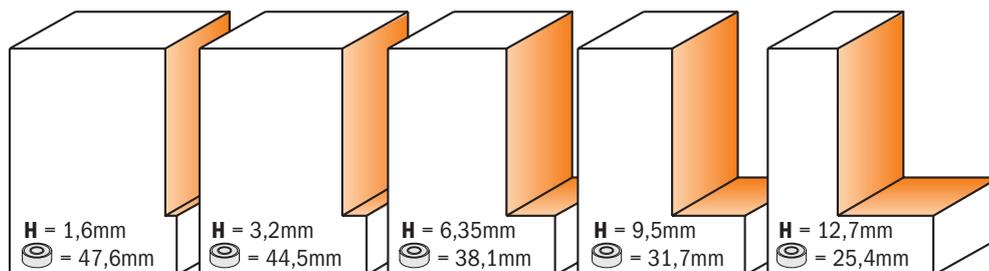
RÉFÉRENCE 799.517.00



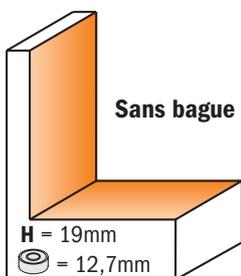
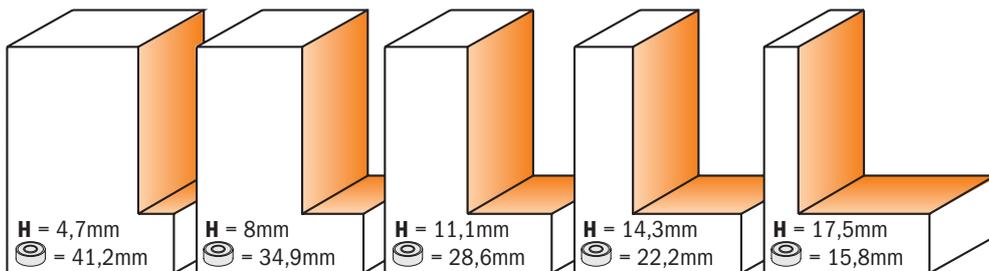
Profils à échelle 1:1



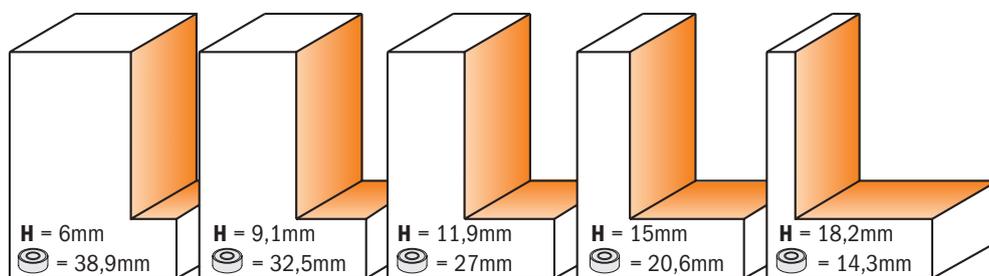
RÉFÉRENCE 791.705.00



RÉFÉRENCE 791.706.00

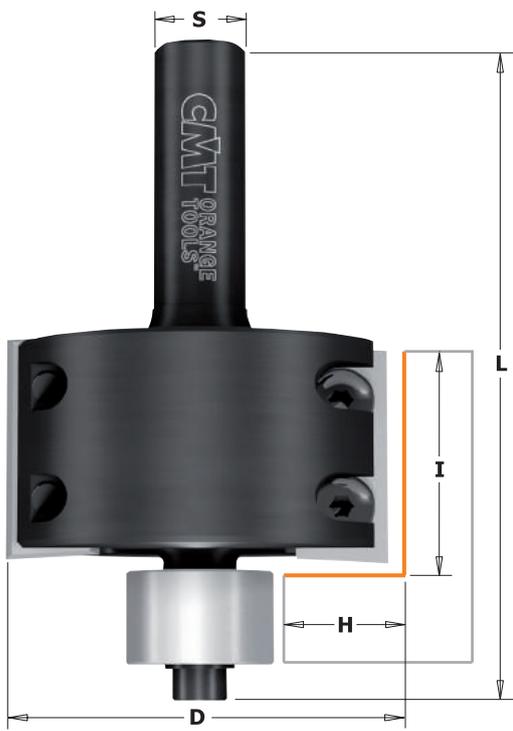


RÉFÉRENCE 791.707.00



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret maxi de fraises à feullurer (Ø50,8x22,2mm)	1	935.503.11	835.503.11
LE COFFRET COMPREND : Fraise à feullurer avec manchon Ø19mm		935.990.11	835.990.11
Jeu de 5 manchons en aluminium pour roulements (Feuilures de H=1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7mm)			791.705.00
Jeu de 5 manchons en aluminium pour roulements (Feuilures de H=4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5mm)			791.706.00
Jeu de 5 manchons en aluminium pour roulements (Feuilures de H=6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2mm)			791.707.00
Manchon en aluminium Ø50,8mm			799.517.00
Jeu de rondelles de protection, vis et clés			990.452.00

Maxi fraise à feullurer avec plaquettes réversibles

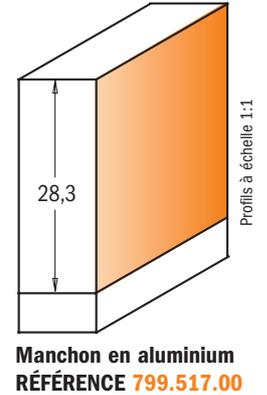
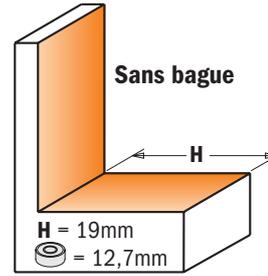
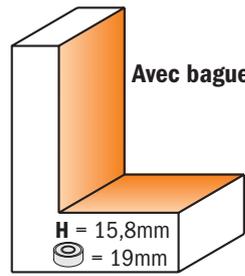
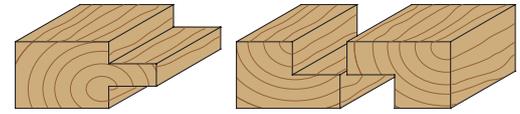
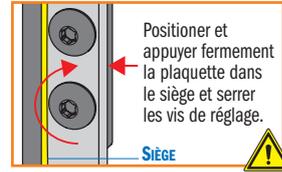


660.9



Les fraises avec les jeux de manchons vous permettent de réaliser 17 différentes mesures de feuilures et de travailler même sur contreplaqué de petite taille. Pour produire des feuilures de dimensions supérieures à 12,7mm, travaillez en plusieurs passes jusqu'à la profondeur désirée. Fraises disponibles avec queue de 12mm ou 12,7mm.

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :

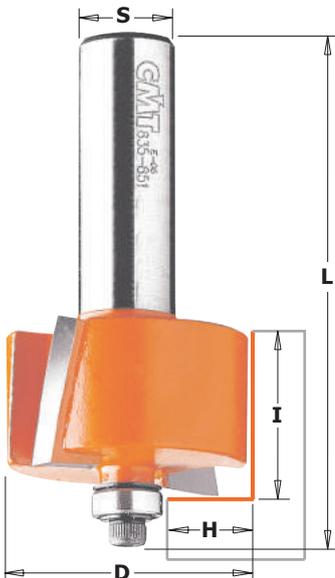


H mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel					
16	50,8	28,3	86	10	660.990.11	660.991.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00		

- Rappel**
- 541.514.00 Bague de distance Ø6,4mm
 - 799.503.00 Manchon en alluminium Ø19,05mm
 - 990.410.00 Rondelle Ø4.2/Ø9mm pour vis M4
 - 990.052.00 Vis TCEI M4x6mm
 - 991.067.00 Clé hexagonale 3mm
 - 990.469.00 Jeu de vis, rondelle de protection et clé

- Optionnel:**
- 799.517.00 Manchon en alluminium Ø50,8mm
 - 791.705.00 Jeu de 5 manchons en aluminium (H=1,6-3,2-6,35-9,5-12,7mm)
 - 791.706.00 Jeu de 5 manchons en aluminium (H=4,7-8-11,1-14,3-17,5mm)
 - 791.707.00 Jeu de 5 manchons en aluminium (H=6-9,1-11,9-15-18,2mm)

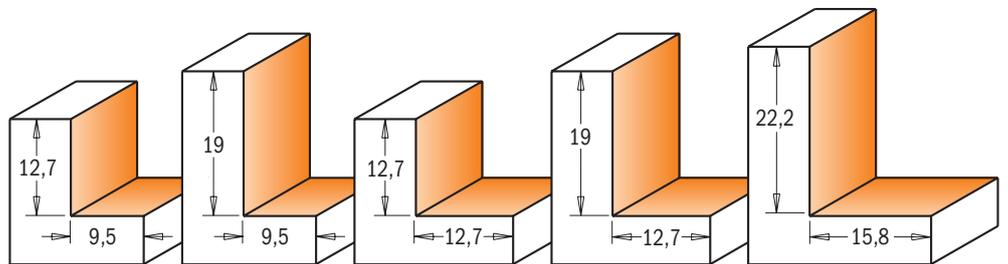
Fraises à feullurer



7/8/935



Pour portes, meubles et façades de tiroirs. Elles réalisent des joints à feuilure et beaucoup d'autres travaux. Ci-dessous vous trouverez quelques possibilités d'application. Nos fraises sont réalisées avec tranchants en carbure de très haute qualité.



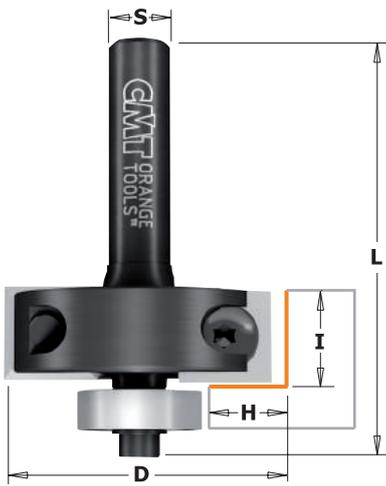
Profils à échelle 1:1

H mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
9,5	31,7	12,7	58,4	10	735.317.11	835.317.11	935.317.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	12,7	61,2	10				935.817.11	835.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	10	735.318.11		935.318.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	10	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
12,7	34,9	19	65,8	10				935.851.11	835.851.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8	10				935.990.11	835.990.11	990.408.00	791.010.00	990.058.00

- Rappel**
- 991.057.00 Clé hexagonale 3/32"
 - 799.503.00 Bague en alluminium 19,05mm

- 541.514.00 Bague de distance 2mm (8/935.990.11)

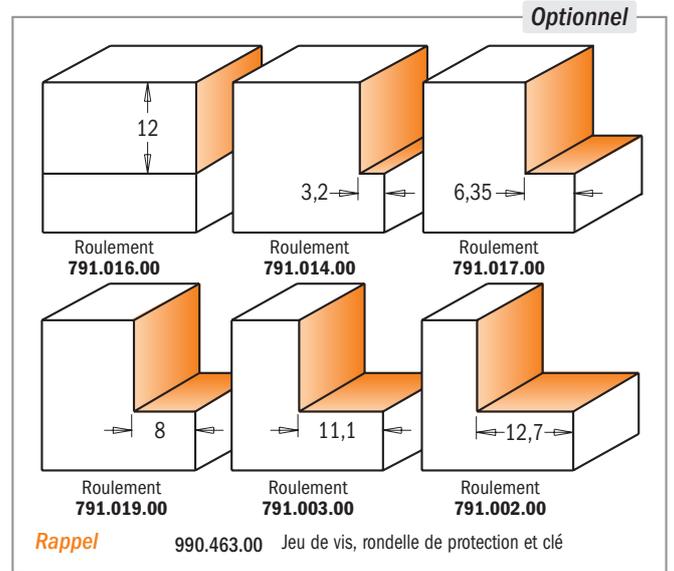
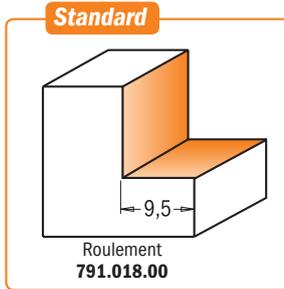
Fraises à feullurer avec plaquettes réversibles



660

Fraises avec plaquettes réversibles qui permettent de réaliser des feuilures à mi-bois mais aussi d'autres travaux. Elles comprennent un roulement standard (791.018.00), mais il est aussi possible d'utiliser des roulements optionnels pour fabriquer des feuilures d'autres dimensions. À utiliser avec des défonceuses portatives.

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



H mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
9,5	34,9	12	55	10	660.351.11	660.350.11		790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00
9,5	34,9	12	65	10			660.851.11	790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00

- Rappel**
- 990.400.00 Rondelle Ø3.2/Ø7mm pour vis M3
 - 541.552.00 Bague de distance Ø3.25/Ø15.8mm pour vis M3
 - 990.051.00 Vis TCEI M3x6mm
 - 990.053.00 Vis TCEI M3x10mm
 - 990.054.00 Vis TCEI M3x16mm
 - 991.062.00 Clé hexagonale 2,5mm

Jeux de fraises à feullurer

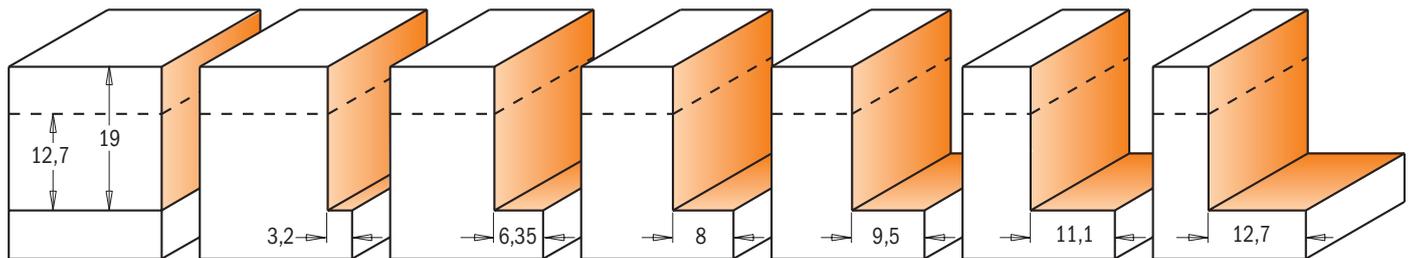
7/8/935.001



Les jeux comprennent une fraise à feullurer, six roulements, une vis et une clé hexagonale. Pour régler la profondeur de coupe changez le roulement (en ajustant la hauteur de votre défonceuse, la longueur de coupe peut être entre 0 et 12,7mm ou entre 0 et 19mm). Pour d'autres profondeurs de coupes utilisez le guide. Jeux disponibles avec queues Ø6 - 6,35 - 8 - 12 - 12,7mm.



CONSEILS : Si vous avez déjà une fraise à feullurer CMT, vous pouvez la transformer en un de ces jeux en achetant seulement les six roulements, la vis et la clé hexagonale (référence CMT 791.703.00).



H mm	D mm	I mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
0-12,7	34,9	12,7	5	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19	5				935.502.11	835.502.11

Profils à échelle 1:1

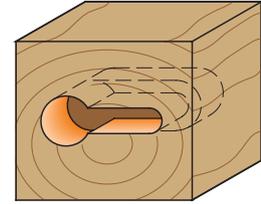
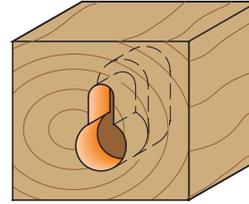
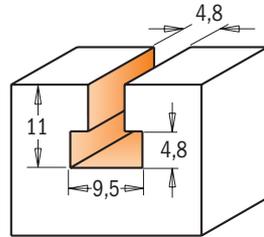
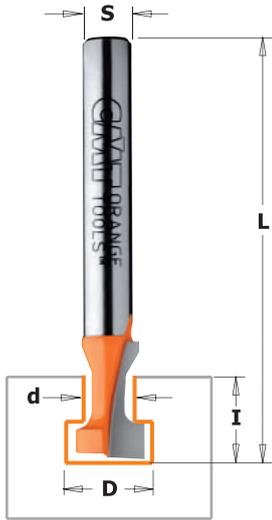


7/8/950.001

Ces fraises pour serrures permettent la réalisation d'encadrements, de plaquettes ou de décorations en bois avec parois.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : avant d'utiliser les fraises pour serrures, fixer la pièce sur le banc et mettre la fraise soigneusement sur le pantographe.

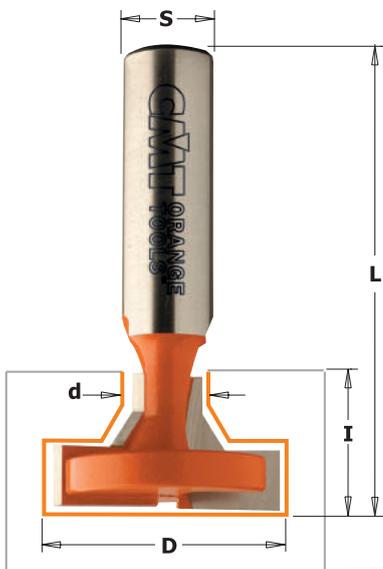
CONSEILS : pour suspendre des objets avec un seul crochet, faites une fissure horizontale; ceci vous permettra de les centrer et de les équilibrer parfaitement sur le mur.



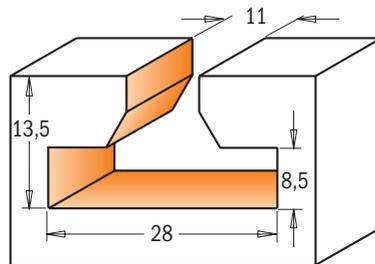
Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
9,5	4,8	11	54	10	750.001.11	850.001.11	950.001.11	950.501.11	850.501.11

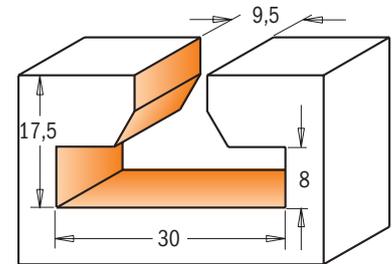
Fraises pour rainures en T



8/950.6

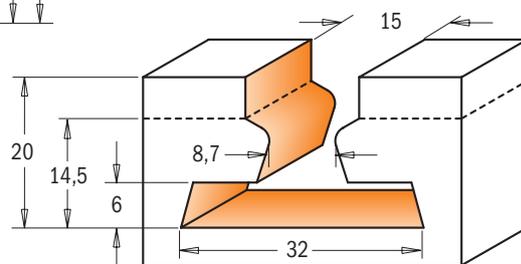


8/950.603

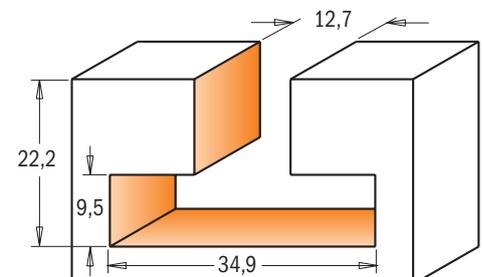


8/950.601

Profils à échelle 1:1



950.604



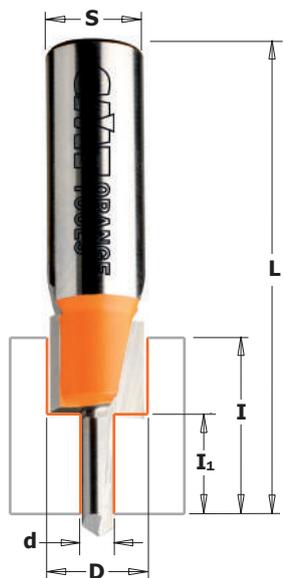
8/950.602

D mm	d mm	I mm	L mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
28	11	13,5	56,3	2	10	950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	60,3	2	10	950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1	10	950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	10	950.602.11	850.602.11

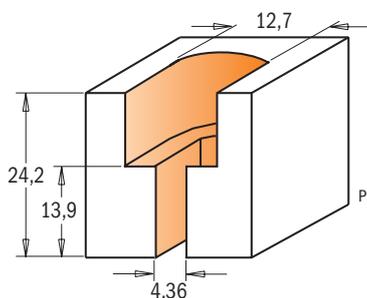
HW **Z2** **RH**

8/913

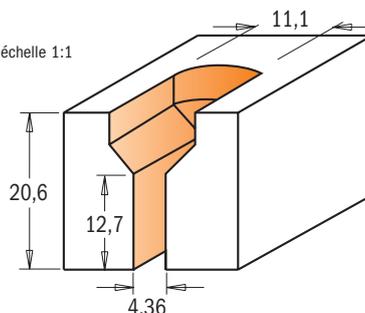
Les nouvelles fraises pour créer des logements pour vis ont été projetées pour vous permettre d'allonger et réduire les surfaces des tables et panneaux sans les endommager. En effet, grâce à ces logements, les panneaux peuvent glisser le long des vis sans les abîmer. Fraises disponibles avec queue de 8mm et 12,7mm.



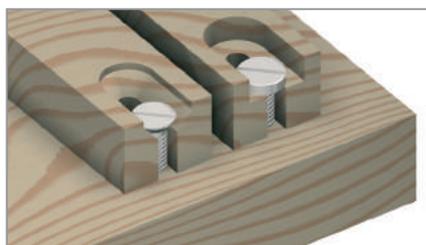
913.101.11
813.601.11



Profils à échelle 1:1



913.201.11
813.701.11



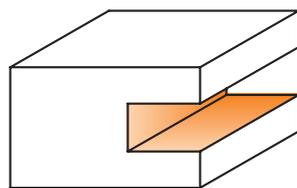
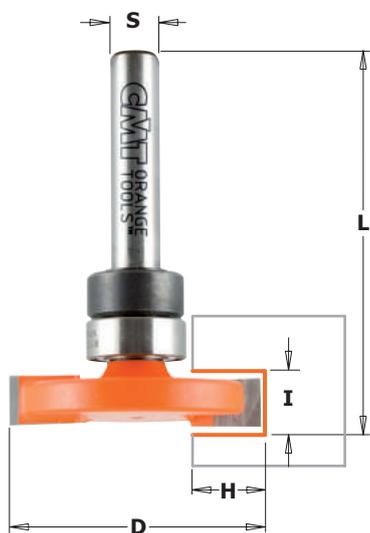
D mm	d mm	I mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	10	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	10	913.101.11	813.601.11

Fraises pour parquets

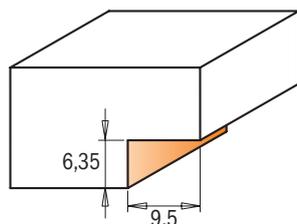
822.023B - 822.024B

HW **Z2** **RH**

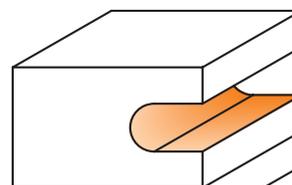
CMT a réalisé ces nouvelles fraises en métal dur de haute qualité pour rainures latérales et gravures pour parquets. Vous pourrez travailler sur bois massif en garantissant d'excellents résultats avec peu d'effort. La fraise est équipée avec une bague de serrage et un roulement.



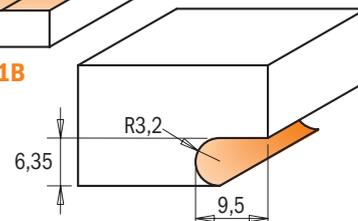
Profils à échelle 1:1



822.023.11B



822.024.11B

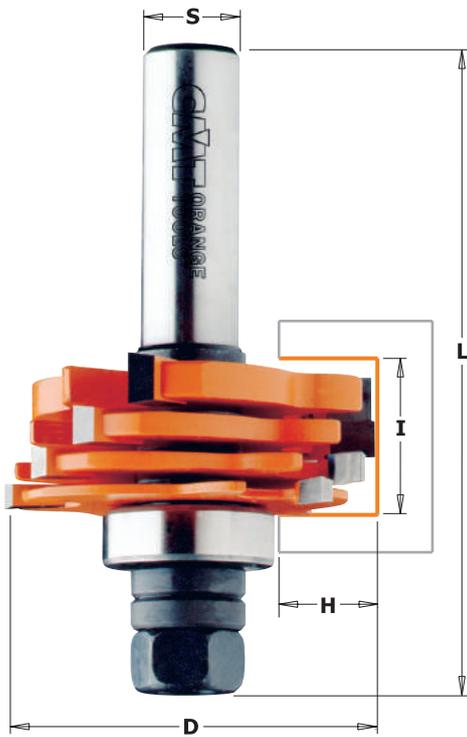


D mm	I mm	H mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm
31,75	6,35	9,5		47,6	10	822.023.11B
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	10	822.024.11B

Rappel

791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Jeux de fraises disque à rainurer



8/900.506

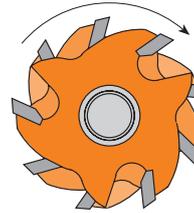
Ces jeux de fraises disque permettent de réaliser des éléments décoratifs et rainurer de 6,4mm à 18mm. Vous pouvez aussi utiliser les fraises séparément pour produire des rainures de précision.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : ne jamais utiliser ces fraises sans des bagues de distance entre les disques (épaisseur de 1mm à 1,7mm). Laissez un peu de distance aussi entre le roulement et les fraises disques.

PRÉCAUTIONS : positionner les fraises de manière que les tranchants soient décalés comme illustré dans le dessin. Utiliser exclusivement les bagues de distance incluses dans le kit.

ATTENTION :

Les tranchants en carbure ne doivent pas entrer en contact ; Les bagues de distance doivent être utilisées entre les disques selon l'image fournie. Positionner les fraises de manière que les tranchants soient décalés comme illustré dans le dessin et que tous les tranchants soient positionnés selon la bonne direction de rotation - vue de dessus, le sens de rotation est horaire. Utiliser exclusivement les bagues de distance incluses dans le kit.

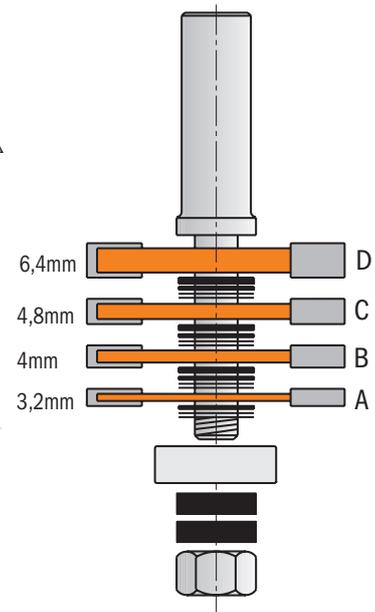


Combinaison disques	Mesure réalisation mm	
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

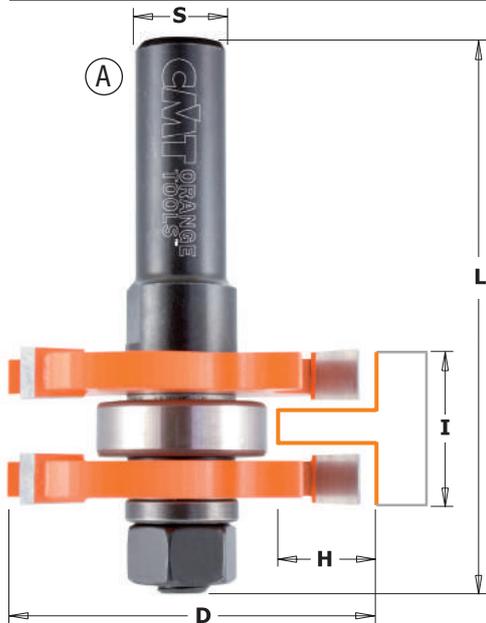
Épaisseur bague de distance : MIN.1mm - MAX 1,7mm

I mm	D mm	H mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
3,2-18	47,6	12,8	81	10	900.506.11				
3,2-18	47,6	12,8	81	10		800.506.11	924.128.00	791.005.00	990.020.00

Rappel	541.515.00	Bague de distance 0,1mm	Optionnel:	791.711.00	Jeu de roulements pour fraises disque 28,5mm e 34,9mm
	541.517.00	Bague de distance 0,5mm			
	541.518.00	Bague de distance 1mm			
	541.501.00	Bague de distance 4mm			

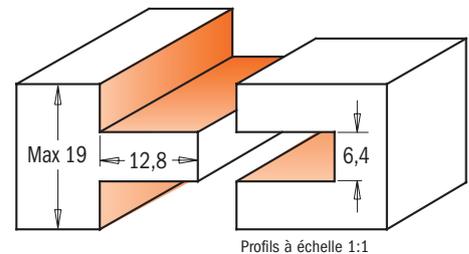


Jeux de fraises pour assemblage « rainure et languette »



8/900.626

Ces jeux de fraises permettent d'obtenir rapidement un assemblage rainure-languette, évitant ainsi tout réglage compliqué. Il est possible de travailler toutes épaisseurs de bois jusqu'à 19mm. Une première fraise réalise la languette et l'autre la rainure nécessaire à l'assemblage.



PROFILE	I mm	D mm	H mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
A+B	19	47,6	12,8	71	5	900.126.11		
A+B	19	47,6	12,8	71	5		900.626.11	
A+B	19	47,6	12,8	71	5			800.626.11
A	19	47,6	12,8	71	10			800.626.11M

Rappel			
924.083.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

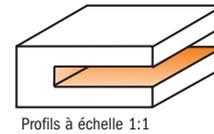
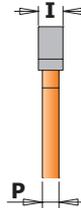
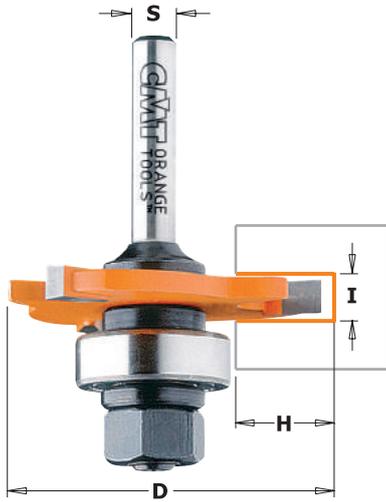
Rappel	541.515.00	Bague de distance 0,1mm	541.518.00	Bague de distance 1mm
	541.516.00	Bague de distance 0,3mm	541.500.00	Bague de distance 3mm
	541.517.00	Bague de distance 0,5mm		



7/8/922A/B

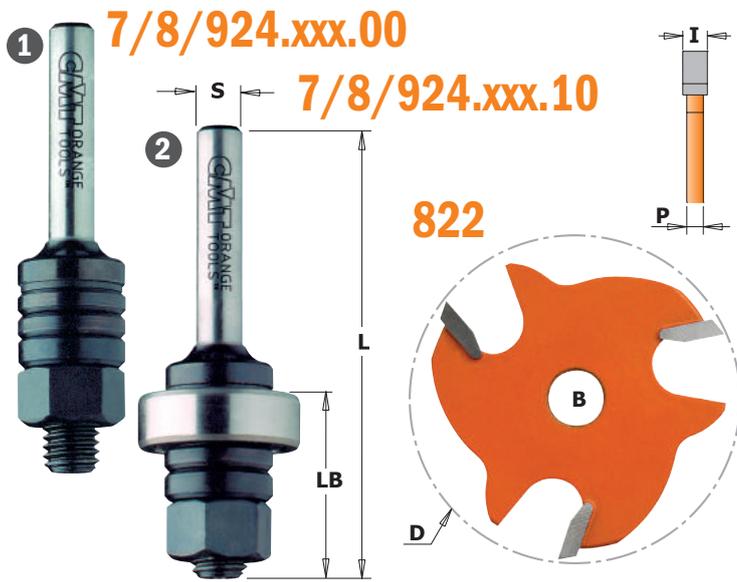
Les possibilités d'utilisation de ces fraises sont nombreuses : escalier, rainurage en général, rainures pour baguettes, fraisage pour assemblage mâle ou femelle ou bien en T. Toutes les fraises ont un dessin anti-recul, des tranchants en carbure micrograin et sont recouvertes d'une résine fluor carbonique P.T.F.E. de couleur orange. Les fraises et les arbres porte-fraises sont disponibles aussi séparément.

CONSEIL : l'achat comprend un roulement de Ø22mm pour obtenir une profondeur de coupe de 12,8mm. Pour obtenir une profondeur de 9,5mm ou 6,35mm achetez le jeu de roulement CMT **791.711.00** (avec diamètre 28,5mm ou 34,9mm).



I mm	P mm	D mm	H mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
1,5	1,07	47,6	12,8	10	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1,6	1,07	47,6	12,8	10		822.316.11A			822.316.11B
2	1,27	47,6	12,8	10	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2,4	1,27	47,6	12,8	10		822.324.11A			822.324.11B
2,5	1,27	47,6	12,8	10	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1,27	47,6	12,8	10	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3,2	1,27	47,6	12,8	10		822.332.11A			822.332.11B
3,5	2,07	47,6	12,8	10	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2,07	47,6	12,8	10	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4,8	2,86	47,6	12,8	10		822.348.11A			822.348.11B
5	2,86	47,6	12,8	10	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4,45	47,6	12,8	10	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6,4	4,45	47,6	12,8	10		822.364.11A			822.364.11B

Ces fraises pour rainures latérales en carbure micrograin, ont un dessin anti-recul, 3 tranchants en carbure micrograin et sont recouvertes d'une résine fluor carbonique P.T.F.E. Utilisez ces outils avec les arbres porte-fraises 724 (queue 6mm), 824 (queue 12,7mm) et 924 (queues 8mm et 12mm).

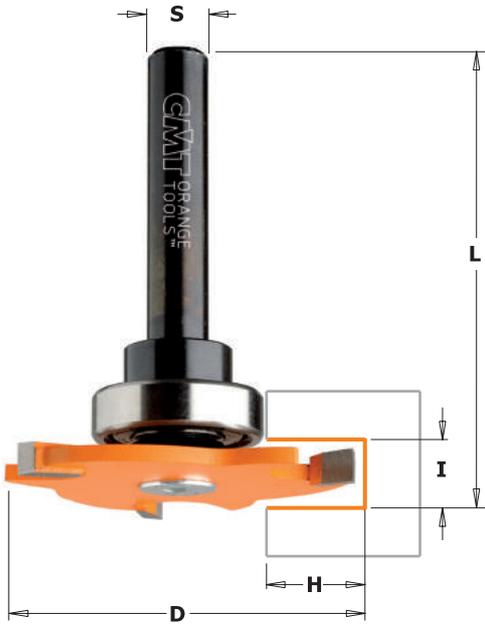


I mm	P mm	D mm	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
1,5	1,07	47,6	8	10	822.315.11
1,6	1,07	47,6	8	10	822.316.11
1,8	1,27	47,6	8	10	822.318.11
2	1,27	47,6	8	10	822.320.11
2,2	1,27	47,6	8	10	822.322.11
2,4	1,27	47,6	8	10	822.324.11
2,5	1,27	47,6	8	10	822.325.11
2,8	1,27	47,6	8	10	822.328.11
3	1,27	47,6	8	10	822.330.11
3,2	1,27	47,6	8	10	822.332.11
3,5	2,07	47,6	8	10	822.335.11
4	2,07	47,6	8	10	822.340.11
4,8	2,86	47,6	8	10	822.348.11
5	2,86	47,6	8	10	822.350.11
6	4,45	47,6	8	10	822.360.11
6,4	4,45	47,6	8	10	822.364.11

DESCRIPTION	LB mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
1 Arbres porte-fraises sans roulement	26	61	10	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
1 Arbres porte-fraises sans roulement	26	67,5	10				924.120.00	824.127.00
2 Arbres porte-fraises avec roulement	26	61	10	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
2 Arbres porte-fraises avec roulement	26	67,5	10				924.120.10	824.127.10
Arbres porte-fraises sans roulement, série longue	40	86	10			924.083.00		
Arbres porte-fraises avec roulement, série longue	40	86	10			924.083.10		

Rappel
 791.005.00 Roulement Ø8-22mm
 541.501.00 Bague de distance 4mm
 541.500.00 Bague de distance 3mm
 541.518.00 Bague de distance 1mm
 990.020.00 Écrou M8

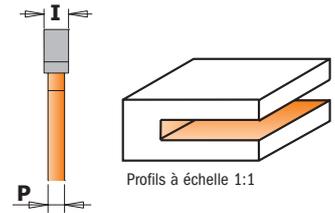
Fraises disque avec trou fraisé pour rainures latérales



923A - 823B

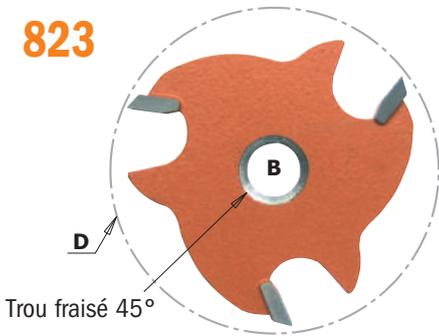
Les possibilités d'utilisation de ces fraises sont nombreuses : escaliers, rainurage en général, rainures pour baguettes, fraisage pour assemblage mâle ou femelle ou bien en T, toutes les fraises ont un dessin anti-recul, des tranchants en carbure micrograin et sont recouvertes d'une résine fluor carbonique P.T.F.E. de couleur orange. Les fraises et les arbres porte-fraises sont disponibles aussi séparément.

CONSEILS : l'achat comprend un roulement de Ø22mm pour obtenir une profondeur de coupe de 12,8mm. Pour obtenir des profondeurs inférieures achetez des roulements différents.



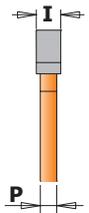
I mm	P mm	D mm	H mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
3	1,27	47,6	12,8	58	10	923.330.11A	
3,2	1,27	47,6	12,8	57,5	10		823.332.11B
4	2,07	47,6	12,8	58,3	10	923.340.11A	823.340.11B
5	2,86	47,6	12,8	63	10	923.350.11A	
6,4	4,45	47,6	12,8	60,7	10		823.364.11B

823

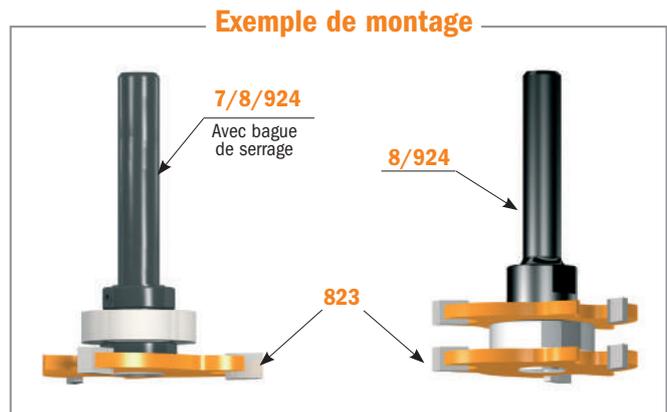


Fraises disque avec trou fraisé pour des rainures latérales. Diamètre de trou 8mm, diamètre de coupe 47,6mm et longueur de coupe entre 3mm et 6,4mm.

I mm	P mm	D mm	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3	1,27	47,6	8	10	823.330.11
3,2	1,27	47,6	8	10	823.332.11
4	2,07	47,6	8	10	823.340.11
5	2,86	47,6	8	10	823.350.11
6,4	4,45	47,6	8	10	823.364.11



7/8/924

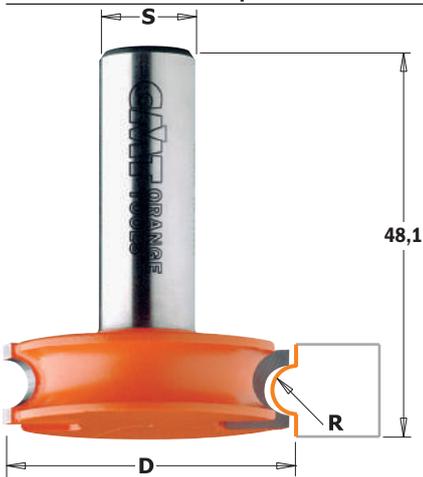


DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
1 Arbres porte-fraises sans roulement, sans bague de serrage	10	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
1 Arbres porte-fraises avec roulement, avec bague de serrage	10	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
2 Arbres porte-fraises sans roulement	10			924.082.00	824.122.00
2 Arbres porte-fraises avec roulement	10			924.082.10	824.122.10

Rappel

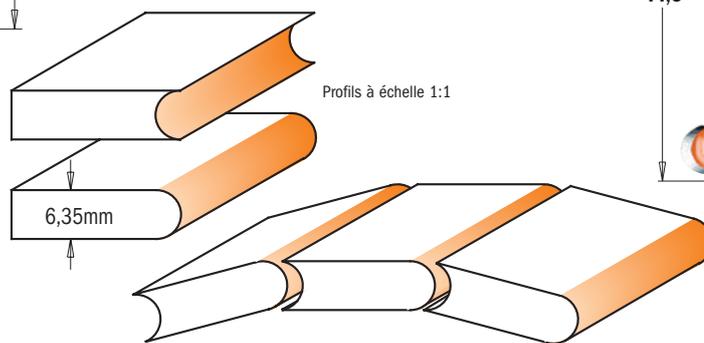
791.012.00	Roulement Ø8-22mm	541.515.00	Bague de serrage 0,1mm
541.001.00	Bague de serrage Ø6,35mm	541.516.00	Bague de serrage 0,3mm
541.002.00	Bague de serrage Ø12,7mm	541.517.00	Bague de serrage 0,5mm
791.013.00	Roulement Ø12,7-22mm	541.518.00	Bague de serrage 1mm
541.003.00	Bague de serrage Ø6mm	990.055.00	Vis TSPEI M5x12mm
541.004.00	Bague de serrage Ø8mm	991.067.00	Clé hexagonale 3mm

Jeu de fraises pour moulures décoratives



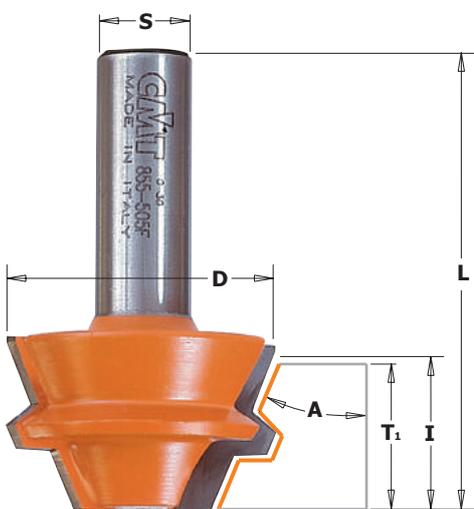
8/955.701

Ces jeux de fraises ont été conçus pour l'exécution de volets à rouleau de 6,4mm d'épaisseur. Les tranchants en carbure migrograin vous garantissent une haute précision de coupe. Un outil de grande fiabilité. Le nouveau dessin anti-recul vous permet de travailler en toute sécurité. Le jeu contient 2 fraises.



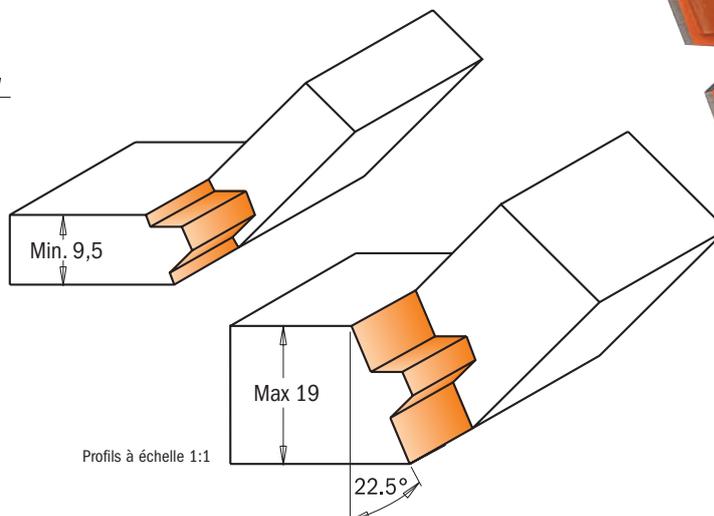
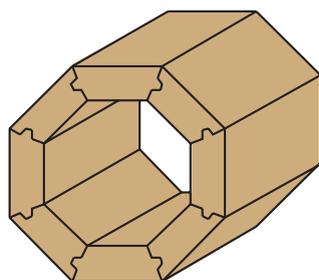
R	D					MASTER PACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
mm	mm						S=Ø12mm	S=Ø12,7mm
3,2	38					5	955.701.11	855.701.11

Jeu de 22,5° de fraises pour joints



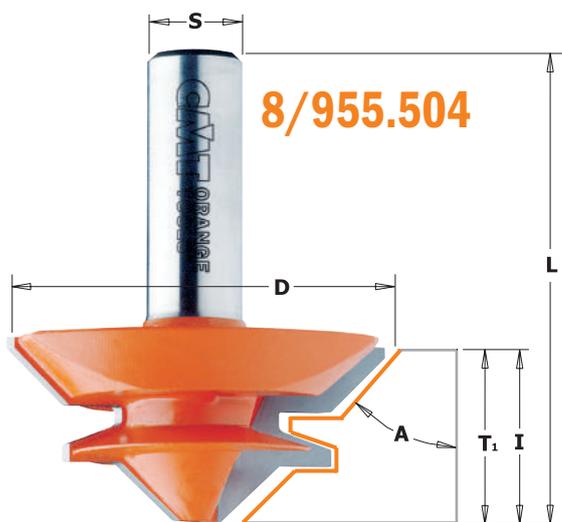
8/955

La difficulté de créer des angles à 22,5° est maintenant résolue grâce à ce nouveau jeu de fraises CMT. L'utilisation des deux fraises pour joints vous permet, en effet, de produire, des récipients et boîtes de forme octogonale, ainsi que des petits armoires à angle, suspendus à angles pour cuisines, îlots ou chariots. Les jeux de 22,5° garantit des joints très serrés pour assembler les morceaux de bois avec un angle de 45°, ce qui permet d'éviter d'avoir un jeu et de devoir utiliser des couvrejoints. Le réglage en hauteur s'en trouvera simplifié ; il vous suffira de régler le guide de manière que le bord extérieur du morceau qu'on est en train de travailler s'assemble avec le bord externe de la fraise. Dès que les joints seront construits, il suffira de les coller ou, plus simplement, de les fixer avec du ruban.



D	I	A	T ₁	L		MASTER PACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
mm	mm		mm	mm			S=Ø8mm	S=Ø12,7mm
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3		5	955.005.11	855.505.11

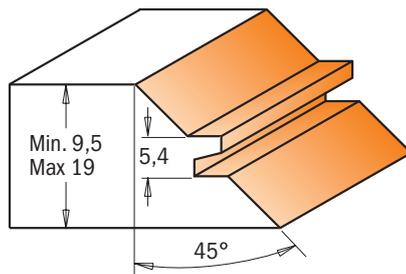
Fraises pour bouvetage d'angle droit



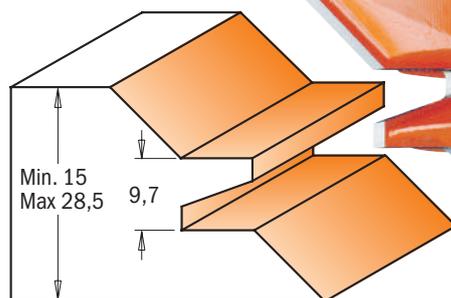
8/955.504

Ces fraises avec tranchants de carbure micrograin de haute qualité et dessin anti-recul vous permettent de réaliser des joints à bouvetage d'angle droit. En utilisant un deuxième fraise plus petite vous pouvez fraiser n'importe quel épaisseur entre 9,5mm et 28,5mm. Utilisées pour la fabrication de boîtes, encadrements, poutres, châssis et beaucoup d'autres joints à 90°.

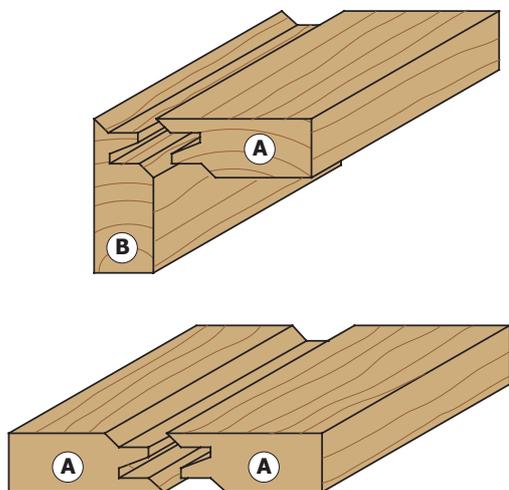
Pour obtenir des joints à angle droit travaillez les deux pièces, comme indiqué dans l'illustration 1. Fraisez une pièce avec le meilleur côté vers le bas, et l'autre pièce vers le haut.



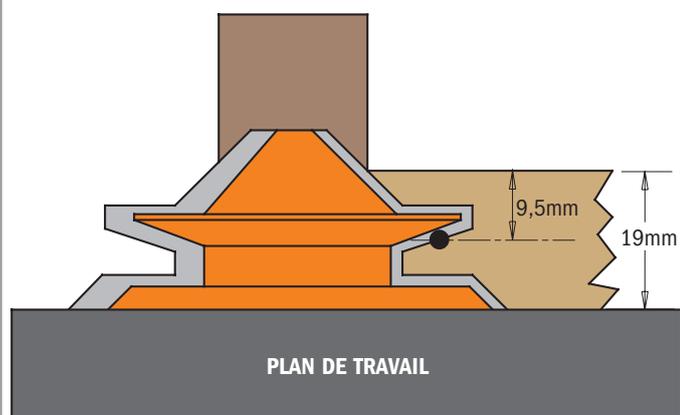
8/955.503



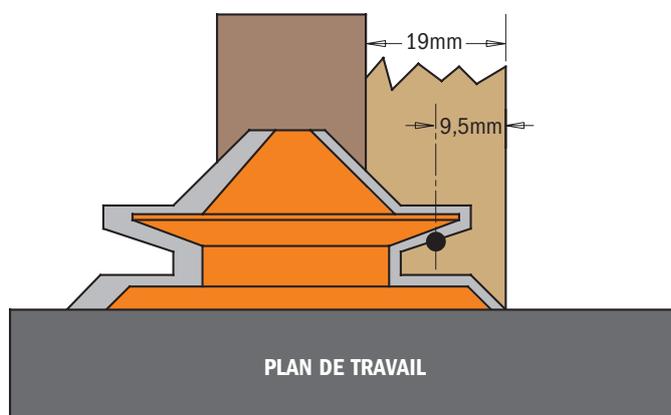
Profils à échelle 1:1



Dans cet exemple nous avons utilisé pièce de bois avec une épaisseur de 19mm



N° 1: Fraisez un morceau avec la partie intérieure sur le plan de travail. Assurez que la coupe soit au centre du bois.



N° 2: Fraisez le second morceau avec la partie intérieure en vertical et appuyée sur le guide.

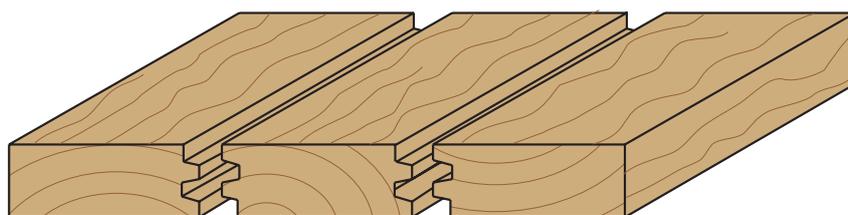
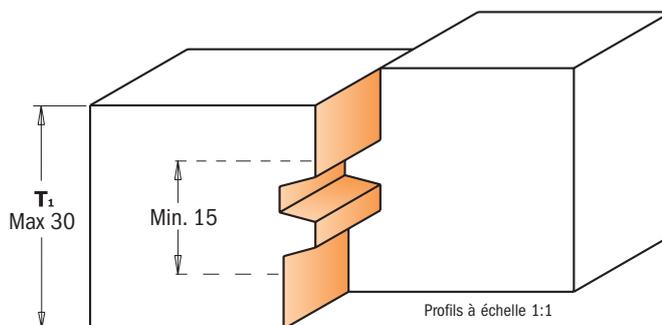
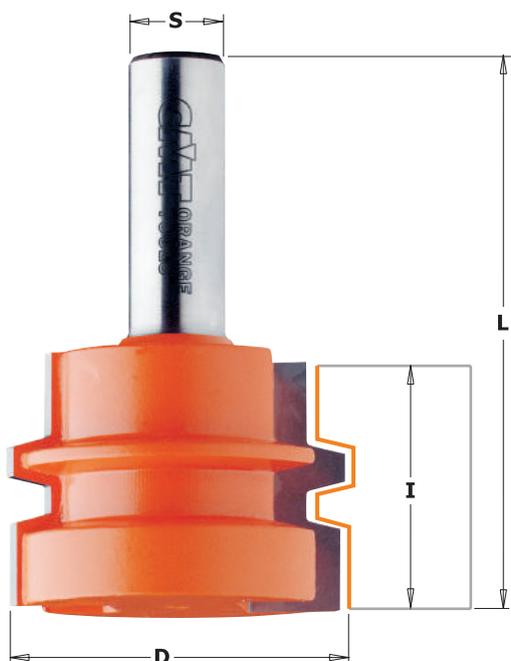
D mm	I mm	A	T ₁ mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	5	955.503.11	855.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	5	955.504.11	855.504.11



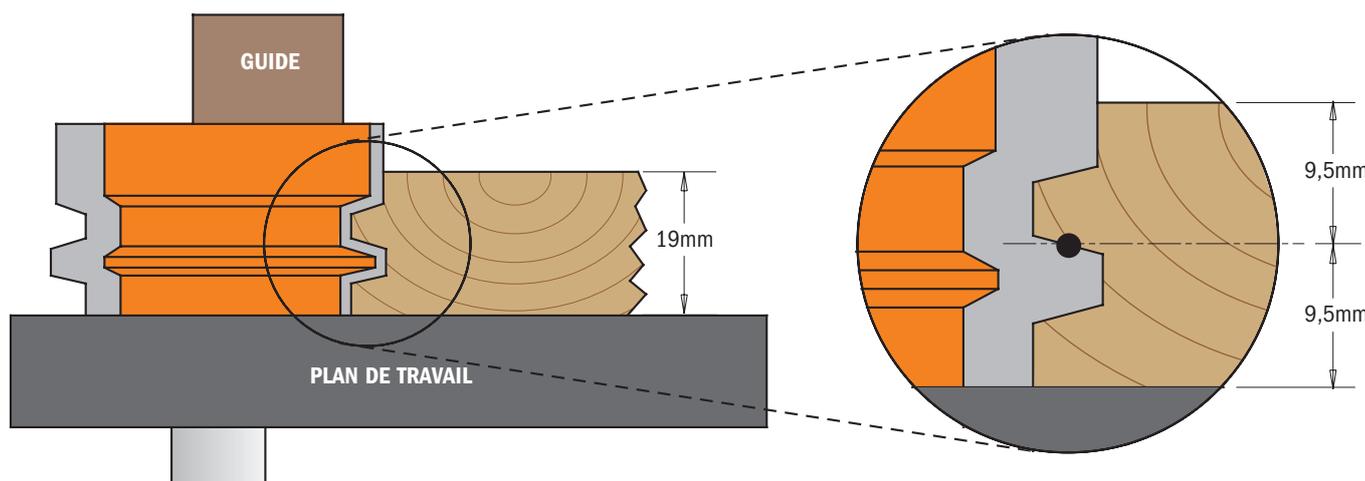
8/955.501

La caractéristique principale de cette fraise est sa capacité à produire des assemblages très rapidement. La coupe est parfaitement propre et les assemblages extrêmement solides, pratiquement indestructibles. C'est la fraise idéale pour la production de grands panneaux, portes et meubles. Centrez bien la fraise afin que les planches à encoller se trouvent toutes au même niveau. Lorsque vous avez fraisé un chant, retournez votre planche pour faire l'autre côté, vous aurez automatiquement le profil le contre-profil.

CONSEILS : poussez la pièce avec un peu de force pour réaliser un joint efficace, mais sans exagérer car une pression excessive pourrait endommager le bois.



Dans cet exemple nous avons utilisé pièce de bois d'une épaisseur de 19mm



Mise en place de la fraise. Réglez la fraise de manière que le centre du tranchant, le petit point noir de la figure à droite ci-dessus, coïncide avec le centre de l'épaisseur que vous voulez travailler. Fraisez deux morceaux et rapprochez-les pour contrôler. S'ils ne sont parfaitement alignés vous devrez régler ultérieurement la fraise par le haut ou par le bas.

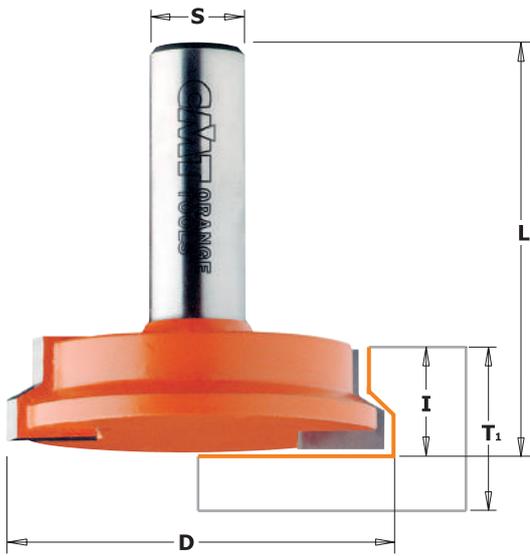
D mm	I mm	T ₁ mm	L mm			MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
44,4	32	15 - 30	70,1			10	955.501.11	855.501.11

7/8/955

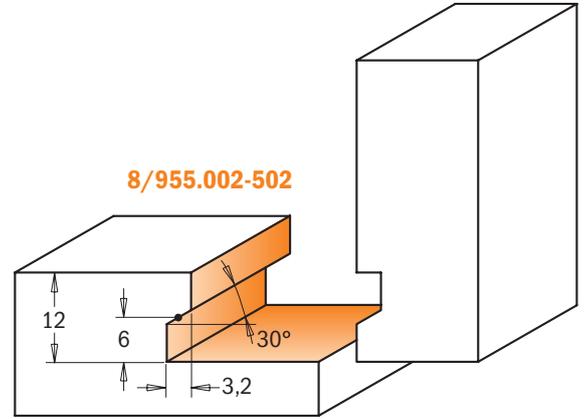


Ces fraises sont idéales pour la construction de tiroirs de qualité. Elles permettent de réaliser des entailles solides et faciles à réaliser. L'illustration ci-dessous donne un exemple de réalisation d'un tiroir.

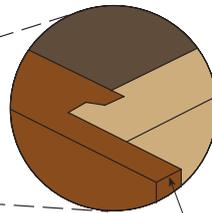
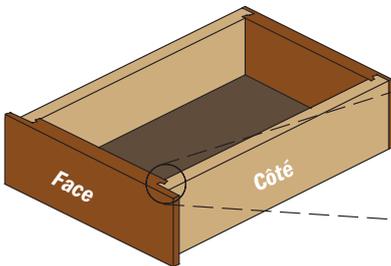
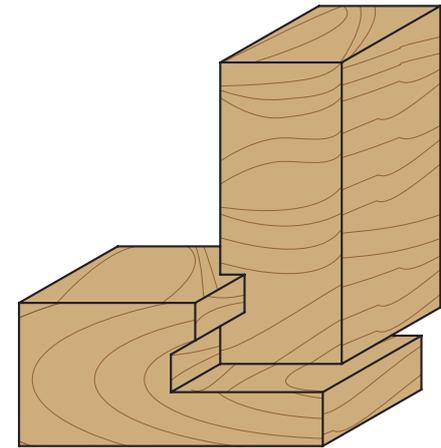
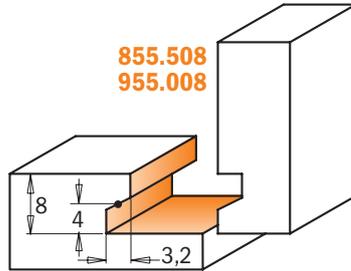
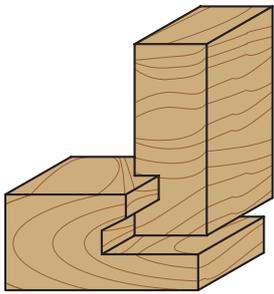
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : ces fraises doivent être utilisées sur défonceuses fixées à un plan de travail avec guide.



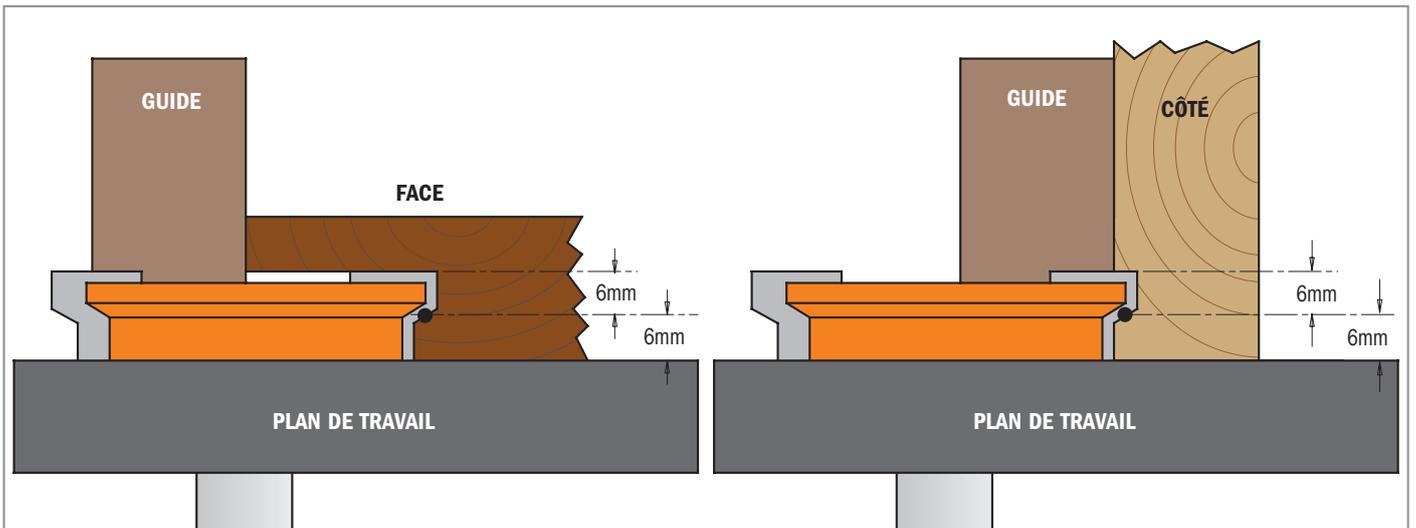
8/955.002-502



855.508 955.008



Partie saillante pour l'arrête du tiroir

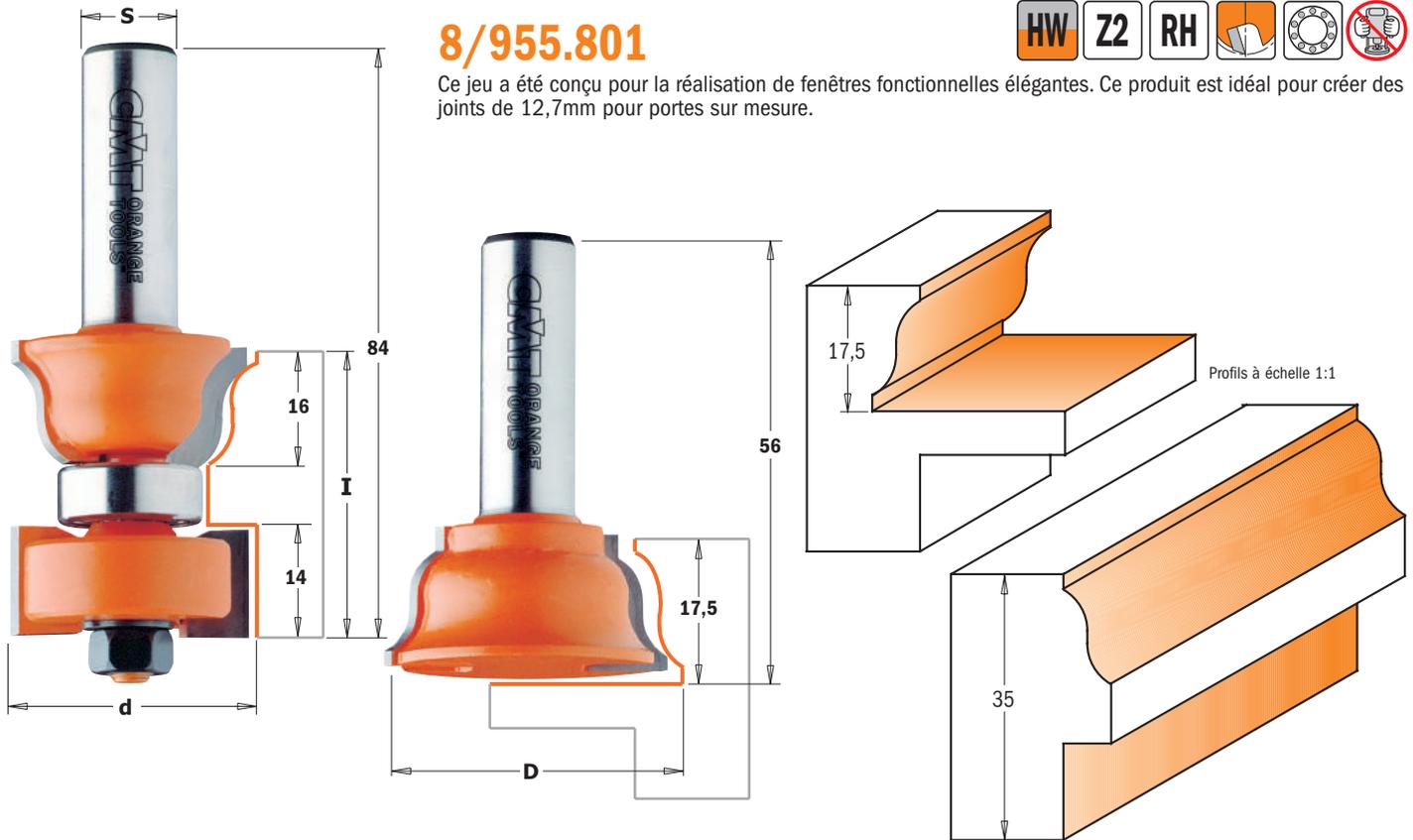


D mm	T ₁		I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
	min. mm	max. mm								
25,4	9,5	15,87	12,7	54	10			955.008.11		855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	10	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8	10				955.502.11	855.502.11

Jeu de deux fraises pour joints en V

8/955.801

Ce jeu a été conçu pour la réalisation de fenêtres fonctionnelles élégantes. Ce produit est idéal pour créer des joints de 12,7mm pour portes sur mesure.



d	I	L	D	I	L	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	Rappel			
mm	mm	mm	mm	mm	mm		S=Ø12mm	S=Ø12,7mm				
35	35	84	38	17,5	56	5	955.801.11	855.801.11	791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

Construire une fenêtre

Exécution facile avec CMT

Démonstration: Réalisation d'une fenêtre étape par étape.

Éléments requis:

- Jeu de fraises pour joints en V (référence 8/955.801.11)
- Fraise pour couper un montant d'épaisseur 35mm
- Fraise pour couper une traverse d'épaisseur 35mm
- Déchets de matériau

Le jeu de fraises CMT à été idéalement dessiné pour la construction des fenêtres de 35mm, cependant il est possible de modifier les dimensions, par exemple de 28mm ou de 35mm, de par la gamme du produit. Bien penser à ajuster les mesures et profondeurs de coupe en fonction de l'épaisseur de bois utilisé. Nous suggérons de faire un essai de jointure selon les étapes suivantes avant de commencer le travail la pièce définitive.

ÉTAPE 1 :

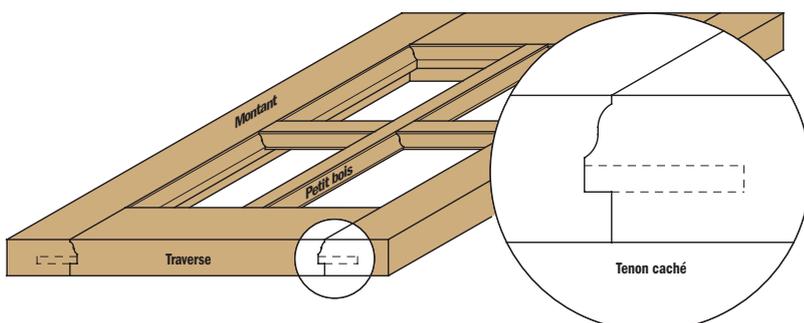
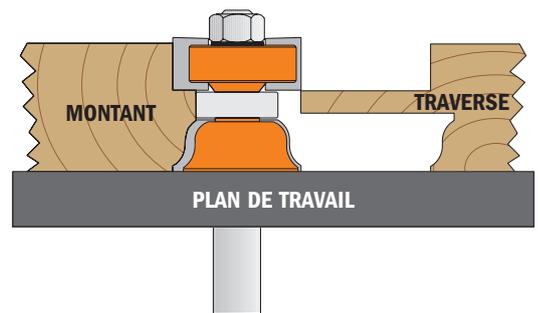
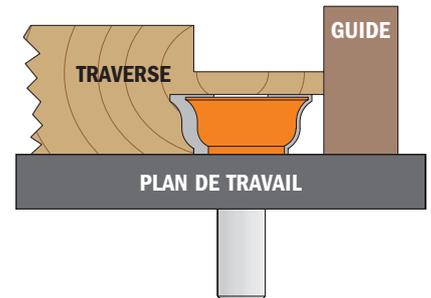
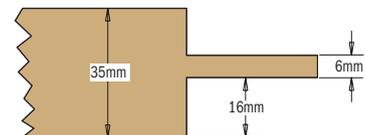
Rabotez le bois jusqu'à 35mm d'épaisseur. Le montant aura la longueur finie de l'ouvrant. Pour le calcul de la longueur de la traverse, n'oubliez pas d'ajouter 2 x la longueur du tenon. Ne faites pas le tenon traversant afin qu'il soit caché après l'assemblage.

ÉTAPE 2 :

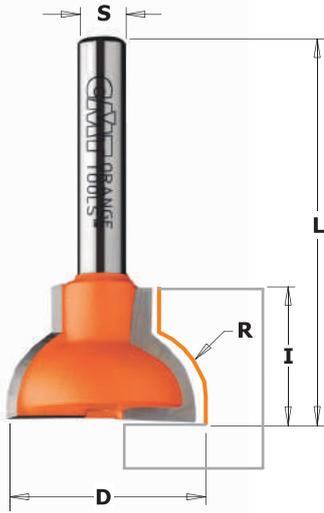
Contre-profilage en bout des traverses et petits bois. La fraise affleure le tenon et rentre de 6,4mm dans le bois qui est posé, face contre la table, lorsque la défonceuse est fixée sous celle-ci.

ÉTAPE 3 :

Profilage des montants et traverses ainsi que des petits bois et parclozes. Les pièces sont poussées face sur la table. Régler la hauteur de l'outil avec le tenon. La fraise à feuillurer doit affleurer le tenon.

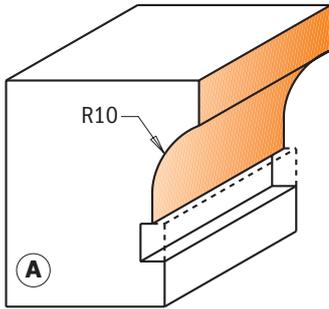
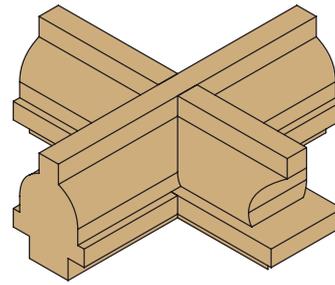


Fraises pour lambris de bois

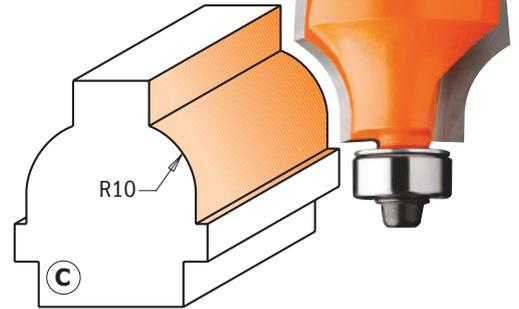
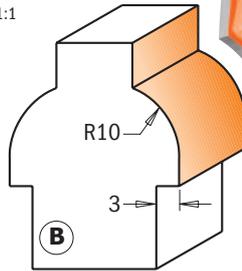


8/955.3

Ces fraises vous permettent de réaliser des portes pour meubles raffinés, armoires et de fabriquer encadrements de fenêtres, aussi de construire des montants et des traverses. Les fraises pour profil gorge peuvent être aussi utilisées pour la réalisation de poignées de tiroirs.



Profils à échelle 1:1



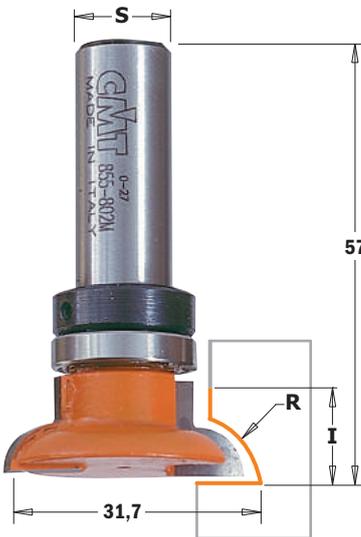
D mm	I mm	R mm	L mm	PROFIL	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
25	19	10	50,8	A	10	855.307.11M	955.307.11M
22	19	10	50,8	B	10	855.307.11F	955.307.11F
28	19	10	61,2	C	10	855.308.11F	955.308.11F

Rappel

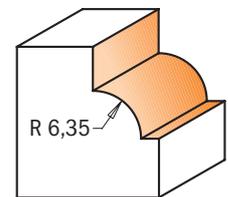
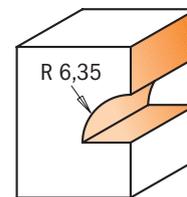
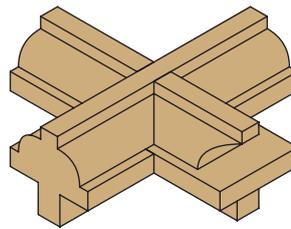


990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

Jeu de 2 fraises profilées pour portes et fenêtres



955.302 - 855.802



Profils à échelle 1:1

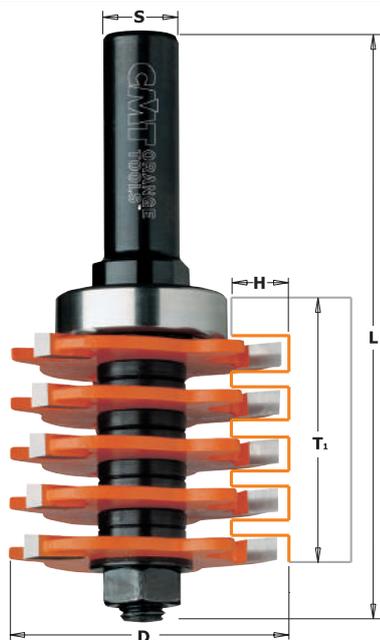
d mm	D mm	I mm	R mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
30	31,7	12	6,35	5	955.302.11	855.802.11

Rappel



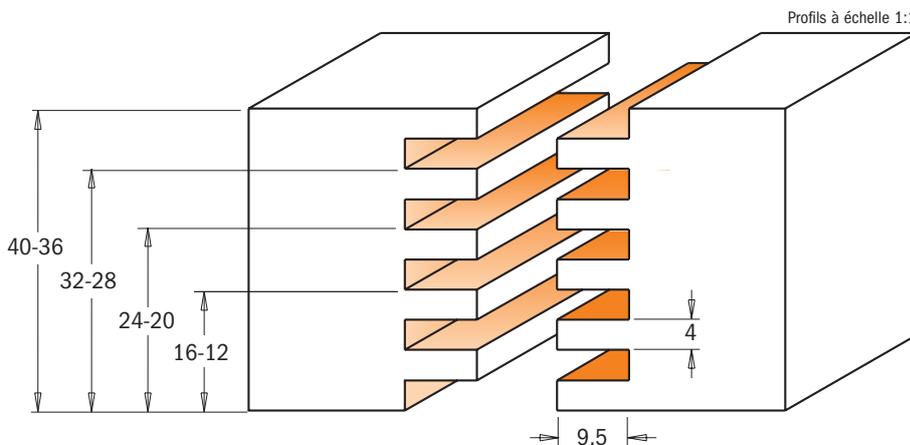
990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00 791.011.00 541.002.00

Rappel 991.056.00 Clé hexagonale 1,5mm



8/900.616

Ces fraises permettent de réaliser, avec la plus grande facilité et précision, des assemblages à tenon-mortaise ou à rainure-langue. Sans aucun réglage il est possible de travailler le bois d'épaisseur différent comme indiqué ci-dessous. Le roulement permet d'atteindre une profondeur de coupe jusqu'à 9,5mm.



T ₁ mm	D mm	H mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=∅12mm	RÉFÉRENCE S=∅12,7mm	Rappel							
12 - 40	47,6	9,5	97	10	900.616.11						924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
12 - 40	47,6	9,5	97	10		800.616.11					824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

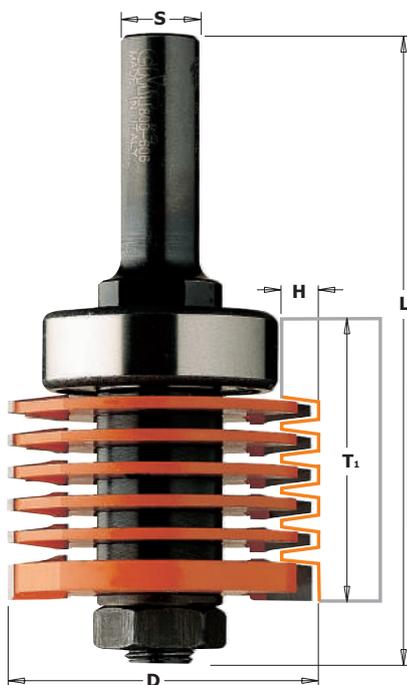
Rappel

- 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
- 541.519.00 Bague de distance 5,8mm
- 990.403.00 Rondelle de protection 1,6mm
- 990.459.00 Kit de 6 bagues de distance

Optionnel

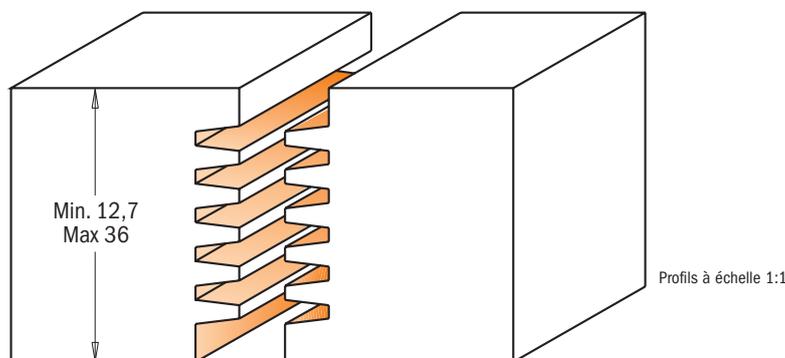
- 791.020.00 Roulement ∅38,1mm (pour une profondeur de coupe de 4,75mm)
- 791.029.00 Roulement ∅34,9mm (pour une profondeur de coupe de 6,35mm)
- 791.015.00 Roulement ∅31,7mm (pour une profondeur de coupe de 8mm)
- 791.011.00 Roulement ∅19mm (pour une profondeur de coupe de 14,3mm)

Fraises professionnelles pour joints collés



8/900.606

Ces fraises d'haute qualité vous permettront de réaliser des joints collés très précis. En changeant la position des fraises disque vous pourrez effectuer des joints d'épaisseur différente, de 12,7mm jusqu'à 36mm.



T ₁ mm	D mm	H mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=∅12mm	RÉFÉRENCE S=∅12,7mm	Rappel								
12,7 - 36	47,6	5,5	97	10	900.606.11						924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
12,7 - 36	47,6	5,5	97	10		800.606.11					824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

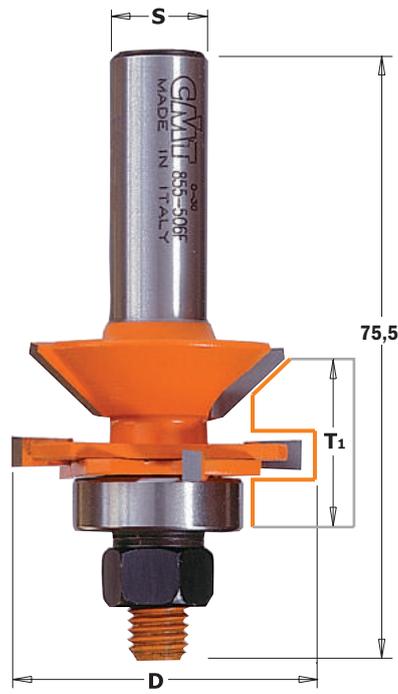
Rappel

- 541.511.00 Bague de distance 3mm
- 541.512.00 Bague de distance 2mm

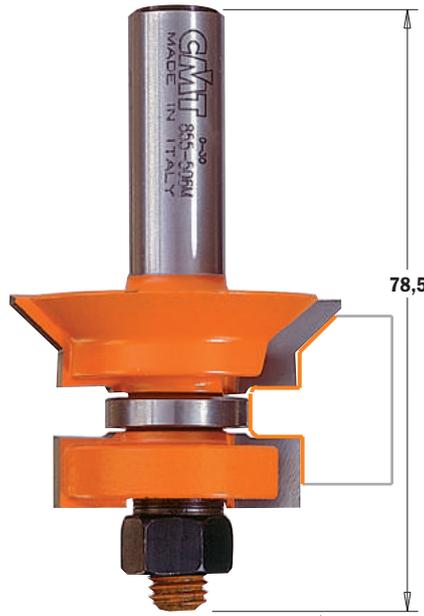
Optionnel

- 541.513.00 Bague de distance 0,1mm
- 990.458.00 Jeu de bagues de distance

Jeu de fraises pour joints en V

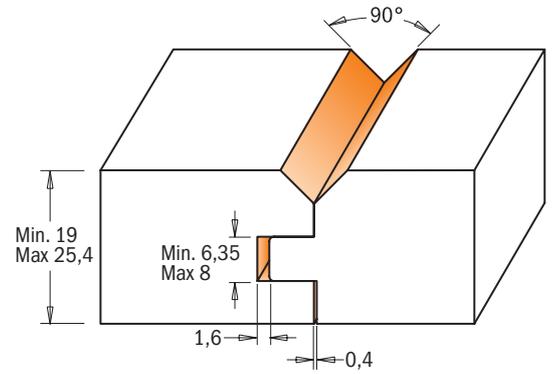


8/955.506



Avec ce jeu de fraises vous pourrez créer joints et rainures sur panneaux et, en même temps, les embellir par de jolies décorations en V de 90°. Il s'agit quand même de jeux jumelés qui facilitent l'échange des fraises ou, si vous préférez, l'installation sur deux tables différentes.

NOTA: Utilisez cette fraise avec un guide.

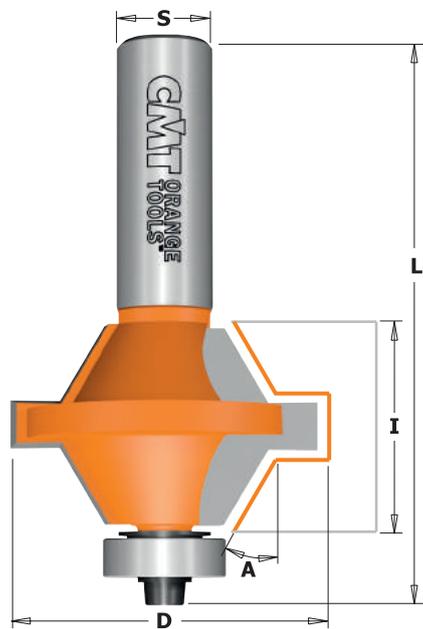


Profils à échelle 1:1

D mm	T1 mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel				
44,4	19÷25,4	10	955.506.11	855.506.11	822.013.11	822.014.11	791.011.00	791.005.00	990.020.00

Rappel 541.515.00 Bague de distance 0,1mm 541.516.00 Bague de distance 0,3mm 541.517.00 Bague de distance 0,5mm 990.407.00 Ressort à disque

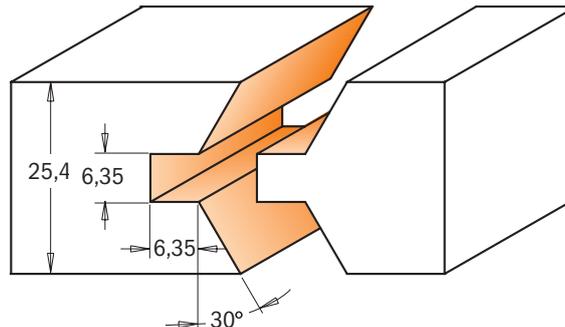
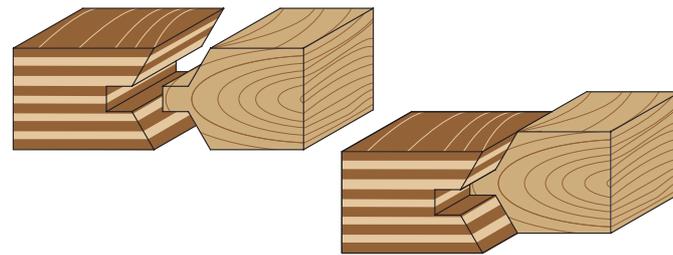
Jeu de fraises pour joints en V



8/955.510

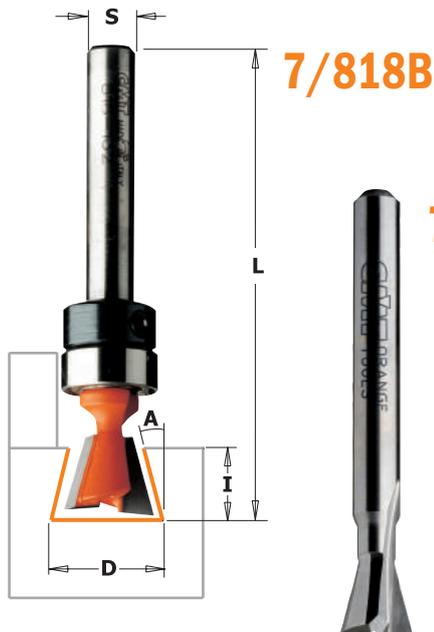


Ces fraises sont uniques et idéales pour créer des joints en V pour portes et tiroirs de armoires. Utilisez des panneaux en contreplaqué ou MDF d'épaisseur comprise entre 12,7mm et 25,4mm pour réaliser vos joints sur le type de bois choisi.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
40	25,4	30°	74,5	5	955.510.11	855.510.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

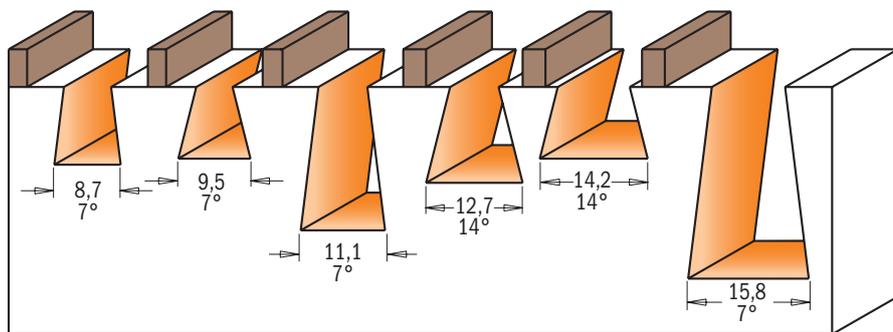
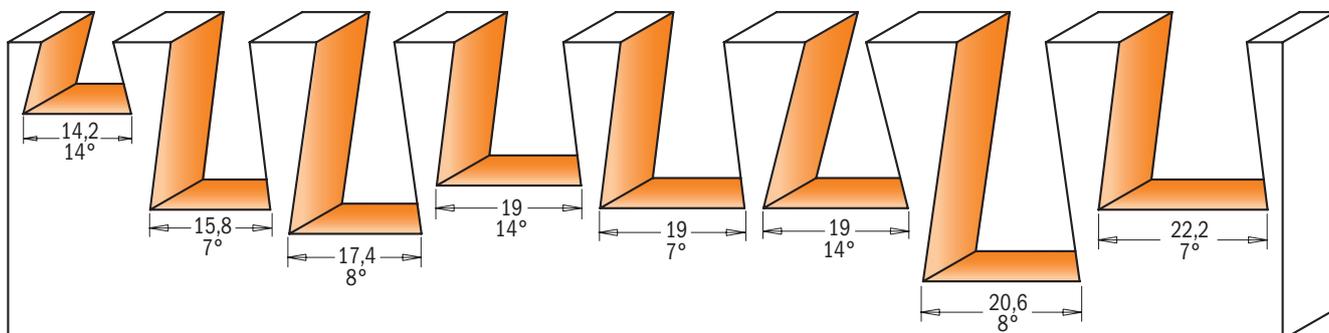
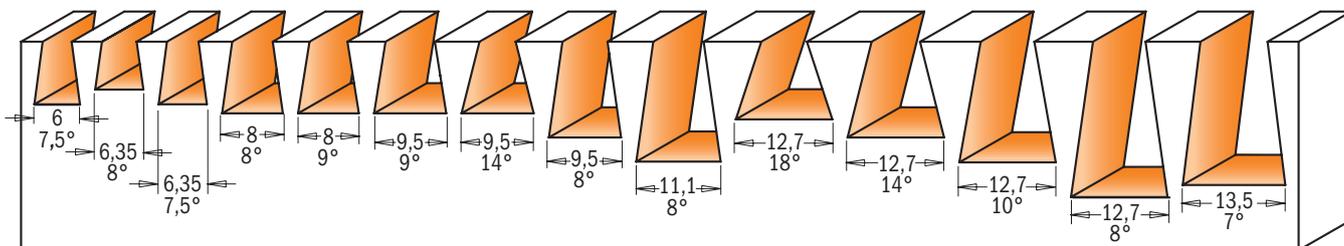


Ces fraises sont des outils classiques qui attirent l'attention des artisans professionnels et les débutants.

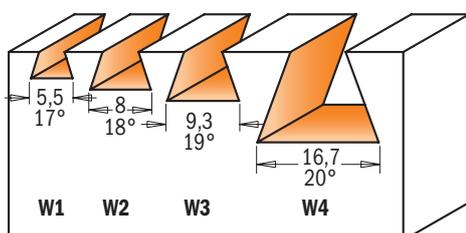
CONSEILS : nous vous recommandons de travailler en 2 passes afin que l'usinage soit précis et net. Pour prolonger la durée de vie de la fraise, il est conseillé d'effectuer une ébauche avec une fraise à défonceur. Vous pouvez utiliser ces outils sur un banc de travail équipé d'une guide pour réaliser des chanfreins sur vos pièces.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : si la fraise à queue d'aronde se bloque pendant le travail, ajustez-la dans le mandrin et assurez-vous que la profondeur de coupe soit correcte. Ne pas soulever la fraise du guide.

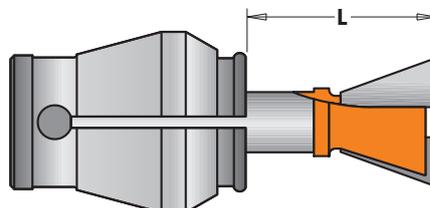
Profils à échelle 1:1



Fabricant/Modèle	RÉFÉRENCE	
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11



COMPATIBLE AVEC LE SYSTÈME HOFFMANN

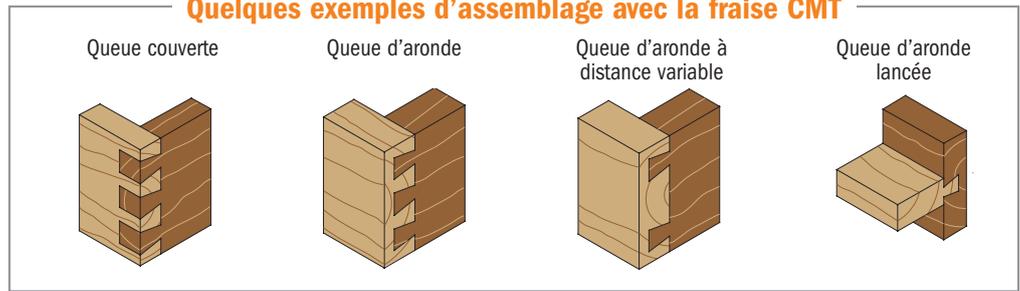


Fabricant/Modèle	RÉFÉRENCE	
COMPATIBLE AVEC LE SYSTÈME HOFFMANN		
W1 L=16mm	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5mm	718.079.11	818.079.11
W3 L=19mm	718.093.11	818.093.11
W4 L=25mm	918.167.11	

7/8/918 - 7/818B



Quelques exemples d'assemblage avec la fraise CMT



Vos joints seront prêts en secondes !



D mm	I mm	L mm	A	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
•6	8,3	60	7,5°	10	718.060.11				
•6,35	6,35	50,8	8°	10		818.065.11			
•6,35	8,3	63,5	7,5°	10		818.064.11			818.564.11
•8	9,5	54	8°	10		818.081.11			
•8	9,5	52,5	9°	10		818.080.11			
•8	9,5	63,5	9°	10					818.580.11
9,5	9,5	52,5	9°	10	718.095.11	818.096.11	918.095.11		
9,5	9,5	63,5	9°	10					818.596.11
•9,5	9,5	60,3	14°	10		818.098.11			
•9,5	12,7	60,3	8°	10		818.097.11			
11,1	15,9	60,3	8°	10		818.111.11			
12,7	10,3	60,3	18°	10		818.132.11			
12,7	12,7	52,4	14°	10	718.127.11	818.128.11	918.127.11		
12,7	12,7	63,5	14°	10					818.628.11
12,7	12,7	62	14°	10		818.130.11			
12,7	16	60,3	10°	10		818.133.11			
12,7	20,6	69,8	8°	10		818.129.11	918.129.11		
13,5	19,05	61,5	7°	10					818.635.11
14,2	9,5	50,8	14°	10		818.142.11			
15,8	22	60,3	7°	10	718.158.11	818.158.11	918.158.11		
15,8	22	66,7	7°	10				918.658.11	818.658.11
17,4	25,4	77,6	8°	10					818.674.11
19	19	77,6	14°	10					818.691.11
19	22	60,3	7°	10	718.190.11	818.190.11	918.190.11		
19	22	66,7	7°	10				918.690.11	818.690.11
19	22	60,3	14°	10		818.191.11			
20,6	31,7	84,1	8°	10					818.706.11
22,2	22,2	69,8	7°	10					818.722.11
Avec roulement									
8,73	10,3	58	7°	10		818.087.11B			
•9,5	9,5	60,3	14°	10	718.098.11B	818.098.11B			
11,1	19	66,7	7°	10		818.113.11B			
12,7	12,7	52,4	14°	10	718.127.11B	818.128.11B			
14,2	9,5	50,8	14°	10		818.142.11B			
Avec roulement (S=Ø9,5mm)									
15,8	25,4	68,3	7°	10			818.159.11B		
Compatible avec le système Hoffman									
•5,5	4	43	17°	10	718.053.11	818.053.11			
•8	6	43	18°	10	718.079.11	818.079.11			
•9,3	7,3	43	19°	10	718.093.11	818.093.11			
16,7	12,5	49	20°	10			918.167.11		

7/8/918



new

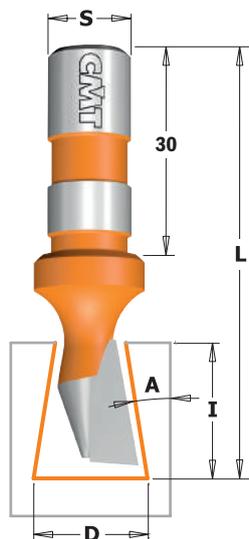
Rappel

		791.009.00	541.001.00
		791.010.00	541.001.00
		791.009.00	541.001.00
		791.010.00	541.001.00
		791.010.00	541.001.00
		791.021.00	541.006.00

Rappel 990.005.00 Vis TSEI M3x3mm
991.056.00 Clé hexagonale 1,5mm

• HWM

Fraise à queue d'aronde 9°



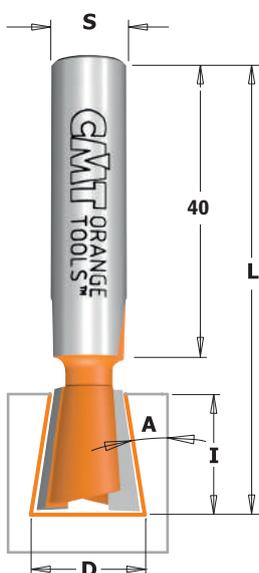
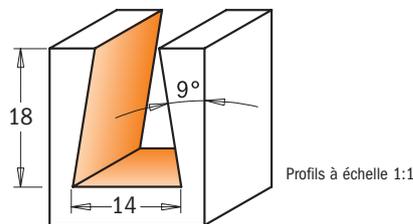
522



D mm	I mm	L mm	A °	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation à droite
14	18	60	9°	12	10	522.140.11

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant HW [Z1].



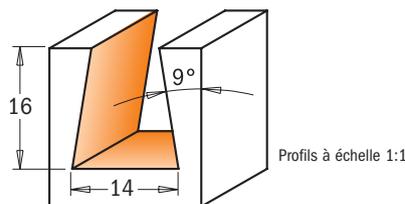
523



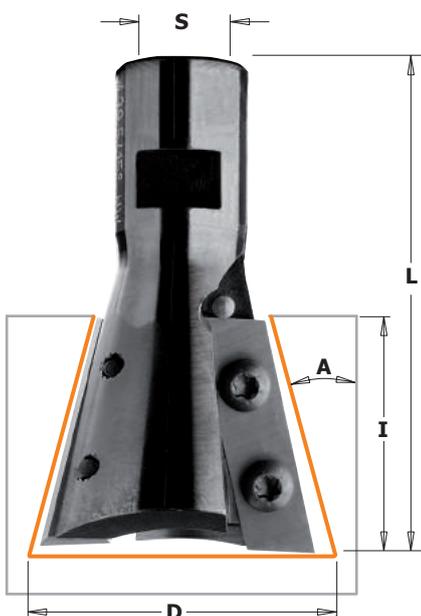
D mm	I mm	L mm	A °	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation à droite
14	16	60	9°	10	10	523.140.11

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].



Fraise spéciale à queue d'aronde 15°



664



D mm	I mm	L mm	A °	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation à droite
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	1	664.395.11

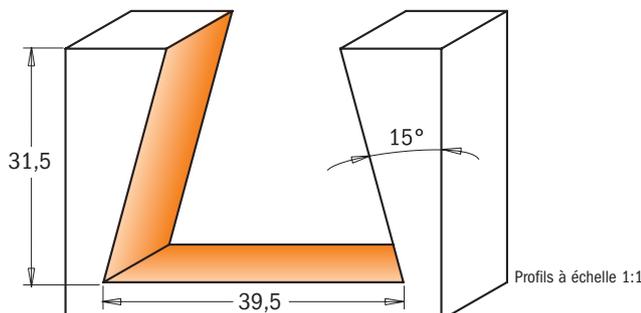
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 2 plaquettes réversibles HW [Z2].

UTILISATION :

cette fraise vous permettra de réaliser votre charpente de toiture avec des joints à queue d'aronde.

Rappel

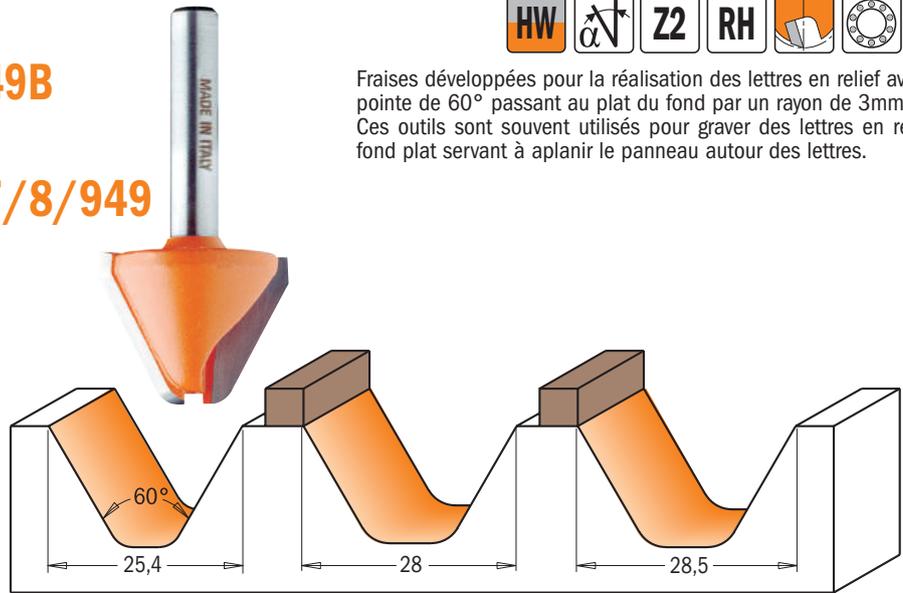


Fraises à écrire 60°



8/949B

7/8/949



Profils à échelle 1:1

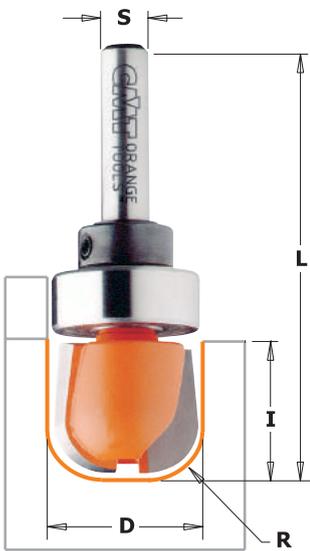


Fraises développées pour la réalisation des lettres en relief avec une pointe de 60° passant au plat du fond par un rayon de 3mm. Ces outils sont souvent utilisés pour graver des lettres en relief, le fond plat servant à aplanir le panneau autour des lettres.

D mm	I mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
25,4	19	60°	50,8	10	749.001.11	849.001.11					
28	19	60°	63,5	10			949.502.11				
28,5	19	60°	63,5	10				849.501.11			
Avec roulement											
28	19	60°	63,5	10			949.502.11B		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5	10				849.501.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis STEI M3x3mm

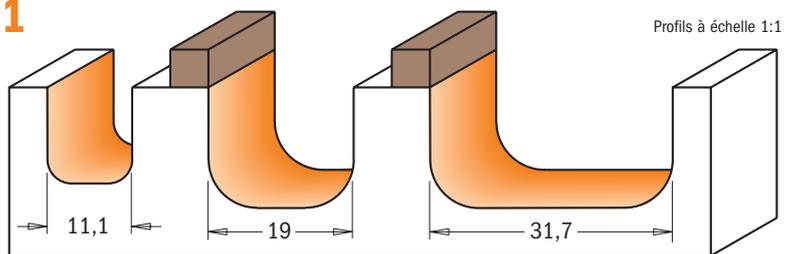
Fraises pour plateaux en bois



7/851B



7/8/951



Profils à échelle 1:1



Les fraises idéales pour créer des plateaux, des bols, des planches à découper, ou n'importe quel objet en bois. Les angles arrondis tirent le rayon intérieur, tandis que les côtés et la partie inférieure de l'arête de coupe crée une surface plane et lisse. Pour plus de précision et pour le travail avec un gabarit, utilisez les fraises équipées avec un roulement.

CONSEILS : utilisez ces fraises avec votre défonceuse sur le banc de travail avec guide pour réaliser des bordures décoratives.

D mm	I mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
11,1	12,7	3,2	45,5	10		851.001.11						
19	16	6,4	54	10	751.002.11	851.002.11	951.002.11					
19	16	6,4	60,4	10				951.501.11	851.501.11			
31,7	16	6,4	60,4	10				951.502.11	851.502.11			
Avec roulement												
19	16	6,4	54	10	751.002.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54	10		851.002.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4	10					851.501.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	16	6,4	60,4	10				951.502.11B	851.502.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

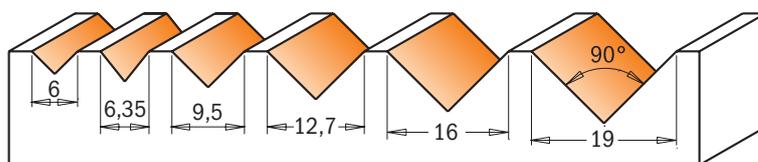
Rappel 990.005.00 Vis STEI M3x3mm



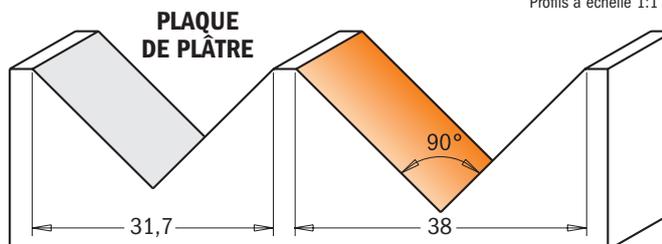
7/8/915

Ces fraises réalisent des rainures précises sur panneaux et tiroirs en bois. Elles travaillent aussi sur plaques de plâtre, réalisent des chanfreins et des lettres.

CONSEILS : ces fraises travaillent parfaitement à 45° (deux outils en un).



Profils à échelle 1:1



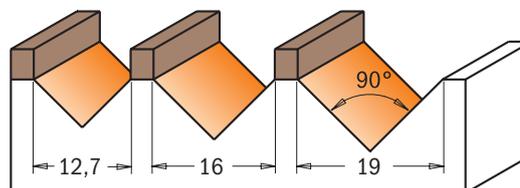
• HWM

D mm	I mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
• 6	8	90°	46	10	715.060.11		915.060.11		
• 6,35	8	90°	46	10		815.064.11			
9,5	12,7	90°	44,5	10	715.095.11	815.095.11	915.095.11		
12,7	12,7	90°	44,5	10	715.127.11	815.127.11	915.127.11		
16	12,7	90°	52,8	10			915.160.11		
16	12,7	90°	63,5	10				915.660.11	815.660.11
19	16	90°	55,5	10	715.190.11				
19	16	90°	63,5	10				915.690.11	815.690.11
31,7	19	90°	63,5	10			915.317.11	915.817.11	815.817.11
38	28,5	90°	63,5	10			915.380.11		
38	28,5	90°	70	10					815.880.11

7/8/915B

En plus, ces fraises avec roulement vous permettent des travaux avec un gabarit de votre choix (série 715B - 815B - 915B).

CONSEILS : ces fraises travaillent parfaitement à 45° (deux outils en un).



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	A	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
12,7	12,7	44,5	90°	10		815.127.11B					
16	12,7	52,8	90°	10			915.160.11B		791.010.00	541.001.00	991.056.00
19	16	55,5	90°	10	715.190.11B				791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	16	63,5	90°	10				815.690.11B	791.007.00	541.003.00	991.056.00
									791.011.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis STEI M3x3mm



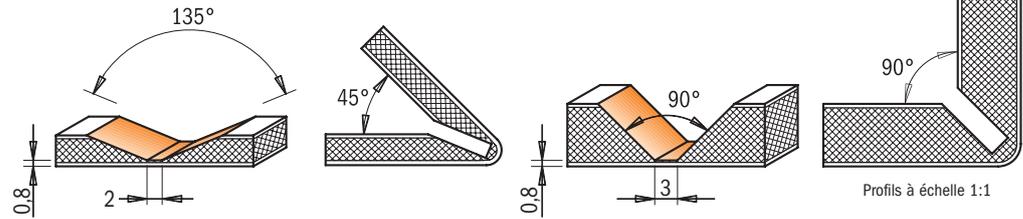
915



Les panneaux en ALUCOBOND® plus peuvent être réalisés avec une technique extrêmement simple. La procédure de fraisage des bords vous permettra de fabriquer des éléments tridimensionnels de différentes formes et types. Des fraisages en V sont produits sur l'arrière des panneaux en ALUCOBOND®. Il est recommandé de préserver du matériau dans la base de la rainure, par exemple sur l'arrière de la plaque de couverture. Donc l'épaisseur restante du matériau réduit permet un chanfrein manuel. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des plieuses. La forme de la rainure détermine le rayon pli. Les rainures peuvent être utilisées avec les centres de travail CNC et les défonceuses. La technique de fraisage des bords est appropriée pour les panneaux ALUCOBOND® plus avec tous types de finitions standards.

Les avantages de cette technique de fraisage :

- Investissements minimes.
- Technique de travail extrêmement simple.
- Le pliage ne doit pas obligatoirement avoir lieu en atelier, il peut être réalisé directement sur place, ce qui favorise une économie de transport.
- Grande variété de mise en forme.
- Bon rapport coût-efficacité.
- Le pliage n'est pas limité par les dimensions de la machine.



D mm	I mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
18	7,4	90°	60	10	715.001.11	815.001.11	915.001.11
18	3,3	135°	60	10	715.002.11	815.002.11	915.002.11

Fraises à pointe laser



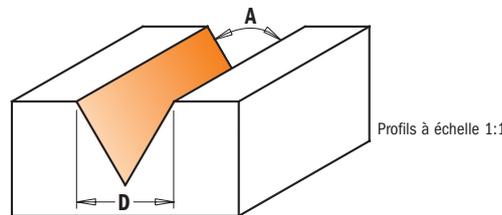
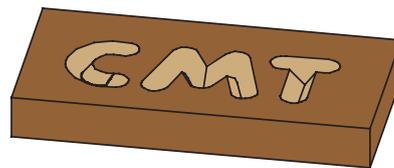
7/8/958



Ces fraises vous permettent d'effectuer des fentes et des rainures si précises, comme si elles avaient été obtenues par un laser. Réalisez des effets décoratifs et des chanfreins sans aucune bavure. Vous pouvez aussi réaliser des lignes fines et pointillées ou des lettres bien marquées.



7/858.002



Profils à échelle 1:1



• HWM

D mm	I mm	A	Z	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
•6	9	35°	1	50	10	758.002.11			
•6,35	9,5	35°	1	50,8	10		858.002.11		
12,7	11	60°	3	57,2	10	758.001.11	858.001.11	958.001.11	
12,7	11	60°	3	60,3	10				858.501.11
12,7	10	60°	2	50,8	10		858.003.11	958.003.11	

Fraise à rainure en V avec plaquettes réversibles (90°)

new

CMT ORANGE TOOLS®

INSERT CARBIDE

Z1

RH



2X LONGER LIFE



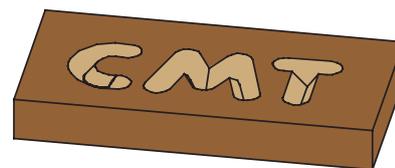
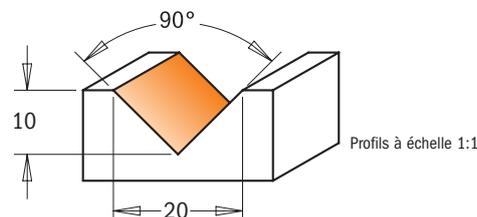
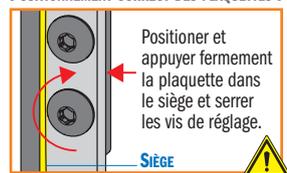
665

Ces fraises ont été conçues pour réaliser des rainures en forme de V, tout comme des panneaux, des lettres et des bords chanfreinés. En cas d'usure, tourner la plaquette et utiliser les autres côtés pour une plus longue durée. La vis spéciale fixe la plaquette d'une manière sûre et garantit la longévité de coupe.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps d'acier à haute résistance.
- 1 tranchant HW [Z1].

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



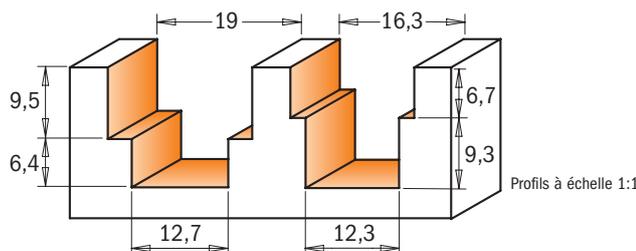
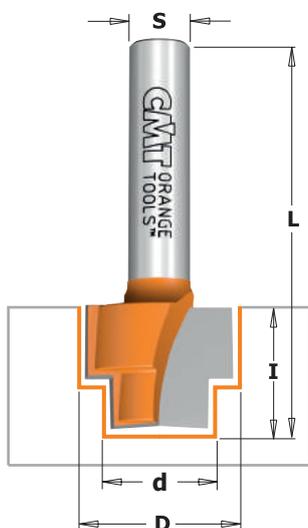
A	D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Rappel
90°	20	10	60	10	665.201.11	665.200.11	790.280.00 990.093.00 991.073.00

Fraises à défoncer double feuillure, deux tranchants

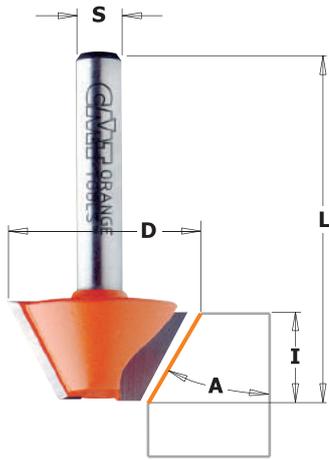
HW α V Z2 RH

965

Cette fraise avec 2 tranchants en carbure micrograin d'haute qualité sert à produire des doubles feuillures. Conçue pour les feuillures de bibliothèques et pour réaliser le logement de quincaillerie dans les fenêtres.



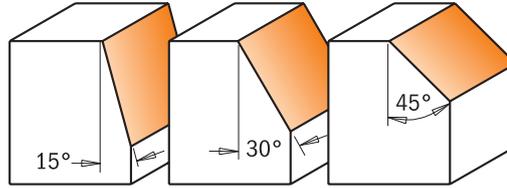
d mm	D mm	I mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12,3	16,3	16	80	10	965.122.11
12,7	19	15,9	50,8	10	965.121.11



703/4/5 - 903/4/5



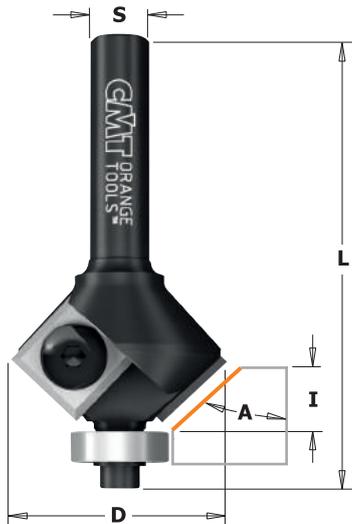
Quand on veut réaliser un bord légèrement arrondi ou une coupe décorative sur des matériaux les plus variés, cet outil est idéal pour obtenir des excellents résultats. Des effets d'incomparables aptitudes sur toutes les dimensions arrondies grâce à une longueur de coupe optimisée.



Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
15°	24	14	46	10	703.240.11	903.240.11
30°	26	12,7	44,5	10	704.240.11	904.240.11
45°	25	8	41	10	705.240.11	905.240.11

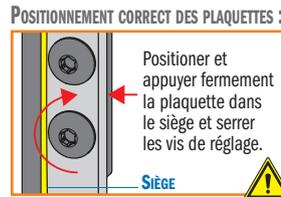
Fraises à chanfreiner avec plaquettes réversibles



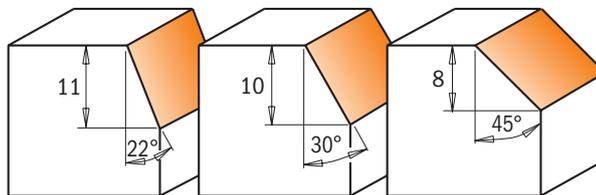
659



Fraises à coupe droite avec deux plaquettes réversibles fixées par des vis spéciales Torx. Idéales pour la réalisation de chanfrein ou de coupe décoratifs sur les matériaux plus variés. Equipées d'un roulement pour travailler sans aucune contrainte. À utiliser avec des défonceuses portatives.



658



Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
45°	29	8	52	10	658.047.11		658.045.11				
22°	25	11	65	10	659.024.11	659.023.11	659.022.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	10	659.032.11	659.031.11	659.030.11		790.120.00	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	10	659.047.11	659.046.11	659.045.11		790.120.00	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68	10				659.646.11	790.120.00	990.075.00	791.022.00

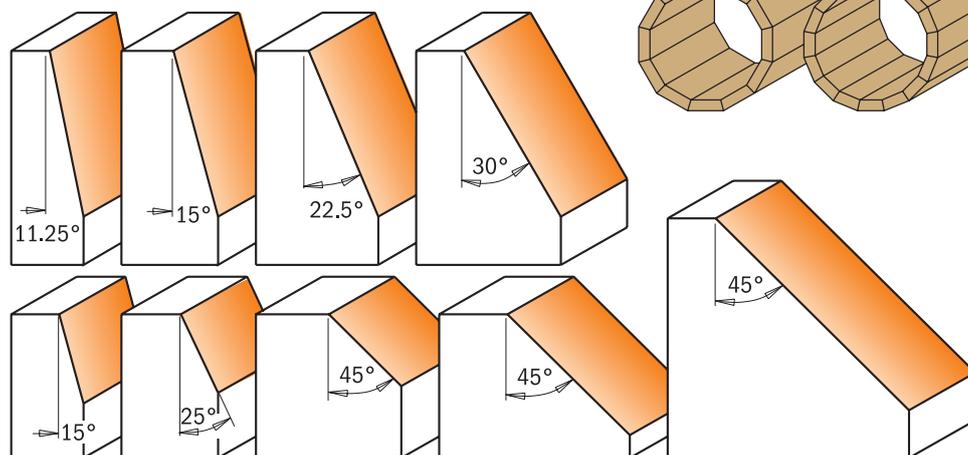
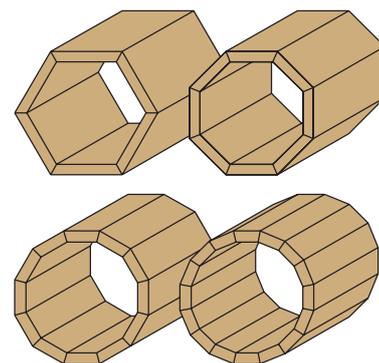
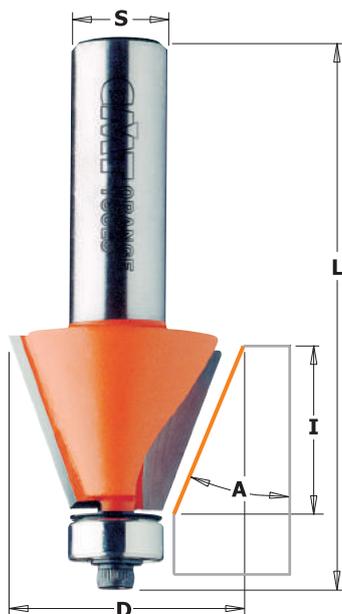
Rappel
 990.400.00 Rondelle de protection Ø3.2/Ø7mm pour vis M3
 990.051.00 Vis TCEI M3x6mm
 991.062.00 Clé hexagonale 2,5mm
 991.061.00 Clé Torx T15

Fraises à chanfreiner



7/8/936 - 8/957

Grâce au roulement de guidage, ces fraises réalisent, sans aucun accessoire, des biseaux décoratifs sur les chants droits ou courbés. Pour ces derniers, le roulement suit aisément les cintres de faible rayon.



Profils à échelle 1:1

A	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
15°	19	11,5	54,9	10	736.130.11	836.130.11	936.130.11						
										990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	10	736.190.11	836.190.11	936.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	10	736.280.11	836.280.11	936.280.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	10	736.420.11	836.420.11	936.420.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5	10				936.920.11	836.920.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7	5				936.950.11	836.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1	10				957.504.11	857.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1	10				957.503.11	857.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1	10				957.502.11	857.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1	10				957.501.11	857.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

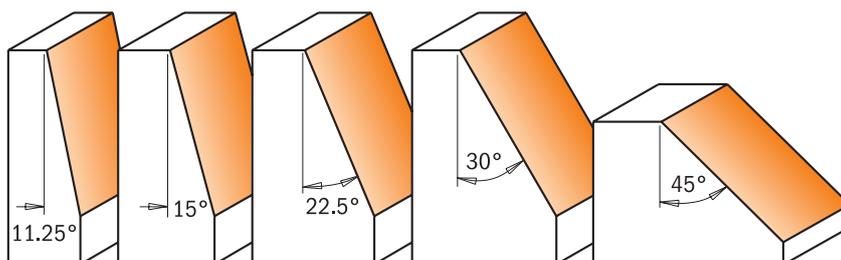
Coffret de 5 fraises à chanfreiner



836



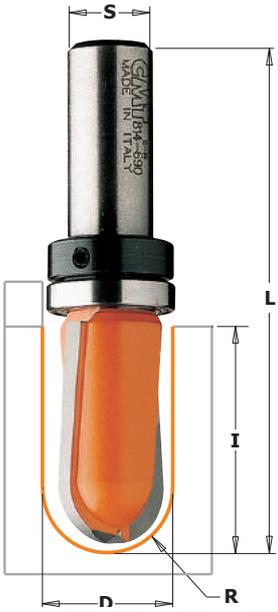
L'exécution de coupes d'angle sur votre plan de travail sera précise et simplifiée en utilisant notre jeu de fraises à chanfreiner. Les 5 fraises en carbure anti-recul vous permettront d'effectuer des coupes polygonales avec des angles standard.



Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 5 fraises à chanfreiner	5	836.501.11

7/8/914B

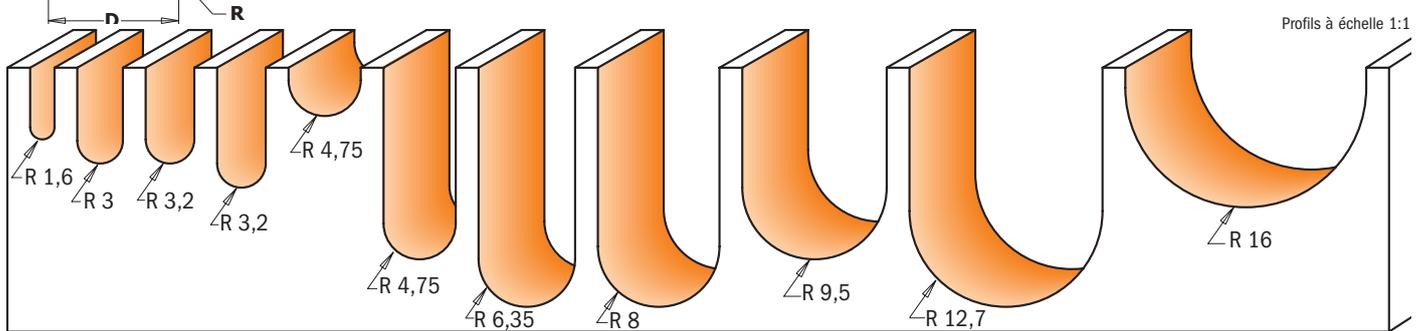


7/8/914



Pour personnaliser les panneaux de portes, les façades de tiroirs et les portes de meubles avec un motif décoratif simple.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : Soyez prudent en faisant des rainures plutôt profondes, les façades de tiroirs et les portes de meubles avec un motif décoratif simple. Pendant le fraisage des poignées, il faut effectuer au moins deux passes. Ne jamais utiliser des pièces plus courtes que 600mm.



R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
• 1,6	3,2	9,5	50,8	10	714.032.11	814.032.11	914.032.11		
• 1,6	3,2	12,7	50,8	10		199.001.11			
• 3	6	12,7	50,8	10	714.060.11		914.060.11		
• 3	6	27	70	10	199.060.11				
• 3,2	6,4	12,7	50,8	10		814.064.11			
• 3,2	6,4	25,4	63,5	10		199.008.11			
• 3,2	6,4	15,9	63,5	10					814.564.11
• 4	8	32	80	10			199.081.11		
4,75	9,5	6,4	50,8	10	714.095.11	814.095.11	914.095.11		
4,75	9,5	25,4	66,7	10					814.595.11
• 6	12	35	80	10				199.120.11	
6,35	12,7	9,5	50,8	10	714.127.11	814.127.11	914.127.11		
6,35	12,7	31,7	73	10				914.627.11	814.627.11
• 6,35	12,7	31,7	76,2	10					199.505.11
8	15,8	9,5	50,8	10	714.160.11	814.160.11	914.160.11		
8	15,8	31,7	73	10					814.660.11
9,5	19	11,3	50,8	10	714.190.11	814.190.11	914.190.11		
9,5	19	25	63,5	10			914.191.11		
9,5	19	31,7	73	10				914.690.11	814.690.11
11	22	25,4	63,5	10			914.221.11		
12,7	25,4	16	73	10			914.254.11		
12,7	25,4	31,7	73	10				914.754.11	814.754.11
16	31,7	18,5	58,8	10				914.817.11	814.817.11
19,05	38,1	31,7	69,8	10				914.880.11	814.880.11
25,4	50,8	31,7	69,8	10				914.990.11	814.990.11

Avec roulement

6,35	12,7	9,5	50,8	10		814.127.11B			
8	15,8	9,5	50,8	10		814.160.11B			
8	15,8	9,5	50,8	10			914.160.11B		
9,5	19	11,3	50,8	10	714.190.11B				
9,5	19	11,3	50,8	10		814.190.11B			
9,5	19	31,7	73	10					814.690.11B



199



Rappel		
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis TSEI M3x3mm

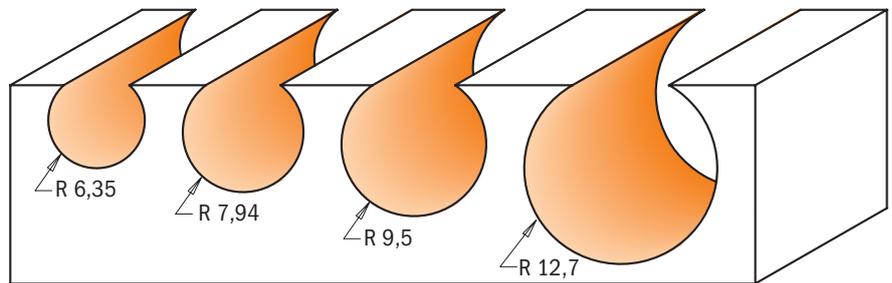
• HWM



8/968



Ces nouvelles fraises vous permettent de créer des canaux pour câbles et tuyaux en un seul passe. Diminuez la tension de la fraise en fraisant une première rainure avec une autre fraise à coupes droites.



Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
6,35	12,7	11	57,15	10	968.127.11		868.627.11
7,94	15,88	14,2	60,3	10	968.158.11		868.658.11
9,52	19,05	17,4	63,5	10	968.190.11		868.690.11
12,7	25,4	23,5	70	10		968.754.11	868.754.11

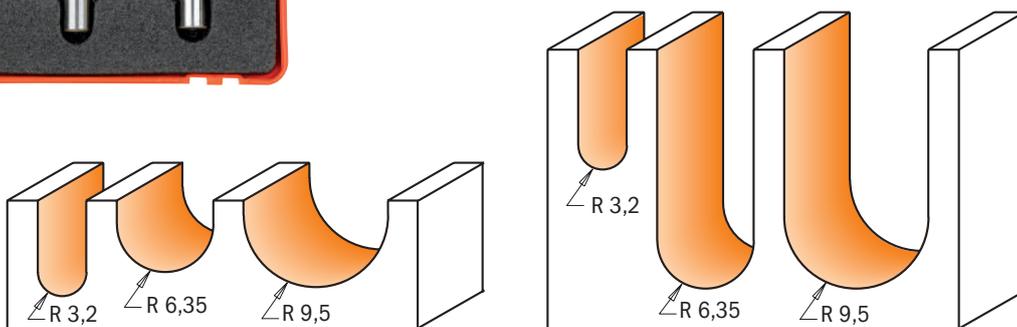
Coffret de 3 fraises à gorge



814



Ces coffrets comprennent 3 fraises pour profil gorge. Fraises en carbure parfaites pour faire des travaux d'écriture, d'incision ou d'adjonction de moulures et de veines sur les portes ou les faces de tiroirs. Disponibles avec queues 6,35mm ou 12,7mm.



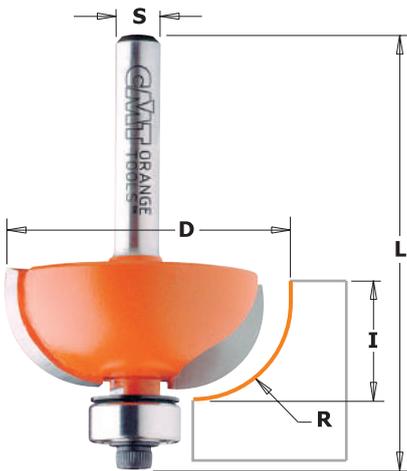
814.001.11

814.501.11

Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises à gorge	10	814.001.11	814.501.11

Fraises à congé avec roulement



7/8/937

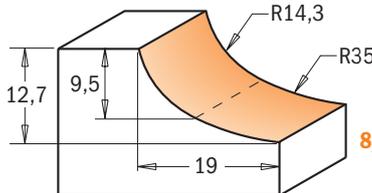
Ces fraises permettent de réaliser des éléments de décoration indispensable pour construire certains types de rallonge. Cette fraise est aussi le contre-profil des fraises pour quart de rond.



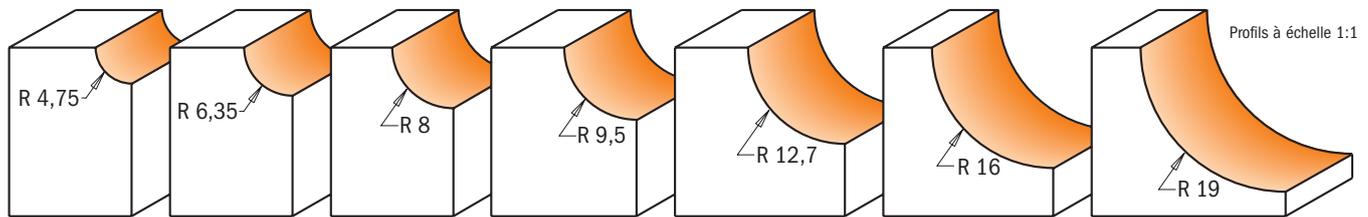
CONSEILS : un profil arrondi crée l'illusion d'une plus subtile travail sur vos bords.



Les fraises à congé avec roulement sont le contre-profil des fraises pour quart de rond.



8/937.955.11



Profils à échelle 1:1

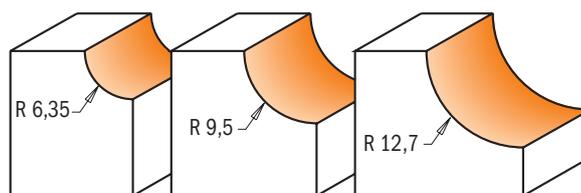
R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
4,75	22,2	12,7	54,9	10	737.190.11	837.190.11	937.190.11						
4,75	22,2	12,7	61,2	10				937.690.11	837.690.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	10	737.222.11	837.222.11	937.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2	10				937.722.11	837.722.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	10	737.254.11	837.254.11	937.254.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5	10				937.754.11	837.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	10	737.286.11	837.286.11	937.286.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5	10				937.786.11	837.786.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	10	737.350.11	837.350.11	937.350.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64	10				937.850.11	837.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67	10				937.950.11	837.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7	10				937.951.11	837.951.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2	10				937.955.11	837.955.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Coffret de 3 fraises à congé avec roulement



837

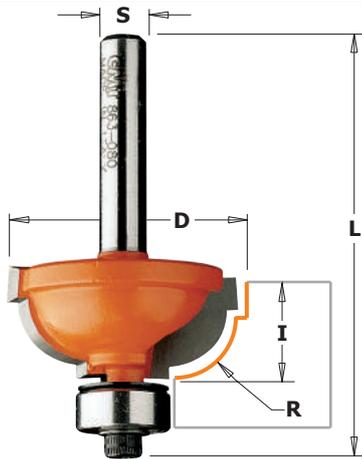
Pour un travail précis et de qualité sur des tiroirs, CMT a étudié des coffrets de fraises en carbure avec dessin anti-recul capable de vous faire obtenir des rallonges précises et propres sur des tables et des tops. Vous pouvez par exemple usiner parfaitement des rallonges de tables ou des tops pour appareils électroménagers.



Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises à congé avec roulement	10	837.001.11	837.501.11

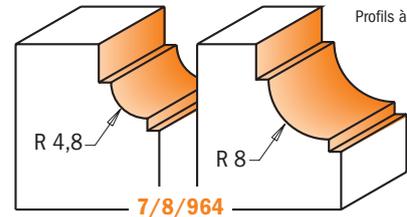
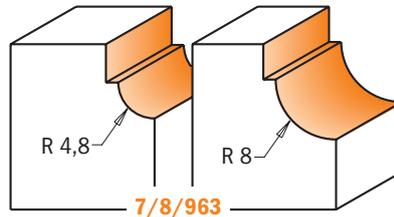
Fraises à doucine romaine au carbure



7/8/963 - 7/8/964

Idéales pour créer des finitions traditionnelles, ces fraises avec dents produisent des moulures raffinées et apporte une touche spéciale à toutes vos créations.

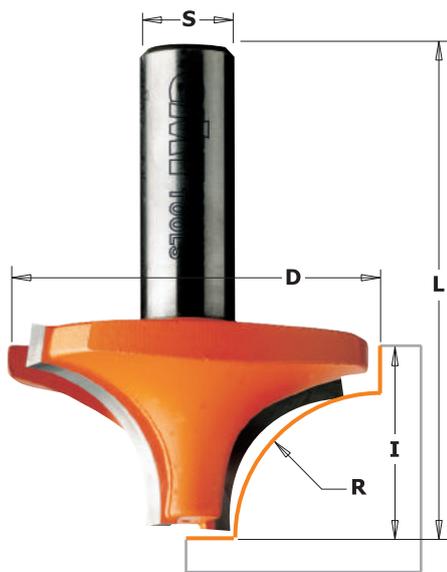
A NOTER : un montage incorrecte pourrait compromettre l'outil provoquant le dévissage, et par conséquent, la perte du roulement de guidage pendant l'usinage.



Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
4,8	25,4	11,5	54,6	10	763.048.11	863.048.11	963.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	60,9	10				963.548.11	863.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	56,9	10	763.080.11	863.080.11	963.080.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	63	10				963.580.11	863.580.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	52,8	10	764.048.11	864.048.11	964.048.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	59,1	10				964.548.11	864.548.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	55,1	10	764.080.11	864.080.11	964.080.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	61	10				964.580.11	864.580.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

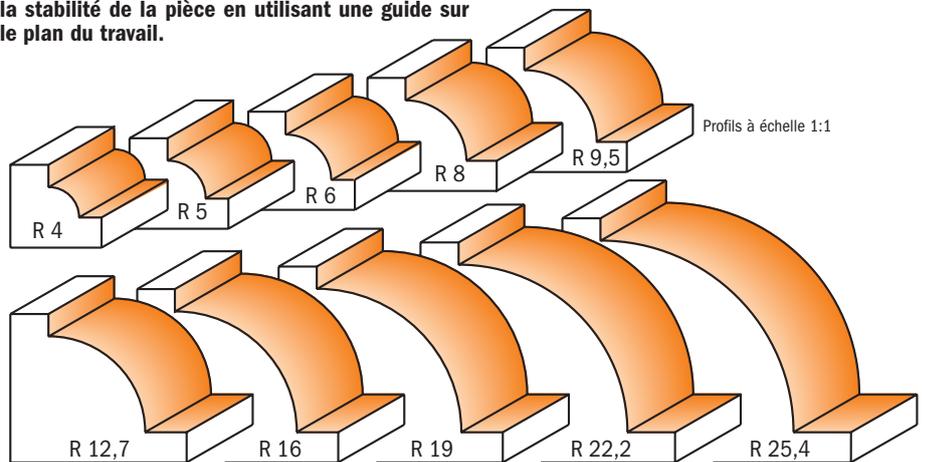
Fraises à arrondir quart de rond



7/8/927

Ces fraises peuvent travailler aussi bien latéralement (quart de rond) que frontalement (défonçage) comme, par exemple, pour la décoration de façades de portes ou de tiroirs.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : Il est fortement conseillé de prêter beaucoup d'attention pendant l'opération de fraisage lorsque les dimensions de la fraise augmentent. Durant le fraisage, assurer la stabilité de la pièce en utilisant une guide sur le plan du travail.



Profils à échelle 1:1

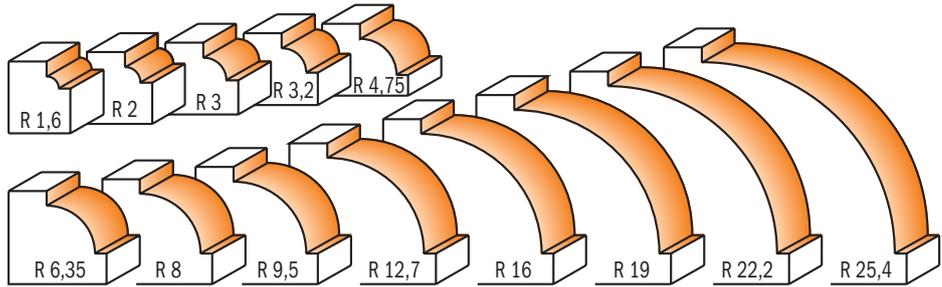
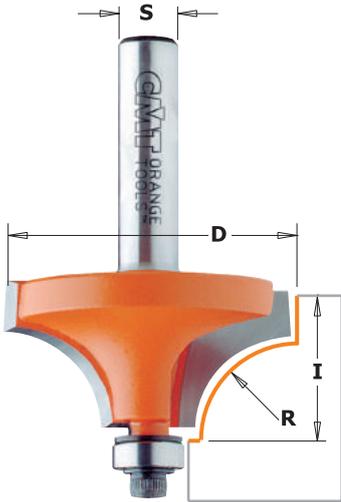
R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	19	12	43,8	10	727.040.11		927.040.11		
5	21	12	43,8	10	727.050.11	827.050.11	927.050.11		
6	23	12	43,8	10	727.060.11	827.060.11	927.060.11		
6	23	12	50,1	10					827.560.11
8	28,6	12,7	44,5	10	727.080.11		927.080.11		
9,5	31,7	15,8	47,6	10	727.095.11	827.095.11	927.095.11		
9,5	31,7	15,8	54	10				927.595.11	827.595.11
12,7	38,1	19	50,8	10		827.127.11			
12,7	38,1	19	57,1	10				927.627.11	827.627.11
16	44,5	22,2	60,3	10				927.660.11	827.660.11
19	50,8	25,4	63,5	10				927.690.11	827.690.11
22,2	57,1	28,5	66,6	5				927.722.11	827.722.11
25,4	63,5	33,3	71,4	5				927.754.11	827.754.11

Fraises à arrondir quart de rond

7/8/939



Ces fraises utilisent un roulement de guide plus petit (791.002.00) que les fraises pour quart de rond 7/8/938. Vous obtiendrez une petite feuillure en plus sur le fond de la pièce travaillée.



Profils à échelle 1:1

*À utiliser seulement sur votre plan de travail.

R mm	D mm	I mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel
1,6	15,9	12,7	10	739.160.11	839.160.11	939.160.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
2	16,7	12,7	10			939.167.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
3	18,7	12,7	10			939.187.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
3,2	19,1	12,7	10	739.190.11	839.190.11	939.190.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
4,75	22,2	12,7	10	739.222.11	839.222.11	939.222.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
6,35	25,4	12,7	10	739.254.11	839.254.11	939.254.11	939.754.11	839.754.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
8	28,6	12,7	10	739.285.11	839.285.11	939.285.11			990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
9,5	31,7	16	10	739.317.11	839.317.11	939.317.11	939.817.11	839.817.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
12,7	38,1	19	10	739.380.11	839.380.11	939.380.11	939.880.11	839.880.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
16	44,5	22	10		839.445.11	939.445.11	939.945.11	839.945.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
19	50,8	25,4	10				939.990.11	839.990.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
22,2	57,1	28,5	5				939.991.11	839.991.11	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00
25,4	63,5	33,3	5				939.992.11*	839.992.11*	990.422.00 791.002.00 990.058.00 991.057.00

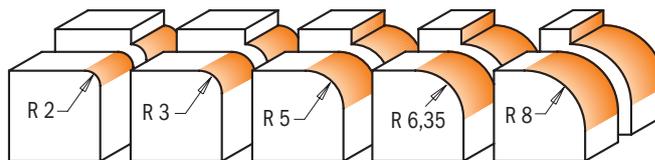
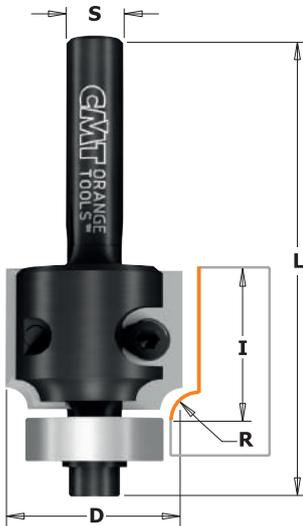
Fraises à arrondir quart de rond avec plaquettes réversibles

661.11

Les plaquettes réversibles de ces fraises sont fixées avec des vis Torx. Chaque plaquette est profilée et consentit l'efficacité pendant le travail sur les panneaux d'aggloméré, le mélaminé, le bois dur et tendre. A utiliser avec défonceuses électroportatives.

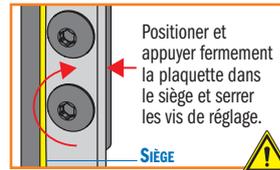


4X
LONGER LIFE

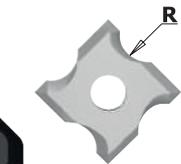


Profils à échelle 1:1

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



661.41



Optionnel

- R=1mm 790.010.04
- R=1,5mm 790.015.04
- R=2mm 790.020.04
- R=3mm 790.030.04

R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel
2	27		57,5	10	661.021.41	661.020.41		790.020.04 990.078.00 991.061.00 791.003.00
3	27		57,5	10	661.031.41	661.030.41		790.030.04 990.078.00 991.061.00 791.003.00
5	28,8	19,5	64	10	661.051.11	661.050.11		790.050.00 990.076.00 991.061.00 791.007.00
6,35	28,5	24	67	10	661.064.11	661.063.11		790.064.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00
8	31,8	24	67	10		661.080.11		790.080.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00
8	31,8	24	77	10			661.581.11	790.080.00 990.075.00 991.061.00 791.006.00

Rappel 990.400.00 Rondelle de protection M3 990.051.00 Vis TCEI M3x6mm 991.062.00 Clé hexagonale 2,5mm 990.410.00 Rondelle de protection M4 990.052.00 Vis TCEI M4x6mm 991.067.00 Clé hexagonale 3mm 990.423.00 Rondelle pour roulement Ø12,7mm 990.058.00 Vis TCEI 1/8"x3/8"x1/2" 991.057.00 Clé hexagonale 3/32"

Fraises à arrondir quart de rond



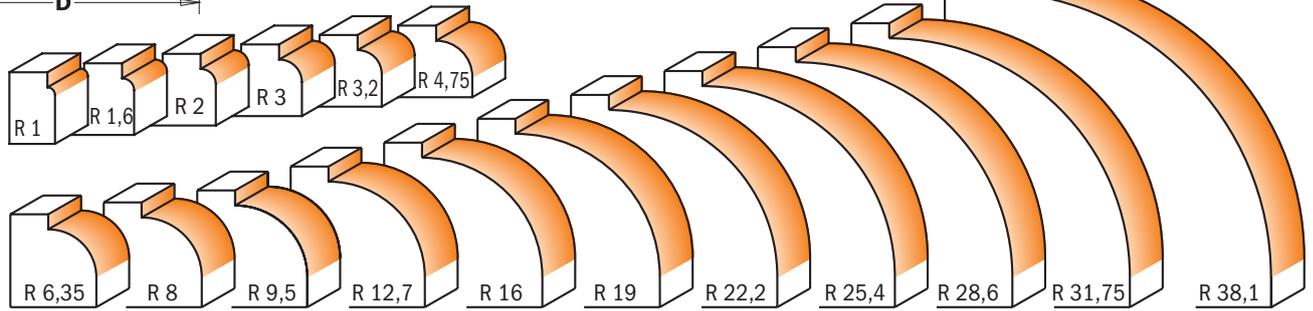
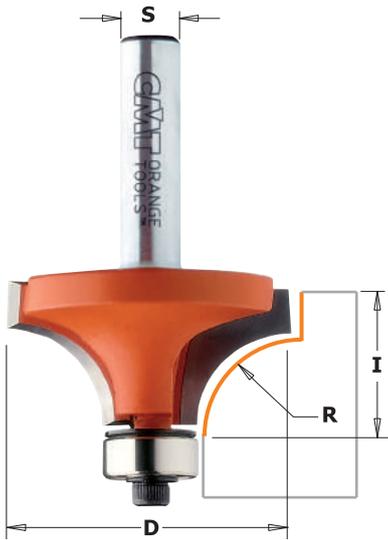
7/8/938

La fraise quart de rond est certainement l'outil profilé le plus utilisé sur une défonceuse. Elle permet principalement d'arrondir les chants mais également de créer des effets décoratifs. En utilisant des roulements à différents diamètres ou en réglant la position de l'outil, il est possible de réaliser des plats aux effets très riches.

CONSEILS : utilisez la fraise avec rayon 1,6mm pour affleurer vos laminés. En ajustant la hauteur de coupe vous gagnerez du temps au moment du ponçage.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : travaillez soigneusement avec une fraise de grand diamètre et travaillez lentement.

***À utiliser seulement sur votre plan de travail**



Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
1	14,7	10	10		838.147.11	938.147.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
1,6	15,9	12,7	10	738.160.11	838.160.11	938.160.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7	10	738.167.11°		938.167.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
new 2	16,7	12,7	10		838.167.11				990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7	10	738.187.11°		938.187.11°			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
new 3	18,7	12,7	10		838.187.11				990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	10	738.190.11	838.190.11	938.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	10	738.222.11	838.222.11	938.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	10	738.254.11	838.254.11	938.254.11	938.754.11	838.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	10	738.285.11	838.285.11	938.285.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	10	738.317.11	838.317.11	938.317.11	938.817.11	838.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	10	738.380.11	838.380.11	938.380.11	938.880.11	838.880.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22	10		838.445.11	938.445.11	938.945.11	838.945.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4	10				938.990.11	838.990.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5	5				938.991.11	838.991.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3	5				938.992.11*	838.992.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28,6	76,2	38,1	5				938.993.11*	838.993.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31,75	82,5	44,4	5				938.994.11*	838.994.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38,1	88,9	44,4	5				938.996.11*	838.996.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

*791.044.00 Roulement cylindrique Delrin®

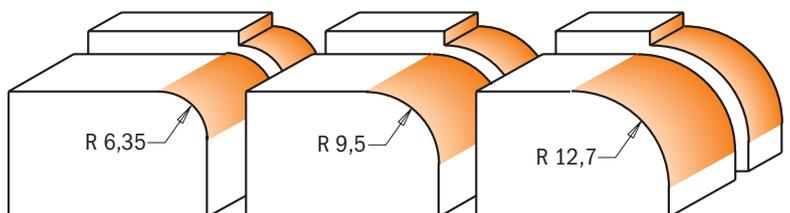


Coffret de 3 fraises à arrondir quart de rond

838



La polyvalence de ces fraises quart de rond parmi les plus standard du marché, permet un travail soigné du champ des panneaux en bois, garantissant ainsi la parfaite application pour des profils de tables et des tops.



Profils à échelle 1:1

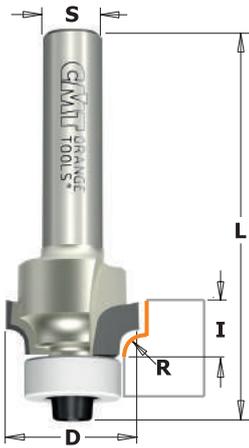
DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises	5	838.001.11	838.501.11

Fraise DP coin arrondi pour composite et laminé

new

CMT ORANGE TOOLS®

DP α Z2 RH  **40X**
LONGER LIFE THAN CARBIDE



938

La nouvelle fraise en diamant polycristalline DP est un important produit dans une vaste gamme de fraises à arrondir CMT.

Ces fraises, de très haute performance, vous permettront d'économiser temps et argent, car elles sont d'une grande puissance et précision. Elles durent 40 fois plus longtemps des fraises conventionnelles.

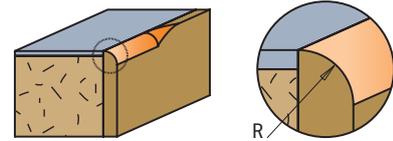
Vous êtes ainsi parfaitement équipé pour toutes les applications de fraisage: composite, panneaux de particules, MDF (brut ou mélaminé), placage et bois dur. L'un des investissements les plus rentables que vous pouvez faire!

EXCELLENT POUR ADOUCIR LES COINS DANS TOUS LES TYPES DE MATÉRIAUX:

- Aluminium
- Panneau composite aluminium (ACM)
- Panneau composite
- Matériau composite
- Matériau composite spécial
- Fibre de verre
- Fibre de verre PCB
- Matériaux composites renforcées par fibre de verre
- Uréthane renforcée
- Fibre renforcée plastique semi-épais
- Bois massif et tendre
- Matériaux composites légers
- MDF
- Plastique
- Plastica

LES AVANTAGES DE LA TECHNOLOGIE DIAMANTE:

- Tranchants très durs garantissent une résistance élevée à l'usure.
- La longévité des tranchants offre une continuité de travail ainsi réduisant le temps de préparation et la nécessité de changer l'outil.
- Augmente l'efficacité de la défonceuse.
- Amélioration marquée de la qualité de finition.



R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
2	16,7	8	53	10	938.167.61
3	18,7	8	53	10	938.187.61

Rappel

			
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00

°791.044.00 Roulement cylindrique Delrin®

Fraises profilées à arrondir

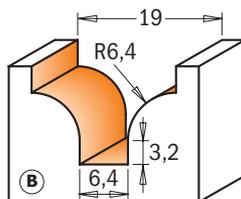


8/965.905

Profils à échelle 1:1



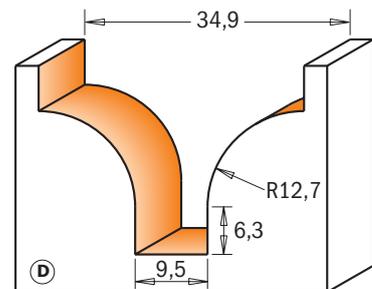
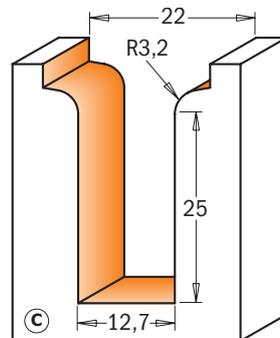
8/965.903
8/965.904



8/965.9

Améliorez l'apparence de vos portes et tiroirs avec ces nouvelles fraises profilées CMT. Réalisés avec des tranchants en métal dur, ces outils vous permettent de travailler avec précision, de manière raffinée et élégante.

HW α Z2 RH 



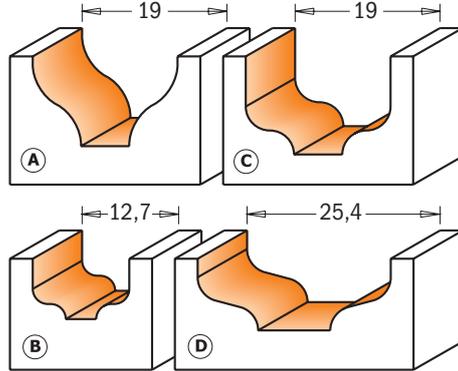
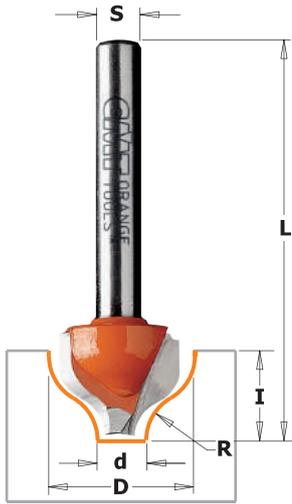
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19	6,4	6,4	13	51	B	10	965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C	10	965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D	10	965.904.11	865.904.11

Fraise à gorge



7/8/965

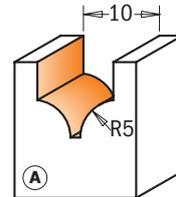
Améliorez l'apparence de vos portes et tiroirs avec ces nouvelles fraises profilées CMT. Réalisés avec des coupants en métal dur, ces outils vous permettent de travailler avec précision, de manière raffinée et élégante. Une touche de classe qui apporte une valeur ajoutée à vos créations!



Profils à échelle 1:1

7/8/965.4

Un nouveau profil qui offre une moulure plus élaborée en simplement réglant la profondeur.



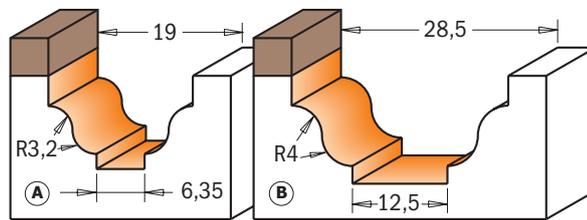
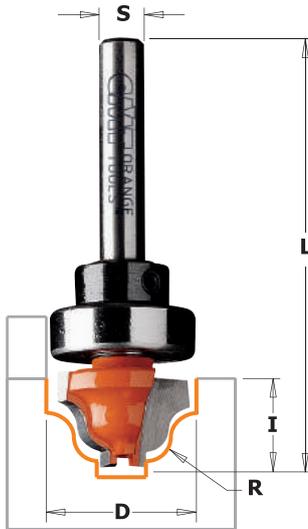
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
10	1,3	5	10	50	A	10	765.402.11	865.402.11	965.402.11		
19	6,35	6,4	11	50,8	A	10	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B	10		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C	10				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D	10				965.504.11	865.504.11

Fraises à gorge avec roulement

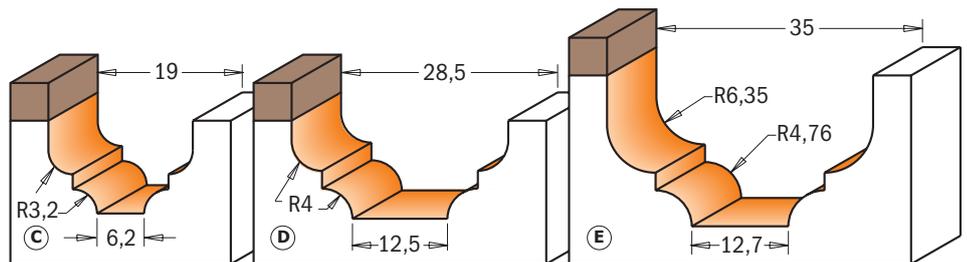


7/8/965B

Cet outil permet une grande variété d'applications - une créativité infinie! Les positions du gabarit et du roulement de guidage facilitent une vision immédiate du travail effectué.

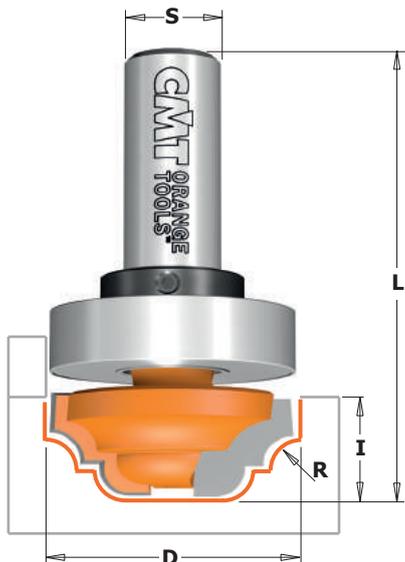


Profils à échelle 1:1



D mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
19	3,2	12,3	54	A	10	765.201.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	A	10		865.201.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10			965.202.11B			791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10				965.702.11B		791.027.00	541.005.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B	10					865.702.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	10	765.301.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	10		865.301.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D	10			965.302.11B		865.802.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D	10				965.802.11B		791.027.00	541.005.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E	10			965.303.11B			791.031.00	541.004.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E	10					865.803.11B	791.029.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis TSEI M3x3mm

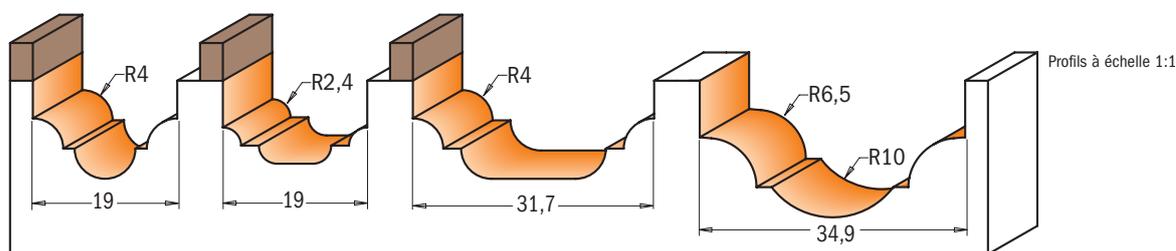


7/8/948 - 7/8/948B



Les fraises à moulures plongeantes permettent la réalisation de moulures très intéressantes. Elles sont idéales pour la réalisation de chants, de façades, de portes ou de tiroirs.

CONSEILS : Pour une finition plus précise, utilisez le roulement de guidage qui vous garantira des résultats excellents.



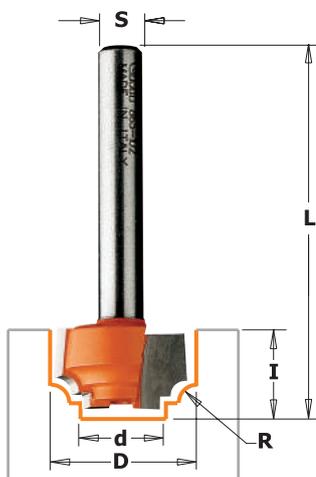
D mm	R mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19	4	13	51,1	10	748.190.11	848.190.11	948.190.11		
19	2,4	12	53	10	748.191.11	848.191.11	948.191.11		
31,7	4	13	58	10			948.317.11	948.817.11	848.817.11
34,9	6,5-10	18	68	10				948.850.11	848.850.11
Avec roulement									
19	4	13	51,1	10	748.190.11B				
19	4	13	51,1	10		848.190.11B			
19	2,4	12	53	10	748.191.11B				
19	2,4	12	53	10		848.191.11B			
31,7	4	13	58	10			948.317.11B		
31,7	4	13	58	10				948.817.11B	
31,7	4	13	58	10					848.817.11B

Rappel



791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Rappel 990.005.00 Vis TSEI M3x3mm

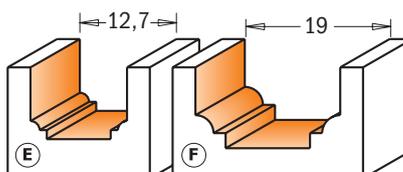


Fraises profilées classiques

7/8/965.1



Améliorez l'apparence de vos portes et tiroirs avec ces nouvelles fraises profilées classiques CMT. Leur profil vous permet d'obtenir des moulures simples, raffinées et élégantes.



Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	10	765.101.11	865.101.11	965.101.11
19	11,1	2,4	11	50,8	F	10	765.102.11	865.102.11	965.102.11

Fraises pour moulures décoratives



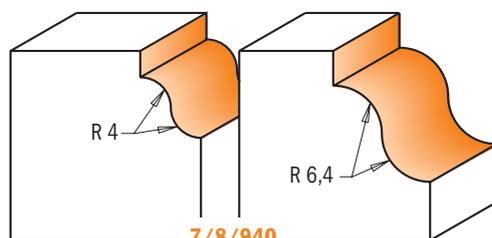
7/8/940

Ces fraises offrent de nouvelles possibilités décoratives au menuisier lui permettant d'élargir sa gamme.

CONSEILS : ce type de réalisation est plutôt complexe, pour obtenir un résultat parfait, il est conseillé d'usiner en plusieurs passes.

Cet outil révolutionnaire va en fait beaucoup plus loin de la fraise à doucine romaine traditionnelle car le roulement horizontal permet de créer des contours élégants et d'une finition unique.

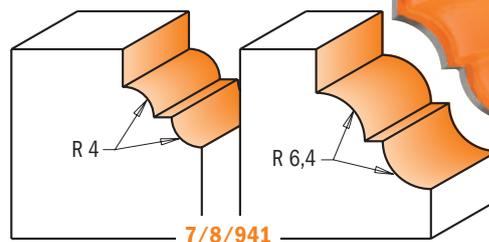
CONSEILS : il est recommandé de faire plusieurs passes pour obtenir les meilleurs résultats.



Profils à échelle 1:1



7/8/941



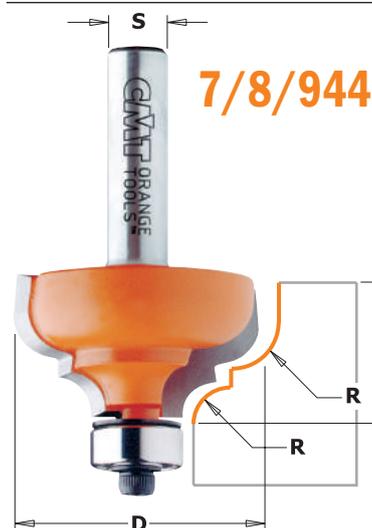
7/8/941

R mm	D mm	I mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	28,7	11,5	10	740.270.11	840.270.11	940.270.11	940.770.11	840.770.11
6,4	38,1	17,3	10	740.350.11	840.350.11	940.350.11	940.850.11	840.850.11
4	33,4	13	10	741.285.11	841.285.11	941.285.11	941.785.11	841.785.11
6,4	42,8	18,5	10	741.380.11	841.380.11	941.380.11	941.880.11	841.880.11

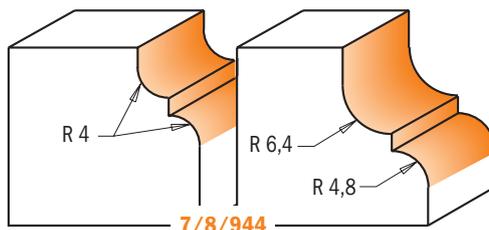
Rappel

			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Fraises pour moulures décoratives avec feuillure



7/8/944



7/8/944

Profils à échelle 1:1

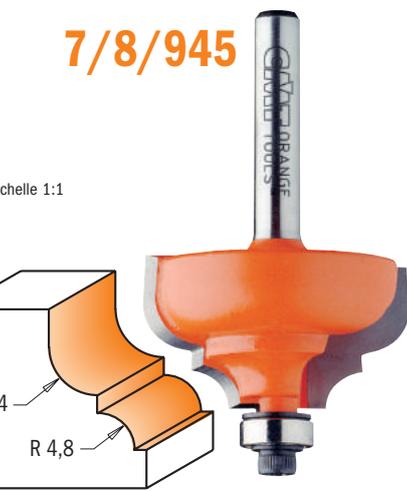
Dotée d'un petit détail géométrique supplémentaire cette fraise est capable de créer des éléments décoratifs de grande élégance.

CONSEILS : il est recommandé de faire plusieurs passes pour obtenir les meilleurs résultats.

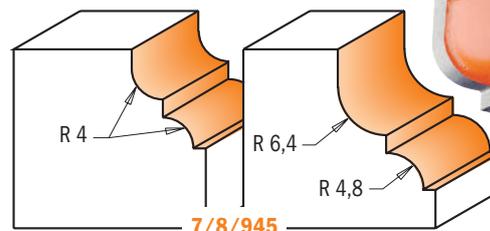
R mm	D mm	I mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	28,7	13	10	744.287.11	844.287.11	944.287.11	944.787.11	844.787.11
6,4-4,8	35	18,5	10	744.350.11	844.350.11	944.350.11	944.850.11	844.850.11
4	28,7	13	10	745.287.11	845.287.11	945.287.11	945.787.11	845.787.11
6,4-4,8	35	18,5	10	745.350.11	845.350.11	945.350.11	945.850.11	845.850.11

Rappel

			
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

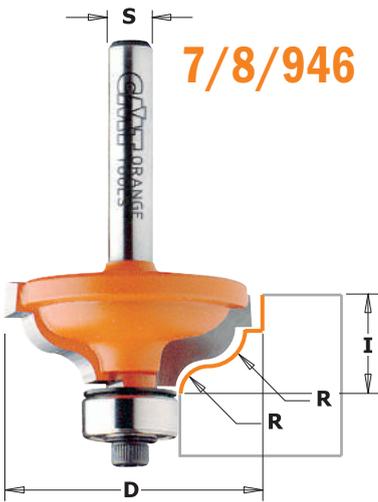


7/8/945



7/8/945

Fraises pour moulures décoratives avec feuillure

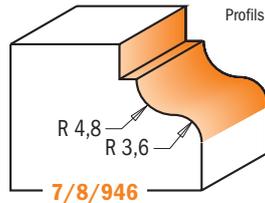


7/8/946

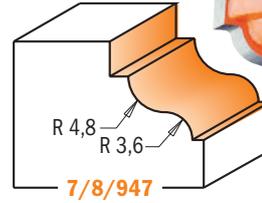


Ces fraises offrent de nouvelles possibilités décoratives au menuisier permettant d'élargir sa gamme. Chaque outil est doté d'une mise en carbure de tungstène de haute qualité recouverte de résine fluorocarbonique P.T.F.E., de couleur orange, et fixée à chaud.

CONSEILS : ce type de réalisation est plutôt complexe, pour obtenir un résultat parfait, il est conseillé d'usiner en plusieurs passes.



Profils à échelle 1:1



7/8/947

Rappel

R mm	D mm	I mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4,8-3,6	34,2	13	10	746.325.11	846.325.11	946.325.11	946.825.11	846.825.11
4,8-3,6	34,2	13	10	747.325.11	847.325.11	947.325.11	947.825.11	847.825.11

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Fraises pour moulures décoratives

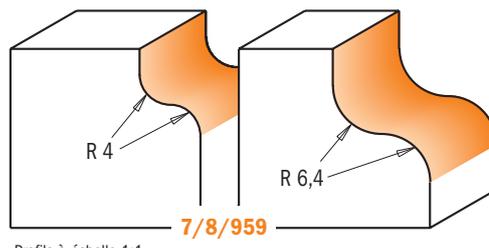


7/8/959



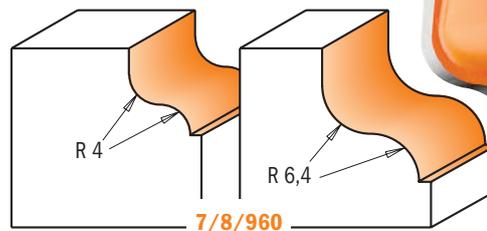
Ces fraises offrent de nouvelles possibilités décoratives au menuisier permettant d'élargir sa gamme. Chaque outil est doté d'une mise en carbure de tungstène de haute qualité recouverte de résine fluorocarbonique P.T.F.E., de couleur orange, et fixée à chaud.

CONSEILS : ce type de réalisation est plutôt complexe, pour obtenir un résultat parfait, il est conseillé d'usiner en plusieurs passes.



7/8/959

Profils à échelle 1:1



7/8/960

7/8/960

Rappel

R mm	D mm	I mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	28,7	13	10	759.040.11	859.040.11	959.040.11	959.540.11	859.540.11
6,4	38,1	18	10	759.064.11	859.064.11	959.064.11	959.564.11	859.564.11
4	28,7	13	10	760.040.11	860.040.11	960.040.11	960.540.11	860.540.11
6,4	38,1	18	10	760.064.11	860.064.11	960.064.11	960.564.11	860.564.11

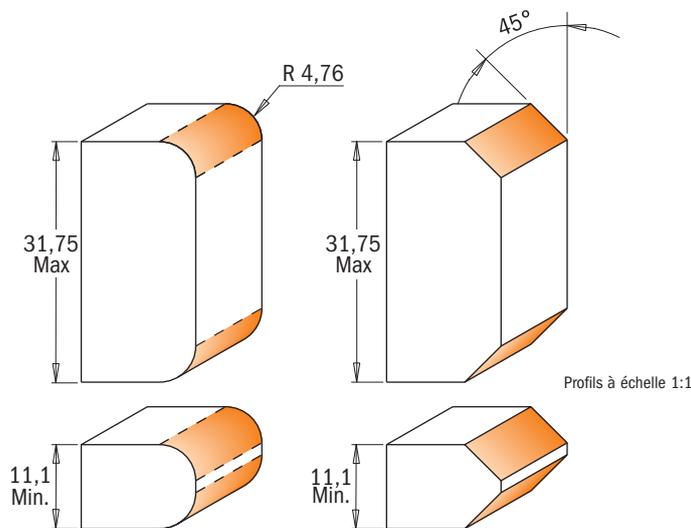
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Fraises réglable pour profil double



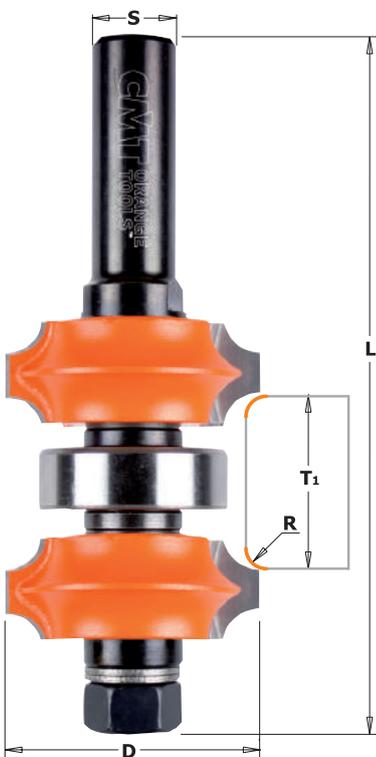
8/900.623

Ces nouvelles fraises permettent la création d'un profil à rayon concave 4,76mm, de profils doubles avec chanfrein de 45°, ou tous les deux ! Les fraises sont fournies avec des bagues de distance pour régler la distance d'après l'épaisseur du panneau. Utilisez ces fraises sur des défonceuses montées sur votre plan de travail. Évitez l'utilisation de défonceuses portatives.



D mm	T ₁ mm	R mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel									
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	10	900.623.11											
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	10		800.623.11	924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00	824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00

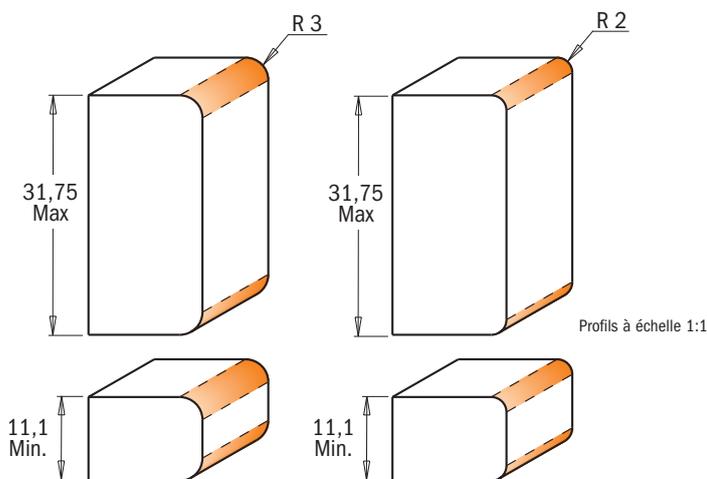
Rappel
 541.500.00 Bague de distance 3mm
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.517.00 Bague de distance 0,5mm
 541.518.00 Bague de distance 1mm
 541.519.00 Bague de distance 5,8mm



Fraises réglables à double rayon pour quart de rond

8/900.622

Réalisez des nouveaux profils à double rayon 2mm et 3mm pour quart de rond ! Les fraises sont fournies avec des bagues de distance pour régler la distance d'après l'épaisseur du panneau. Utilisez ces fraises sur des défonceuses montées sur votre plan de travail. Évitez l'utilisation de défonceuses portatives.



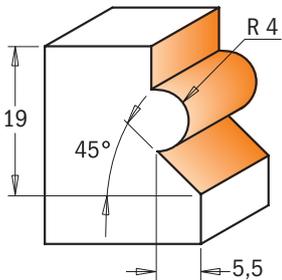
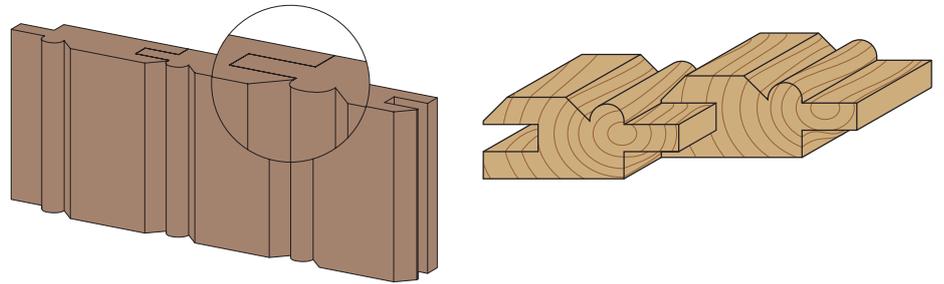
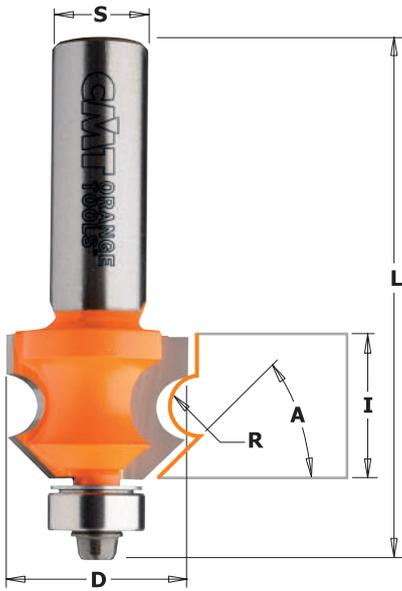
D mm	T ₁ mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel									
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	10	900.622.11											
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	10		800.622.11	924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00	824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00

Rappel
 541.500.00 Bague de distance 3mm
 541.501.00 Bague de distance 4mm
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.518.00 Bague de distance 1mm
 541.519.00 Bague de distance 5,8mm

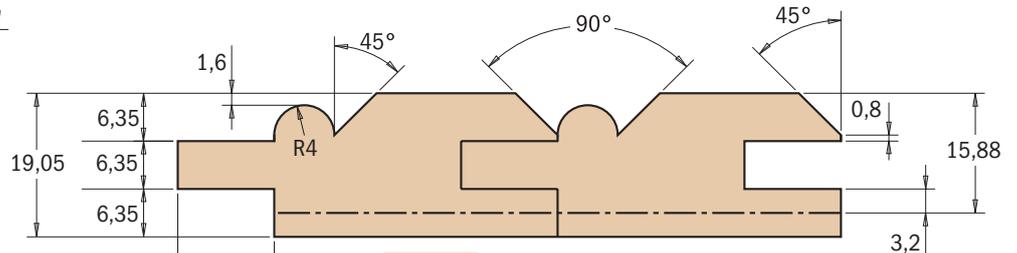
8/961.6



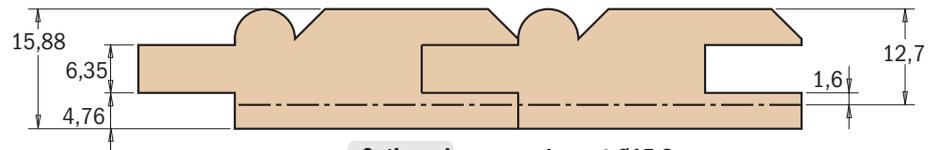
Ces fraises ont été créées pour lambris en bois sur des murs et moulures pour vos cloisons. Fabriquez des joints de 6,35mm (1/4") en utilisant une fraise 8/900.626, enfin terminez le travail en deux passes avec cette fraise 8/961.601. Parfaites pour armoires, plafonds, rayons et panneaux.



Profils à échelle 1:1



Standard avec roulement Ø12,7mm (791.003.00)



Optionnel avec roulement Ø15,8mm (791.018.00)

D mm	I mm	R mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
23,8	19,05	4	45°	67,7	10	961.601.11	861.601.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

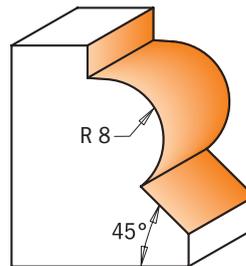
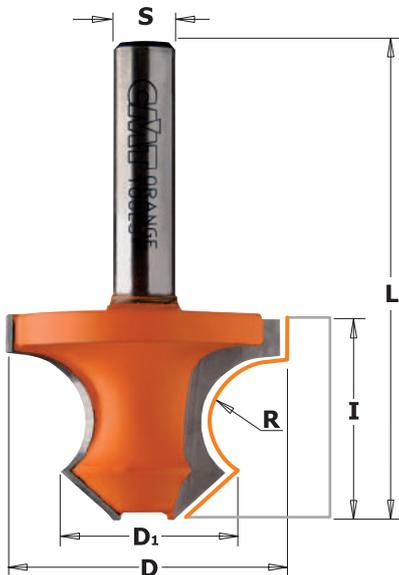
Fraise à arrondir rayon 8mm avec chanfrein 45°

954



Une nouvelle fraise pour créer des coins élégants sur vos tables, chaises et encadrements.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : à utiliser exclusivement sur votre plan de travail et pantographes CNC.



Profils à échelle 1:1

D mm	D1 mm	I mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
36	22	25	8	60	10	954.080.11

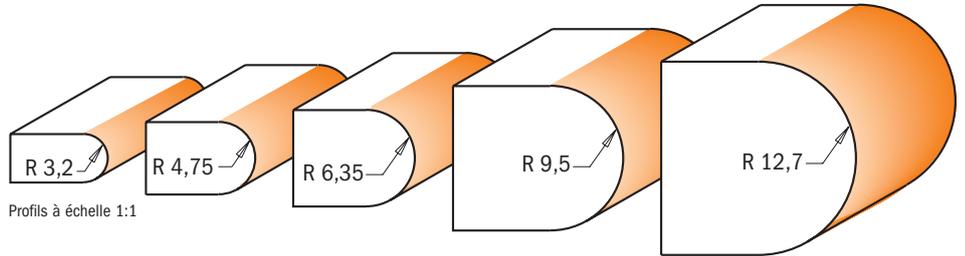
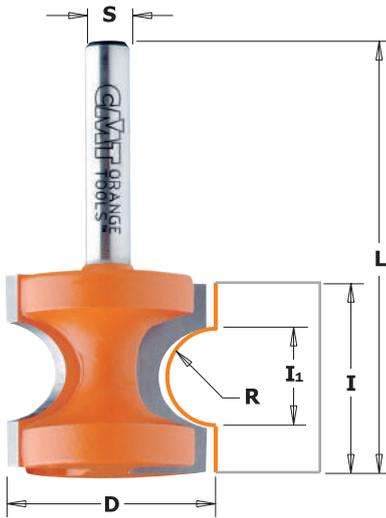
Fraises à arrondir demi rond avec plat



7/8/954

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : ces fraises doivent être utilisées sur votre plan de travail avec un guide.

CONSEILS : positionnez le guide afin d'éviter que la profondeur de coupe dépasse le rayon de la fraise. Pour plus de profondeur de coupe utilisez des guides qui peuvent se régler.



Profils à échelle 1:1

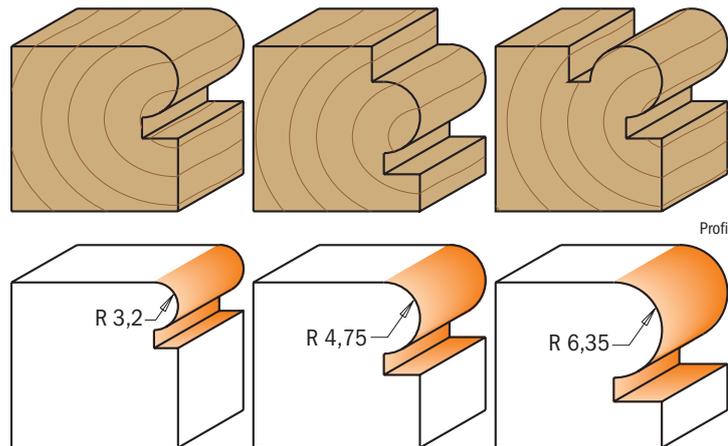
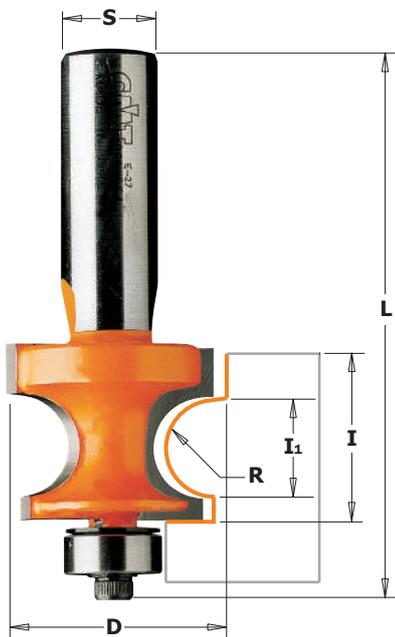
R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
3,2	22,2	6,56	19	50,8	10	754.002.11	854.002.11	954.002.11		
3,2	22,2	6,56	19	57,2	10				954.502.11	854.502.11
4,75	25,4	9,85	22	54	10	754.003.11	854.003.11	954.003.11		
4,75	25,4	9,85	22	60,4	10				954.503.11	854.503.11
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	10	754.004.11	854.004.11	954.004.11		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5	10				954.504.11	854.504.11
9,5	34,9	19,71	35	73	10				954.507.11	854.507.11
12,7	44,5	26,3	41	79,4	10				954.509.11	854.509.11

Fraises à arrondir demi rond avec roulement



7/8/961

Les fraises pour moulures sont idéales pour le travail des coins et des bords de tables, pieds de chaises et encadrements. Pour obtenir un profil arrondi il est nécessaire de faire 2 passes.

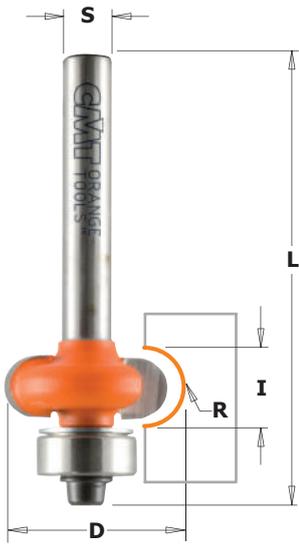


Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I ₁ mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	10	761.032.11	861.032.11	961.032.11					
3,2	22,2	6,50	15	64	10				961.532.11	861.532.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	10	761.048.11	861.048.11	961.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6	10				961.548.11	861.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	10	761.064.11	861.064.11	961.064.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7	10				961.564.11	861.564.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00

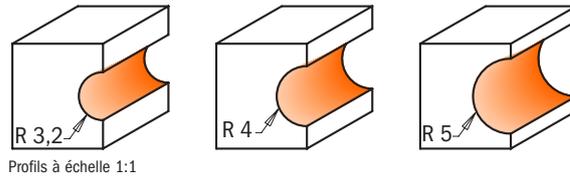
Rappel 991.057.00 Clé hexagonale 3/32"

Fraises à arrondir concave avec double guide



7/862

Ces fraises produisent des détails exceptionnels et peuvent être utilisées pour créer des profils et moulures de petite dimension. À utiliser sur défonceuses manuelles ou fixes.



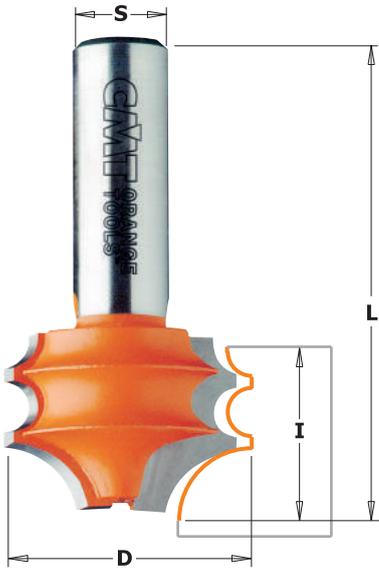
Profils à échelle 1:1



Version optionnelle avec le roulement 791.010.00 et la bague de serrage 541.001.00 (optionnel)

R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	Rappel							
3,2	19,05	6,4	57	10	762.032.11	862.032.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	20,7	8	57	10	762.040.11	862.040.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
5	22,7	10	57	10	762.050.11	862.050.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

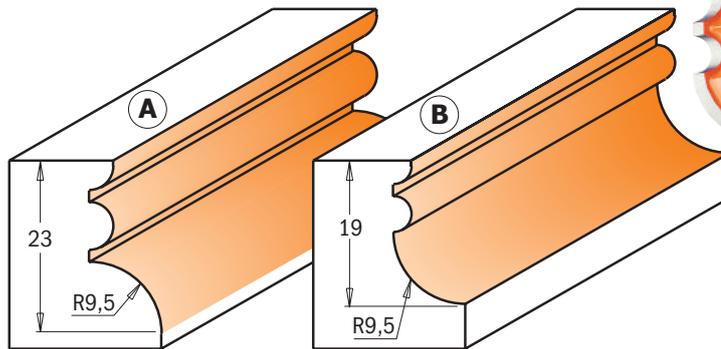
Systèmes de profilage universel CMT



8/956.852

Ce système spécial CMT permet de créer des profils du plus simple au plus recherché. Il est possible de réaliser des douzaines de profils dont l'originalité et la recherche croissent avec le nombre de passes de la fraise, comme illustré par les dessins ci-dessous.

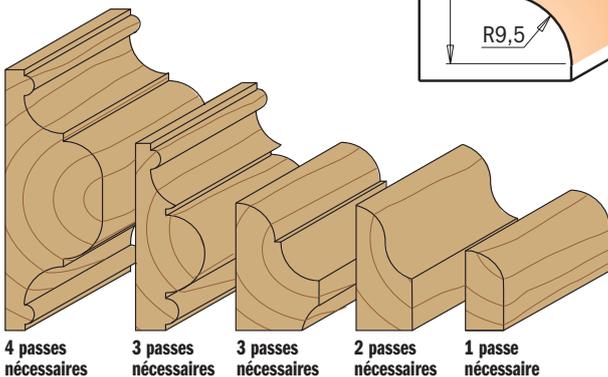
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : ces fraises doivent être utilisées sur machine fixe avec un guide. Les profils doivent être réalisés avant la mise à format définitive.



Profils à échelle 1:1



8/956.851



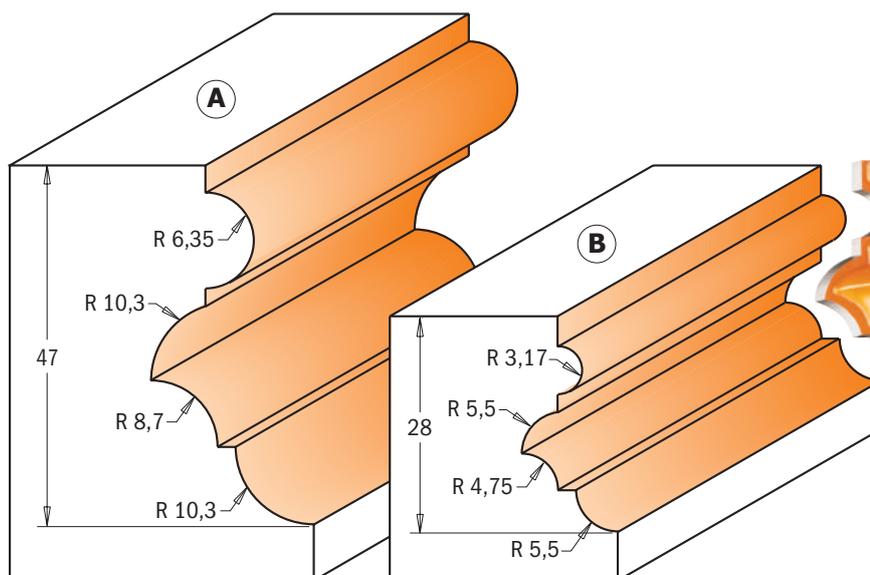
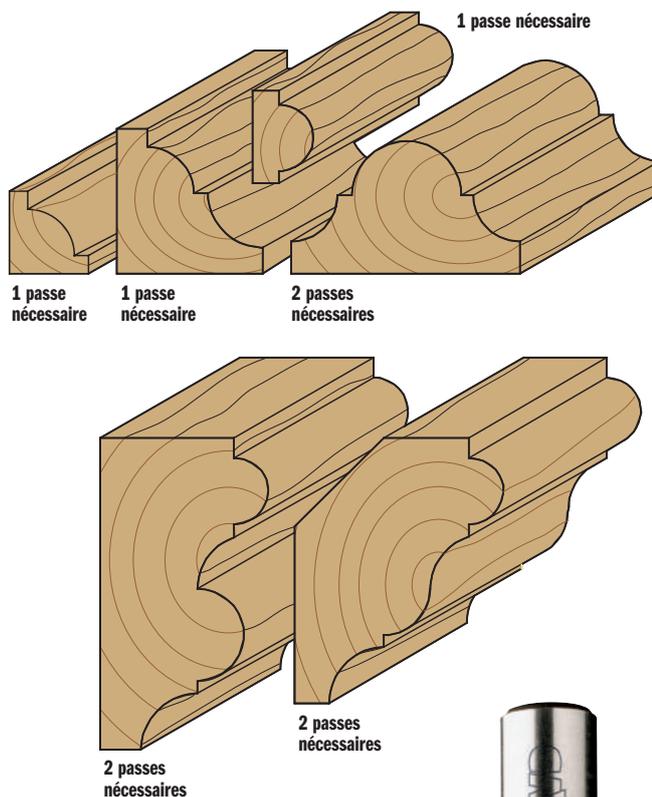
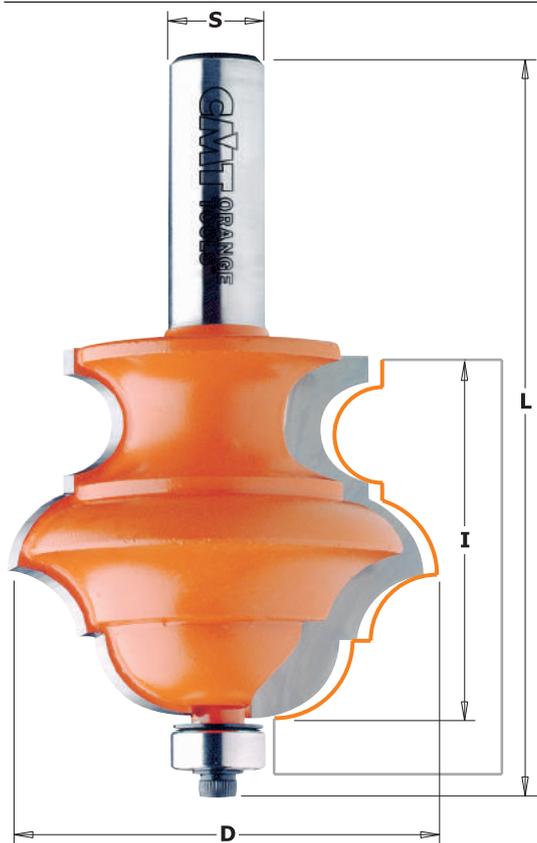
PROFIL	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
A	31,7	23	61,1	10	956.852.11	856.852.11
B	31,7	19	57,2	10	956.851.11	856.851.11



8/956.8

Les fraises multiprofiles permettent de créer de nombreux profils classiques. Il est possible d'obtenir une combinaison infinie de chants simplement en changeant la hauteur de coupe, la position du guide et le nombre de passes. Uniques, elles bénéficient d'un carbure de tungstène micrograin de très haute qualité, d'un revêtement anti-adhérent exclusif en P.T.F.E. orange et surtout d'un anti-recul indispensable.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : ces fraises doivent être utilisées sur machine fixe avec un guide. Les profils doivent être réalisés avant la mise à format définitive.



Profils à échelle 1:1

PROFIL	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
A	55,6	47	96,4	5	956.802.11	856.802.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	38,1	28	77,5	10	956.801.11	856.801.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Fraises pour corniches à 2 coupes

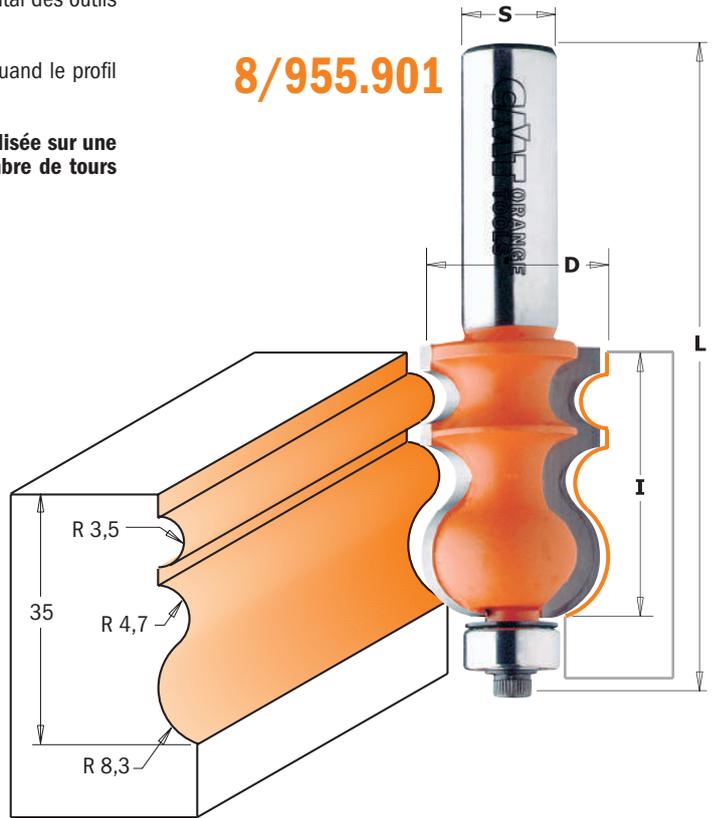
Ces fraises vous permettent de réaliser des corniches originales très rapidement. Plus de perte de temps dans la recherche du style. Comme toutes nos fraises, celles-ci sont dotées de carbure de tungstène micrograin de très haute qualité et d'un revêtement exclusif anti-adhérent en P.T.F.E. orange. Elles bénéficient également de l'élément fondamental des outils à grand profil l'anti-recul.

CONSEILS : programmer le travail avec un maximum d'attention, spécialement quand le profil à réaliser demande plusieurs passes.

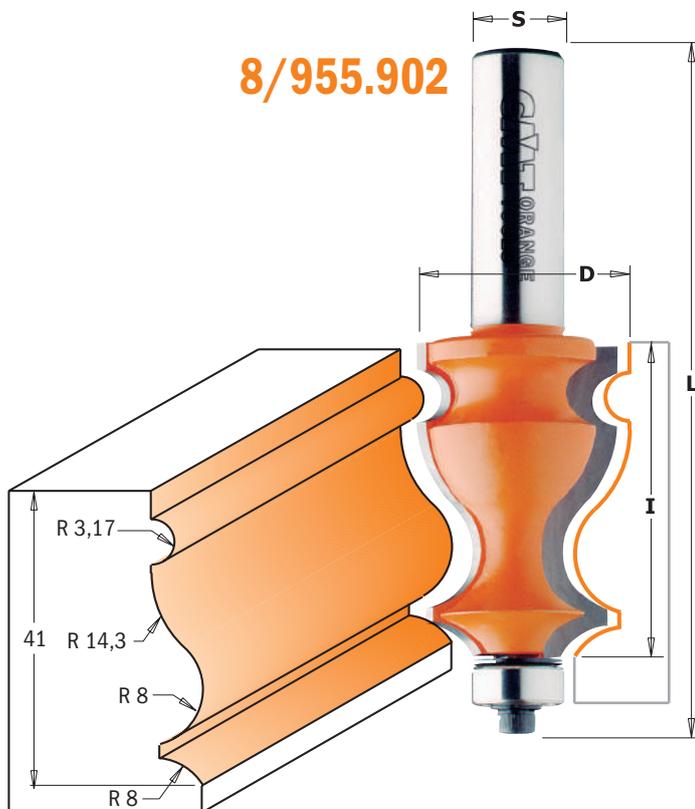
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : toute fraise à grand profil doit toujours être utilisée sur une machine fixe avec un guide. Quand cela n'est pas possible, réduire le nombre de tours de la machine.



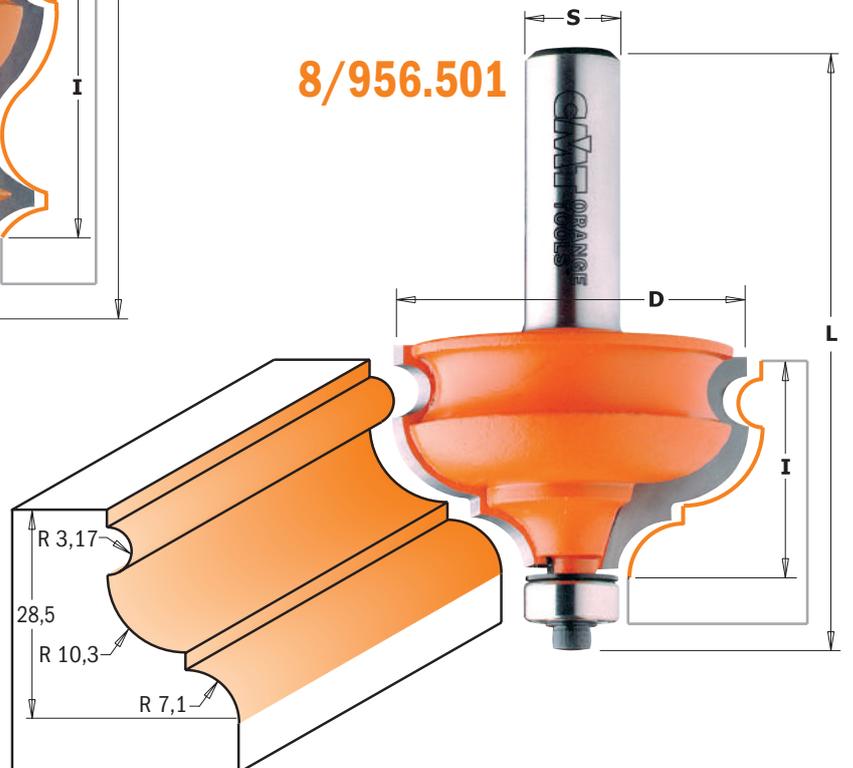
8/955.901



8/955.902

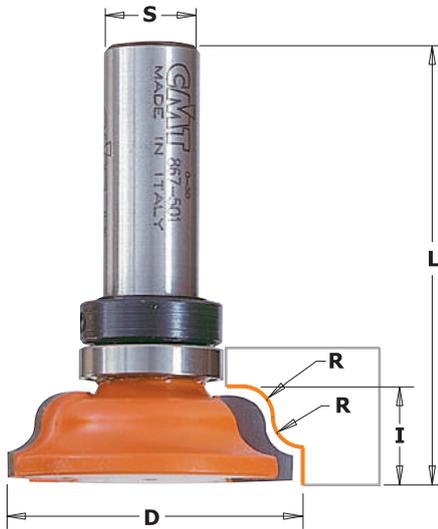


8/956.501



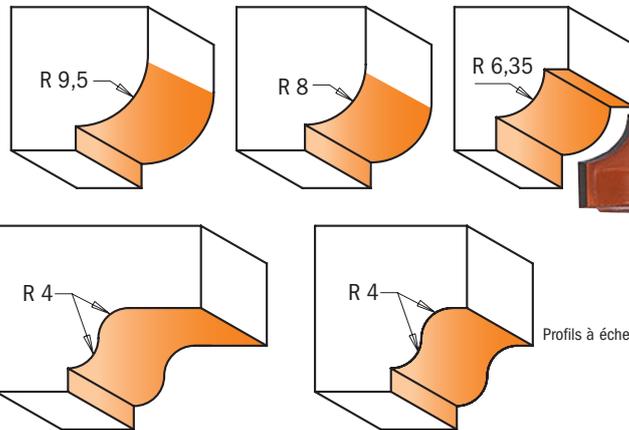
Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
23,8	35	83,8	10	955.901.11	855.901.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
27	41	90,2	10	955.902.11	855.902.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4	10	956.501.11	856.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00



8/967.5B - 8/967.6B

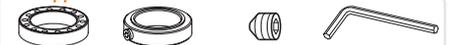
La gamme de fraises profilées vous permettra de réaliser d'élégantes moulures avec la simple utilisation de votre table pour défonceuse. À la différence des moulures finies normalement disponibles sur le marché, celles réalisées avec ces fraises se révèlent simples à monter et ont une finition soignée. Après la réalisation de la partie concave, vous pourrez utiliser les fraises avec contre-profil pour créer différentes corniches afin de compléter la moulure.



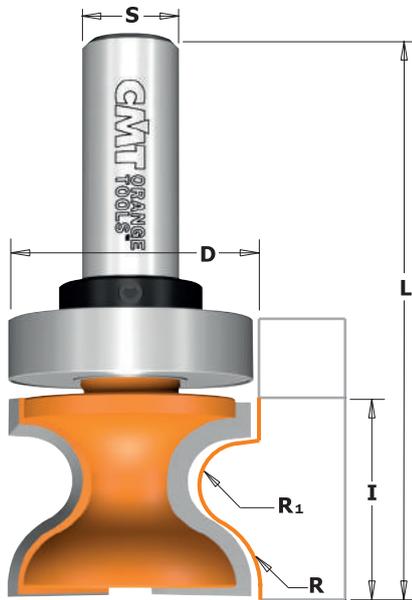
Profils à échelle 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
4	39,05	11,5	57	10	967.001.11B	967.501.11B	867.501.11B
4	54	11,5	65,9	10		967.502.11B	867.502.11B
6,35	60,5	17,3	71,7	5		967.503.11B	867.503.11B
6,35	38	12,5	57	10	967.101.11B	967.601.11B	867.601.11B
8	35	13,2	57,7	10	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B
9,5	38	14,5	59	10	967.103.11B	967.603.11B	867.603.11B

Rappel



791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00



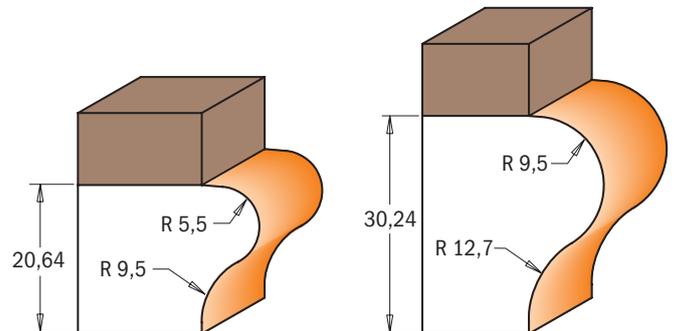
Fraises pour rebords et poignées

8/955.8 - 8/955.8B



Initialement, ces profils ont été conçus pour silhouetter bords d'appuis pour fenêtres, mais ils peuvent également être utilisés pour créer poignées pour portes et tiroirs. On recommande l'utilisation exclusive sur tables pour électro fraiseuses. Comme pour le cas précédent, les deux profils produisent bordures d'appuis pour fenêtres et poignées pour portes très raffinées.

Cette version est cependant mieux équipée car, à travers la simple rajoute ou non du roulement en dotation, il vous sera possible de réaliser profils en coupe longitudinal ou courbé.



Profils à échelle 1:1

R ₁ mm	R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10	955.804.11	855.804.11
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10	955.805.11	855.805.11
avec roulement							
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10	955.804.11B	
5,5	9,5	31,7	25,4	73	10		855.804.11B
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10	955.805.11B	
9,5	12,7	38,1	35	85,8	10		855.805.11B

Rappel



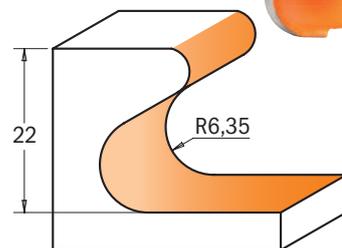
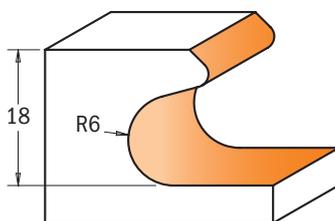
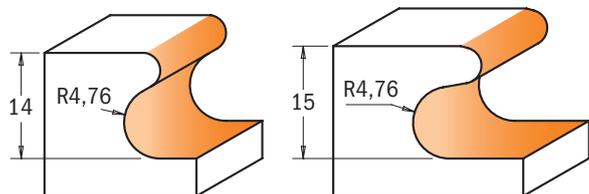
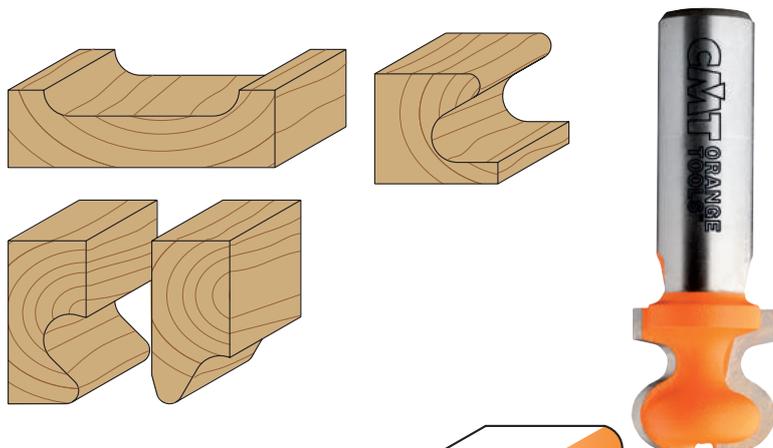
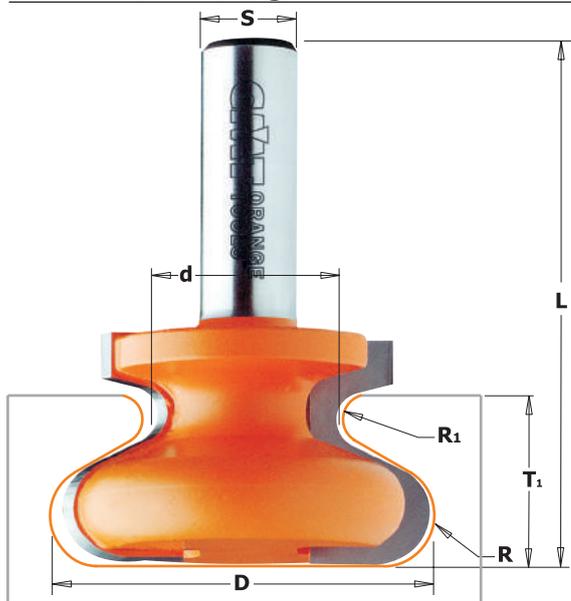
791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Fraises pour poignées

8/955



Fabriquez des tiroirs et des portes avec des poignées en bois léger. Ces fraises vous permettent de réaliser deux types de poignées à bas prix : avec profil fraisé sur la porte ou en style continental sur bois massif.



Profils à échelle 1:1

D mm	d mm	T ₁ mm	l mm	R mm	R ₁ mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	10	955.102.11		855.602.11
29	11,1	15	20	4,8	2,3	60	10			855.605.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	10	955.103.11		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8	10			855.603.11
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6	10		955.601.11	855.601.11

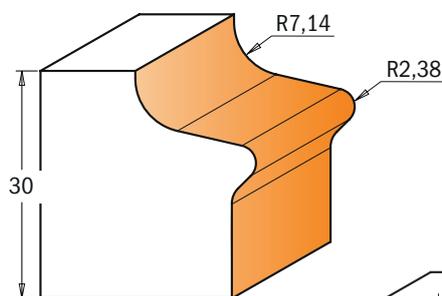
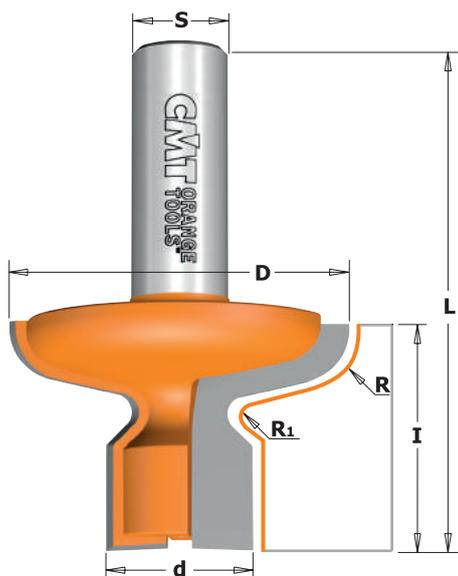
Fraises pour poignées

new

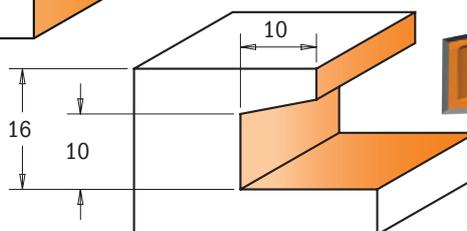
8/955.604-606



Fabriquez des tiroirs et des portes avec des poignées en bois léger. Ces fraises vous permettent de réaliser deux types de poignées à bas prix : avec profil fraisé sur la porte ou en style continental sur bois massif.



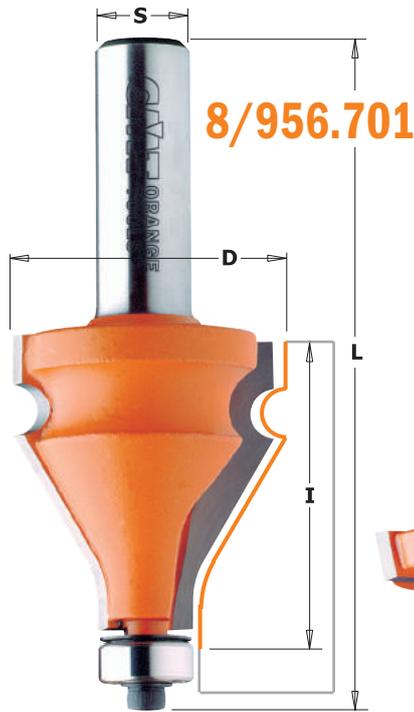
9/855.604.11



855.606.11

Profils à échelle 1:1

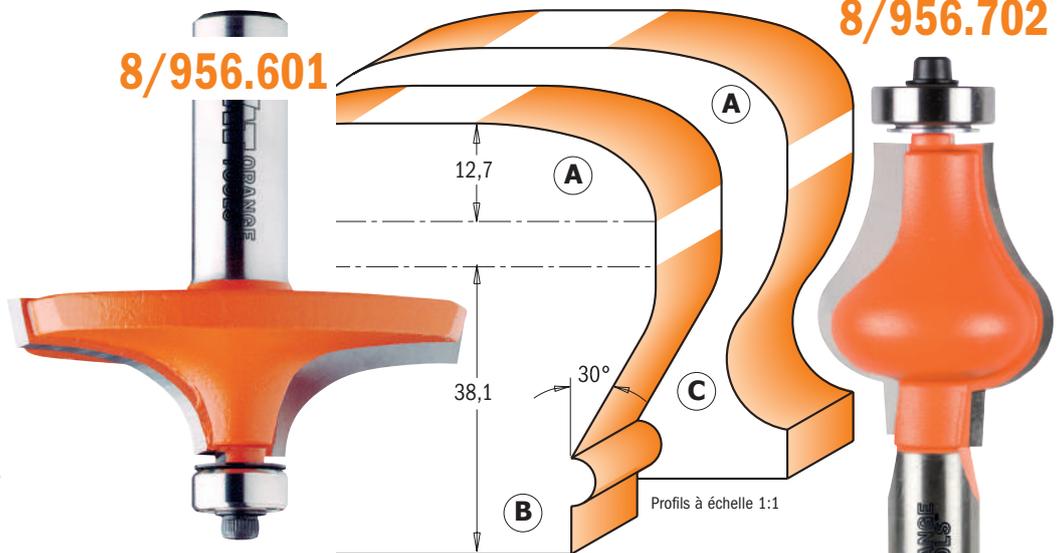
D mm	d mm	l mm	R mm	R ₁ mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
36	16	16			60	10		855.606.11
47,6	22,2	30	7,14	2,38	66,6	10	955.604.11	855.604.11



8/956.701

Fraises pour chants de tables et mains courantes. La première fraise est souvent utilisée pour arrondir les chants des plateaux. La combinaison des deux fraises vous permet de produire une magnifique main courante.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : L'utilisation de ces fraises produisent une grande quantité de copeaux et poussière. Par conséquent, il est conseillé d'utiliser un système d'aspiration afin de faciliter le travail et assurer une meilleure sécurité.

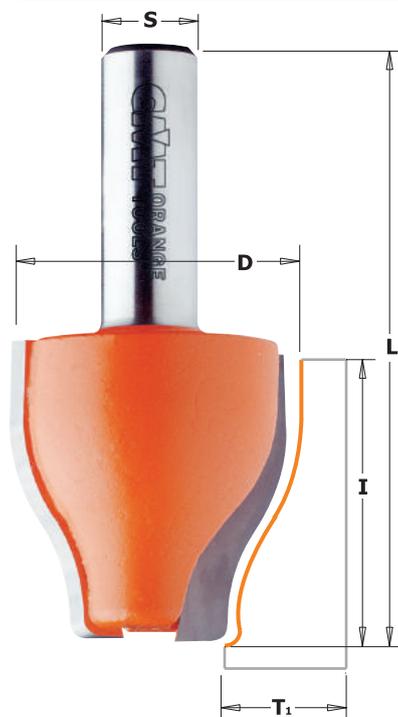


8/956.601

8/956.702

PROFIL	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
A	63,5	19	67,9	5	956.601.11	856.601.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	35	38	87	10	956.701.11	856.701.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	10	956.702.11	856.702.11					990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Fraises à plate-bande verticale

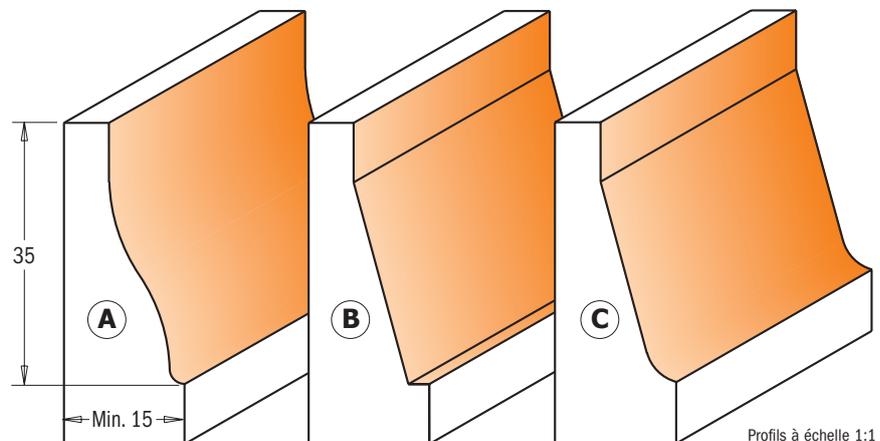


8/990.6



Utilisez un guide à 90° sur votre plan de travail avec une défonceuse de 1800W pour l'utilisation de ces fraises (les défonceuses de 1100W peuvent être utilisées pour un fraisage court et peu profond). Vous pourrez utiliser ces outils aussi sur des défonceuses sans le réglage de la vitesse de rotation.

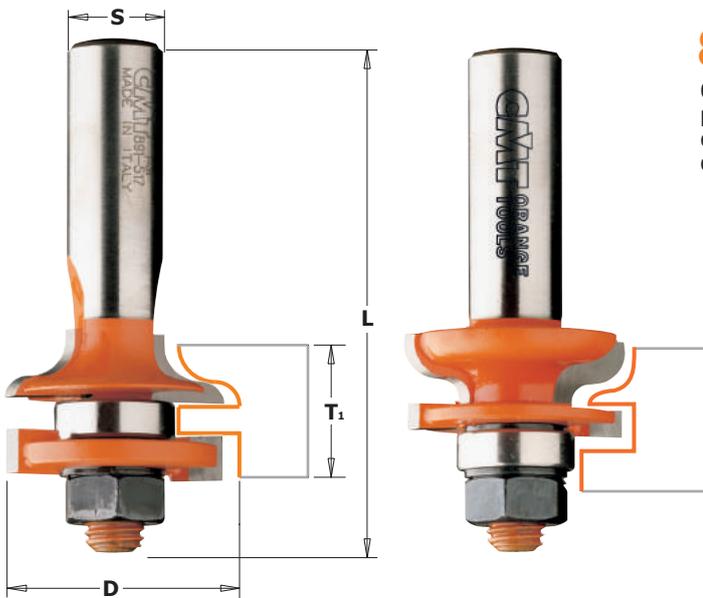
CONSEILS : le guide doit avoir une hauteur d'au moins 150mm. Effectuez le travail en 3 ou 5 passes pour réaliser des profils.



Profils à échelle 1:1

PROFIL	D mm	I mm	T ₁ mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	10	990.603.11	890.603.11

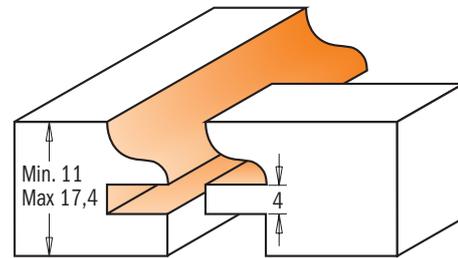
Jeu de fraises pour joints profil/contre-profil



8/991.517



Ces fraises ont été élaborées pour des projets spécifiques qui demandent la production de petits volets. Utilisez-les sur les listels en bois dont l'épaisseur est comprise entre 11,1mm et 17,4mm et réalisez des voltes jusqu'à 69,85mm carrés.

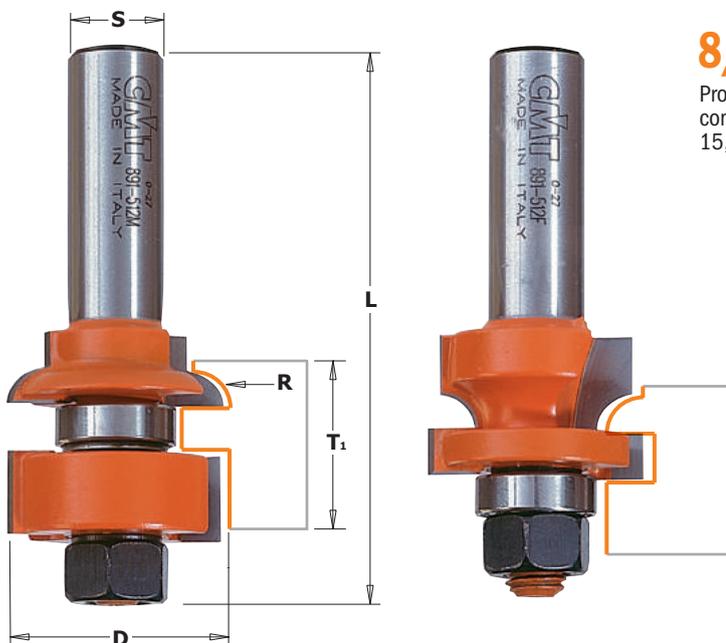


Profils à échelle 1:1

D mm	T ₁ mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
31,75	11 ÷ 17,4	67	5	991.517.11	891.517.11	4mm	6mm		

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.518.00 Bague de distance 1,0mm

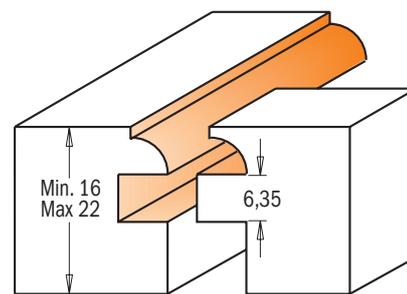
Jeu de fraises pour joints profil/contre-profil



8/991



Projetées pour la fabrication de meubles de haute qualité, ces fraises consentent de créer des petites voltes sur listels de bois avec épaisseur dès 15,8mm jusqu'à 20,6mm.

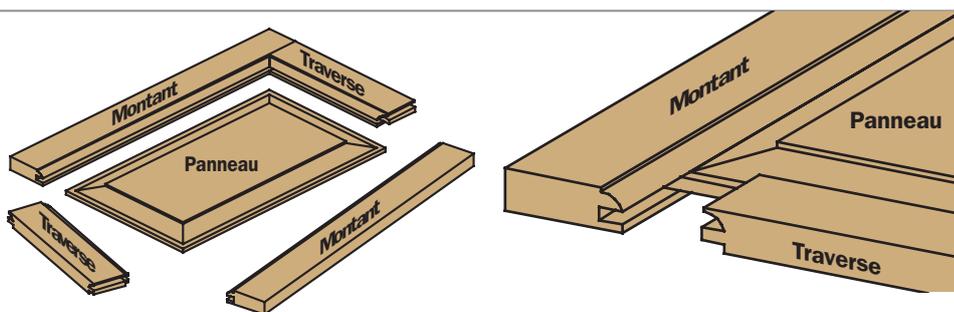


Profils à échelle 1:1

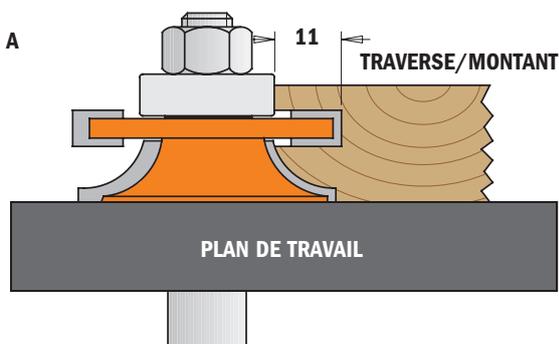
D mm	T ₁ mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	10	991.012.11	891.512.11	6,35mm	10,8mm		

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.518.00 Bague de distance 1,0mm

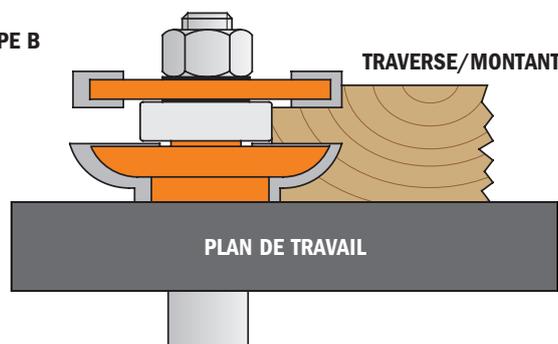
Voici comment construire une porte de cuisine à l'aide de matériaux standards, c'est à dire du bois massif fini de 20x60mm et du panneau de 16mm.



ÉTAPE A



ÉTAPE B

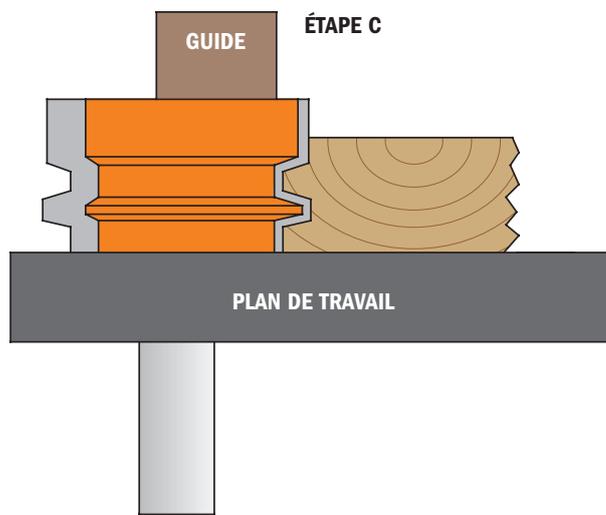


A) PROFILAGE DES JOINTS PROFIL/CONTRE-PROFIL

Contrôlez que le matériel soit en bon état et droit, une fois le pointage réalisé sur des chutes, profilez montants et traverses selon l'étape no A. Ensuite, exécutez le contre-profil sur les traverses (étape no. B) selon le même procédé. N'oubliez pas, lors de la coupe de la traverse qu'il faut prévoir 22mm pour les tenons !

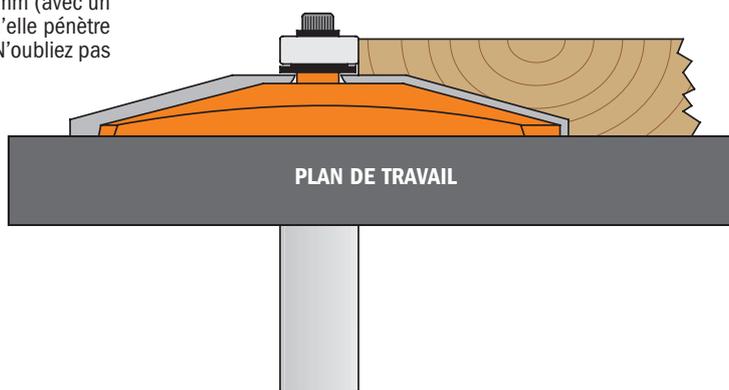
B) ASSEMBLAGE DES PLANCHES POUR LA RÉALISATION DU PANNEAU

Préparez la fraise de la façon indiquée sur l'image et assurez-vous que la coupe soit bien centrée sur l'épaisseur de la planche. Lorsque vous avez profilé un chant, retournez (dessus-dessous) la planche pour travailler l'autre chant. Les planches sont prêtes pour l'assemblage.

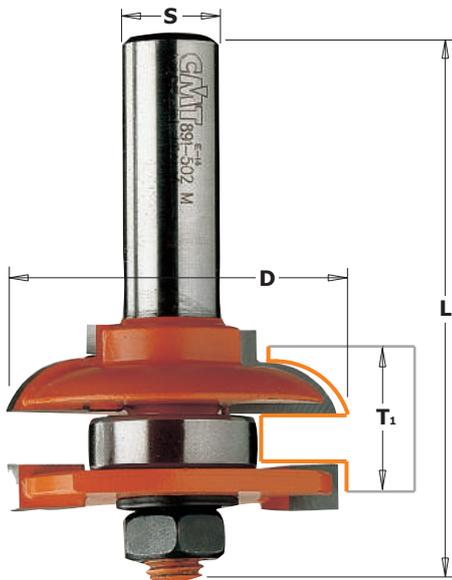


C) FRAISAGE DU PANNEAU

Coupez-le aux dimensions définitives = dimensions de la porte - 98mm (avec un cadre de 60mm), ensuite fraisez la plate-bande de manière à ce qu'elle pénètre sans jeu dans la rainure du cadre. L'assemblage se fait sans colle. N'oubliez pas qu'il vaut mieux réaliser une plate-bande en plusieurs passes !



Jeux de fraises pour joints profil/contre-profil

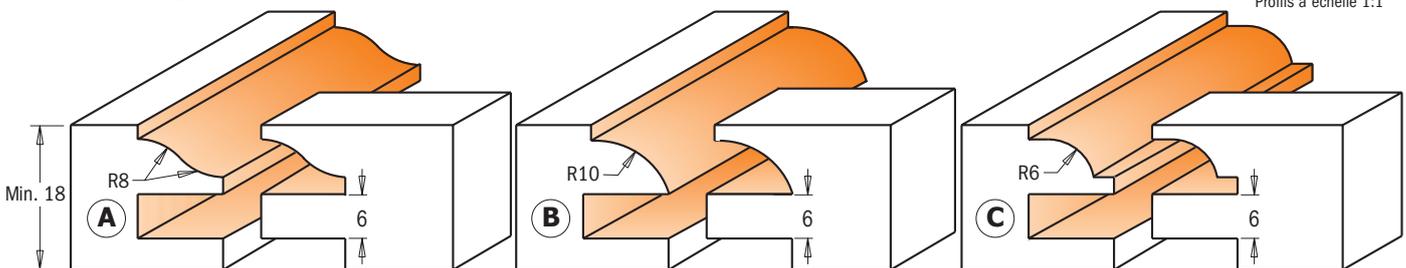


8/991



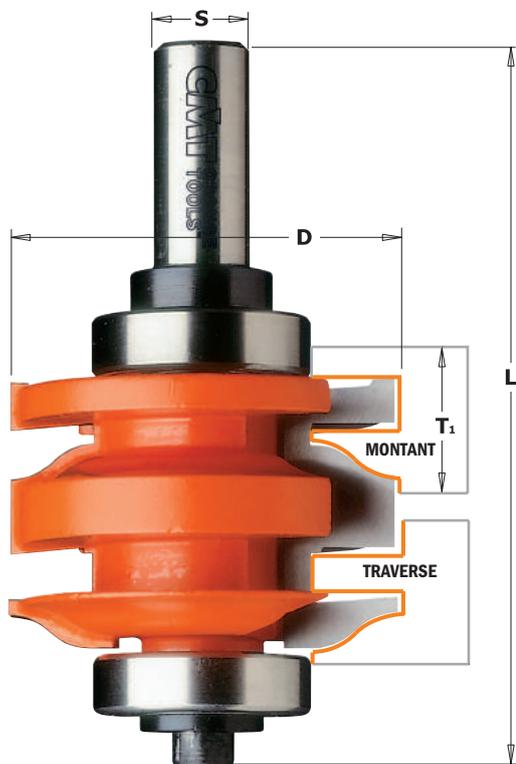
Ces jeux de fraises vous permettent de réaliser des profils plus contre-profil impecables sur bois tendre et dur. Travaillez sur un épaisseur entre 18mm et 22mm.

CONSEILS : utilisez des déchets en bois pour tester les coupes. Une porte de qualité nécessite des joints parfaits, donc il peut être nécessaire d'effectuer plusieurs coupes d'essai.



Profils à échelle 1:1

PROFIL	D mm	L mm	T ₁ mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel					
A	44,4	71	18 ÷ 22	5	991.001.11	991.501.11	891.501.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22	5		991.502.11	891.502.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22	5		991.503.11	891.503.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00

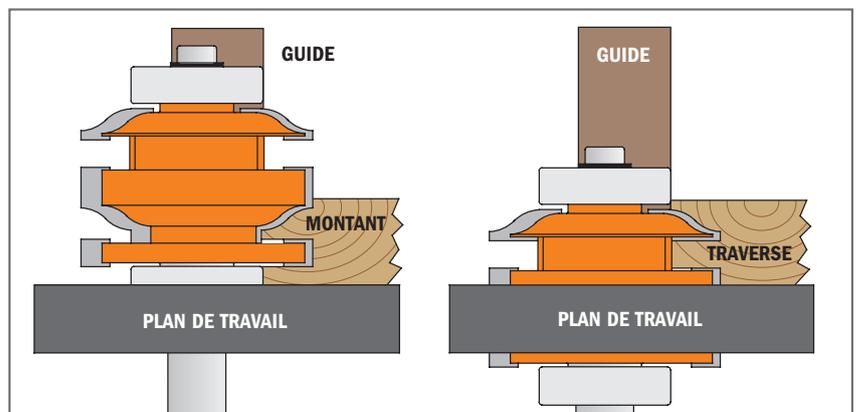


8/991.521



Cette fraise représente l'union du profil et du contre-profil en un unique outil. Vous passez du profil au contre-profil en ajustant seulement la hauteur. Regardez les instructions pour utilisation à la page suivante.

CONSEILS : utilisez des panneaux en bois pour tester les coupes. Une porte de qualité nécessite des joints parfaits, donc il peut être nécessaire d'effectuer plusieurs coupes d'essai.



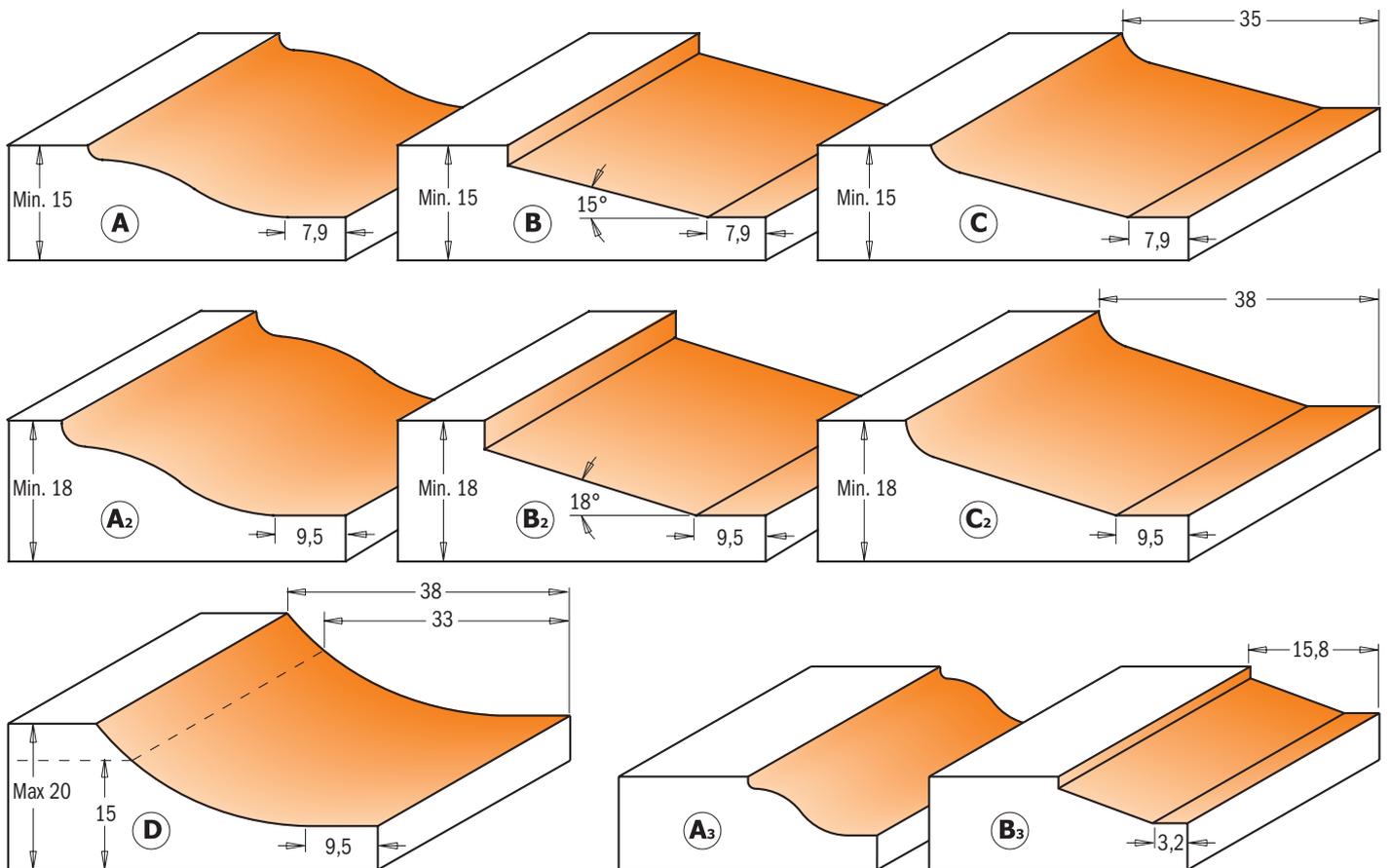
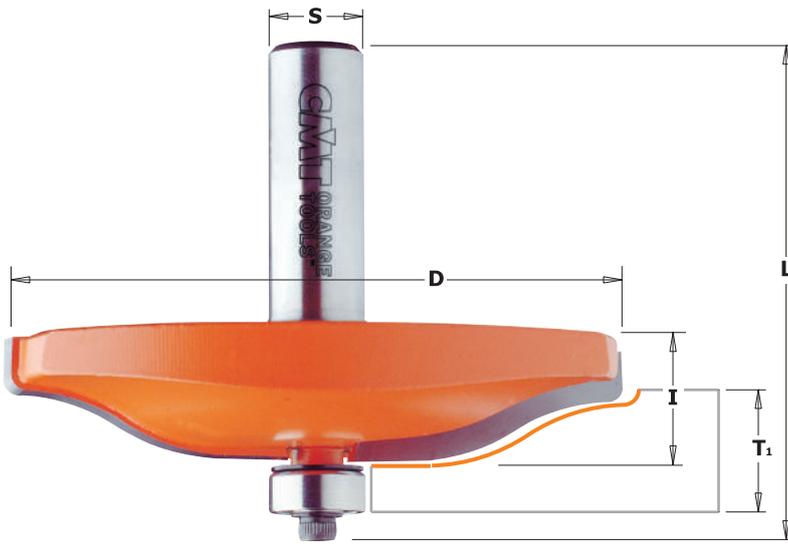
PROFIL	D mm	L mm	T ₁ mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel						
A	50,87	96	18 ÷ 22	10		891.521.11	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	96	18 ÷ 22	10	991.521.11		791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00



8/990

Choisissez donc votre outil parmi les 4 profils traditionnels illustrés ci-dessous. Le corps de chaque fraise a été étudié pour limiter le contrecoup grâce à l'anti-recul, un dispositif de sécurité que toutes nos fraises de grand diamètre possèdent.

CONSEILS: utilisez ces fraises à basse vitesse, de préférence entre 10.000 et 12.000 tours par minute. Faites plusieurs passes, le profil définitif étant atteint au 3e ou 5e passe. Utilisez des défonceuses d'au moins 1800W.



Profils à échelle 1:1

PROFIL	D mm	I mm	L mm	T1 mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18	5		990.501.11	890.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18	5		990.502.11	890.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18	5		990.503.11	890.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.504.11	890.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.505.11	890.505.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	5		990.506.11	890.506.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
D	89	15	64,6	15 ÷ 20	5		990.507.11	890.507.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	10	990.011.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	10	990.012.11		890.512.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

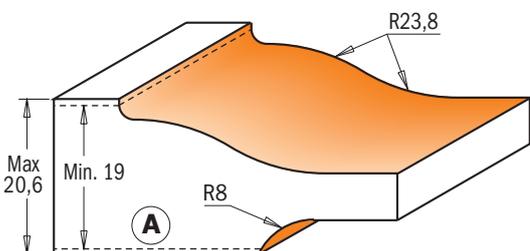
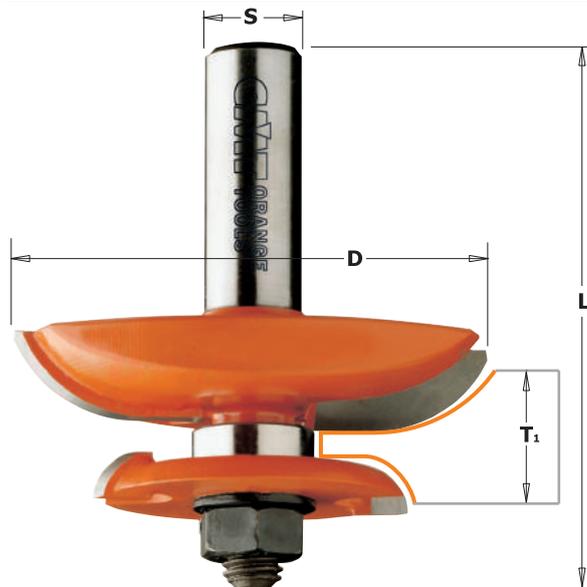


8/990.5

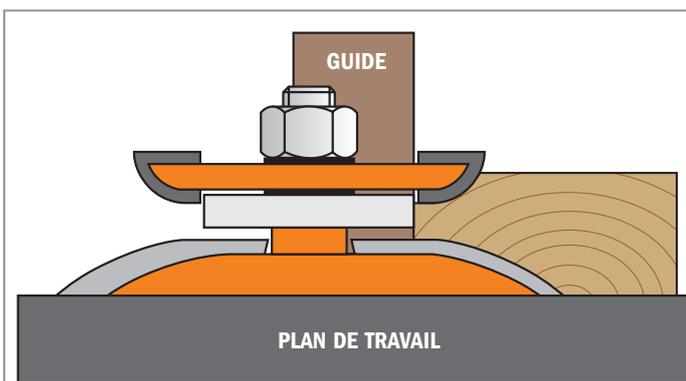
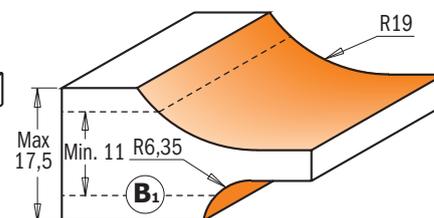
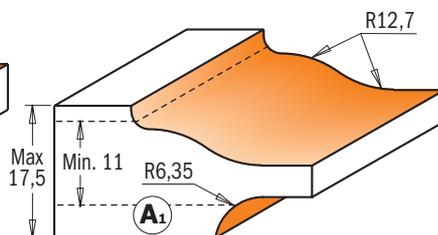
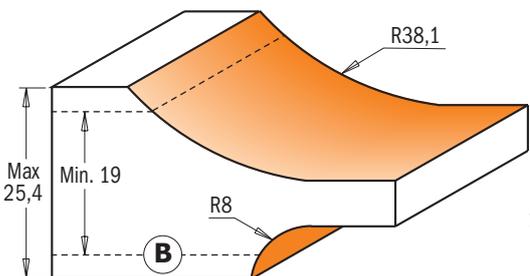


Cette fraise vous permet de réaliser 2 profils en un seul outil. Vous pouvez travailler sur les deux côtés de la porte de façon simple et économique.

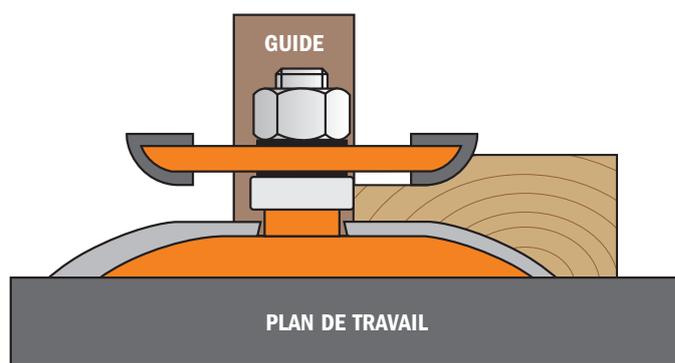
CONSEILS : pour votre sécurité utilisez la fraise de Ø89mm en deux passes. Travaillez d'abord avec le roulement de Ø31,75mm et après avec celui de Ø16mm.



Profils à échelle 1:1



Première passe avec le roulement de Ø31,7mm (seulement pour la fraise de Ø89mm)



Deuxième passe avec le roulement de Ø16mm

PROFIL	D mm	T ₁ mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel				
A	89	19 - 20,6	78,1	5	990.524.11	890.524.11					822.007.11 791.025.00 791.033.00 990.020.00
B	89	19 - 25,4	78,1	5	990.527.11	890.527.11					822.007.11 791.025.00 791.033.00 990.020.00
A ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	5	990.534.11	890.534.11					822.010.11 791.025.00 990.020.00
B ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	5	990.537.11	890.537.11					822.010.11 791.025.00 990.020.00

Rappel
 541.515.00 Bague de distance 0,1mm
 541.516.00 Bague de distance 0,3mm
 541.518.00 Bague de distance 1,0mm
 990.407.00 Ressort à disque

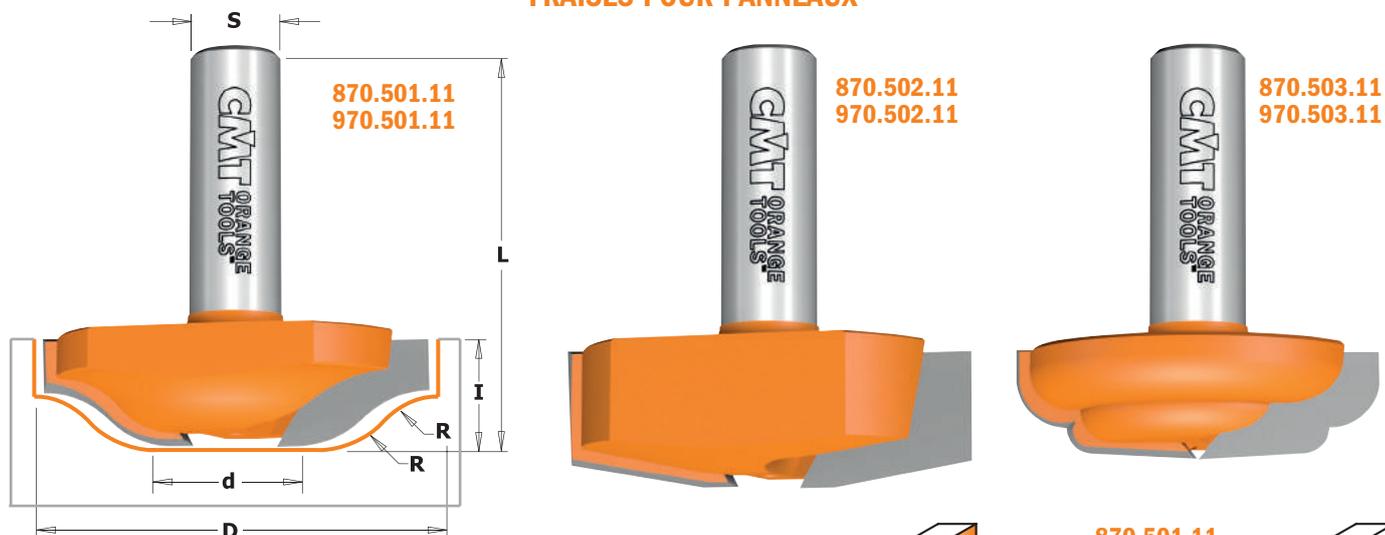
8/970



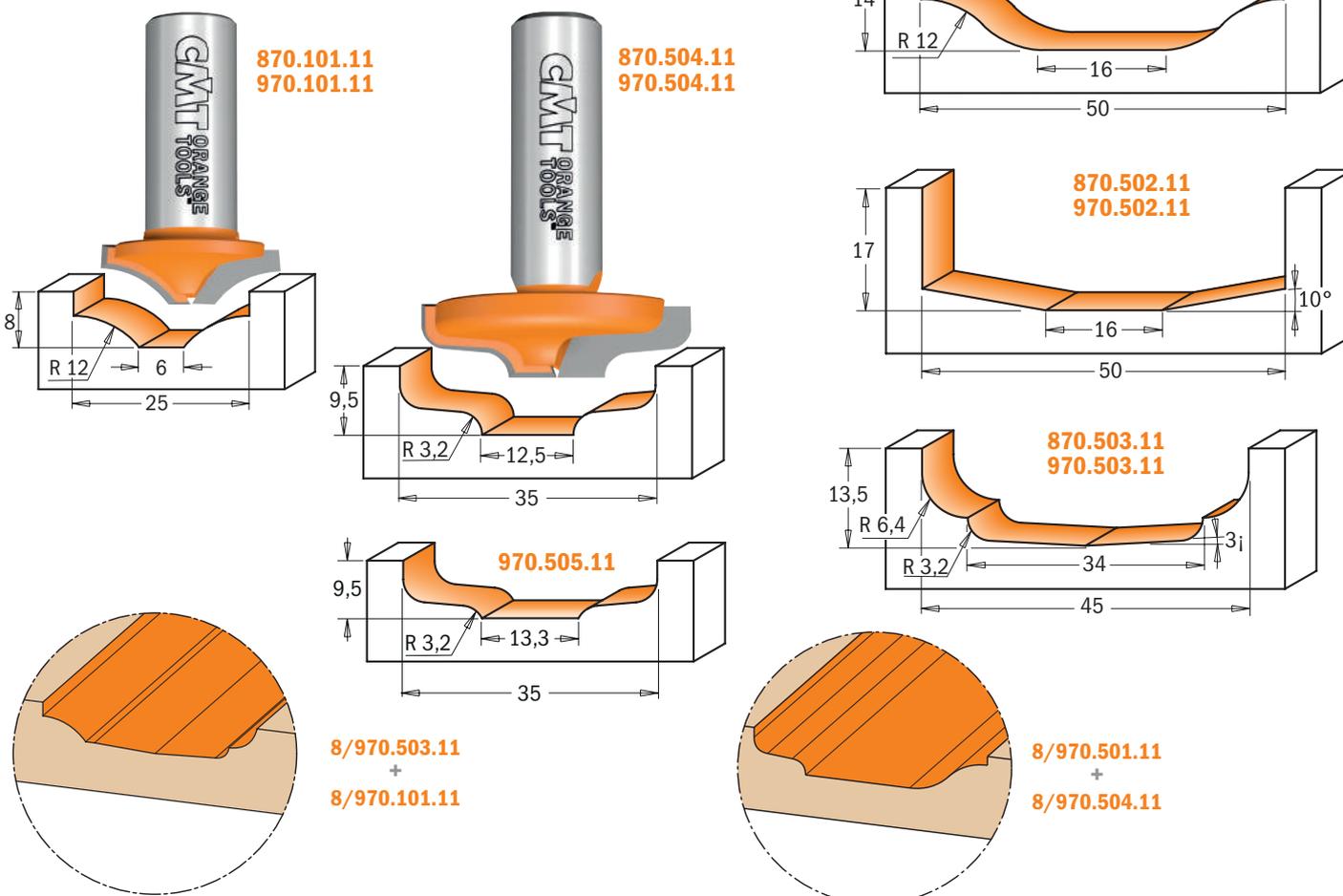
Ces fraises peuvent être utilisées pour décorer des panneaux en bois et matériaux en MDF. Utilisez-les en une seule passe même avec les fraises pour panneaux à profils complexes, mais très élégants.

Disponibles dans tous les diamètres, ces fraises garantissent de belles réalisations aussi bien sur les bois massifs que sur les matériaux en MDF.

FRAISES POUR PANNEAUX



FRAISES POUR MONTANTS



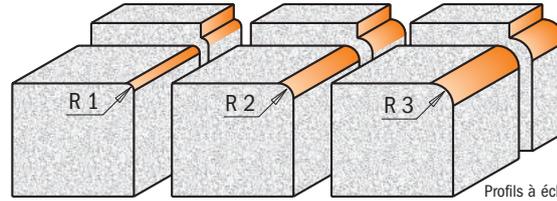
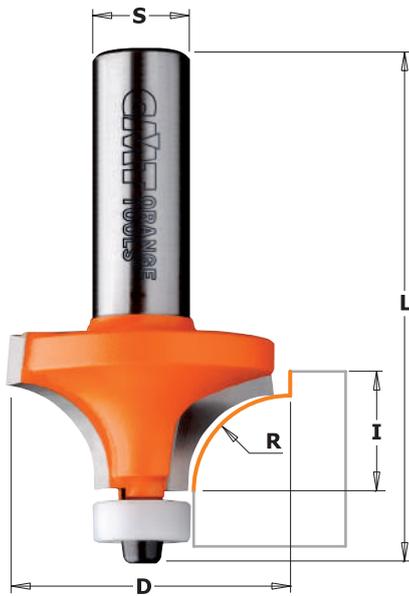
D mm	d mm	I mm	R mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
25	6	8	12		39,8	10	970.101.11		870.101.11
50	16	14	12		52,1	10		970.501.11	870.501.11
50	16	17		10°	55,1	10		970.502.11	870.502.11
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6	10		970.503.11	870.503.11
35	12,5	9,5	3,2		47,6	10		970.504.11	870.504.11
35	13,3	8	3,2		46	10		970.505.11	

Fraises pour quart de rond pour matériaux composites



7/8/938 - 8/980.5

Utilisez ces fraises pour arrondir les bords des matériaux composites. Le roulement revêtu d'une couche de Delrin®, vous permettra de guider l'outil évitant tout type de dommage pendant l'usinage. À utiliser sur des défonceuses portatives.



Profils à échelle 1:1



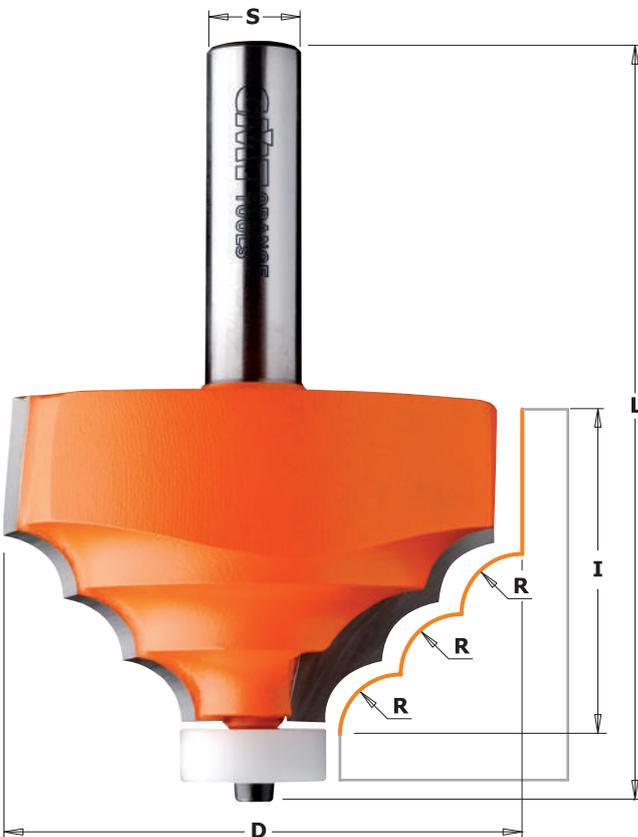
UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

R mm	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
1	14,7	10	51	10		838.147.11	938.147.11					
2	16,7	12,7	52,5	10	738.167.11		938.167.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3	18,7	12,7	54	10	738.187.11		938.187.11			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3,2	19,05	12,7	59,5	10				980.501.11	880.501.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
6,35	25,4	12,7	59,5	10				980.502.11	880.502.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
8	28,7	15	62,5	10				980.505.11	880.505.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
9,5	31,75	14	61	10				980.503.11	880.503.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00
12,7	38,1	19,05	66	10				980.504.11	880.504.11	990.422.00	791.044.00	990.058.00

Rappel 991.057.00 Clé hexagonale 3/32"

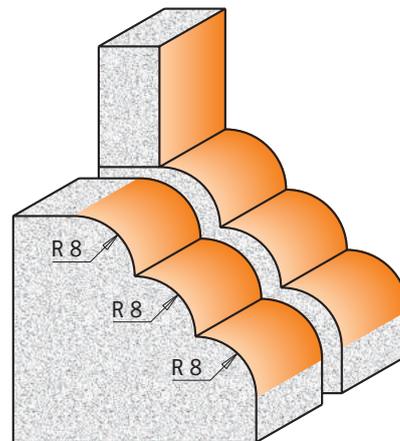
Fraise à triple rayon concave pour matériaux composites



8/980.521



Créez des formes élégantes et impeccables avec la fraise à rayon multiple. Ces fraises disposent du roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger vos superficies durant l'usinage. À utiliser sur des défonceuses portatives.



Profils à échelle 1:1

UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

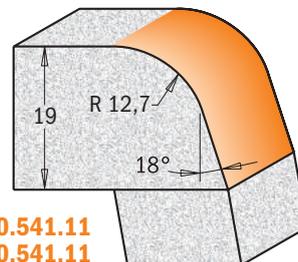
D mm	I mm	R mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
66,7	41,3	8	89,8	5	980.521.11	880.521.11			
							791.046.00	990.058.00	991.057.00

Fraises pour quart de rond pour matériaux composites



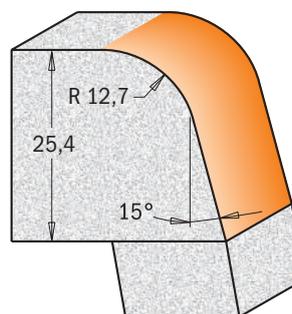
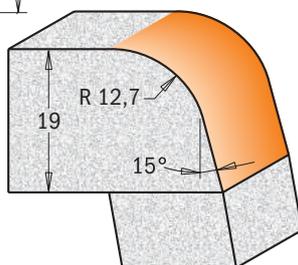
8/966.601/602
8/980.541

Ces fraises ont été étudiées pour arrondir et finir parfaitement les bords de vos surfaces. Elles peuvent être utilisées avec les fraises 8/980.551.11 pour finir parfaitement la surface entre le haut et son côté. À utiliser sur des défonceuses portatives. Ces fraises disposent du roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger vos superficies durant l'usinage.



880.541.11
980.541.11

966.601.11
866.601.11



966.602.11
866.602.11

Profils à échelle 1:1

UTILISATION
Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

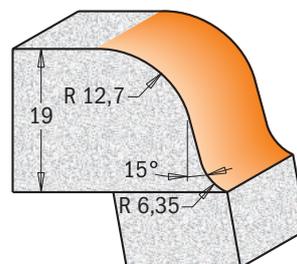
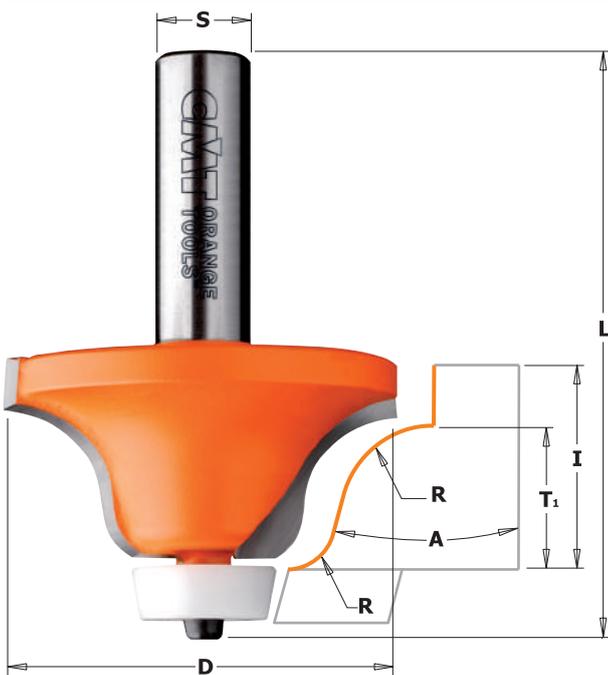
A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	10	966.601.11	866.601.11			
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	10	966.602.11	866.602.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	10	980.541.11	880.541.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

Fraise quart de rond pour matériaux composites



8/980.542

Ces fraises ont été étudiées pour arrondir et finir parfaitement les bords de vos surfaces. Elles peuvent être utilisées avec les fraises 8/980.551.11 pour finir parfaitement la surface entre le haut et son côté. À utiliser sur des défonceuses portatives. Ces fraises disposent du roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger vos superficies durant l'usinage.

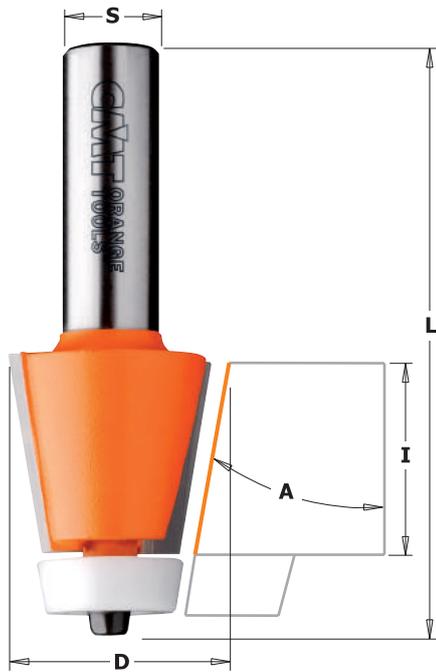


Profils à échelle 1:1

UTILISATION
Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

A	D mm	T ₁ mm	I mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	10	980.542.11	880.542.11			
									791.041.00	990.058.00	991.057.00

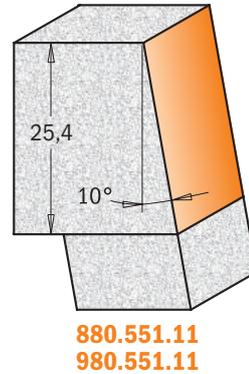
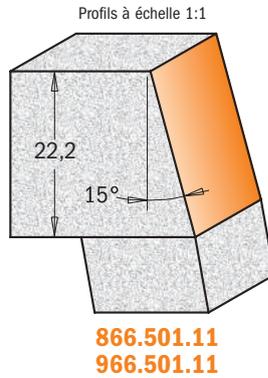
Fraises à chanfreiner pour matériaux composites



8/966.501 - 8/980.551



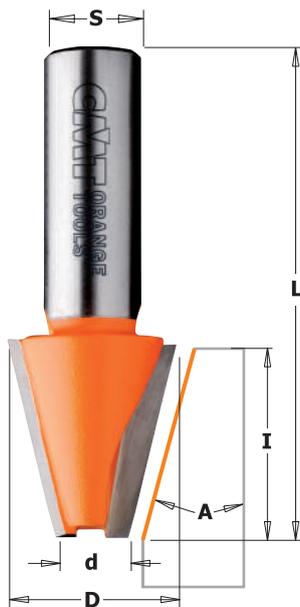
Ces fraises sont étudiées pour les usinages et assemblages des évier de cuisine avec bord chanfreiné, elles peuvent être utilisées avec les fraises 8/980.541.11 et 8/980.542.11, toujours appliquées sur table de travail. Ces fraises disposent du roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger vos superficies durant l'usinage. À utiliser sur des défonceuses portatives.



UTILISATION
 Wilsonart®
 Gibraltar®
 Corian®
 Surell®
 Fountainhead®
 Avonite®
 Formica®
 Etc.

A	D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
15°	31,7	22,2	72	10	966.501.11	866.501.11			
10°	28,5	25,4	77	10	980.551.11	880.551.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

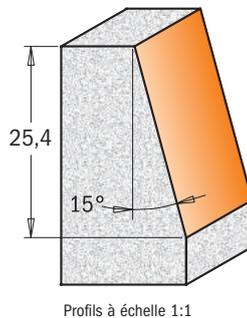
Fraise à chanfreiner pour matériaux composites



8/981.521



Ces fraises pour profiler vous permettent de réaliser des chanfreins de 15° sur des matériaux composites. Elles peuvent également être utilisées pour des chanfreins sur des assemblages avec évier par exemple. À utiliser sur des défonceuses portatives.



UTILISATION
 Wilsonart®
 Gibraltar®
 Corian®
 Surell®
 Fountainhead®
 Avonite®
 Formica®
 Etc.

D mm	d mm	I mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
23	9,52	25,4	15°	63,5	10	981.521.11	881.521.11

Jeu de fraises pour réparation sur matériaux composites

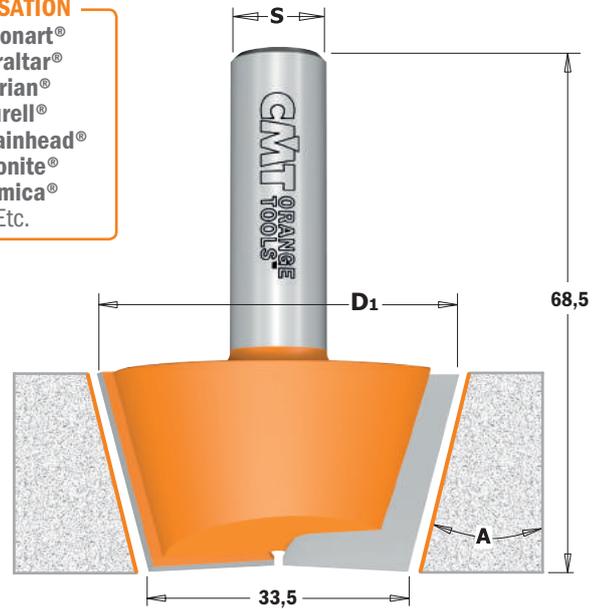
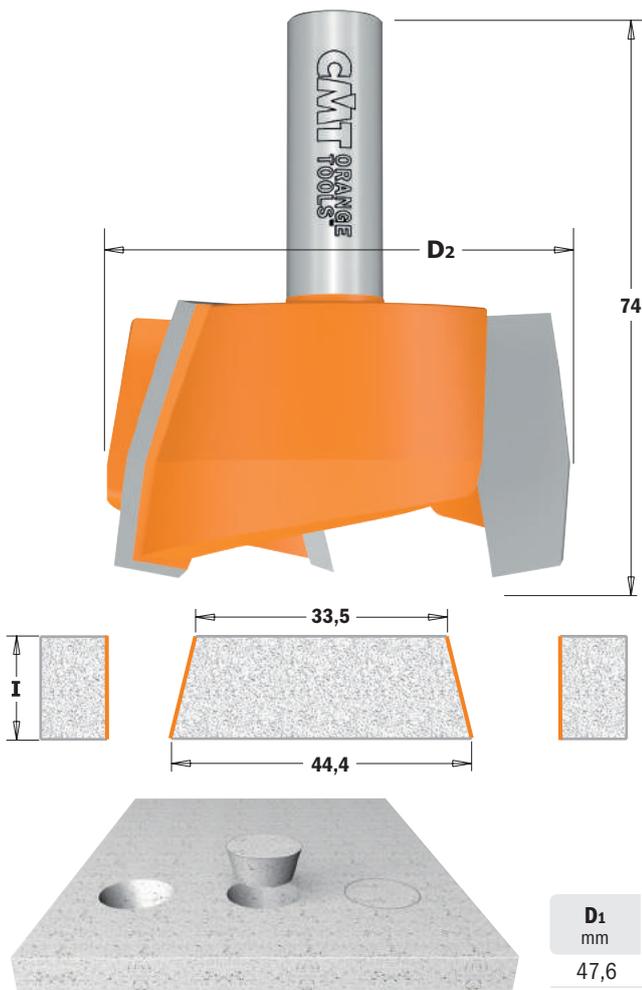
9/881.541



Ces fraises ont été réalisées en métal dur de haute qualité et vous permettent de réparer vos surfaces en matériaux composites de façon simple et efficace. Une fraise fabrique les bouchons, tandis que l'autre produit les trous sur vos matériaux. Vos surfaces sembleront comme neuves. À utiliser avec défonceuses portatives et pantographes CNC.

UTILISATION

- Wilsonart®
- Gibraltar®
- Corian®
- Surell®
- Fountainhead®
- Avonite®
- Formica®
- Etc.



D1 mm	D2 mm	I mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
47,6	63,5	20	15°	68,5-74	5	981.541.11	881.541.11

Fraise disque pour enlever sur matériaux composites

8/922.033B

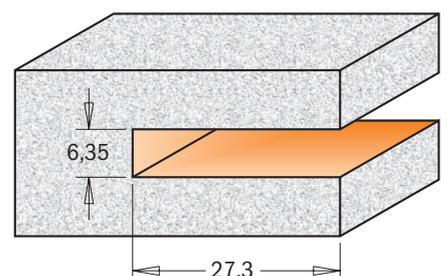
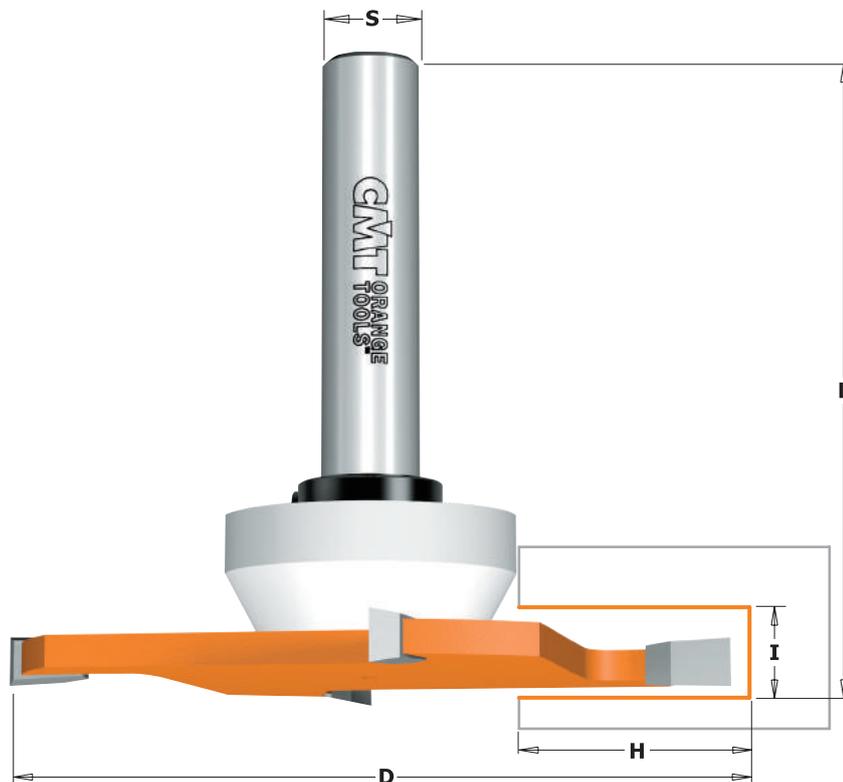


Fraises avec 2 tranchants en carbure de haute qualité pour enlever rapidement les matériaux composites sur des grandes surfaces. À utiliser sur des défonceuses portatives. Ces fraises disposent du roulement revêtu d'une couche de Delrin® pour protéger vos superficies pendant l'usinage.

UTILISATION

- Wilsonart®
- Gibraltar®
- Corian®
- Surell®
- Fountainhead®
- Avonite®
- Formica®
- Etc.

Profils à échelle 1:1



D mm	I mm	H mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
92	6,35	27,3	82,5	5	922.033.11B	822.033.11B

Rappel



541.553.00 791.047.00 541.002.00 991.056.00

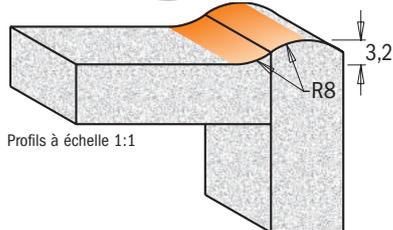
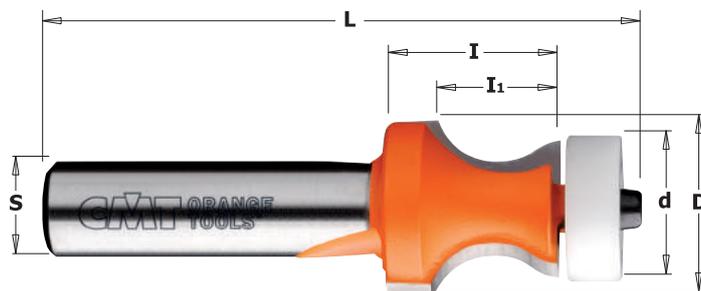


8/981.501

Ces fraises ont été étudiées pour réaliser des bords pour les éléments de salle de bains et cuisines en une seule passe. À utiliser sur les défonceuses portatives. Par ailleurs cet outil est capable de réaliser des profils intérieurs et extérieurs en créant des bords légèrement rehaussés pour éviter la fuite d'éventuels liquides.

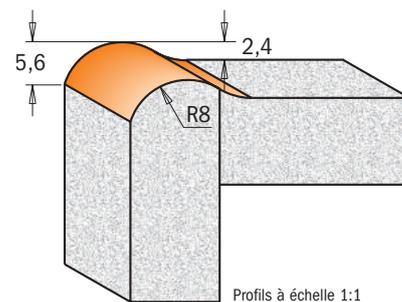
UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



8/980.531

Cette fraise permet de réaliser des joints robustes avec une variété de matériaux composites grâce à une plus grande superficie pour l'application de la colle.



D mm	d mm	I mm	I1 mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
25,4		12,7	3,2	8	63,5	10	981.501.11	881.501.11			
25,4	19	22,2	15,87	8	77	10	980.531.11	880.531.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00

Fraise pour assemblages sur matériaux composites

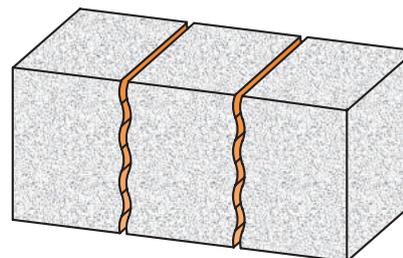
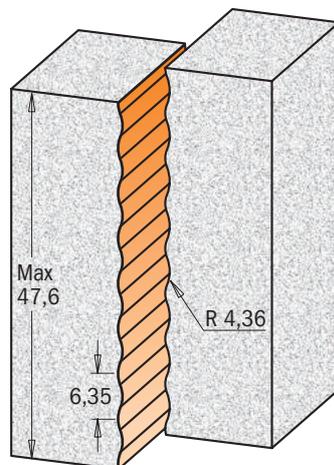
8/981.531

Ces fraises vous permettent de réaliser des assemblages costauds sur tous les types de matériaux composites, grâce à une plus grande surface en contact avec la colle.



UTILISATION

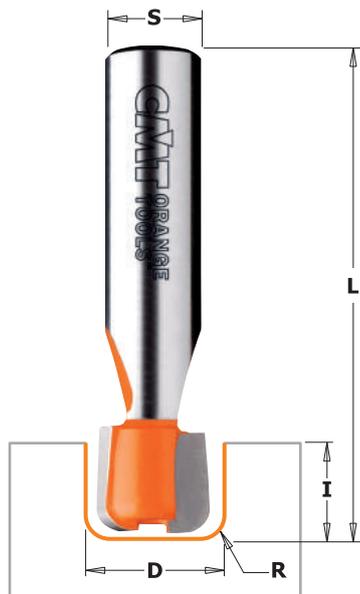
Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
15,87	51,5	4,36	89	10	981.531.11	881.531.11

Fraises pour la réalisation de gorges sur matériaux composites



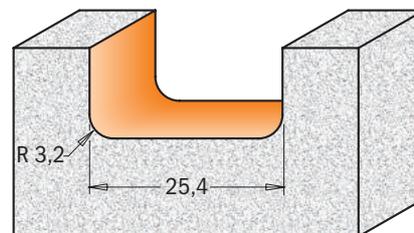
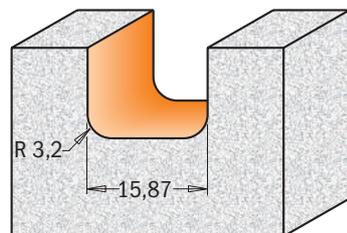
8/981.511-512

Ces outils sont idéals pour créer des gorges sur des matériaux composites. À utiliser sur défonceuses portatives.



UTILISATION

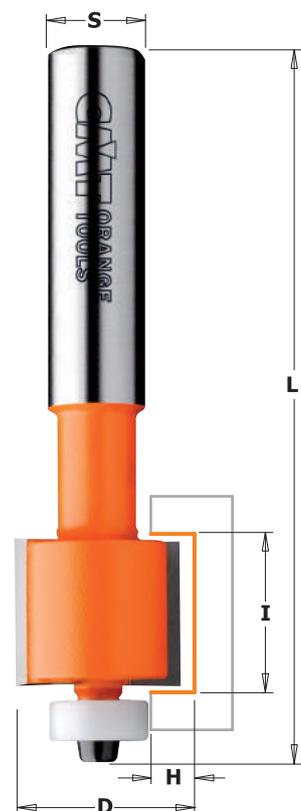
Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



Profils à échelle 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
15,87	12,7	3,2	63,5	10	981.511.11	881.511.11
25,4	12,7	3,2	69,8	10	981.512.11	881.512.11

Fraises pour rainurer sur matériaux composites



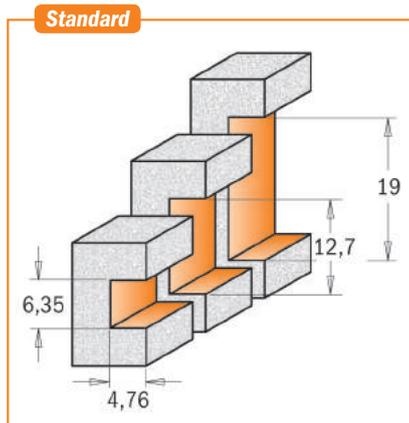
8/980.511-512-513

Réaliser vos marqueteries décoratives sur les matériaux composites. Le roulement revêtu d'une couche de Delrin®, vous permettra de guider l'outil évitant tout type de dommage pendant l'usinage.

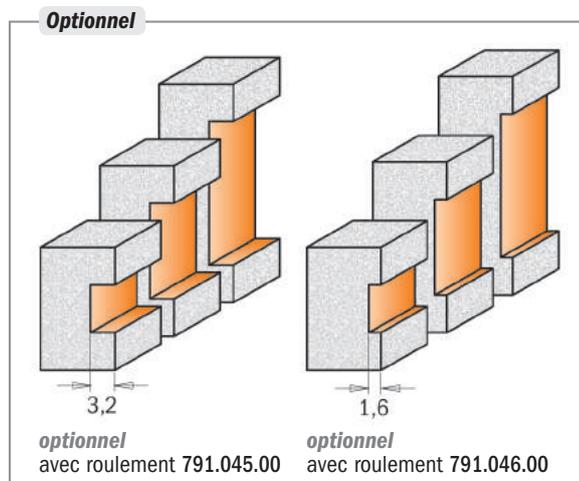


UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

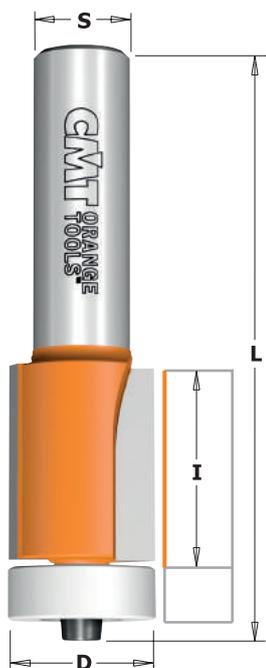


Profils à échelle 1:1



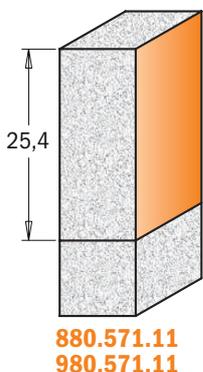
D mm	I mm	H mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel			
22,2	6,35	4,76	77	10	980.511.11	880.511.11				791.044.00 990.058.00 991.057.00
22,2	12,7	4,76	90	10	980.512.11	880.512.11				791.044.00 990.058.00 991.057.00
22,2	19,05	4,76	90	10	980.513.11	880.513.11				791.044.00 990.058.00 991.057.00

Fraises avec roulement en Delrin® à affleurer sur matériaux composites



8/980.57

Affluez vos éviers en utilisant ces fraises en combinaison. Ces outils sont équipés d'un roulement conique en Delrin® qui s'adapte à l'inclinaison de la partie inférieure de l'évier. Une première passe avec les fraises 8/980.562.11 sert à affleurer le bord en laissant une légère protubérance. La deuxième passe avec les fraises 8/980.561.11 sert à terminer le travail. Les fraises sont équipées de tranchants en carbure de haute qualité pour garantir une durée de vie plus grande.



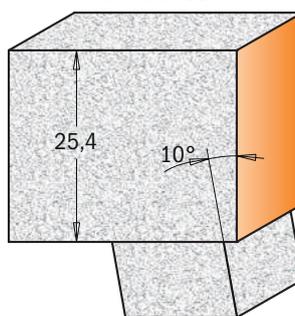
880.572.11
980.572.11

UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.



Profils à échelle 1:1



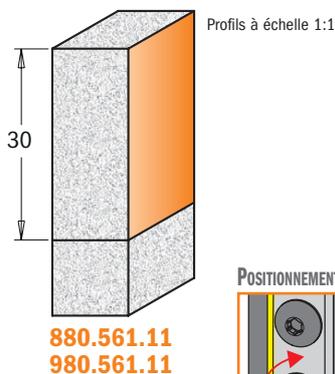
D mm	I mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel		
19,05	25,4		78	10	980.571.11	880.571.11			
22	25,4	10°	78	10	980.572.11	880.572.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00
							791.048.00	990.058.00	991.057.00

Fraises avec plaquettes réversibles et roulement en Delrin® à affleurer sur matériaux composites



8/980.56

Affluez vos éviers en utilisant ces fraises en combinaison. Ces outils sont équipés d'un roulement conique en Delrin® qui s'adapte à l'inclinaison de la partie inférieure de l'évier. Une première passe avec les fraises 8/980.562.11 sert à affleurer le bord en laissant une légère protubérance. La deuxième passe avec les fraises 8/980.561.11 sert à terminer le travail. Les plaquettes en carbure de haute qualité sont affûtés sur les deux côtés pour garantir une durée de vie plus grande.



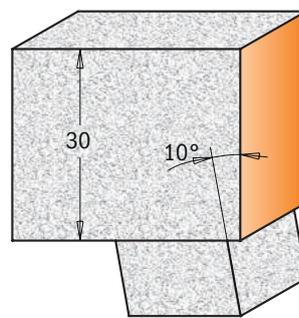
POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



UTILISATION

Wilsonart®
Gibraltar®
Corian®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Etc.

880.562.11
980.562.11



Profils à échelle 1:1



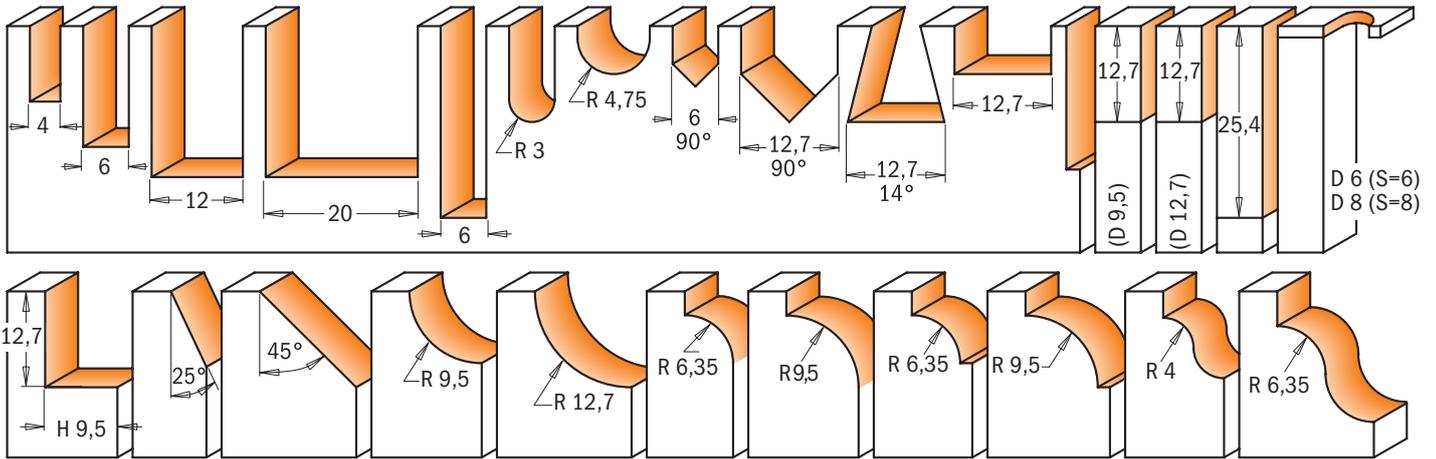
D mm	I mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel					
19,05	30		83	10	980.561.11	880.561.11						
22	30	10°	83	10	980.562.11	880.562.11	790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
							790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00

Coffret de 26 fraises



900.003

CMT a regroupé dans ce coffret tout le nécessaire pour satisfaire votre créativité. Toutes les fraises les plus utilisées sur le marché sont incluses dans cette boîte pratique que vous pouvez garder jusqu'au moment de l'utilisation. Avec le coffret maxi votre potentiel créatif n'aura plus de limites. Disponible en queue de 6mm et 8mm.



Profilis à échelle 1:1

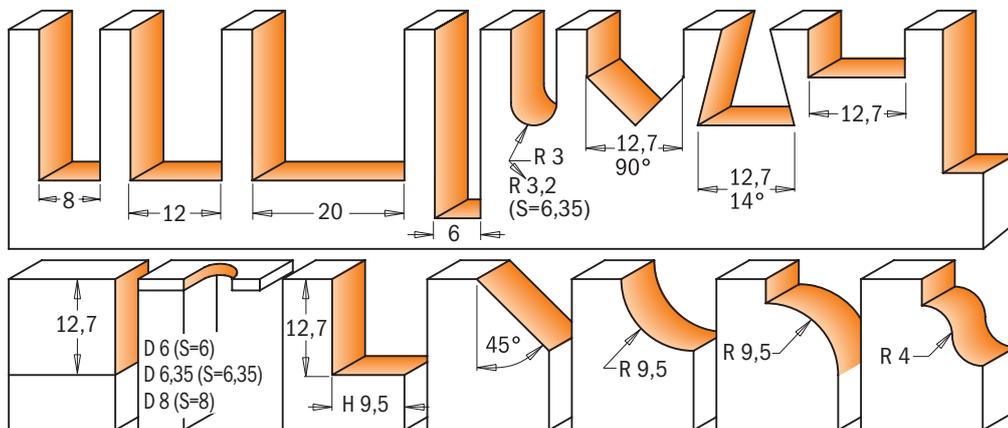
DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
Coffret de 26 fraises	1	900.003.00

Coffret de 15 fraises



8/900.001

Coffret en bois avec une sélection de 15 fraises de très haute qualité. Les fraises sont dotées de carbure de tungstène micrograin de 2mm d'épaisseur, du dessin anti-recul et du revêtement anti-adhérent P.T.F.E. exclusif.



Profilis à échelle 1:1

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
Coffret de 15 fraises	1	800.001.00	900.001.00

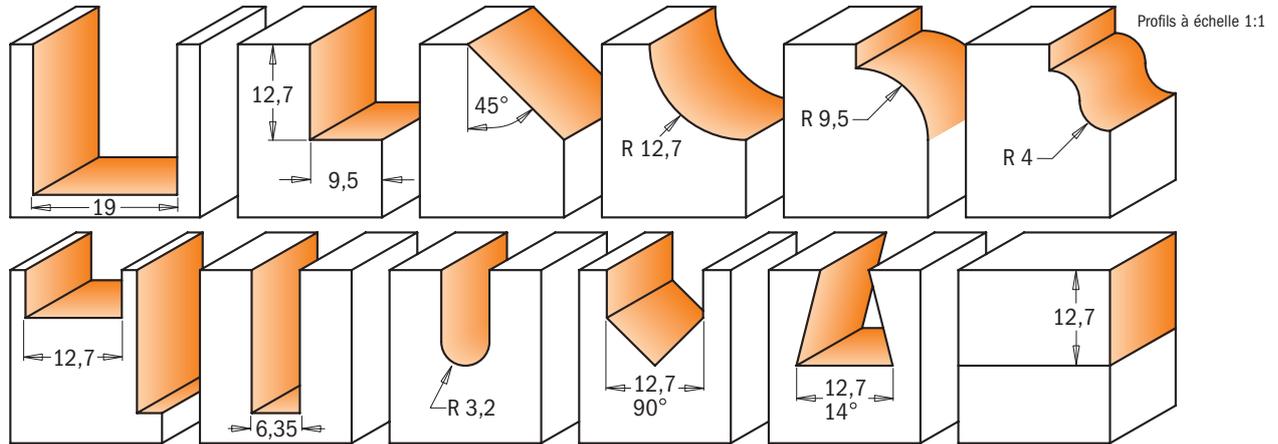
Coffret de 12 fraises



800.503



Ce coffret de fraises est idéal pour tous les utilisateurs débutants et comprend 12 fraises profilées fondamentales avec diamètre de queue Ø6,35mm, qui vous permettra de réaliser tous vos travaux sur bois.



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Coffret de 12 fraises	1	S=Ø6,35mm 800.503.11

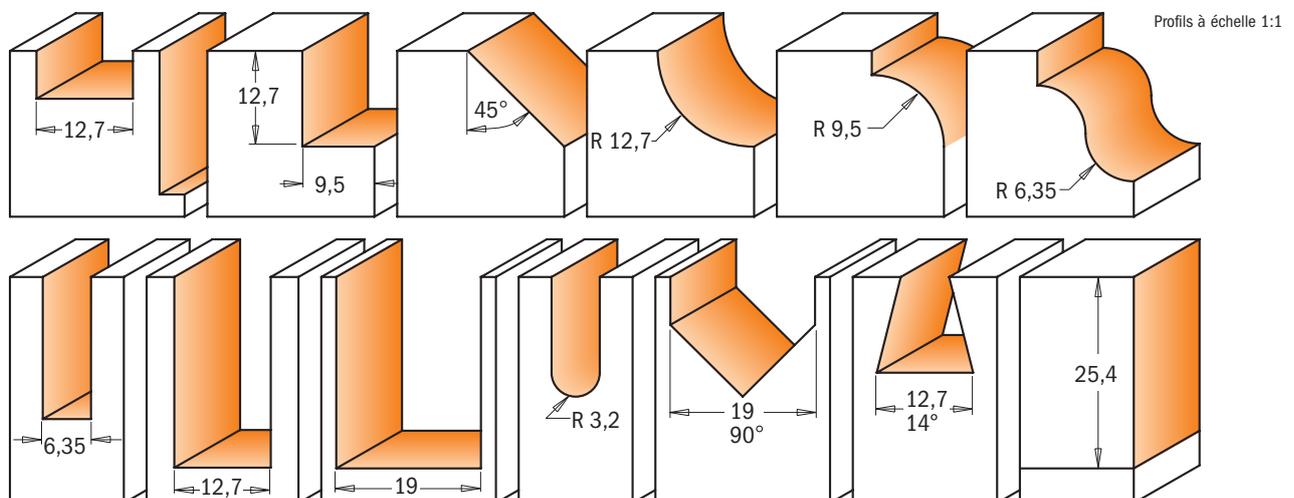
Coffret de 13 fraises



800.505



Ce coffret de fraises est idéal pour tous les utilisateurs débutants et comprend 13 fraises profilées fondamentales avec diamètre de queue Ø12,7mm, qui vous permettra de réaliser tous vos travaux sur bois.



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Coffret de 13 fraises	1	S=Ø12,7mm 800.505.11

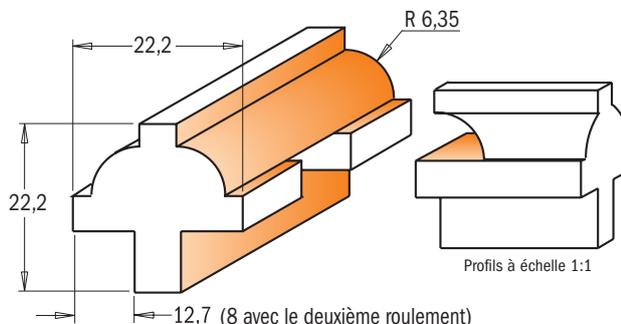
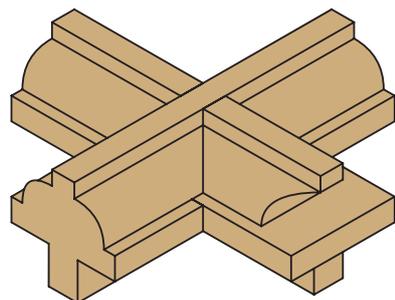
Coffret de 3 fraises pour volets et portes en verre



800.525 - 900.025



Le coffret idéal qui vous permet de créer des décorations précieuses en style anglais sur portes et armoires. Vous y trouverez deux fraises pour produire le motif décoratif le long du bord extérieur du chambranle (fraise à arrondir) et le respectif contre-profil (fraise à gorge), plus une fraise à feuillurer pour la réalisation du logement pour vitre. Et puisque toutes les fraises sont équipées des roulements de guide, vous n'aurez pas de problèmes à rajouter des décorations à arche et incurvée. Le design unique de la fraise à gorge vous permettra d'utiliser des tenons à toute-longueur pour créer des grilles décoratives très résistantes. Ce coffret a été conçu pour travailler sur sections amples de 22,2mm comme, par exemple, celles des dressoirs à angle et similaires.



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises pour volets et portes en verre	1	900.025.11	800.525.11

Coffret de 3 fraises pour le logement de joints portes vitrées



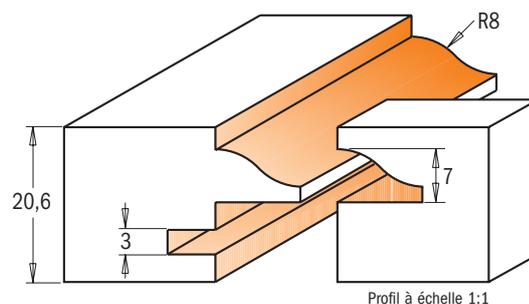
8/955.803



Un coffret unique composé des fraises pour profil, contre-profil doucine et conçu pour la réalisation des panneaux pour portes en verre. Ces fraises réalisent en effet une entaille de 3,2mm sur la partie intérieure de votre porte où il sera possible d'installer le vitre qui, ensuite, viendra fixé par une moulure de retenue.

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises pour le logement de joints pour portes vitrées	1	955.803.11	855.803.11

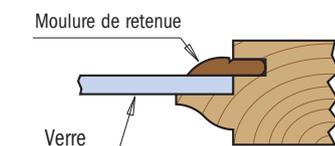
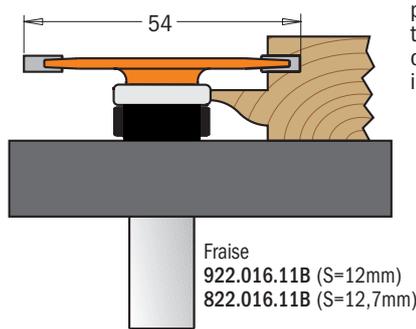
Optionnel GLAS/RTBRN moulure de retenue 762cm.



MOULURE DE RETENUE EN ROULEAU

VOILÀ COMMENT ÇA FONCTIONNE:

Travaillez en tenant les outils envers le bas et, successivement, utilisez la fraise à disque de 3,2mm (1/8") pour réaliser la rainure qui abritera la moulure de retenue. Il est possible que d'exécuter cette rainure sur la traverse, pour toute la longueur du bois, mais il sera opportune établir des points où commencer et d'autres où terminer la rainure le long du montant; de cette façon elle restera cachée sur les bords supérieurs et inférieurs de la porte.



GLAS/RTBRN

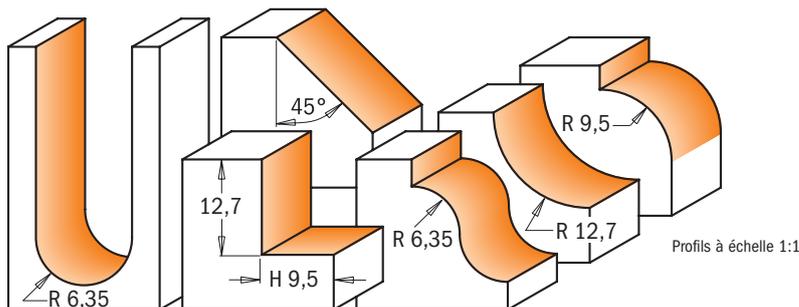


Nos moulures de retenue s'adaptent parfaitement dans les rainures et gardent le verre parfaitement dans l'encadrement. Longueur 762cm.

Coffret de 6 fraises



800.504



6 fraises profilées populaires qui vous permettront de réaliser tous vos travaux sur bois. Les outils inclus dans le coffret pratique sont disponibles avec un diamètre de queue Ø12,7mm.

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Coffret de 6 fraises	1	S=Ø12,7mm 800.504.11

Coffret de 3 fraises pour portes

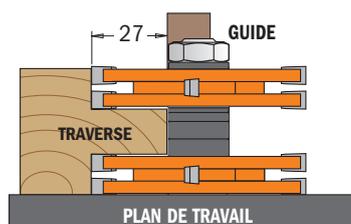


8/900.527

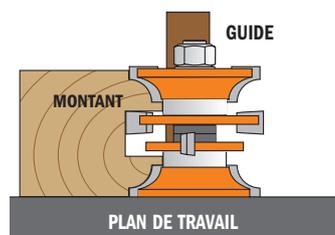


Cet ensemble multifonctionnel sert à réaliser des portes d'entrée et de couloir. Utilisant les fraises de rainure/langnette, l'ensemble garantit des tenons renforcés jusqu'à 27mm de longueur avec le minimum d'effort. En outre, ces fraises sont très efficaces lorsqu'il s'agit des meubles spéciaux qui exigent un tenon de 9.5mm à 16mm.

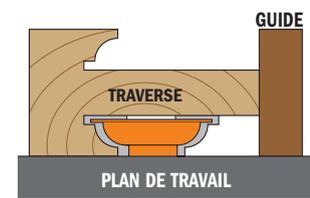
FABRIQUEZ VOTRE PORTE EN SEULEMENT 3 ÉTAPES !



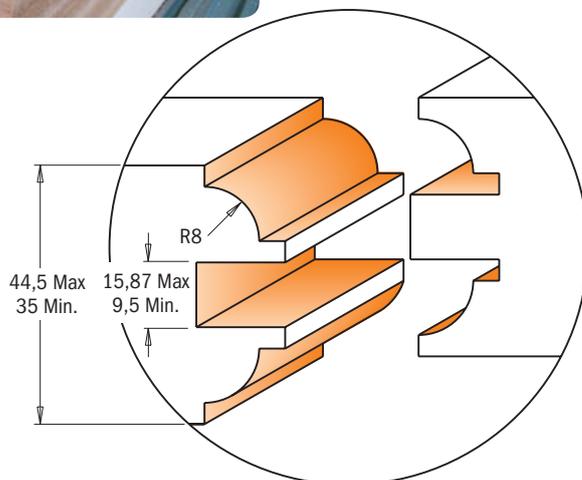
1. Créez le tenon dans la traverse.



2. Créez la rainure et le profil de la porte sur toutes les pièces.



3. Coupez dans la partie basse du tenon pour réaliser la dernière partie de la traverse.



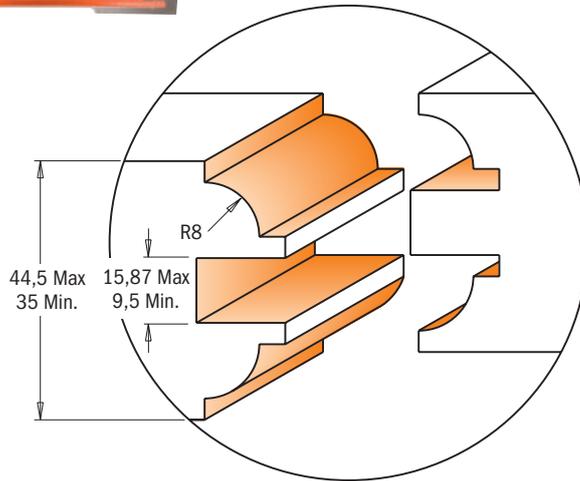
DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
Coffret de 3 fraises pour portes	1	S=Ø12mm 900.527.11	S=Ø12,7mm 800.527.11

Jeu de 2 fraises pour portes

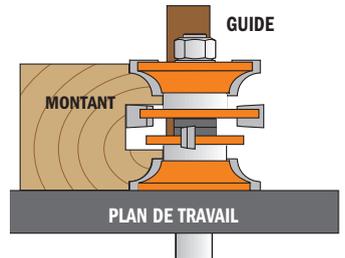


8/955.806

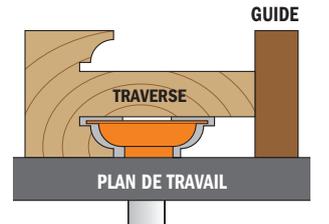
Ces fraises vous permettent de réaliser des joints rainure et languette pour fabriquer des portes d'entrée, portes de couloir, etc. La fraise à gauche, couplée à la fraise 800.628.11, vous permettront de réaliser des tenons longs et robustes, tandis que l'autre fraise crée le profil décoratif.



FABRIQUEZ VOTRE PORTE EN SEULEMENT 3 ÉTAPES !



1: Créez la rainure et le profil de la porte sur toutes les pièces.



2: Couper dans la partie basse du tenon pour réaliser la dernière partie de la traverse.

D mm	I mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
44,5-48	35-44,5	5	955.806.11	855.806.11	8-22mm	positives	négatives	822.022.11	0,1mm	0,3mm	3mm	990.020.00
					791.005.00	822.021.11A	822.021.11B		541.515.00	541.516.00	541.500.00	

Jeux de fraises disques pour tenons et mortaise

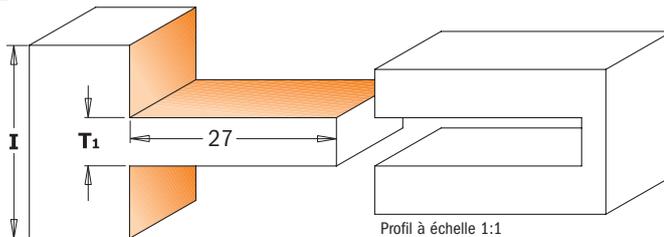
8/900.628

8/900.627



Réalisez des tenons et des mortaises parfaites avec ce jeu de fraises disques CMT ! De fait vous pourrez construire des tenons sur mesure pour vos panneaux de différentes épaisseurs. Réglez simplement la distance parmi les fraises disques avec les bagues et construisez des tenons de 4,76mm à 9,5mm d'épaisseur, jusqu'au 27mm en longueur.

Vitesse de rotation recommandée
MAX RPM 12.000



8-900.627

T ₁	Nombre de bagues de distance (mm)		
	6,35mm	3,2mm	1,6mm
4,76mm	1	0	0
6,35mm	1	0	1
8mm	1	1	0
9,5mm	1	1	1

D mm	I mm	T ₁ mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel							
75	34,9	4,76-9,5	5	900.627.11		924.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	34,9	4,76-9,5	5		800.627.11	824.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	5	900.628.11		924.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	5		800.628.11	824.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00

Coffret de 6 fraises spéciales pour cuisine



Le nouveau ensemble spécial cuisine contient 6 fraises conçues pour réaliser des portes de cuisine avec profils cintrés ou des tiroirs de haute qualité. L'ensemble comprend:

JEU DE FRAISES POUR JOINTS PROFIL/CONTRE-PROFIL:
2 outils qui correspondent parfaitement.

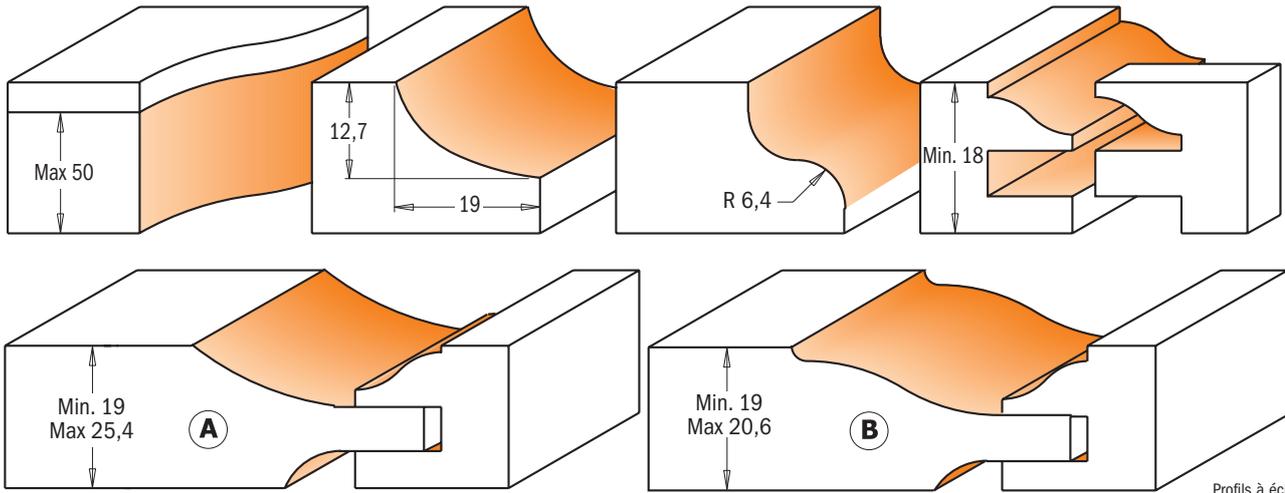
FRAISE POUR PORTES À CONTRE-PROFIL:
un outil avec Ø89mm qui unit 2 profils en un.

FRAISE À AFFLEURER AVEC ROULEMENT:
D=Ø19mm pour l'enlèvement important du matériel.

FRAISE POUR MOULURES DÉCORATIVES AVEC ROULEMENT:
pour réaliser des moulures et profils sur les bords.

FRAISE POUR PROFIL GORGE:
pour réaliser des finitures sur la partie supérieure du tiroir.

800.515 - 800.520



Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION		MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 6 fraises spéciales pour cuisine - Profil A	(6 HW pc.)	1	800.515.11
Coffret de 6 fraises spéciales pour cuisine - Profil B	(6 HW pc.)	1	800.520.11

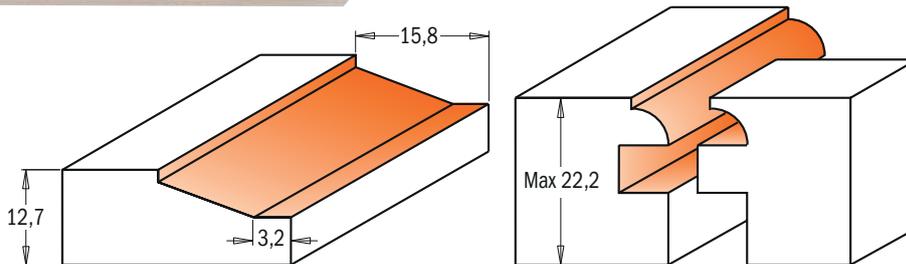
Coffret de 3 fraises pour portes



800.524 - 900.024



Ce coffret de trois fraises est la solution parfaite pour réaliser de profils classiques et légèrement arrondis, ainsi que de petites boîtes et armoires. Conçu pour l'utilisation sur meubles de qualité, ce coffret contient deux fraises à mortaiser. Pour la réalisation de chambranles de 15,8mm à 19mm d'épaisseur avec une moulure décorative quart-de-rond de 4,7mm le long du bord extérieur. La fraise pour volets horizontaux a été projetée pour façonner sur matériaux de 12,7mm d'épaisseur. Toutes les fraises sont équipées avec un roulement de guide qui permet de réaliser décorations profilées comme, par exemple, volets à arche pour bureaux avec cage pour livres et petits armoires à angle. La fraise pour volets singulière crée des jolis couvercles pour petites boîtes et chanfreins de tiroirs.



Profils à échelle 1:1



DESCRIPTION		MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises pour portes	(3 HW pc.)	1	900.024.11	800.524.11

Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine

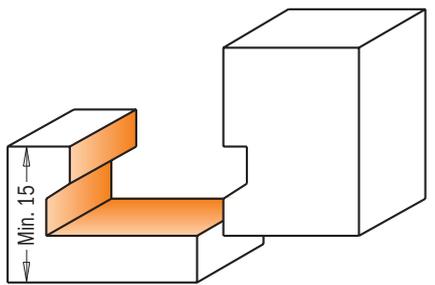
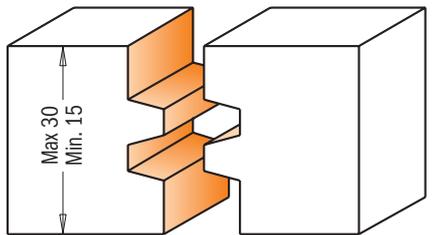
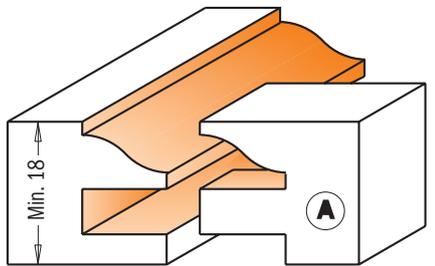
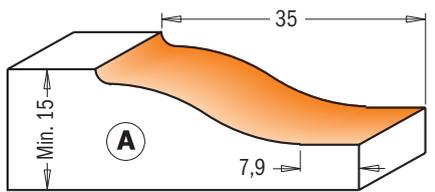
BREVET NR. 7,703,605



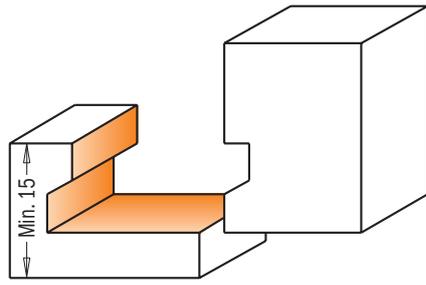
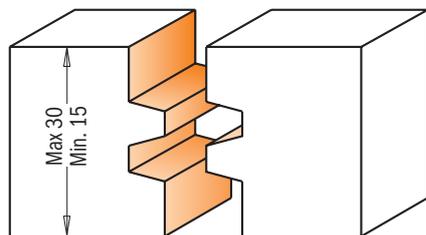
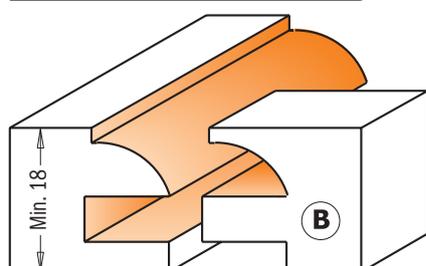
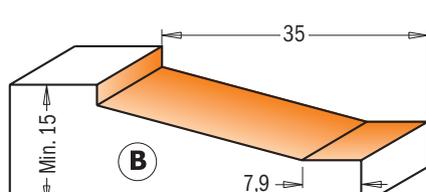
Ce coffret de fraises de première qualité est conçu pour satisfaire les exigences les plus diverses des producteurs de portes et tiroirs. Dans le coffret vous avez une fraise pour joints collés, une fraise pour tiroirs ainsi qu'une fraise plate-bande plus roulement et des fraises doucine pour profils et contre profils. Les fraises sont dans une jolie boîte en bois massif permettant un stockage protégé.

Profils à échelle 1:1

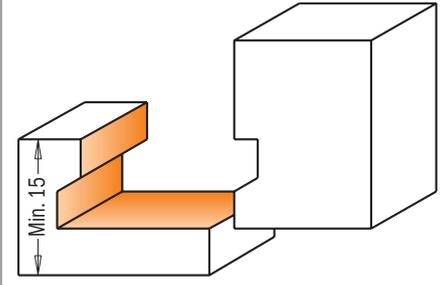
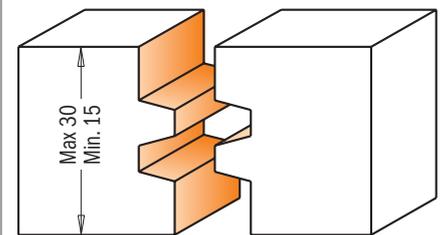
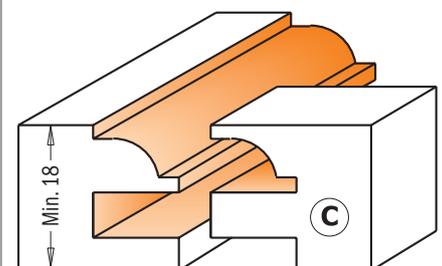
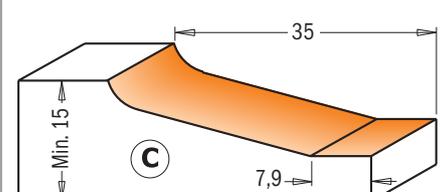
8/900.509.11



8/900.510.11



8/900.511.11



DESCRIPTION

Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine - Profil A (5 HW pc.)

Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine - Profil B (5 HW pc.)

Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine - Profil C (5 HW pc.)

MASTER
PACK

RÉFÉRENCE
S=Ø12mm

RÉFÉRENCE
S=Ø12,7mm

1

900.509.11

800.509.11

1

900.510.11

800.510.11

1

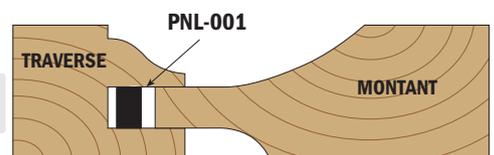
900.511.11

800.511.11

Moulure de retenue pour l'alignement des panneaux

Les portes peuvent être endommagées par l'alignement imparfait des panneaux. Nous vous conseillons d'insérer nos joints en gomme dans la traverse de la porte, ainsi vous pourrez maintenir le panneau parfaitement aligné. Au contraire du polystyrène, qui perd son élasticité et empêche un alignement correct, nos moulures de retenue sont idéales pour résoudre ce problème, car elles ont une forme rectangulaire et grâce à cela elles sont plus faciles à manipuler. Les portes standards requièrent de 4 à 8 bandes. Les dimensions des joints en gomme sont les suivantes : 27x7x7mm.

PNL



DESCRIPTION

DIMENSION
mm

Q.TÉ

MASTER
PACK

RÉFÉRENCE

Moulure de retenue

27x7x7mm

200

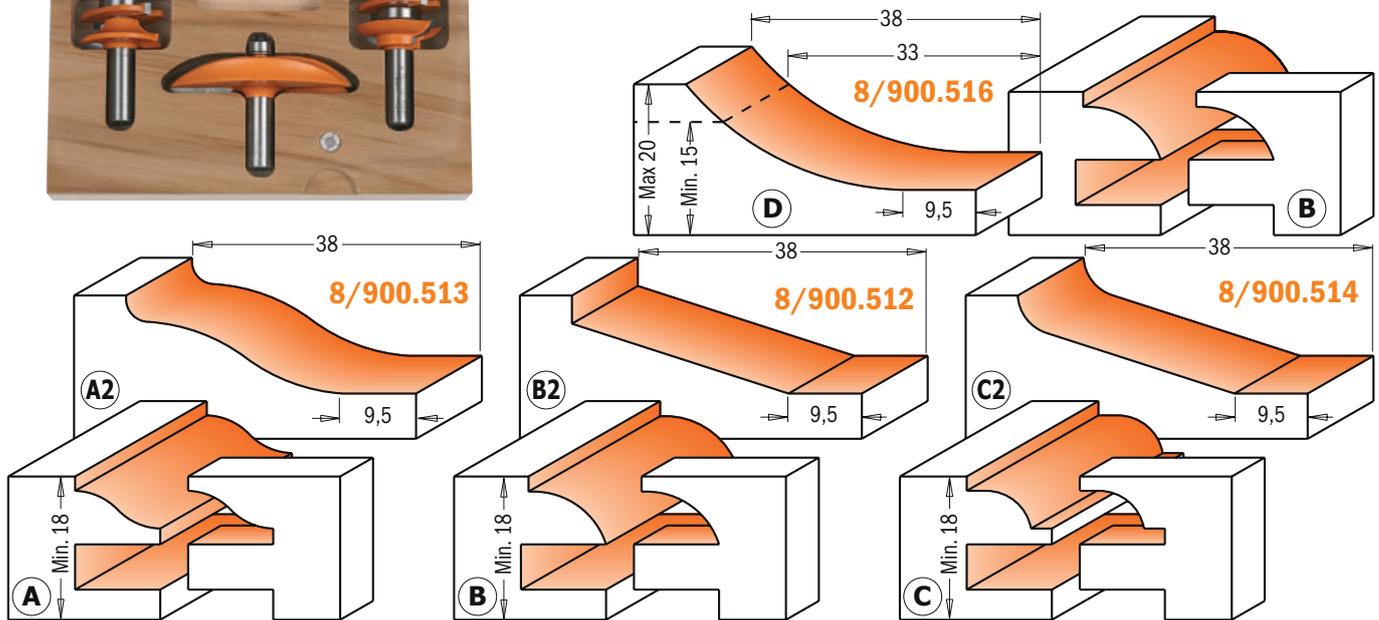
1

PNL-001

Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine



Ce coffret représente une excellente alternative au coffret de 3 fraises spécial cuisine. Vous pouvez choisir parmi 4 différents types de profils, chacun présenté dans un élégant boîte en bois très solide.



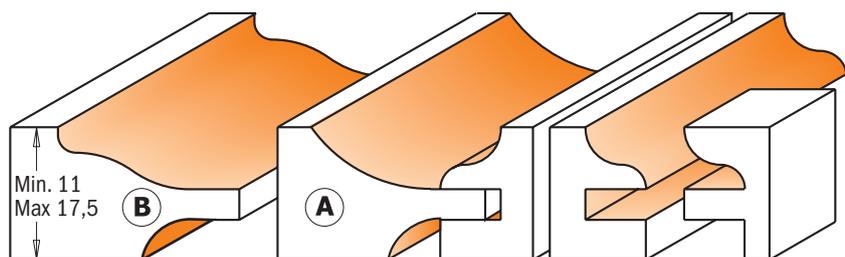
Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine - Profil A+A ₂	1	900.513.11	800.513.11
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine - Profil B+B ₂	1	900.512.11	800.512.11
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine - Profil C+C ₂	1	900.514.11	800.514.11
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine - Profil D+B	1	900.516.11	800.516.11

Coffrets de 3 fraises à plate-bande

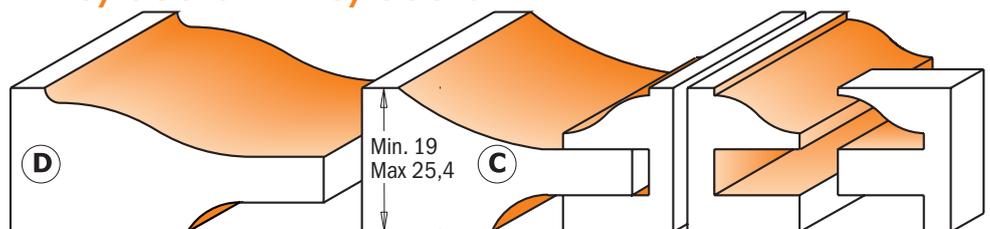


8/900.518 - 8/900.522



8/900.517 - 8/900.521

Profils à échelle 1:1



Le jeu comprend 2 fraises pour profil/contre-profil et une fraise plate-bande. Présenté dans une pratique boîte en bois.

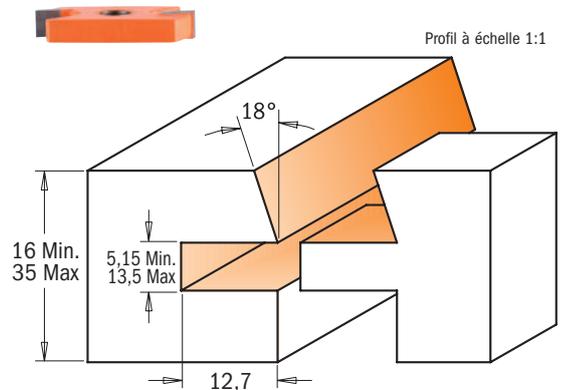
DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	
Coffret de 3 fraises à plate-bande - Profil A (3 HW pc.)	Ø63,5mm.	1	900.518.11	800.518.11
Coffret de 3 fraises à plate-bande - Profil B (3 HW pc.)	Ø63,5mm.	1	900.522.11	800.522.11
Coffret de 3 fraises à plate-bande - Profil C (3 HW pc.)	Ø89mm.	1	900.517.11	800.517.11
Coffret de 3 fraises à plate-bande - Profil D (3 HW pc.)	Ø89mm.	1	900.521.11	800.521.11

Jeu de fraises réglables pour joints tenon et mortaise



8/900.624

Ces fraises sont idéales pour créer des joints parfaits tenon et mortaise avec un chanfrein et éliminent le risque de gâcher votre travail. Fraisez des rainures en bois contreplaqué et réalisez des joints dont vous avez toujours rêvé! À utiliser avec des défonceuses fixes. N'utilisez pas de défonceuses portatives.



D mm	T ₁ mm	A	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel								
41,2	16 - 35	18°	87	5	900.624.11	800.624.11	791.025.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00			

Rappel	541.515.00	541.516.00	541.517.00	541.518.00	541.500.00	541.519.00
	Baguette de distance 0,1mm	Baguette de distance 0,3mm	Baguette de distance 0,5mm	Baguette de distance 1mm	Baguette de distance 3mm	Baguette de distance 5,8mm

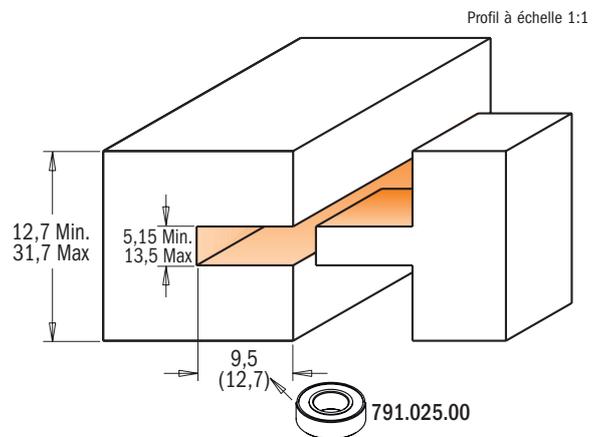
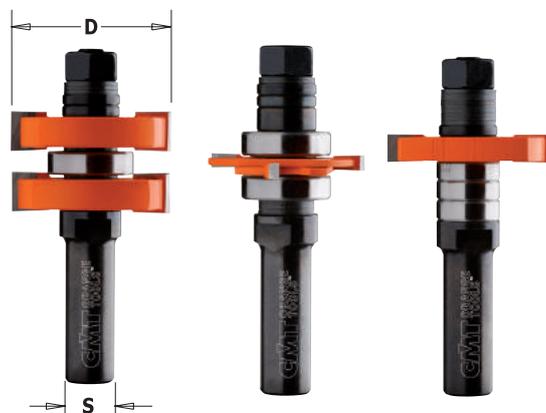
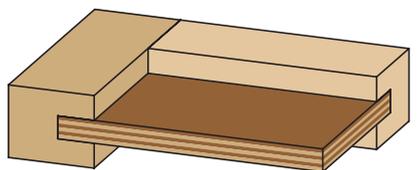
Jeu de fraises réglables pour joints tenon et mortaise



8/900.625

Ces jeux de fraises sont idéals pour créer des tenons et joints de différentes épaisseurs, qui sont utilisés plus particulièrement pour les panneaux des portes. Vous obtiendrez des finitions parfaites sur bois contreplaqué, tendre et dur. À utiliser avec des défonceuses fixes. N'utilisez pas de défonceuses portatives.

- Micro ajustements de 0.050mm.
- Pour une hauteur du tenon de 5mm à 13,5mm.
- Matériaux avec épaisseurs de 12,7mm à 31,7mm.
- Outils en métal dur de haute qualité pour une longue durée.



D mm	T ₁ mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel									
41,2	5,15-13,5	5	900.625.11		924.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00			
41,2	5,15-13,5	5		800.625.11	824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00			

Rappel	541.515.00	541.516.00	541.517.00	541.518.00	541.500.00	541.519.00
	Baguette de distance 0,1mm	Baguette de distance 0,3mm	Baguette de distance 0,5mm	Baguette de distance 1mm	Baguette de distance 3mm	Baguette de distance 5,8mm

Jeu de fraises disques pour rainurage



8/923.001



Avec ce coffret de fraises disques il n'y aura plus de limites à votre créativité! Feuillures et rainures en général, réalisation de rainures pour languette, fraisage de profil plus contre-profil ou en T. Les fraises ont 3 tranchants en carbure, sont recouvertes avec un revêtement en résine fluor carbonique anti-adhérent P.T.F.E. de couleur orange et présentent un dessin anti-recul. Les roulements de quatre dimensions différentes vous permettront plusieurs profondeurs de coupe : 7,95mm, 9,55mm, 12,7mm et 14,3mm. À utiliser avec mandrins et adaptateurs dans défonceuses portatives et machines CNC.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ : N'utiliser jamais cet ensemble de fraises à disque sans les bagues de distance entre les disques. L'épaisseur entre chaque disque peut varier d'un minimum de 1mm à un maximum de 1.7mm. Les bagues de distance doivent être utilisées même entre le roulement et les fraises à disque.

Application avec des arbres

H mm	Référence	RÉFÉRENCE
14,3	8-19	791.033.00
12,7	8-22	791.005.00
9,5	8-28,5	791.030.00
8	8-31,5	791.033.00

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	Rappel 2mm	3mm	4mm	5mm	6mm	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10
Coffret	1	923.001.11	822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11				

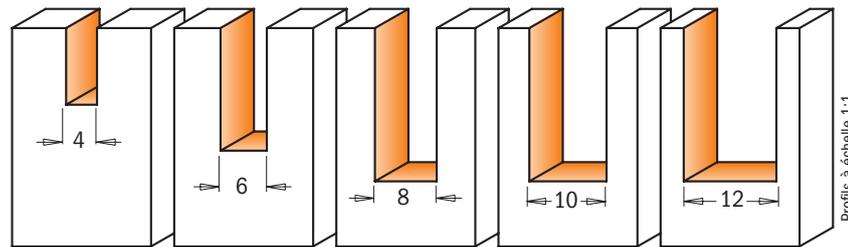
DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm	Rappel 1,6mm	3,2mm	4mm	4,8mm	6,4mm	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10
Coffret	1	823.001.11	822.316.11	823.332.11	823.340.11	822.348.11	822.364.11				

Coffret de 5 fraises profilées et à défonceur

Nous vous offrons ce coffret complet de 5 fraises à défonceur. Différents diamètres disponibles. Ces fraises avec corps en acier sont équipées des tranchants en carbure de tungstène de haute qualité, et sont recouvertes de résine fluor carbonique P.T.F.E. couleur orange fixée à chaud.

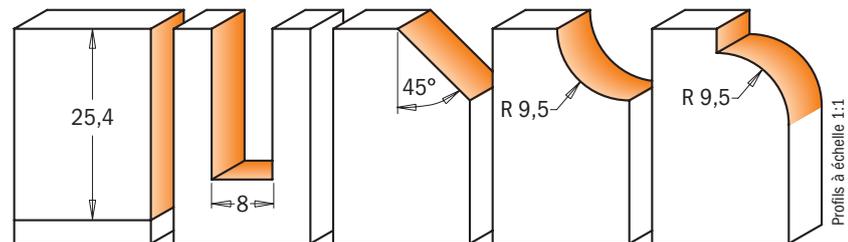


8/900.005.01



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
Coffret de 5 fraises à défonceur	5	800.005.01	900.005.01

7/900.005.03



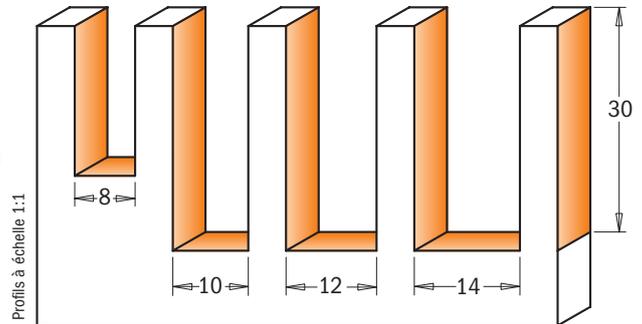
DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
Coffret de 5 fraises profilées	5	700.005.03	900.005.03

Coffret de 5 fraises avec plaquettes réversibles



600.005.01 **INSERT CARBIDE** **Z1** **Z2** **RH** **2X** **LONGER LIFE**

Très beau coffret d'accessoires idéal pour l'artisan. Il est fourni avec 5 fraises, 10 plaquettes réversibles et 2 clés Torx. Avec ces produits vous pourrez travailler sur une variété de matériaux: bois et ses dérivés, MDF et plastique. À utiliser sur des fraiseuses, machines PTP (point à point) et pantographes CNC.

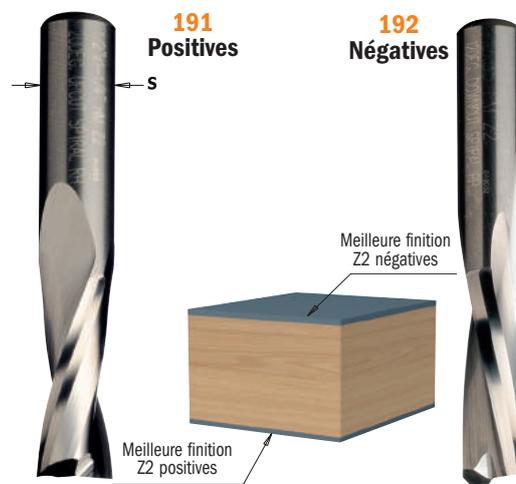


10 plaquettes réversibles et 2 clés Torx incluses

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
Coffret de 5 fraises avec plaquettes réversibles	1	600.005.01

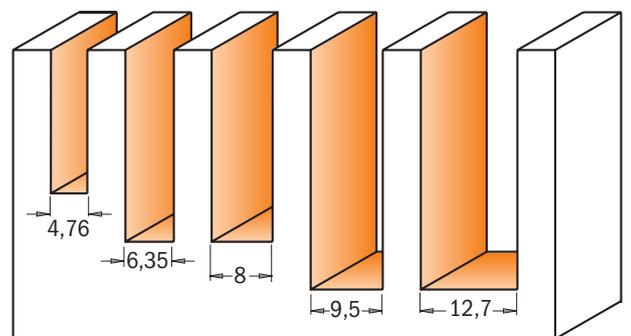
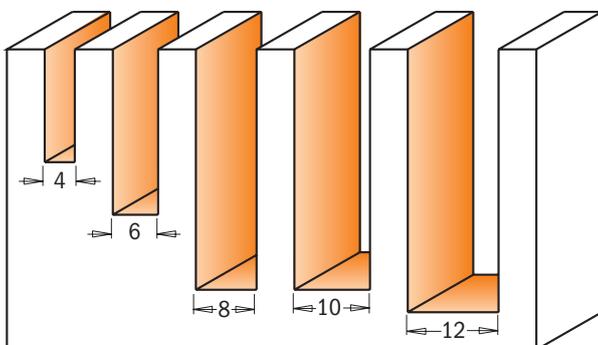
PLAQUETTES RÉVERSIBLES DANS LE COFFRET	D mm	l mm	PLAQUETTES	RÉFÉRENCE S=Ø8mm
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	8	20	790.200.01 - 20 x 4,1 x 1,1mm	651.080.11
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	10	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.100.11
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	12	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.120.11
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	14	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm	651.140.11
Fraise pour défonceuse avec plaquettes réversibles HWM	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1,5mm	791.007.00 657.191.11

Coffret de fraises à coupes hélicoïdales



191/192 **HWM** **Z2** **RH**

Nouveaux coffrets de fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives, disponibles avec les diamètres suivants : 4-6-8-10-12mm. Ces fraises hélicoïdales sont idéales pour travaux de précision et garantissent des coupes sans imperfections même sur les surfaces ondulées et déchirées. À utiliser sur bois dur, dérivés de bois, laminés et plastiques.



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35-12,7mm
Coffret de 5 fraises à 2 coupes hélicoïdales positives (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	1	191.000.01	
Coffret de 5 fraises à 2 coupes hélicoïdales négatives (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	1	192.000.01	
Coffret de 5 fraises à 2 coupes hélicoïdales positives (Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)	1		191.000.02
Coffret de 5 fraises à 2 coupes hélicoïdales négatives (Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)	1		192.000.02



MANDRINS ET FRAISES POUR MACHINES CNC

PRODUITS	PAGES
Système d'élimination des poussières Kinetic	235
Mandrins pour CNC	236~240
Outils pour le montage et le démontage de mandrins	239
Mandrins à pince biconique MK2	239
Pincés de serrage	241-242
Mandrins porte-fraise	242
Fraises à coupes hélicoïdales	243~253
Fraises monibloc pour composite/fibre de verre	254
Fraises en diamant	255~259
Fraises à défoncer en carbure monobloc pour pantographes	260~262
Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles	263~265
Coffret pour décorations	266~268
Mèches à mortaiser	269~275



Quels paramètres de travail dois-je utiliser ?

Répondez à ces questions et vous aurez la réponse !

- **Quelles machines j'utilise ?** Utiliser une machine neuve et de haute qualité n'est pas la même chose qu'utiliser une vieille machine aux roulements cassés ! Les vibrations causent l'usure des outils et entraînent des finitions médiocres. La vitesse d'avancement doit être choisie de façon à minimiser les vibrations, mais souvent plus l'avancement est rapide meilleures sont les finitions.
 - **Dans quelles conditions travaille ma fraise ?** La puissance du mandrin, la rigidité et l'excentricité dans les accouplements, l'état et la qualité des pinces, le système de blocage, l'affûtage de l'outil, l'aspiration et même l'humidité relative de l'environnement de travail, sont tous des facteurs qui ont une grande influence sur la finition que l'on peut obtenir !
 - **Quelle fraise j'utilise ?** Le nombre de lames et le diamètre de la fraise incident beaucoup sur les paramètres de travail. En général, plus la fraise a de lames et plus son diamètre est important, plus la vitesse d'avancement augmente.
 - **Quelle est la profondeur de coupe que j'ai l'intention d'adopter ?** En ligne générale, pour augmenter la profondeur de coupe, il faut diminuer la vitesse d'avancement, et vice-versa pour une profondeur moindre.
 - **À quelle vitesse tourne la machine ?** En augmentant les tours/min, la finition de la surface s'améliore, mais cela augmente aussi les frottements entre l'outil et la pièce à façonner, ce qui veut dire que la durée de vie de l'outil sera plus brève. En ligne de principe, l'objectif est de sélectionner la vitesse de rotation la plus basse possible tout en restant compatible avec le degré de finition que l'on souhaite obtenir.
 - **Quelle finition je veux obtenir ?** Faire un travail de dégrossissage ou de haute qualité n'est pas la même chose ! Je mise sur la qualité ou la quantité ? Pour allonger la vie de l'outil, il faut choisir la vitesse d'avancement la plus élevée possible en restant compatible avec le degré de finition que l'on souhaite obtenir.
 - **Mais surtout... quel matériau je façonne ?** Le bois est un exemple de matériau composite naturel. Il est constitué essentiellement d'une matière de nature fibreuse, élastique et flexible (la cellulose : de longues molécules polymères orientées), maintenue ensemble par une substance cimentante beaucoup plus rigide (la lignine : un polymère réticulé) et un élément d'accrochage (hémicellulose : un polysaccharide). C'est un matériau anisotrope, c'est-à-dire aux propriétés physiques différentes selon les directions. Combien de types de bois et de ses dérivés connaissez-vous ? Il n'y a pas deux pièces en bois semblables ! Les mêmes paramètres de travail sur deux bois différents donneront deux résultats complètement différents ! Comme nous l'avons vu, la vitesse d'avancement varie sensiblement à cause de la grande quantité de facteurs, et ceux qui sont mis en évidence ne sont que quelques exemples ! Il faut essayer d'évaluer tous les paramètres pour choisir la vitesse d'avancement en fonction de ses outils de travail et de ses objectifs.
- Ne vous fiez pas de ceux qui vous donnent des chiffres sans vous connaître ! CMT est synonyme de qualité et pour un façonnage de qualité, on ne donne pas de chiffres au hasard !

J'ai compris mais... par où commencer ? La meilleure méthode pour procéder est d'agir par paliers, en partant d'essais en sécurité. Pour atteindre plus rapidement le résultat le plus proche de vos exigences, vous pouvez vous aider de la théorie ! Une méthode empirique pouvant s'avérer utile est de mesurer avec un simple gabarit l'épaisseur des copeaux (lorsque c'est possible ; le mdf et l'aggloméré par exemple tendront à se pulvériser). N'oubliez pas qu'avec une épaisseur de copeaux trop élevée, le bois éclate et le façonnage est grossier, avec une épaisseur de copeaux trop basse, les dents de la fraise, qui travaillent alors plus par frottement que par enlèvement, sont sujettes à une usure rapide du fil coupant. Observez le résultat du travail, mesurez le copeau, orientez-vous vers une épaisseur différente en tenant compte de ce que nous venons de dire et, avec les simples formules ci-dessous, vous trouverez la vitesse d'avancement pour le prochain essai. Cela vous aidera à obtenir plus rapidement le résultat souhaité et vous aurez des données utiles pour le prochain façonnage !

PARAMÈTRES :

V = vitesse d'avancement (m/min)

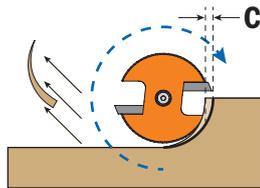
Z = nombre de lames

C = épaisseur du copeau (mm)

FORMULE :

$V = (RPM \times Z \times C) / 1000$

$RPM = V \times 1000 / (Z \times C)$



EXEMPLE :

mesurer un copeau à l'aide d'un gabarit (C=0,2mm).

Z=2

RPM=18000

$V = (RPM \times Z \times C) / 1000 = (18000 \times 2 \times 0,2) / 1000 = 7,2 \text{ m/min}$

RÉSOLUTION DU PROBLÈME

PROBLÈME

Mauvaise finition
Usure de la lame
La fraise est brûlante
Dépôts sur le fil coupant
Vibrations
Rupture de la fraise

SOLUTION

<ul style="list-style-type: none"> • Profondeur de coupe • Vibrations
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Vibrations
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Nombre de lames
<ul style="list-style-type: none"> • Profondeur de coupe
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Profondeur de coupe
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse d'avance • Profondeur de coupe • Vibrations

AUGMENTER

<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Aspiration • Nombre de lames • Serrage fraise-mandrin
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse d'avance
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse d'avance
<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse de rotation • Avancement • Aspiration
<ul style="list-style-type: none"> • Stabilité de la machine • Stabilité de la pièce à façonner
<ul style="list-style-type: none"> • Diamètre du raccord • Prise par la pince • Homogénéité du matériau (adopter une fraise intégrale)

DIMINUER



992 Élimine efficacement la poussière qui provient de l'usinage des panneaux MDF et aggloméré

	DESCRIPTION	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
new	Kinetic Dust Extractor pour Mandrin ER20 Pince	80	1	992.081.ER20
new	Kinetic Dust Extractor pour Mandrin ER25 Pince	80	1	992.081.ER25
	Système Kinetic pour mandrin avec DIN6388/Pince EOC25	100	1	992.101.EOC25
	Système Kinetic pour mandrin avec ER32 Pince	100	1	992.101.ER32
	Système Kinetic pour mandrin avec ER40 Pince	100	1	992.101.ER40

Rappel
 991.285.00 Clé à ergot 80mm-90mm(ER20/ER25)
 991.284.00 Clé à ergot 95-100mm
 (Clé non incluse mais nécessaire pour le montage/démontage)

Optionnel
 (nécessaire pour l'installation, non incluse)

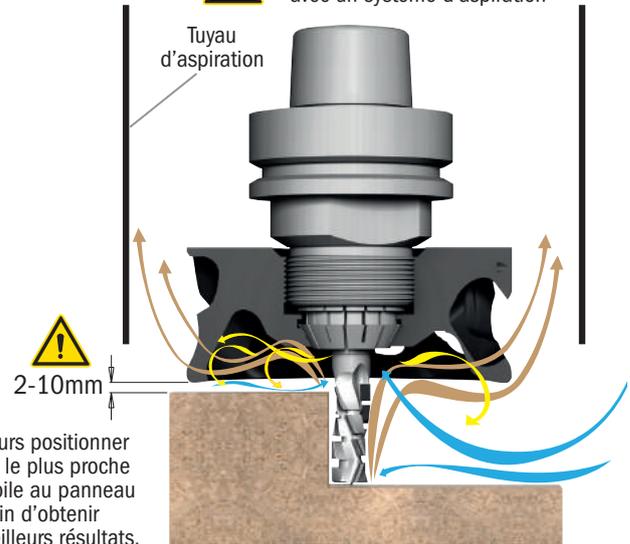


FACILE À UTILISER! S'installe/Se désinstalle facilement - tout comme un écrou de serrage.

- Santé et Sécurité.
- Performances de l'outil et Qualité de coupe.
- Durée de vie de l'outil et Coûts de la main d'œuvre.
- Recommandé pour le fraisage nesting et le défonçage.
- Aucune perte de temps pendant le processus de travail.
- Remplace l'écrou de serrage conventionnel.
- Idéal pour tout type de mandrin avec des fraises à défoncer standard.
- Disponibles pour les mandrins ER32- ER40 - EOC25 (DIN6388) .
- Un revêtement céramique pour une protection anticorrosion, antifriction et antistatique.
- Corps de l'outil réalisé en alliage léger.
- Une meilleure qualité de l'air.
- Une bonne performance à bas régime de 6,000 jusqu'à 20,000 RPM.
- Matériaux : panneaux d'aggloméré et mélaminés, MDF, Corian®, plaques de plâtre, panneaux OSB et HPL.



Toujours utiliser l'outil avec un système d'aspiration



■ Air comprimé
 ■ Poussière
 ■ Air aspiré



Consultez notre tutoriel vidéo
 su YouTube



Regardez le vidéo

Téléchargez le mode d'emploi

SANS SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES POUSSIÈRES KINETIC



AVEC SYSTÈME D'ÉLIMINATION DES POUSSIÈRES KINETIC



Mandrins à pinces ER40 avec queue HSK



183.310

S	DESCRIPTION	À utiliser avec les pinces	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
HSK-F63	Écrou de serrage sans roulement	ER40	1	183.310.01	183.310.02
HSK-F63	Écrou de serrage sans roulement	ER40	1	183.310.11*	

* Approprié aussi pour le rotation gauche

Pour machines Homag, Eima, IMA de 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli et Masterwood.



REVÊTEMENT EN P.T.F.E

- évite le surchauffage
- protège contre la corrosion et la rouille
- réduit l'accumulation de la résine
- améliore la performance et la durée de vie du mandrin

Mandrins à pinces ER40 avec queue ISO30



995.200

183.201

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
ISO30	ER40	Ø12-8	1	183.201.01

Pour machines Biesse



995.201

183.211

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
ISO30	ER40	Ø13-9	1	183.211.01

Pour machines Biesse avec moteur Omlat engine, Bulleri, Busellato, CMS et IMA.



995.202

183.221

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
ISO30	ER40	Ø12,8-9	1	183.221.01

Pour machines Alberti et Masterwood.



Écrous de serrage pour mandrins à pinces ER40



992.383

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
Écrou de serrage sans roulements pour mandrins 183.201/211/221/310	1	992.383.01	992.383.02
Écrou de serrage avec roulements pour mandrins 183.201/211/221/310	1	992.383.11	



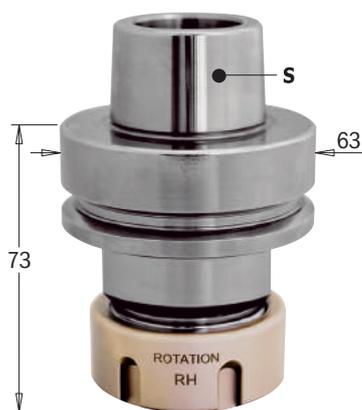
Clé à ergot pour écrous de serrage ER40



991.184

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Clé à ergot pour écrous ER40	1	991.184.00

Mandrins à pinces ER32 avec queue HSK



183.300

S	DESCRIPTION	À UTILISER AVEC LES PINCES	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
HSK-F63	Écrou de serrage sans roulements	ER32	1	183.300.01	183.300.02
HSK-F63	Écrou de serrage avec roulements	ER32	1	183.300.11*	

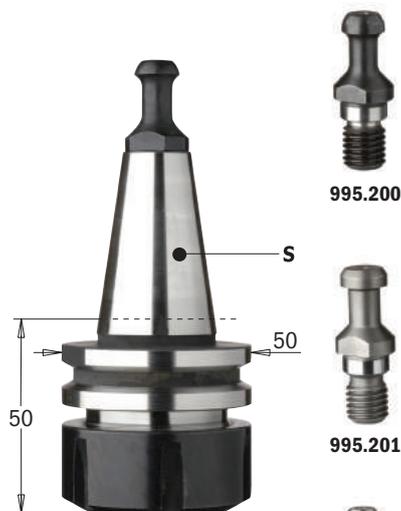
* Approprié aussi pour la rotation gauche

Pour machines Homag, Eima, IMA de 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SMC, Morbidelli et Masterwood.



REVÊTEMENT EN P.T.F.E
 - évite le surchauffage
 - protège contre la corrosion et la rouille
 - réduit l'accumulation de la résine
 - améliore la performance et la durée de vie du mandrin

Mandrins à pinces ER32 avec queue ISO30



995.200

183.200

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
ISO 30	ER32	Ø12-8	1	183.200.01	183.200.02

Pour machines Biesse



995.201

183.210

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
ISO 30	ER32	Ø13-9	1	183.210.01	183.210.02

Pour machines Bulleri, Busellato, CMS, IMA et Biesse avec moteur Oimat.



995.202

183.220

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
ISO 30	ER32	Ø12,8-9	1	183.220.01	183.220.02

Pour machines Alberti et Masterwood.

Mandrins à pinces ER32 avec queue ISO30



995.250

183.250 Sans bride d'aluminium

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
ISO 30	ER32	Ø8,5	1	183.250.01	183.250.02

Pour machines Biesse et SCM.

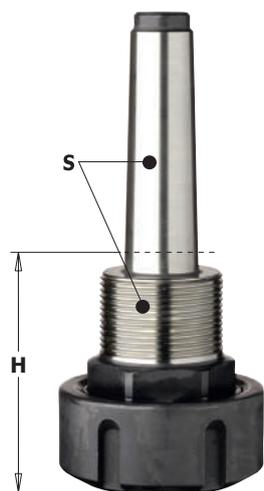
183.251 avec collerette Ø69,5mm assemblé (*)

S	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
ISO 30	ER32	Ø8,5	1	183.251.01	183.251.02

Rappel 992.501.00 Ø69,5mm collerette en aluminium*

Pour machines Biesse et SCM.

Mandrins à pinces ER32 avec queue conique MK2/MK3



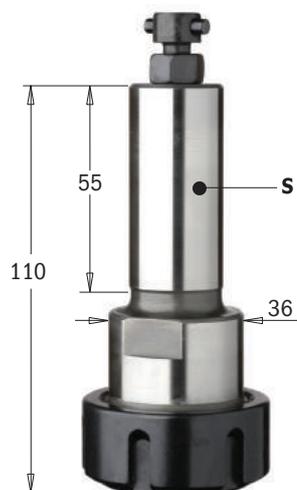
183.000/100

RH LH

S mm	À UTILISER AVEC LES PINCES	H mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
MK2/M30x1,5	ER32	62	1	183.000.01	183.000.02
MK3/M30x1,5	ER32	70	1	183.100.01	

Queue conique MK2/MK3.

Mandrins à pinces ER32 avec queue parallèle Ø25mm



183.400

RH

S mm	À UTILISER AVEC LES PINCES	TIRETTE	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
Ø25x55	ER32	PS LEUCO	1	183.400.01	

995.400

Pour machines avec le système PS Leuco.

Écrous de serrage pour mandrins à pinces ER32



992.183

RH LH

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
Écrou de serrage sans roulements Pour mandrins 183.000/100/200/250/300/400	1	992.183.01	992.183.02
Écrou de serrage avec roulements Pour mandrins 183.000/100/200/250/300/400	1	992.183.11	992.183.12

Clé à ergot pour écrous de serrage ER32



991.183

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Clé à ergot pour écrous ER32	1	991.183.00

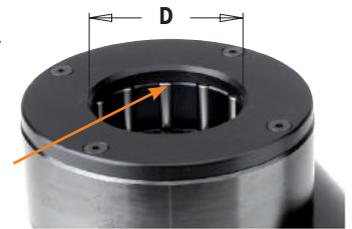


183

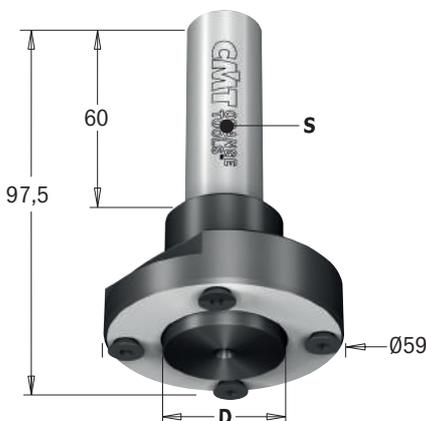
DESCRIPTION	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Outils pour les mandrins HSK-F63	63	1	183-HSK
Outils pour les mandrins ISO30	50	1	183-ISO

Pour les mandrins HSK-F63 et ISO30

Ces outils pratiques seront indispensables dans votre atelier pour monter et démonter vos mandrins sans abimer leur surface. De fait, un mécanisme spécial bidirectionnel avec roulements bloque les mandrins sur la collerette, ainsi cela permet le montage et le démontage des outils sur leur corps.



Arbre de scie avec queue parallèle



183.410

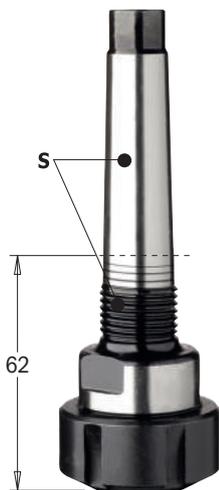
RH
LH

S mm	D mm	TROUS D'ÉPINGLE	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
20	30	4/M6/48	97,5	1	183.410.30

Rappel

990.083.00	Vis M6x10mm TCEI
991.067.00	Clé hexagonale 3mm
991.064.00	Clé hexagonale 4mm

Mandrins à pinces biconiques avec queue conique MK2



123

RH
LH

S	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
		Rotation droite	Rotation gauche
MK2/Ø20x14Fx1"	1	123.000.01	123.000.02

Rappel

992.123.01	Écrou de serrage pince RH
992.123.02	Écrou de serrage pince LH
991.123.00	Clé à ergot 45-50

Pinces biconiques pour mandrins 123

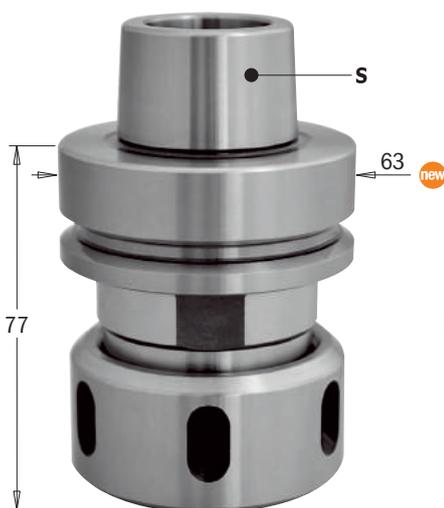


124

D ₃ mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	D ₃ mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
6	1	124.060.00	10	1	124.100.00
6,35	1	124.064.00	12	1	124.120.00
8	1	124.080.00	12,7	1	124.127.00
9,5	1	124.095.00	14	1	124.140.00

Mandrin à pinces DIN6388 avec queue HSK

RH



183.320

S	DESCRIPTION	À UTILISER AVEC LES PINCES	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
HSK-F63	Mandrin avec écrou avec roulements	EOC-25	1	183.320.01*
HSK-F63	Mandrin avec queue HSK	EOC-25	1	183.320.03

Rappel 992.283.11 Écrou avec roulement pour mandrin
992.283.01 Écrou sans roulement pour mandrin

* Approprié aussi per la rotation gauche

Pour machines Homag, Eima de 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli et Masterwood

Écrous de serrage pour pinces « DIN6388 »



992.283

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Écrou de serrage sans roulements 183.320		992.283.01
Écrou de serrage avec roulements 183.320		992.283.11

Pour mandrins 183.320.

Clé à ergot type USAG pour écrous de serrage « DIN6388 » et ER40



991.283

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Clé à ergot type USAG 58-62-65	1	991.283.00

Pinces biconiques « DIN6388 »



185 - EOC-25

mm	B	po	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	mm	B	po	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3			10	185.030.00	12			10	185.120.00
4			10	185.040.00	12,7	1/2		10	185.127.00
5			10	185.050.00	14			10	185.140.00
6			10	185.060.00	16	5/8		10	185.160.00
new 6,35	1/4		10	185.064.00	18			10	185.180.00
8	5/16		10	185.080.00	19,05	3/4		10	185.191.00
new 9,5	3/8		10	185.095.00	20			10	185.200.00
10			10	185.100.00	25			10	185.250.00

REMARQUEZ : d'autres dimensions sont disponibles sur demande.



185 - EOC-16

mm	B	po	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	mm	B	po	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
6			10	185.060.16	12			10	185.120.16
8	5/16		10	185.080.16	14			10	185.140.16
10			10	185.100.16	16	5/8		10	185.160.16

REMARQUEZ : d'autres dimensions sont disponibles sur demande.



184 - ER11

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
2	10	184.020.11
3	10	184.030.11
4	10	184.040.11
5	10	184.050.11
6	10	184.060.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pinces interchangeables Std **ER11** (de 1mm à 7mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ : d'autres dimensions sont disponibles sur demande.



184 - ER16

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
2	10	184.020.16
3	10	184.030.16
4	10	184.040.16
5	10	184.050.16
6	10	184.060.16
7	10	184.070.16
8	10	184.080.16
9	10	184.090.16
10	10	184.100.16

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pinces interchangeables Std **ER16** (de 1mm à 10mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ : d'autres dimensions sont disponibles sur demande.



184 - ER20

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
2	10	184.020.20
3	10	184.030.20
4	10	184.040.20
5	10	184.050.20
6	10	184.060.20
6,35	10	184.064.20
7	10	184.070.20
8	10	184.080.20
9	10	184.090.20
10	10	184.100.20
11	10	184.110.20
12	10	184.120.20
12,7	10	184.127.20

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pinces interchangeables Std **ER20** (de 1mm à 13mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ : d'autres dimensions sont disponibles sur demande.



184 - ER25

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3	10	184.030.25
4	10	184.040.25
5	10	184.050.25
6	10	184.060.25
8	10	184.080.25
9	10	184.090.25
10	10	184.100.25
12	10	184.120.25
12,7	10	184.127.25
14	10	184.140.25
16	10	184.160.25

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pinces interchangeables Std **ER25** (de 1mm à 16mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ : d'autres dimensions sont disponibles sur demande.



184 - ER32

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3	10	184.030.00
4	10	184.040.00
5	10	184.050.00
6	10	184.060.00
6,35	10	184.065.00
7	10	184.070.00
8	10	184.080.00
9	10	184.090.00
9,52	10	184.095.00
10	10	184.100.00
11	10	184.110.00
12	10	184.120.00
12,7	10	184.127.00
14	10	184.140.00
15	10	184.150.00
16	10	184.160.00
17	10	184.170.00
18	10	184.180.00
19	10	184.190.00
20	10	184.200.00

Pour mandrins
183.000/100/200/250/300/400

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pinces interchangeables Std **ER32** (de 3mm à 20mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ : d'autres dimensions sont disponibles sur demande.



184 - ER40

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3	10	184.032.00
4	10	184.042.00
5	10	184.052.00
6	10	184.062.00
6,35	10	184.064.00
7	10	184.072.00
8	10	184.082.00
9,52	10	184.096.00
10	10	184.102.00
12	10	184.122.00
12,7	10	184.128.00
14	10	184.142.00
16	10	184.162.00
18	10	184.182.00
19	10	184.192.00
20	10	184.202.00
25	10	184.252.00

Pour mandrins
183.201/211/221/310

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pinces interchangeables Std **ER40** (de 3mm à 25mm de diamètre) pour le serrage intégral de la queue cylindrique.
- Déformation de serrage jusqu'à +0-0,7mm.
- Adaptables à la majorité des mandrins coniques.

REMARQUEZ : d'autres dimensions sont disponibles sur demande.

Écrous de fixation de mandrins pour machines PTP (point à point)



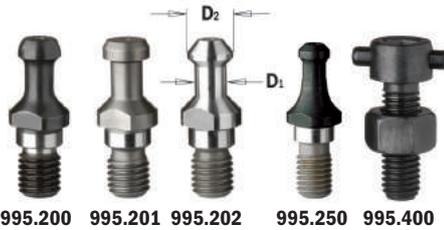
993.0

RH LH

FILETAGE DE L'OUTIL	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
Ø20x14Fx1"	1	993.020.01	993.020.02
M30x1,5	1		993.030.02

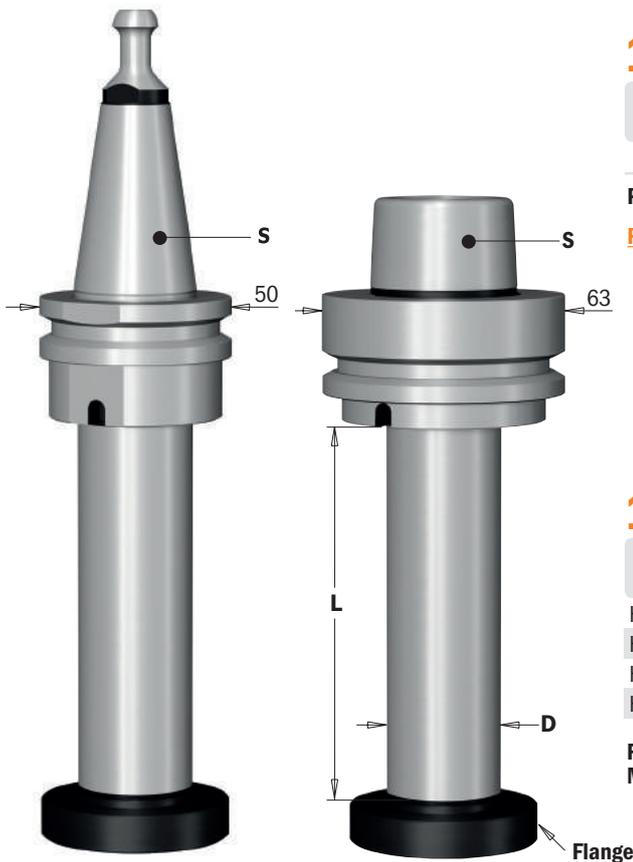
Pour mandrins avec arbre fileté M33x3

Tirettes pour mandrins ISO30



DESCRIPTION	D ₁ mm	D ₂ mm	RÉFÉRENCE
Tirette pour mandrins 183.200/201 "Biesse"	8	12	995.200.00
Tirette pour mandrins 183.210/211 "Biesse, Omlat, Bulleri, Busellato, Weeke, IMA"	9	13	995.201.00
Tirette pour mandrins for 183.220/221 "Alberti-Masterwood"	9	12,8	995.202.00
Tirette pour mandrins for 183.250/251 "SCM - Morbidelli"	6,5	8,5	995.250.00
Tirette pour mandrins "PS-Leuco" 183.400	M8		995.400.00

Mandrins porte-fraise



183.260

RH LH

S	DESCRIPTION	D x L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
ISO30	Mandrins porte-fraise avec queue ISO30	30x100	1	183.260.00

Pour machines Biesse.

REMARQUEZ : d'autres dimensions disponibles sur demande.

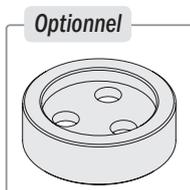
183.360

RH LH

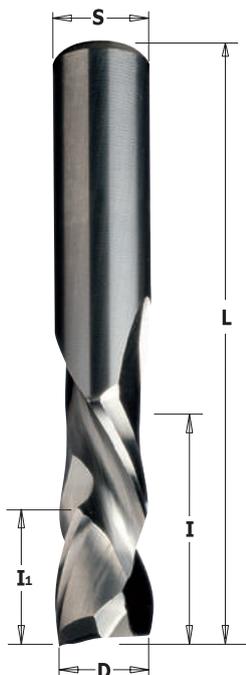
S	DESCRIPTION	D x L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
HSK-F63	Mandrins porte-fraise avec queue HSK	30x100	1	183.360.00
HSK-F63	Mandrins porte-fraise avec queue HSK	30x150	1	183.360.10
HSK-F63	Mandrins porte-fraise avec queue HSK	35x100	1	183.361.00
HSK-F63	Mandrins porte-fraise avec queue HSK	40x100	1	183.362.00

For Homag, Eima from 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli and Masterwood machine.

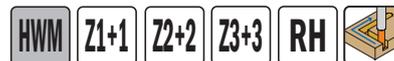
Rappels pour mandrins porte-fraise



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Vis M6x25 TCEI	990.098.00	<i>Optionnel</i>	
Collerette (mâle) Ø30mm	992.560.30M	Collerette (femelle) Ø30mm	992.560.30F
Collerette (mâle) Ø35mm	992.560.35M	Collerette (femelle) Ø35mm	992.560.35F
Collerette (mâle) Ø40mm	992.560.40M	Collerette (femelle) Ø40mm	992.560.40F



190



D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
4	15	7	50	4	1+1	10	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	10	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	10	190.060.11
8	32	7	80	8	2+2	10	190.080.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	10	190.504.11
10	32	7	80	10	2+2	10	190.100.11
10	42	7	90	10	2+2	10	190.101.11
12	42	7	90	12	2+2	10	190.120.11
12	52	7	100	12	2+2	10	190.121.11
12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	10	190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	10	190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	10	190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	10	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	10	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	10	190.180.11

...positives et négatives pour mortaiser

9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	10	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	10	190.813.11
12	25	5,2	83	12	3+3	10	190.320.11
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	10	190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	10	190.517.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

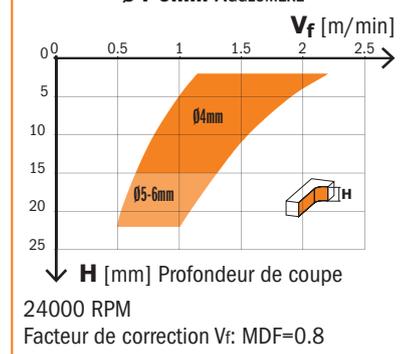
- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs et 2 négatifs [Z2+2].
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs et 3 négatifs [Z3+3].
- **Excellente finition sur les deux faces du panneau.**

UTILISATION :

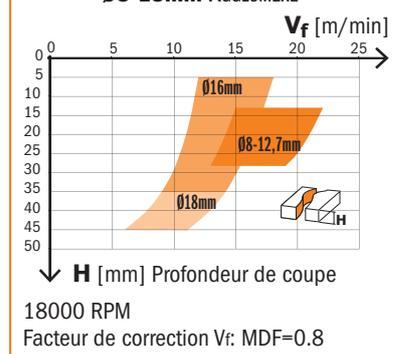
pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance.

À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

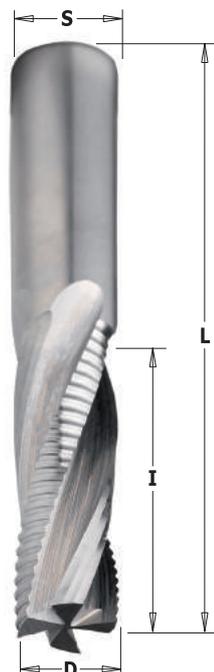
Ø4-6mm AGGLOMÉRÉ



Ø8-18mm AGGLOMÉRÉ



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatiques et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



197



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
12	42	90	12	10	197.121.11
14	50	110	14	1	197.140.11
16	55	110	16	1	197.160.11
16	35	90	16	1	197.161.11
18	55	110	18	1	197.180.11
20	60	120	20	1	197.200.11
20	70	120	20	1	197.201.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

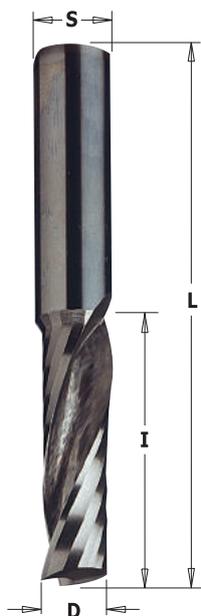
- HWM de première qualité.
- 4 tranchants hélicoïdaux positifs HW (2 avec brise-copeaux) [Z2+2R].
- Profondeur maximale des dents : 0,1mm.
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.



Le dessin particulier avec 4 tranchants (deux de finition et deux de brise-copeaux) garantit une excellente finition à grande vitesse.



198



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
3	12	50	3	10	198.030.11
3,18	12,7	50,8	6,35	10	198.001.11
4	15	50	4	10	198.040.11
4,76	15,87	50,8	6,35	10	198.005.11
5	17	50	5	10	198.050.11
6	22	60	6	10	198.060.11
6,35	19,05	50,8	6,35	10	198.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	10	198.008.11
8	22	70	8	10	198.080.11
8	32	80	8	10	198.081.11
9,52	28,57	76,2	9,52	10	198.504.11
10	32	70	10	10	198.100.11
10	42	80	10	10	198.101.11
10	52	90	10	10	198.102.11
12	32	83	12	10	198.120.11

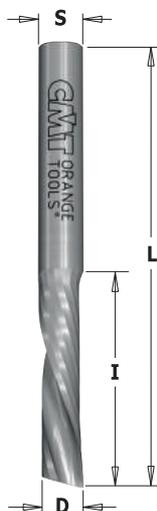
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 1 tranchant hélicoïdal positif [Z1].
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

Fraises à coupes hélicoïdales négatives



198



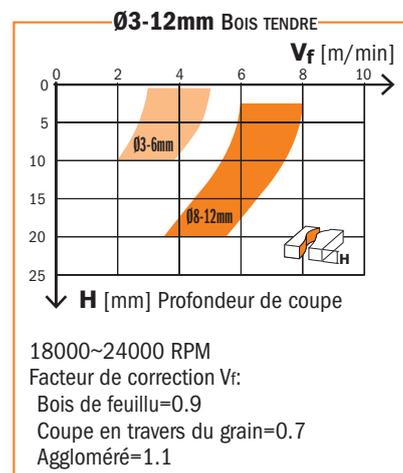
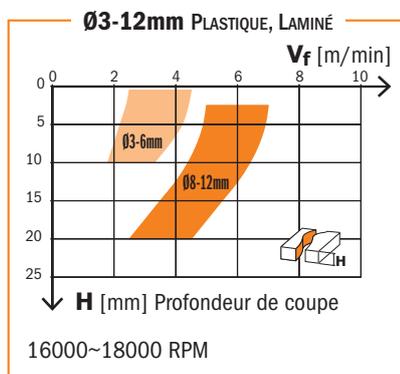
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
6	27	60	6	10	198.660.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 1 tranchant hélicoïdal négatif (Z1).
- Excellente finition sur la face inférieure du panneau.
- Évacuation du copeau par le bas.

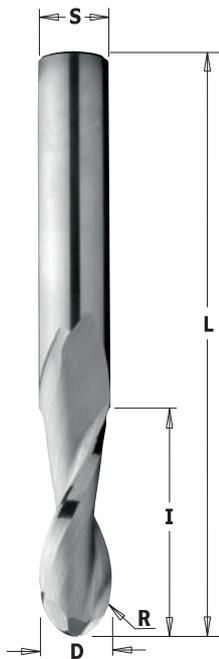
UTILISATION :

Pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage.

CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



199



D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	10	199.001.11
6	3	27	70	6	10	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	10	199.008.11
8	4	32	80	8	10	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	10	199.504.11
10	5	32	80	10	10	199.100.11
12	6	35	80	12	10	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	10	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	1	199.509.11
16	8	55	110	16	1	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	1	199.511.11

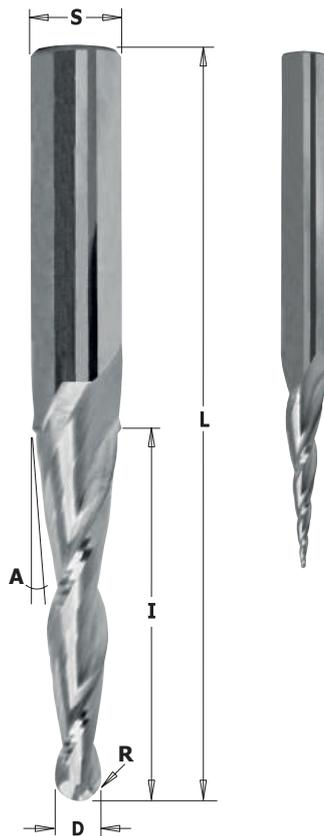
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs [Z2].
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

Mèche à spirale ascendante en carbure monobloc avec bout hémisphérique/bout conique effilé pour gravure 2D/3D



152



D mm	R mm	A	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
0,8	0,4	5,5°	25	70	6	3	10	152.060.082
0,8	0,4	6,2°	25,4	76,2	6,35	3	10	152.064.082
1,6	0,8	4,5°	25	70	6	3	10	152.060.162
1,6	0,8	5,4°	25,4	76,2	6,35	3	10	152.064.162
1,6	0,8	5,5°	30	80	8	3	10	152.080.163
2	1	3°	80	120	12	2	10	152.120.208
3,2	1,6	2,5°	30	70	6	3	10	152.060.323
3,2	1,6	3,6°	25,4	76,2	6,35	3	10	152.064.322
3,2	1,6	2,5°	50	90	8	3	10	152.080.325
6	3	3°	50	100	12	2	10	152.120.605
6,4	3,2	3°	50,8	101,6	12,7	2	10	152.127.635

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Carbure monobloc de première qualité
- Fraise à tranchants hélicoïdal positifs (Z2/Z3)
- Excellente finition sur la partie inférieure de la pièce usinée
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION :

Conçue spécialement pour des projets de gravure CNC 2D et 3D en plastique, aluminium et bois:

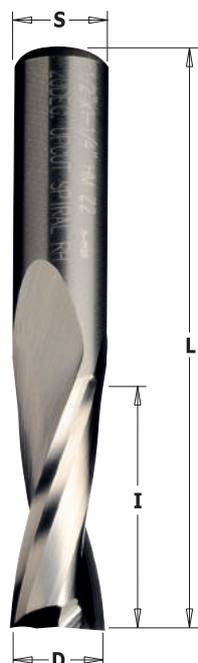
- Parfaite pour la gravure 3D
- Gravure 2D et 3D de précision à grande échelle
- Parfaite pour la pénétration profonde
- Fabrication des panneaux à reliefs
- Fraisage en 3D
- Traçage, profilage, modelage et fabrication de modèles, 2D et 3D, en ébénisterie et en fabrication d'enseignes, de meubles et de moules à bijoux
- **Conçue pour la coupe des matériaux suivants: aluminium, plastique et composite de bois.**

EXCELLENTE POUR LES MATÉRIELS SUIVANTS:

- Acrylonitrile butadiène styrène (ABS)
- Acrylique
- Pierre acrylique
- Aluminium
- Laiton
- Bronze
- Composite
- Cuivre
- Corian®
- Coroplast®
- Dibond®
- Ethafoam®
- Éthylène-acétate de vinyle (EVA)
- Polypropylène expansé (EPP)
- Polystyrène Expansé (EPS)
- Polystyrène Extrudé (XPS)
- Fibre de verre
- Panneau fibre de verre PCB
- Carton Mousse
- Graphite
- Polyéthylène haute densité HDPE
- Polyuréthane haute densité HDU
- Polyuréthane haute densité HDU 20lb
- Lexan®
- MDF/HDF
- PALFOAM™
- Phénolique
- Composites phénoliques

RECOMMANDATIONS POUR LE PLASTIQUE:

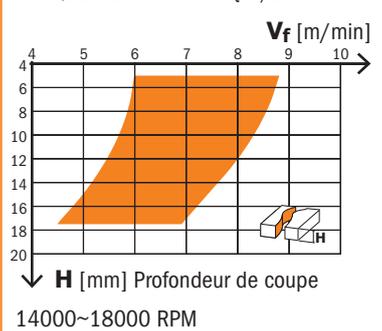
- Éviter toute accumulation de chaleur.
- Garantir la bonne évacuation de copeaux en utilisant des diamètres plus petits.
- Refroidissement et évacuation de copeaux par air comprimé recommandé.



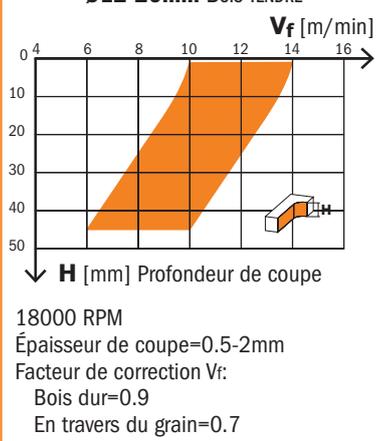
191

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
3	12	50	3	10	191.030.11
3	12	60	6	10	191.630.11
3	12	60	8	10	191.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	10	191.001.11
3,5	12	60	6	10	191.635.11
3,97	12,7	50,8	6,35	10	191.003.11
4	15	50	4	10	191.040.11
4	15	60	6	10	191.640.11
4	15	60	8	10	191.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	10	191.005.11
5	17	50	5	10	191.050.11
5	17	60	6	10	191.650.11
5	17	60	8	10	191.850.11
6	27	70	6	10	191.060.11
6	27	70	8	10	191.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	10	191.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	10	191.008.11
7	32	80	8	10	191.870.11
7,94	25,4	76,2	12,7	10	191.501.11
8	22	70	8	10	191.080.11
8	32	80	8	10	191.081.11
8	42	90	8	10	191.082.11
9	32	83	12	10	191.890.11
9,52	31,75	76,2	12,7	10	191.503.11
10	32	80	8	10	191.800.11
10	32	80	10	10	191.100.11
10	32	83	12	10	191.900.11
10	42	90	10	10	191.101.11
10	42	90	12	10	191.901.11
12	35	83	8	10	191.820.11
12	35	83	12	10	191.120.11
12	42	90	12	10	191.121.11
12	52	100	12	10	191.122.11
12,7	31,75	76,2	12,7	10	191.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	10	191.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	10	191.507.11
14	50	110	14	1	191.140.11
16	55	110	16	1	191.160.11
16	35	90	16	1	191.161.11
16	72	120	16	1	191.165.11
20	72	120	20	1	191.200.11

Ø12-14mm PLASTIQUE, LAMINÉ



Ø12-20mm BOIS TENDRE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs [Z2].
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

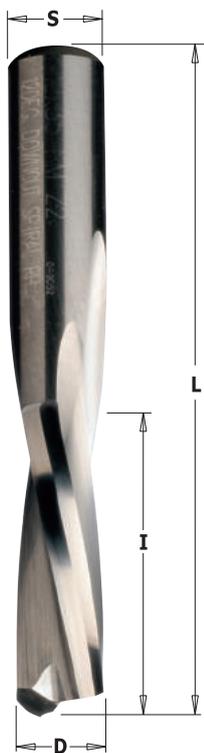
UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage.

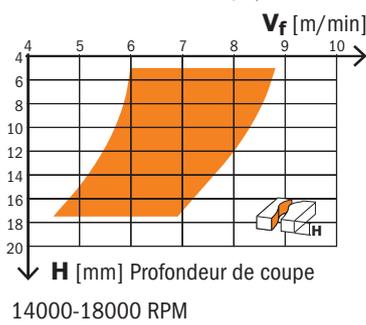
CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



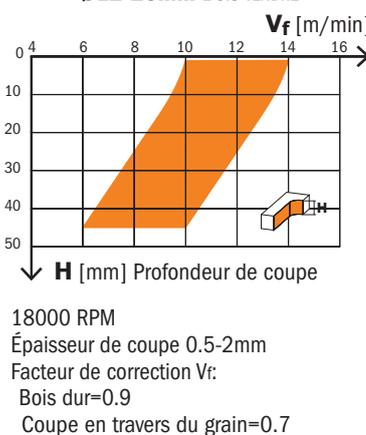
192

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
3	12	50	3	10	192.030.11
3	12	60	6	10	192.630.11
3	12	60	8	10	192.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	10	192.001.11
3,97	12,7	50,8	6,35	10	192.003.11
4	15	50	4	10	192.040.11
4	15	60	6	10	192.640.11
4	15	60	8	10	192.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	10	192.005.11
5	17	50	5	10	192.050.11
5	17	60	6	10	192.650.11
5	17	60	8	10	192.850.11
6	27	70	6	10	192.060.11
6	27	70	8	10	192.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	10	192.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	10	192.008.11
7,94	25,4	76,2	12,7	10	192.501.11
8	22	70	8	10	192.080.11
8	32	80	8	10	192.081.11
8	42	90	8	10	192.082.11
9,52	31,75	76,2	12,7	10	192.503.11
10	32	80	8	10	192.800.11
10	32	80	10	10	192.100.11
10	42	90	10	10	192.101.11
10	32	83	12	10	192.900.11
12	35	83	8	10	192.820.11
12	35	83	12	10	192.120.11
12,7	31,75	76,2	12,7	10	192.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	10	192.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	10	192.507.11
14	52	110	14	1	192.140.11
16	55	110	16	1	192.160.11

Ø12-14mm PLASTIQUE, LAMINÉ



Ø12-20mm BOIS TENDRE



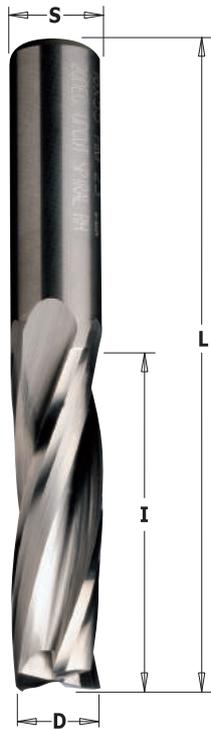
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 2 tranchants hélicoïdaux négatifs [Z2].
- **Excellente finition sur la face supérieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le bas.

UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

Les résultats précisés dans le présent diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



193



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	32	80	8	10	193.081.11	193.081.12
10	32	80	10	10	193.100.11	193.100.12
10	42	90	10	10	193.101.11	
12	35	83	12	10	193.120.11	193.120.12
12	42	90	12	10	193.121.11	
12	52	100	12	10	193.122.11	
14	58	110	14	1	193.140.11	
16	55	110	16	1	193.160.11	193.160.12
16	35	90	16	1	193.161.11	
16	72	120	16	1	193.165.11	
18	55	110	18	1	193.180.11	
20	60	120	20	1	193.200.11	193.200.12
20	70	120	20	1	193.201.11	

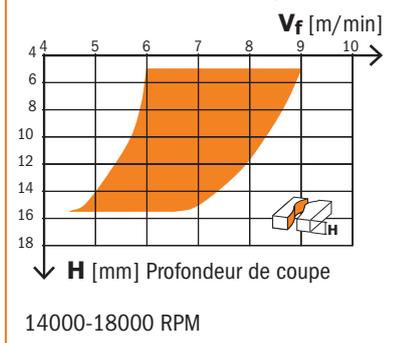
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs [Z3].
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation du copeau par le haut.

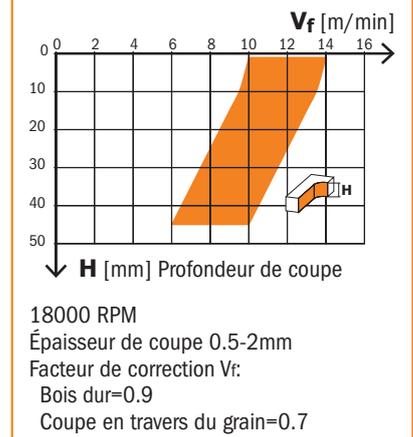
UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

Ø12-14mm PLASTIQUE, LAMINÉ

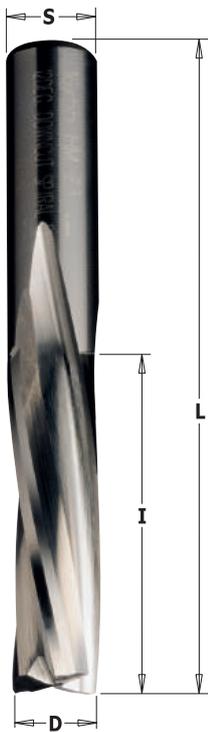


Ø12-20mm BOIS TENDRE



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage.

CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



194



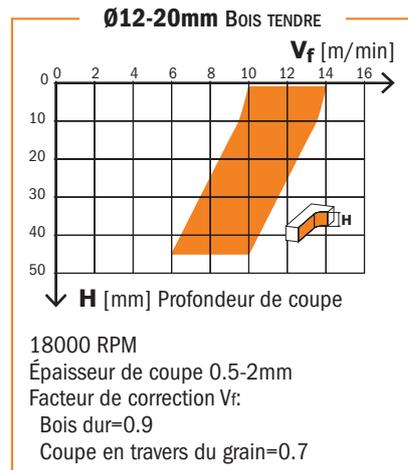
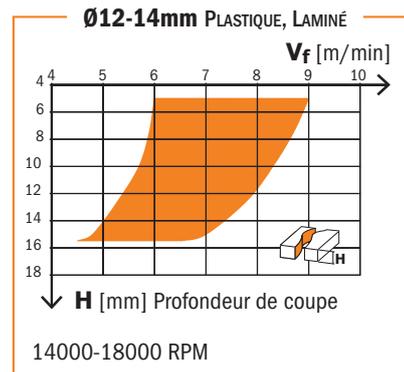
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
10	32	80	10	10	194.100.11	
10	42	90	10	10	194.101.11	
12	35	83	12	10	194.120.11	194.120.12
12	42	90	12	10	194.121.11	
14	50	110	14	1	194.140.11	
16	55	110	16	1	194.160.11	194.160.12
16	35	90	16	1	194.161.11	
18	55	110	18	1	194.180.11	
20	60	120	20	1	194.200.11	194.200.12
20	72	120	20	1	194.201.11	
20	102	165	20	1	194.202.11	

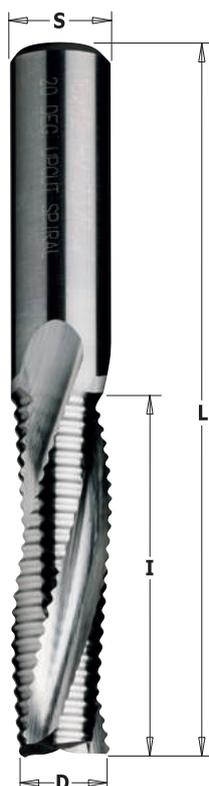
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux négatifs [Z3].
- **Excellente finition sur la face supérieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le bas.

UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.





195

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	32	80	8	10	195.081.11	195.081.12
8	42	90	8	10	195.082.11	
10	32	80	10	10	195.100.11	195.100.12
10	42	90	10	10	195.101.11	
12	35	83	12	10	195.120.11	195.120.12
12	42	90	12	10	195.121.11	
12	52	100	12	10	195.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	10	195.506.11	
14	58	110	14	1	195.140.11	
16	55	110	16	1	195.160.11	195.160.12
16	35	90	16	1	195.161.11	
16	72	120	16	1	195.165.11	
18	55	110	18	1	195.180.11	
20	60	120	20	1	195.200.11	195.200.12
20	72	120	20	1	195.201.11	
20	102	165	20	1	195.202.11	

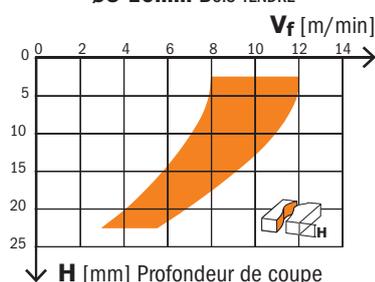
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeaux [Z3R].
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION :

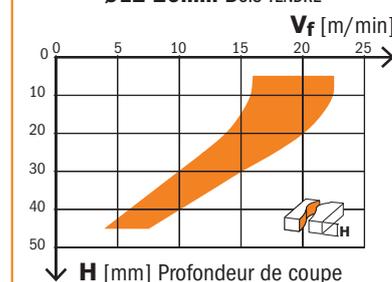
pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

Ø8-10mm BOIS TENDRE



18000 RPM
Facteur de correction Vr:
Bois dur=0.8
Aggloméré non couché=1.3

Ø12-20mm BOIS TENDRE



18000 RPM
Facteur de correction Vr:
Bois dur=0.8
Aggloméré non couché=1.3



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage.

CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



196



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	32	80	8	10	196.081.11	
10	42	90	10	10	196.101.11	
12	35	83	12	10	196.120.11	196.120.12
12	42	90	12	10	196.121.11	
12	52	100	12	10	196.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	10	196.506.11	
14	50	110	14	1	196.140.11	
16	55	110	16	1	196.160.11	196.160.12
18	55	110	18	1	196.180.11	
20	60	120	20	1	196.200.11	196.200.12
20	72	120	20	1	196.201.11	

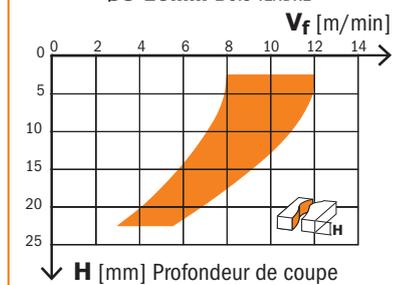
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux avec brise-copeaux [Z3R].
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- **Excellente finition sur la face supérieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le bas.

UTILISATION :

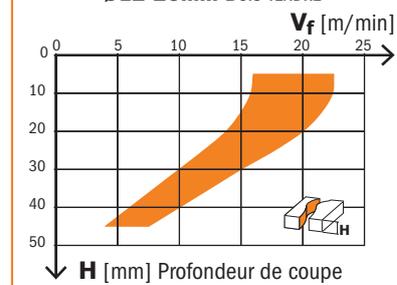
pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

Ø8-10mm BOIS TENDRE

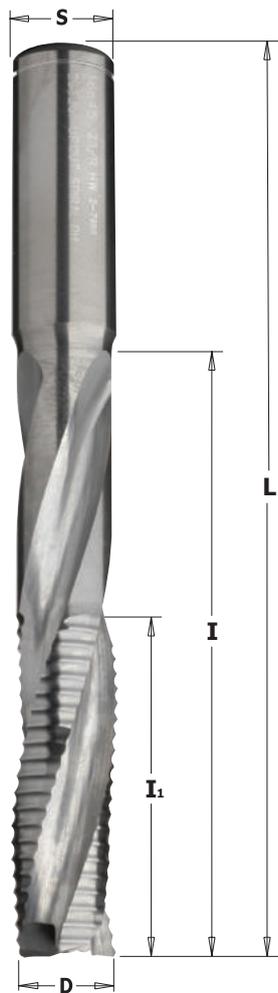


18000 RPM
Facteur de correction Vr:
Bois dur=0.8
Aggloméré non couché=1.3

Ø12-20mm BOIS TENDRE



18000 RPM
Facteur de correction Vr:
Bois dur=0.8
Aggloméré non couché=1.3



195



D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
Avec brise-copeaux						
14	95*	45	150	14	1	195.142.11
14	125*	45	170	14	1	195.144.11
16	95*	45	150	16	1	195.162.11
16	120*	50	170	16	1	195.164.11
18	95*	45	150	18	1	195.182.11
Sans brise-copeaux						
16	95*	45	150	16	1	193.162.11

* La longueur de 95mm s'obtient en 2-3 passages.

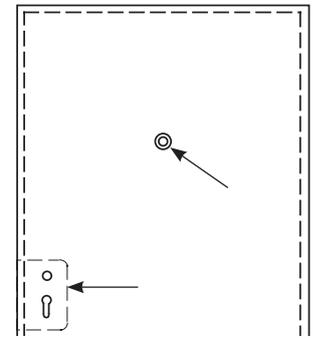
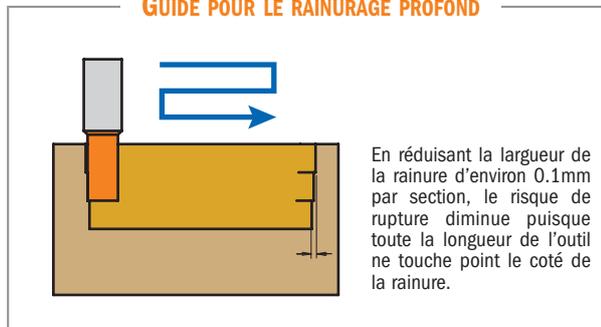
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeaux [Z3R].
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

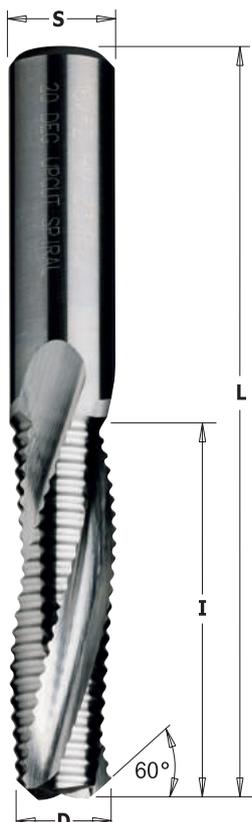
UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

GUIDE POUR LE RAINURAGE PROFOND



Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux et chanfrein 60° pour serrures



195.143/163



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
14	58	110	14	1	195.143.11
16	55	110	16	1	195.163.11

Fraises à coupes hélicoïdales positives avec chanfrein 60° pour serrures

191.143/163



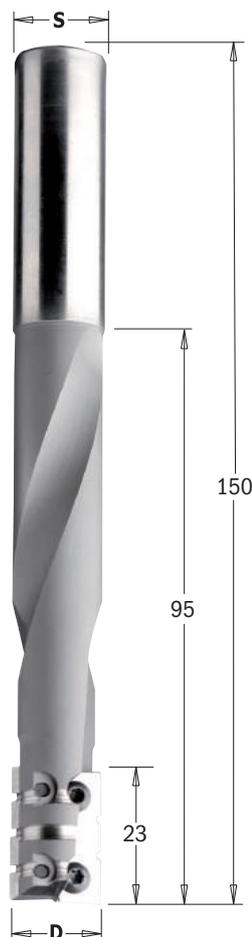
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
14	50	110	14	1	191.143.11
16	55	110	16	1	191.163.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- HWM de première qualité;
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeaux [Z3R].
- Profondeur maximale des dents : 0,3mm.
- **Excellente finition sur la face inférieure du panneau.**
- Évacuation des copeaux par le haut.

UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.



662



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
16	23/95*	150	16	1	662.160.11

Rappel

790.230.2R	Plaquette réversible 23x7x1.5mm 2-RT HWM
790.230.3R	Plaquette réversible 23x7x1.5mm 3-RT HWM
990.082.00	Vis Torx M3x4mm T9
991.069.00	Clé Torx T9

* La longueur de 95mm s'obtient en 4-5 passages.

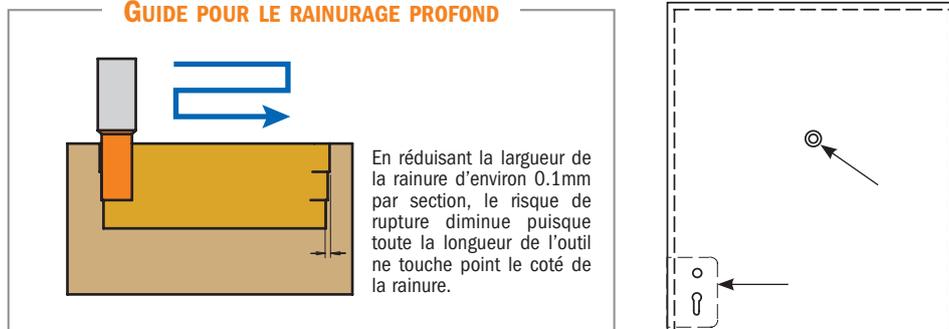
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Densimet® alliage lourd de tungstène
- compensent les vibrations
- 2 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise copeaux [Z2R].

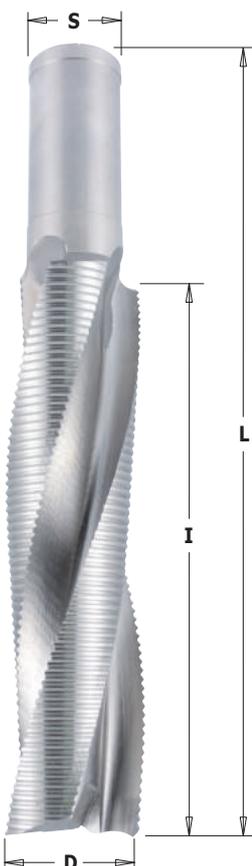
UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber avec précision sur bois massif ou dérivés, laminés et matériaux plastiques avec une surprenante efficacité et une très grande vitesse d'avance. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC. Serrez les pièces sur le plan de travail.

GUIDE POUR LE RAINURAGE PROFOND



Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeaux pour poutres lamellées-collées



195



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
□ 30	170	235	30	1	Y195.300.51
40	165	235	30	1	195.400.51
50	215	295	30	1	195.500.51

□ **Disponible sur demande**
Sur demande nous fabriquons des fraises sans brise-copeaux, avec rotation gauche et dimensions personnalisées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Outils en acier rapide en cobalt.
- 3 tranchants hélicoïdaux positifs avec brise-copeaux [Z3R].
- Évacuation des copeaux par le haut.
- Reaffûtables (max. 6000~10000).
- Vitesse d'avance 1-2m/minute.

UTILISATION :

pour border, sectionner et bomber des poutres lamellées-collées.
À utiliser sur machines Hundegger.

Fraises monobloc pour composite et fibre de verre

new

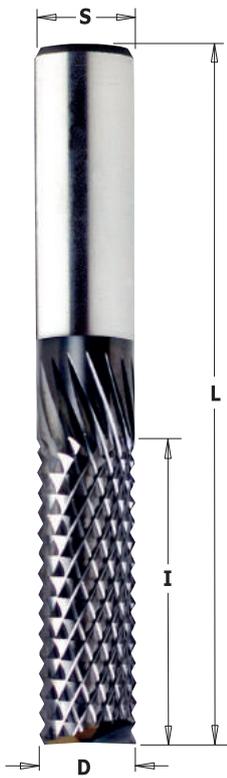
CMT ORANGE TOOLS®

XTRÊME PERFORMANCE

HWM

Z4

RH



151

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
6	19	50	6	10	151.060.19E
6,35	25,4	63,5	6,35	10	151.064.25E
8	25	63	8	10	151.080.25E
12	25	75	12	10	151.120.25E
12,7	38	89	12,7	10	151.127.38E

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Carbure monobloc de première qualité.
- Affûtage spécial à coupe hélicoïdale positive pour une excellente finition.
- Revêtement ALTiN.

UTILISATION :

Pour percer, sectionner et couper la fibre de verre, le phénolique et les composites.
À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines CNC, point/point, et défonceuses.



REVÊTEMENT ALTiN:

- Résistance supérieure
- Meilleure évacuation des copeaux
- Découpe supérieur
- Moins de surchauffe
- Plus de productivité.



Fraises monobloc pour composite et fibre de verre

new

XTRÊME PERFORMANCE

HWM

Z4

RH



151

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
6	19	50	6	10	151.060.19D
6,35	25,4	63,5	6,35	10	151.064.25D
8	25	63	8	10	151.080.25D
12	25	75	12	10	151.120.25D
12,7	38	89	12,7	10	151.127.38D

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Carbure monobloc de première qualité.
- Affûtage spécial à coupe hélicoïdale positive pour une excellente finition.
- Revêtement ALTiN.

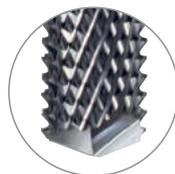
UTILISATION :

Pour percer, sectionner et couper la fibre de verre, le phénolique et les composites.
L'angle de pointe à 135° permet l'alimentation verticale et ainsi réduit la déformation de la pièce usinée.
À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, machines CNC, point/point, et défonceuses.



REVÊTEMENT ALTiN:

- Résistance supérieure
- Meilleure évacuation des copeaux
- Découpe supérieur
- Moins de surchauffe
- Plus de productivité



Affûtage 135°





141 (corps en HWM)

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
6	10	60	6	1 neg.	1	141.260.61
8	15	65	8	1 neg.	1	141.280.61
10	15	65	10	1 neg.	1	141.300.61
12	20	70	12	1 neg.	1	141.320.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- En supermicrograin de carbure intégral.
- Tranchants plat négatif.
- DP "H3".
- Tranchants réaffûttables (max 3/4 fois).
- Vitesse d'avance sur MDF 3-4 m/min pour fraises Ø6 et Ø8mm, 4-5m/min pour Ø10 et Ø12mm.

UTILISATION :

pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC.



TRANCHANT NÉGATIF

Fraises à défoncer en diamant



141

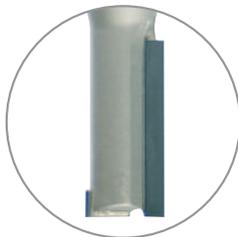
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
6	8	65	12x40	1	1	141.060.61
8	12	65	12x40	1	1	141.080.61
*10	22	75	12x40	1+1	1	141.101.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchant droite.
- DP "H2,5" Tranchants en diamant (polycristallin).
- Tranchants réaffûttables (max 3 fois).
- Vitesse d'avance 4m/minute.

UTILISATION :

pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC.



* CONSTRUCTION Z1+1
POUR **141.101.61**

Fraises en diamant avec tranchants axiaux



140

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
10	25	72	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.03956
12	27	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.120.61
12	35	85	12x40	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.121.61
12,7	27	75	12,7x40	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.127.61
12,7	35	85	12,7x40	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.128.61
15,87	27	85	15,87x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.158.61
15,87	45	103	15,87x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	140.159.61
16	27	85	16x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.160.61
16	35	93	16x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.161.61
18	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.180.61
18	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.181.61
18	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	140.182.61
19,05	27	85	19,05x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.190.61
19,05	45	105	19,05x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	140.192.61
20	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	1	140.200.61
20	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	1	140.201.61
20	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	1	140.202.61
20	55	115	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	1	140.203.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance
- Tranchants axiaux
- DP "H2,5" Tranchants en diamant (polycristallin)
- 1 tranchant HW à percer
- Tranchants réaffûttables (maximum 3 fois)
- Vitesse d'avance 5m/minute.

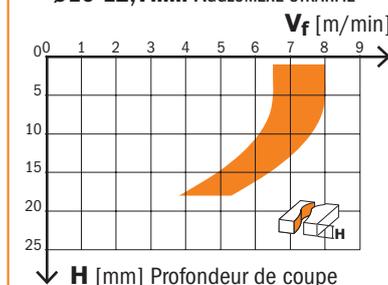
UTILISATION :

pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC.



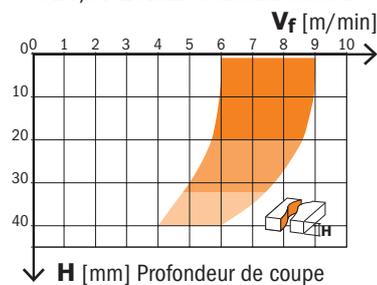
Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatiques et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.

Ø10-12,7mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



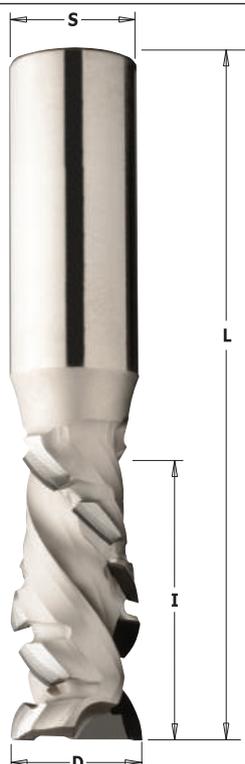
24000 RPM
Facteur de correction Vr: MDF=0.8
Placage coupe en travers du grain=0.7
Aggloméré non couché=1.1

Ø15,87-20mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



18000 RPM
Facteur de correction Vr: MDF=0.8
Placage coupe en travers du grain=0.7
Aggloméré non couché=1.1

Fraises avec tranchants axiaux 45° en diamant



140

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
20	25	85	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	1	140.720.61
20	35	95	20x50	1+1 (8 DP+1 HW)	1	140.721.61
20	45	105	20x50	1+1 (9 DP+1 HW)	1	140.722.61

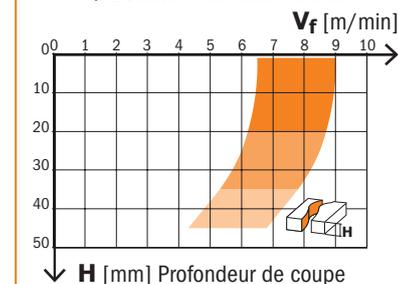
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance
- Tranchants axiaux 45° en diamant H4 (polycristallin)
- DP "H4" Tranchants en diamant (polycristallin).
- 1 tranchant HW à percer
- Tranchants réaffûttables (maximum 8-9 fois)
- Vitesse d'avance 5m/minute.

UTILISATION :

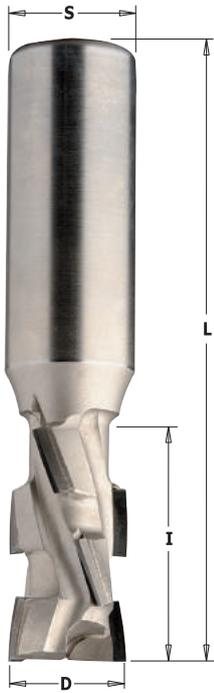
pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC.

Ø20mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



18000 RPM
Facteur de correction Vr: MDF=0.8
Placage coupe en travers du grain=0.7
Aggloméré non couché=1.1

Fraises avec tranchants axiaux en diamant



142

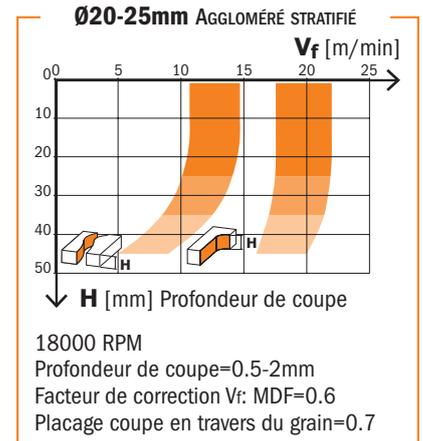
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
20	27	85	20x50	2+2 (6 DP+1 HW)	1	142.200.61
20	36	95	20x50	2+2 (8 DP+1 HW)	1	142.201.61
20	45	105	20x50	2+2 (10 DP+1 HW)	1	142.202.61
20	55	115	20x50	2+2 (12 DP+1 HW)	1	142.203.61
25	27	90	25x55	2+2 (6 DP+1 HW)	1	142.250.61
25	36	100	25x55	2+2 (8 DP+1 HW)	1	142.251.61
25	45	110	25x55	2+2 (10 DP+1 HW)	1	142.252.61
25	55	120	25x55	2+2 (12 DP+1 HW)	1	142.253.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

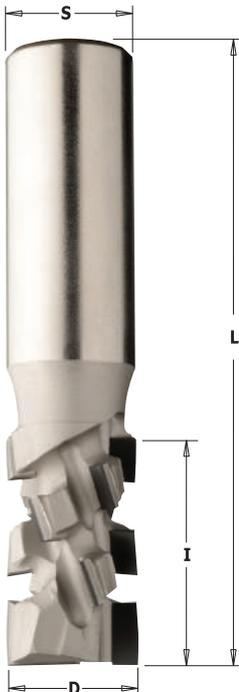
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux en diamant (polycristallin).
- 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
- Tranchants réaffûtables (maximum 3 fois).
- Vitesse d'avance 10m/minute.

UTILISATION :

pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC.



Fraises avec tranchants axiaux 20° en diamant



142

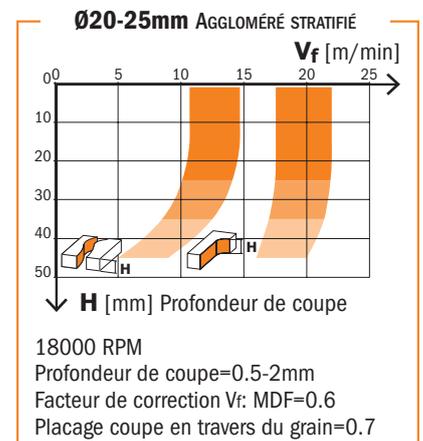
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
20	25	85	20x45	2+2 (8 DP+1 HW)	1	142.720.61
20	30	90	20x45	2+2 (10 DP+1 HW)	1	142.721.61
20	35	95	20x45	2+2 (12 DP+1 HW)	1	142.722.61
20	40	100	20x45	2+2 (14 DP+1 HW)	1	142.723.61
20	45	105	20x45	2+2 (16 DP+1 HW)	1	142.724.61
20	50	110	20x45	2+2 (18 DP+1 HW)	1	142.725.61
20	55	115	20x45	2+2 (20 DP+1 HW)	1	142.726.61

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux 20° en a H4 a (polycristallin).
- 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
- Tranchants réaffûtables (maximum 8-10 fois).
- Vitesse d'avance 20m/minute.

UTILISATION :

pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.

Fraises hélicoïdales avec tranchants axiaux en diamant pour Nesting (corps en Densimet®)



143



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
12	25	70	12x40	3 (9 DP)	1	143.120.61
12	31	80	12x40	3 (12 DP)	1	143.121.61

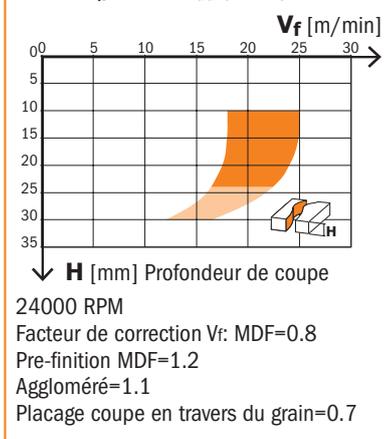
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en Densimet® à basse vibration
- Tranchants axiaux
- DP "H2.5" (en diamant)
- Tranchants réaffûttables (max 4 fois)
- Vitesse d'avance 25m/minute

UTILISATION :

À utiliser sur les centres de travail, pantographes et machines CNC. Pour créer des joints, des feuillures, et pour couper et sectionner des matériaux comme mélamine, laminé, MDF, HPL e panneaux revêtus. Haute performance de fraisage.

Ø12mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



Fraises hélicoïdales avec tranchants axiaux en diamant



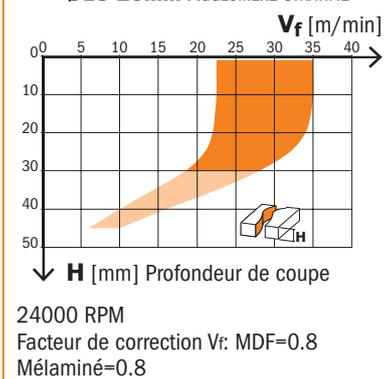
143



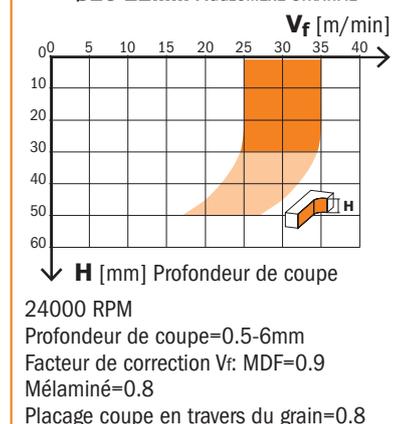
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
18	25	82	20x50	3 (10 DP+1 HW)	1	143.180.61
18	30	87	20x50	3 (13 DP+1 HW)	1	143.181.61
18	35	92	20x50	3 (15 DP+1 HW)	1	143.182.61
20	25	82	20x50	3 (10 DP+1 HW)	1	143.200.61
20	30	85	20x50	3 (13 DP+1 HW)	1	143.201.61
20	35	92,5	20x50	3 (15 DP+1 HW)	1	143.202.61
20	40	97	20x50	3 (18 DP+1 HW)	1	143.203.61
20	45	102	20x50	3 (21 DP+1 HW)	1	143.204.61
20	50	106,5	20x50	3 (24 DP+1 HW)	1	143.205.61
20	55	111	20x50	3 (27 DP+1 HW)	1	143.206.61
20	60	116,5	20x50	3 (30 DP+1 HW)	1	143.207.61
20	65	121,5	20x50	3 (31 DP+1 HW)	1	143.208.61
22	30	92	25x50	3 (13 DP+1 HW)	1	143.220.61
□ 22	35	97	25x50	3 (15 DP+1 HW)	1	143.221.61
□ 22	40	102	25x50	3 (18 DP+1 HW)	1	143.222.61
□ 22	45	107	25x50	3 (21 DP+1 HW)	1	143.223.61
□ 22	50	112	25x50	3 (24 DP+1 HW)	1	143.224.61
□ 22	55	117	25x50	3 (27 DP+1 HW)	1	143.225.61
□ 22	60	122	25x50	3 (30 DP+1 HW)	1	143.226.61
□ 22	65	127	25x50	3 (31 DP+1 HW)	1	143.227.61
□ 22	70	132	25x50	3 (36 DP+1 HW)	1	143.228.61

□ Disponible sur demande

Ø18-20mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



Ø20-22mm AGGLOMÉRÉ STRATIFIÉ



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

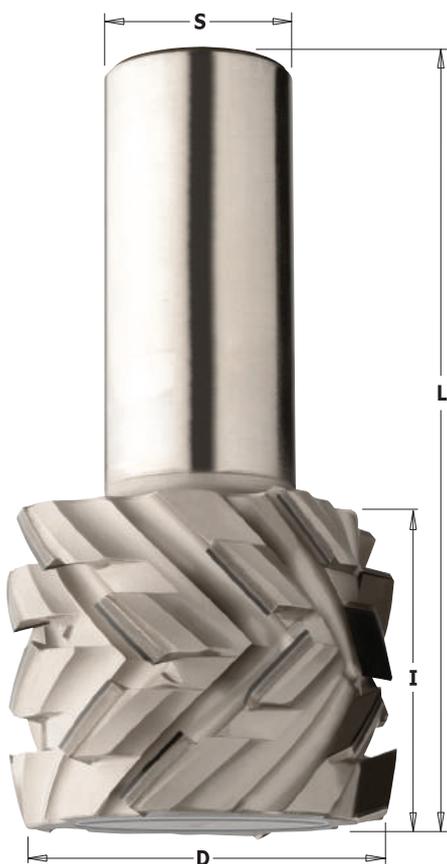
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux en diamant.
- 1 tranchant HW à percer en diagonal (axe Z).
- Tranchants réaffûttables (maximum 10/12 fois).
- Vitesse d'avance 25m/minute.

UTILISATION :

pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC. Haute performance de fraisage.



Les résultats précisés dans le présente diagramme sont purement empiriques, basés simplement sur des calculs informatifs et hypothétiques. Chaque application pourra nécessiter des paramètres différents en tenant compte des matériaux utilisés et les conditions d'usinage. CMT ne peut en aucun cas être tenue responsable des dommages directs, indirects, immatériels, accessoires ou consécutifs résultant d'une défectuosité ou d'une erreur attribuées à ce diagramme.



145

DP Z3+3 Z4+4 RH



40X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
□ 50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	1	145.501.61
□ 50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	1	145.511.61
□ 50	28	85	25x55	3+3 (12 DP)	1	145.502.61
□ 50	28	85	25x55	4+4 (16 DP)	1	145.512.61
□ 50	38	95	25x55	3+3 (18 DP)	1	145.503.61
□ 50	38	95	25x55	4+4 (24 DP)	1	145.513.61

□ Disponible sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Tranchants axiaux 40° en diamant H4 (polycristallin).
- Tranchants réaffûttables (maximum 10 fois).
- Vitesse d'avance 30m/minute.

UTILISATION :

pour couper et sectionner les matériaux durs et abrasifs comme le laminé, MDF et HDF. À utiliser sur des centres de travail, pantographes et machines CNC. Haute performance sur tous les types de fraisage.

Fraises à défoncer en carbure monobloc pour pantographes



174



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
3	10	55	8	10	174.030.11
4	10	55	8	10	174.040.11
5	12	55	8	10	174.050.11
6	14	55	8	10	174.060.11
7	20	55	8	10	174.070.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en carbure monobloc de très haute qualité.
- 2 tranchants avec rectification radiale [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

Fraises à défoncer pour pantographes

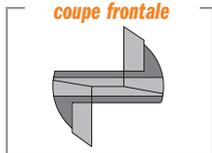


174



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
8	20	55	8	10	174.080.11
8	30	70	8	10	174.081.11
8	40	90	8	10	174.082.11
9	20	55	8	10	174.090.11
10	20	60	8	10	174.100.11
10	30	70	8	10	174.102.11
10	40	90	8	10	174.101.11
11	20	60	8	10	174.110.11
12	20	60	8	10	174.120.11
12	30	70	8	10	174.122.11
12	40	90	8	10	174.121.11
13	20	60	8	10	174.130.11
14	20	60	8	10	174.140.11
14	30	70	8	10	174.142.11
14	40	90	8	10	174.141.11
15	20	60	8	10	174.150.11
16	20	70	8	10	174.160.11
16	30	70	8	10	174.162.11
16	40	90	8	10	174.161.11
18	20	70	8	10	174.180.11
18	30	70	8	10	174.181.11
18	40	80	8	10	174.182.11
19	20	70	8	10	174.190.11
20	20	70	8	10	174.200.11
20	30	70	8	10	174.201.11
20	40	90	8	10	174.202.11
22	20	70	8	10	174.220.11
22	30	70	8	10	174.221.11
22	40	90	8	10	174.222.11
23,5	20	70	8	10	174.235.11
24	20	70	8	10	174.240.11
24	30	70	8	10	174.241.11
24	40	90	8	10	174.242.11
25	20	70	8	10	174.250.11
26	20	70	8	10	174.260.11
26	30	70	8	10	174.261.11
28	20	70	8	10	174.280.11
28	30	70	8	10	174.281.11
29	20	70	8	10	174.290.11
30	20	70	8	10	174.300.11

Avec un tranchant à coupe frontale

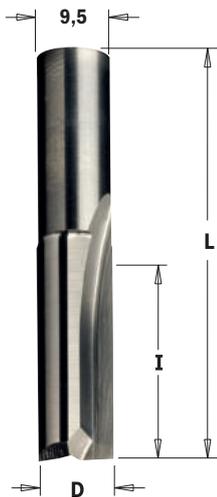


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Carbure dur super micrograin de très haute qualité.
- 2 tranchants avec rectification radiale [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

UTILISATION :

pour percer et border bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. À utiliser avec mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinage, défonceuses et pantographes CNC.



Avec un tranchant à coupe frontale



112



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
3	10	48	9,5	50	112.030.11
4	10	48	9,5	50	112.040.11
5	12	39	9,5	50	112.050.11
6	14	41	9,5	50	112.060.11
7	16	43	9,5	50	112.070.11
8	18	48	9,5	50	112.080.11
8	30	60	9,5	50	112.081.11
9	20	52	9,5	50	112.090.11
10*	22	52	9,5	50	112.100.11
10*	35	65	9,5	50	112.101.11
11*	26	52	9,5	10	112.110.11
12*	26	52	9,5	10	112.120.11

* Réalisées en acier spécial à haute résistance et deux tranchants HW [Z2].

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en carbure monobloc de très haute qualité.
- 2 tranchants avec rectification radiale [Z2+1].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].



Avec un tranchant à coupe frontale



113



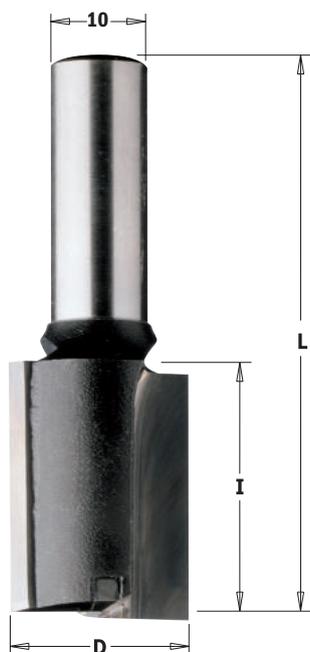
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
12	26	52	12	10	113.120.11
12	40	70	12	10	113.121.11
13	26	52	12	10	113.130.11
14	28	56	12	10	113.140.11
14	40	72	12	10	113.141.11
15	32	60	12	10	113.150.11
16	32	60	12	10	113.160.11
16	40	72	12	10	113.161.11
17	35	64	12	10	113.170.11
18	35	64	12	10	113.180.11
19	38	68	12	1	113.190.11
20	38	68	12	1	113.200.11
22	40	72	12	1	113.220.11
24	40	72	12	1	113.240.11
25	40	72	12	1	113.250.11
26	42	74	12	1	113.260.11
28	42	74	12	1	113.280.11
30	42	74	12	1	113.300.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial de très haute qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 1 tranchant HW à percer [Z1].

UTILISATION :

pour percer et border le bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC.



Avec un tranchant à coupe frontale



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial de très haute qualité.
- 2 tranchants HW(Z2).
- 1 tranchant HW à percer (Z1).

UTILISATION :

Pour percer et border le bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC.



175

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rotation droite
• 4	10	65	10	50	175.040.11	
• 5	12	65	10	50	175.050.11	
• 6	14	65	10	50	175.060.11	
• 7	17	65	10	50	175.070.11	
8	20	65	10	50	175.080.11	
10	25	70	10	50	175.100.11	
12	25	70	10	10	175.120.11	
14	25	70	10	10	175.140.11	
15	25	70	10	10	175.150.11	
16	25	70	10	10	175.160.11	
18	25	70	10	10	175.180.11	
20	25	70	10	10	175.200.11	
22	25	70	10	10	175.220.11	
24	25	70	10	10	175.240.11	
25	25	70	10	10	175.250.11	
26	25	70	10	10	175.260.11	
30	25	70	10	10	175.300.11	
35	25	70	10	10	175.350.11	

• HWM

176

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rotation droite
10	40	87	10	10	176.100.11	
12	40	87	10	10	176.120.11	
14	40	87	10	10	176.140.11	
15	40	87	10	10	176.150.11	
16	40	87	10	10	176.160.11	
18	40	87	10	10	176.180.11	
20	40	87	10	10	176.200.11	

177

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rotation droite
10	35	90	12	10	177.100.11	
12	35	90	12	10	177.120.11	
12	50	100	12	10	177.121.11	
14	35	90	12	10	177.140.11	
16	35	90	12	10	177.160.11	
16	60	110	12	10	177.161.11	
18	35	90	12	10	177.180.11	
18	60	110	12	10	177.181.11	
20	35	90	12	10	177.200.11	
22	35	90	12	10	177.220.11	
24	35	90	12	10	177.240.11	
25	35	90	12	10	177.250.11	
26	35	90	12	10	177.260.11	
28	35	90	12	10	177.280.11	
30	35	90	12	10	177.300.11	
35	35	90	12	10	177.350.11	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial de très haute qualité.
- 2 tranchants HW (Z2).
- 1 tranchant HW à percer (Z1).

UTILISATION :

Pour percer et border le bois massif et dérivés, laminés et matériaux plastiques. À utiliser sur mandrins ou adaptateurs pour les centres d'usinages, défonceuses et pantographes CNC.

Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles



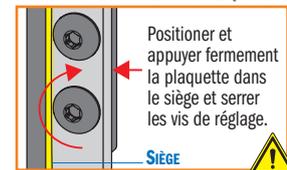
653

D mm	I mm	L mm	S mm	Plaquettes		MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
				Latéral	Frontale		
16	28,3	92	20	790.283.12	790.075.00	10	653.661.11
16	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	10	653.662.11
18	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	10	653.681.11
20	48,3	111,5	20	790.483.12	790.096.00	10	653.701.11

Rappel

- 790.075.00 Plaquettes 7,5x12x1,5mm
- 790.096.00 Plaquettes 9,6x12x1,5mm
- 790.283.12 Plaquettes 28,3x12x1,5mm
- 790.483.12 Plaquettes 48,3x12x1,5mm
- 990.072.00 Vis Torx M3,5x3,5mm
- 990.074.00 Vis Torx M4x3,5mm
- 990.075.00 Vis Torx M4x6mm
- 991.061.00 Clé Torx T15

POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial de haute résistance.
- 2 tranchants [Z1+1].

UTILISATION :

fraises de haute précision avec une plaquette réversible dépouillée et une plaquette latérale fixée par une vis spéciale Torx. Appropriées pour fraiser, rainurer et coupes de finition sur panneaux et bois dur. À utiliser sur défonceuses portatives et machines stationnaires.

Fraises à raboter avec plaquettes réversibles



663



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	Rappel	
60	12	80	12x50	1	663.004.11	790.120.03	990.075.00
80	12	90	20x60	1	663.003.11	790.120.03	990.075.00

Rappel

- 991.061.00 Clé Torx T15
- 990.036.00 Vis TE M8x25mm (eulément pour l'article 663.003.11)
- 990.020.00 Écrou hexagonale pour arbres filetés M8 (eulément pour l'article 663.003.11)

Le vis 990.036.00 et l'écrou hexagonale 990.020.00 (fixation) sont indiqués seulement pour l'article 663.003.11

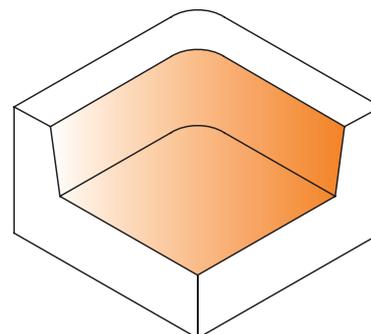
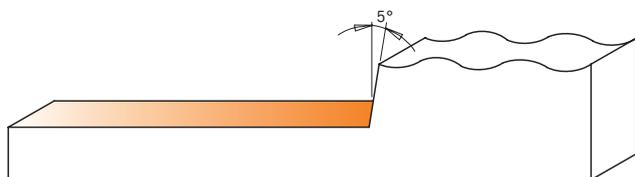
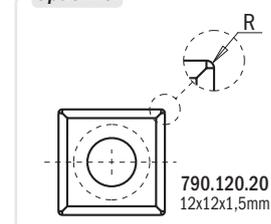
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial de haute résistance.
- 3 tranchants [Z3]

UTILISATION :

Nouvelles fraises pour pantographes CNC, idéales pour enlever rapidement du matériau des grandes surfaces avec bonne finition sur le fond de coupe. À utiliser sur bois tendre et dur, aggloméré et MDF. La fraise monte des couteaux réversibles HWM avec 4 tranchants. Il s'agit d'une solution économiquement intéressante par rapport aux fraises soudées et aux fraises hélicoïdales au carbure.

Optionnel



Fraises à raboter avec plaquettes réversibles

new

CMT ORANGE TOOLS®



663

INSERT CARBIDE

MEC

Z3

RH

NO HAND

MEC

MEC

4X
LONGER LIFE

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel	
38	12	60	12x35	1	663.005.11	790.120.03	990.075.00

Rappel 991.061.00 T15 Clés Torx

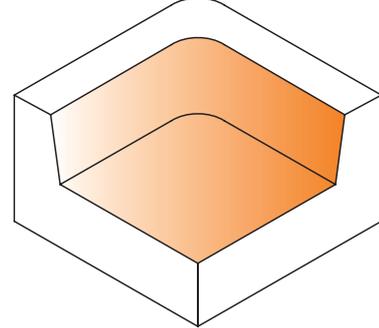
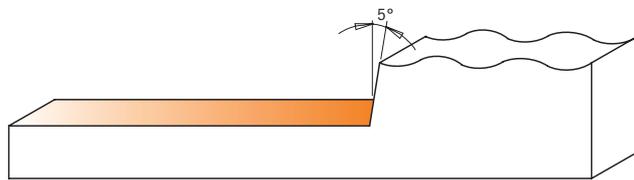
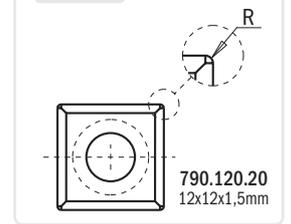
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 3 tranchants (Z3).

UTILISATION :

Nouvelles fraises pour pantographes CNC, idéales pour enlever rapidement du matériau des grandes surfaces avec bonne finition sur le fond de coupe. À utiliser sur bois tendre et dur, aggloméré et MDF. La fraise monte des copeaux réversibles HWM avec 4 tranchants. Il s'agit d'une solution économiquement intéressante par rapport aux fraises soudées et aux fraises hélicoïdales au carbure.

Optionnel



Porte-outil à profiler et feullurer pour machines CNC



663.301

SP

MEC

Z2

RH

NO HAND

MEC

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
65	40-50	93	20	1	663.301.11

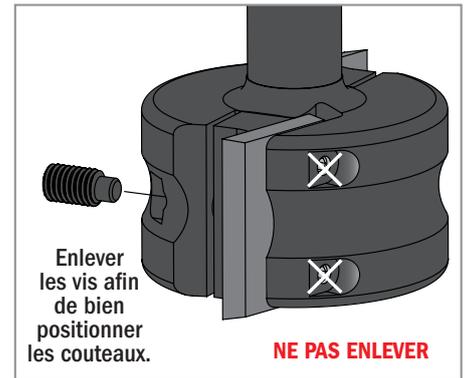
Rappel 692.999.01 38x15x16mm coins pour porte-outils
990.068.00 Vis TCEI M5x5mm
991.064.00 Clé hexagonale 4mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Corps en acier de haute résistance
- 2 tranchants [Z2] pour copeaux 40x4mm e 50x4mm

UTILISATION :

Pour le profilage universel dans le bois massif avec des machines CNC. Largeur de coupe de 40mm à 50mm série 690). Les copeaux profilés sont vendus et utilisés en paire. Pour des défonceuses avec avance mécanique.



Couteaux pas inclus.

UTILISEZ AVEC LES COPEAUX DE SÉRIE 690 (VOIR LA PAGE 116~129)

690.000

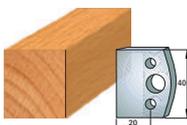
690.001

690.002

690.500

690.501

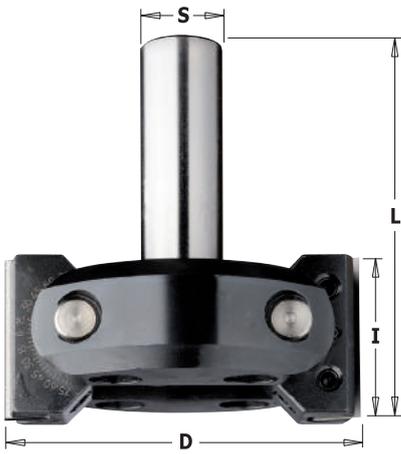
690.502



Couteaux profilés, longueur de coupe =40mm (série 690)

Couteaux profilés, longueur de coupe =50mm (série 690.5)

Fraise à chanfreiner avec plaquettes réversibles



663.201



D mm	D_Max 45° mm	I mm	A	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	1	663.201.11

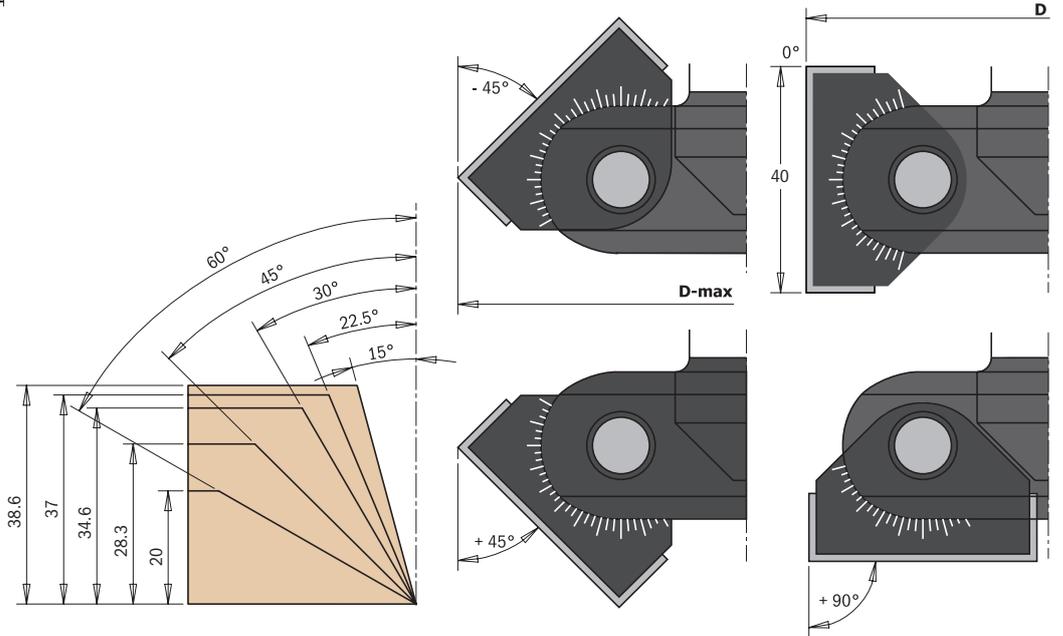
- Rappel**
- 790.395.12 Plaquette 39,5x12x1,5mm
 - 663.999.01 Coin 38x6x12mm
 - 990.087.00 Vis STEI M6x8mm (avec pivot 4x2mm)
 - 991.067.00 Clé hexagonale 3mm
 - 663.999.02 Jeu avec 2 coins et 1 vis pour le blocage de la rotation
 - 990.099.00 Vis TCEI M8x25mm
 - 990.023.00 Écrou M8 (4mm)
 - 991.081.00 Clé hexagonale "T" 4mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

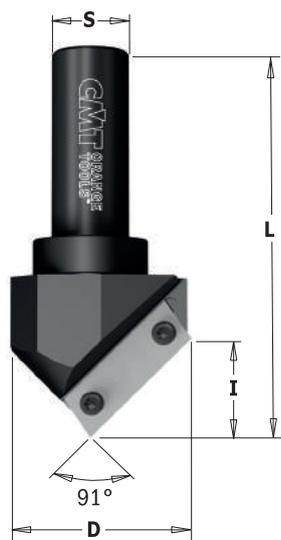
- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 2 plaquettes réversibles HWM [Z2] à insérer sur leur porte-plaquettes.
- Coupes périphériques sur les deux côtés.
- Porte-plaquettes réglables par le haut (de 0 à 45°) et par le bas (de 0 à 90°).
- Ajustable tous les 7,5° par fixation mécanique.

UTILISATION :

pour réaliser des joints, des feuillures ou des chanfreins sur bois massif et panneaux. Appropriée pour pantographes à CNC avec avance manuelle ou mécanique. **Ne pas déplacer l'angle de chanfrein pendant le remplacement des plaquettes. Rotation droite.**



Fraise à rainurer en V



663.101



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
52	25	100	20	1	663.101.11

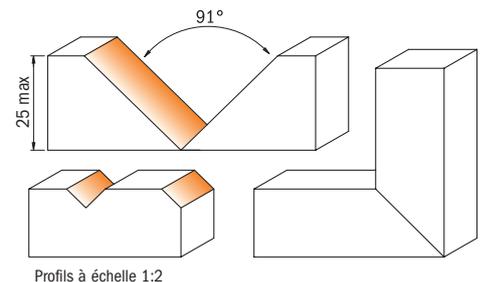
- Rappel**
- 790.360.01 Plaquette 36x12x1,5mm
 - 990.077.00 Vis Torx M3,5x7mm
 - 991.061.00 Clé Torx T15
- Optionnel**
- S790.360.03 Plaquette réversible HW-SMG 36x12x1,5mm (4 tranchants 35°)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

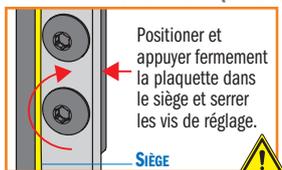
- Réalisée en acier spécial à haute résistance.
- 1 tranchant [Z1].

UTILISATION :

cette fraise pour pantographe CNC offre beaucoup de possibilités de réaliser des rainures en forme de V, folding, panneaux, lettres et bords chanfreinés. L'outil monte une plaquette HWM très dur, idéale pour la majorité des travaux sur aggloméré et contreplaqué. Sur demande il est possible de commander des plaquettes plus dures pour travailler des laminés et MDF.



POSITIONNEMENT CORRECT DES PLAQUETTES :



Coffret de fraises pour portes en MDF



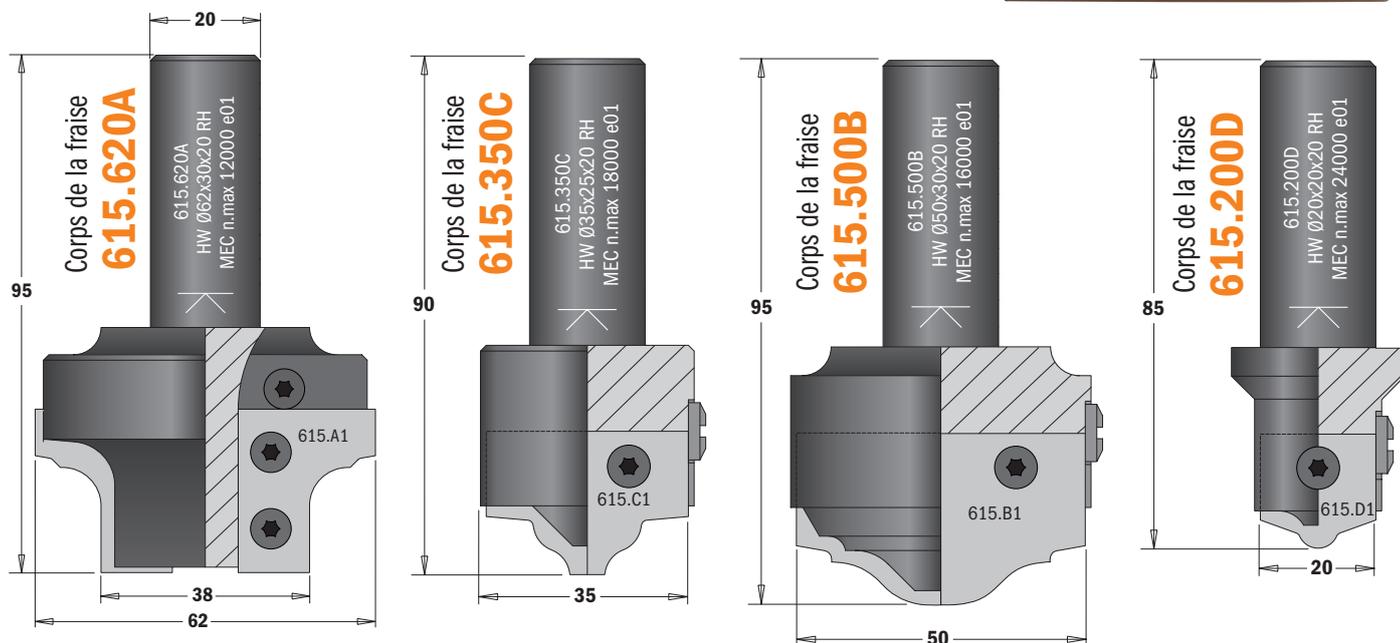
615.004.01

Ouvrez quelques nouvelles portes avec CMT. Ce coffret de 4 fraises comprend les profils les plus populaires pour la production de portes en MDF pour cuisines et salles de bains. Les corps soutiennent 5 coupeaux avec différents profils permettant d'énormes possibilités pour une construction facile et économique.

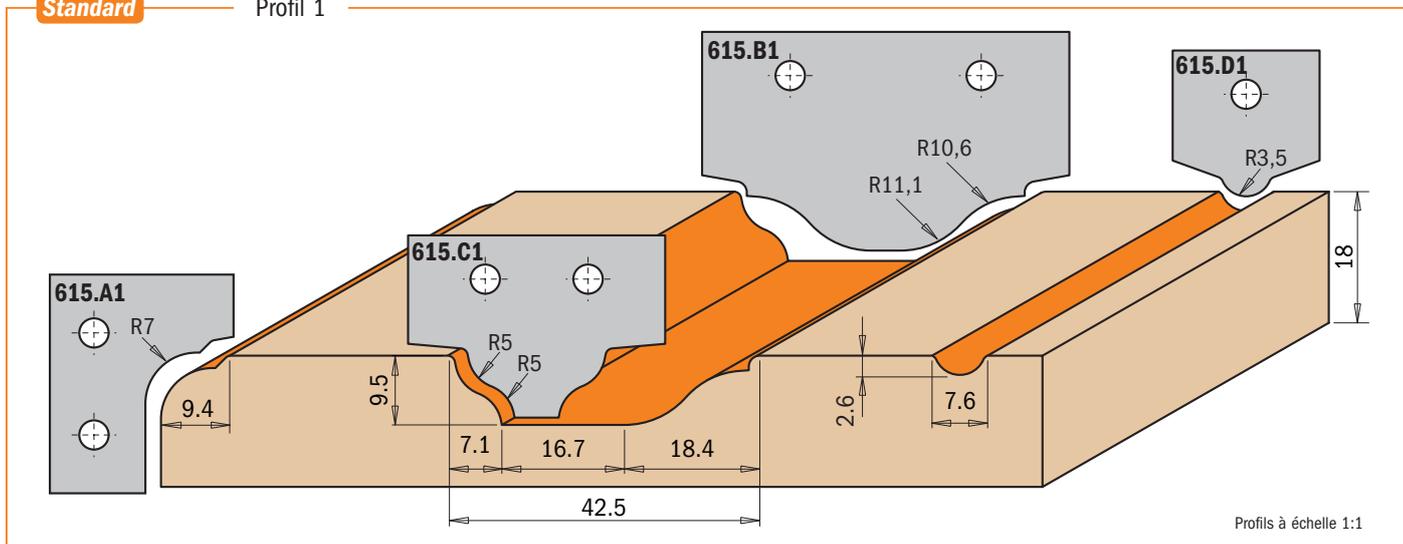


Rappel

- 991.061.00 Clé Tork T15
- 990.073.00 Vis Torx M3,5x5mm
- 990.075.00 Vis Torx M4x6mm
- 990.077.00 Vis Torx M3,5x7mm

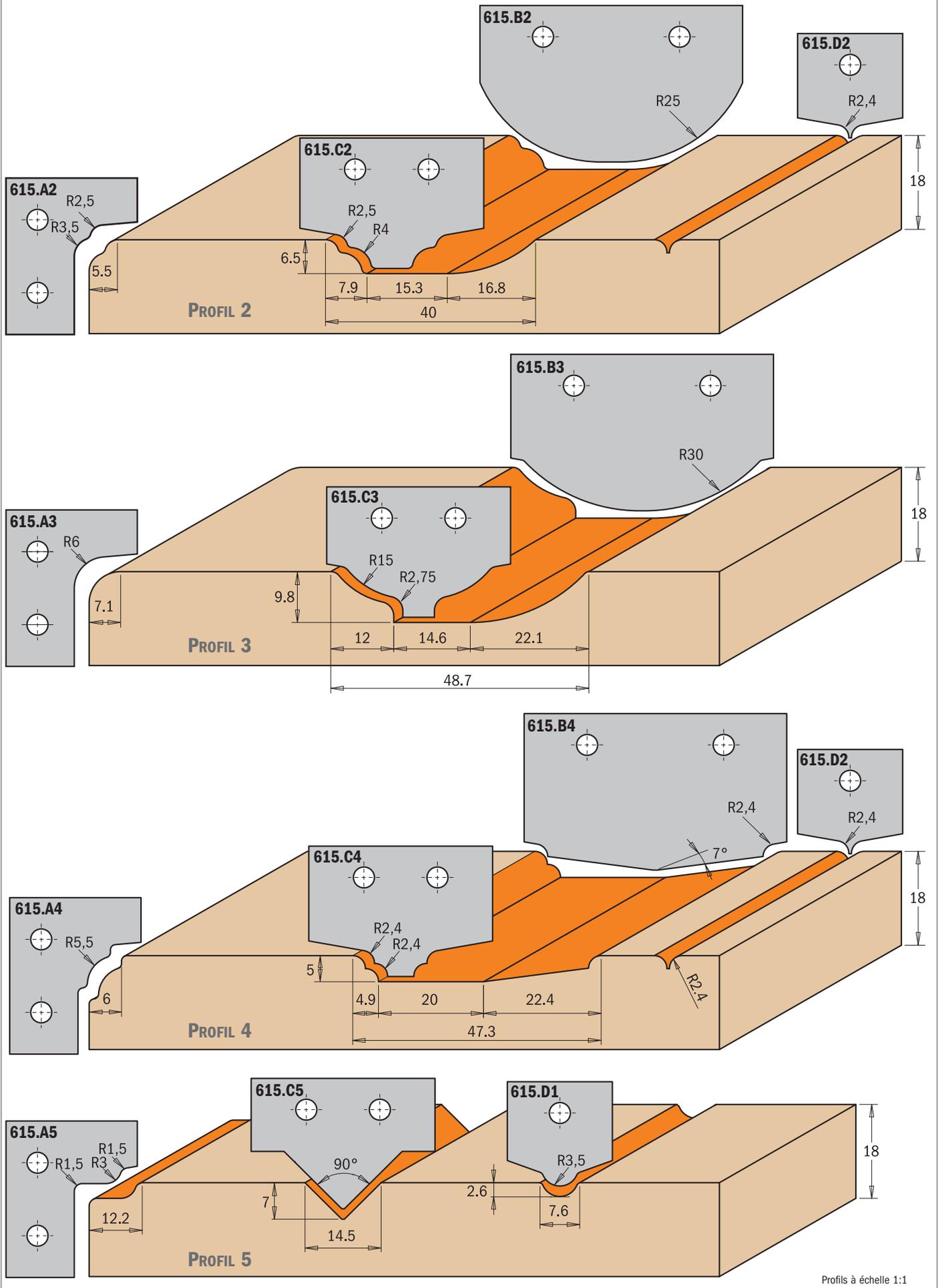


Standard Profil 1



DESCRIPTION	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Coffret de fraises pour portes en MDF (Profil 1 - coupeaux inclus)	20	1	615.004.01

Optionnel



Profils à échelle 1:1



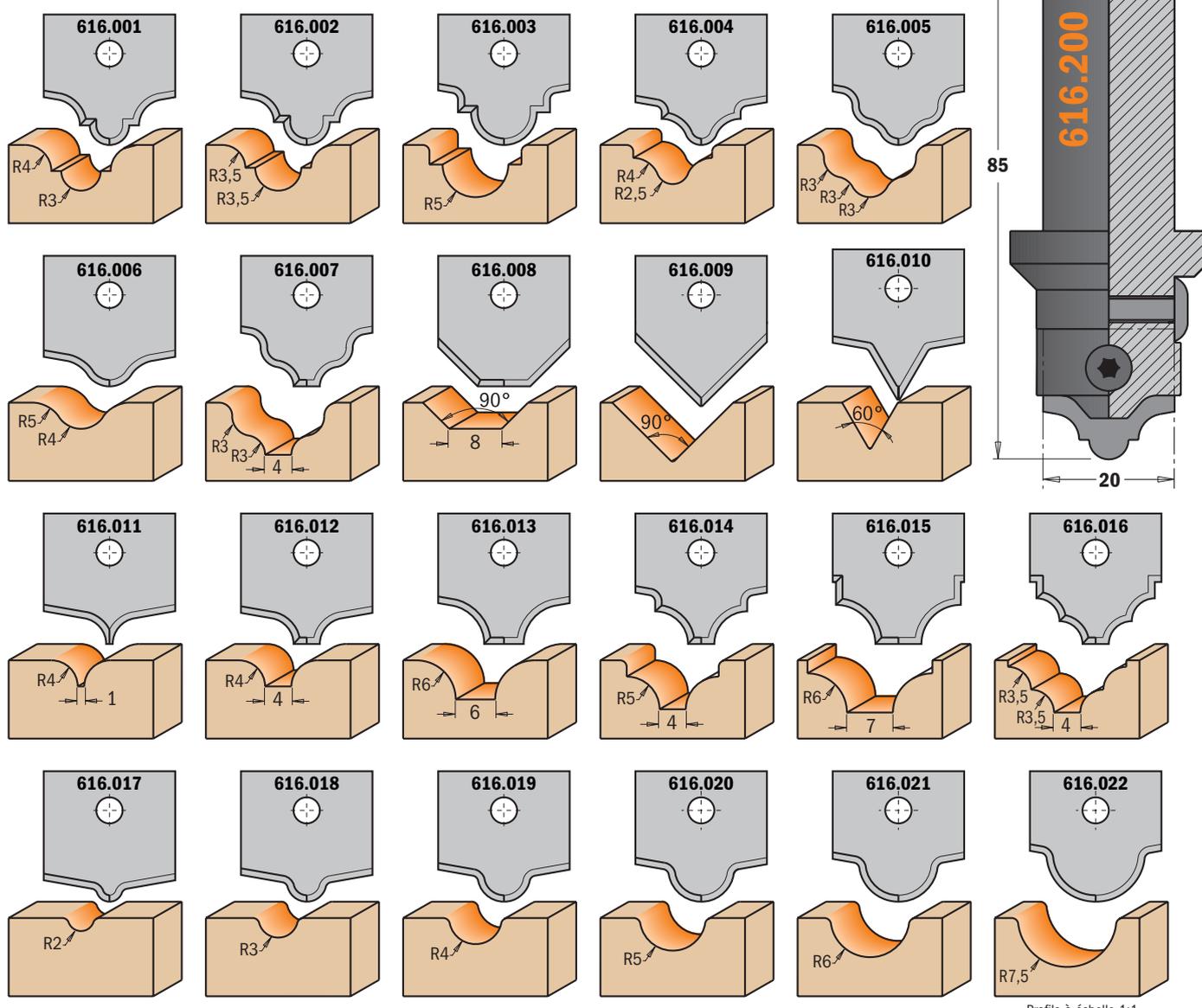
616.000.01



Conçu pour différentes applications sur les machines CNC, ce coffret comprend le corps de la fraise et 22 couteaux profilés, idéal pour MDF, contreplaqué, plastique et matériaux composites.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

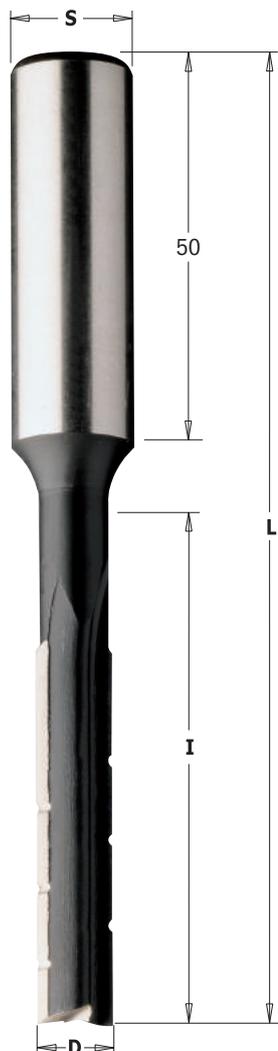
- Corps de la fraise réalisé en acier spécial à haute résistance.
- Couteaux 20x20x2mm.



Profils à échelle 1:1

DESCRIPTION	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel		
			Rotation droite			
Coffret pour décorations sur MDF	20	10	616.000.01	616.200	990.077.00	991.061.00
Corps de la fraise, queue 20mm (plaquettes non incluses)	20	10	616.200		990.077.00	991.061.00
Corps de la fraise, queue 12mm (plaquettes non incluses)	12	10	616.120		990.077.00	991.061.00

REMARQUEZ: le corps de la fraise et les couteaux profilés peuvent aussi être vendus séparément.



102

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	50	105	16	10	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	10	102.070.31	102.070.32
8	60	115	16	10	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	10	102.090.31	102.090.32
10	70	125	16	10	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	10	102.110.31	102.110.32
12	80	135	16	10	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	10	102.130.31	102.130.32
14	90	145	16	10	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	10	102.150.31	102.150.32
16	100	155	16	10	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	10	102.170.31	102.170.32
18	110	165	16	10	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	10	102.190.31	102.190.32
20	120	175	16	10	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	10	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	10	102.240.31	102.240.32

172

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	50	105	13	10	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	10	172.070.31	172.070.32
8	60	115	13	10	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	10	172.090.31	172.090.32
10	70	125	13	10	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	10	172.110.31	172.110.32
12	80	135	13	10	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	10	172.130.31	172.130.32
14	90	145	13	10	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	10	172.150.31	172.150.32
16	100	155	13	10	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	10	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	10	172.200.31	172.200.32

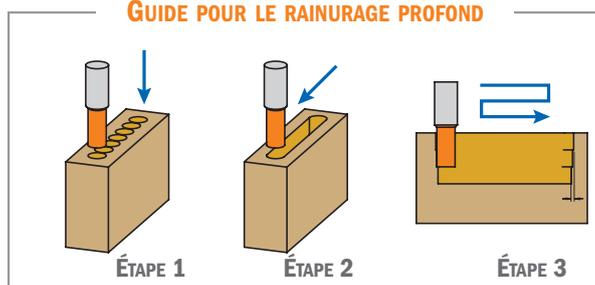
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants en HL avec brise-copeaux [Z2R].

UTILISATION :

pour mortaiser le bois dur et tendre. À utiliser sur machines équipées de mandrins.

GUIDE POUR LE RAINURAGE PROFOND



Coffrets de 6 mèches à mortaiser

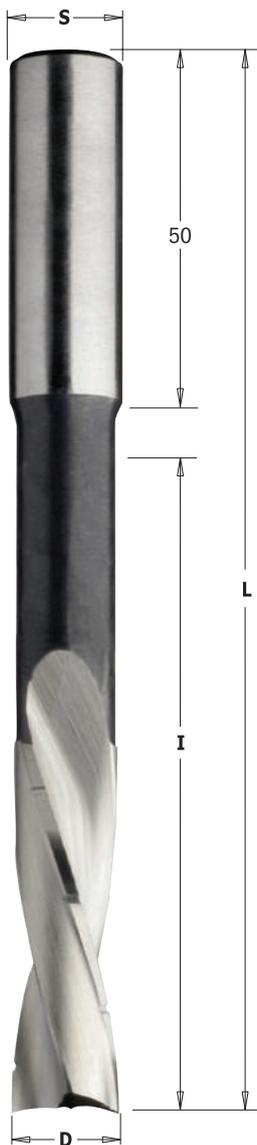
102-172



Nos coffrets classiques de 6 mèches en acier à haute résistance avec queue de Ø16mm ou Ø13mm sont les instruments idéaux pour mortaiser. Les seuls capables de vous aider dans tous les cas.

S mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
16	6-8-10-12-14-16	1	102.001.00	102.001.10
13	6-8-10-12-14-16	1	172.001.00	172.001.10

Mèches à coupes hélicoïdales avec brise-copeaux à mortaiser



161



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	60	120	16	10	161.060.31	161.060.32
8	70	130	16	10	161.080.31	161.080.32
10	80	140	16	10	161.100.31	161.100.32
12	90	150	16	10	161.120.31	161.120.32
14	100	160	16	10	161.140.31	161.140.32
16	110	170	16	10	161.160.31	161.160.32

160



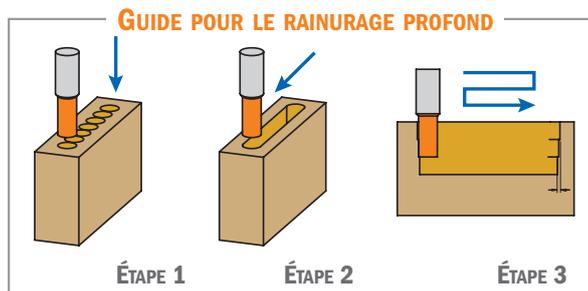
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	60	120	13	10	160.060.31	160.060.32
8	70	130	13	10	160.080.31	160.080.32
10	80	140	13	10	160.100.31	160.100.32
12	90	150	13	10	160.120.31	160.120.32
14	100	160	13	10	160.140.31	160.140.32
16	110	170	13	10	160.160.31	160.160.32

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants en SP avec brise-copeaux [Z2R].

UTILISATION :

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur mandrins de défonceuses.



Coffret de 6 mèches hélicoïdales à mortaiser



160-161



Nos coffrets classiques de 6 mèches en acier à haute résistance avec queue de Ø16mm ou Ø13mm sont les instruments idéaux pour mortaiser. Les seuls capables de vous aider dans tous les cas.

S mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
16	6-8-10-12-14-16	10	161.001.00	161.001.10
13	6-8-10-12-14-16	10	160.001.00	160.001.10

Mèches à mortaiser et percer pour défonceuses



164



D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
18	100	M12x1	1	164.180.11
20	100	M12x1	1	164.200.11
22	100	M12x1	1	164.220.11

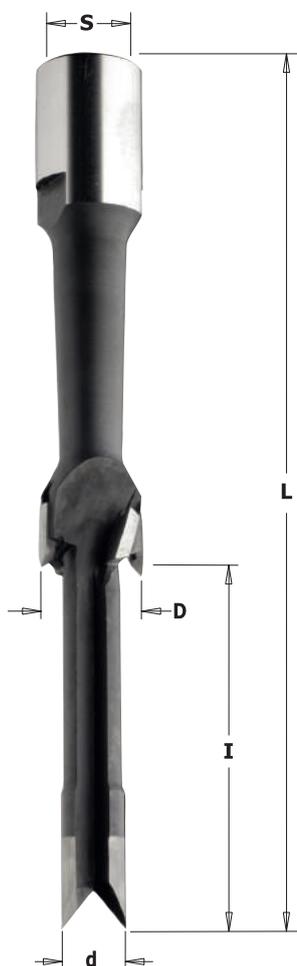
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs affûtage négatif HW [V2].

UTILISATION :

pour perçage sur le bois massif, ses dérivées et laminées. À utiliser avec mandrins sur les électroforeuses et mortaiseuses.

Mèches à mortaiser et percer pour défonceuses



166-167



d mm	D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
11	22	62	155	M12x1	1	166.220.11
12	19	62	155	M12x1	1	167.190.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs affûtage négatif HW [V2].

UTILISATION :

pour mortaiser sur le bois massif, ses dérivées et laminés. À utiliser avec des mandrins sur les mortaiseuses.

Mèches à mortaiser et percer pour défonceuses



163



D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
12	100	M12x1	1	163.120.11
14	100	M12x1	1	163.140.11
16	100	M12x1	1	163.160.11

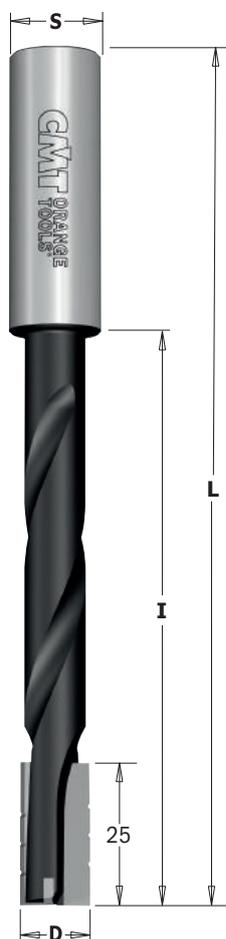
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION :

pour mortaiser sur le bois massif, ses dérivées et laminés. À utiliser avec des mandrins sur les mortaiseuses.

Mèches à mortaiser elicoidales avec brise-copeaux



161



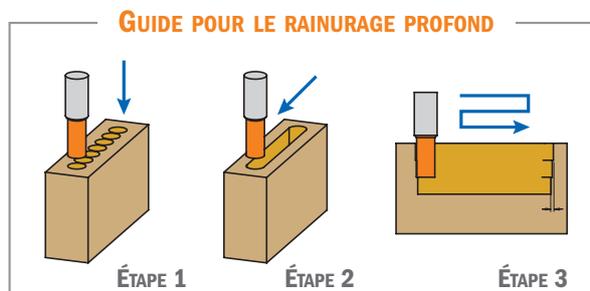
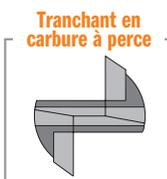
D mm	I ₁ mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
12	25	75	150	16x50	10	161.120.11	161.120.12
16	25	95	170	16x50	10	161.160.11	161.160.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

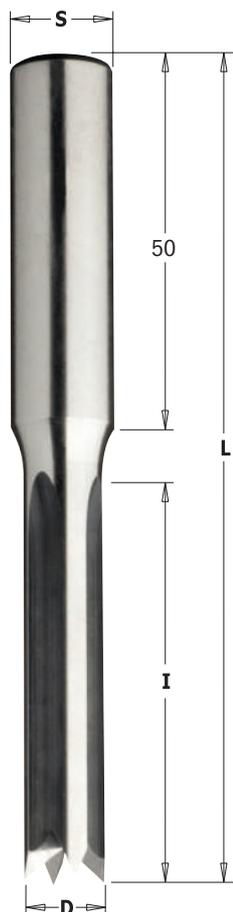
- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants en HW avec brise-copeaux et 1 tranchant HW à perce [Z2+1].

UTILISATION :

Pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins de défonceuses. RPM 3000~5000



Mèches à coupe droite-gauches à mortaiser



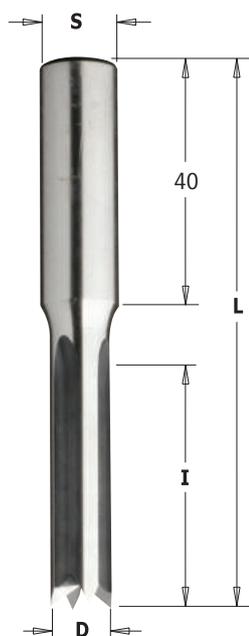
104

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	45	100	13	1	104.060.30
7	45	100	13	1	104.070.30
8	45	100	13	1	104.080.30
9	45	100	13	1	104.090.30
10	55	110	13	1	104.100.30
11	55	110	13	1	104.110.30
12	55	110	13	1	104.120.30
13	55	110	13	1	104.130.30
14	55	110	13	1	104.140.30
15	55	110	13	1	104.150.30
16	55	110	13	1	104.160.30

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
 - Haute résistance des tranchants à l'usure.
 - 4 tranchants en HL [Z4].

UTILISATION :
 pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins de défonçeurs.

Mèches à coupe droite-gauches à mortaiser



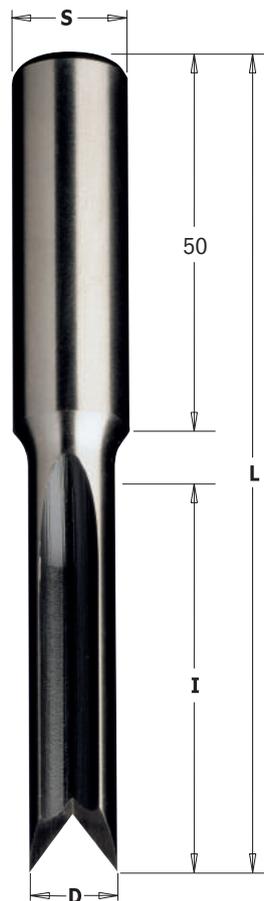
105

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	28	73	10	1	105.060.30
7	28	73	10	1	105.070.30
8	28	73	10	1	105.080.30
9	28	73	10	1	105.090.30
10	28	73	10	1	105.100.30
11	28	73	10	1	105.110.30
12	28	73	10	1	105.120.30
13	28	73	10	1	105.130.30
14	28	73	10	1	105.140.30
15	28	73	10	1	105.150.30
16	28	73	10	1	105.160.30

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
 - Haute résistance des tranchants à l'usure.
 - 4 tranchants en HL [Z4].

UTILISATION :
 pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins de défonçeurs.

Mèches à coupe droite-gauches à mortaiser



103



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	45	100	16	1	103.060.30
7	45	100	16	1	103.070.30
8	45	100	16	1	103.080.30
9	45	100	16	1	103.090.30
10	55	110	16	1	103.100.30
11	55	110	16	1	103.110.30
12	55	110	16	1	103.120.30
13	55	110	16	1	103.130.30
14	55	110	16	1	103.140.30
15	55	110	16	1	103.150.30
16	55	110	16	1	103.160.30

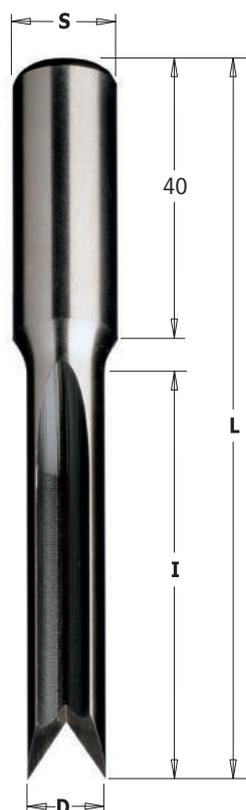
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants en HL [Z2].

UTILISATION :

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins de défonceuses.

Mèches à coupe droite-gauches à mortaiser



179



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	45	90	13	1	179.060.50
7	50	95	13	1	179.070.50
8	50	95	13	1	179.080.50
9	55	100	13	1	179.090.50
10	60	105	13	1	179.100.50
11	65	110	13	1	179.110.50
12	70	115	13	1	179.120.50
13	75	120	13	1	179.130.50

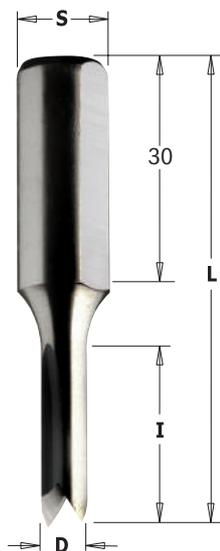
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 2 tranchants en HS [Z2].

UTILISATION :

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins de défonceuses.

Mèches à coupe droite-gauches à mortaiser



106

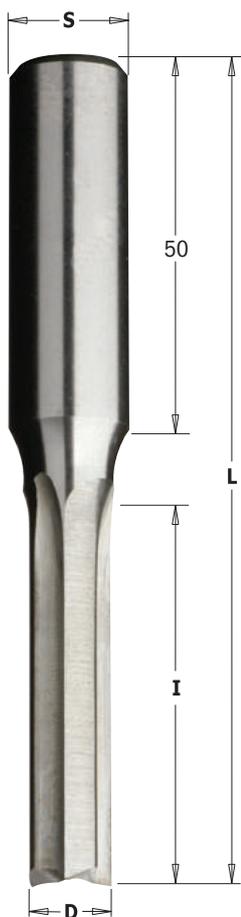


D mm	I mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
6	25	60	12	2	1	106.060.30
7	25	60	12	2	1	106.070.30
8	25	60	12	2	1	106.080.30
9	25	60	12	2	1	106.090.30
10	25	60	12	4	1	106.100.30
11	25	60	12	4	1	106.110.30
12	25	60	12	4	1	106.120.30
13	25	60	12	4	1	106.130.30
14	25	60	12	4	1	106.140.30
15	25	60	12	4	1	106.150.30

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- Tranchants en HL [Z2-Z4].

Mèches à coupe droite-gauches et inclinées pour mortaiseuses oscillantes



107



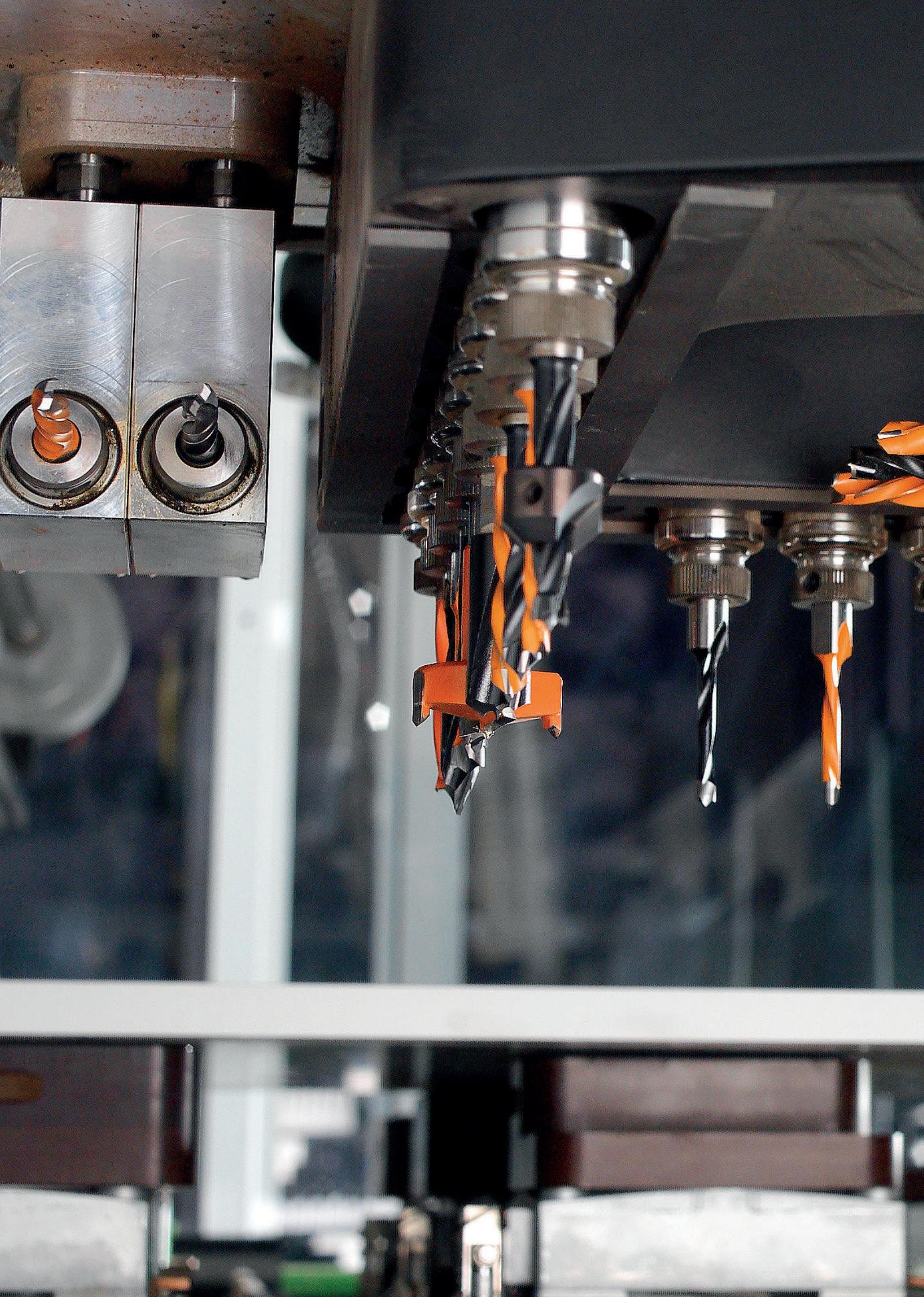
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
6	55	110	16	1	107.060.31	107.060.32
8	55	110	16	1	107.080.31	107.080.32
10	55	110	16	1	107.100.31	107.100.32
12	55	110	16	1	107.120.31	107.120.32
14	60	115	16	1	107.140.31	107.140.32
16	60	115	16	1	107.160.31	107.160.32
18	60	115	16	1	107.180.31	107.180.32
20	60	115	16	1	107.200.31	107.200.32

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

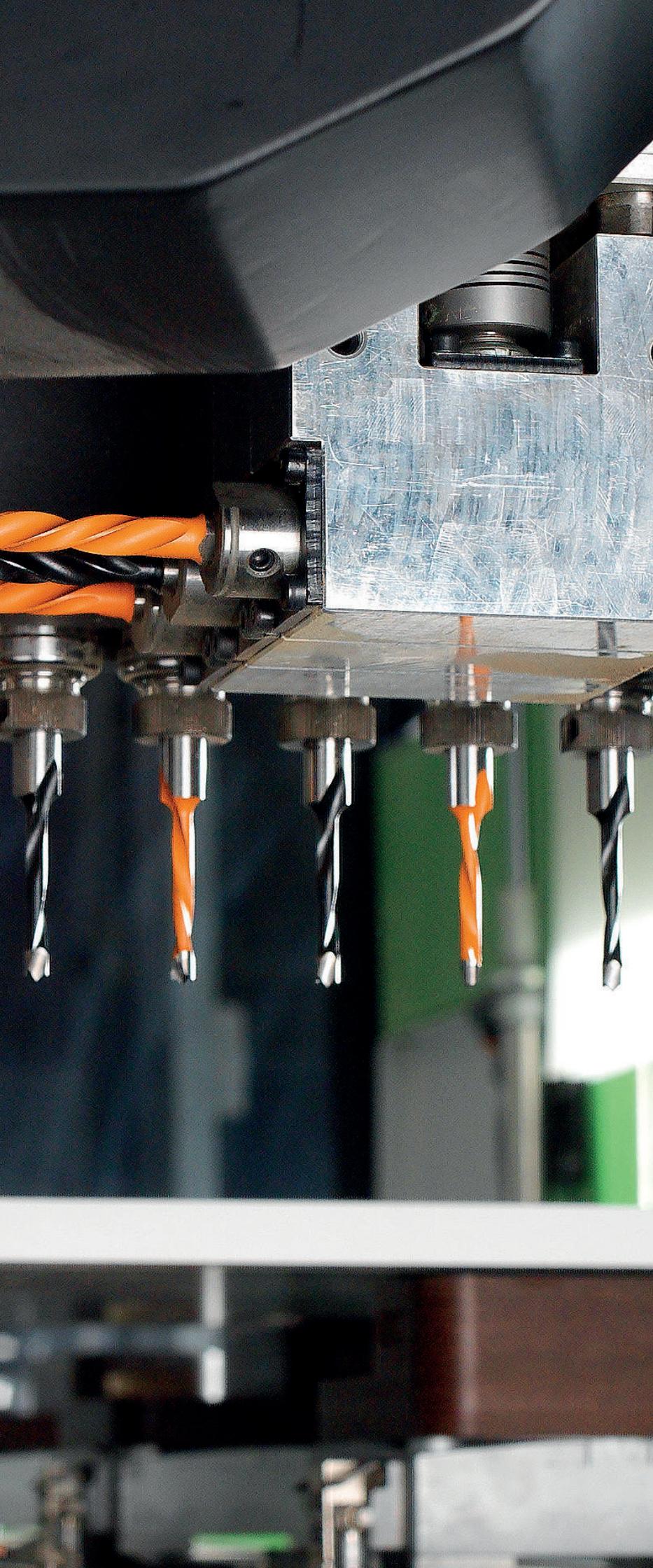
- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 3 tranchants en HL [Z3].

UTILISATION :

pour le rainurage profond sur bois naturel tendre et semi-dur. À insérer sur les mandrins de défonceuses.



MÈCHES POUR PERCEUSES



PRODUITS	PAGES
Adaptateurs de perçage	278~280
Mèches XTreme en carbure monobloc	281~283
Mèches pour perceuses en carbure monobloc	284~285
Mèches pour trous	287~288
Mèches pour perceuses (2 gorges)	288~289
Mèches pour perceuses (4 gorges)	290~292
Mèches pour perceuses multi-broches avec fraiseur	293
Mèches pour trous débouchants	294~295
Fraisoirs pour mèches hélicoïdales	296
Mèches XTreme en diamant	297
Mèches à façonner pour charnières	297~299
Mèches à queue fileté	300~302





301

RH LH

B mm	D mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M8	10	301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8	10	301.000.01	301.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Nottmeyer (ancien modèle).

Rappel



990.006.00 991.062.00



302

RH LH

B mm	D mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M10	10	302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10	10	302.000.01	302.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

Rappel



990.006.00 991.062.00



303

RH LH

B mm	D mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M10/30°	10	303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10/30°	10	303.000.01	303.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Alberti (ancien modèle).
Balestrini, Bilek, Busellato (ancien modèle).
Schleicher, Vitap (ancien modèle).

Rappel



990.006.00 991.062.00



304

RH LH

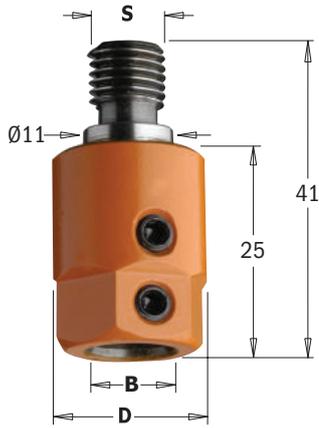
B mm	D mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M8/20° 48'	10	304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8/20° 48'	10	304.000.01	304.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Balestrini, Bilek.

Rappel



990.006.00 991.062.00



305

RH LH

B mm	D mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M10/11	10	305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11	10	305.000.01	305.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :

Biesse (ancien modèle).
Masterwood (Zangheri & Boschetti).
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nouveaux modèles).
Weeke.

Rappel



990.006.00 991.062.00



358

RH LH

B mm	D mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	16	M8/9	10	358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9	10	358.000.01	358.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :

Masterwood (Zangheri & Boschetti).
Morbidelli, Nottmeyer (nouveaux modèles).

Rappel



990.006.00 991.062.00



359

RH LH

B mm	D mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
10	19,5	M10	10	359.000.01	359.000.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :

Scheer.

Rappel



990.006.00 991.062.00



360.001

RH LH

B mm	d mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
10	20	15	10	360.001.01	360.001.02

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :

Biesse avec mandrins à serrage rapide.

Rappel



990.007.00 991.067.00



360.101

RH
LH

B mm	d mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
10	17,5	18	10	360.101.00

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Vitap.

Rappel



990.015.00 991.062.00



360.201

RH
LH

B mm	d mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
10	19,5	20	10	360.201.00

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Morbidelli.

Rappel



990.009.00 991.067.00



360.301

RH
LH

B mm	d mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
10	19,5	20	10	360.301.00

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Masterwood, Maggi, Griggio.

Rappel



990.015.00 991.062.00



360.401

RH
LH

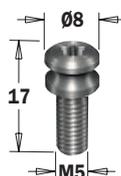
B mm	d mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
10	20	17	10	360.401.00

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Weeke.

Rappel



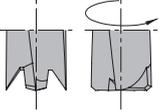
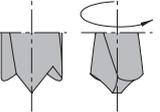
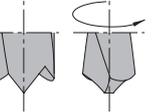
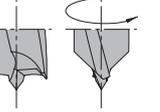
990.009.00 991.067.00



990.088

RH
LH

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
Adaptable sur les machines Weeke	10	990.088.00

LIGNE	XTREME FLAT	XTREME	XTREME	INDUSTRIAL
PERFORMANCES	SUPÉRIEUR ★★★★★	SUPÉRIEUR ★★★★★	EXCELLENT ★★★★★	OPTIMAL ★★★
MÈCHE				
DESCRIPTION	Conçues pour de grandes industries qui nécessitent une grande fiabilité et une longue durée de coupe.	Conçues pour de grandes industries qui nécessitent une grande fiabilité et une longue durée de coupe.	Conçues pour de grandes/moyennes industries qui nécessitent un produit fiable et une excellente durée de coupe.	Conçues pour de moyennes et petites industries qui nécessitent un produit fiable et une bonne durée de coupe.
UTILISATEUR	GRANDES INDUSTRIES	GRANDES INDUSTRIES	GRANDES/MOYENNES INDUSTRIES	MOYENNES/PETITES INDUSTRIES
UTILISATION	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES/ARTISANALES	PRODUCTIONS ARTISANALES
MATÉRIAU	Idéal pour les agglomérés, MDF, HDF même stratifiés. Parfait pour le perçage de panneaux de faible épaisseur en raison du fait que la pointe et les inciseurs latéraux ne dépassent pas.	Idéal pour les agglomérés, MDF, HDF même stratifiés.	Excellent pour les bois durs et tendres. Optimal pour les agglomérés, MDF, HDF même stratifiés.	Optimal pour les bois durs et tendres. Bon pour les agglomérés et les MDF même stratifiés.
AFFÛTAGE	Affûtage plat avec inciseurs renforcés qui permet des finitions parfaites et un très grand nombre de perçages.  Affûtage XTreme Flat	Design des inciseurs renforcés qui permet de meilleures finitions à des vitesses d'avancement plus élevées.  Affûtage XTreme	Design des inciseurs renforcés qui permet de meilleures finitions à des vitesses d'avancement plus élevées.  Affûtage XTreme	Design standard avec des inciseurs négatifs qui permet de bonnes finitions sans éclats.  Affûtage avec inciseurs négatifs
MÉTAL DUR	MICRO-GRAIN DE CARBURE INDUSTRIEL AU CHROME La mèche est réalisée avec une formule spéciale de métal dur au chrome intégral qui reste affûté plus longtemps, réduit l'abrasion des angles d'affûtage et améliore la qualité de coupe comme la durée de vie de la mèche. La construction en métal dur intégral assure un meilleur centrage, moins de ruptures et un grand nombre d'affûtages.	MICRO-GRAIN DE CARBURE INDUSTRIEL AU CHROME La mèche est réalisée avec une formule spéciale de métal dur au chrome intégral qui reste affûté plus longtemps, réduit l'abrasion des angles d'affûtage et améliore la qualité de coupe comme la durée de vie de la mèche. La construction en métal dur intégral assure un meilleur centrage, moins de ruptures et un grand nombre d'affûtages.	MICRO-GRAIN DE CARBURE INDUSTRIEL À HAUTE DENSITÉ SINTERHIP La pointe de la mèche est réalisée en métal dur obtenu par un procédé appelé SINTERHIP (compactage isostatique à chaud) qui prévoit un usinage de la pointe à des températures extrêmement élevées et à haute pression. Ce type de métal dur garantit un plus grand nombre de perçages.	CARBURE INDUSTRIEL DE HAUTE QUALITÉ La pointe de la mèche est fabriquée en métal dur de dureté moyenne et à grain fin. Ce type de métal dur garantit un bon nombre de perçages.
REVÊTEMENT	 MÉTAL DUR INTÉGRAL	 MÉTAL DUR INTÉGRAL	REVÊTEMENT DE PROTECTION ANTI-ADHÉRENT Les mèches CMT sont immédiatement reconnaissables grâce à leur revêtement anti-adhérent P.T.F.E. appliqué sur le corps de l'outil en deux couches fixées à chaud à 420°. Ce revêtement permet une évacuation des copeaux plus efficace et constante ; les résines et autres colles ou boues n'adhèrent plus aux mèches.	REVÊTEMENT DE PROTECTION ANTI-ADHÉRENT Les forets CMT sont immédiatement reconnaissables grâce à leur revêtement anti-adhérent P.T.F.E. appliqué sur le corps de l'outil en deux couches fixées à chaud à 420°. Ce revêtement permet une évacuation des copeaux plus efficace et constante ; les résines et autres colles ou boues n'adhèrent plus aux forets.
CATÉGORIE DE PRIX	ÉLEVÉE	ÉLEVÉE	MOYENNE/ÉLEVÉE	MOYENNE

Mèches pour perceuses multi-broches



Exécutions parfaites et durée extraordinaire !

311.71/72

XTREME
FLAT SHARPENING



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
					Rotation droite	Rotation gauche
5	30	70	10x30	50	311.050.71	311.050.72
8	30	70	10x30	50	311.080.71	311.080.72

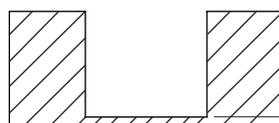
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- queue en acier spécial à haute résistance,
- corps hélicoïdal en métal dur super micrograin de haute qualité,
- 2 tranchants [Z2] et 2 inciseurs négatifs [V2],
- 2 gorges hélicoïdales,
- queue avec méplat et vis pour le réglage axial, /font>
- vitesse d'avancement suggérée 1÷4mm/minute - RPM 6000.

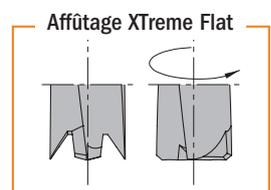
UTILISATION :

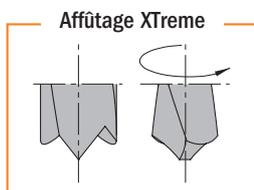
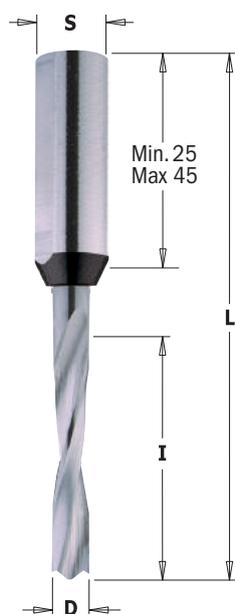
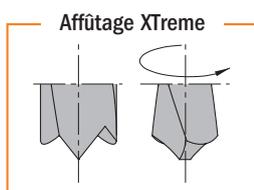
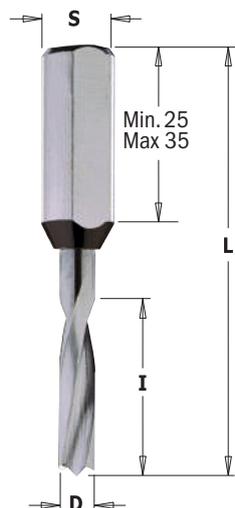
pour le perçage sur les panneaux agglomérés, panneaux de fibres MDF, panneaux de fibres HDF et laminés, idéal pour le perçage des panneaux à épaisseur faible grâce à la pointe de centrage et aux tranchants non-débordants, à insérer sur mandrins ou adaptateurs de défonçuses.

Rappel	Optionnel
 990.003.00	 990.088.00



Affûtage plat grâce à la pointe de centrage et aux tranchants non-débordants





310.21/22 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
1,3	5	57,5	10x30	50	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	50	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	50	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	50	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	50	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	50	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x27	50	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x27	50	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	50	310.080.21	310.080.22
10	22	57,5	10x25	50	310.100.21	310.100.22

* Mèche pour le pré-perçage des panneaux (rotation gauche et droite)



311.21/22 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
1,3	5	70	10x45	50	311.013.20*	
2	12	70	10x40	50	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x40	50	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x28	50	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x28	50	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x27	50	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x30	50	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x25	50	311.080.21	311.080.22
10	35	70	10x25	50	311.100.21	311.100.22

* Mèche pour le pré-perçage des panneaux (rotation gauche et droite)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Queue en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en métal dur super micrograin de haute qualité.
- Pointe de centrage et 2 tranchants [Z2].
- 2+2 gorges hélicoïdales.
- 2 inciseurs [Z2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés et laminés.
À insérer sur mandrins ou adaptateurs de défonceuses.

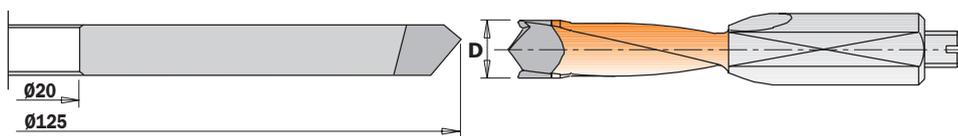
Exécutions parfaites et durée extraordinaire !

Mueles pour l'affûtage des mèches hélicoïdales avec inciseurs renforcés

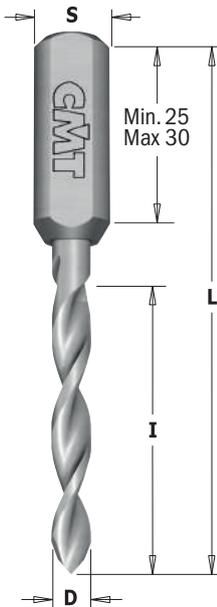


01.02

D mm	DESCRIPTION	DIMENSION mm	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Ø3 à 7	Muele pour l'affûtage	Ø125x5,5	Ø20	1	01.02.0316
Ø8 à 10	Muele pour l'affûtage	Ø125x7	Ø20	1	01.02.0317



Mèches pour perceuses multi-broches pour trous débouchants



314.21/22 XTREME

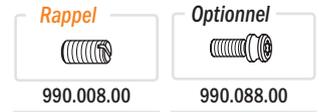


D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
3	27	70	10x30	50	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	50	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	50	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x26	50	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x26	50	314.080.21	314.080.22
10	35	70	10x27	50	314.100.21	314.100.22

Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 20-30mm

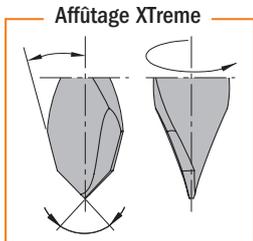
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Queue en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en carbure super micrograin et pointe de centrage.
- 2 tranchants avec double angle [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

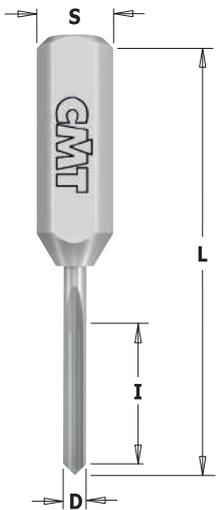


UTILISATION :

Pour le perçage sur bois massif, dérivés et laminés. À insérer sur mandrins ou adaptateurs de défonceuses.



Mèches pour perceuses en HWM, ambidextre



382 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite & gauche
2	12	57,5	10x30	50	382.2057
2	12	70	10x42,5	50	382.2070
2,5	16	57,5	10x24	50	382.2557
2,5	16	70	10x35	50	382.2570
3	15	57,5	10x26	50	382.3057
3	25	70	10x26	50	382.3070
3,5	18	57,5	10x24	50	382.3557
3,5	18	70	10x36	50	382.3570
5	25	57,5	10x25	50	382.5057
5	35	70	10x25	50	382.5070

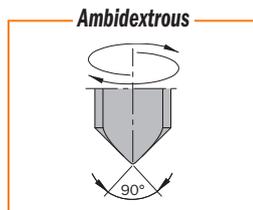
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- En carbure super micro grain de haute qualité
- Pointe de centrage
- 1 tranchant [Z1]
- Queue avec méplat et vis de réglage axial.



UTILISATION :

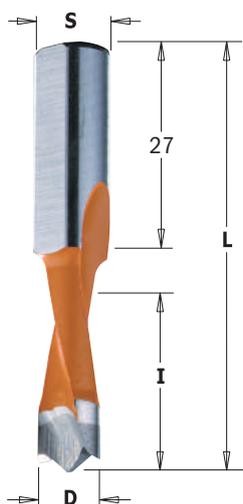
Pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés et laminés, revêtement en plastique et mélaminés. À insérer sur mandrins ou adaptateurs de défonceuses, machines CNC, perceuse sélectronique point à point, pantographes CNC.



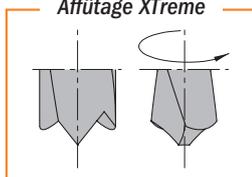
RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ :

Ces mèches exigent beaucoup plus de puissance par rapport aux mèches traditionnelles. Le nombre de mèches qui peuvent être utilisés sur chaque machine dépend largement de la puissance de la machine.

Mèches pour perceuses multi-broches



Affûtage XTreme



310.41/42 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	27	57,5	10x27	50	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	50	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	50	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	50	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	50	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	50	310.100.41	310.100.42

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en carbure super micrograin de haute qualité.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs négatifs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel

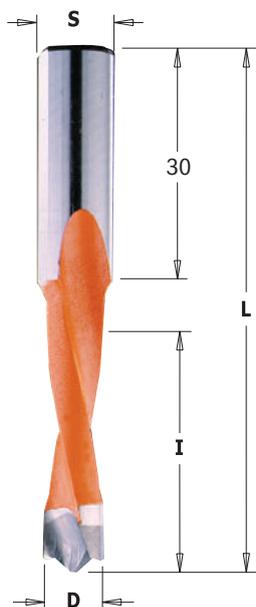


990.088.00

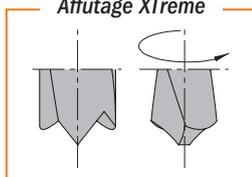
UTILISATION :

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés et laminés.
À insérer sur mandrins ou adaptateurs de défonceuses.

Mèches pour perceuses multi-broches



Affûtage XTreme



311.41/42 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	35	70	10x30	50	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	50	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	50	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	50	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	50	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	50	311.100.41	311.100.42

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en carbure super micrograin de haute qualité.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs négatifs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel



990.088.00

UTILISATION :

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés et laminés.
À insérer sur mandrins ou adaptateurs de défonceuses.

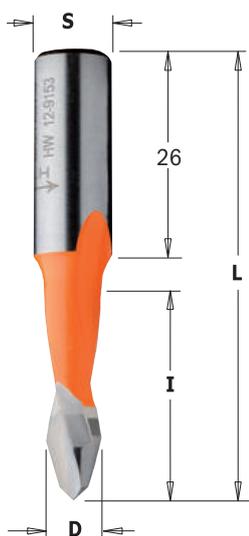
Exécutions parfaites et durée extraordinaire !

CMT a produit une nouvelle gamme d'outils apte à étonner l'acheteur le plus sceptique :

- Le nouveau design des inciseurs renforcés par ces mèches permet en effet d'avoir une durée sensiblement meilleure par rapport à tous les outils du même type, mais dans d'autres marques.
- Le spécial carbure monobloc en micrograin garantit une durée de coupe supérieure ainsi qu'une résistance meilleure contre les ruptures grâce à sa dureté élevée et à une incomparable flexibilité.
- La construction en carbure monobloc garantit une inégalable précision et d'innombrables réaffûtages.

Parfaites sur tous les matériaux, idéales pour le perçage sur bois massif et dérivés, contreplaqué et laminé.
À insérer sur les défonceuses, les machines point/point et les pantographes CNC.

Mèches pour perceuses multi-broches pour trous débouchants



313.41/42



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	27	57,5	10x26	50	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	50	313.080.41	313.080.42

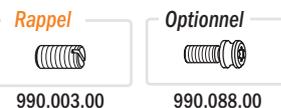
Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 20mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

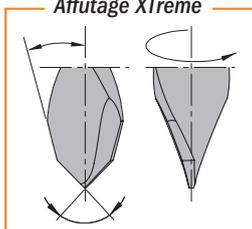
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en carbure super micrograin et pointe de centrage.
- Revêtues d'une résine fluorcarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants avec double angle [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

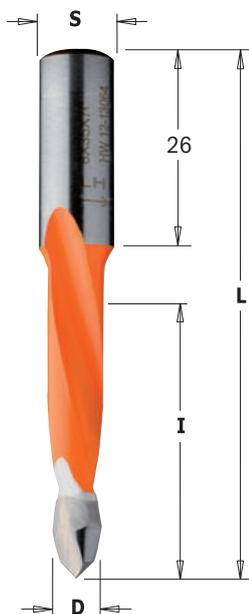
pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



Affûtage XTreme



Mèches pour perceuses multi-broches pour trous débouchants



314.41/42



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	35	70	10x26	50	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	50	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	50	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	50	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	50	314.100.41	314.100.42

Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 30mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

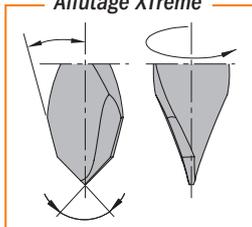
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Corps hélicoïdal en carbure super micrograin et pointe de centrage.
- Revêtues d'une résine fluorcarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- 2 tranchants avec double angle [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



Affûtage XTreme



Exécutions parfaites et durée extraordinaire !

CMT a produit une nouvelle gamme d'outils apte à étonner l'acheteur le plus sceptique :

- Le nouveau design des perceuses renforcées par ces mèches permet en effet d'avoir une durée sensiblement meilleure par rapport à tous les outils du même type, mais dans d'autres marques.
- Le spécial carbure monobloc en micrograin garantit une durée de coupe supérieure ainsi qu'une résistance meilleure contre les ruptures grâce à sa dureté élevée et à une incomparable flexibilité.
- La construction en carbure monobloc garantit une inégalable précision et d'innombrables réaffûtages.

Parfaites sur tous les matériaux, idéales pour le perçage sur bois massif et dérivés, contreplaqué et laminé. À insérer sur les défonceuses, les machines point/point et les pantographes CNC.



364

B mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
2	38	10x20	10	364.020.00
2,5	38	10x20	10	364.025.00
3	38	10x20	10	364.030.00
3,2	38	10x20	10	364.032.00
3,5	38	10x20	10	364.035.00
4	38	10x20	10	364.040.00
4,5	38	10x20	10	364.045.00
5	38	10x20	10	364.050.00

À utiliser avec les mèches hélicoïdales 363 HWM.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier de première qualité.
- Rectification de précision.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.
- Assemblage rapide et de sécurité.

UTILISATION :

pour les mèches hélicoïdales avec la queue (S) qui correspond à l'autre diamètre (D3).
À utiliser directement sur les machines ou avec les adaptateurs.

Rappel



990.001.00 991.062.00

Adaptateurs porte-mèche



365

B mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
2	23	10	50	365.020.00
2,5	23	10	50	365.025.00
3	23	10	50	365.030.00
3,2	23	10	50	365.032.00
3,5	23	10	50	365.035.00
4	23	10	50	365.040.00
4,5	23	10	50	365.045.00
5	23	10	50	365.050.00
6	23	10	50	365.060.00

À utiliser avec les mèches hélicoïdales 363 HWM.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier de première qualité.
- Queue avec méplat.
- Coupes axiales pour le serrage cylindrique de la mèche.

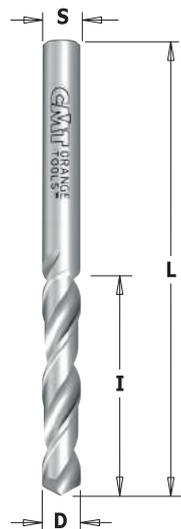
UTILISATION :

pour les mèches hélicoïdales avec la queue (S) qui correspond à l'autre diamètre (D3).
À utiliser directement sur les machines ou avec les adaptateurs.

Exemple de montage



Mèches pour trous débouchants 120°



Affûtage 120°

363



S=D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2	25	50	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	50	363.025.11	363.025.12
3	27	55	50	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	50	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	50	363.035.11	363.035.12
4	27	55	50	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	50	363.045.11	363.045.12
5	28	60	50	363.050.11	363.050.12

À utiliser avec les outils: 364-365

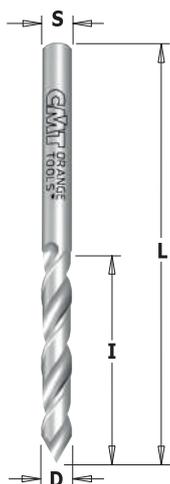
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en carbure monobloc de première qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

UTILISATION :

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins ou adaptateurs. Pour réaliser des trous borgnes et débouchants sur bois massif, contreplaqué et stratifié.

Mèches pour trous débouchants 60°



Affûtage 60°

363



S=D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2,5	27	55	50	363.025.41	363.025.42
3	27	55	50	363.030.41	363.030.42
3,5	27	55	50	363.035.41	363.035.42
4	27	55	50	363.040.41	363.040.42

À utiliser avec les outils: 364-365

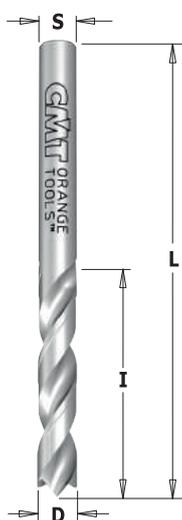
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en carbure monobloc de première qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

UTILISATION :

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins ou adaptateurs. Pour réaliser des trous borgnes et débouchants sur bois massif, contreplaqué et stratifié.

Mèches avec inciseurs négatifs pour trous borgnes



Affûtage XTreme

363



S=D mm	I mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2,5	27	55	50	363.025.21	363.025.22
3	27	55	50	363.030.21	363.030.22
4	27	55	50	363.040.21	363.040.22
5	28	60	50	363.050.21	363.050.22

À utiliser avec les outils: 364-365

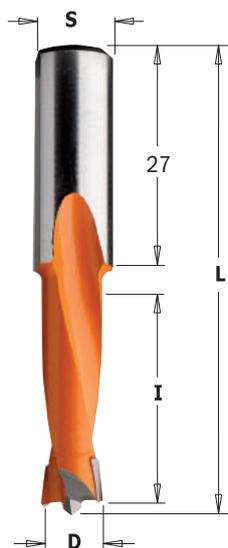
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en carbure monobloc de première qualité.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

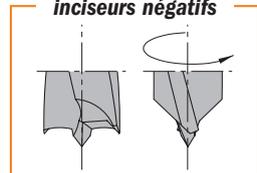
UTILISATION :

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins ou adaptateurs. Pour réaliser des trous borgnes et débouchants sur bois massif, contreplaqué et stratifié.

Mèches pour perceuses multi-broches



Affûtage avec inciseurs négatifs



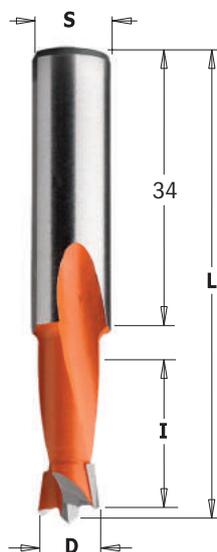
310



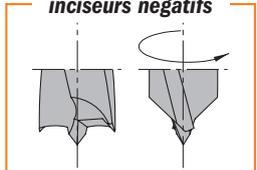
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	27	57,5	10x27	50	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	50	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	50	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	50	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	50	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	50	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	50	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	50	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	50	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	50	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	50	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	50	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	50	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	50	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	50	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	50	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	10	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	10	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	10	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	10	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	10	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	10	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	10	310.160.11	310.160.12



Mèches pour perceuses multi-broches



Affûtage avec inciseurs négatifs



361



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	18	57,5	10x34	50	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	50	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	50	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	50	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	50	361.100.11	361.100.12

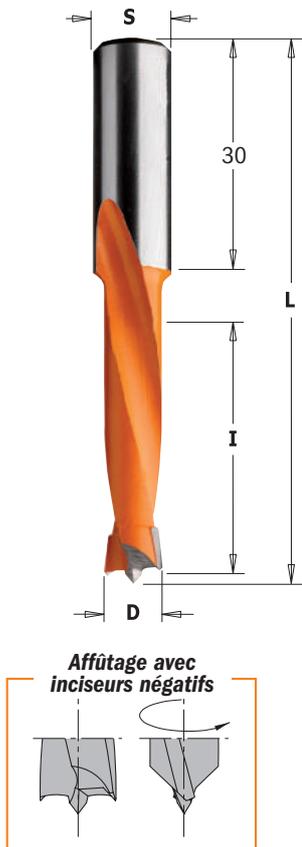
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



UTILISATION :

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminés. À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs de défonceuses.



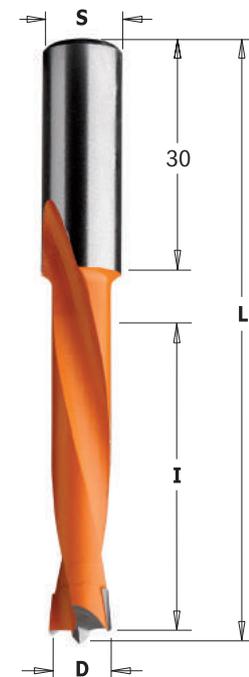
311



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	35	70	10x30	50	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	50	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	50	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	50	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	50	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	50	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	50	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	50	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	50	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	50	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	50	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	50	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	50	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	50	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	50	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	50	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	10	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	10	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	10	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	10	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	10	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	10	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	10	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	10	311.160.11	311.160.12



Mèches pour perceuses multi-broches



362



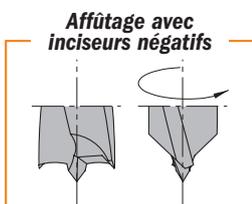
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	44	77	10x30	50	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	50	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	50	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	50	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	50	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	10	362.120.11	362.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

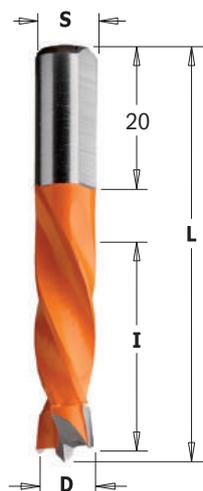
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminés.
À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs de défonçeurs.



Mèches pour perceuses multi-broches



306

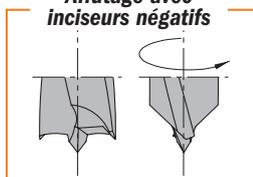


D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
• 3	18	55,5	8x20	50	306.030.21	
5	30	55,5	8x20	50	306.050.11	306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	50	306.055.11	306.055.12
6	30	55,5	8x20	50	306.060.11	306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	50	306.064.11	306.064.12
7	30	55,5	8x20	50	306.070.11	306.070.12
8	30	55,5	8x20	50	306.080.11	306.080.12
9	30	55,5	8x20	50	306.090.11	306.090.12
10	30	55,5	8x20	50	306.100.11	306.100.12
12	30	55,5	8x20	50	306.120.11	306.120.12

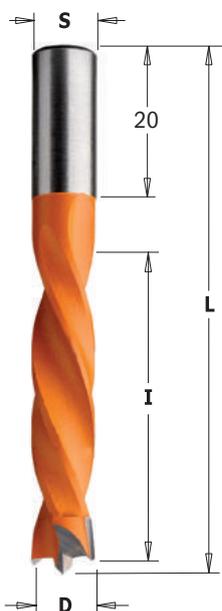
• HWM



Affûtage avec
inciseurs négatifs



Mèches pour perceuses multi-broches



307



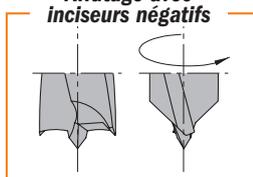
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	40	67	8x20	50	307.050.11	307.050.12
5,55	40	67	8x20	50	307.055.11	307.055.12
6	40	67	8x20	50	307.060.11	307.060.12
6,35	40	67	8x20	50	307.064.11	307.064.12
7	40	67	8x20	50	307.070.11	307.070.12
8	40	67	8x20	50	307.080.11	307.080.12
9	40	67	8x20	50	307.090.11	307.090.12
9,52	40	67	8x20	50	307.095.11	307.095.12
10	40	67	8x20	50	307.100.11	307.100.12
12	40	67	8x20	10	307.120.11	307.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



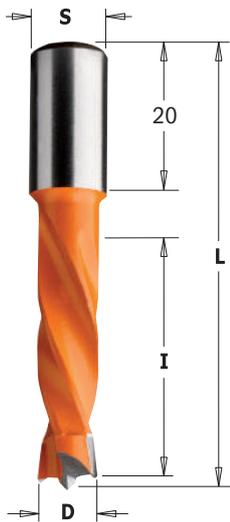
Affûtage avec
inciseurs négatifs



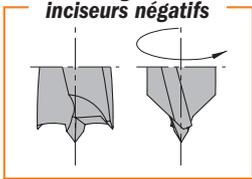
UTILISATION :

pour perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminés. À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs de défonceuses.

Mèches pour perceuses multi-broches



Affûtage avec inciseurs négatifs



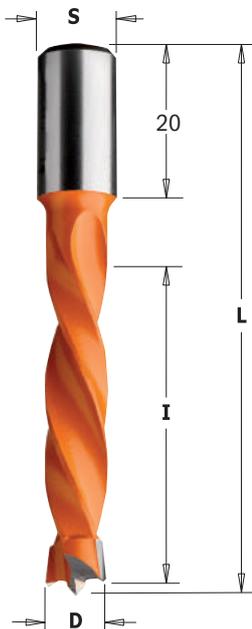
308



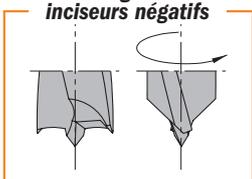
D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	26	57,5	10x20	50	308.040.11	308.040.12
5	30	57,5	10x20	50	308.050.11	308.050.12
6	30	57,5	10x20	50	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	50	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	50	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	50	308.080.11	308.080.12
9	30	57,5	10x20	50	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	50	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	50	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	10	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	10	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	10	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	10	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	10	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	10	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	10	308.160.11	308.160.12



Mèches pour perceuses multi-broches



Affûtage avec inciseurs négatifs



309



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	43	70	10x20	50	309.040.11	309.040.12
5	43	70	10x20	50	309.050.11	309.050.12
6	43	70	10x20	50	309.060.11	309.060.12
6,35	43	70	10x20	50	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	50	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	50	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	50	309.080.11	309.080.12
9	43	70	10x20	50	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	50	309.095.11	309.095.12
10	43	70	10x20	50	309.100.11	309.100.12
11	43	70	10x20	10	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	10	309.120.11	309.120.12
12,7	43	70	10x20	10	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	10	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	10	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	10	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	10	309.160.11	309.160.12



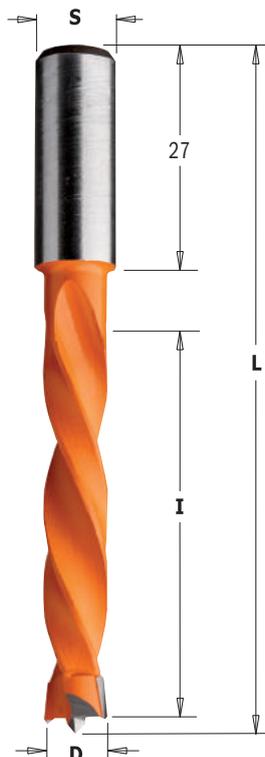
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminés. À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs de défonceuses.

Mèches pour perceuses multi-broches



373

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	50	85	10x27	50	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	50	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	50	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	50	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	50	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	10	373.120.11	373.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel

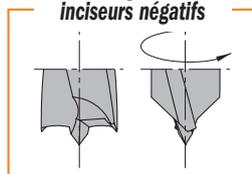


990.088.00

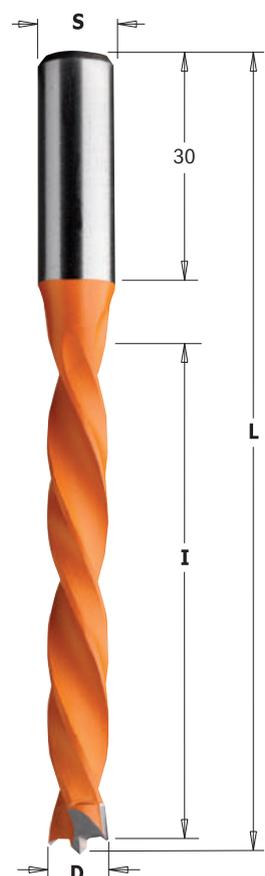
UTILISATION :

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminés. À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs de défonçeurs.

Affûtage avec inciseurs négatifs



Mèches pour perceuses multi-broches



372

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	65	105	10x30	10	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	10	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	10	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	10	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	10	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	10	372.120.11	372.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel

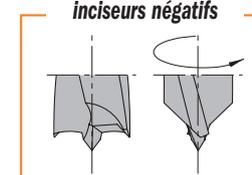


990.088.00

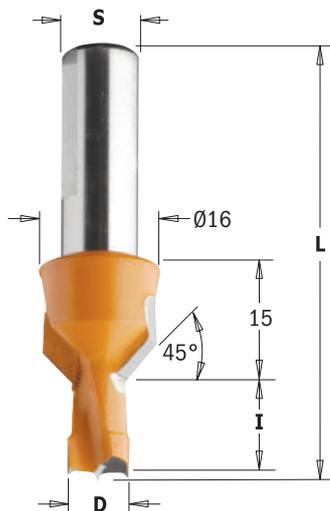
UTILISATION :

pour le perçage borgne sur bois massif, dérivés ou laminés. À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs de défonçeurs.

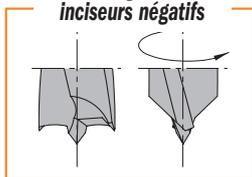
Affûtage avec inciseurs négatifs



Mèches pour perceuses multi-broches avec fraiseur



Affûtage avec inciseurs négatifs



376-377



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8	12	57,5	10	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	10	376.102.11	376.102.12
8	12	70	10	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	10	377.102.11	377.102.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel

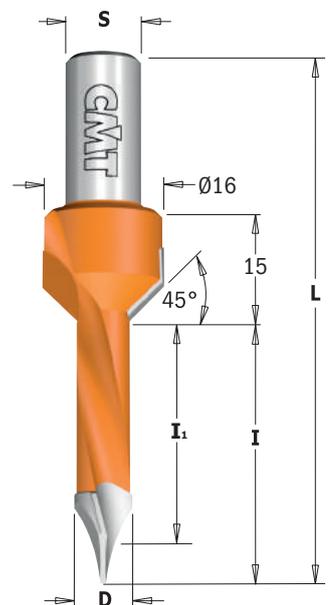


990.088.00

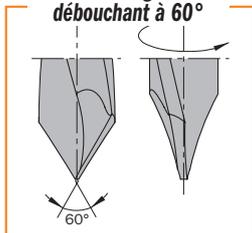
UTILISATION :

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Mèches pour trous débouchants avec fraiseur



Affûtage débouchant à 60°



378



D mm	I mm	I ₁ mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	35	31	70	10	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	10	378.102.11	378.102.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

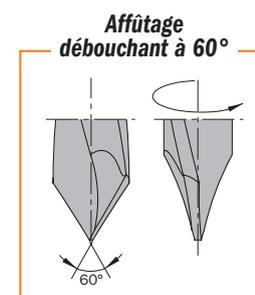
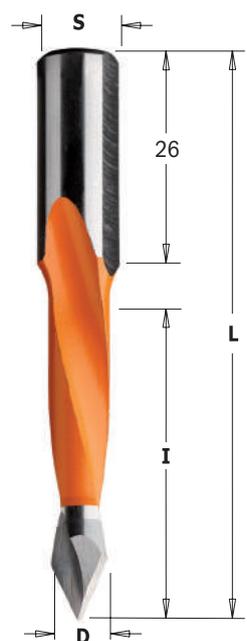
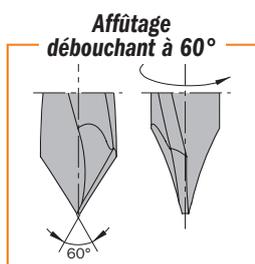
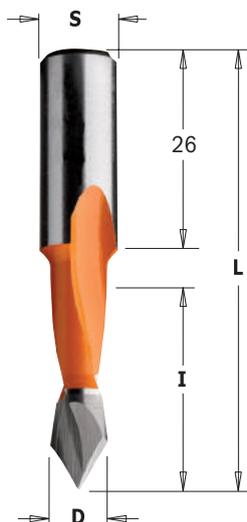
Optionnel



990.088.00

UTILISATION :

pour perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



313



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	27	57,5	10x26	50	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	50	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	50	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	50	313.100.11	313.100.12

Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 20mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



UTILISATION :

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins sur d'adaptateurs.
Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

314



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	30	70	10x26	50	314.040.11	314.040.12
4,76	35	70	10x26	50	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	50	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	50	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	50	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	50	314.064.11	314.064.12
7	35	70	10x26	50	314.070.11	314.070.12
8	35	70	10x26	50	314.080.11	314.080.12
9	35	70	10x26	50	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	50	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	50	314.100.11	314.100.12
12	35	70	10x26	10	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	10	314.127.11	314.127.12

Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 25-30mm.

366

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	44	77	10x26	50	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	50	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	50	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	50	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	10	366.120.11	366.120.12

Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 30-40mm.

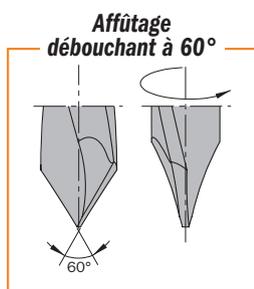
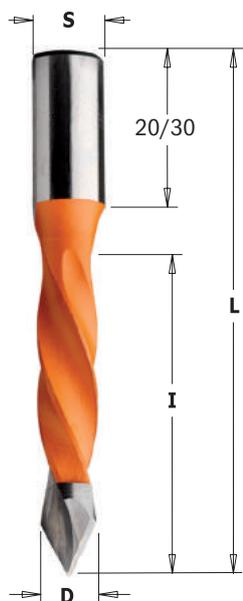
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.



UTILISATION :

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins sur d'adaptateurs.
Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.



374 Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 20-25mm



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	57,5	10x20	50	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	50	374.080.11	374.080.12

375 Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 30-35mm

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	40	70	10x20	50	375.040.11	375.040.12
5	40	70	10x20	50	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	50	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	50	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	50	375.080.11	375.080.12
9	40	70	10x20	50	375.090.11	375.090.12
10	40	70	10x20	50	375.100.11	375.100.12

381 Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 60-65mm

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	70	115	10x30	10	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	10	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	10	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	10	381.100.11	381.100.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 4 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel

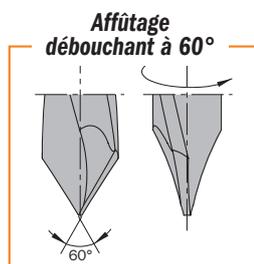
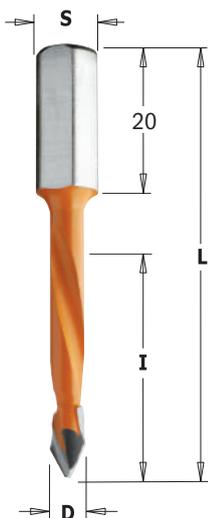


990.088.00

UTILISATION :

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins sur d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Mèches pour perceuses multi-broches pour trous débouchants



367



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	56	8x20	50	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	50	367.080.11	367.080.12

Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 20-25mm

368

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	43	70	8x20	50	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	50	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	50	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	50	368.080.11	368.080.12

Pour les panneaux d'une épaisseur maximale 35-40mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Rappel



990.003.00

Optionnel

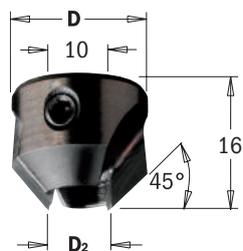


990.088.00

UTILISATION :

pour les perceuses multibroches équipées de mandrins sur d'adaptateurs. Pour trous débouchants dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Fraiseurs pour mèches hélicoïdales



315



D ₂ mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5 ~ 10	20	10	315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22	10	315.220.11	315.220.12

**A fixer directement sur la queue des mèches hélicoïdales.
À utiliser avec les mèches hélicoïdales :**
310-311-361-362-313-314-366



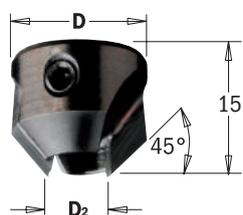
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial d'haute qualité.
- 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION :

pour chanfreiner sur bois massif et sur panneaux plaqués et stratifiés.

Fraiseurs pour mèches hélicoïdales



316



D ₂ mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
4	16	10	316.040.11	316.040.12
5	16	10	316.050.11	316.050.12
6	16	10	316.060.11	316.060.12
7	16	10	316.070.11	316.070.12
8	18	10	316.080.11	316.080.12
9	18	10	316.090.11	316.090.12
10	20	10	316.100.11	316.100.12
12	20	10	316.120.11	316.120.12

**A fixer directement sur les queues des mèches. Profondeur variable
À utiliser avec les mèches hélicoïdales :**
306-307-308-309-373-374-375-338-339
340-341-342-343-344-346-352-353 HW

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial d'haute qualité.
- 2 tranchants HW [Z2].
- point de centrage optimale e fixation efficace du fraiseur dans la gorge de la mèche grâce à 2 vis.



UTILISATION :

pour chanfreiner dans du bois massif et des panneaux plaqués et stratifiés.

315 Exemple de montage

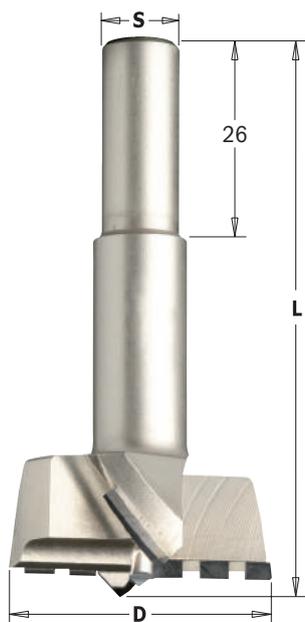


316 Exemple de montage



LIGNE	XTREME DIAMOND	XTREME FLAT	INDUSTRIAL avec brise-copeaux	INDUSTRIAL
PERFORMANCES	SUPÉRIEUR ★★★★★	SUPÉRIEUR ★★★★★	EXCELLENT ★★★	TRÈS BON ★★★
MÈCHE				
DESCRIPTION	Conçues pour de grandes industries qui nécessitent une grande fiabilité et une longue durée de coupe.	Conçues pour de grandes industries qui nécessitent une grande fiabilité et une longue durée de coupe.	Conçues pour de grandes/moyennes industries qui nécessitent un produit fiable et une excellente durée de coupe.	Conçues pour de moyennes et petites industries qui nécessitent un produit fiable et une bonne durée de coupe.
UTILISATEUR	GRANDES INDUSTRIES	GRANDES INDUSTRIES	GRANDES/MOYENNES INDUSTRIES	GRANDES/MOYENNES INDUSTRIES
UTILISATION	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES	PRODUCTION INDUSTRIELLES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES/ARTISANALES	PRODUCTIONS INDUSTRIELLES/ARTISANALES
MATÉRIAU	Idéal pour agglomérés, laminés, MDF et HDF dont la durée de vie est importante.	Idéal pour agglomérés, laminés, MDF et HDF dont la durée de vie est importante.	Idéal pour aggloméré, laminé, MDF et HDF.	Très bon pour le bois dur et tendre. Bon pour aggloméré, MDF et laminé.
AFFÛTAGE	INCISEURS NÉGATIFS: design standard en acier spécial à haute résistance, pointe de centrage de précision, 2 tranchants en HW avec brise-copeaux et 2 inciseurs négatifs.	XTREME AFFÛTAGE INCISEURS PLATS: affûtage plat avec inciseurs renforcés qui garantissent finitions de haute qualité à des vitesses d'avancement plus élevées.	INCISEURS NÉGATIFS: design standard en acier spécial à haute résistance, pointe de centrage de précision, 2 tranchants en HW avec brise-copeaux et 2 inciseurs négatifs.	INCISEURS NÉGATIFS: design standard en acier spécial à haute résistance, pointe de centrage de précision, 2 tranchants en HW avec brise-copeaux et 2 inciseurs négatifs.
DIAMANT / CARBIDE	Une composition spéciale avec diamant polycristallin garantit la durée de vie de l'outil 20 fois plus longue. Possibilité de bon nombre de re-affûtages. Excellent rapport qualité/prix.	MICRO-GRAIN DE CARBURE INDUSTRIEL AU CHROME Formule spéciale de métal dur au chrome intégral produit des trous de grande précision même dans les coins. La construction en métal dur intégral réduit l'abrasion et offre une résistance exceptionnelle face à l'usure ce qui prolonge la durée de vie de l'outil.	CARBURE DE HAUTE QUALITÉ INDUSTRIELLE Nuance de carbure à grain fin/moyen assure un fonctionnement fiable à long terme et confère à la pointe de la mèche un plus grand nombre de perçages.	CARBURE DE HAUTE QUALITÉ INDUSTRIELLE Nuance de carbure à grain fin/moyen assure un fonctionnement fiable à long terme et confère à la pointe de la mèche un plus grand nombre de perçages.
REVÊTEMENT	Mèche de haute qualité revêtue d'une couche de nickel qui protège contre la friction et la corrosion.	Le revêtement de protection anti-adhérent P.T.F.E de CMT empêche l'accumulation de résine, de colle ou de résidus sur le corps de l'outil. Appliqué et fixé à chaud à 420°, ce revêtement très unique est spécialement conçu pour répondre aux besoins les plus importants du travail de bois.	Le revêtement de protection anti-adhérent P.T.F.E de CMT empêche l'accumulation de résine, de colle et de résidus sur le corps de l'outil. Appliqué et fixé à chaud à 420°, ce revêtement très unique est spécialement conçu pour répondre aux besoins les plus importants du travail de bois.	Le revêtement de protection anti-adhérent P.T.F.E de CMT empêche l'accumulation de résine, de colle et de résidus sur le corps de l'outil. Appliqué et fixé à chaud à 420°, ce revêtement très unique est spécialement conçu pour répondre aux besoins les plus importants du travail de bois.
CATÉGORIE DE PRIX	ÉLEVÉE	MOYENNE/ÉLEVÉE	MOYENNE	MOYENNE

Mèches à façonner pour charnières



317-369

DP
LONG LIFE
Z2
V2
RH
LH
20X LONGER LIFE THAN CARBIDE

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
15*	57,5	10x26	10	317.150.61	317.150.62
35	57,5	10x26	10	317.350.61	317.350.62
15*	70	10x26	10	369.150.61	369.150.62
35	70	10x26	10	369.350.61	369.350.62

* sans brise-copeaux.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en diamant.
- 2 tranchants en diamant [Z2].
- 2 inciseurs négatifs en diamant [V2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

idéales pour charnières. À insérer sur les perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

REMARQUEZ :

d'autres formats sont disponibles sur demande.

Rappel



990.003.00

Optionnel



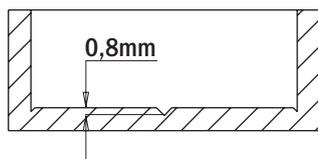
990.088.00

Nouvelle construction avec pointe de centrage de 1mm

XTreme mèches à façonner pour charnières



Nouvelle construction avec pointe de centrage de 0,8mm



317 XTREME



D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
15	57,5	10x26	10	317.150.41	317.150.42
18	57,5	10x26	10	317.180.41	317.180.42
20	57,5	10x26	10	317.200.41	317.200.42
25	57,5	10x26	10	317.250.41	317.250.42
26	57,5	10x26	10	317.260.41	317.260.42
35*	57,5	10x26	10	317.350.41	317.350.42

* avec brise-copeaux

369 XTREME



D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
15	70	10x26	10	369.150.41	369.150.42
18	70	10x26	10	369.180.41	369.180.42
20	70	10x26	10	369.200.41	369.200.42
25	70	10x26	10	369.250.41	369.250.42
26	70	10x26	10	369.260.41	369.260.42
35*	70	10x26	10	369.350.41	369.350.42

* avec brise-copeaux

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

Idéales pour charnières. À insérer sur perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Rappel



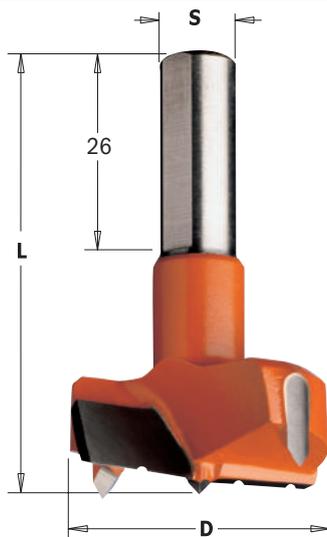
990.003.00

Optionnel

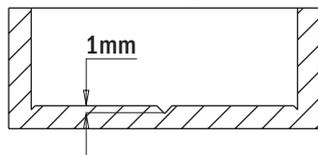


990.088.00

Mèches à façonner pour charnières avec brise-copeaux



Nouvelle construction avec pointe de centrage de 1mm



317C - 369C



D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
35	57,5	10x26	10	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	10	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	10	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	10	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	10	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	10	369.450.11C	369.450.12C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants avec brise-copeau [Z2R].
- 2 inciseurs négatifs [V2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

Idéales pour charnières. À insérer sur perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

Rappel

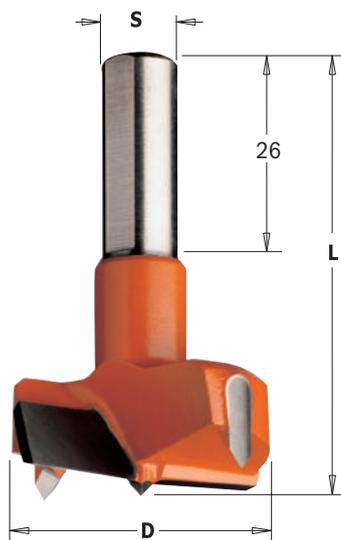


990.003.00

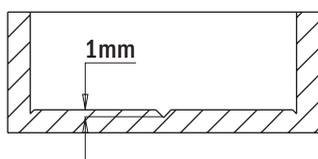
Optionnel



990.088.00



Nouvelle construction avec pointe de centrage de 1mm



317



D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
14	57,5	10x26	10	317.140.11	317.140.12
15	57,5	10x26	10	317.150.11	317.150.12
16	57,5	10x26	10	317.160.11	317.160.12
17	57,5	10x26	10	317.170.11	317.170.12
18	57,5	10x26	10	317.180.11	317.180.12
19	57,5	10x26	10	317.190.11	317.190.12
20	57,5	10x26	10	317.200.11	317.200.12
22	57,5	10x26	10	317.220.11	317.220.12
24	57,5	10x26	10	317.240.11	317.240.12
25	57,5	10x26	10	317.250.11	317.250.12
26	57,5	10x26	10	317.260.11	317.260.12
28	57,5	10x26	10	317.280.11	317.280.12
30	57,5	10x26	10	317.300.11	317.300.12
32	57,5	10x26	10	317.320.11	317.320.12
34	57,5	10x26	10	317.340.11	317.340.12
35	57,5	10x26	10	317.350.11	317.350.12
38	57,5	10x26	10	317.380.11	317.380.12
40	57,5	10x26	10	317.400.11	317.400.12
42	57,5	10x26	10	317.420.11	317.420.12
45	57,5	10x26	10	317.450.11	317.450.12
50	57,5	10x26	10	317.500.11	317.500.12
55	57,5	10x26	10	317.550.11	317.550.12
60	57,5	10x26	10	317.600.11	317.600.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtues d'une résine fluorocarbonique P.T.F.E. de couleur noire et orange.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

Idéales pour charnières. À insérer sur perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs. Pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.

369



D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
14	70	10x26	10	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	10	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	10	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	10	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	10	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	10	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	10	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	10	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	10	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	10	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	10	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	10	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	10	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	10	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	10	369.600.11	369.600.12

370



D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
18	77	10x30	10	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	10	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	10	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	10	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	10	370.350.11	370.350.12

Rappel



990.003.00

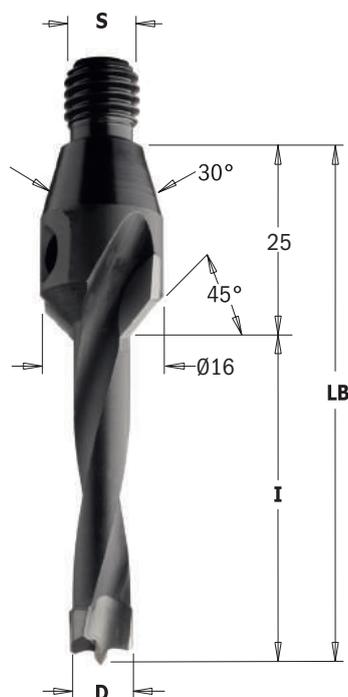
Optionnel



990.088.00

Mèches à queue filetée avec fraiseur

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**



332-334-336-337

D mm	I mm	LB mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	20	45	M10/30°	10	332.050.11	332.050.12
6	20	45	M10/30°	10	332.060.11	332.060.12
8	20	45	M10/30°	10	332.080.11	332.080.12
10	20	45	M10/30°	10	332.100.11	332.100.12
12	20	45	M10/30°	10	332.120.11	332.120.12
5	30	55	M10/30°	10	334.050.11	334.050.12
6	30	55	M10/30°	10	334.060.11	334.060.12
8	30	55	M10/30°	10	334.080.11	334.080.12
10	30	55	M10/30°	10	334.100.11	334.100.12
12	30	55	M10/30°	10	334.120.11	334.120.12
5	40	65	M10/30°	10	336.050.11	336.050.12
6	40	65	M10/30°	10	336.060.11	336.060.12
8	40	65	M10/30°	10	336.080.11	336.080.12
10	40	65	M10/30°	10	336.100.11	336.100.12
12	40	65	M10/30°	10	336.120.11	336.120.12
5	50	75	M10/30°	10	337.050.11	337.050.12
6	50	75	M10/30°	10	337.060.11	337.060.12
8	50	75	M10/30°	10	337.080.11	337.080.12
10	50	75	M10/30°	10	337.100.11	337.100.12
12	50	75	M10/30°	10	337.120.11	337.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 2 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :

pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés. À insérer sur les perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.

Mèches à queue filetée



341-342-343

HW **Z2** **V2** **RH** **LH**

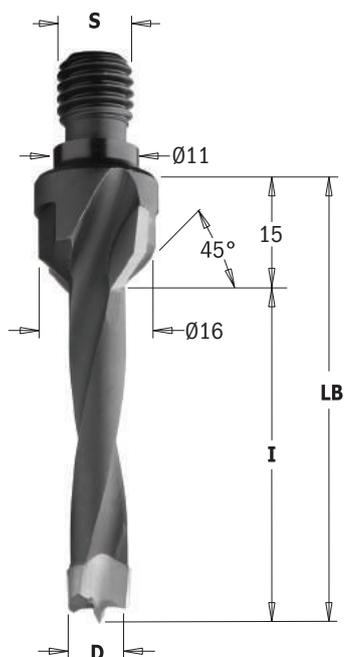
D mm	I mm	LB mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	55	M10/30°	10	341.050.11	341.050.12
6	30	55	M10/30°	10	341.060.11	341.060.12
8	30	55	M10/30°	10	341.080.11	341.080.12
10	30	55	M10/30°	10	341.100.11	341.100.12
12	30	55	M10/30°	10	341.120.11	341.120.12
5	40	65	M10/30°	10	342.050.11	342.050.12
6	40	65	M10/30°	10	342.060.11	342.060.12
8	40	65	M10/30°	10	342.080.11	342.080.12
10	40	65	M10/30°	10	342.100.11	342.100.12
12	40	65	M10/30°	10	342.120.11	342.120.12
5	50	75	M10/30°	10	343.050.11	343.050.12
6	50	75	M10/30°	10	343.060.11	343.060.12
8	50	75	M10/30°	10	343.080.11	343.080.12
10	50	75	M10/30°	10	343.100.11	343.100.12
12	50	75	M10/30°	20	343.120.11	343.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :

pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés. À insérer sur les perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.



325-327-329-330

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	20	35	M10/11x4	10	325.050.11	325.050.12
6	20	35	M10/11x4	10	325.060.11	325.060.12
8	20	35	M10/11x4	10	325.080.11	325.080.12
10	20	35	M10/11x4	10	325.100.11	325.100.12
12	20	35	M10/11x4	10	325.120.11	325.120.12
5	30	45	M10/11x4	10	327.050.11	327.050.12
6	30	45	M10/11x4	10	327.060.11	327.060.12
8	30	45	M10/11x4	10	327.080.11	327.080.12
10	30	45	M10/11x4	10	327.100.11	327.100.12
12	30	45	M10/11x4	10	327.120.11	327.120.12
5	40	55	M10/11x4	10	329.050.11	329.050.12
6	40	55	M10/11x4	10	329.060.11	329.060.12
8	40	55	M10/11x4	10	329.080.11	329.080.12
10	40	55	M10/11x4	10	329.100.11	329.100.12
12	40	55	M10/11x4	10	329.120.11	329.120.12
5	50	65	M10/11x4	10	330.050.11	330.050.12
6	50	65	M10/11x4	10	330.060.11	330.060.12
8	50	65	M10/11x4	10	330.080.11	330.080.12
10	50	65	M10/11x4	10	330.100.11	330.100.12
12	50	65	M10/11x4	10	330.120.11	330.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :

pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés. À insérer sur les perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.

Mèches à queue filetée



338-339-340

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	45	M10/11x4	10	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	10	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	10	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	10	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	10	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	10	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	10	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	10	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	10	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	10	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	10	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	10	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	10	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	10	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	10	340.120.11	340.120.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :

pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés. À insérer sur les perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.

Mèches à queue filetée



344



D mm	I mm	LB mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	43	63	M8	10	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	10	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	10	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	10	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	10	344.120.11	344.120.12

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Nottmeyer (ancien modèle)

346



D mm	I mm	LB mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	43	63	M10	10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	10	346.120.11	346.120.12

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :
pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.
À insérer sur les perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.

Mèches à queue filetée



352-353



D mm	I mm	LB mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
5	30	45	M8/9	10	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	10	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	10	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	10	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	10	352.120.11	352.120.12

5	40	55	M8/9	10	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	10	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	10	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	10	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	10	353.120.11	353.120.12

ADAPTABLES SUR LES MACHINES :
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nouveaux modèles)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage en HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :
pour trous borgnes dans bois massif et panneaux plaqués et stratifiés.
À insérer sur les perceuses multibroches équipées de mandrins ou d'adaptateurs.

MÈCHES À PERCER



PRODUITS	PAGES
Queue filtéés pour mèches interchangeables	304-305
Mèches interchangeables	305
Mèches à façonner à queue cylindrique	306-309
Mèches pour mortaiseuses	309
Mèches à bouchonner & coffret	310-311
Mèches à façonner à queue cylindrique Forstner	312
Mèches pour rosettes	313
Mèches hélicoidales	314-317
Mèches et fraises pour machines Mafell® & Festool®	315
Fraisoirs et jeux pour perceuses	318-321



Queues cylindriques pour mèches interchangeables



509-532-533

RH LH

S mm	LB mm		MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
8x30	35		10	532.080.01	
9,5x30	35		10	532.095.01	
10x50	60		1	533.100.01	533.100.02
12x30	35		10	532.120.01	
13x50	100		1	509.130.01	509.130.02
16x50	100		1	509.160.01	509.160.02

À utiliser avec les mèches interchangeables 501 HW.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.

UTILISATION :

À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour défonceuses.

Queues cylindriques pour mèches interchangeables



511

RH LH

S mm	LB mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
10x20 (Vis de réglage)	27	10	511.270.01	511.270.02
10x35 (Vis de réglage)	40	10	511.400.01	511.400.02

À utiliser avec les mèches interchangeables 501 HW.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.

UTILISATION :

À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour défonceuses.

Rappel



990.003.00

Queues filetées pour mèches interchangeables



506

RH LH

S mm	LB mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
M10/11x4	15	1	506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25	1	506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35	1	506.350.01	506.350.02

À utiliser avec les mèches interchangeables 501 HW.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.

UTILISATION :

À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour défonceuses.

Queues filetées pour mèches interchangeables

RH LH



503

S mm	LB mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
M10/30°	25	1	503.250.01	503.250.02
M10/30°	35	1	503.350.01	503.350.02
M10/30°	45	1	503.450.01	503.450.02

À utiliser avec les mèches interchangeables 501 HW

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Queue cylindrique avec méplat et vis de réglage.

APPLICATION:

À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour aléseuses.

Queues coniques pour mèches interchangeables



534

RH

S	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
MK2/Ø20x14F.x1"	1	534.020.01
MK2/M30x1,5	1	534.030.01

À utiliser avec les mèches interchangeables 501 HW

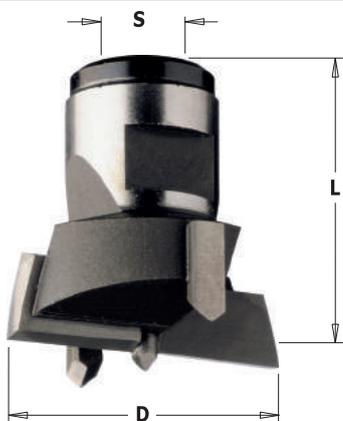
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.

APPLICATION:

À insérer sur des mandrins ou des adaptateurs pour défonceuses.

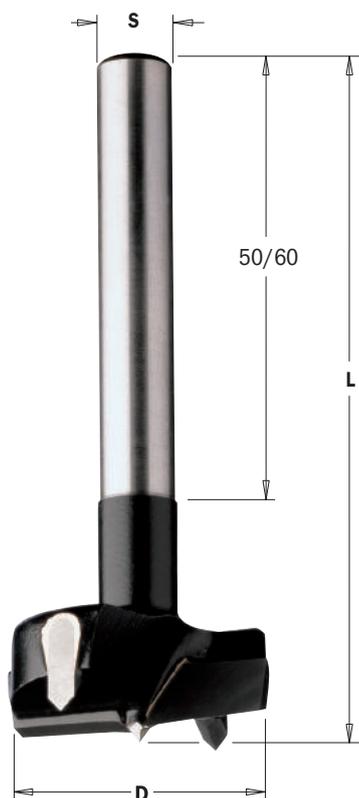
Mèches interchangeables à queue filetée



501

HW Z2+2 RH LH

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
20	30	M12x1	1	501.200.11	501.200.12
22	30	M12x1	1	501.220.11	501.220.12
24	30	M12x1	1	501.240.11	501.240.12
25	30	M12x1	1	501.250.11	501.250.12
26	30	M12x1	1	501.260.11	501.260.12
30	30	M12x1	1	501.300.11	501.300.12
32	30	M12x1	1	501.320.11	501.320.12
34	30	M12x1	1	501.340.11	501.340.12
35	30	M12x1	1	501.350.11	501.350.12
36	30	M12x1	1	501.360.11	501.360.12
38	30	M12x1	1	501.380.11	501.380.12
40	30	M12x1	1	501.400.11	501.400.12
45	30	M12x1	1	501.450.11	501.450.12
50	30	M12x1	1	501.500.11	501.500.12
55	30	M12x1	1	501.550.11	501.550.12
60	30	M12x1	1	501.600.11	501.600.12



512

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
14	90	10x60	10	512.140.11
15	90	10x60	10	512.150.11
16	90	10x60	10	512.160.11
17	90	10x60	10	512.170.11
18	90	10x60	10	512.180.11
19	90	10x60	10	512.190.11
20	90	10x60	10	512.200.11
21	90	10x60	10	512.210.11
22	90	10x60	10	512.220.11
23	90	10x60	10	512.230.11
24	90	10x60	10	512.240.11
25	90	10x60	10	512.250.11
26	90	10x60	10	512.260.11
27	90	10x60	10	512.270.11
28	90	10x60	10	512.280.11
29	90	10x60	10	512.290.11
30	90	10x60	10	512.300.11
31	90	10x60	10	512.310.11
32	90	10x60	10	512.320.11
33	90	10x60	10	512.330.11
34	90	10x60	10	512.340.11
35	90	10x60	10	512.350.11
38	90	10x60	10	512.380.11
40	90	10x60	10	512.400.11
42	90	10x60	10	512.420.11
45	90	10x50	10	512.450.11
48	90	10x50	10	512.480.11
50	90	10x50	10	512.500.11
55	90	10x50	5	512.550.11
58	90	10x50	5	512.580.11
60	90	10x50	5	512.600.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs négatifs HW [V2].

UTILISATION :

pour trous borgnes sur bois massif, ses dérivés et laminé. **Idéales pour charnières.**

Coffret de 5 mèches à façonner à queue cylindrique



512.001.01



Ce jeu de 5 mèches est indispensable pour la réalisation de charnières. Les outils sont réalisés en acier spécial et vous seront d'une grande utilité pour tout type de travaux traditionnels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

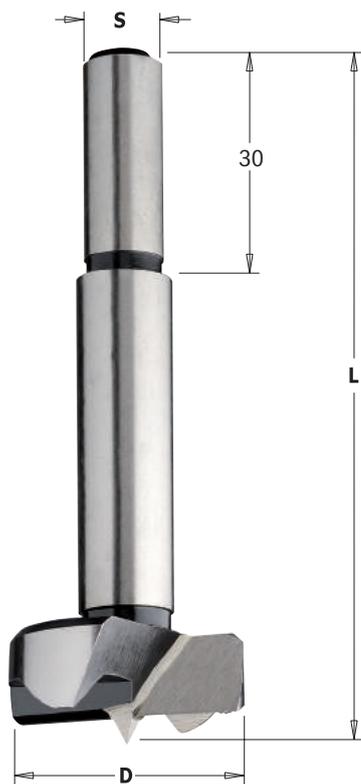
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs négatifs HW [V2].

UTILISATION :

pour trous borgnes sur bois massif, ses dérivés et laminé. **Idéal pour charnières.**

DESCRIPTION	S mm	L mm	DIAMÈTRE DES MÈCHES mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
Coffret de 5 mèches à façonner	10	90	15-20-25-30-35	5	512.001.01

SP Z2 V2 RH



512

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
8	90	10x30	10	512.081.31
10	90	10x30	10	512.101.31
12	90	10x30	10	512.121.31
14	90	10x30	10	512.141.31
15	90	10x30	10	512.151.31
16	90	10x30	10	512.161.31
18	90	10x30	10	512.181.31
20	90	10x30	10	512.201.31
22	90	10x30	10	512.221.31
24	90	10x30	10	512.241.31
25	90	10x30	10	512.251.31
26	90	10x30	10	512.261.31
28	90	10x30	10	512.281.31
30	90	10x30	10	512.301.31
32	90	10x30	10	512.321.31
34	90	10x30	10	512.341.31
35	90	10x30	10	512.351.31
38	90	10x30	10	512.381.31
40	90	10x30	10	512.401.31
45	90	10x30	10	512.451.31
50	90	10x30	10	512.501.31

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- Acier SP.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].

UTILISATION :

pour trous borgnes sur bois massif, ses dérivés et laminé. **Idéales pour charnières.**

Jeu de 5 mèches à façonner à queue cylindrique



512.001.00

SP Z2 V2 RH

Ce jeu de 5 mèches est indispensable pour la réalisation de charnières. Les outils sont réalisés en acier spécial et vous seront d'une grande utilité pour tout type de travaux traditionnels.

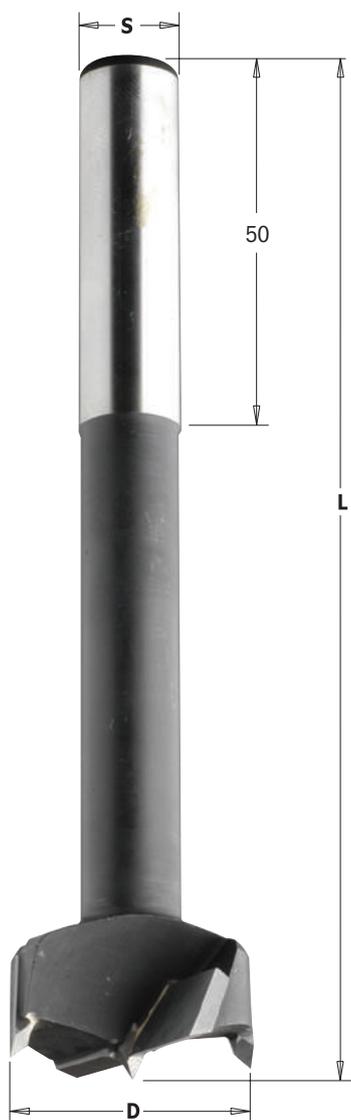
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- Acier SP.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- Longue durée.

UTILISATION :

pour trous borgnes sur bois massif, ses dérivés et laminé. **Idéal pour charnières.**

DESCRIPTION	S mm	L mm	DIAMÈTRE DES MÈCHES mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
Jeu de 5 mèches à façonner	10	90	15-20-25-30-35	5	512.001.00



513

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
15	120	13	1	513.150.11
16	120	13	1	513.160.11
18	120	13	1	513.180.11
20	120	13	1	513.200.11
22	125	13	1	513.220.11
25	125	13	1	513.250.11
26	125	13	1	513.260.11
28	130	13	1	513.280.11
30	130	13	1	513.300.11
35	130	13	1	513.350.11
40	130	13	1	513.400.11
45	130	13	1	513.450.11
50	130	13	1	513.500.11
55	140	13	1	513.550.11
60	140	13	1	513.600.11

514

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
15	120	16	1	514.150.11
16	120	16	1	514.160.11
18	120	16	1	514.180.11
20	120	16	1	514.200.11
22	125	16	1	514.220.11
25	125	16	1	514.250.11
26	125	16	1	514.260.11
28	130	16	1	514.280.11
30	130	16	1	514.300.11
32	130	16	1	514.320.11
35	130	16	1	514.350.11
40	130	16	1	514.400.11
45	130	16	1	514.450.11
50	130	16	1	514.500.11
55	140	16	1	514.550.11
60	140	16	1	514.600.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

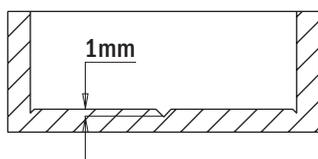
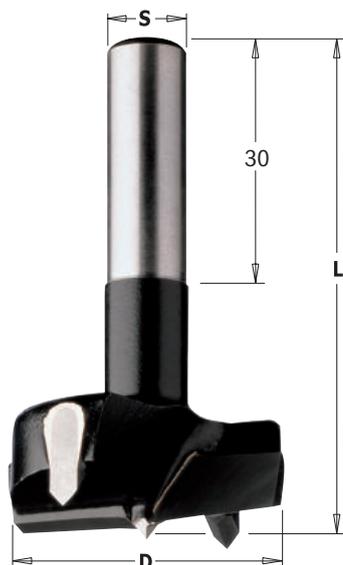
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs négatifs HW [V2].

UTILISATION :

pour façonner le bois massif, ses dérivées et laminés.

Idéales pour charnières.

Mèches à façonner à queue cylindrique



Nouvelle construction avec pointe de centrage de 1mm

392

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
15	60	8	10	392.150.11
20	60	8	10	392.200.11
25	60	8	10	392.250.11
26	60	8	10	392.260.11
30	60	8	10	392.300.11
35	60	8	10	392.350.11
35	60	12,7	10	392.351.11
40	60	8	10	392.400.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 inciseurs négatifs HW [V2].

UTILISATION :

pour façonner sur bois massif, ses dérivés et laminé.
Idéales pour charnières.

Mèches pour mortaiseuses à bédane



543

HSS Z1 RH

mm	D pouces	mm	S pouces	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
6,35	1/4	19	3/4	1	543.064.51
8	5/16	19	3/4	1	543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	1	543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	1	543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	1	543.158.51
19	3/4	19	3/4	1	543.190.51

Il est difficile de créer quelque chose de plus précis que l'assemblage traditionnel à tenon et mortaise, malgré la vaste disponibilité de joints alternatifs sur le marché du travail du bois.

Ceci n'est pas le meilleur joint à réaliser, mais il sera utile d'avoir des outils de haute qualité dans votre atelier. Donc nous avons produit ces nouvelles mèches pour mortaiseuses à bédane les plus renommées, d'un diamètre de 6,35mm à 19mm.



exemple de mortaiseuse

SP RH



529

d mm	D mm	L mm	S mm	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
8	18	140	13	4	5	529.080.31
10	20	140	13	4	5	529.100.31
12	24	140	13	4	5	529.120.31
14	26	140	13	4	5	529.140.31
15	27	140	13	4	5	529.150.31
16	28	140	13	4	5	529.160.31
18	30	140	13	4	5	529.180.31
20	32	140	13	4	5	529.200.31
22	34	140	13	5	5	529.220.31
25	37	140	13	5	5	529.250.31
30	42	140	13	5	5	529.300.31
32	44	140	13	5	5	529.320.31
35	47	160	16	6	2	529.350.31
40	52	160	16	6	2	529.400.31
45	57	160	16	6	2	529.450.31
50	62	160	16	6	2	529.500.31

d pouces	D pouces	L pouces	S pouces	Z	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	5	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	5	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	5	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	5	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	5	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	2	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	2	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	2	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	2	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	2	529.508.31

En utilisant le manchon 799.130.00 vous pouvez étendre la queue des mèches de Ø13mm à Ø16mm.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Longue durée de coupe.
- Acier SP.
- 4 tranchants [Z4].

UTILISATION :

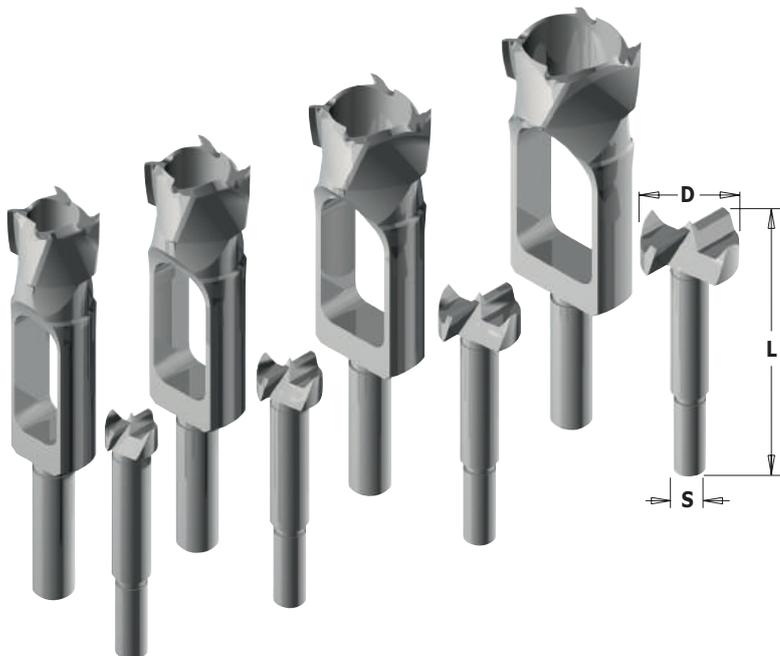
pour réaliser des bouchons en bois naturel tendre ou de dureté moyenne.

D mm	D pouces	Max RPM Bois tendre	Max RPM Bois dur
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

500.001/02/03

SP RH

Si vous devez réaliser des bouchons sur bois naturel tendre ou de dureté moyenne, ce coffret a tout ce que vous désirez. Choisissez entre les coffrets suivants avec des outils de diamètres les plus utilisés



500.001.08 Coffret de 4 mèches à bouchonner et à façonner

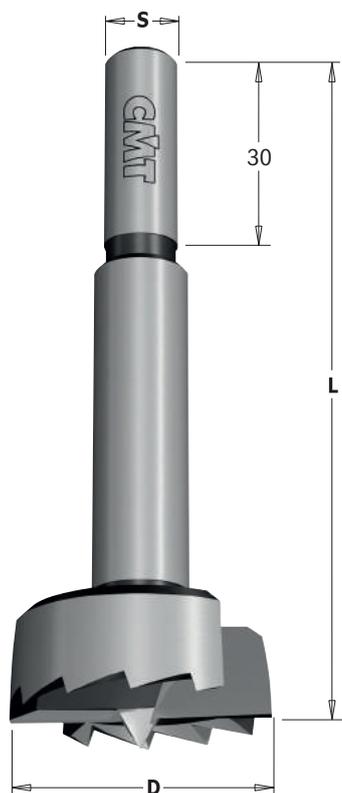
OUTILS INCLUS DANS LE COFFRET	D mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite
Mèche à façonner à queue cylindrique	8	90	10	512.081.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	10	90	10	512.101.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	12	90	10	512.121.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	15	90	10	512.151.31
Mèche à bouchonner	8	140	13	529.080.31
Mèche à bouchonner	10	140	13	529.100.31
Mèche à bouchonner	12	140	13	529.120.31
Mèche à bouchonner	15	140	13	529.150.31

500.002.08 Coffret de 4 mèches à bouchonner et à façonner

OUTILS INCLUS DANS LE COFFRET	D mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite
Mèche à façonner à queue cylindrique	16	90	10	512.161.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	20	90	10	512.201.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	25	90	10	512.251.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	30	90	10	512.301.31
Mèche à bouchonner	16	140	13	529.160.31
Mèche à bouchonner	20	140	13	529.200.31
Mèche à bouchonner	25	140	13	529.250.31
Mèche à bouchonner	30	140	13	529.300.31

500.003.08 Coffret de 4 mèches à bouchonner et à façonner

OUTILS INCLUS DANS LE COFFRET	D mm	L mm	S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite
Mèche à façonner à queue cylindrique	15	90	10	512.151.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	20	90	10	512.201.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	25	90	10	512.251.31
Mèche à façonner à queue cylindrique	30	90	10	512.301.31
Mèche à bouchonner	15	140	13	529.150.31
Mèche à bouchonner	20	140	13	529.200.31
Mèche à bouchonner	25	140	13	529.250.31
Mèche à bouchonner	30	140	13	529.300.31



537

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rotation droite
10	90	8	10	537.100.31	
12	90	8	10	537.120.31	
14	90	8	10	537.140.31	
15	90	8	10	537.150.31	
16	90	8	10	537.160.31	
18	90	8	10	537.180.31	
20	90	8	10	537.200.31	
22	90	8	10	537.220.31	
24	90	8	10	537.240.31	
25	90	8	10	537.250.31	
26	90	8	10	537.260.31	
28	90	8	10	537.280.31	
30	90	8	10	537.300.31	
32	90	10	10	537.320.31	
35	90	10	10	537.350.31	
38	90	10	10	537.380.31	
40	90	10	10	537.400.31	
45	90	10	10	537.450.31	
50	90	10	10	537.500.31	
55	90	10	5	537.550.31	
68	157	12,7	5	537.680.31	

D pouces	L pouces	S pouces	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rotation droite
1/4	3-35/64	3/8	10	537.064.31	
3/8	3-35/64	3/8	10	537.095.31	
1/2	3-35/64	3/8	10	537.127.31	
5/8	3-35/64	3/8	10	537.158.31	
3/4	3-35/64	3/8	10	537.190.31	
7/8	3-35/64	3/8	10	537.222.31	
1	3-35/64	3/8	10	537.254.31	
1-1/8	3-35/64	3/8	10	537.285.31	
1-1/4	3-35/64	3/8	10	537.317.31	
1-3/8	3-35/64	3/8	10	537.349.31	
1-1/2	3-35/64	3/8	10	537.381.31	
1-5/8	3-35/64	3/8	10	537.413.31	
1-3/4	3-35/64	3/8	10	537.445.31	
1-7/8	3-35/64	3/8	10	537.476.31	
2	3-35/64	3/8	10	537.508.31	
2-1/8	3-35/64	3/8	5	537.540.31	

Mèche standard $\geq \varnothing 25\text{mm}$



Mèche à arête dentée $< \varnothing 25\text{mm}$

MÈCHES STANDARDS ET À ARÊTES DENTÉES :

La mèche standard fournit un meilleur guide, mais tend à provoquer la surchauffe. Afin d'éviter ce problème, les mèches de dimension supérieure ($\geq \varnothing 25\text{mm}$) sont dentées.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier SP.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 inciseurs [V2].
- Longue durée.

UTILISATION : pour le perçage du bois massif dans toutes les positions et angles, ainsi que la réalisation de trous où la mèche ressort latéralement du panneau. Appropriées pour charnières.

Jeux de mèches à façonner à queue cylindrique Forstner

Avec ces mèches à façonner Forstner, vous pourrez faire des perçages précis, en équerre et très lisses sur des bois tendres de toutes dimensions, des perçages pour créer des formes ovales ou des ouvertures en arc, ou aussi pour réaliser des niches pour la fixation de guides ou de supports.

Les jeux sont disponibles avec 4, 5, 7, 12 ou 16 mèches tout comme le démontrent les photos.

537.000.04
537.000.05
537.000.07
537.000.12



DESCRIPTION	DIAMÈTRE DE QUEUE	DIAMÈTRE DE COUPE	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rotation droite
Jeu de 5 mèches Forstner (blister)	$\varnothing 8\text{-}10\text{mm}$	$\varnothing 15\text{-}20\text{-}25\text{-}30\text{-}35\text{mm}$	5	537.000.05	
Jeu de 12 mèches Forstner (blister)	$\varnothing 8\text{-}10\text{mm}$	$\varnothing 10\text{-}12\text{-}14\text{-}15\text{-}16\text{-}18\text{-}20\text{-}22\text{-}25\text{-}26\text{-}30\text{-}35\text{mm}$	6	537.000.12	
Jeu de 4 mèches Forstner (blister)	$\varnothing 3/8"$	$\varnothing 1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"$	5	537.000.04	
Jeu de 7 mèches Forstner (blister)	$\varnothing 3/8"$	$\varnothing 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"$	6	537.000.07	
Jeu de 16 mèches Forstner (coffret)	$\varnothing 3/8"$	$\varnothing 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4" - 1-3/8" - 1-1/2" - 1-5/8" - 1-3/4" - 1-7/8" - 2" - 2-1/8"$	8	537.000.16	

HW **Z2** **RH**



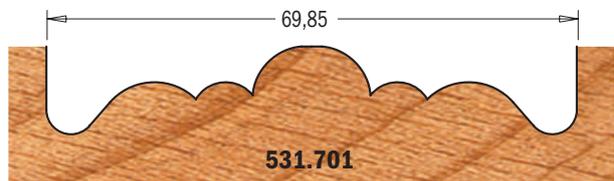
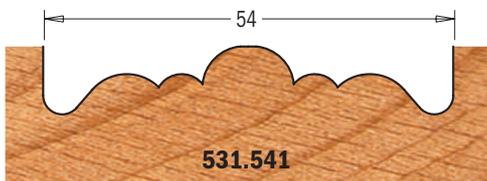
531

D mm	L mm	S mm	Max RPM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
54	73,5	9,5	1500	10	531.541
54	71,3	9,5	1500	10	531.542
54	67,3	9,5	1500	10	531.543
54	72,3	9,5	1500	10	531.544
70	76,5	9,5	1000	5	531.701
70	74	9,5	1000	5	531.702

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisée en acier HSS à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Queue hexagonale.
- Rotation droite.

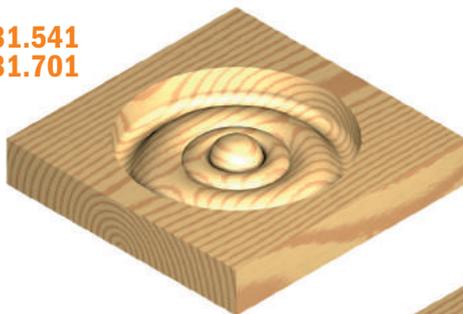
UTILISATION : À utiliser sur les perceuses à colonne ou perceuses à basse vitesse de rotation (regardez les RPM). Nous vous recommandons de serrer mécaniquement la pièce à travailler pendant les opérations de perçage.



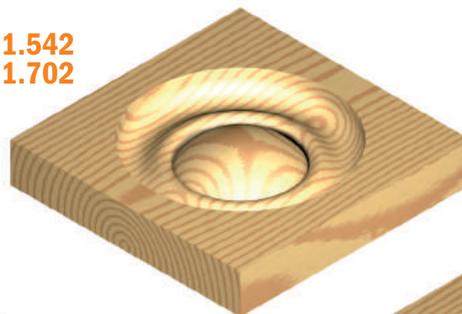
Profils à échelle 1:1



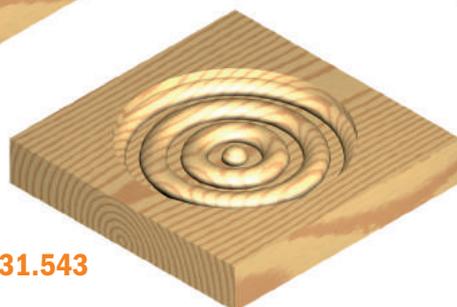
531.541
531.701



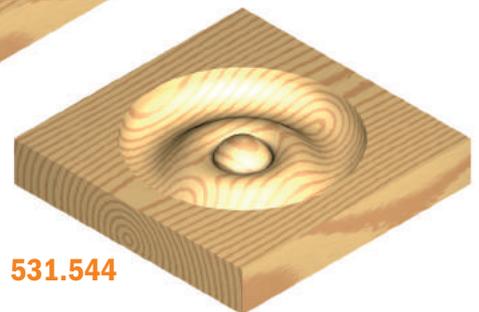
531.542
531.702

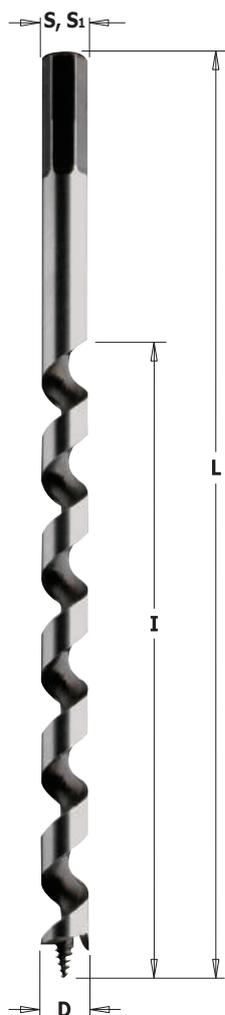


531.543



531.544





542-535

HSS Z1 V1 RH

D mm	I mm	L mm	S	S ₁ mm	RPM max	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
6	155	230	Hexagonal	6	800 ~ 1400	1	542.060.51
8	155	230	Hexagonal	6,35	800 ~ 1400	1	542.080.51
10	155	230	Hexagonal	9	600 ~ 1200	1	542.100.51
12	155	230	Hexagonal	12	600 ~ 1100	1	542.120.51
14	155	230	Hexagonal	12	600 ~ 1000	1	542.140.51
16	155	230	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	542.160.51
18	155	230	Hexagonal	12	500 ~ 800	1	542.180.51
20	155	230	Hexagonal	12	400 ~ 700	1	542.200.51
8	360	460	Hexagonal	6,55	800 ~ 1000	1	535.080.51
10	360	460	Hexagonal	9	600 ~ 1000	1	535.100.51
12	360	460	Hexagonal	12	600 ~ 1000	1	535.120.51
14	360	460	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	535.140.51
16	360	460	Hexagonal	12	500 ~ 900	1	535.160.51
18	360	460	Hexagonal	12	450 ~ 800	1	535.180.51
20	360	460	Hexagonal	12	400 ~ 700	1	535.200.51

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier HSS.
- Pointe de centrage.
- 1 tranchant [Z1].
- 1 inciseur [V1].
- 1 gorge hélicoïdale.

UTILISATION :

pour le perçage profond en bois naturel tendre ou dur. **Idéales pour étagères.**



Mèches hélicoïdales

540

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
5	90	8x30	1	540.050.11
6	90	8x30	1	540.060.11
8	90	8x30	1	540.080.11
10	90	8x30	1	540.100.11
12	90	8x30	1	540.120.11

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spéciale à haute résistance.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :

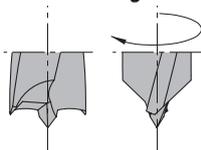
pour le perçage borgne sur bois massif, ses dérivés et laminés. À insérer sur perceuses manuelles ou à colonne.

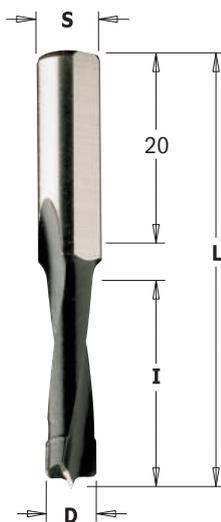
541 Bagues de butée

D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	Rappel	
5	10	541.050.00		990.002.00 991.062.00
6	10	541.060.00		990.002.00 991.062.00
8	10	541.080.00		990.002.00 991.062.00
10	10	541.100.00		990.002.00 991.062.00
12	10	541.120.00		990.002.00 991.062.00

Bagues de butée qui limitent la profondeur de perçage. Equipées avec un vis de blocage et clé. Montage facile et efficace.

Affûtage avec inciseurs négatifs





312



D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
4	30	58	8	10	312.040.11
5	30	58	8	10	312.050.11
6	30	58	8	10	312.060.11
8	30	58	8	10	312.080.11
10	30	58	8	10	312.100.11
12	30	58	8	10	312.120.11
14	30	58	8	10	312.140.11
16	30	58	8	10	312.160.11

Ces mèches sont réalisées dans un acier haute résistance qui permet des travaux à rotation élevée. Idéales pour effectuer des perçages aveugles sur bois massifs, dérivés, mais aussi stratifiés **avec défonceuses et machines Mafell®, modèle DD40.**

Rappel



990.003.00

Optionnel



990.088.00

Affûtage avec chanfrein



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtement en résine fluorcarbonique de couleur noire.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

Fraises pour machines Festool®, modèle Domino®



380



D mm	I mm	L mm	S mm	FESTOOL®	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
• 4	11	38	M6x0,75	DF500	10	380.040.11
5	20	49	M6x0,75	DF500	10	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	DF500	10	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	DF500	10	380.080.11
10	28	49	M6x0,75	DF500	10	380.100.11
8	50	90	M8x1	DF700	10	380.081.11
10	70	90	M8x1	DF700	10	380.101.11
12	70	90	M8x1	DF700	10	380.121.11
14	70	90	M8x1	DF700	10	380.141.11

• HWM

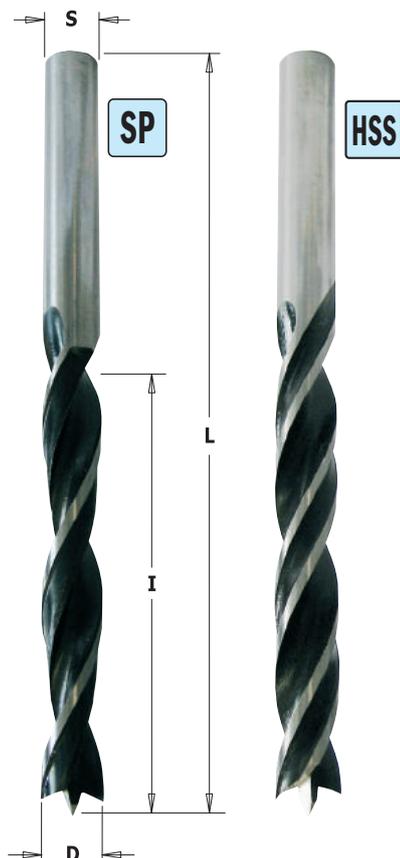
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Revêtement en résine fluorcarbonique de couleur noire.
- Pointe de centrage HW.
- 2 tranchants HW [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue avec méplat et vis pour le réglage axial.

UTILISATION :

pour créer des fentes pour joints Domino®.





517

SP HSS Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	SP	RÉFÉRENCE Rotation droite	HSS
3	33	61	3	1	517.030.31		517.030.51	
4	43	75	4	1	517.040.31		517.040.51	
5	52	86	5	1	517.050.31		517.050.51	
6	57	93	6	1	517.060.31		517.060.51	
7	69	109	7	1	517.070.31		517.070.51	
8	75	117	8	1	517.080.31		517.080.51	
9	80	120	9	1	517.090.31		517.090.51	
10	80	120	10	1	517.100.31		517.100.51	
11	89	142	8	1	517.110.31		517.110.51	
12	96	151	8	1	517.120.31		517.120.51	
13	96	151	8	1	517.130.31		517.130.51	
14	96	151	10	1	517.140.31		517.140.51	
15	100	160	10	1	517.150.31		517.150.51	
16	100	160	10	1	517.160.31		517.160.51	
18	130	180	10	1	517.180.31			
20	135	200	10	1	517.200.31			

SP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier SP.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants SP [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :

pour le perçage du bois tendre.

HSS

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier HSS à haute résistance.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants HS [Z2].
- 4 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :

pour le perçage du bois tendre et dur.
Longue durée !

Jeux de mèches hélicoïdales



517

HSS SP Z2 RH

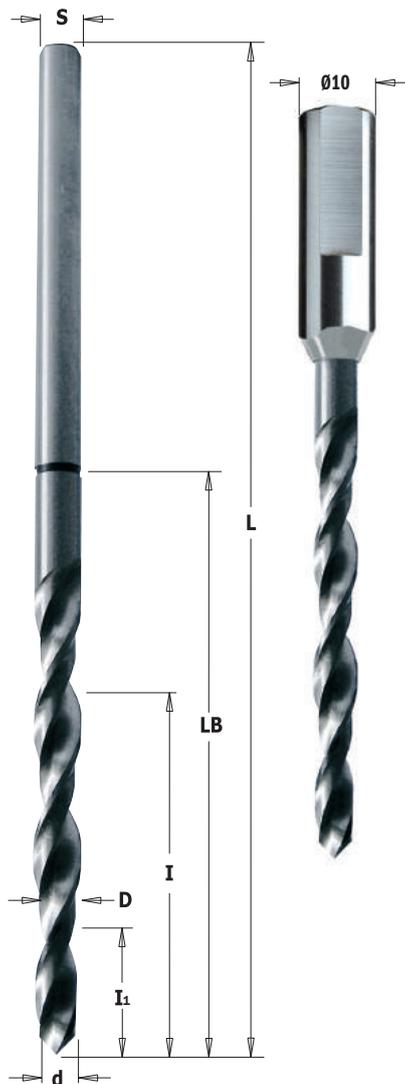
Coffret de 5 mèches hélicoïdales

Nous avons sélectionné des jeux de mèches hélicoïdales pour bois avec les diamètres les plus fréquemment utilisés : 4 - 5 - 6 - 8 - 10mm. Les jeux sont très pratiques pour ranger les mèches. Disponibles en acier HSS ou SP.

Coffret de 8 mèches hélicoïdales

Nous avons sélectionné des jeux de 8 mèches hélicoïdales pour bois avec les diamètres les plus fréquemment utilisés : 4 - 5 - 6 - 8 - 10mm. Les jeux sont très pratiques pour ranger les mèches. Disponibles en acier HSS ou SP.

DESCRIPTION	Z	DIAMÈTRE DE LA MÈCHE	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
Jeu de 5 mèches hélicoïdales HSS	4 gorges hélicoïdales	(Ø4-5-6-8-10mm)	50	517.001.01
Jeu de 5 mèches hélicoïdales SP	2 gorges hélicoïdales	(Ø4-5-6-8-10mm)	50	517.001.00
Jeux de 8 mèches hélicoïdales HSS	4 gorges hélicoïdales	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	30	517.002.01
Jeux de 8 mèches hélicoïdales SP	2 gorges hélicoïdales	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	30	517.002.00



515

HSS Z2 RH

ANUBA nr.	d mm	D-S mm	I ₁ mm	I mm	LB mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	1	515.095.51
11	4,8	5,7	17	60	76	145	1	515.110.51
13	5,8	6,7	18	68	83	155	1	515.130.51
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	1	515.145.51
16	6,7	7,7	25	85	100	165	1	515.160.51
18	7,7	8,7	25	85	102	165	1	515.180.51
20	8,8	9,8	25	90	104	165	1	515.200.51

Queue avec méplat

ANUBA nr.	d mm	D mm	I mm	LB mm	S mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite
9	3,8	5	20	40	10x35	75	1	515.091.51
11	4,2	5,7	20	45	10x35	80	1	515.111.51
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	1	515.131.51
14	5,5	7	15	55	10x35	90	1	515.141.51
16	6	7,7	15	60	10x35	95	1	515.161.51
18	6,6	8,2	20	70	10x35	105	1	515.181.51
20	7,2	8,7	20	80	10x35	115	1	515.201.51

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

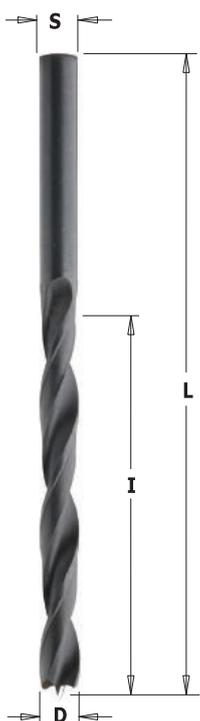
- Acier HSS à haute résistance.
- 2 tranchants HS [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.

UTILISATION :

pour le perçage du bois tendre et dur.



Mèches hélicoïdales



516

HSS Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
2	24	49	2	10	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	2,5	10	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	10	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	3,5	10	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	10	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	4,5	10	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	10	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	5,5	10	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	10	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	10	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	10	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	10	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	10	516.100.51	516.100.52

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier HSS à haute résistance.
- Pointe de centrage.
- 2 tranchants HSS [Z2].
- 2 gorges hélicoïdales.
- Queue correspondant au diamètre de coupe (S=D).

UTILISATION :

pour percer bois tendre et dur.

Fraisoirs à queue filetée



350

HW Z2 RH LH

B mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
3	M10/Ø11x4	10	350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4	10	350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4	10	350.050.11	350.050.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Installation rapide et en toute sécurité.

Rappel



990.001.00

UTILISATION :

À utiliser avec les mèches hélicoïdales avec la queue cylindrique.

Fraisoirs à queue filetée



351

B mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche
3	M10/30°	10	351.030.11	351.030.12
4	M10/30°	10	351.040.11	351.040.12
5	M10/30°	10	351.050.11	351.050.12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Installation rapide et en toute sécurité.

Rappel

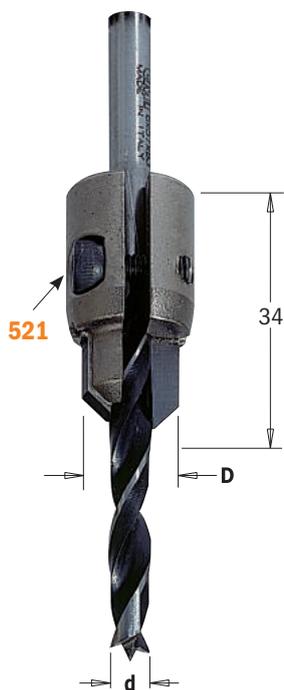


990.001.00

UTILISATION :

À utiliser avec les mèches hélicoïdales avec la queue cylindrique.

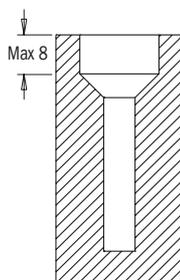
Fraiseur réglable



521.001

HW Z2 RH

d mm	D mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	Rappel
3 ~ 7	11 ~ 15	10	521.001.11	990.061.00 991.067.00



Mèche hélicoïdal	Diamètre extérieur
Ø3	Ø11
Ø4	Ø12
Ø5	Ø13
Ø6	Ø14
Ø7	Ø15

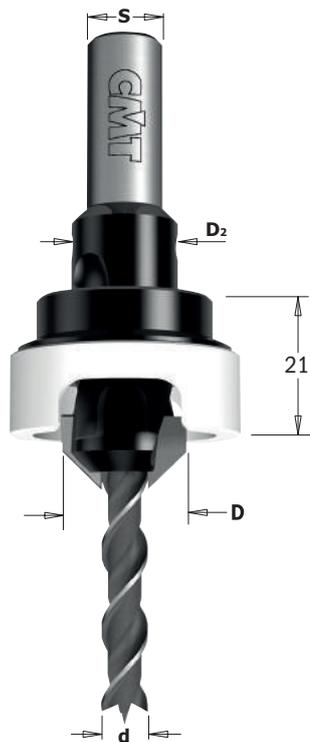
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisé en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].
- Installation rapide et en toute sécurité.

UTILISATION :

À utiliser avec les mèches hélicoïdales avec la queue cylindrique.

Mèches hélicoïdales non incluses.



521A

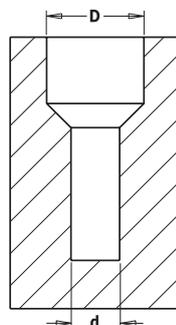
d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3	12	10	45°	8	10	521.312.11A
4	12	10	45°	8	10	521.412.11A
5	16	14	45°	10	10	521.516.11A
6	16	14	45°	10	10	521.616.11A

Rappel



	521.312.11	517.030.51	541.101.00
521.412.11	517.040.51	541.101.00	
521.516.11	517.050.51	541.141.00	
521.616.11	517.060.51	541.141.00	

Rappel 990.014.00 Vis
991.060.00 Clé hexagonale



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

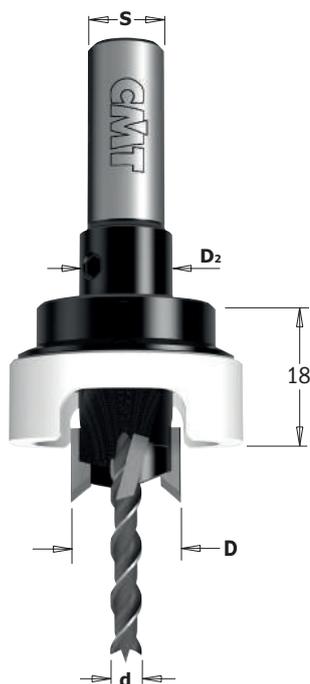
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Fraisoir avec 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION :

pour percer en bois tendre, dur et dérivés, et laminés. À utiliser sur les perceuses à colonne o portatives.

Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.

Jeux de mèches hélicoïdales et fraiseur 90°



515A

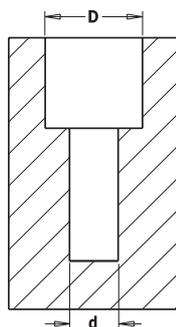
d mm	D mm	D ₂ mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
4	12	10	10	10	515.412.11A
4	14	12	10	10	515.414.11A
5	15	14	10	10	515.515.11A
6	14	12	10	10	515.614.11A
6	15	14	10	10	515.615.11A

Rappel



	515.412.11	517.040.51	541.101.00
515.414.11	517.040.51	541.121.00	
515.515.11	517.050.51	541.141.00	
515.614.11	517.060.51	541.121.00	
515.615.11	517.060.51	541.141.00	

Rappel 990.014.00 Vis
991.060.00 Clé hexagonale



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

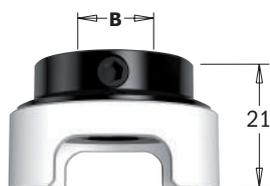
- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Fraisoir avec 2 tranchants HW [Z2] et 2 inciseurs [V2].

UTILISATION :

pour percer en bois tendre, dur et dérivés, et laminés. À utiliser sur les perceuses à colonne o portatives.

Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.

Bagues de butée Delrin®



541

B mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
10	1	541.101.00
12	1	541.121.00
14	1	541.141.00

Rappel



	990.014.00	991.060.00
	990.014.00	991.060.00
	990.014.00	991.060.00

Bagues de butée avec écrou de serrage pour un montage facile et efficace. La bague en Derlin® protège votre pièce à travailler.

Fraiseurs 45° à queue cylindrique

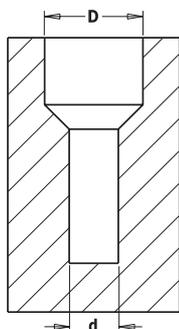


521



d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	RÉFÉRENCE Rotation gauche	Rappel
3	12	10	45°	8	10	521.312.11	521.312.12	990.014.00
4	12	10	45°	8	10	521.412.11	521.412.12	990.014.00
5	16	14	45°	10	10	521.516.11	521.516.12	990.014.00
6	16	14	45°	10	10	521.616.11	521.616.12	990.014.00

Rappel 991.060.00 Clé hexagonale 2mm



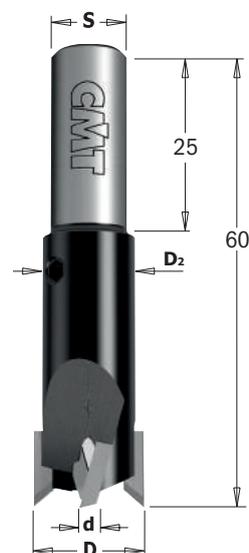
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- 2 tranchants HW [Z2].

UTILISATION :

À utiliser avec mèches hélicoïdales avec fixation identique au diamètre de la ouverture du fraiseur porte-mèche.

Fraiseurs 90° à queue cylindrique

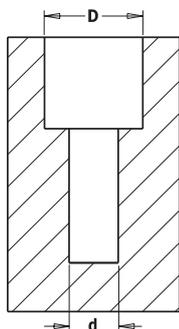


515



d mm	D mm	D ₂ mm	A	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE Rotation droite	Rappel
4	12	10	90°	10	10	515.412.11	990.014.00
4	14	12	90°	10	10	515.414.11	990.014.00
5	15	14	90°	10	10	515.515.11	990.014.00
6	14	12	90°	10	10	515.614.11	990.014.00
6	15	14	90°	10	10	515.615.11	990.014.00

Rappel 991.060.00 Clé hexagonale 2mm



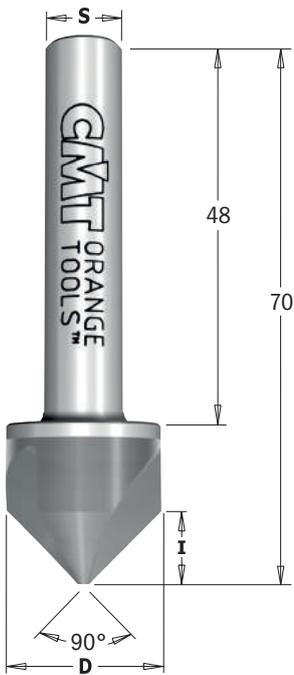
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Fraiseur avec 2 tranchants HW [Z2] et 2 inciseurs [V2].

UTILISATION :

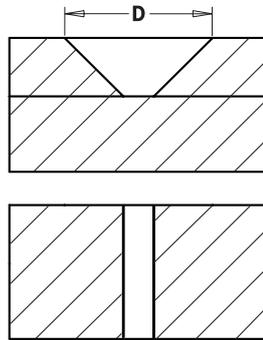
À utiliser avec mèches hélicoïdales avec fixation identique au diamètre de la ouverture du fraiseur porte-mèche.

HWM Z3 RH



521

D mm	I mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
19,5	9	70	10x48	10	521.002.11

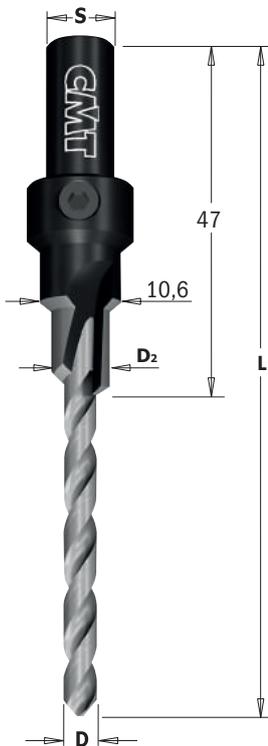


Utilisez les mèches série 516 et 517 pour le perçage

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Pour réaliser des trous borgnes fraisés 90° pour l'insertion de vis à tête plate au ras de la surface.
- 3 tranchants résistants à l'usure pour une exceptionnelle finition sur des matériaux à dureté élevée.
- Entièrement en carbure, plus résistant que l'acier en HSS, pour une durée de vie plus longue à des vitesses de rotation plus élevées.
- Queue cylindrique pour l'insertion dans la plupart des mandrins.
- Approprié pour travailler le bois, les dérivés du bois, matériaux non ferreux et métal.

Mèches hélicoïdales avec fraiseurs pour joints avec des vis autotaraudeuses



515

SP Z1 RH

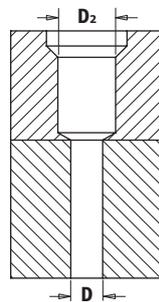
D mm	D ₂ mm	L mm	S mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
4,2	7,6	87	9	1	515.042.31
5	7,6	93,7	9	1	515.050.31

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Acier SP à haute résistance.
- Haute résistance des tranchants à l'usure.
- 1 tranchant SP [Z1].
- 1 gorge hélicoïdale.

UTILISATION :

pour réaliser des trous borgnes sur bois tendre et dur.



SYSTÈME FASTX4 UNE RÉVOLUTION POUR LES SCIES CLOCHES !

Le design CMT innovant offre de grands avantages à tous professionnels.

X1 SERRAGE RAPIDE

TOUT EN UN CLIC !

Nous avons développé un système unique et breveté pour changer rapidement de type et de dimension de l'outil en quelques secondes ! C'est le seul système qui permet de changer de scie cloche et de mèche de centrage sans utiliser d'outils supplémentaires.

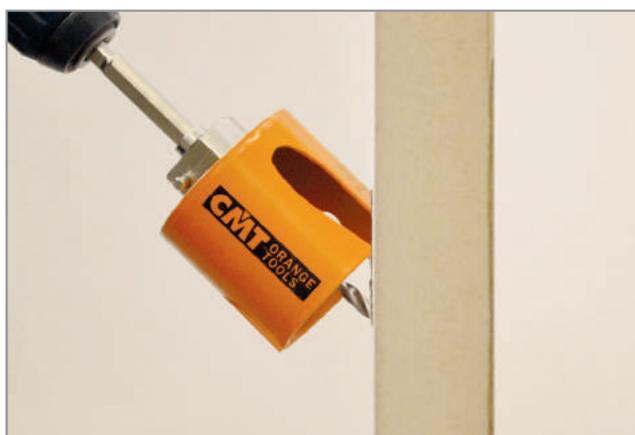


X2 PERÇAGE RAPIDE

PERÇAGE RAPIDE DANS TOUTES LES CONDITIONS!

Nos scies cloches présentent une géométrie du corps et un affûtage des dents uniques qui permettent des perçages rapides et précis avec des inclinaisons extrêmes !

- Pré-percer à l'inclinaison souhaitée.
- Pousser la scie cloche dans le pré-trou et terminer le perçage.



X3 FAST ÉLARGISSEMENT DES TROUS

UNE SOLUTION GÉNIALE

POUR L'ÉLARGISSEMENT DU TROU !

Cette mèche de centrage innovante permet l'introduction de deux scies cloches, pour élargir le trou en quelques secondes.



X4 ENLÈVEMENT RAPIDE DU MATÉRIAU

ENLÈVEMENT DU MATÉRIAU EN UN CLIC !

Plus besoin de tournevis ni d'outils ! Les résidus sont enlevés sans aucun effort en inversant et en poussant la mèche de centrage.





SCIES CLOCHES



PRODUITS	PAGES
Scies cloches à usage multiples	326-327
Scies cloches à usage multiples, larges	328
Scies cloche avec outil à lamer	329
Scies cloches bimétalliques	330-331
Scies cloches diamantée	332-333
Coffret Scies Cloches	334

Inscrivez-vous à notre chaîne



et visionnez notre tutoriel vidéo
de présentation des scies-cloches



SYSTÈME **FASTX4** UNE RÉVOLUTION POUR LES SCIES CLOCHES!

Le nouveau système breveté **FASTX4**® rend obsolète le traditionnel arbre des scies cloches. Ces outils ont été conçus pour assurer une durée maximale et d'excellentes performances sur tous les matériaux. CMT propose une large gamme de scies cloches professionnelles pour électriciens, menuisiers, constructeurs, poseurs de cuisines, techniciens et plombiers.

SERIES 550 MÉTAL DUR SERIES 553 LONGUE EN MÉTAL DUR



5X
FASTER

10X
LONGER LIFE



MÉTAL DUR DE LONGUE DURÉE POUR LE SECTEUR DU BTP
Les dents sont réalisées en métal dur avec une formule spéciale qui garantit une durée de vie 10 fois supérieure.

Scies cloches multifonctions avec dents en métal dur, conçues pour être utilisées sur de nombreux matériaux comme du bois tendre ou dur, de l'aggloméré, du contre-plaqué, du MDF, du plastique, du plâtre/plaque de plâtre, du carrelage, de la brique pleine ou perforée, des blocs de béton cellulaire, des blocs de granulats légers et des parpaings, des blocs de grès (dureté maximum 30 N/mm²).

SERIES 551 BI-MÉTAL À 8% DE COBALT



2X
LONGER LIFE



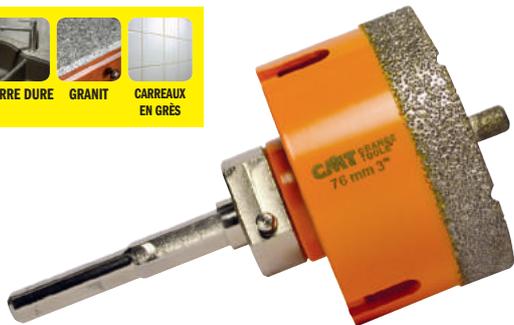
BI-MÉTAL À 8% DE COBALT
Les dents en bi-métal avec 8% de cobalt garantissent des performances de haut niveau et une durée de vie 50% supérieure à celle de la concurrence.

La géométrie spéciale de la dent, à pas régulier, garantir une coupe plus lisse, une meilleure évacuation des copeaux en empêchant l'engorgement ou la surchauffe des outils. Les dents sont alternées, avec une ligne de coupe avoyée, pour minimiser les frottements et augmenter la vitesse de perçage, pour une pression d'avancement moindre. Idéales pour l'acier doux (jusqu'à une dureté de 1000 N/mm²), l'acier inoxydable, les métaux non ferreux, l'aluminium, la fonte, le cuivre et le zinc.

SERIES 552 DIAMANTÉES



10X
LONGER LIFE



DIAMANT DE PREMIÈRE QUALITÉ
Diamant avec des cristaux cubo-octaédriques extrêmement forts et résistants pour garantir des coupes rapides et nettes, ainsi qu'une durée de vie pouvant être 10 fois plus longue.

Les scies cloches diamantées ont été développées par des professionnels qui ont la nécessité de percer des matériaux durs comme des carreaux en céramique (porcelaine, grès, carreaux en ardoise, granit, pierre dure), de la fibre de verre, du plâtre/plaques de plâtre, du fibrociment, du Perspex®, qu'il serait difficile de percer avec des scies cloches traditionnelles. Ces scies cloches garantissent d'excellentes performances et une durée de vie supérieure, même sur les matériaux les plus durs.

COFFRET PRATIQUE, NON ENCOMBRANT



03.01.0297 (coffret vide)



03.01.0296 (coffret vide)



Dents protégées par une pellicule thermorétractable

Matériau		Série 550-553	Série 551	Série 552	Suggestions
Bois tendre et dur		>500 perçages	<30 perçages		
Contre-plaqué, plan de travail		>500 perçages	<30 perçages		
MDF, aggloméré, plaqué		>500 perçages	<30 perçages		
Stratifiés, Trespa®, HPL		>500 perçages	<10 perçages		
Plâtre et plaques de plâtres		>500 perçages	<50 perçages	<20 perçages	
Panneaux en fibrociment, Eternit®		>50 perçages	<10 perçages	<20 perçages	
Panneaux en sandwich			50~75 perçages		
Plastique		>100 perçages	<20 perçages		
Fibre de verre		50~100 perçages			
Acrylique		>100 perçages			Use coolant
Tuiles		>50 perçages			Non adapté pour les carreaux en céramique
Briques pleines, maçonneries		>50 perçages		<20 perçages	
Briques perforées		>50 perçages		<20 perçages	
Briques de chaux		>50 perçages			
Béton poreux et léger		>500 perçages	<20 perçages		
Métaux et plaques fines			10~40 perçages		Utiliser de l'huile de refroidissement
Métaux non ferreux			50~75 perçages		Utiliser de l'huile de refroidissement
Aluminium			50~75 perçages		Utiliser de l'huile de refroidissement
Acier inoxydable			30~50 perçages		Utiliser de l'huile de refroidissement. Low speed
Fonte			5~10 perçages		Utiliser de l'huile de refroidissement
Cuivre, zinc, laiton			50~75 perçages		Utiliser de l'huile de refroidissement
Carreaux (porcelaine, grès, carreaux en ardoise)				10~50 perçages	
Pierre dure (granit, marbre), Okite®				10~50 perçages	

Le nombre de perçages est approximatif. Le type de matériau, l'épaisseur et la vitesse de travail peuvent avoir une incidence sur les performances.

Applications pour diamètre et utilisateur (peut changer d'état à état)

Diamètre en mm	19	22	25	30	35	40	44	48	51	54	57	60	64	68	70	76	83	86	92	102	105	127	152	Utilisateur
Applications																								
Plafonnier	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Boîtier pour le passage des câbles				•	•							•							•					
Boîtiers interrupteurs													•											
Prises de courant														•										
Boîtiers de déviation															•	•								
Boîtiers de distribution																		•	•					
Tuyaux pour l'air conditionné																					•	•		
Tuyaux sanitaires et de chauffage	•		•	•	•																			
Tuyaux sanitaires pour eau et eaux usées (isolés)						•	•	•																

Électricien

**Chauffagiste
plombier**

**Plombier
et chauffagiste**



CARBURE DE LONGUE DURÉE POUR LA CONSTRUCTION
Les dents sont réalisées en carbure spécial qui garantit une durée de vie supérieure.



TECHNOLOGIE DENT FIXÉE
Les dents sont fixées au corps de l'outil pour empêcher des ruptures lors de l'impact avec les matériaux les plus durs.

10X 5X
LONGER LIFE FASTER



Les déchets s'enlèvent sans effort grâce aux fentes innovantes

MATÉRIAUX

- Bois tendre et dur, contreplaqué
- Contreplaqué, MDF, bois plaqué, laminés et tops
(pre-percer le laminé/mélangé en utilisant la rotation gauche pour une finition plus précise)
- Plâtre/Placoplâtre, fibrociment, Eternit®
- Plastique (PVC, nylon, Trespa®, polyester)
- Fibre de verre et verre acrylique
- Carrelage, briques pleines et creuses, blocs de béton cellulaire, parpaings, blocs en grès de chaux (max 30N/mm² en dureté) ; pour des majeures duretés utiliser des scies cloches en diamant.



Pour la coupe de carreaux de céramique



Pour la coupe de MDF



Pour la coupe de Trespa® et plastique



Pour la coupe de plaque de plâtre



Pour la coupe de briques



Pour la coupe de briques de chaux



Utiliser les vitesses recommandées pour une durée optimale des outils.
La vitesse affecte la qualité de perçage. Toujours pre-percer avec la mèche de centrage pour obtenir des résultats meilleurs.
Désactiver le mécanisme de percussion lors de l'utilisation de ces scies cloches.



mm	D pouces	Z	BOIS ET MDF RPM	PVC ET FIBRE DE VERRE RPM	MAÇONNERIE ET BRIQUES RPM	CARRELAGE RPM	S	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
19	3/4	1	1.600	1.000	1.000	640	Héxagonale	10	550-019
20	13/16	1	1.600	1.000	1.000	640	Héxagonale	10	550-020
22	7/8	1	1.460	1.000	1.000	580	Héxagonale	10	550-022
25	1	1	1.280	1.000	1.000	510	Héxagonale	10	550-025
29	1-1/8	1	1.100	940	940	440	Héxagonale	10	550-029
30	1-3/16	1	1.070	910	910	430	Héxagonale	10	550-030
32	1-1/4	1	1.000	850	850	400	Héxagonale	10	550-032
35	1-3/8	1	920	780	780	370	Héxagonale	10	550-035
38	1-1/2	2	840	720	720	340	Héxagonale	10	550-038
40	1-9/16	2	800	680	680	320	Héxagonale	10	550-040
44	1-3/4	2	730	620	620	290	Héxagonale	10	550-044
51	2	3	630	540	540	250	Héxagonale	10	550-051
52	2-1/16	3	620	530	530	250	Héxagonale	10	550-052
54	2-1/8	3	590	510	510	240	Héxagonale	10	550-054
56	2-3/16	3	570	490	490	230	Héxagonale	10	550-056
57	2-1/4	3	560	480	480	220	Héxagonale	10	550-057
60	2-3/8	3	530	460	460	210	Héxagonale	10	550-060
64	2-1/2	3	500	430	430	200	Héxagonale	10	550-064
65	2-9/16	3	500	430	430	200	Héxagonale	10	550-065
68	2-11/16	3	470	400	400	190	Héxagonale	10	550-068
70	2-3/4	3	460	390	390	180	Héxagonale	10	550-070
73	2-7/8	3	440	370	370	180	Héxagonale	10	550-073
76	3	3	420	360	360	170	Héxagonale	10	550-076
79	3-1/8	3	410	350	350	160	Héxagonale	10	550-079
80	3-5/32	3	400	340	340	160	Héxagonale	10	550-080
82	3-15/64	3	390	330	330	160	Héxagonale	10	550-082
83	3-1/4	3	390	330	330	150	Héxagonale	10	550-083
89	3-1/2	3	360	310	310	140	Héxagonale	10	550-089
92	3-5/8	3	350	300	300	140	Héxagonale	10	550-092
102	4	5	310	270	270	130	Héxagonale	5	550-102
105	4-1/8	5	310	260	260	120	Héxagonale	5	550-105
108	4-1/4	5	300	250	250	120	Héxagonale	5	550-108
111	4-3/8	5	290	250	250	120	Héxagonale	5	550-111
114	4-1/2	5	280	240	240	110	Héxagonale	5	550-114
118	4-5/8	5	280	240	240	110	Héxagonale	2	550-118
127	5	5	250	220	220	100	Héxagonale	2	550-127
133	5-1/4	5	240	210	210	100	Héxagonale	2	550-133
152	6	5	210	180	180	80	Héxagonale	2	550-152
168	6-5/8	7	200	150	150	120	Héxagonale	2	550-168
210	8-1/4	7	200	150	150	120	Héxagonale	1	550-210
225	8-7/8	9	160	120	120	95	Héxagonale	1	550-225
260	10-1/4	9	150	110	110	80	Héxagonale	1	550-260
270	10-5/8	9	140	100	100	70	Héxagonale	1	550-270

550-HS1 Pour scies cloches à usage multiple **Ø20-30mm** (25/32" - 1-3/16").
Queue hexagonale de **10mm** (25/64") avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale de 180mm (7-5/64").



550-HW1 Pour scies cloches à usage multiple **Ø20-30mm** (25/32" - 1-3/16").
Queue hexagonale de **10mm** (25/64") avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale de 180mm (7-5/64").



550-HS2 Pour scies cloches à usage multiple à partir de **Ø32mm** (1-1/4").
Queue hexagonale de **13mm** (1/2") avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale de 180mm (7-5/64").



550-HW2 Pour scies cloches à usage multiple à partir de **Ø32mm** (1-1/4").
Queue hexagonale de **13mm** (1/2") avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale de 180mm (7-5/64").



550-DB1 Mèche de centrage pour l'élargissement rapide du trou/élimination des déchets (pour scies cloches avec queue hexagonale de taille différente). Queue Hexagonale de **13mm** (1/2").



*Élargissement du trou: réalisable en utilisant des scies cloches avec une différence de 9mm entre la valeur minimum et maximum du diamètre



CORPS PARFAITEMENT EN TOLERANCE

REMPACEMENT SIMPLE ET RAPIDE DE LA MÈCHE DE CENTRAGE

10X 5X
LONGER LIFE FASTER



GRANDES RAINURES POUR L'ÉVACUATION DES COPEAUX



CARBURE DE LONGUE DURÉE POUR LA CONSTRUCTION
Les dents sont réalisées en carbure spécial qui garantit une durée de vie supérieure.



TECHNOLOGIE DENT FIXÉE
Les dents sont fixées au corps de l'outil pour empêcher des ruptures lors de l'impact avec les matériaux les plus durs.



	D	Z	BOIS ET MDF	PVC ET FIBRE DE VERRE	MAÇONNERIE ET BRIQUES	CARRELAGE	S	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
mm	pouces		RPM	RPM	RPM	RPM			
32	1-1/4	1	800	600	600	400	Héxagonale	10	553-032
45	1-3/4	2	600	450	450	350	Héxagonale	10	553-045
51	2	2	600	450	450	350	Héxagonale	10	553-051
60	2-3/8	2	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-060
65	2-9/16	3	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-065
68	2-11/16	3	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-068
70	2-3/4	3	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-070
76	3	3	500	350	350	300	Héxagonale	10	553-076
80	3-5/32	3	300	250	250	200	Héxagonale	10	553-080
83	3-1/4	3	300	250	250	200	Héxagonale	10	553-083
86	3-3/8	3	300	250	250	200	Héxagonale	10	553-086
92	3-5/8	3	300	250	250	200	Héxagonale	10	553-092
102	4	4	300	250	250	200	Héxagonale	5	553-102
105	4-1/8	4	300	250	250	200	Héxagonale	5	553-105
111	4-3/8	4	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-111
114	4-1/2	4	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-114
121	4-3/4	4	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-121
127	5	5	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-127
130	5-1/8	5	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-130
133	5-1/4	5	200	150	150	120	Héxagonale	5	553-133
140	5-1/2	5	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-140
152	6	5	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-152
160	6-5/16	6	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-160
177	7	6	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-177
190	7-1/2	6	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-190
210	8-1/4	7	200	150	150	120	Héxagonale	1	553-210

542.100.51

Mèche hélicoïdale Ø10mm (25/64") pour percer de manière profonde dans le bois et produits dérivés. Queue hexagonale, longueur totale 200mm (7-7/8").



553-HW10

Mèche en carbure de tungstène (HW Ø10mm (25/64")) pour percer maçonnerie de manière profonde. Queue hexagonale, longueur totale 200mm (7-7/8").



553-CP2

Pivot de centrage Ø10mm (25/64"). Queue hexagonale, longueur totale 330mm (13").





FRAISOIRS POUR BORDS



Exemple de montage de boîtes d'encastrement

MONTAGE ENCASTRÉ



SANS MONTAGE ENCASTRÉ



APPLICATIONS

en bois, contreplaqué, panneaux d'agglomérés, MDF, gypse, plaques de plâtre, fibres-ciment, Eternit®, plastiques, briques and tuiles, pour créer des trous pour la pose de boîtes d'encastrement .

mm	D pouces	Z	BOIS ET MDF RPM	PVC ET FIBRE DE VERRE RPM	MAÇONNERIE ET BRIQUES RPM	CARRELAGE RPM	S	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
68	2-11/16	3	470	400	400	190	Héxagonale	10	550-068CS

Mèches de centrage pour scies cloches à usages multiples

550-HS2XL

A partir de Ø32mm (1-1/4"). Queue hexagonale ultra-résistante, mèche de centrage HSS, longueur totale 320mm (12-19/32").



550-HW2XL

A partir de Ø32mm (1-1/4"). Queue hexagonale ultra-résistante, mèche de centrage HW, longueur totale 320mm (12-19/32").



551-HS2XL

A partir de Ø32mm (1-1/4"). Queue hexagonale ultra-résistante, mèche de centrage HSS, longueur totale 320mm (12-19/32").



550-EX1 / 550-EX2

Extension Mèche de centrage

Pour les scies-cloches multifonctions série 550 profondeur de coupe 52mm et scies-cloches HSS bimétalliques série 551.



S	mm	L pouces	POUR MANDRIN MM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Héxagonale	300	11-13/16	10	10	550-EX1
Héxagonale	300	11-13/16	13	10	550-EX2

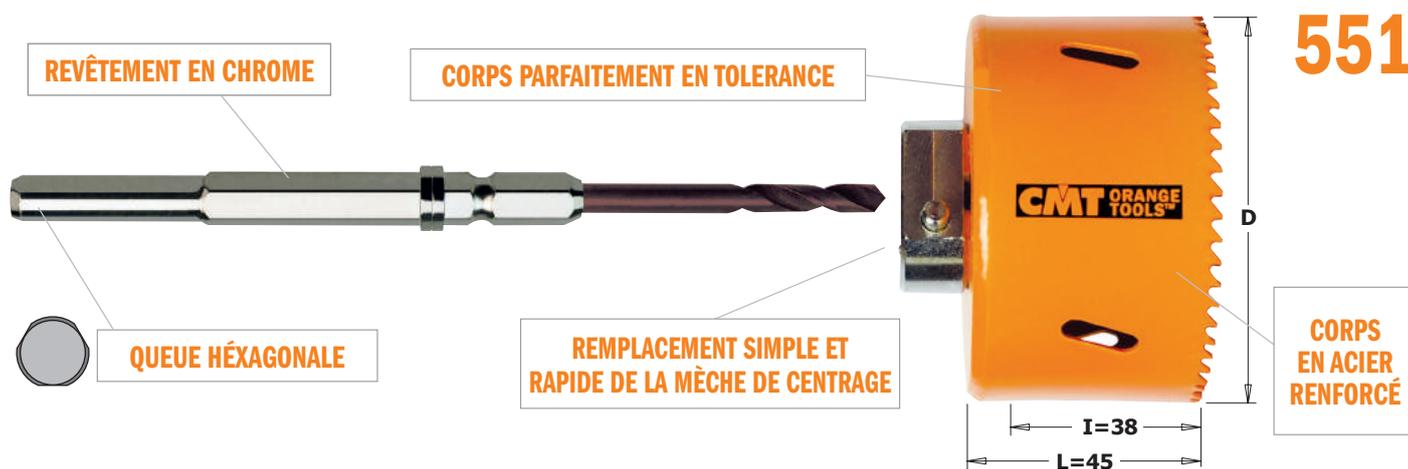
550-SDS1 / 550-SDS2

Adapteur mèche de centrage

Pour les scies-cloches multifonctions série 550, profondeur de coupe 52mm, et les scies-cloches HSS bimétalliques série 551.



S	mm	L pouces	POUR MANDRIN MM	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
SDS	95	3-3/4	10	10	550-SDS1
SDS	95	3-3/4	13	10	550-SDS2



MATÉRIAUX

- Métaux (jusqu'à 1000 N/mm² en dureté)
- Acier doux
- Acier inoxydable
- Métaux non ferreux, aluminium
- Matériaux en sandwich
- Fonte
- Cuivre, zinc et laiton



BIMÉTAL À 8% DE COBALT

Ce type de métal garantit des résultats extrêmes et une durée de vie supérieure comparée à celle de la compétition - jusqu'à 50%!

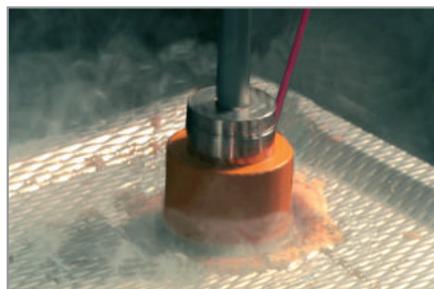


DENTS FRAISÉES, AVOYÉES



GÉOMÉTRIE DE LA DENT

La géométrie spéciale des dents avec pas régulier garantit une coupe lisse et une meilleure évacuation des copeaux, empêchant que l'outil s'obstrue et se surchauffe. Les dents, alternées et avoyées pour minimiser la friction et augmenter la vitesse de perçage, requièrent moins de pression dans l'avance.



Pour la coupe de l'acier inoxydable et la fonte



Pour la coupe de zinc, l'aluminium et le cuivre



LA VITESSE TUE !

Travailler à des vitesses plus élevées que celles recommandées réduira la vie de votre scie cloche et produira des coupes inefficaces.



PRESSION D'AVANCE :

Considérer le type de matériau et le type de travail avant de commencer. Appliquer suffisante pression pour favoriser l'élimination des copeaux. Réduire la pression lorsque votre scie cloche se surchauffe, ou les dents se bouchent dans le matériau. Une pression insuffisante peut endommager les dents prématurément. Au contraire, trop de pression peut les détruire.



LUBRIFIANT DE REFROIDISSEMENT :

Les huiles de coupe servent à plusieurs fins pendant la coupe de métaux : ils refroidissent la scie et la pièce à travailler, ils réduisent la chaleur et l'abrasion, que peuvent réduire la durée de coupe, ils aident à éliminer les copeaux de la surface de coupe. Utiliser un lubrifiant de refroidissement pour étendre la vie de votre scie cloche jusqu'à 500%.



Désactiver le mécanisme de percussion lors de l'utilisation de ces scies cloches.



mm	D pouces	MÉTAUX RPM	ACIER INOXYDABLE RPM	Fonte RPM	ALUMINIUM RPM	S	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
16	5/8	550	270	370	800	Héxagonale	10	551-016
19	3/4	470	230	310	670	Héxagonale	10	551-019
20	13/16	440	220	290	640	Héxagonale	10	551-020
22	7/8	400	200	270	580	Héxagonale	10	551-022
25	1	350	170	230	510	Héxagonale	10	551-025
27	1-1/16	330	160	220	470	Héxagonale	10	551-027
29	1-1/8	310	150	200	440	Héxagonale	10	551-029
30	1-3/16	300	140	190	430	Héxagonale	10	551-030
32	1-1/4	280	140	180	400	Héxagonale	10	551-032
35	1-3/8	250	120	170	370	Héxagonale	10	551-035
38	1-1/2	230	110	150	340	Héxagonale	10	551-038
40	1-9/16	220	110	150	320	Héxagonale	10	551-040
43	1-11/16	210	100	140	300	Héxagonale	10	551-043
44	1-3/4	200	100	130	290	Héxagonale	10	551-044
48	1-7/8	180	90	120	270	Héxagonale	10	551-048
51	2	170	85	110	250	Héxagonale	10	551-051
52	2-1/16	160	80	110	240	Héxagonale	10	551-052
54	2-1/8	160	80	110	240	Héxagonale	10	551-054
57	2-1/4	160	75	100	220	Héxagonale	10	551-057
60	2-3/8	150	70	95	210	Héxagonale	10	551-060
64	2-1/2	140	70	90	205	Héxagonale	10	551-064
65	2-9/16	140	70	90	205	Héxagonale	10	551-065
68	2-11/16	130	65	80	185	Héxagonale	10	551-068
70	2-3/4	130	60	80	185	Héxagonale	10	551-070
73	2-7/8	120	60	80	180	Héxagonale	10	551-073
76	3	120	55	75	170	Héxagonale	10	551-076
79	3-1/8	110	55	70	165	Héxagonale	10	551-079
83	3-1/4	105	50	70	155	Héxagonale	10	551-083
86	3-3/8	105	50	65	150	Héxagonale	10	551-086
89	3-1/2	100	50	65	145	Héxagonale	10	551-089
92	3-5/8	95	45	60	140	Héxagonale	10	551-092
102	4	85	45	55	130	Héxagonale	5	551-102
105	4-1/8	80	40	55	120	Héxagonale	5	551-105
108	4-1/4	80	40	55	120	Héxagonale	5	551-108
114	4-1/2	80	40	55	120	Héxagonale	5	551-114
127	5	70	35	45	90	Héxagonale	2	551-127
133	5-1/4	65	35	45	90	Héxagonale	2	551-133
140	5-1/2	65	30	40	85	Héxagonale	2	551-140
152	6	55	25	35	75	Héxagonale	2	551-152
168	6-5/8	55	25	35	75	Héxagonale	2	551-168

Lubrifiant de refroidissement



HUILE DE COUPE

HUILE DE COUPE

COUPE À SEC

TÉRÉBENTHINE



551-HS1

Mèches de centrage pour scies cloches bimétalliques de **Ø16-30mm** (5/8" - 1-3/16").
 Queue héxagonale de **10mm** (25/64") avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale 160mm (6-5/16").



551-HS2

Mèches de centrage pour scies cloches bimétalliques à partir de **Ø32** (1-1/4").
 Queue héxagonale de **13mm** (1/2") avec mèche de centrage en acier HSS, longueur totale 160mm (6-5/16").



552



MATÉRIAUX

- Carrelage (porcelaine, grès, ardoise)
- Carreaux muraux (porcelaine, grès, ardoise)
- Pierre dure (granit, marbre), Okite
- Briques pleines
- Maçonnerie
- Plaque / plaque de plâtre
- Fibrociment
- Fibre de verre



DIAMANT DE HAUTE QUALITÉ

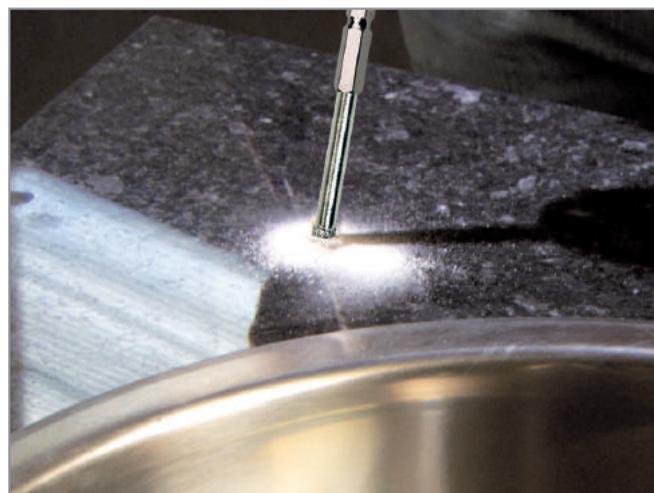
Diamant avec cristaux cube-octaédriques extrêmement solides et durables pour garantir des coupes rapides, nettes et une durée jusqu'à 10 fois supérieure.

10X LONGER LIFE

Les scies cloches diamantées ont été conçues pour les professionnels qui pratiquent le perçage sur les matériaux durs qui résistent l'usage de la scie cloche conventionnelle. Ces scies cloches garantissent des performances excellentes et une durée de vie supérieure.



Pour la coupe de grès, porcelaine et carreaux de céramique



Pour la coupe de granit et marbre



PIERRE DURE



GRANIT



CARRELAGE GRÉS



Désactiver le mécanisme de percussion lors de l'utilisation de ces scies cloches. Ne pas utiliser une meuleuse d'angle. Utiliser seulement une perceuse à grande vitesse (recommandé au moins 14V). Toujours pre-percer avec la mèche de centrage pour obtenir des résultats meilleurs. Positionnement précise de la mèche. La mèche de centrage réduit le risque de glissement.





mm	D	POUCES	CARRELAGE (CÉRAMIQUE ET GRÈS) PIERRE DURE, BRIQUES, MAÇONNERIE	S	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
5		13/64	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-005
6		1/4	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-006
8		5/16	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-008
10		3/8	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-010
12		15/32	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-012
14		9/16	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-014
16		5/8	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-016

Remplies avec de la cire de refroidissement



mm	D	POUCES	CARRELAGE (CÉRAMIQUE ET GRÈS) PIERRE DURE, BRIQUES, MAÇONNERIE	S	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
18		45/64	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-018
20		13/16	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-020
25		1	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-025
32		1-1/4	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-032
35		1-3/8	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-035
38		1-1/2	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-038
51		2	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-051
55		2-3/16	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-055
68		2-11/16	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-068
new 73		2-7/8	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-073
76		3	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	10	552-076
111		4-3/8	RPM 1500 ~ 4000	Héxagonale	5	552-111



Remplies avec de la cire de refroidissement

552-DD1

Pour scies-cloches en diamant avec diamètre inférieur ou égal à $\leq \varnothing 30\text{mm}$ (1-3/16").
Queue hexagonale de **10mm** (25/64") avec mèche de centrage en diamant de 8mm, longueur totale 143mm (5-5/8").



Remplies avec de la cire de refroidissement

552-DD2

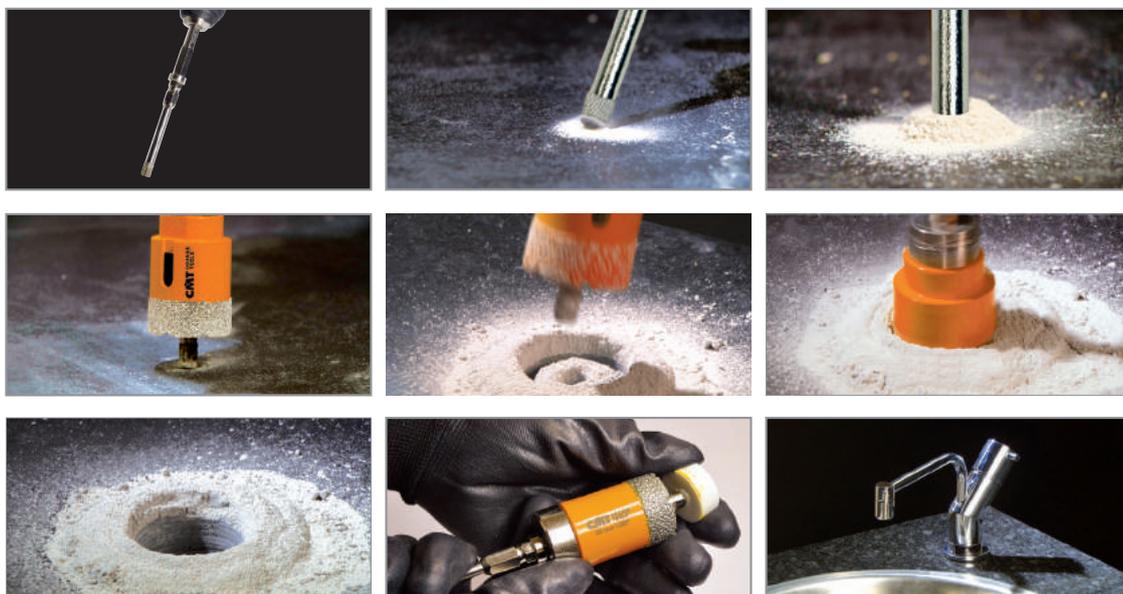
Pour scies-cloches en diamant avec diamètre égal ou supérieur à $\geq \varnothing 32\text{mm}$ (1-1/4").
Queue hexagonale de **13mm** (1/2") avec mèche de centrage en diamant de 10mm, longueur totale 143mm (5-5/8").



552-WAX

Cire de refroidissement de **100ml. (3.4oz)** pour scies-cloches. Pour un refroidissement parfait et une excellente lubrification.

Les scies-cloches pas à pas



SANS BESOIN D'EAU MOINS SALISSANT

GRAND OFFERT!

**EN ACHETANT CET ENSEMBLE
DE SCIES CLOCHES + ACCESSOIRES
VOUS RECEVREZ EN HOMAGE CE COFFRET PRATIQUE!!**



03.01.0297

Grand coffret vide. L'image est purement indicative.



03.01.0296

Petit coffret. L'image est purement indicative.

HW

550 MÉTAL DUR

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
550-020	20	550-056	56	550-HS2
550-022	22	550-060	60	550-HW2
550-025	25	550-064	64	550-HS1
550-029	29	550-068	68	550-HW1
550-030	30	550-070	70	
550-032	32	550-073	73	
550-035	35	550-076	76	
550-040	40	550-080	80	
550-044	44	550-102	102	
550-051	51	550-152	152	

20+4
pcs.

HW

550 MÉTAL DUR

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
550-025	25	550-060	60	550-HS2
550-032	32	550-064	64	550-HW2
550-035	35	550-068	68	550-HS1
550-040	40	550-080	80	550-HW1
550-051	51	550-102	102	

10+4
pcs.

BIM
8% Co

551 BIMÉTAL À 8% DE COBALT

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
551-020	20	551-040	40	551-HS2
551-022	22	551-043	43	551-HS1
551-025	25	551-051	51	
551-030	30	551-060	60	
551-035	35	551-079	79	

10+2
pcs.

BIM
8% Co

551 BIMÉTAL À 8% DE COBALT

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
551-020	20	551-057	57	551-HS2
551-022	22	551-060	60	551-HS1
551-025	25	551-064	64	
551-027	27	551-068	68	
551-030	30	551-076	76	
551-035	35	551-079	79	
551-040	40	551-083	83	
551-043	43	551-089	89	
551-048	48	551-102	102	
551-051	51	551-108	108	

20+2
pcs.

GRIT

552 DIAMANTÉES

RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE	Ø	RÉFÉRENCE
552-005	5	552-016	16	552-DD2
552-006	6	552-020	20	552-DD1
552-008	8	552-025	25	552-WAX
552-010	10	552-032	32	
552-012	12	552-035	35	

10+3
pcs.

SYSTÈMES ET ACCESSOIRES



PRODUITS	PAGES
Défonceuses	336-337
Affleureuse professionnelle	338
Outil oscillatoire multifonctions	339
Plans de travail professionnelle pour défonceuses	340-341
Système Pocket-Pro™	342
Gabarit de fraisage de précision	343
Étaux professionnels avec règle graduée	344
Gabarit pour rainurer avec la défonceuse	345
Système universel pour assemblages à encastrement	346-347
Outils de forme elliptique et circulaire	348
Gabarit de jonction pour tops de cuisine	349
Systèmes de perçage universel	350-352
Kit CMT pour marqueteries	353
Gabarits de perçage universel	354-355
Systèmes de défonceuses 3D Carver	356-358
Organisateur	358
Nettoyeurs pour lames et fraises	359
Gabarit flexible pour le fraisage	360
Systèmes de chants	361
Systèmes de mesure digitaux	362-363
Pierres à aiguiser en diamant	364
Système CMT pour plateaux	365
Accessoires	366



Défonceuse 1010W

REPLACEMENT DES BROSSES

rapide et simple sans l'intervention du centre de service.



INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ

empêche l'allumage accidentel de votre défonceuse.

RÉGULATEUR ÉLECTRONIQUE DE LA VITESSE

8.000 - 20.000 RPM.

GARDE

fournit une protection maximale de la zone de travail.

GUIDE MULTI-FONCTION

pour un contrôle parfait pendant l'usinage.

PRISES D'AIR SUR LES CÔTÉS

empêchent l'entrée de poussière dans le compartiment du moteur lorsque renversé.

MONTAGE E DÉMONTAGE RAPIDE

de la plaque grâce aux épingles pratiques.



RÉGLAGE DE LA DÉFONCEUSE

Réglage avec la manivelle, quand la défonceuse est montée sur le plan de travail.



Optionnel

Écrous de serrage et pinces CMT8E e CMT7E

DIAMÈTRE	RÉFÉRENCE
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



Optionnel



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plaque préperforé pour CMT7E et CMT8E	CMT300-SB
Bague de guidage Ø30mm	899.007.00

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Guide parallèle avec réglage micrométrique
- Buse d'aspiration
- Clés pour le remplacement rapide de la fraise
- 2 pinces Ø8 et Ø12mm

- Un an de garantie
- Manuel d'instructions

Support technique mondial

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Puissance absorbée 1.010 Watt
- Vitesse de rotation à vide 8.000-20.000 RPM
- Déplacement support 0-59mm
- Diamètre de la pince Ø6-12,7mm
- Poids (dans l'emballage)..... 4 Kg

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Défonceuse 1010W avec équipement standard	CMT8E

Défonceuse 2400W

CMT7E



RESSORT AMOVIBLE
pour un meilleurs ajustement de l'outil, monté sur la table.



RÉGULATEUR ÉLECTRONIQUE DE LA VITESSE
8.000 - 20.000 RPM.

COMMANDE MANUELLE A FIXE
avec crémaillère.



REPLACEMENT DES BROSSES
rapide et simple sans l'intervention du centre de service.



INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ
empêche l'allumage accidentel de votre défonceuse.

GARDE
fournit une protection maximale de la zone de travail.

PRISES D'AIR SUR LES CÔTÉS
empêchent l'entrée de poussière dans le compartiment du moteur lorsqu'elle renversé.

GUIDE MULTI-FONCTION
pour un contrôle parfait pendant l'usage.

3 RÉGLAGES
pour changement rapide de la profondeur



MONTAGE E DÉMONTAGE RAPIDE
de la plaque grâce aux épingles pratiques.



RÉGLAGE DE LA DÉFONCEUSE
Réglage avec la manivelle, quand la défonceuse est montée sur le plan de travail.



- ÉQUIPEMENT STANDARD**
- Guide parallèle multifonctions
 - Buse d'aspiration
 - Réglage micrométrique de précision
 - Clés pour le remplacement rapide de la fraise
 - 2 pinces Ø8 e Ø12mm
 - Un an de garantie
 - Manuel d'instructions

Optionnel

DESCRIPTION **RÉFÉRENCE**
Plaque préperforée pour CMT7E et CMT8E CMT300-SB
Bague de guidage Ø30mm 899.007.00

Support technique mondial

Optionnel

Écrous de serrage et pinces CMT8E et CMT7E

DIAMÈTRE	RÉFÉRENCE
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00

- CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :**
- Puissance absorbée2.400 Watt
 - Vitesse de rotation à vide8.000-20.000 RPM
 - Déplacement support.....0-68mm
 - Diamètre de la pince.....Ø6-12,7mm
 - Poids (dans l'emballage)6 Kg

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Defonceuses 2400W avec équipement standard	CMT7E





REPLACEMENT DES BROSSES
rapide et simple sans l'intervention du centre de service.

PRISE ERGONOMIQUE
Pour un meilleur contrôle. Opération facile d'une seule main.

GUIDE PARALLÈLE AVEC RÉGLAGE MICROMÉTRIQUE

SYSTÈME DE SERRAGE RAPIDE

CHANGEMENT ET SUBSTITUTION RAPIDE DES OUTILS

Équipement standard



Échelle en aluminium pour le réglage précis de la profondeur de fraisage.



Guide d'affleurage avec roller pour obtenir des coupes courbes et fines.



Réglage précis de la profondeur de fraisage.



CMT10-54
Bague de guidage Ø10mm

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Guide parallèle multifonctions
- Guide d'affleurage
- Bague de guidage
- 2 clés pour le remplacement rapide de la fraise
- Pince de Ø6mm e Ø8mm
- 1 an de garantie
- Manuel d'instructions

Support technique mondial

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Puissance absorbée 550 Watt
- Vitesse de rotation à vide 32.000 RPM
- Déplacement support 0-24mm
- Pince Ø6-8mm
- Poids (dans l'emballage) 1,8 Kg

Rappel



CMT10-18 Pince Ø6mm
CMT10-18A Pince Ø6,35mm
CMT10-18B Pince Ø8mm



CMT10-30
Paire de brosses de carbon



CMT10-17
Écrou de serrage

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Défonceuse 550W avec équipement standard	8	CMT10

CMT11

FAST LOCK



**REGLAGE VITESSE
1-6**

MULTI-MATÉRIAUX ET APPLICATIONS:



- PONÇAGE
- SCIAGE
- OUVRIR LES JOINTS
- COUPER LA PLASTIQUE
- GRATTER MOQUETTE
- LAMES PLONGANTES
- SCIAGE POUR BOIS
- SCIAGE DES PANNEAUX LAMINÉS/PARQUET
- COUPER DES TUYAUX
- COUPER DES CLOUS



BLOCAGE RAPIDE



INCLUS:



POIGNÉE



ASPIRATEUR

ÉQUIPEMENT STANDARD

- 1 x outil oscillatoire multifonctions
- 1 x poignée
- 1 x aspirateur
- 1 x instructions d'emploi
- 1 x coffret de transport en plastique

Support technique mondial

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Puissance300 Watt
- Tension220/230V
- Vitesse à vide.....11.000~21.000 RPM
- aw (vibrations)19,7m/s² - K=1,5m/s²
- Poids1,2 Kg

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
300W outil oscillatoire multifonctions	5	CMT11



Plan de travail professionnel pour défonceuses Approved

CMT ORANGE TOOLS®

999.110.00

Dimensions :
80x60x(h)90cm. - 26,5 kg. poids

Nos fraises de qualité ont été conçues pour vous, artisans professionnels, pour vous permettre d'exprimer vos meilleures compétences. Ce plan de travail, 90cm en hauteur, présente un top en acier et une surface laminée avec dimensions 80x60x2,5mm. Vous pourrez le déplacer facilement dans votre atelier. Poids 26,5 kg. La plaque est pré-percée pour l'utilisation de la défonceuse CMT7E, mais il est possible d'utiliser des défonceuses d'autres marques et modèles. Le plan de travail permet aussi l'utilisation d'outils jusqu'à 98mm de diamètre. Choisissez dans une gamme très large de fraises, par exemple des fraises multiprofiles, pour moulures ou les jeux de fraises pour cuisine. Travaillez de façon simple et sûre sur ce plan de travail !



Optionnel

999.100.11
(obligatoire selon les normes CE)



commander séparément

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plan de travail professionnel CMT pour défonceuses:	999.110.00
Interrupteur de sécurité électrique (obligatoire selon les normes CE)	999.100.11
Défonceuse CMT7E + 999.110.00 Travail professionnel + 999.100.11 Interrupteur de sécurité électrique	CMT7E-PRO
Accessoires inclus:	
1) Plaque (pré-percée pour CMT7E) avec des bagues de réduction	999.110.33
2) Protection complète en Lexan®	999.110.06
3) Presseurs verticaux	999.110.08
4) Peigne de pression en ABS	999.110.09
5) Guide gradué transversal	999.110.10
Optionnel:	
Plaque en PVC (235x170x8mm) avec bagues Ø30-40mm, non percée (pour défonceuses non-CMT)	999.110.03

Plan de travail Industrio

CE Approved

CMT ORANGE TOOLS®

CMT a réussi à rendre le plan de travail Industrio un instrument très efficace avec des nouveaux accessoires comme des inserts en phénolique, un étaux gradué et un guide de mètre versatile.

Le plan de travail comprend :

999.501.09

Plaque en stratifié phénolique

Dotée désormais d'un insert de 298x374mm, notre plaque est réalisée en utilisant comme matériau du stratifié phénolique de 12mm d'épaisseur. Extrêmement stable et durable, ce stratifié phénolique est beaucoup plus résistant aux déformations par rapport aux tops normaux en mélaminé utilisés sur la plus grande partie de ce type de plan de travail. En outre celui-ci est présent intégré avec de nouvelles règles métriques en aluminium pour vous aider à positionner rapidement, avec une plus grande précision le guide de mètre.

Montage et démontage des outils rapide et simple

Il n'est plus nécessaire d'enlever votre outil ou de manœuvrer sous le top pour monter et démonter vos fraises. La clé spéciale optionnelle (référence 991.004.00) permet en effet le remplacement de la fraise directement par le haut d'une manière simple et rapide.

999.501.10

Guide de mètre avec pivot

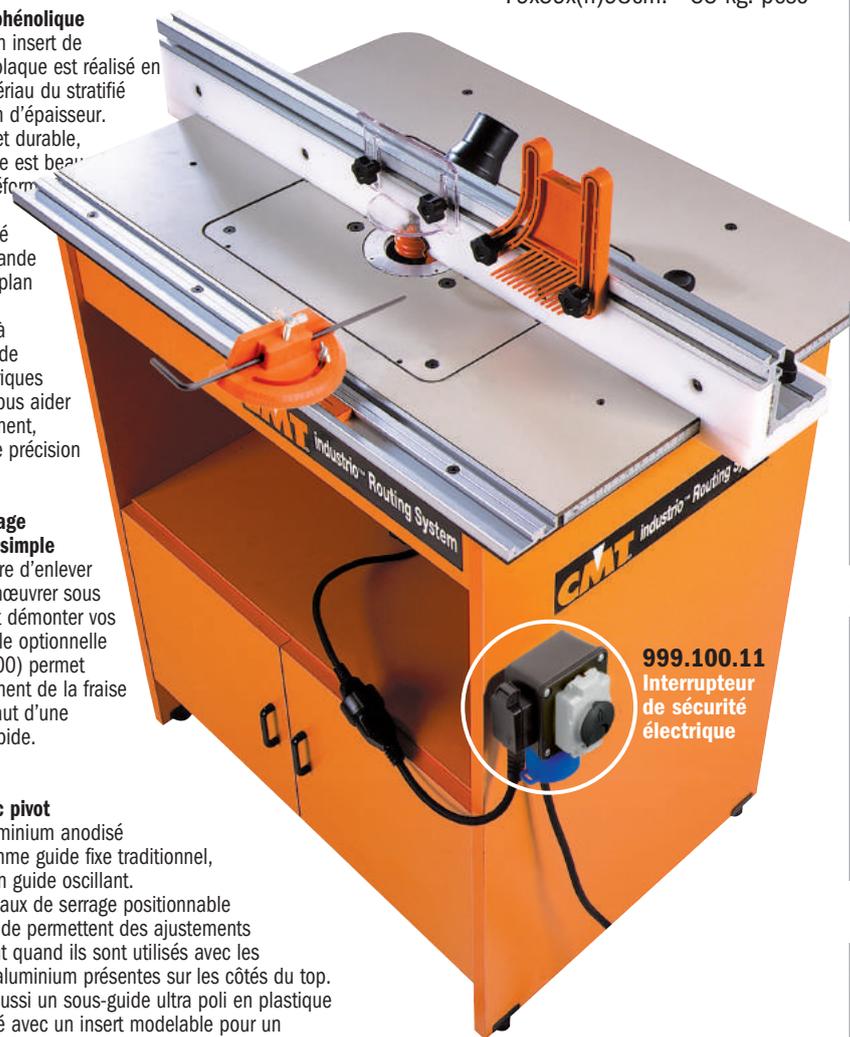
Notre extrusion d'aluminium anodisé peut être utilisée comme guide fixe traditionnel, mais aussi comme un guide oscillant. De nouveaux pommeaux de serrage positionnable aux extrémités du guide permettent des ajustements rapides, spécialement quand ils sont utilisés avec les règles métriques en aluminium présentes sur les côtés du top. Le guide comprend aussi un sous-guide ultra poli en plastique blanc à haute densité avec un insert modelable pour un glissement facile et précis.

999.501.03

Petit placard solide en mélaminé

Cette structure solide en mélaminé de 20mm d'épaisseur est facile et rapide à assembler grâce à un système de vis et de boutons; elles comprennent aussi un rayon germé par des portes où ranger et protéger vos fraises et vos outils quand ils ne sont pas utilisés.

Dimensions:
79x59x(h)93cm. - 55 kg. peso



999.100.11
Interrupteur
de sécurité
électrique

999.500.01



999.501.07
Presseur universel à peigne en ABS



999.501.08 _Guide gradué transversal en aluminium



999.501.18 _Plaque universelle avec bagues en aluminium (Ø103-69,5mm) pour CMT7E.



999.502.34
Pivot de centrage de défonceuse

Optionnel

Clés pour remplacer la fraise

- 17mm991.005.00
- 21mm991.002.00
- 22,2mm991.004.00
- 23,8mm991.003.00
- 24mm991.006.00*
- 28,6mm991.001.00

* Pour défonceuses CMT7E et CMT8E



999.502.10 _Guide avec plan modelable en polypropylène



999.501.06 _Jeu de protection pour le travail à la main

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plan de travail Industrio avec plaque pré-percée pour CMT7E	999.500.01
Défonceuse CMT7E + 999.110.00 Travail professionnel + 999.100.11 Interrupteur de sécurité électrique	CMT7E-IND
Interrupteur de sécurité électrique (obligatoire selon les normes CE)	999.100.11
Optionnel:	
Plaque universelle en phénolique avec bagues (Ø103-69,5mm), non-pré-percée (pour défonceuses non-CMT)	999.501.26
Plaque en phénolique avec de bagues en aluminium pour CMT8E	999.501.27
Paire de bagues de réduction (Ø103-69,5mm)	999.501.05N

Système Pocket-Pro™

PPJ-002

Voici un instrument parfaitement adapté au nouveau système **Pocket-Pro™** pour la construction rapide, simple et soignée d'étagères et mobiliers. Ce nouveau set vous permettra de réaliser des trous solides sur des bois d'épaisseur comprise entre 12 et 40mm avec une rapidité et une précision jamais obtenue avant.

Le cœur du système d'emboîtement est représenté par notre équipement gradué avec des bagues de forage renforcées pour le travail de deux pièces à assembler.

En le faisant simplement glisser vers le haut ou vers le bas, vous pourrez choisir l'épaisseur à travailler de manière à obtenir des hausses de 1,6mm sans avoir à faire de réglage au préalable.

Si vous êtes déjà familiarisé avec ce style d'instrument, vous resterez surpris des avantages mentionnés ci-dessous.

Certains équipements demandent le remplacement de quelques parties de l'équipement pour le travail de différents épaisseurs; ce n'est pas le cas avec le **Pocket-Pro™** qui permet d'obtenir la réalisation d'emboîtement avec des épaisseurs comprises entre 12,7mm et 40mm par le simple réglage vertical de l'instrument.

Certains appareils demandent des repositionnements réguliers de l'anneau de réglage de la profondeur de forage; ce n'est pas le cas avec le **Pocket-Pro™** où la majeure des réglages peuvent être obtenus en laissant l'anneau de profondeur inchangée.

Par ailleurs avec le **Pocket-Pro™** vous pourrez créer des emboîtements nettement plus résistants grâce à une épaisseur supérieure des joints désirés, l'utilisation de vis plus longues, le tout en corrigeant simplement la position du **Pocket-Pro™** par rapport à la partie terminale du morceau à travailler. Renseignez-vous aujourd'hui sur les possibilités de notre système d'emboîtement **Pocket-Pro™**.

Facile à utiliser pour un débutant, précision professionnelle pour l'expert, **Pocket-Pro™** est l'article incontournable.



541.095.00 + 515.001.51



999.505.05



999.505.10



990.101X30



999.505.08

DESCRIPTION OPTIONNEL	RÉFÉRENCE
Boîte de 500 vis L=31,7mm (1-1/4")	990.101X500
Boîte de 500 vis L=31,7mm (1-1/4")	990.102X500
Boîte de 500 vis L=38,1mm (1-1/2")	990.103X500
Boîte de 500 vis L=38,1mm (1-1/2")	990.104X500
Presseur à pince réglable	999.505.06
Insert pour tournevis L=76mm (3")	999.505.07
Plaque en phénolique pour Pocket-Pro™	999.505.04

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Système Pocket-Pro™	PPJ-002
Le jeu comprend:	
Système Pocket-Pro™ avec vis	999.505.10
Presseur avec pivot	999.505.05
Mèche hélicoïdale 9,5mm	515.001.51
Bague de butée 9,5mm (3/8")	541.095.00
L=152mm (6") Insert pour tournevis	999.505.08
Boîte de 30 vis L=31,7mm (1-1/4")	990.101X30

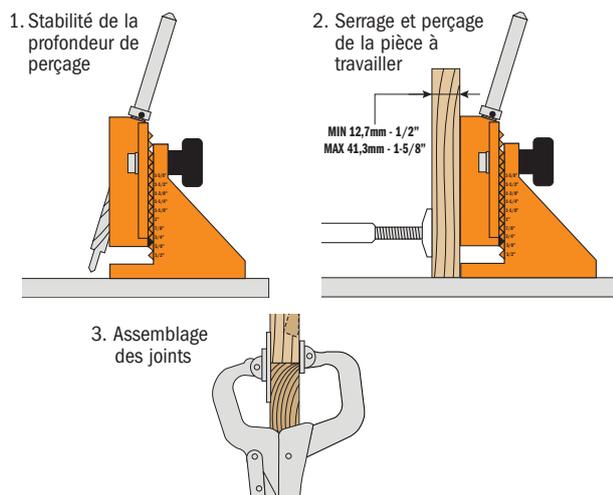
Optionnel



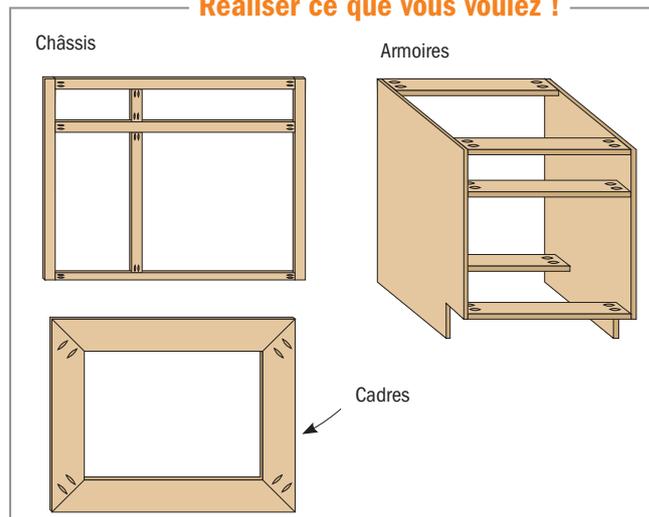
999.505.04
Plaque en phénolique pour Pocket-Pro™

999.505.06
Presseur à pince réglable

NOMBREUX AVANTAGES ET UTILISATION SIMPLE !



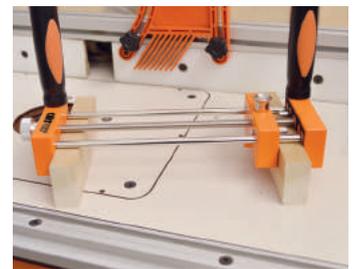
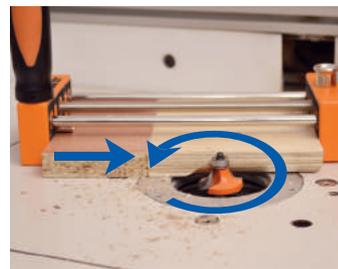
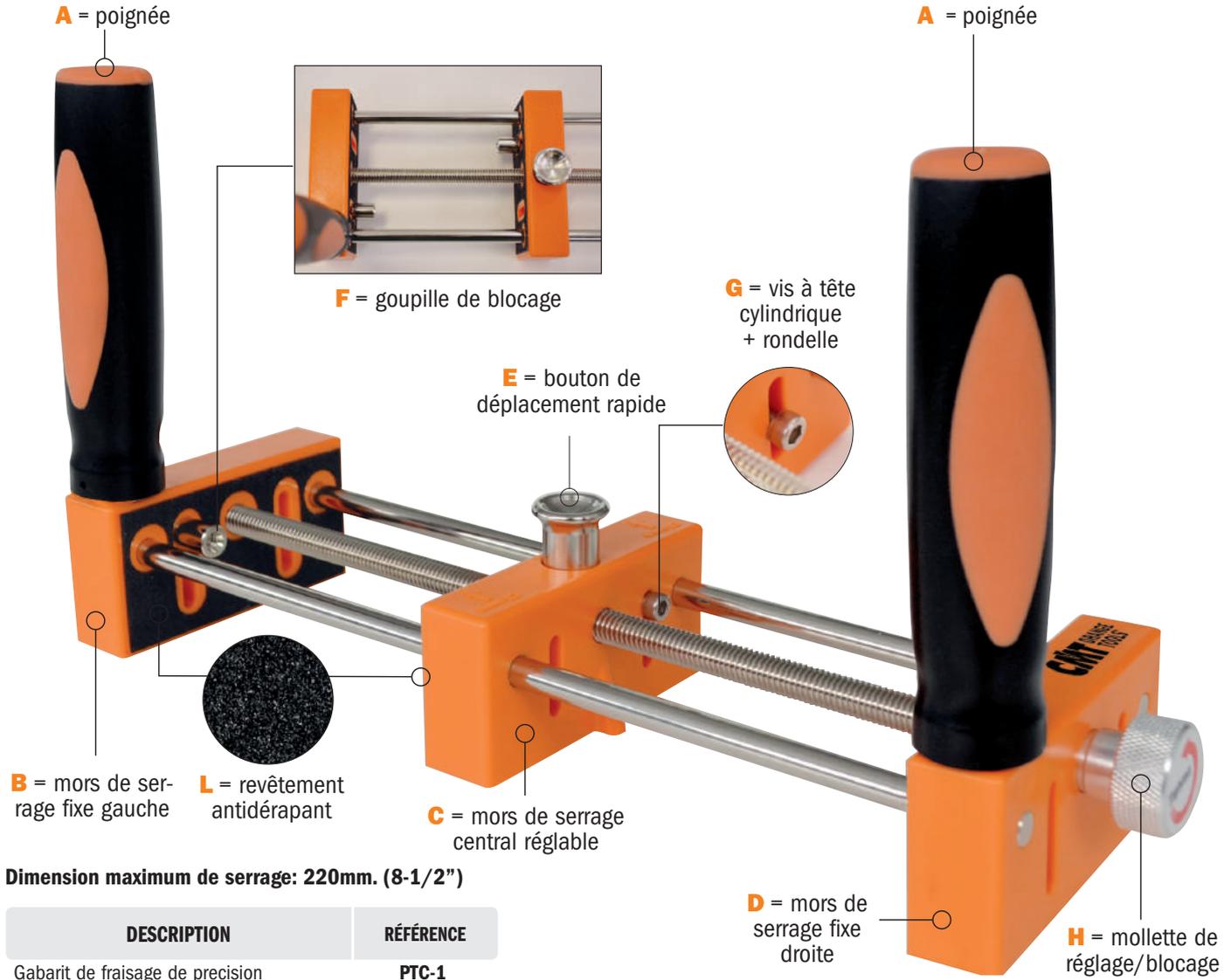
Realiser ce que vous voulez !



L'un des défis les plus difficiles est de maintenir le contrôle de petites pièces pendant l'opération d'usinage.

Il faut admettre qu'il est trop dangereux de maintenir les petites pièces à la main sans risque pour les doigts.

Afin de résoudre ce problème, CMT a eu l'idée de créer un Pousoir de Sécurité spécialement étudié pour assurer la stabilité des pièces évitant surtout que les doigts n'entrent pas en contact avec la fraise. Les poignées ont été travaillées pour assurer une excellente prise en main et pour garder une distance de sécurité suffisante de la fraise en rotation. Le Pousoir est entièrement réglable et facile à utiliser, le Pousoir de Sécurité accepte les pièces de bois jusqu'à 216mm (8½ pouces) en largeur. Parfait pour des projets détaillés!



1. Lever les tiges de blocage dans les fentes qui sont situées sur la base de réglage central et de gauche. S'assurer que la pièce à usiner repose à plat sur le plan de travail. Insérer la pièce à usiner entre la base gauche [B] et la base centrale [C] - les deux bases sont également munies du revêtement antidérapant [L]. Faire glisser la pièce à usiner vers la base gauche, tout en maintenant l'extrémité de la pièce en avant (vers l'extérieur), de manière que la fraise n'entre pas en contact avec le gabarit. La distance ne doit pas dépasser la moitié du diamètre de la fraise utilisée.

2. Appuyer et maintenir le bouton à déclenchement rapide appuyé (E). Faire glisser la base centrale réglable jusqu'au bon serrage de la petite pièce à usiner. Dans l'image correspondante, le martyr est fixé à plat contre la pièce afin de ne pas endommager la surface de cette dernière. S'assurer que la pièce à usiner elle-même repose à plat sur le plan de travail. Relâcher le bouton à déclenchement rapide. Desserrer les vis CHC [G] aussi bien que les tiges de blocage [F] avec l'aide de la clé hexagonale (incluse). Glisser chacune des vis vers le bas jusqu'à ce qu'ils touchent la pièce à usiner. Serrer les vis de nouveau avec la clé hexagonale. Ensuite, serrer le bouton de réglage de la base centrale [H] afin de bien immobiliser la pièce à usiner. De nouveau, s'assurer que la pièce à usiner repose à plat sur le plan de travail.

3. Après avoir réglé la hauteur de la fraise, allumer la défonceuse et procéder à l'opération de fraisage. Saisir fermement les poignées [A] et engager la pièce sur la fraise dans le sens contraire de rotation. S'assurer que la pièce à usiner repose toujours à plat sur le plan de travail et que celle-ci reste toujours en contact avec le roulement. Une fois le fraisage terminé, appuyer sur le bouton à déclenchement rapide (E). Déplacer la base centrale réglable afin de pouvoir enlever la pièce usinée facilement.

4. Il peut arriver que la pièce à usiner soit d'une épaisseur supérieure à l'épaisseur du gabarit. Toujours se référer aux recommandations du manuel de l'utilisation. Dans ce cas, il est conseillé de créer une pièce "stabilisatrice" de la même épaisseur de la pièce à usiner. Fixer la pièce "stabilisatrice" à la base droite [D] à travers les fentes avec des vis à tête cylindrique (non inclus) afin de bien immobiliser. Cette méthode sert à maintenir la stabilité soit du gabarit que la pièce à usiner pendant le fraisage.

Utilisez ces étaux professionnels comme guides pour votre plan de travail ou pour serrer vos panneaux en bois ou d'autres objets. Disponible en différentes longueurs. Les étaux vous permettent d'effectuer des coupes précises et de réaliser des rainures. Grâce à leur robustesse vous pourrez serrer vos panneaux en bois, en évitant qu'ils se déplacent pendant le travail. De plus vous pourrez utiliser d'autres étaux et les fixer avec les joints PGC-B2B sur les autres déjà installés pour effectuer d'autres opérations.

Ci-dessus les caractéristiques techniques :

- Fabriqués en aluminium extrudé pour un transport facile et une plus grande durabilité.
- Légers, mais plus résistants que n'importe quel autre étau sur le marché.
- Règle graduée, mâchoires confortables pour le serrage, guides sur la partie supérieure qui permettent l'insertion et l'utilisation d'accessoires.
- À utiliser individuellement ou avec les boutons pour le montage d'autres étaux.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Étau professionnel avec règle graduée 610mm	PGC-24
Étau professionnel avec règle graduée 915mm	PGC-36
Étau professionnel avec règle graduée 1270mm	PGC-50

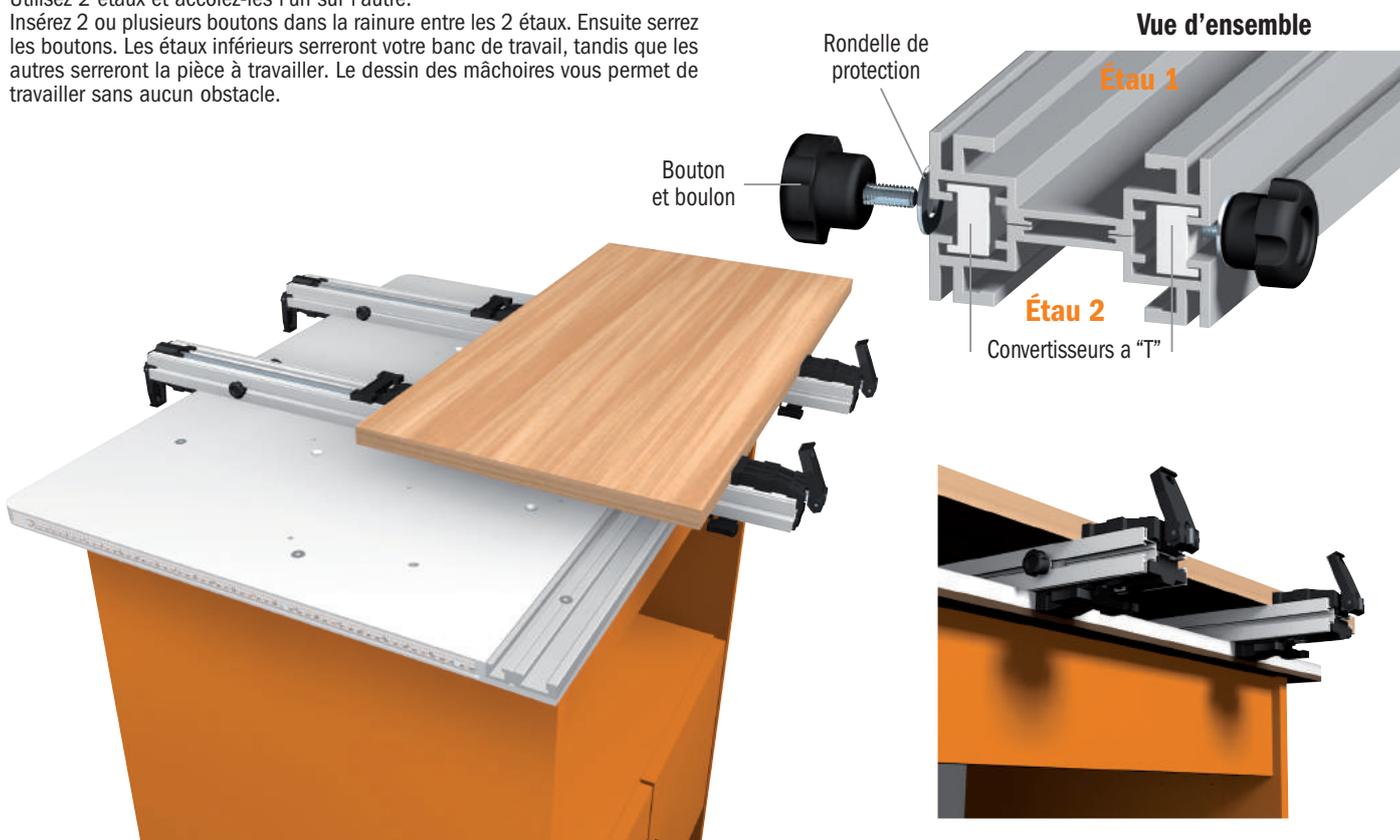
Les étaux vous permettent d'effectuer des coupes précises et de réaliser des rainures. Grâce à leur robustesse vous pourrez serrer vos panneaux en bois, en évitant qu'ils se déplacent pendant le travail. De plus vous pourrez utiliser d'autres étaux et les fixer avec les joints PGC-B2B sur les autres déjà installés pour effectuer d'autres opérations.



Joint pour étaux avec règle graduée (Optionnel)

Utilisez 2 étaux et accolez-les l'un sur l'autre.

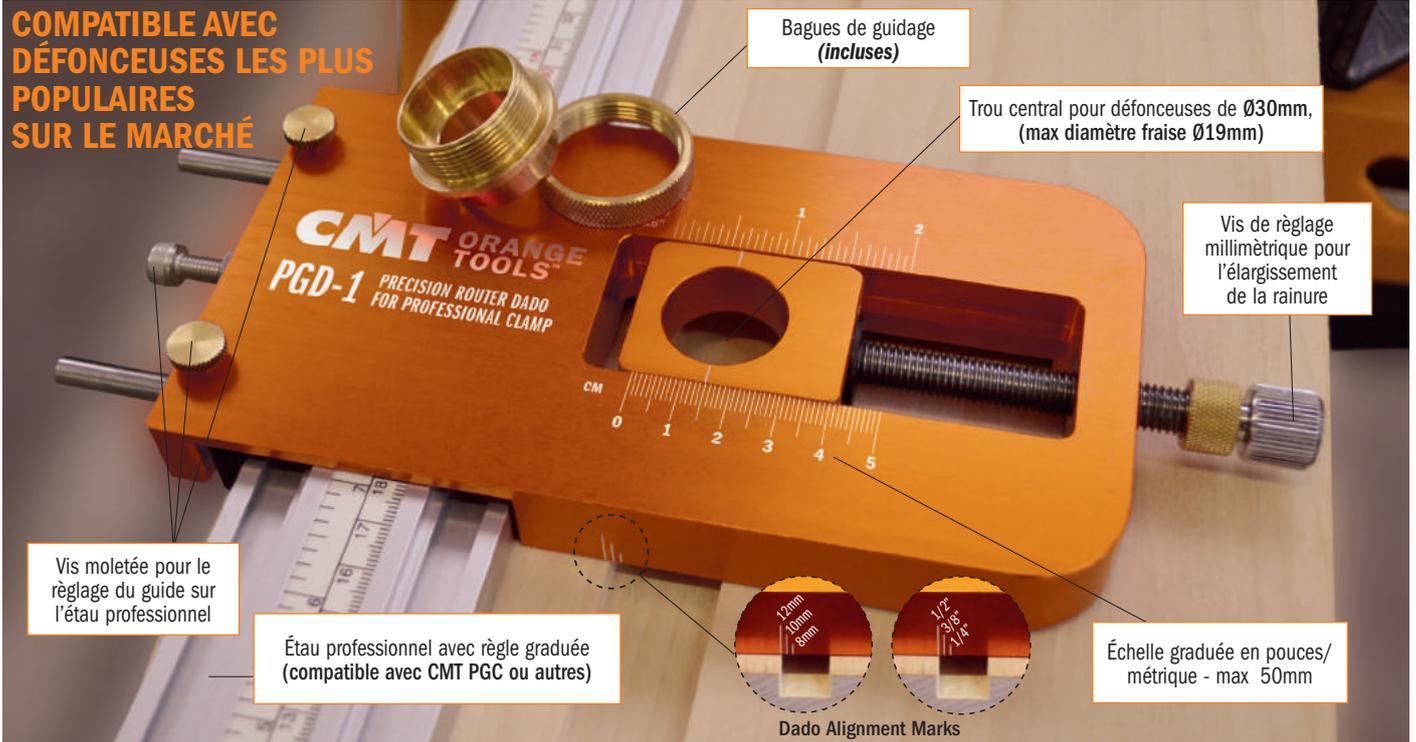
Insérez 2 ou plusieurs boutons dans la rainure entre les 2 étaux. Ensuite serrez les boutons. Les étaux inférieurs serreront votre banc de travail, tandis que les autres serreront la pièce à travailler. Le dessin des mâchoires vous permet de travailler sans aucun obstacle.



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Joint pour étaux avec règle graduée (8-Pieces)	PGC-B2B

Gabarit pour rainurer avec la défonceuse

L'outil parfaitement adapté pour le rainurage ou pour l'assemblage. Facile à utiliser et à régler. Pour créer des rainures de longueur et de largeur quelconque avec la même défonceuse - il suffit simplement faire quelques passes en plus ! Robuste et durable. Les rouleaux en acier facilitent le mouvement en douceur toute la longueur de l'étau pour une meilleure maniabilité et contrôle ! Compatible avec la plupart des défonceuses électriques équipées des bagues de guidage de 30mm (Plaque pré-percée vendue séparément). Le PGD-1 est également équipé des bagues de guidage. Pour réaliser des rainures parfaites !



Préparer la défonceuse : Installer la bague de copiage dans la plaque pré-percée pour le CMT7E. Fixer la plaque à la base de votre défonceuse. Insérer ensuite votre fraise de préférence. Préparer la pièce de travail : Positionner l'Étau Professionnel et le PGD-1 sur votre pièce. Serrez les vis. Une fois assemblé, rassurez que le PGD-1 glisse librement le long de l'Étau Professionnel.



Insérer la défonceuse dans le trou central du PGD-1.



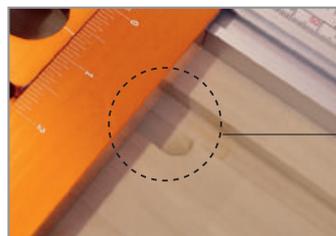
Choisir la profondeur de fraisage et déterminez le point de départ de l'usinage en utilisant les marques d'alignement du PGD-1. (12-10-8mm - côté métrique, ½.3/8"-1/4" - côté en pouces). Ces marques servent à indiquer le point de départ de la rainure et représentent la dimension (diamètre) des fraises les plus populaires.



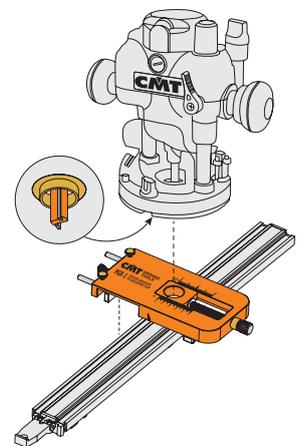
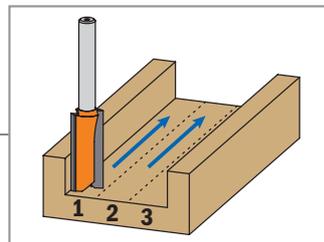
Mettez la défonceuse en position. Allumer la défonceuse. Commencer la découpe en glissant la défonceuse en avant et en arrière le long de l'étau utilisant le PGD-1 comme guide. Pour réaliser des rainures parfaitement linéaires.



Afin de réaliser des rainures qui dépassent la dimension de la fraise, il faut simplement manipuler la vis de réglage pour l'élargissement de la rainure et choisir la largeur désirée utilisant la règle graduée.



Augmenter le nombre de passes nécessaires afin de réaliser la largeur désirée.



NÉCESSAIRE* (non compris)

Plaque Universelle
899.000.01

ou

899.000.02 Plaque Pré-perforée pour CMT7E/CMT8E

*Ne pas nécessaire avec défonceuses équipées de bagues de guidage de 30mm



RECOMMANDÉ (non compris)

PGC Étaux professionnel avec règle graduée (pages 344)

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Gabarit pour rainurer avec la défonceuse	10	PGD-1

Système universel pour assemblages à encastrement

CMT ORANGE TOOLS®

Que vous soyez professionnel, utilisateur exceptionnel ou bricoleur, avec notre système universel pour assemblages à encastrement vous pourrez créer facilement et rapidement tous types emboîtement. **Ce système est adaptable sur tous les types de défonceuses grâce à sa plaque universelle en PETG transparente (optionnelle).**

CMT300

Largeur maximale 305mm
Épaisseur du joint 11~25mm



IMPORTANT



FRAISES À QUEUE D'ARONDE (non incluses):

- 718.127.11** D=12,7mm A=14° S=6mm
- 818.128.11** D=12,7mm A=14° S=6,35mm
- 918.127.11** D=12,7mm A=14° S=8mm
- 818.628.11** D=12,7mm A=14° S=12,7mm

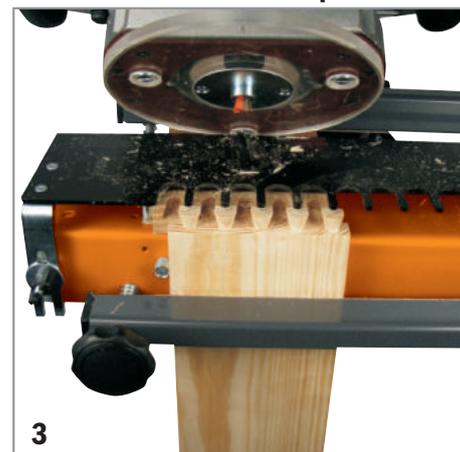


Est-il possible de monter le guide de précision dans votre défonceuse ?

Le guide standard est percé avec 2 trous avec une distance de 50mm et il est fixé à votre défonceuse par deux vis. Ce type de perçage s'adapte à la majorité des défonceuses disponibles sur le marché. Si votre défonceuse n'est pas appropriée, commandez une des plaques universelles suivantes :

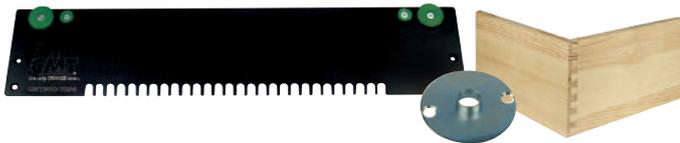
DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plaque universelle pour défonceuses Ø8 et Ø12mm	CMT300-SB1
Plaque universelle pour défonceuses Ø6,35 et Ø12,7mm	CMT300-SB2
Plaque pré-percée pour CMT7E et CMT8E	CMT300-SB

Le système **CMT300** produit rapidement et facilement des assemblages et emboîtements en trois opérations.



Gabarit pour midi assemblage à queue d'aronde

CMT300-T064



LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	6,3	8 ~ 12	vert	CMT300-T064

Fourni avec un guide de précision Ø7,8x4mm

À utiliser avec les fraises queue d'aronde CMT :

Fraise Ø6x8mm HW (S=Ø6mm)

Fraise Ø6,35x8,3mm HW (S=Ø6,35mm)



899.003.00

718.060.11

818.064.11

Gabarit pour assemblage en bouvetage

CMT300-T080 - CMT300-T127



LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	8	8 ~ 20	bleu	CMT300-T080

Fourni avec un guide de précision Ø11,1x4mm

À utiliser avec les fraises à coupes droites CMT :

Fraise Ø8x25mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø8x30mm HW (S=Ø8mm)



899.004.00

811.081.11

912.080.11

LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	12,7	8 ~ 20	rouge	CMT300-T127

À utiliser avec les fraises à coupes droites CMT :

Fraise Ø12,7x30mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø12,7x30mm HW (S=Ø8mm)

Fraise Ø12,7x25mm HW (S=Ø12,7mm)



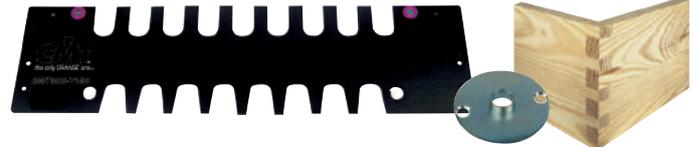
812.127.11

912.127.11

811.627.11

Gabarit pour assemblage à queue d'aronde ouverte

CMT300-T129 - CMT300-T190



LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	12,7	8 ~ 20	marron	CMT300-T129

Fourni avec un guide de précision Ø11,1x4mm

À utiliser avec les fraises à coupes droites CMT :

Fraise Ø8x25mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø8x30mm HW (S=Ø8mm)



899.004.00

811.081.11

912.080.11

À utiliser avec les fraises queue d'aronde CMT :

Fraise Ø12,7x20mm HW (S=Ø6,3mm)

Fraise Ø12,7x20mm HW (S=Ø8mm)

818.129.11

918.129.11

LONGUEUR DU GABARIT mm	DIAMÈTRE DU JOINT mm	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU mm	COULEUR	RÉFÉRENCE
300	19	15 ~ 22	violet	CMT300-T190

Fourni avec un guide de précision Ø22x4mm

À utiliser avec les fraises à coupes droites CMT :

Fraise Ø12,7x30mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø12,7x30mm HW (S=Ø8mm)

Fraise Ø12,7x25mm HW (S=Ø12,7mm)



899.006.00

812.127.11

912.127.11

811.627.11

À utiliser avec les fraises queue d'aronde CMT :

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø6mm)

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø6,35mm)

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø8mm)

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø12mm)

Fraise Ø19x22mm HW (S=Ø12,7mm)

718.190.11

818.190.11

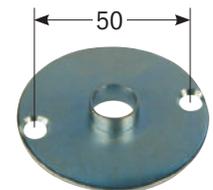
918.190.11

918.690.11

818.690.11

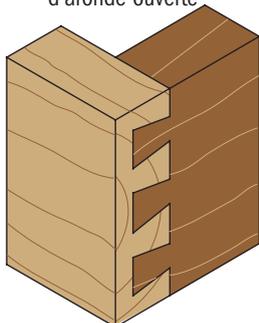
Guides de précision :

DIMENSION	RÉFÉRENCE
7,8 x 4mm	899.003.00
11,1 x 4mm	899.004.00
15,8 x 4mm	899.005.00
22 x 4mm	899.006.00
27 x 6mm	899.008.00
30 x 6mm	899.007.00



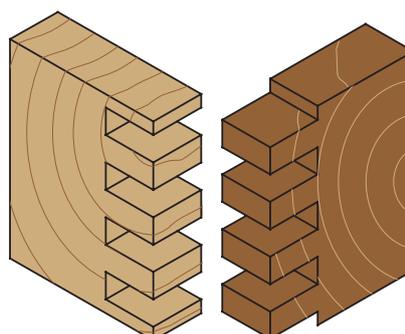
QUELQUES EXEMPLES DE JOINTS RÉALISABLES AVEC LE SYSTÈME UNIVERSEL POUR ASSEMBLAGES À ENCASTREMENTS ET LES FRAISES CMT

Mini assemblage à queue d'aronde ouverte



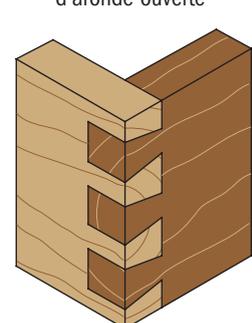
CMT300 - T064
CMT300 - T128 (INCLUS avec le CMT300)

Bouvetage



CMT300 - T080
CMT300 - T127

Assemblage à queue d'aronde ouverte



CMT300 - T129
CMT300 - T190

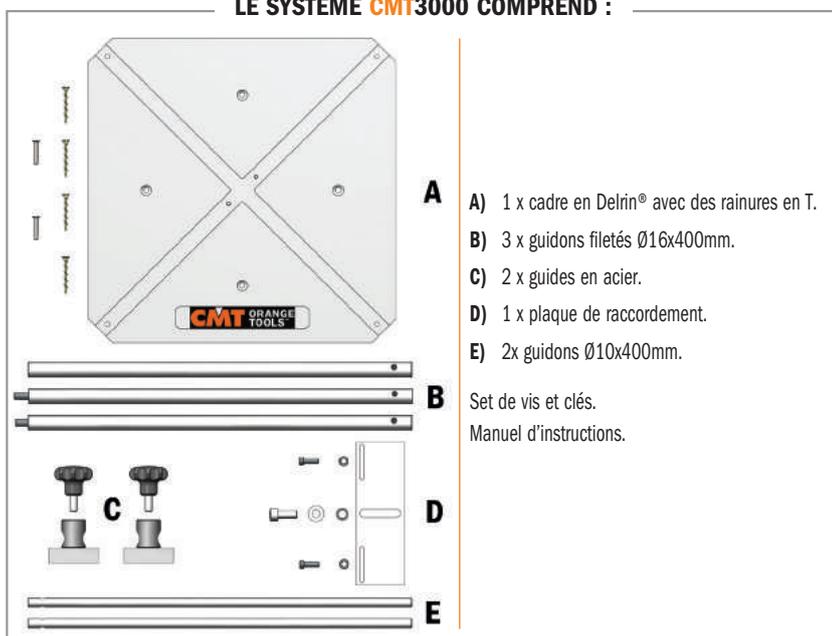
CMT3000

Une manière simple et rapide pour couper tables, cadres de miroirs, fenêtres, portes et d'autres produits à forme elliptique ou ronde. Système avec deux glissoirs dans une rainure en forme de T facilite la coupe d'ellipses. On peut aussi couper avec l'aide d'un seul glissoir fixé dans le centre de la base.



Le guide glisse dans les rainures en T.

LE SYSTÈME CMT3000 COMPREND :



- A)** 1 x cadre en Delrin® avec des rainures en T.
- B)** 3 x guidons filetés Ø16x400mm.
- C)** 2 x guides en acier.
- D)** 1 x plaque de raccordement.
- E)** 2x guidons Ø10x400mm.

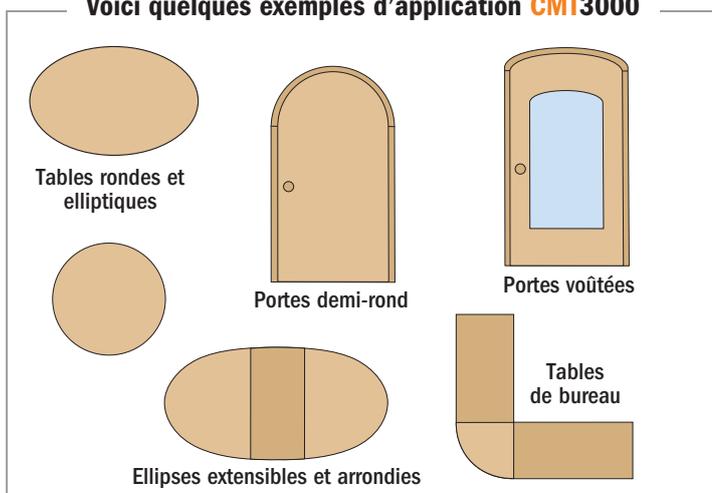
B Set de vis et clés.
Manuel d'instructions.

GARBIT POUR OUTILLAGE DE FORME ELLIPTIQUE ET CIRCULAIRE

- Pour créer des arcs et des formes elliptiques de façon simple et rapide.
- Montage simple et efficace.
- Système approprié pour tout types de défonçuses.
- Cadre avec des rainures en T en plastique spéciale et de haute résistance.
- Guides en acier qui glissent dans les rainures en T.
- Parties métalliques en alliage de zing contre la rouille.
- Emballage en boîte en carton avec le manuel d'instructions.

Axe majeur	Axe mineur	
	Max	Min.
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500*	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620
*Rayon de fraisage Min/max		550/1500
Dimensions emballage (mm)		445x360x85
Poids		6 kg.

Voici quelques exemples d'application CMT3000



Optionnel



CMT3000-SB1

Ø170x15mm Plaque en Delrin® pour CMT3000 à utiliser avec les défonçuses CMT7E et CMT8E

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Garabit pour outillage de forme elliptique et circulaire	CMT3000
Optionnel:	
Guidon de 400mm pour défonçuses	CMT3000-7
2 guidons de Ø8mm pour petites défonçuses	CMT3000-8
Ø170x15mm Plaque en Delrin® pour CMT3000 à utiliser avec les défonçuses CMT7E et CMT8E	CMT3000-SB1

CMT650

POUR DES JOINTS PARFAITS

Pour tops de cuisine de 420mm à 650mm de largeur

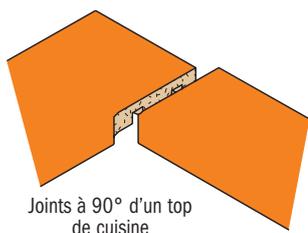
Le gabarit **CMT650** a été conçu pour le fraisage sur des tops de cuisine avec votre défonceuse. Un système de lettres identifie les différentes opérations à effectuer de façon simple et rapide.



Dimensions:
880x300x 10mm.

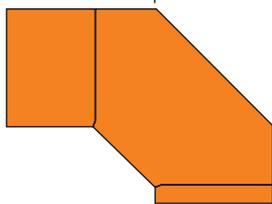


Joint en 15 minutes!



Joint à 90° d'un top de cuisine

Joint à 45° d'un top de cuisine



ÉQUIPEMENT STANDARD :

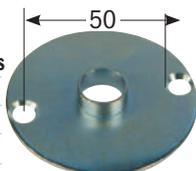
- 1 calibre phénolique
- 3 réglage supplémentaires en acier zingué
- 1 pointe d'arrêt réglable
- 1 manuel d'instructions

Optionnel

- Défonceuse
- Guide de Ø30mm*
- Fraise à coupe droite Ø12mm
- Deux brides

* COMBINAISON DÉFONCEUSES/ACCESSOIRES :

Défonceuse	Guide de précision	Plaque pour défonceuses
CMT7E	899.007.00	CMT300-SB
CMT8E	899.007.00	CMT300-SB
NO-CMT	899.007.00	CMT300-SB1



Bague de guidage



Base de fraisage



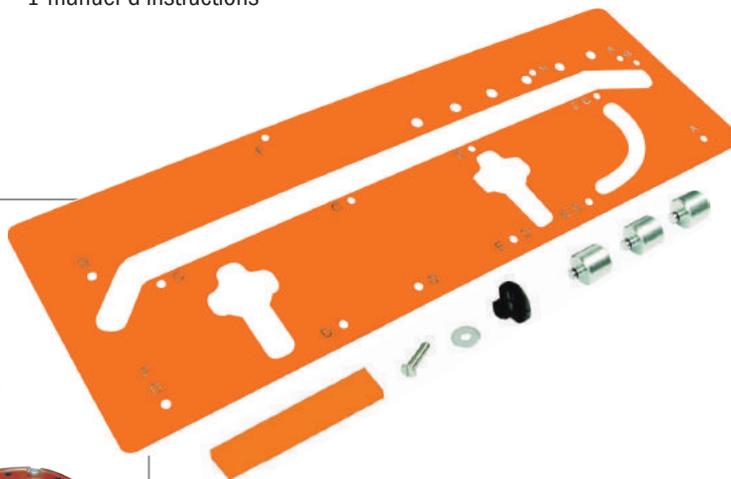
652



8/912

Nous vous recommandons d'utiliser les suivantes mèches de Ø12mm:

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION
912.120.11	Ø12x31,7 S=8mm
652.120.11	Ø12x28,3 S=8mm
912.621.11	Ø12x38,1 S=12mm
912.622.11	Ø12x50,8 S=12mm
812.620.11	Ø12x31,7 S=12,7mm
812.621.11	Ø12x38,1 S=12,7mm
652.121.11	Ø12x48,3 S=12mm
652.621.11	Ø12x48,3 S=12,7mm



CMT650 A ÉTÉ CONÇU POUR DES FRAISES À COUPES DROITES DE Ø12MM

- Gabarit en matériau stable et sur.
- Pour des joints de 90° e 45°.
- Gabarits intégrés à arrondir et chanfreiner.
- Stops supplémentaires pour plans de travail d'épaisseur 600mm.
- Deux gabarits intégrés pour fraisage emplacement de boulon.
- Livré avec un manuel d'instructions.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Gabarit de jonction pour tops de cuisine	CMT650

Système universel pour le perçage de charnières

CMT ORANGE TOOLS®

Le novateur système pour le perçage de charnières CMT333 est équipé d'une tête avec 3 mandrins qui vous permettra de percer des charnières de marques Salice, Blum, Hettish, Würth, Mepla, Grass, etc. La base universelle vous permettra l'installation de 5 différentes têtes pour le fraisage.

CMT333

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Composants complètement antirouille.
- Aluminium rectifié (Avional).
- Max 5000 RPM.
- 6 roulements radiaux sphériques.

ARBRE DE Ø8MM
APPROPRIÉ À TOUS
LES TYPES DE DÉFONCEUSE

RÉGLAGE DE LA
PROFONDEUR DE
PERÇAGE

BARRES DE
COULISSEMENT EN
ACIER CHROMÉ

CMT ORANGE TOOLS™

POINT DE GRASSAGE
DE L'OUTILLAGE

VIS DOUBLES
POUR LA FIXATION DES
MÈCHES HÉLICOÏDALES

BARRE COULISSANTE
POUR LE POSITIONNEMENT
DU PANNEAU

TROU DE Ø10MM POUR
L'INSERTION DE LA BARRE
DE BUTÉE POUR LE
POSITIONNEMENT DU
PANNEAU.

BASE SU SUPPORT
EN CONTREPLAQUÉ.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ :

pour la lubrification utilisez huile Mobil SHC100.



À utiliser avec des perceuses à colonne.



À utiliser avec des perceuses manuelles.



Utilisation sur le plan de travail Industrio.

1 **CMT333-4211**
Pour charnières Grass 42/11

2 **CMT333-4595**
Pour charnières Blum 45/9,5

3 **CMT333-4809**
Pour charnières Mepla 48/9



Assemblage

4 **CMT333-4300**
Pour perçage cremonesi 43/00

5 **CMT333-4806**
Pour charnières Salice 48/6

6 **CMT333-5255**
Pour charnières Hettich, Würth 52/5,5

7 **CMT333-3875**
Mini charnières 38/7,5

POLYVALENCE ABSOLUE POUR TOUTES LES MARQUES

Composez votre jeu

Choisir la charnière

1	Grass	42/11
2	Blum	45/9,5
3	Mepla	48/9
4	Cremonesi	43/00
5	Salice	48/6
6	Hettich, Würth	52/5,5
7	Mini charnières	38/7,5
8	System 32	

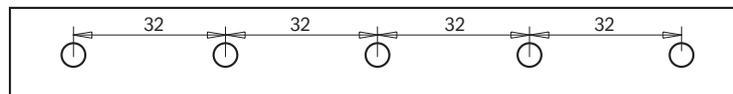
Base de support de la tête	Tête porte-mèche	Mèche hélic. pour trous borgnes	Mèches à percer pour charnières
RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE	RÉFÉRENCE
CMT333	CMT333-4211	Rotation gauche	Rotation droite
CMT333	CMT333-4595	310.080.12 (2 pièces)	317.350.11
CMT333	CMT333-4809	310.080.12 (2 pièces)	317.350.11
CMT333	CMT333-4300	Cremonesi	317.260.11
CMT333	CMT333-4806	Salice	317.350.11
CMT333	CMT333-5255	Hettich	317.350.11
CMT333	CMT333-3875	mini charnières	317.260.11
CMT333	CMT333-325	System 32	
		(3 pièces RH + 2 pièces LH)	

Tête avec 5 porte-mèches 32mm

Le novateur système pour le perçage de charnières CMT333 est équipé d'une tête avec 3 mandrins qui vous permettra de percer des charnières de marques Salice, Blum, Hettish, Würth, Mepla, Grass, etc. La base universelle vous permettra l'installation de 5 différentes têtes pour le fraisage.

CMT ORANGE TOOLS®

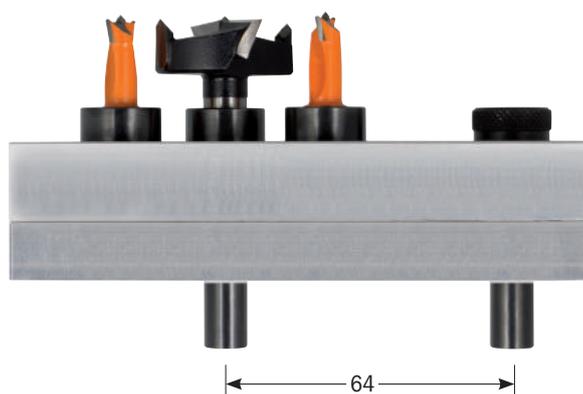
CMT333-325



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Tête avec 5 porte-mèches 32mm	CMT333-325

Tête pour charnières pour perceuses

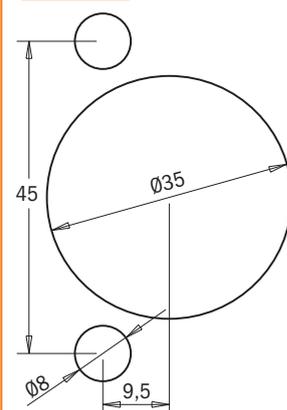
La tête pour le perçage de charnières CMT334 est équipée de 3 mandrins, qui vous permettra de percer des charnières pour les principales marques sur le marché.



À utiliser avec les machines perceuses et point/point.

CMT334

Standard



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Tête pour charnières (mèches non incluses)	CMT334-4595
Mèche pour charnières Ø35x38,5mm. Rotation droite	393.350.11
Mèche pour trou borge Ø8x38,5mm. Rotation gauche	393.080.12

CMT334-4595
Pour charnières Blum 45/9.5

Jeu de 4 supports pour plans de travail

Supports appropriés pour serrer vos pièces à travailler sans utiliser de pinces. La surface antidérapante bloque le support contre votre plan de travail et serre facilement la pièce à travailler. Vous pourrez donc rehausser votre surface de travail en exploitant l'espace créé pour le travail avec vos outils.

Longueur: 75mm - Largeur: 50mm - Hauteur: 25mm

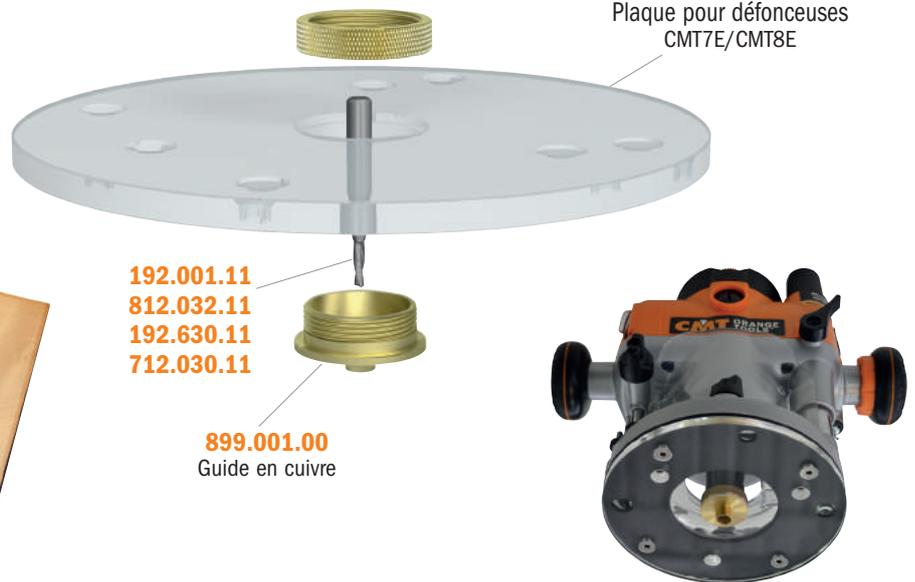
BBS-001



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de 4 supports pour plans de travail 75x50x25	BBS-001



Les composants de ce kit s'accompagnent d'une fraise hélicoïdale ou d'une fraise à coupes droites (à acheter séparément) avec un diamètre de 3mm et 3,2mm et de fixation 6mm et 6,35mm respectivement. Les bagues en laiton interchangeables vous permettent de créer la cavité de votre choix sur le morceau travaillé. Un manuel d'utilisation montre en détail toutes les phases de ce procédé. Cet kit propose d'infinies possibilités décoratives (jouets, puzzle et caractères alphabétiques). La fraise hélicoïdale est recommandée pour tous travaux sur MDF, la fraise à coupe droite pour tous travaux sur bois naturel.



899.000.02
Plaque pour défonceuses
CMT7E/CMT8E

192.001.11
812.032.11
192.630.11
712.030.11

899.001.00
Guide en cuivre

Les instructions pour l'utilisation du kit sont incluses dans l'emballage.

DESCRIPTION		RÉFÉRENCE
Kit pour marqueteries avec fraise hélicoïdale de 3,2mm	(S=Ø6,35mm)	899.051.00
Kit pour marqueteries avec fraise à coupes droites de Ø3,2mm	(S=Ø6,35mm)	899.052.00
Guide en cuivre		899.001.00
Plaque universelle neutre pour défonceuses		899.000.01
Plaque universelle pour CMT7E/CMT8E		899.000.02
Fraise à coupes hélicoïdales 3,2mm HWM	(S=Ø6,35mm)	192.001.11
Fraise coupe droite 3,2mm HWM	(S=Ø6,35mm)	812.032.11
Fraise à coupes hélicoïdale 3mm HWM	(S=Ø6mm)	192.630.11
Fraise coupe droite 3mm HWM	(S=Ø6mm)	712.030.11

Jeu de 7 bagues de guidage

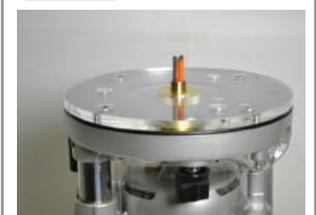
Un jeu de 7 bagues de guidage en laiton très pratique qui vous permettra d'exploiter pleinement votre défonceuse.

A utiliser pour des opérations de fraisage à queue d'aronde, fraisage pour feuillures, pour charnières, pour serrures, etc. Les bagues de guidage peuvent être utilisées sur n'importe quelle défonceuse avec une plaque dont le trou mesure 30mm.



CMT-TGA

Optionnel



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Plaque pré-perçée pour CMT7E et CMT8E	899.000.02
Base phénolique neutre	899.000.01

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de 7 bagues de guidage	CMT-TGA

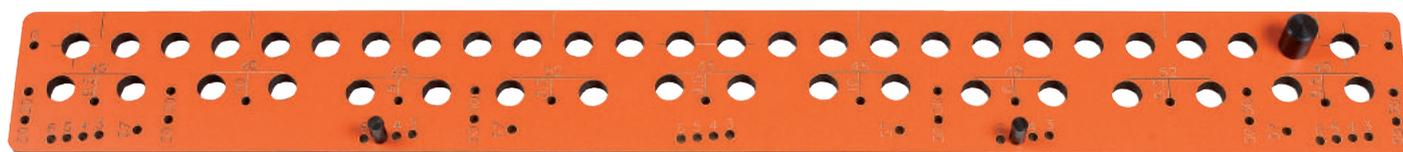
Le jeu comprend :

Quantité	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Diamètre intérieur	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Écrou de blocage	Adaptateur
Diamètre extérieur	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Écrou de blocage	
Hauteur	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		

Gabarit de perçage universel

Le gabarit de perçage universel est conçu pour le chevillage manuel précis sur plan, en augmentant la productivité, d'éléments pour meubles avec des vis Euro de 32mm, pour la réalisation de trous pour supports d'étagères d'un diamètre de 3mm et 5mm et pour la réalisation et le marquage de trous pour charnières. Le gabarit CMT900 permet de réaliser des trous préliminaires pour les types de charnières les plus utilisées.

- **Perçage de charnières** ● **Perçage de tourillons** ● **Perçage de porte-étagère**



Matériau en phénolique laminé

Marquages clairs et compréhensibles du gabarit

Fins de course précises



ADAPTATEURS DE PERÇAGE (non incluses) :

- Adapté pour tous les types de perceuse
- Butées pour différentes profondeurs de perçage
- Corps en Duralumin avec trous pour l'élimination des copeaux
- Logement précis et horizontal pour un alignement approprié

RÉFÉRENCE CMT400-1

Douille pour **CMT656, CMT900** à utiliser avec les suivantes mèches hélicoïdales CMT jusqu'au 30mm de profondeur :
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11

FACILE ET RAPIDE :

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : **CMT900**

- Largeur maximale du panneau avec une fixation : 900mm
- Largeur maximale du panneau : sans limite
- Épaisseur du panneau : sans limite
- Pour tourillons jusqu'à : Ø8mm
- Pour tourillons jusqu'à Ø8mm
- Distance entre les trous : 32mm
- Nombre de trous : 26
- Pour supports d'étagères : Ø3mm, Ø5mm
- Pour charnières : Ø3mm pour vis en bois
Ø5mm pour vis Euro



MÈCHES HÉLICOÏDALES HW POUR TROUS BORGNES (non incluses) :

DESCRIPTION			RÉFÉRENCE
D=3x18mm	S=8x20mm	HWM	306.030.21
D=5x30mm	S=8x20mm	HW	306.050.11
D=8x30mm	S=8x20mm	HW	306.080.11

Autres dimensions disponibles dans les séries 306 et 307

Perçage du plan pour assemblage avec des chevilles en utilisant le gabarit.

Réalisation de trous de Ø3mm et Ø5mm pour supports d'étagères.

Pré-perçage de trous pour charnières (base et panneau).



LE CMT900 COMPREND :

- Gabarit de perçage en Pertinax laminé.
- Série de fin de course.
- Série de fin de course pour des éléments de grandes dimensions.
- Pointe de centrage pour charnières.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Gabarit de perçage universel	CMT900

Système de perçage universel avec système 32mm

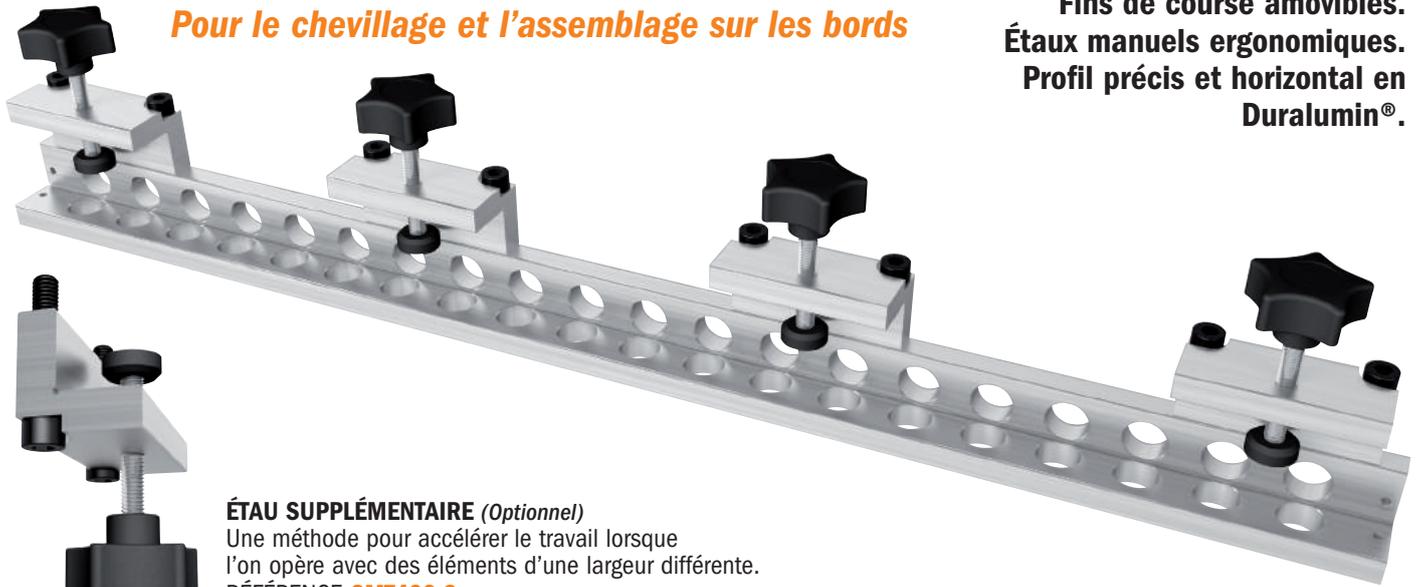


Conçu pour le tourillonnage précis et productif des éléments d'ameublement, le guide de perçage universel vous aide en vue d'obtenir une haute précision et productivité de travail. À utiliser avec les adaptateurs porte-mèche spécifiques CMT400-01 et CMT400-02.

CMT656

**Trous précis.
Fins de course amovibles.
Étaux manuels ergonomiques.
Profil précis et horizontal en
Duralumin®.**

Pour le chevillage et l'assemblage sur les bords

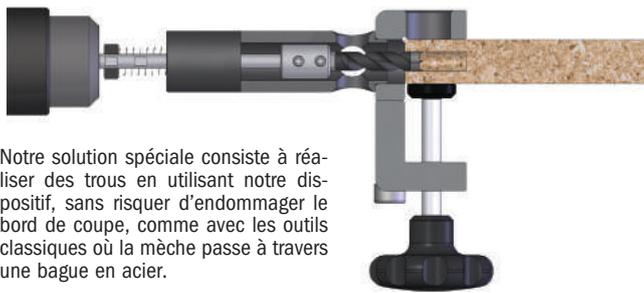


ÉTAU SUPPLÉMENTAIRE (Optionnel)

Une méthode pour accélérer le travail lorsque l'on opère avec des éléments d'une largeur différente.

RÉFÉRENCE **CMT400-3**

SOLUTION SPÉCIALE



Notre solution spéciale consiste à réaliser des trous en utilisant notre dispositif, sans risquer d'endommager le bord de coupe, comme avec les outils classiques où la mèche passe à travers une bague en acier.

ADAPTATEURS PORTE-MÈCHE (non incluses) :

- Adaptés à toutes les perceuses
- Bagues de butée pour le réglage de la profondeur de perçage
- Corps en Duralumin avec trous pour le retrait des copeaux
- Logement précis et horizontal pour un alignement approprié.

RÉFÉRENCE **CMT400-1**

Adaptateur porte-mèche pour systèmes

CMT656, CMT900 à utiliser avec les suivantes mèches hélicoïdales CMT :

306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

RÉFÉRENCE **CMT400-2** (pour assemblages avec vis)

Adaptateur porte-mèche pour systèmes **CMT656, CMT900** à utiliser avec la mèche hélicoïdale CMT :

Assemblage avec des chevilles en trois simples passages



1 Placer l'outillage sur la planche, fixer le dispositif de fin de course et le serrer. Régler la profondeur du trou et serrer la mèche sur l'adaptateur porte-mèche. Réaliser les trous.



2 Serrer l'outillage sur l'autre élément, fixer le dispositif de fin de course et régler la profondeur du trou. Réaliser les trous.



3 Insérer alors les chevilles dans les trous ainsi réalisés, en utilisant de la colle pour unir les deux éléments.



3 Ou bien, utiliser les mèches pour trous ouverts et visser les éléments les uns aux autres.

MÈCHES HÉLICOÏDALES HW POUR TROUS BORGNES (non incluses) :

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
D=3x18mm S=8x20mm HWM	306.030.21
D=5x30mm S=8x20mm HW	306.050.11
D=8x30mm S=8x20mm HW	306.080.11
D=5x40mm S=8x20mm HW	307.050.11 pour joints avec vis
D=7x40mm S=8x20mm HW	307.070.11 pour joints avec vis

Autres dimensions disponibles dans les séries **306-307**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	CMT656
Largeur max. de pièce en une fixation :	656mm
Largeur max. de pièce :	sans limite
Pour tourillons :	Ø8mm
Vis d'assemblage :	Ø7mm
Ecartement des trous :	32mm
Nombre de trous :	2x20
Épaisseur du panneau :	16-40mm
Facette (chevauchement) :	0,8mm

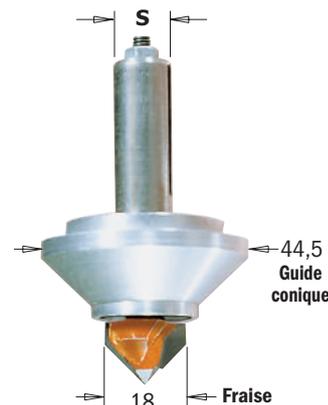
DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Système de perçage universel (656mm en un serrage)	CMT656

Une exclusivité CMT

RCS

Transformez votre défonceuse en outil extraordinaire pour réaliser de dessins et décorations intéressants. Simple, rapide et amusante

Qui a dit que la découpe du bois nécessitait la dextérité d'un artiste? Grâce au système de défonceuse 3D Carver, quiconque avec une défonceuse plongeante peut créer n'importe lequel des très beaux dessins ci-dessous en quelques minutes. Des portes décorées, des tiroirs, des meubles, ou simplement une surface plate en bois avec un ou plusieurs de ces dessins. Comment fonctionne-t-il? Le secret réside dans la mèche de défonceuse et dans la manière dont la mèche réagit face au gabarit qui permet de découper. La rainure de la mèche de défonceuse a un angle de 45° en forme de cône. Le mécanisme de plongée de votre défonceuse, une fois déverrouillé, il permet à la mèche de monter ou descendre en même temps que la défonceuse avance. Plus la rainure du gabarit s'élargit, plus la mèche s'enfonce, produisant une rainure « en V » plus large et plus profonde. Plus la rainure du gabarit rétrécit, plus la rainure du dessin devient plus étroite et moins profonde. Cela semble simple et c'est le cas! (C'est pourquoi le système est breveté dans le monde entier).



De quoi avez-vous besoin pour commencer ?

- La fraise 3D Carver.
- Le gabarit (par choix).
- L'encadrement pour votre gabarit (voir la liste avec les instructions et les modèles).
- Une défonceuse.

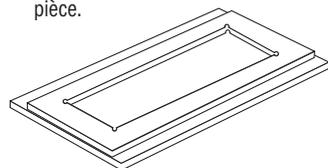
CONSEILS : assurez-vous que l'ouverture de la base soit au moins de 47,6mm de diamètre.

Fraise et guide conique

S mm	RÉFÉRENCE Rotation droite	Rappel					Optionnel
8	RCS-BIT8	RCS-CUT8	RCS-SLE8	RCS-SHIELD	RCS-NUT8	991.007.00	RCS-SLEEVE8
12,7	RCS-BIT	RCS-CUT		RCS-SHIELD	990.091.00	990.092.00	

Fonctionnement :

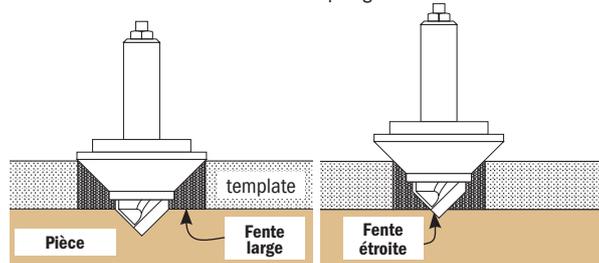
1. Fixer ou clouer l'encadrement de votre pièce.



2. Insérer votre gabarit dans l'encadrement.

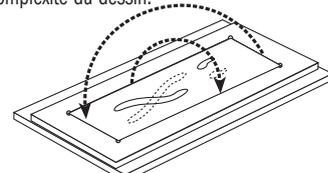


3. Plonger la mèche dans une grande partie de la rainure. Travaillez avec le mécanisme de plongée déverrouillé.

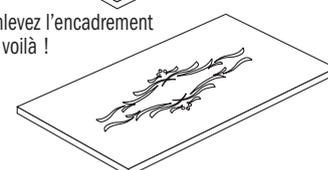


Permet au mécanisme de monter et descendre selon votre avancée. Un gabarit plus large permet ces rainures plus profondes et inversement.

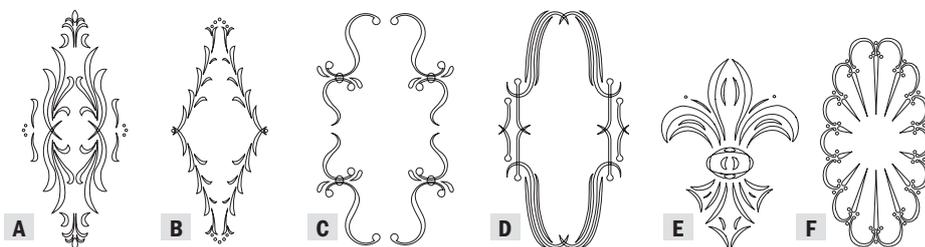
4. Avec l'encadrement toujours en place, retournez le gabarit et recommencez. Plusieurs gabarits devront être travaillés entre 2 et 4 fois, selon la complexité du dessin.



5. Enlevez l'encadrement et voilà !



Dessins pour portes et panneaux de meubles



Ces dessins sont parfaits pour les portes ou les panneaux de meubles, les alentours d'une cheminé ou encore les décorations d'une quelconque surface plate. Le temps de découpe est d'environ 5 minutes.

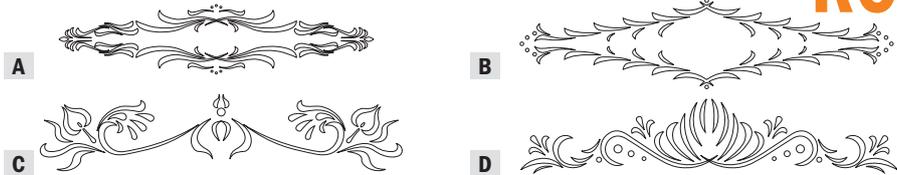
DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Classical "A"	440 x 185	2	RCS-302
Florentine "B"	415 x 170	2	RCS-304
Cascade "C"	365 x 210	1	RCS-305
Roma "D"	375 x 200	1	RCS-306
Fleur-de-Lys "E"	250 x 180	4	RCS-805
Spanish "F"	380 x 200	2	RCS-806
Cadre de porte de meublecom			RCS-003



CONSEILS : beaucoup de découpes comme la balustrade florentine sont mise en valeur par une rosette additionnelle.



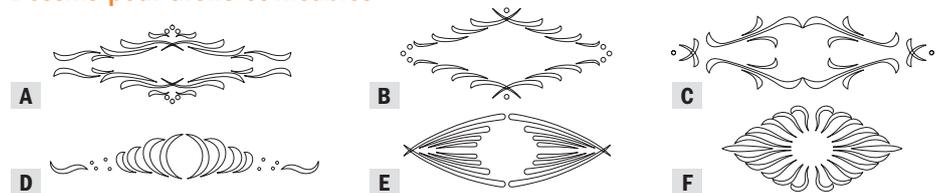
Dessins pour balustrades et panneaux



Avec une forme longue et horizontale, ces dessins sont idéaux pour les portes, les têtes de lit, les cadres des portes de meubles. Le temps de découpe est d'environ 4 minutes.

DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Classical - A	550 x 120	2	RCS-402
Florentine - B	550 x 130	2	RCS-404
Cascade - C	530 x 110	3	RCS-405
Folklore - D	550 x 110	3	RCS-406
Cadre pour balustrade			RCS-004

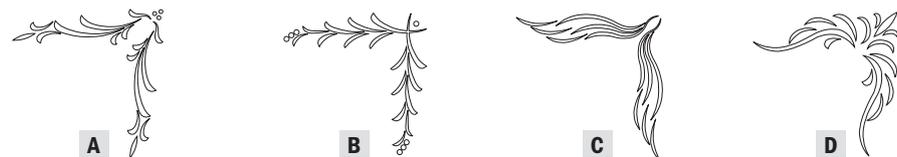
Dessins pour tiroirs et meubles



À l'origine conçus pour la face avant des tiroirs, ces dessins sont adaptés pour les petites porte ou les côtés des meubles. Pour la combinaison d'une porte et d'un tiroir, voir le style de dessins de portes ci-dessous. Le temps de découpe est d'environ 4 minutes.

DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Classical - A	210 x 70	2	RCS-502
Florentine - B	195 x 85	2	RCS-504
Cascade - C	250 x 65	1	RCS-505
Folklore - D	250 x 40	2	RCS-506
Roma - E	190 x 65	2	RCS-507
Blaze - F	250 x 110	2	RCS-510
Cadre pour tiroir			RCS-005

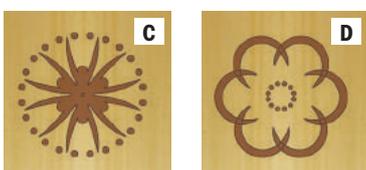
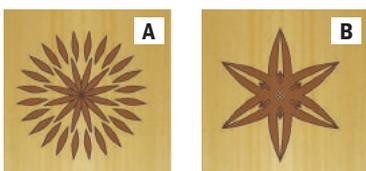
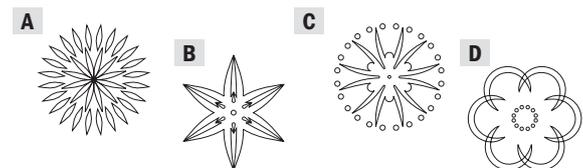
Dessins pour coins de portes et petits décorations



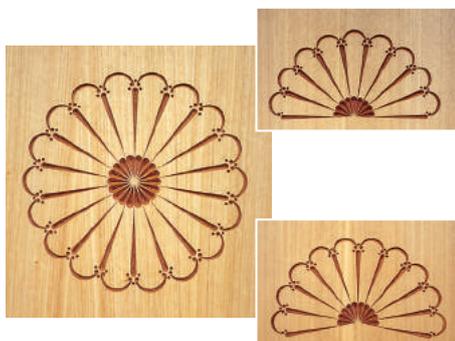
DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Classical "A"	155 x 40	3	RCS-602
Florentine "B"	120 x 30	3	RCS-604
Cascade "C"	190 x 40	3	RCS-605
Folklore "D"	150 x 45	3	RCS-606
Cadre pour coins			RCS-006

Dessins de rosettes

Achetez deux dessins au prix d'un ! Chaque lot comprend des modèles de rosettes en deux dimensions.

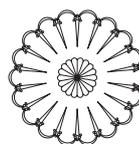


DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
Rosette #1 & #5 - A	85 & 68	2 & 2	RCS-701
Rosette #2 & #6 - B	88 & 70	1 & 1	RCS-702
Rosette #3 & #7 - C	82 & 65	1 & 1	RCS-703
Rosette #4 & #8 - D	79 & 62	1 & 1	RCS-704
Cadre pour rosette			RCS-007



Dessins d'inspiration espagnol

Ces dessins populaires d'inspiration du Sud-Ouest, contiennent plusieurs formes en une. Les deux peuvent former des cercles, ou alors ne former qu'une partie, selon votre projet.



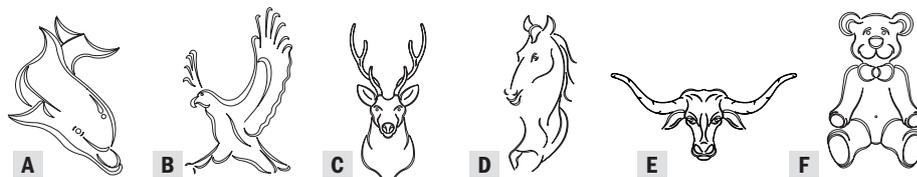
Fraisez le dessin entière ou partiel.



Pour s'amuser: dessins pour chaque passionné d'animaux.



Votre imagination sera votre guide avec ces dessins soignés. Meubles ou décoration pour les enfants, tanière, salle de jeux, cadeau pour un sportif : qui sait ?



DESCRIPTION	DIMENSIONS DE DÉCOUPE mm	NOMBRE DE GABARITS	RÉFÉRENCE
A - Dessin avec dauphin	200 x 290	4	RCS-803
B - Dessin avec aigle	178 x 298	4	RCS-804
C - Dessin avec daim	394 x 190	4	RCS-901
D - Dessin avec cheval	445 x 203	3	RCS-902
E - Dessin avec buffle du Texas	419 x 194	4	RCS-904
F - Dessin avec ours	394 x 203	3	RCS-906
Encadrement			RCS-003

Organisateur pour fraises et mèches

L'organisateur CMT peut contenir 100 outils en toute sécurité et facilement extractible. Très pratique, il vous permet de garder et présenter vos fraises de toutes dimensions grâce à des douilles interchangeables pour des queues de: 6mm - 6,35mm - 8mm - 9,5mm - 10mm - 12mm et 12,7mm.

03.51



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Organisateur vide pour fraises et mèches à percer 320x320x45mm (sans bagues)	03.51.0106
Douilles interchangeables en PVC Ø6mm (20-Pcs.)	03.51.0046A
Douilles interchangeables en PVC Ø6,35mm (20-Pcs.)	03.51.0047A
Douilles interchangeables en PVC Ø8mm (20-Pcs.)	03.51.0048A
Douilles interchangeables en PVC Ø9,5mm (20-Pcs.)	03.51.0057A
Douilles interchangeables en PVC Ø10mm (20-Pcs.)	03.51.0058A
Douilles interchangeables en PVC Ø12mm (20-Pcs.)	03.51.0059A
Douilles interchangeables en PVC Ø12,7mm (20-Pcs.)	03.51.0049A

Formula 2050 : nettoyeur pour lames et fraises

Une préparation sûre et écologique plus efficace que tous les autres produits chimiques dangereux employés pour le nettoyage d'outils de coupe. **998**

Les magasins qui vendent des lames savent comment tirer meilleur parti des outils de coupe. Ils savent que les résidus de résine laissés par le bois écourtent beaucoup la durée de vie du carbure. Nous avons demandé à beaucoup de vendeurs de lames dans tout le pays de tester notre Formula 2050. Phénoménal et autres expressions semblables ont été employées pour décrire les résultats obtenus avec le Formula 2050. La plupart des produits pour l'entretien des lames et des mèches ont une action solvante. Elles sont faites de substances chimiques fortes et dangereuses pour nettoyer les résidus de bois et de substances adhésives. Notre Formula 2050, sûre et non toxique, pénètre les fentes microscopiques de la résine et attaque le lien entre celles-ci nettoyant ainsi la superficie en carbure ou acier. Le Formula 2050 maintient vos outils propres et vous aide à augmenter les temps de durée entre l'affûtage et le remplacement.



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Flacon spray 0,500 lt.	8	998.001.01
Flacon en plastique 5,000 lt.	4	998.001.03

★★★★★
Ce produit a reçu une classification de cinq étoiles de "Wood® Magazine"

Les conditions de livraison et les quantités minimales par commande doivent être convenues avec le service commercial.

- Il enlève les déchets de résine et d'autres substances adhésives de tous les outils de coupe du bois (lames circulaires, fraises, mèches, couteaux, couteaux de raboteuse...).
- Non toxique, non inflammable et certifié biodégradable. Le Formula 2050 est un produit sûr et écologique.
- Ne pas rincer après la pulvérisation. Le Formula 2050 protège l'outil contre la rouille et la corrosion. Il empêche la formation de rouille même sur le plan de travail des lames.
- Vous pouvez appliquer le produit avec le flacon spray ou le utiliser pour le nettoyage à ultrasons et les cuves d'immersion.

Lubrifiant pour le bois

Il empêche l'adhérence de la résine, des copeaux et de la sciure avec les pièces à travailler.
 - Il nettoie les boutons, les balances, etc.
 - Un produit anti-corrosion efficace à appliquer sur les plans de travail des machines.
 - Excellent contre l'humidité.

UTILISATION :

Vaporisez ou appliquez le lubrifiant sur votre machine. Vous obtiendrez une surface bien lubrifiée qui facilitera le glissement des pièces en bois, en neutralisant l'adhésion physique et chimique avec la résine.



**PRODUIT INFLAMMABLE.
LE FRET AÉRIEN N'EST PAS AUTORISÉ.**

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Bouteille spray 1 lt.	12	998.002.01
Flacon en plastique 5 lt.	2	998.002.03



998

Gabarit flexible pour le fraisage courbe et en forme arc

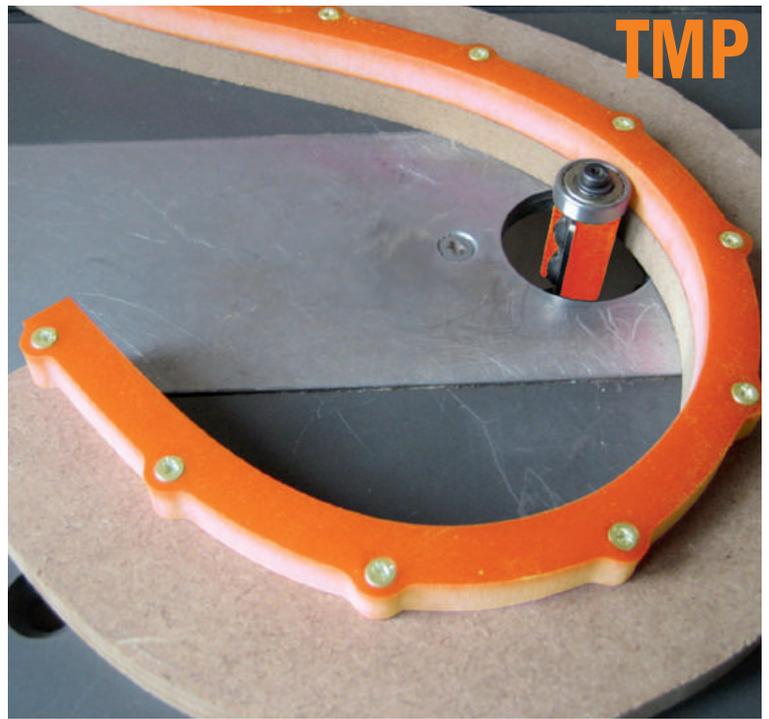
Le **gabarit flexible** pour le fraisage CMT se fixe avec des vis sur tous panneaux de bois, MDF et aggloméré pour créer des formes rapidement et en toute sécurité. Pour la fixation vous pouvez utiliser des vis à tête fraisée, qui sont largement disponibles sur le marché. Le **gabarit** est fait de plastique hautement résistant, **qui peut être noué sans aucun problème et sans perdre sa flexibilité.**

Vissez le gabarit sur le bord du panneau selon la forme que vous voulez suivre et fraisez sur la bague de guidage. Le gabarit flexible est approprié pour une avance manuelle sur défonceuses, établis de travail et toupies. Fraisez **plein de formes, arches, éléments courbes ou formes coupées de façon simple, rapide et précise.** Créez le contour de la forme de façon précise et fixez la avec des vis à partir du bas du panneau précédemment mis sous le gabarit. Si vous fraisez avec une bague de guidage montée sur une toupie, **vos mains seront à une distance sécuritaire derrière le gabarit.** Deux profils disponibles, en trois longueurs différentes. Veuillez noter que le profil le plus petit présente le rayon plus petit, tandis que le profil le plus grand a une ouverture plus grande en cas de courbes planes et longues.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisée en plastique spécial sans plastifiant.
- Made in Germany.
- Durée supérieure à 10 ans !

DESCRIPTION	L mm	RÉFÉRENCE
Gabarit flexible pour le fraisage 18x18mm	1000	TMP-1000
Gabarit flexible pour le fraisage 12x12mm	1200	TMP-1200
Gabarit flexible pour le fraisage 18x18mm	2000	TMP-2000



Jeu de gabarits pour des fraisages jusqu'à 12 rayons (de 3mm à 25mm)

Un jeu pratique de 3 gabarits en acrylique de 8mm d'épaisseur qui vous permet de réaliser jusqu'à 12 rayons (4 par gabarit), en utilisant une fraise à affleurer ou une fraise à défonceur (non incluses). Inclus dans l'achat il y a aussi 4 broches d'alignement et 4 vis pour bois. Utilisez les broches pour aligner votre gabarit à votre pièce à travailler, depuis fixez-la par les vis. Enlevez les broches et passez la fraise afin de travailler les coins de votre pièce à travailler et réaliser le même rayon que votre gabarit.

RADIUS	
mm	pouces
3	1/8"
5	3/16"
6	1/4"
8	5/16"
10	3/8"
11	7/16"
12	1/2"
14	9/16"
16	5/8"
19	3/4"
22	7/8"
25	1"



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Jeu de gabarits pour des fraisages	TMP-R12
Le jeu comprend :	
12 rayons différents (3 par gabarit)	
4 broches d'alignement	
4 vis pour bois	

Coupeuse de bandes pour laminés et bois de placage

Outil pour la coupe de laminés et de bois de placage de façon simple et rapide. Insérez le matériau dans le guide et déplacez-la le long du côté du panneau. Les deux lames circulaires montées sur les roulements traceront la ligne de coupe. Vous pouvez régler l'épaisseur de coupe en utilisant le bouton sur la partie supérieure, ou ajuster la largeur de coupe en utilisant l'échelle en millimètres et pouces. Desserrez le bouton de verrouillage situé sur l'échelle, déplacez le guide fixé au support métallique et serrez le bouton de verrouillage à nouveau après avoir atteint la largeur de coupe souhaitée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Largeur de coupe : 12~110mm.
- Épaisseur de coupe : 0~2mm.
- Poids : 1.2 kg.



DET-003

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Coupeuse de bandes pour laminés et bois de placage	DET-003

Fer pour les chants des panneaux

Appliquez de la bande pré-collée sur le chant du panneau et passez le fer. La surface antiadhésive du produit permet une application rapide et simple. Le thermostat vous permet le préchauffage du fer avant l'utilisation pour travailler plus rapidement. Incluse dans l'achat il y a la base en métal résistante à la chaleur pour poser le fer quand vous ne l'utilisez pas.

- Thermostat inclus dans l'achat.
- Surface antiadhésive.
- Bords arrondis.
- Base pour le soutien.
- Fil de 154cm, 230V.



DET-004

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Tension : 230V.
- Courant : 2.5A.
- Température minimale : 70° ±10° C.
- Température maximale : 220° ±10° C.

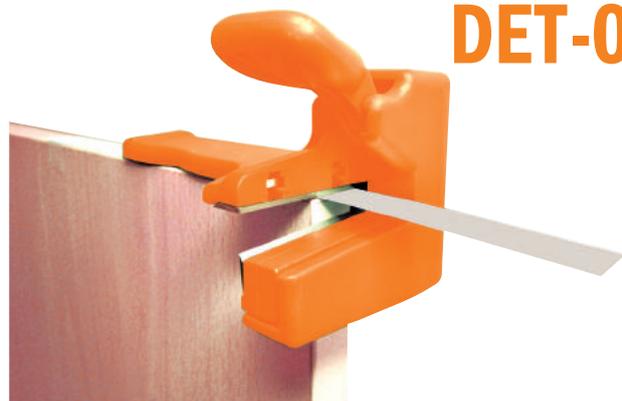
DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Fer pour les chants des panneaux	DET-004

Massicot pour chants

Appareil pour la coupe des excédents de chants aux deux extrémités d'un panneau. La qualité de travail nette et précise évite tout dommage sur le panneau ainsi que sur le chant. Pour la coupe de chants jusqu'à 54mm (2-1/4") de largeur et 0,5mm (1/64") d'épaisseur. L'appareil est équipé de deux couteaux interchangeables. Vous pouvez remplacer le couteau usé avec l'autre pour une double durée de coupe. A utiliser aussi avec l'araseur de chant à double tranchant DET-001. Nous recommandons d'utiliser le massicot pour chants DET-002 avant d'utiliser l'araseur de chant à double tranchant DET-001.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Massicot pour chants	DET-002

Rappel DET-002K Couteaux de rechange pour massicot pour chants 55x13x1,5mm



DET-002

Araseur de chant à double tranchant

Poser l'araseur sur la pièce à travailler et poussez fortement les deux éléments en plastique contre le panneau pour obtenir des coupes allant de 13mm à 25mm. Poussez ensuite l'araseur dans la direction indiquée par la flèche. L'araseur coupera simultanément chaque côté de la pièce. Le premier tranchant coupe en ligne droite, tandis que le deuxième peut être réglé afin d'obtenir une coupe en biseau. Les deux tranchants ont été réalisés en acier trempé de haute qualité et peuvent être remplacés facilement en cas d'usure.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Araseur de chant à double tranchant	DET-001

Rappel DET-001K Couteaux de rechange pour araseur de chant à double tranchant



DET-001

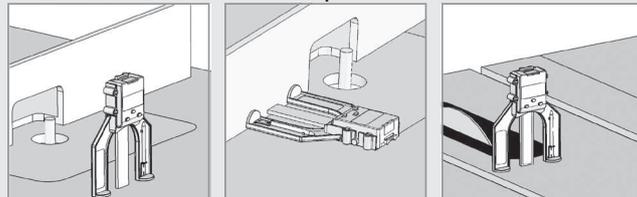
DHG-001



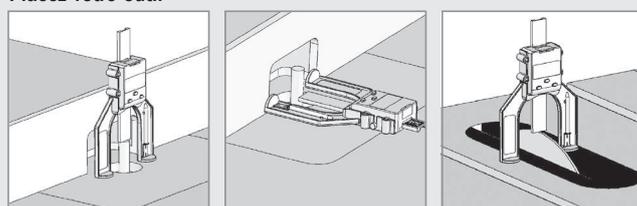
- Mesures précises pour fraises, lames circulaires, lames pour scies à ruban, porte-outils, fraises hélicoïdales et pour la profondeur des trous.
- Règle avec vis de blocage.
- Mesure horizontale et verticale.
- Écran à cristaux liquides intuitif.
- Aimants pour garder la jauge en position.
- Manuel d'instructions.



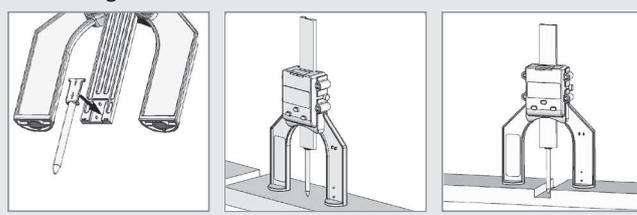
Mettez l'écran à 0 sur une surface plane



Placez votre outil



Insérez l'aiguille et mettez à 0



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Étendue de mesure : Scale: 0~80mm (0~3"); Aiguille: 0~50mm (0~2")
- Ouverture grande : 60mm (2.5")
- Résolution: 0.05mm (0.002")
- Précision: ±0.1mm (±0.004")
- Batterie: CR2032 **include**; Lithium Button Cell.

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Jauge de la hauteur digitale	10	DHG-001

Hygromètre numérique



Le nouveau **DMM-001** mesure le pourcentage d'humidité dans les matériaux utilisant deux aiguilles. L'écran LCD très pratique indique le résultat de la mesure en secondes. L'appareil, à faible consommation, est léger et facile à utiliser.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Étendue de mesure dans le bois :5~50%
- Étendue de mesure dans les matériaux de construction :1.5~33%
- Précision de mesure :±2%
- L'écran s'éteint :Après environ 15 secondes
- L'appareil s'éteint :Après 3 minutes d'inactivité
- Indicateur de batterie faible :<7V
- Batterie :une de 9V (6F22 o 6LR6)
- Consommation de courant :<25mA
- Température ambiante pour l'utilisation :0~50°C (32~122°F)
- Humidité ambiante pour l'utilisation :<90%RH sans condensation
- Stockage :-20~60°C (-4~140°F) ≤85% (batterie non incluse)
- Dimensions:145mm×62mm×27mm
- Poids :Environ 86g (batterie non incluse)

DMM-001



Trous de calibration



Comment calibrer



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Hygromètre numérique	5	DMM-001
<i>Rappel</i> DMM-001/1	2 aiguilles pour DMM-001	

DAG-001



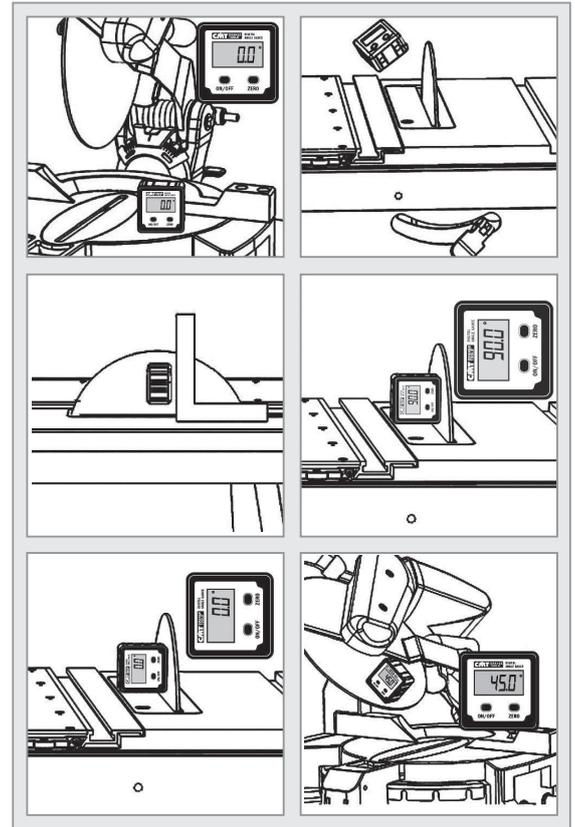
Un rapporteur d'angles imperméable avec capacité de mesure $\pm 180^\circ$, résolution $0,1^\circ$ et arrêt automatique. Ce petit appareil est en format de poche et présente un écran LCD pratique et peut être positionné sur toutes surfaces en fer grâce à son système magnétique. Idéal pour mesurer précisément tous les angles d'inclinaison sur outils, établis, scies à onglet et beaucoup d'autres applications du travail du bois. Batterie incluse.

- Idéal pour mesurer précisément tous les angles d'inclinaison sur outils, établis, scies à onglet et beaucoup d'autres applications différentes du travail du bois.
- Ecran LCD avec rétro éclairage.
- Grand écran facile à lire et à comprendre.
- Mesurage en absolu ou en relatif.
- Angles affichées en degrés.
- Renversement automatique de la lecture.
- Mise à zéro.
- Base magnétique.
- Pochette incluse.
- Mode d'emploi.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Étendue de mesure: $\pm 90^\circ \times 4$
- Niveau de précision: $0,1^\circ$
- Batterie: **Incluse**
- Batterie Type: AAA-1.5V; Alkaline
- Dimensions: 60 x 60 x 28mm (2-3/8" x 2-3/8" x 1-1/8")

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Rapporteur d'angles digital	DAG-001



DAF-001

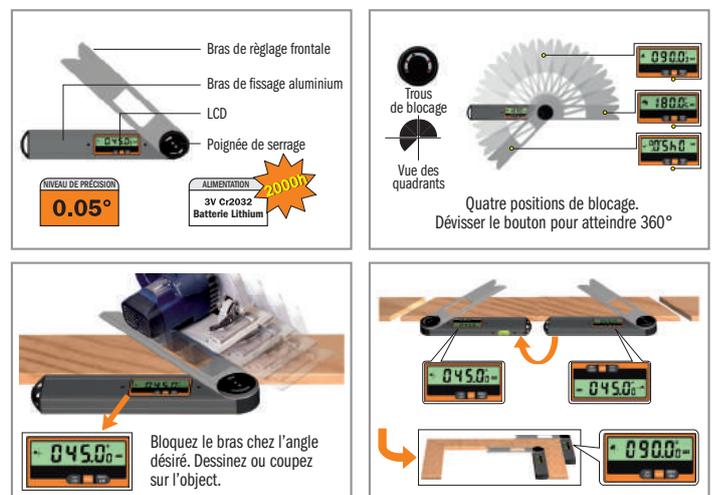


- Facile à utiliser.
- Calcule les angles en un clin d'œil.
- Affichage LCD.
- Construction en aluminium solide et légère.
- Mode d'emploi.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Étendue de mesure: $0-360^\circ$
- Niveau de précision: $0,05^\circ$
- Batterie: **Incluse**
- Batterie Type: CR2032-3V; Lithium Button Cell
- Dimensions: 260 x 50 x 25mm (10-1/4" x 2" x 1")

Le rapporteur digital DAF-001, outre un écran LCD bien détaillé, présente un bras pivotant avec une étendue de mesure entre 0° et 360° . D'autre part cet appareil peut enregistrer la dernière mesure d'angle effectuée, présente un indicateur de batterie basse et une extinction automatique. Robuste, léger et simple à utiliser, ce rapporteur digital est approprié pour tous, débutants et experts. Batterie incluse.



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Rapporteur d'angles digital	DAF-001

L'affûtage rapide pour l'industrie, le professionnel et pour les particuliers

RAPIDE : Diamants véritables, matériaux les plus durs, réduisent la durée de l'affilage.

SIMPLE : Une légère pression et peu de mouvements suffisent à obtenir un tranchant très affilé pour toute lame.

DURABLE : Le diamant monocristallin est très dur et très durable.

UNIVERSEL : Affile tous les matériaux durs comme l'acier, la céramique, le tungstène, le carbure, la pierre, etc..



AFFÛTAGE

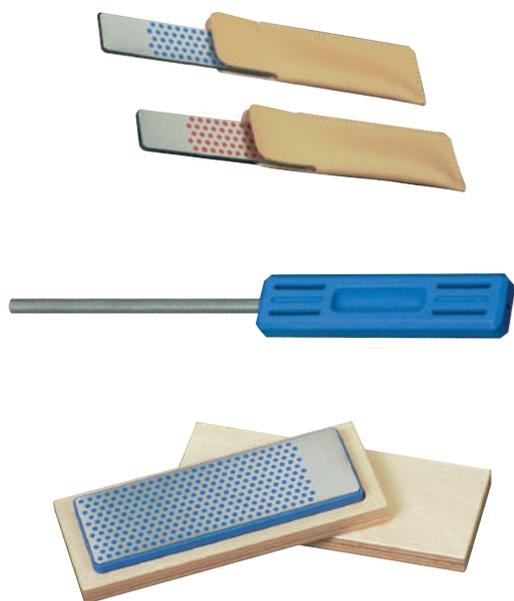
- Haches
- Baïonnettes
- Trancheur de câble
- Carbure de tungstène
- Chaîne-Ciseaux
- Equipement d'escalade
- Outils de gravure
- Outils agricoles et de jardin
- Crochets pour la pêche
- Fûrets-Couteaux
- Outils d'affûtage
- Couteaux tondeuse à gazon
- Forêts de maçonnerie
- Outils de moulage lames plates
- Fers de raboteuses et de mortaiseuse
- Élagueuse-fraises
- Scies-paires de ciseaux
- Tondeuse
- Bord de planche de snowboard et de ski-patin de vitesse et de hockey
- Hougue pour sculpter le bois
- Outils pour chanfreiner le bois.

POLISSAGE

- Céramique
- Composite
- Fibre de verre
- Verre
- Acier inoxydable
- Pierre
- Titane outils en acier
- Carbure de tungstène

RECTIFICATION

- Parties postérieures (arrières) du ciseau
- Culasse de moteur
- Collets de Machine



Petites pierres à aiguiser universelles en diamant en emballage de cuir

DIMENSIONS mm	Dureté du grain	COULEUR	RÉFÉRENCE
115 x 25 x 3	D15 extrafin	vert	DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 fin	rouge	DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 gros	bleu	DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 extragros	noir	DSS-115G

Limes pour pierres à aiguiser en diamant

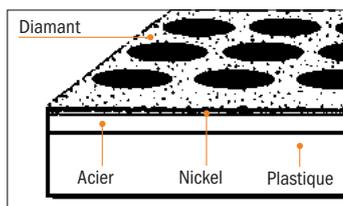
DIMENSIONS mm	Dureté du grain	COULEUR	RÉFÉRENCE
100 Ø4,8	D54 gros	bleu	DSS-048M

Pierres à aiguiser en diamant en emballage de bois

DIMENSIONS mm	Dureté du grain	COULEUR	RÉFÉRENCE
150 x 52 x 16	D15 extrafin	vert	DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 fin	rouge	DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 gros	bleu	DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 extragros	noir	DSS-150G

Structure unique garantie pour une longue durabilité

Une plaque d'acier mince perforée est recouverte de diamants incrustés dans une couche de nickel électrolytique; elle est coulée sur un socle de matière synthétique dur. Cette structure simple rend l'affilage plus rapide, tout en éliminant les résidus.



Les pierres à aiguiser en diamant sont disponibles en quatre grains pour différentes applications :

D15 EXTRAFIN/VERT (9 microns, 1200 grains)

Affine et polit le bord tranchant à la perfection. Si, pour vous, c'est le premier affûtage, ou si vous jugez nécessaire pour presque tous les domaines. Les professionnels et chefs cuisiniers préfèrent utiliser ce modèle fin.

D25 FIN/ROUGE (25 microns, 600 grains)

Récupérez tout outil ou couteau qui sera légèrement abîmé. Beaucoup de nos clients considèrent la pierre fine idéale pour presque tous les domaines. Les professionnels et chefs cuisiniers préfèrent utiliser ce modèle fin.

D46 GROS/BLEU (45 microns, 325 grains)

Restaure rapidement un bord abîmé, en lui redonnant du tranchant. Pour clients qui souhaitent l'action rapide sans finition.

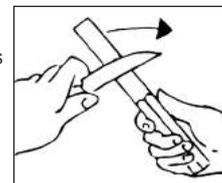
D76 EXTRA-GROS/NOIR (60 microns, 220 grains)

Conseillé pour défoncer le métal sur des outils abîmé ou pour des outils utilisés à l'air libre comme des haches et tondeuses. Egalement utilisé communément comme première passe dans le polissage des parties postérieures d'un ciseau et de fers plats, et aussi pour l'ébavurage rapide d'un fil cassé et très abîmé.

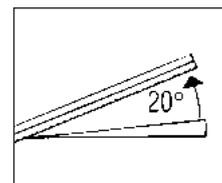
Utilisation

Utiliser de l'eau comme lubrifiant. Après usage rincer à l'eau et sécher.

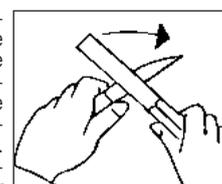
1. Tenir le couteau de sorte que le tranchant de la lame ne soit pas dirigé vers le corps.



2. Posez la lame sur l'aiguiseur dans un angle de 20°.



3. Par de longs mouvements, avec une légère pression, passez la lame sur la surface diamantée à partir du manche vers la pointe, alternativement les deux côtés. Utilisez la partie diamantée non perforée pour des outils pointus.



Système CMT pour plateaux

BTS-002

Le système CMT BTS-002 vous permettra de créer des plateaux à offrir en cadeau de formes très élégantes et différentes en bois. Même sans le tour cet ensemble vous garantira la réalisation de vos idées de façon simple et amusante. Vos amis seront stupéfaits de vos réalisations. Utilisez du résidu de bois, collez les pièces et amusez-vous dans la création de nombreux modèles colorés. Compris dans l'achat vous aurez deux gabarits, la fraise nécessaire pour créer des plateaux, un mandrin et le manuel d'instructions. Les gabarits sont garantis à vie, et peuvent être utilisés pour plusieurs styles et formes de plateaux. Avec votre imagination vous créerez une grande variété de formes, aussi grâce au mandrin qui vous permettra de fraiser en profondeur.



TMP-012
Gabarit en MDF



TMP-011
Gabarit en MDF



DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Système CMT pour plateaux	BTS-002
<i>Le jeu comprend</i>	
Fraise pour plateaux	951.502.11B
Mandrin	796.002.00
Gabarit e MDF nr. 1	TMP-011
Gabarit e MDF nr. 2	TMP-012
Manuel d'instructions	



Tracez la forme dans le gabarit.



Utilisez une mèche Forstner de 50,8mm pour enlever le plus de matériau possible du plateau.



Terminez la partie intérieure du plateau avec la fraise et le mandrin.



Utilisez une scie à ruban pour fraiser l'extérieur du plateau.

Optionnel



TMP-101
Gabarit en MDF
400x400mm.



TMP-103
Gabarit en MDF
400x400mm.



TMP-105
Gabarit en MDF
330x300mm.

Mètre pliant

- Réalisé en fibres de verre, résistant à l'eau et aux rayures.
- Résistant aux chocs, robuste et flexible.
- Antirouille.
- Qualité professionnelle garantie.
- Vendu dans un emballage de 12 pièces.


FR2M

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Mètre pliant (longueur 2 mètres)	12	FR2M

CMT crayon de charpentier

new

- Permet une bonne prise en main.
- La forme rectangulaire parfaitement adaptée empêche que le crayon ne glisse pas de vos mains.
- La forme plate évite également le roulement lorsque le crayon est posé.
- La mine est de grande taille capable de créer des lignes épaisses et fines, le marquage s'efface facilement.
- Le marquage de précision sur pratiquement n'importe quelle surface.
- Une forte résistance à l'utilisation au chantier et aux conditions extrêmes.
- Destiné à tracer sur une variété de surfaces.


PCL-1

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
CMT crayon de charpentier	50	PCL-1

BAG-001 sac à outils professionnel

new

- Poche supérieure à fermeture éclair pour un accès facile et rapide aux outils ;
- Tissu très résistant et base renforcée de plaque en caoutchouc dur afin de résister à l'usure et de protéger les outils des dommages dus aux chutes violentes ;
- 6 poches intérieures, 12 poches latérales ;
- Idéal pour le rangement et le transport des outils et d'autres accessoires de grande moyenne ;
- Grandes pieds en caoutchouc sous la soute.

Matériau: Polyester 600D avec 3mm EPE mousse.
Dimension: 400x200x250mm


BAG-001

5 pieds en caoutchouc



DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
BAG-001 sac à outils professionnel	12	BAG-001



PRÉSENTOIRS

PRODUITS	PAGES
Présentoirs pour lames circulaires	368
Présentoirs pour scies sauteuses et scies sabres	369
Présentoirs pour accessoires multifonctions	370
Présentoirs pour fraises	371
Présentoirs pour fraises et mèches Forstner	372
Présentoirs pour scies cloches	373
Présentoirs pour mèches à attache rapide et machines à percer	374
Petit présentoir du comptoir pour outils	375

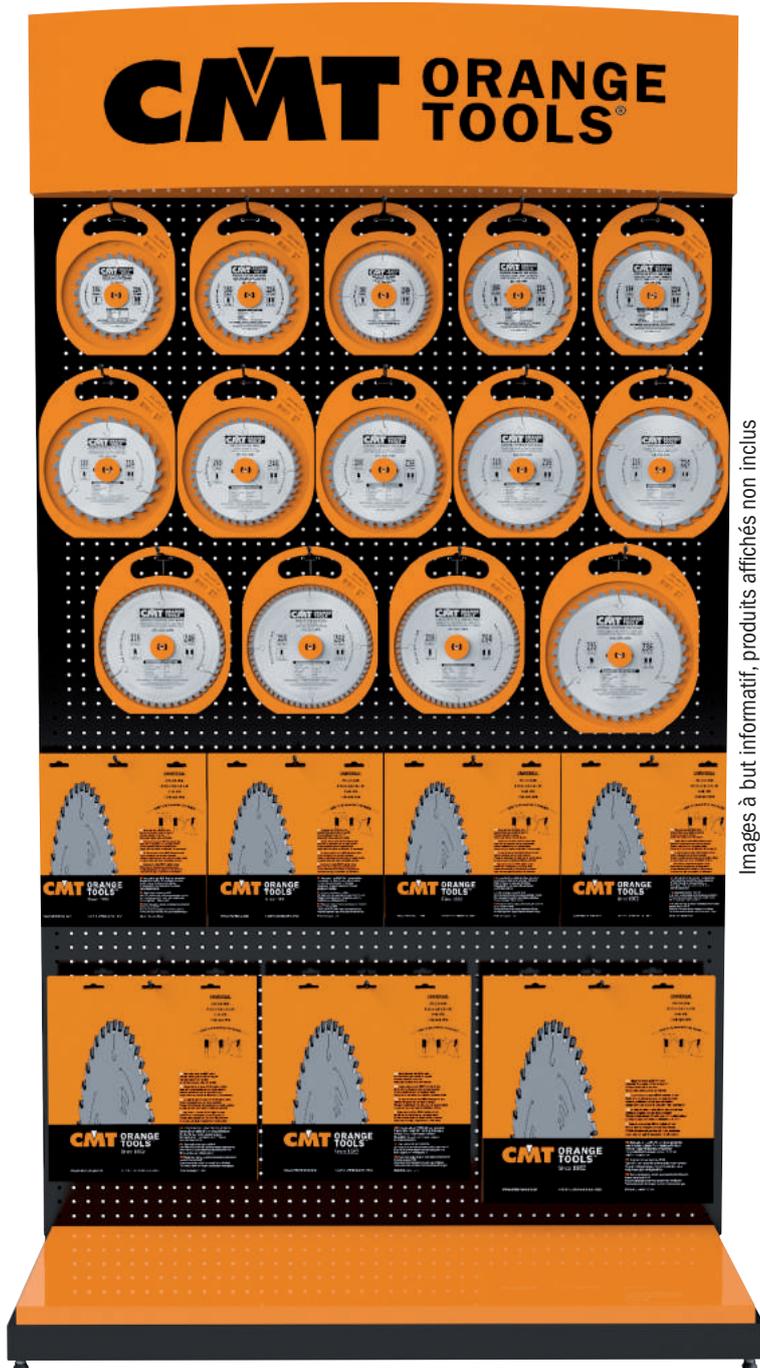


Présentoirs pour lames circulaires



Un présentoir pour lames circulaires robuste et avec rétroéclairage à placer n'importe où dans votre atelier. Vous pourrez choisir différentes lames circulaires à exposer. Contactez votre agent pour obtenir des conseils sur la combinaison de lames circulaires plus appropriées à exposer. Lames circulaires non incluses. Dimensions en cm.

03.00.0038



Dimensions: 120 x 45 x 223cm.

03.00.0030

Nous vous offrons aussi un présentoir de compteur en fil métallique pour lames circulaires jusqu'à Ø350mm. Dimensions en cm.



Dimensions: 51 x 49 x 27cm.

AUGMENTEZ VOS VENTES !

Adapté pour tous les types de lames



Images à but informatif, produits affichés non inclus



03.53.0011-X24
(150mm.)



03.53.0012-X24
(50mm.)

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir de compteur en fil métallique pour lames circulaires (<i>vide</i>)	03.00.0030
Présentoir avec rétroéclairage 220V (<i>vide</i>) Crochets non inclus	03.00.0038
Crochets courts 50mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0012-X24
Crochets courts 150mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (<i>rappel</i>)	03.54.0084
Lampe 220V pour enseigne au néon pour présentoir (<i>rappel</i>)	03.54.0087

Présentoirs pour scies sauteuses et scies sabres

Un présentoir robuste en acier pour scies sur fond éclairé pour le point de vente. Pour différents types de scies. Contactez votre agent CMT pour une composition totalement adaptée à votre exposition. Lames non incluses. Dimensions en cm.

IMBALLO143

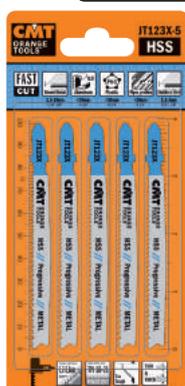


Ce présentoir en carton pour lames de scie sauteuse très pratique a été conçu pour être placé dans votre atelier, sur un comptoir, entre des étagères existantes ou aussi dans les présentoirs CMT. Appropriés pour stocker jusqu'à 12 types de lames différentes de scie sauteuse, 10 paquets par type de lames, 120 paquets au total. Le présentoir vous aidera à mettre les produits bien en vue, en augmentant vos ventes !!

AUGMENTEZ VOS VENTES !



5-PIÈCES MASTERPACK



25-PIÈCES MASTERPACK



5-PIÈCES MASTERPACK



20-PIÈCES MASTERPACK



03.53.0020-X12
(50mm, pour JS)

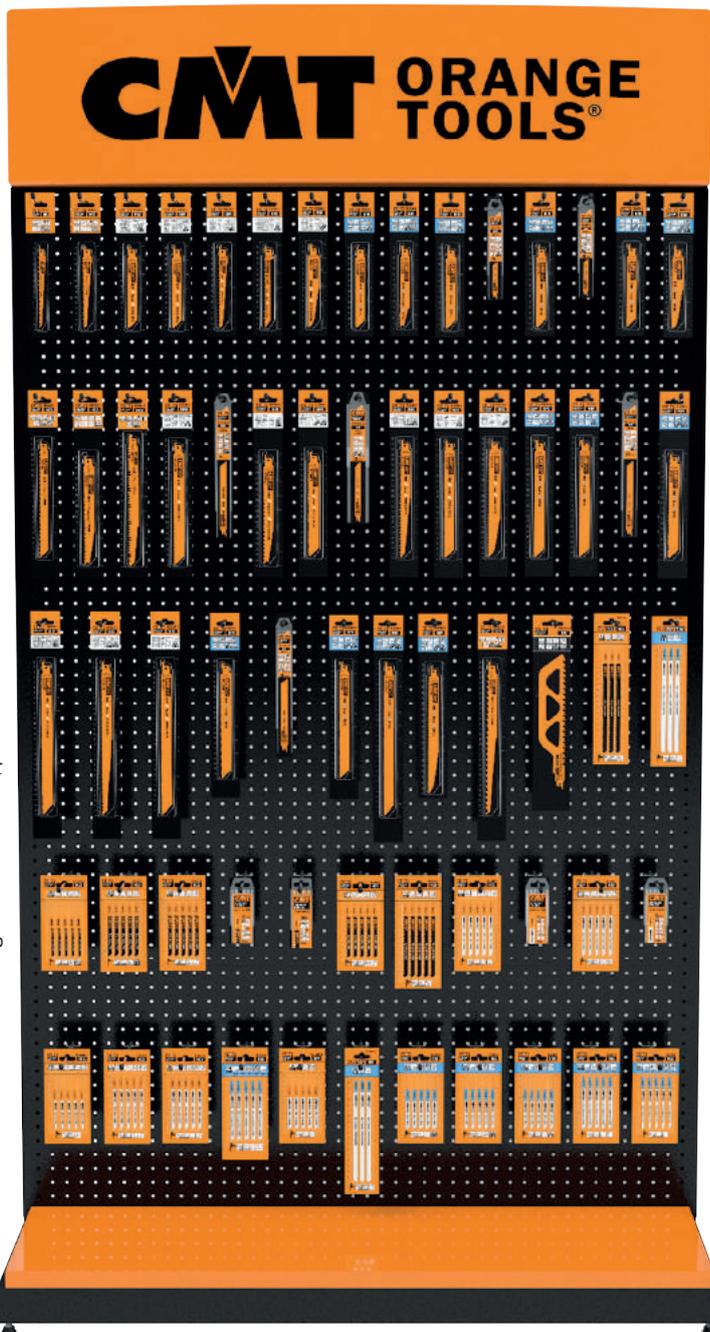


03.53.0012-X24
(50mm)



03.53.0011-X24
(150mm)

03.00.0038



Images à but informatif, produits affichés non inclus

Dimensions: 120 x 45 x 223cm.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir en carton pour lames de scie sauteuse (vide)	IMBALLO143
Présentoir avec rétroéclairage 220V (vide); crochets non inclus	03.00.0038
Crochets courts 50mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0012-X24
Crochets courts 50mm. (12 pièces par emballage)	03.53.0020-X12
Crochets courts 150mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084
Lampe 220V pour enseigne au néon pour présentoir (rappel)	03.54.0087

Présentoirs pour accessoires multifonctions

Un présentoir robuste en accessoires multifonctions pour scies sur fond éclairé pour le point de vente.
Contactez votre agent CMT pour une composition totalement adaptée à votre exposition. Outils non inclus.

03.00.0038



1-PIÈCES CLAMSHELL
5-PIÈCES MASTERPACK

Images à but informatif, produits affichés non inclus



Dimensions: 120 x 45 x 223cm.



**AUGMENTEZ
VOS VENTES !**

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir avec rétroéclairage(220V) (vide), crochets non inclus	03.00.0038
Crochets courts 50mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0012-X24
Crochets courts 150mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084
Lampe 220V pour enseigne au néon pour présentoir (rappel)	03.54.0087

Présentoirs pour fraises

Ces structures résistantes, en bois, acier et verre trempée vous permettront une visibilité à 360° et, grâce à leur flexibilité, vous pourrez les disposer dans n'importe quel coin de votre magasin. La partie antérieure se compose de 2 sections. La partie supérieure est conçue pour contenir 141 types de fraises parmi les plus vendues de la ligne CMT, accompagnées de 20 pièces de rechange, tandis que la section inférieure a été conçue pour loger 10 jeux en bois parmi ceux qui sont le plus demandés ou de la documentation de vente. Vitre de sécurité avec fermeture à clé.

03.00.0042

WOOD 
Magazine
CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits



Emballage de luxe

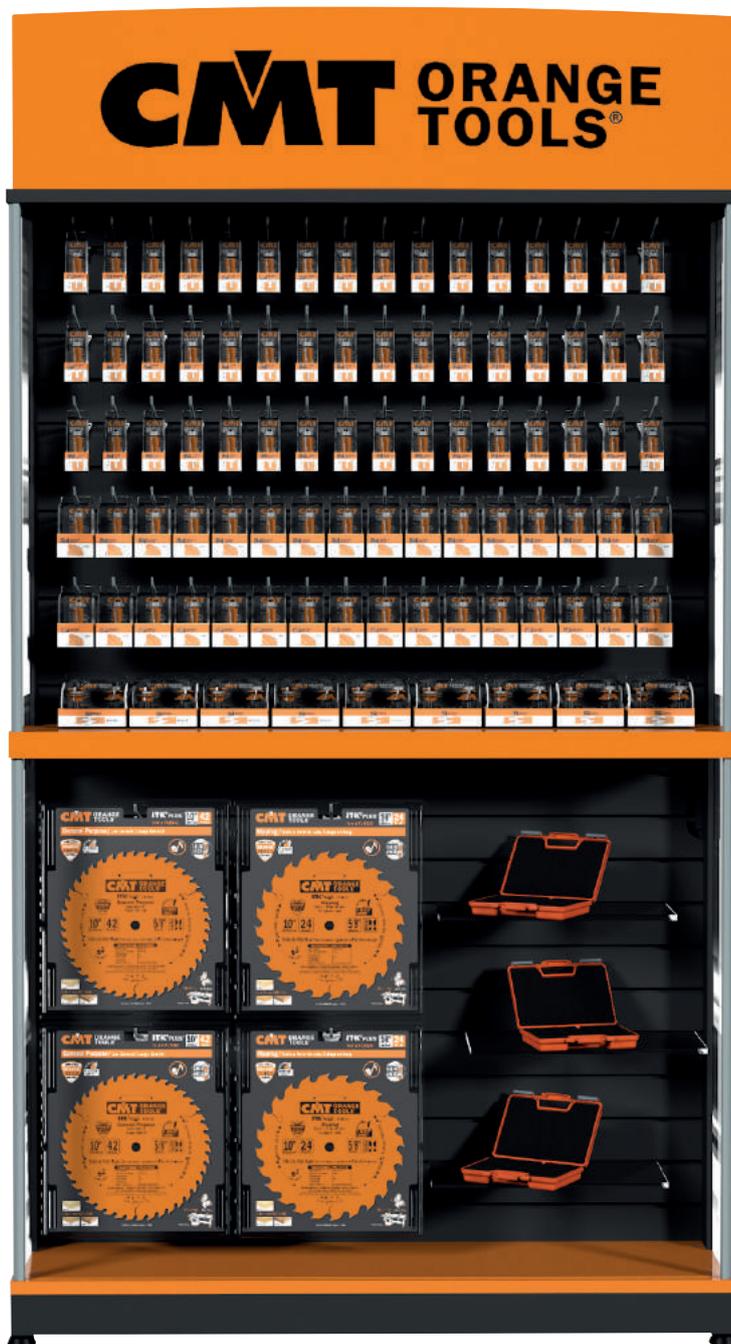


03.53.0011-X24
(150mm.)



03.53.0017

Images à but informatif, produits affichés non inclus



Dimensions: 120 x 45 x 223cm.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir avec : 240 fraise HW (S=Ø6mm), 66 rappels (lames par choix), avec crochets	700.300.00L
Présentoir avec : 240 fraise HW (S=Ø8mm), 66 rappels (lames par choix), avec crochets	900.300.00L
Jeu de 21 fraises HW avec queue Ø12mm pour présentoir (optionnel)	900.021.00
Maxi présentoir (vide) , Crochets non inclus	03.00.0042
Crochets longues 150mm. (104 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Plateau porte-outils pour présentoir (270x209x1,5cm.) pour presentoir CMT 03.00.0042	03.53.0017
Lampe 220V pour enseigne au néon pour présentoir (rappel)	03.54.0087
Jeu de 2 leds 220V pour présentoir (rappel)	03.54.0089
Jeu de 2 supports métalliques (RH-LH) pour enseigne lumineuse (rappel)	03.53.0109
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084

Présentoirs pour fraises et mèches Forstner



Ces présentoirs, qui ont une capacité suffisante pour proposer une vaste gamme de fraises, représentent un outil de vente efficace. CMT a conçu ce présentoir pour montrer de manière optimale la grande sélection de produits de qualité comme des fraises et des mèches Forstner. Réalisés en MDF et en verre transparent, ils contiennent les fraises CMT les plus connues et les plus communément utilisées sur les fraiseuses électriques. La partie postérieure en bois permet une disposition optimale des fraises exposées et le présentoir est doté d'une façade en verre que l'on peut fermer à clé. Dimensions en cm.



CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits

03.00.0002

03.00.0002



Images à but informatif, produits affichés non inclus

Indiqué pour mèches de perceuses
(au choix)



Vendus dans un emballage élégant



Clamshell pour mèches



03.53.0011-X24
(150mm.)

**AUGMENTEZ
VOS VENTES !**

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir : 76 fraise HW (S=Ø6mm), 8 rappels (2 pcs. chacun)	700.084.00
Présentoir : 76 fraise HW (S=Ø8mm), 8 rappels (2 pcs. chacun)	900.084.00
Présentoir pour fraises/mèches pour perceuses (vide), crochets non inclus	03.00.0002
Crochets courts 150mm. (16 pièces par emballage)	03.53.0011-X16

Présentoirs pour scies cloches



Un présentoir robuste en acier pour scies cloches sur fond éclairé pour le point de vente. Pour différents types de scies cloches. Contactez votre agent CMT pour une composition totalement adaptée à votre exposition. Scies cloches non incluses. Dimensions en cm.

IL N'Y A PAS DE LIMITES avec les scies cloches **FASTX4** vous pouvez percer tous les types de matériaux, quelle que soit leur dureté !

SERIES 550 MÉTAL DUR SERIES 553 LONGUE EN MÉTAL DUR



10X
LONGER LIFE
5X
FASTER

SERIES 551 BI-MÉTAL À 8% DE COBALT



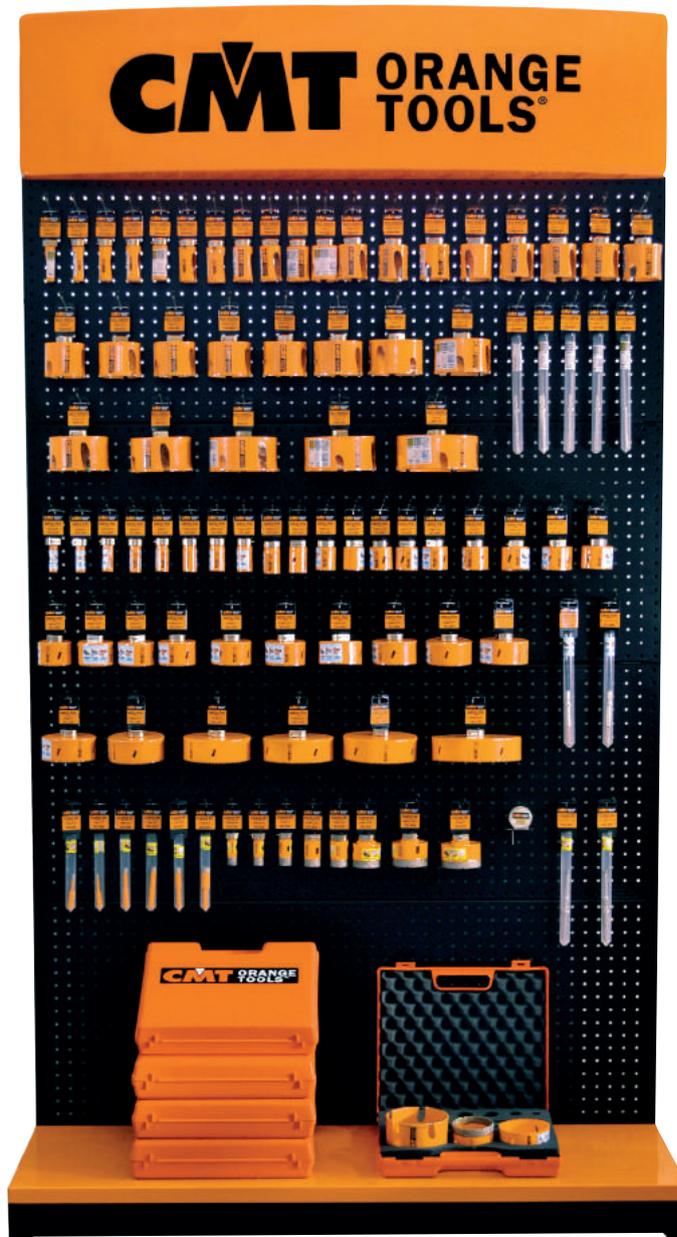
2X
LONGER LIFE

SERIES 552 DIAMANTÉES



10X
LONGER LIFE

**AUGMENTEZ
VOS VENTES !**



03.00.0038

CMT ORANGE TOOLS

Images à but informatif, produits affichés non inclus

Dimensions: 120 x 45 x 223cm.

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir avec rétroéclairage (<i>vide</i>), crochets non inclus	03.00.0038
Crochets courts 150mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0011-X24
Crochets courts 200mm. (24 pièces par emballage)	03.53.0013-X24
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (<i>rappel</i>)	03.54.0084
Lampe 220V pour enseigne au néon pour présentoir (<i>rappel</i>)	03.54.0087

03.00.0042

Organisez votre magasin avec des mèches CMT, vous recevrez un présentoir qui vous permettra d'avoir votre stock de mèches sous contrôle pour toujours disposer de la bonne quantité d'outils et garantir un service optimal pour votre clientèle. Contactez-nous immédiatement, nous vous expliquerons comment il est facile d'obtenir cette solution, vous choisirez vous-même les outils que vous préférez, en fonction des exigences de votre marché.

- Jusqu'à 120 produits Top Selling à exposer
- Jusqu'à 20 articles par type
- Façade de sécurité vitrée à clé

X-TREME BORING BITS



Images à but informatif, produits affichés non inclus



Dimensions:
120 x 31 x 223cm.

03.53.0017 Étagère porte-outils en acier pour mèches à attache rapide et perceuses (**vide**). Peut contenir jusqu'à 40 étagères.

Dimensions : 270 x 209 x 1,5mm.

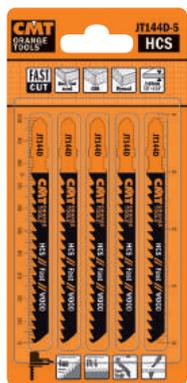
**AUGMENTEZ
VOS VENTES !**

DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Présentoir pour mèches (vide). Étagère porte-outils non incluse.	03.00.0042
Étagère porte-outils (270x209x1,5mm.) pour présentoir 03.00.0042 pour mèches à attache rapide et perceuses (commander séparément)	03.53.0017
Lampe 220V pour enseigne au néon pour présentoir (rappel)	03.54.0087
Jeu de 2 leds 220V pour présentoir (rappel)	03.54.0089
Jeu de 2 supports métalliques (RH-LH) pour enseigne lumineuse (rappel)	03.53.0109
Enseigne lumineuse CMT ORANGE 220V (rappel)	03.54.0084

03.00.0043

Ces présentoirs représentent un petit mais efficace instrument de vente dans votre atelier, qui aidera vos clients à choisir les produits qui les intéressent. Réalisés en acier et verre transparent, les présentoirs de couleur intense sont idéals pour contenir les produits les plus vendues dans la gamme CMT. Outils ne pas inclus.

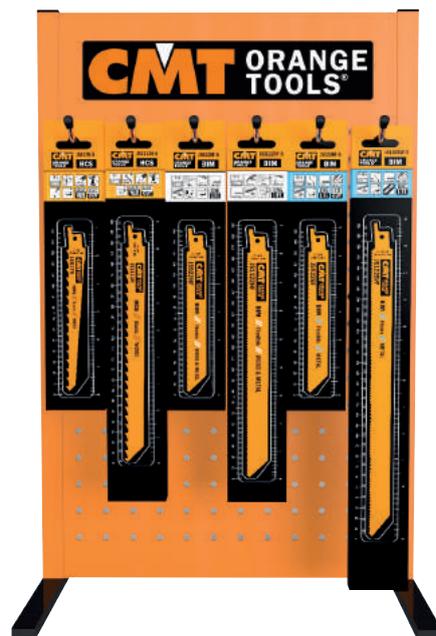
Suitable for all tools type



SCIE SAUTEUSES



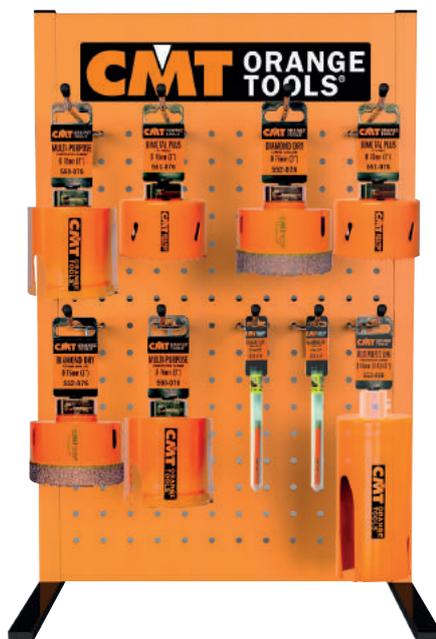
SCIE SABRE



ACCESSOIRES MULTIFONCTION



FRAISES



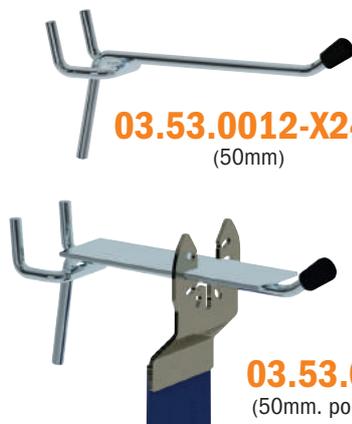
Dimensions: 35 x 56 x 16cm.



FRAISES ET MÈCHES FORSTNER



SCIE CLOCHES



03.53.0012-X24
(50mm)

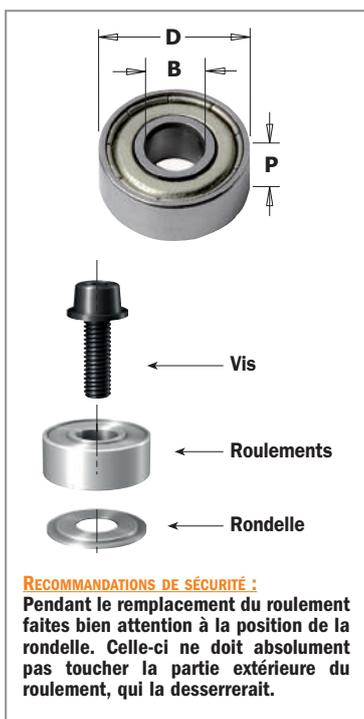
03.53.0014-X12
(50mm. pour OMM & OMS)



03.53.0020-X12
(50mm. pour JS)

Images à but informatif, produits affichés non inclus

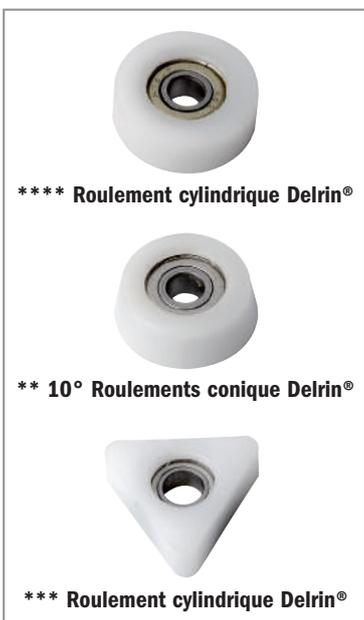
DESCRIPTION	RÉFÉRENCE
Petit présentoir du comptoir pour outils (vide). Crochets no inclu, commander séparément.	03.00.0043
Crochets courts 50mm. (24-pc pack)	03.53.0012-X24
Crochets courts 50mm. pour OMM & OMS (12-pc pack)	03.53.0014-X12
Crochets courts 50mm. pour JS (12-pc pack)	03.53.0020-X12



*** Diamètre sous-dimensionné à utiliser après l'affûtage. S'adapte à tous les outils, es. fraise à affleurer.**

791.062.00 Ø9,3 remplacer roulement 791.002.00 (Ø9,5) après affûtage

791.063.00 Ø12,5 remplacer roulement 791.003.00 (Ø12,7) après affûtage



Roulements

	D		B		P	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
	mm	pouces	mm	pouces	mm		
	6,35	1/4	3,17	1/8	2,8	10	791.035.00
new	9,3		4,76	3/16	3,17	10	791.062.00*
	9,5	3/8	4,76	3/16	3,2	10	791.002.00
new	12,5		4,76	3/16	4,98	10	791.063.00*
	12,7	1/2	4,76	3/16	5	10	791.003.00
	12,7	1/2	6,35	1/4	4,8	10	791.010.00
	13		5		4	10	791.022.00
	13		6		5	10	791.023.00
	15		6		5	10	791.024.00
	15,8	5/8	4,76	3/16	5	10	791.018.00
	15,8	5/8	6,35	1/4	5	10	791.009.00
	16		5		5	10	791.006.00
	16		8		5	10	791.025.00
	19	3/4	4,76	3/16	7,5	10	791.019.00
	19		6		6	10	791.007.00
	19	3/4	6,35	1/4	7	10	791.004.00
	19		8		6	10	791.034.00
	19	3/4	12,7	1/2	4	10	791.011.00
	22		8		6	10	791.012.00
	22		8		7	10	791.005.00
	22,2	7/8	4,76	3/16	7,5	10	791.017.00
	22,2	7/8	9,52	3/8	7	10	791.021.00
	22,2	7/8	12,7	1/2	7	10	791.013.00
	24		8		8	10	791.036.00
	28		12		8	10	791.026.00
	28,5	1-1/8	4,76	3/16	8,4	10	791.014.00
	28,5	1-1/8	8		8,5	10	791.030.00
	28,5	1-1/8	12,7	1/2	8	10	791.027.00
	31,7	1-1/4	8		5	10	791.033.00
	31,7	1-1/4	12,7	1/2	8	10	791.015.00
	34,9	1-3/8	4,76	3/16	11,5	10	791.016.00
	34,9	1-3/8	8		11,6	10	791.031.00
	34,9	1-3/8	12,7	1/2	11	10	791.029.00
	37		12		12	10	791.028.00
	38,1	1-1/2	12,7	1/2	13,3	10	791.020.00
	62		30		16	10	791.051.00
	62		35		14	1	791.052.00
	80		40		18	1	791.054.00
	80		50		16	1	791.053.00
Roulement cylindrique Delrin®							
	12,7	1/2	4,76	3/16	5	10	791.044.00****
	15,87	5/8	4,76	3/16	7,2	10	791.045.00****
	19,05	3/4	4,76	3/16	6,8	10	791.046.00****
	37,4	12,7	1/2	15,7	10	791.047.00****	
Roulements conique 10° Delrin®							
	19	3/4	4,76	3/16	6,8	10	791.041.00**
	22	7/8	4,76	3/16	6,8	10	791.048.00**
Roulement triangulaire Delrin®							
	12,7	1/2	4,76	3/16	5,8	10	791.042.00***
	19	3/4	4,76	3/16	7	10	791.043.00***

Bagues de distance

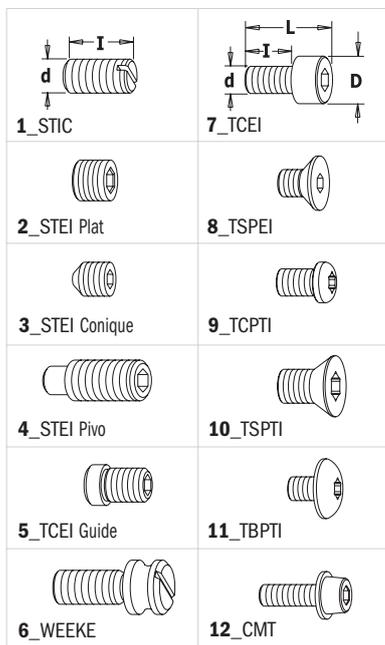


DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Ø9,5mm	10	990.422.00	Ø12,7mm	10	990.423.00



Vis

990



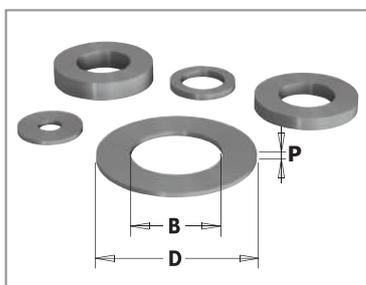
d x l x L mm	D mm	TYPE	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	d x l x L mm	D mm	TYPE	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
M5x8		1	10	990.008.00	M4x12x16	7	7	10	990.061.00
M5x10		1	10	990.003.00	M6x25x31	10	7	10	990.098.00
M2x2		2	10	990.060.00	M8x25x33	13	7	10	990.099.00
M4x4		2	10	990.016.00	1/8"x1/2"x5/8"	5,5	7	10	990.059.00
M4x20		2	10	990.091.00	M5x10x15	8,5	7	10	990.010.00
M5x4		2	10	990.015.00	M4x4x6	8	8	10	990.004.00
M5x5		2	10	990.001.00	M5x9x12	10	8	10	990.055.00
M5x5 avec bout cuvette		2	10	990.006.00	M5x5,2x8	9	8	10	990.067.00
M3x3		3	10	990.005.00	M6x8x10	9	8	10	990.083.00
M5x5		3	10	990.002.00	1/4"x11/16"x7/8"	12	9	10	990.097.00
M6x6		3	10	990.007.00	1/8"x3/8"x1/2"	7	12	10	990.058.00
M4x3		3	10	990.013.00	Vis Torx				
M4x4		3	10	990.014.00	M3x4x5,7 (T8)	4,6	9	10	990.082.00
M6x5		3	10	990.009.00	M4x5,5x8 (T20)	7,4	9	10	990.094.00
M6x8		4	10	990.087.00	M2,5x3x4,5 (T8)	3,5	10	10	990.070.00
M6x10		4	10	990.106.00	M2,5x4,5x6 (T8)	3,7	10	10	990.071.00
M6x16		4	10	990.066.00	M4x2x3 (T9)	6	10	10	990.079.00
M6x20		4	10	990.084.00	M5x3,6x6,1 (T25)	8,8	10	10	990.080.00
M6x25		4	10	990.085.00	M5x5x8 (T25)	9	10	10	990.093.00
M8x12		4	10	990.065.00	M5x13x18 (T15)	6,8	10	10	990.063.00
M8x16		4	10	990.064.00	M3,5x5,7x8,2 (T15)	6	11	10	990.077.00
M8x20		4	10	990.086.00	M3,5x3,5x6 (T15)	6	11	10	990.072.00
M5x5x9	6	5	10	990.068.00	M3,5x5x7,2 (T15)	8,8	11	10	990.073.00
M5x11,5x17		6	10	990.088.00	M4x3,5x5,7 (T15)	8,8	11	10	990.074.00
M2,5x6x8,5	4,5	7	10	990.062.00	M4x4x6,2 (T15)	5,8	11	10	990.076.00
M3x6x9	5,5	7	10	990.051.00	M4x4x6,2 (T15)	8,8	11	10	990.056.00
M3x10x13	5,5	7	10	990.053.00	M4x6x8 (T15)	6	11	10	990.078.00
M3x16x19	5,5	7	10	990.054.00	M4x6x8,2 (T15)	9	11	10	990.075.00
M4x6x10	7	7	10	990.052.00					



Clés

991

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Clés Hex			6mm	10	991.066.00
0,9mm (pour vis M2)	10	991.055.00	Clés Torx		
1,5mm (pour vis M3)	10	991.056.00	T8	10	991.063.00
2mm	10	991.060.00	T9	10	991.069.00
3/32" (pour vis 1/8W)	10	991.057.00	T15	10	991.061.00
2,5mm (pour vis M4)	10	991.062.00	T20	10	991.072.00
3mm	10	991.067.00	T25	10	991.073.00
4mm	10	991.064.00	T30	10	991.071.00
5mm	10	991.065.00			



Bagues de serrage

541

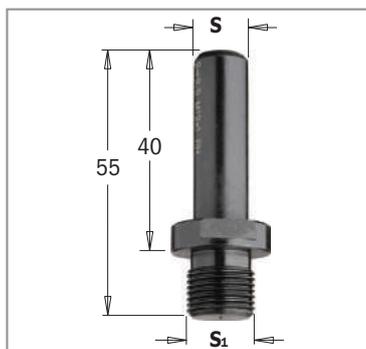
B mm	D mm	P mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	B mm	D mm	P mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3,25	9	1,6	10	541.550.00	8	14,7	5,8	10	541.519.00
3,25	15,8	2	10	541.552.00	12	20	2	10	541.512.00
5,2	15,8	2,5	10	541.551.00	12	20	3	10	541.511.00
6,4	9,52	2,2	10	541.514.00	12	21	0,1	10	541.513.00
8	14	0,1	10	541.515.00	12	21	0,3	10	541.520.00
8	14	0,3	10	541.516.00	12	21	1,59	10	541.521.00
8	14	0,5	10	541.517.00	12	21	3,18	10	541.522.00
8	14	1	10	541.518.00	12	21	6,16	10	541.523.00
8	14,7	3	10	541.500.00	12	21	1	10	541.524.00
8	14,7	4	10	541.501.00	12	21	0,5	10	541.525.00



Écrous hexagonales pour arbres filetés

990.0

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
M4	10	990.092.00	M8	10	990.020.00
M6	10	990.095.00	M12x1,25mm	10	990.022.00



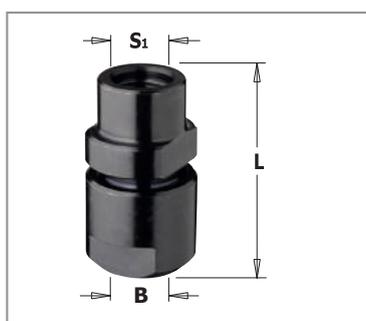
Réductions

797

S mm	S ₁ mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
8	M10x1,5	10	797.580.00
10	M12x1	10	797.100.00
12	M12x1	10	797.120.00
12,7	M12x1	10	797.127.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.



Mandrins porte-fraise

796

S ₁ mm	B mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
M10x1,5	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	10	796.100.00
M12x1	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	10	796.000.00
M12x1	10 - 12 - 12,7	47	10	796.121.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

Pinces non incluses.



Mandrins porte-fraise

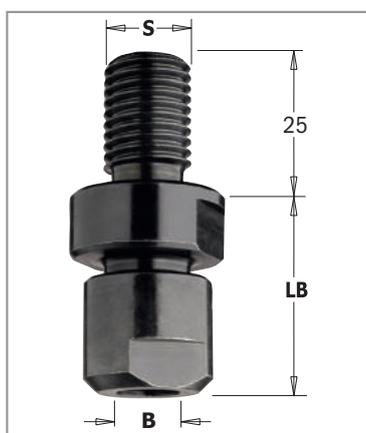
796.001/002

S mm	PINCES INCLUSES mm	POUR PINCES mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
12	8	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	10	796.002.01
12	12	10 - 12 - 12,7	88	10	796.002.00
12,7	6,35	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	10	796.001.01
12,7	12,7	10 - 12 - 12,7	88	10	796.001.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

Pinces incluses.



Mandrins porte-fraise

796

S mm	POUR PINCES mm	LB mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
M14x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	10	796.140.00
M14x2	10 - 12 - 12,7	38	10	796.141.00
M16x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	10	796.160.00
M16x2	10 - 12 - 12,7	38	10	796.161.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

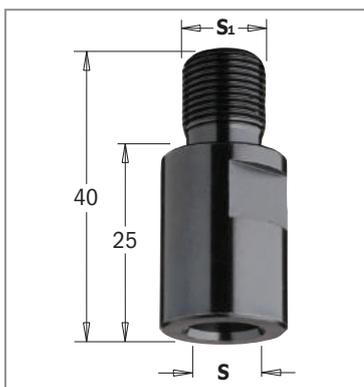
Pinces non incluses.



Pinces pour mandrins 796

796.500/600

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
6	10	796.560.00	10	10	796.600.00
6,35	10	796.564.00	12	10	796.620.00
8	10	796.580.00	12,7	10	796.627.00
9,5	10	796.595.00			



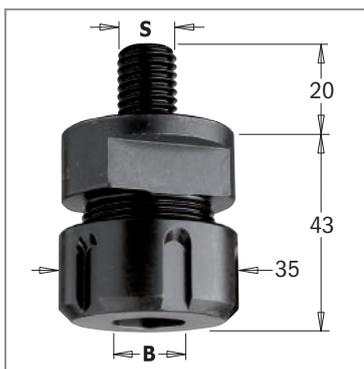
Réductions

798

S mm	S ₁ mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
M10x1,5	M10x1,5	10	798.101.00
M10x1,5	M12x1	10	798.102.00
M12x1	M10x1,5	10	798.121.00
M12x1	M12x1	10	798.122.00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisées en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.



Mandrins porte-fraise pour pinces "ER20" pour toupies

796

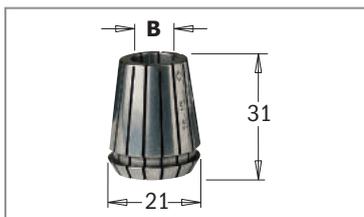
S mm	POUR PINCE "ER20" mm	LB mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	10	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	10	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	10	796.162.00

Rappel : 992.483.03 Écrou de serrage M25x1,5mm
991.483.00 Clé hexagonale "ER20"

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Réalisés en acier spécial à haute résistance.
- Rectification de précision.

Pinces non incluses.



Pinces de serrage "ER20" pour mandrins porte-fraise 796.122/142/162

184

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3	10	184.030.20	8	10	184.080.20
5	10	184.050.20	10	10	184.100.20
6	10	184.060.20	12	10	184.120.20
6,35	10	184.064.20	12,7	10	184.127.20

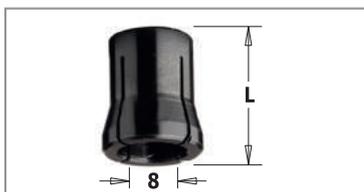


Pinces pour machines CMT1E, CMT2E, DeWalt®, Felisatti®, Fein®, Metabo®

796.8

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
6	10	796.860.00	10	10	796.900.00
6,35	10	796.864.00	12	10	796.920.00
8	10	796.880.00	12,7	10	796.927.00
9,5	10	796.895.00			

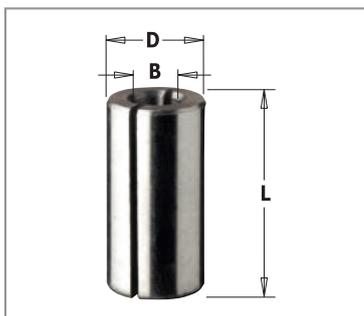
Rappel: 992.100.01 Écrou de serrage pour pinces M22



Pinces pour machines Freud®/Casals®

796.780

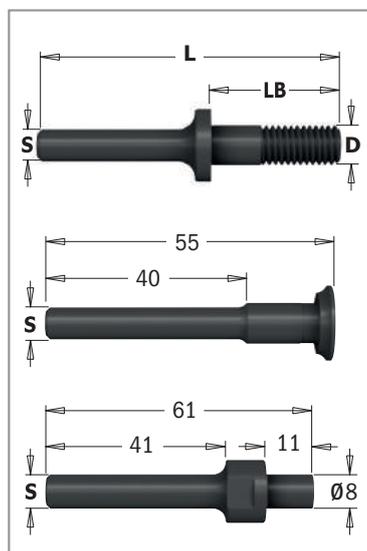
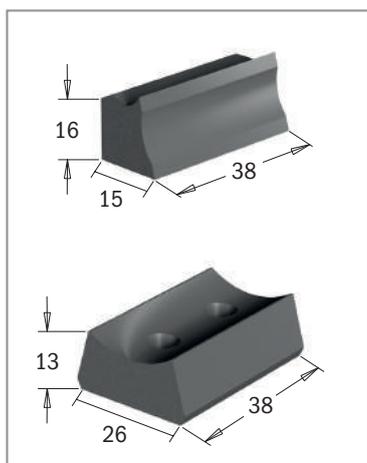
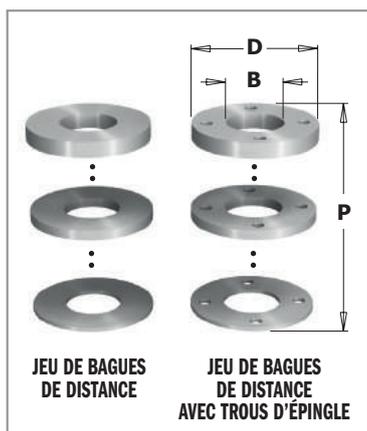
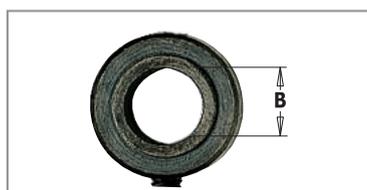
B mm	L mm	MASTERPACK	RÉFÉRENCE
8	14	10	796.780.00



Manchons

799

B mm	D mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	B mm	D mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
6	8	25	10	799.060.00	8	10	25	10	799.280.00
6	9,5	25	10	799.160.00	8	12	25	10	799.380.00
6	12	25	10	799.260.00	8	12,7	25	10	799.480.00
6,35	8	25	10	799.064.00	9,5	12,7	25	10	799.001.00
6,35	9,5	25	10	799.164.00	10	12	25	10	799.100.00
6,35	12,7	25	10	799.264.00	13	16	45	10	799.130.00
8	9,5	25	10	799.180.00					



Bague de serrage

541

B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	B mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
3,175	10	541.008.00	9,5	10	541.006.00
6	10	541.003.00	12	10	541.005.00
6,35	10	541.001.00	12,7	10	541.002.00
8	10	541.004.00			

Écrous filetés pour porte-outils

695.996

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
M4 (Ø10x1,6mm)	10	695.996.01
M4 (Ø12x1,7mm)	10	695.996.02

Jeux de bagues de distance

695.998

DESCRIPTION D x B x P mm	POUR PORTE-OUTIL	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION D x B x P mm	POUR PORTE-OUTIL	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Jeux de bagues de distance				Jeux de bagues de distance avec trous d'épingle			
50x30x9	694.015	10	695.998.01	65x30x8	694.001 & 694.015	10	695.998.21
50x31,75x9	694.015	10	695.998.02	65x31,75x8	694.001 & 694.015	10	695.998.22
55x35x9	694.015	10	695.998.03	65x35x8	694.001 & 694.015	10	695.998.23
60x40x9	694.015	10	695.998.04	70x40x8	694.001 & 694.015	10	695.998.24N
70x50x9	694.015	10	695.998.05	70x50x8	694.001 & 694.015	10	695.998.25N
50x30x33	694.005	10	695.998.11				
50x31,75x33	694.005	10	695.998.12				
55x35x33	694.005	10	695.998.13				
60x40x33	694.005	10	695.998.14				
70x50x22	694.005	10	695.998.15				

Coins pour porte-outils

651-692-693-695

DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	MASTER PACK	RÉFÉRENCE
Coins pour porte-outil			Pour fraises avec plaquettes réversibles		
38x15x16mm	10	692.999.01	31x11x9,5mm	10	695.999.31
38x22,5x13mm	10	692.999.02	38x11x9,5mm	10	695.999.38
38x26x13mm	10	693.999.01	39x11x9,5mm	10	695.999.39
38x15x16mm (pour 695.018)	10	695.018.01	42x11x9,5mm	10	695.999.42
7x11x9,5mm	10	695.999.07	46x11x9,5mm	10	695.999.46
16x11x9,5mm	10	695.999.16	49x11x9,5mm	10	695.999.49
17x11x9,5mm	10	695.999.17	53x11x9,5mm	10	695.999.53
22x11x9,5mm	10	695.999.22	D=8x20mm	10	651.999.01
23x11x9,5mm	10	695.999.23	D=10-12-12,7x30mm	10	651.999.02
23x11x9,5mm	10	695.999.24	D=12-12,7x50mm	10	651.999.03

Arbres portefraise

7/8/924

D mm	LB mm	L mm	MASTER PACK	RÉFÉRENCE S=Ø6mm	RÉFÉRENCE S=Ø6,35mm	RÉFÉRENCE S=Ø8mm	RÉFÉRENCE S=Ø12mm	RÉFÉRENCE S=Ø12,7mm
pour fraises circulaires série 822								
M8	26	61	10	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
M8	40	86	10			924.083.00		
M8	26	67,5	10				924.120.00	824.127.00
M8	40	81	10				924.128.00	824.128.00
M12	54	97	10				924.129.00	824.129.00
M8	47	97	10				924.130.00	824.130.00
M8	29,75	71	10				924.131.00	824.131.00
M8	35,5	71	10				924.132.00	824.132.00
M8	23	71	10				924.133.00	824.133.00
M12	39,5	85	10				924.134.00	824.134.00
M12	54,5	100	10					824.135.00
pour fraises disques avec trou fraises série 823								
		55	10	724.061.00	824.061.00	924.081.00		824.121.00
8	11	61	10	724.062.00		924.082.00		824.122.00

DESCRIPTION	PAGES
300W Outil oscillatoire multifonctions.....	339
A	
Accessoires pour le système universel pour assemblages à encastrement	347
Accessoires pour outils multifonctions.....	70~92
Adaptateurs de perçage	278~280
Adaptateurs porte-mèche	286
Affleureuse professionnelle 550W	338
Araseur de chant à double tranchant	361
Arbre de scie avec queue parallèle	239
B	
BAG-001 sac à outils professionnel	366
Bagues de butée Delrin®	319
Bagues de réduction pour lames de scies circulaires	40
C	
Clé à ergot pour écrous de serrage ER32	238
Clé à ergot pour écrous de serrage ER40	236
Clé à ergot type USAG pour écrous de serrage « DIN6388 » et ER40	240
CMT crayon de charpentier	366
Coffret de 12 fraises	223
Coffret de 13 fraises	223
Coffret de 15 fraises	222
Coffret de 26 fraises	222
Coffret de 3 fraises à affleurer	158
Coffret de 3 fraises à congé avec roulement	191
Coffret de 3 fraises à défoncer pour contreplaqué	146
Coffret de 3 fraises à gorge	190
Coffret de 3 fraises pour le logement de joints portes vitrées	224
Coffret de 3 fraises pour portes	225, 227
Coffret de 3 fraises pour volets et portes en verre	224
Coffret de 3 fraises spéciales pour cuisine	229
Coffret de 5 fraises à chanfreiner	188
Coffret de 5 fraises avec plaquettes réversibles	232
Coffret de 5 fraises profilées et à défoncer	231
Coffret de 5 fraises spéciales pour cuisine	228
Coffret de 5 mèches à façonner à queue cylindrique	306
Coffret de 6 fraises	225
Coffret de 6 fraises spéciales pour cuisine	227
Coffret de 6 mèches hélicoïdales à mortaiser	270
Coffret de fraises à coupes hélicoïdales	232

DESCRIPTION	PAGES
Coffret de fraises pour portes en MDF	266-267
Coffret maxi fraises à feuilurer	164
Coffret pour décorations sur MDF	268
Coffrets de 3 fraises à plate-bande	229
Coffrets de 6 mèches à mortaiser	269
Coffrets de mèches à bouchonner et à façonner	311
Comment construire des portes de cuisine en massif	210
Comparer les mèches	281, 297
Confrontez les lames CMT	8
Coupeuse de bandes pour laminés et bois de placage	361
Couteaux corrugués en HSS pour porte-outils	131
Couteaux de rabotage pour porte-outils	132
Couteaux de rabotage	133
Couteaux profilés et limiteurs	116~129
D	
Dados de précision - Lames à rainurer	37
Défonceuse 1010W	336
Défonceuse 2400W	337
Disques de calibrage et ponçage	40
E	
Écrous de fixation de mandrins pour machines PTP (point à point)	242
Écrous de serrage pour mandrins à pinces ER32	238
Écrous de serrage pour mandrins à pinces ER40	236
Écrous de serrage pour pinces « DIN6388 »	240
Étaux professionnels avec règle graduée	344
F	
Fer pour les chants des panneaux	361
FILE-FREE Fraises à affleurer pour laminés	161
Formula 2050 : nettoyeur pour lames et fraises	359
Fraise à affleurer et rainurer en V	163
Fraise à affleurer multifonctions avec plaquettes réversibles	162
Fraise à arrondir rayon 8mm avec chanfrein 45°	201
Fraise à chanfreiner avec plaquettes réversibles	265
Fraise à chanfreiner pour matériaux composites	217
Fraise à coupe hélicoïdale en carbure HWM pour aluminium et PVC	149
Fraise à encoller	174
Fraise à gorge	196
Fraise à queue d'aronde 9°	182
Fraise à rainure en V avec plaquettes réversibles (90°)	186
Fraise à rainurer en V	265

DESCRIPTION	PAGES	DESCRIPTION	PAGES
Fraise à triple rayon concave pour matériaux composites	215	Fraises à défoncer en diamant	255
Fraise avec plaquettes réversibles et brise-copeau pour serrures	253	Fraises à défoncer pour défonceuses et mortaiseuses	148
Fraise disque pour enlever sur matériaux composites	218	Fraises à défoncer pour joints de portes et fenêtres	156
Fraise DP coin arrondi pour composite et laminé	195	Fraises à défoncer pour pantographes	260-262
Fraise en diamant avec tranchants axiaux	255	Fraises à défoncer série industrielle	144
Fraise pour assemblages sur matériaux composites	219	Fraises à défoncer série longue	145
Fraise pour lambris en bois	201	Fraises à disques pour rainures latérales et arbres porte-fraises	170
Fraise pour serrures	167	Fraises à doucine romaine au carbure	192
Fraise quart de rond pour matériaux composites	216	Fraises à écrire 60°	183
Fraise spéciale à queue d'aronde 15°	182	Fraises à feuillurer	165
Fraises à affleurer	154, 158, 162	Fraises à feuillurer avec plaquettes réversibles	166
Fraises à affleurer avec plaquettes réversibles	155, 161	Fraises à gorge	189
Fraises à affleurer avec tranchants combinés	156-157	Fraises à gorge avec roulement	196
Fraises à affleurer avec tranchants en diamant polycristallin	159	Fraises à plate-bande horizontale	212
Fraises à affleurer multifonctions	159	Fraises à plate-bande verticale	208
Fraises à affleurer pour laminés 3 en 1	160	Fraises à pointe laser	185
Fraises à arrondir concave avec double guide	203	Fraises à queue d'aronde	180
Fraises à arrondir demi rond avec plat	202	Fraises à queue d'aronde	181
Fraises à arrondir demi rond avec roulement	202	Fraises à raboter avec plaquettes réversibles	263
Fraises à arrondir quart de rond	192-194	Fraises à raboter avec plaquettes réversibles	264
Fraises à arrondir quart de rond avec plaquettes réversibles	193	Fraises à rainurer	178
Fraises à chanfreiner	187-188	Fraises à rainurer en V	184
Fraises à chanfreiner avec plaquettes réversibles	187	Fraises à rainurer en V 90°	184
Fraises à chanfreiner et affleurer	157	Fraises avec contre-profil pour portes	213
Fraises à chanfreiner pour matériaux composites	217	Fraises avec plaquettes réversibles	151
Fraises à congé avec roulement	191	Fraises avec roulement en Delrin® à affleurer sur matériaux composites	221
Fraises à copier « occulus »	163	Fraises avec plaquettes réversibles et roulement en Delrin® à affleurer	221
Fraises à coupe droite à percer et affleurer avec plaquettes réversibles	151	Fraises avec tranchants axiaux 20° en diamant	257
Fraises à coupe droite avec plaquettes réversibles	150, 263	Fraises avec tranchants axiaux 40° en diamant	259
Fraises à coupe droite pour laminés avec plaquettes réversibles	150	Fraises avec tranchants axiaux 45° en diamant	256
Fraises à coupes hélicoïdales négatives	244, 247, 249	Fraises avec tranchants axiaux en diamant	257
Fraises à coupes hélicoïdales négatives avec brise-copeau	251	Fraises disque avec trou fraisé pour rainures latérales	171
Fraises à coupes hélicoïdales positives	244, 246, 248	Fraises en diamant avec tranchants axiaux	256
Fraises à coupes hélicoïdales positives avec chanfrein 60° pour serrures	252	Fraises hélicoïdales avec double roulement	160
Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeau ...	243, 250, 252-253	Fraises hélicoïdales avec tranchants axiaux en diamant	258
Fraises à coupes hélicoïdales positives avec brise-copeau pour serrures	252	Fraises hélicoïdales en HSS 5%	149
Fraises à coupes hélicoïdales positives et négatives	243	Fraises monobloc pour composite et fibre de verre	254
Fraises à coupes hélicoïdales positives pour profil gorge	245	Fraises multiprofiles avec roulement	204
Fraises à coupes hélicoïdales	142-143	Fraises polisseuses	153
Fraises à défoncer	146-147, 152	Fraises pour bouvetage d'angle droit	173
Fraises à défoncer double feuillure, deux tranchants	186	Fraises pour charnières	153
Fraises à défoncer en carbure monobloc pour pantographes	260	Fraises pour corniches à 2 coupes	205

DESCRIPTION	PAGES
Fraises pour la réalisation de gorges sur matériaux composites	220
Fraises pour lambris de bois	177
Fraises pour logement de tête de vis	168
Fraises pour machines Festool®, modèle Domino®	315
Fraises pour moulures décoratives	197~199
Fraises pour moulures décoratives à roulement	206
Fraises pour moulures décoratives avec feuillure	198-199
Fraises pour panneaux et montants	214
Fraises pour parquets	168
Fraises pour plateaux en bois	183
Fraises pour poignées	207
Fraises pour quart de rond pour matériaux composites	215-216
Fraises pour rainurer sur matériaux composites	220
Fraises pour rainures en T	167
Fraises pour rebords et poignées	206
Fraises pour tiroirs	175
Fraises pour usiner les bords sur matériaux composites	219
Fraises pour volets à rouleaux	208
Fraises professionnelles pour joints collés	178
Fraises profilées à arrondir	195
Fraises profilées classiques	197
Fraises réglable pour profil double	200
Fraises réglables à double rayon pour quart de rond	200
Fraises sphériques	190
Fraisoir réglable	318
Fraisoirs 45° à queue cylindrique	320
Fraisoirs 90° à queue cylindrique	320
Fraisoirs 90° à queue cylindrique	321
Fraisoirs à queue filetée	318
Fraisoirs pour mèches hélicoïdales	296
Fraisoirs pour mèches hélicoïdales	296
G	
Gabarit de fraisage de précision	343
Gabarit de jonction pour tops de cuisine	349
Gabarit de perçage universel	354
Gabarit flexible pour le fraisage courbe et en forme arc	360
Gabarit pour rainurer avec la défonceuse	345
Guide de référence - Lames de scie sabre	60-61
Guide de référence - Lames pour scies sauteuses	52
H	
Hygromètre numérique	362

DESCRIPTION	PAGES
I	
Index des lames circulaires	41~48
J	
Jauge de la hauteur digitale	362
Jeu de 2 fraises pour portes	226
Jeu de 2 fraises profilées pour portes et fenêtres	177
Jeu de 2 régulateurs magnétiques de couteaux de rabotage	131
Jeu de 22,5° de fraises pour joints	172
Jeu de 4 supports pour plans de travail	352
Jeu de 5 mèches à façonner à queue cylindrique	307
Jeu de 7 bagues de guidage	353
Jeu de deux fraises pour joints en V	176
Jeu de fraises disques pour rainurage	231
Jeu de fraises pour joints en V	179
Jeu de fraises pour joints profil/contre-profil	209
Jeu de fraises pour moulures décoratives	172
Jeu de fraises pour réparation sur matériaux composites	218
Jeu de fraises réglables pour joints tenon et mortaise	230
Jeu de fraises réglables pour joints tenon et mortaise	230
Jeu de gabarits pour des fraisages jusqu'à 12 rayons (de 3mm à 25mm)	360
Jeu des fraises pour joints profil/contre-profil	209
Jeux de 2 porte-outils à arrondir et chanfreiner	99
Jeux de 2 porte-outils pour rainures réglables	97
Jeux de 3 porte-outils pour rainures réglables	96
Jeux de fraises à feuillurer	166
Jeux de fraises disque à rainurer	169
Jeux de fraises disques pour tenons et mortaise	226
Jeux de fraises pour assemblage « rainure et languette »	169
Jeux de fraises pour joints profil/contre-profil	211
Jeux de mèches à façonner à queue cylindrique Forstner	312
Jeux de mèches hélicoïdales	316
Jeux de mèches hélicoïdales et fraisoir 45°	319
Jeux de mèches hélicoïdales et fraisoir 90°	319
Jeux de porte-outils pour profils et contre-profils	110
Jeux de porte-outils pour profils et contre-profils	111
Jeux multiprofiles pour portes avec limiteur	115
Jeux multiprofiles pour portes sans limiteur	114
Joints pour étaux avec règle graduée (Optionnel)	344
K	
Kit CMT pour marqueteries	353

DESCRIPTION	PAGES	DESCRIPTION	PAGES
L		Mandrins à pinces ER32 avec queue HSK	237
Lame circulaire nn-System X-Treme	21	Mandrins à pinces ER32 avec queue ISO30	237
Lame circulaire pour fraiseuse à rainurer	38	Mandrins à pinces ER32 avec queue parallèle Ø25mm	238
Lame circulaire pour le fraisage des défauts	39	Mandrins à pinces ER40 avec queue HSK	236
Lames circulaires à épaisseur fin ITK PLUS® de super finition	31	Mandrins à pinces ER40 avec queue ISO30	236
Lames circulaires Contractor - Combo-pack	36	Mandrins porte-fraise	242
Lames circulaires Contractor - Masterpack	36	Mandrins portefraises pour pinces "ER20" pour toupies	130
Lames circulaires industrielles à rainurer	38	Massicot pour chants	361
Lames circulaires industrielles avec limiteur pour le bâtiment	11	Maxi fraise à feuillurer avec plaquettes réversibles	165
Lames circulaires industrielles en Chrome	14	Mèche à spirale ascendante en carbure monobloc	245
Lames circulaires industrielles multiples à fine épaisseur avec grippes	10	Mèches à bouchonner	310
Lames circulaires industrielles multiples à grosse épaisseur avec grippes	10	Mèches à coupe droite avec brise-copeau à mortaiser	269
Lames circulaires industrielles multiples avec grippes	9	Mèches à coupe droite-gauches à mortaiser	273-275
Lames circulaires industrielles pour acier inoxydable	28	Mèches à coupe droite-gauches et inclinées pour mortaiseuses oscillantes	275
Lames circulaires industrielles pour coupe transversale	12	Mèches à coupes hélicoïdales avec brise-copeau à mortaiser	270
Lames circulaires industrielles pour coupes de précision	13	Mèches à façonner à queue cylindrique	306-309
Lames circulaires industrielles pour laminés et agglomérés	19, 25	Mèches à façonner à queue cylindrique Forstner	312
Lames circulaires industrielles pour matériaux composites	29	Mèches à façonner pour charnières	297
Lames circulaires industrielles pour matériaux ferreux et PVC	28	Mèches à façonner pour charnières	299
Lames circulaires industrielles pour matériaux non ferreux et plastique	26	Mèches à façonner pour charnières avec brise-copeau	298
Lames circulaires industrielles pour matériaux non ferreux, plastique et laminés ...	27	Mèches à mortaiser elicoidales avec brise copeaux	272
Lames circulaires industrielles pour mélaminés et laminés	15-17	Mèches à mortaiser et percer pour défonceuses	271-272
Lames circulaires industrielles pour plexiglass et plastique	29	Mèches à queue filetée	300-302
Lames circulaires industrielles silencieuses en Chrome	15, 17, 18	Mèches à queue filetée avec fraisoir	300-301
Lames circulaires ITK PLUS®	30-33	Mèches avec inciseurs négatifs pour trous brogues	287
Lames circulaires pour coupe-herbes et débroussailluses	32	Mèches de centrage pour scies cloches à usages multiples	329
Lames circulaires pour coupes en longueur, pour scies portatives	11, 33	Mèches hélicoïdales	314, 316-317
Lames circulaires pour coupes transversales, pour scies portatives	34-35	Mèches hélicoïdales avec fraisoirs pour joints avec des vis autotaraudeuses ...	321
Lames circulaires pour machines portatives	49-50	Mèches hélicoïdales pour charnières ANUBA®	317
Lames circulaires XTreme	13, 16, 18-19, 22	Mèches hélicoïdales pour machines Mafell® et portatives	315
Lames de scie sabre	62-68	Mèches interchangeables à queue filetée	305
Lames inciseuses industrielles avec dents coniques	24	Mèches pour mortaiseuses à bédane	309
Lames inciseuses industrielles coniques en Chrome	24	Mèches pour perceuses en HWM, ambidextre	283
Lames inciseuses industrielles réglables en Chrome	23	Mèches pour perceuses multi-broches	281-282, 284, 288-292
Lames inciseuses industrielles réglables	23	Mèches pour perceuses multi-broches avec fraisoir	293
Lames inciseuses XTreme inciseurs en diamant avec dents coniques	22	Mèches pour perceuses multi-broches pour trous débouchants	283, 285, 294-295
Lames pour scies sauteuses	51-57	Mèches pour rosettes	313
M		Mèches pour trous débouchants 120°	287
Mandrin à pinces DIN6388 avec queue HSK	240	Mèches pour trous débouchants 60°	287
Mandrins à pinces biconiques avec queue conique MK2	239	Mèches pour trous débouchants avec fraisoir	293
Mandrins à pinces ER32 avec queue conique MK2/MK3	238	Mètre pliant	366
		Moulure de retenue pour l'alignement des panneaux	228
		Mueles pour l'affûtage des mèches hélicoïdales avec inciseurs renforcés	282

DESCRIPTION	PAGES
O	
Organisateur pour fraises et mèches	358
Outil de Fraisage P-Système	39
Outillage de forme elliptique et circulaire	348
Outils pour le montage et le démontage de mandrins	239
P	
Paires de couteaux et limiteurs (à affûter)	130
Petit présentoir du comptoir pour outils	375
Pierres à aiguiser en diamant	364
Pinces biconiques « DIN6388 »	240
Pinces biconiques pour mandrins 123	239
Pinces de serrage "DIN6499"	241
Pinces de serrage "ER20" pour mandrins 796.122/142/162	130
Plan de travail Industrio	341
Plan de travail professionnel pour défonceuses	340
Plaquettes réversibles en HWM pour raboteuses portatives	136
Plaquettes réversibles HWM	134-135
Porte-outil à profiler et feuillurer pour machines CNC	264
Porte-outils à chanfreiner 45°	100
Porte-outils à feuillurer et pour profils de 40mm	95
Porte-outils à feuillurer	94
Porte-outils à plate-bande horizontale	108
Porte-outils avec limiteur	113
Porte-outils bouvetage d'angle 45°	107
Porte-outils bouvetage dents de scie	105
Porte-outils de rabotage hélicoïdal	98
Porte-outils plate-bande doucine	109
Porte-outils pour joints collés	106
Porte-outils pour profils quart de rond et congés	104
Porte-outils pour quart de rond	102-103
Porte-outils profil et contre-profil	112
Porte-outils réglables à chanfreiner	101
Porte-outils réglables professionnels à chanfreiner	101
Porte-outils sans limiteur	113
Présentoirs pour accessoires multifonctions	370
Présentoirs pour fraises	371
Présentoirs pour fraises et mèches Forstner	372
Présentoirs pour lames circulaires	368
Présentoirs pour mèches à attache rapide et pour machines à percer	374
Présentoirs pour scies cloches	373
Présentoirs pour scies sauteuses et scies sabres	369

DESCRIPTION	PAGES
Queues coniques pour mèches interchangeables	305
Queues cylindriques pour mèches interchangeables	304
Queues filetées pour mèches interchangeables	304-305
R	
Rappels et accessoires	376-377-378-379-380
Rappels pour mandrins porte-fraise	242
Rapporteur d'angles digital	363
Réducteurs de trou	130
Roundover Set	194
S	
Scies cloches à usage multiples - larges	328
Scies cloches à usages multiples	326-327
Scies cloches avec outil à lamer	329
Scies cloches bimétalliques	330-331
Scies cloches diamantée	332-333
Stabilisateurs pour lames circulaires	40
Système CMT pour plateaux	365
Système d'élimination des poussières Kinetic	235
Système de défonceuse 3D Carver	356-357-358
Système de perçage universel avec système 32mm	355
Système Pocket-Pro™	342
Système universel pour assemblages à encastrement	346
Système universel pour le perçage de charnières	350
Système universel pour le perçage de charnières	351
Systèmes de profilage universel CMT	203
T	
Tête avec 5 porte-mèches 32mm	352
Tête pour charnières pour perceuses	352
Tirettes pour mandrins ISO30	242
X	
X-Treme mèches à façonner pour charnières	298

RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES
01.02	282	174	260	194	249	294	12-13	325	301
03.00.0002	372	175	262	195	250, 252-253	295	12, 18	327	301
03.00.0030	368	176	262	195.143	252	296	27, 28	329	301
03.00.0038	368-369	177	144, 262	195.163	252	298	32	330	301
03.00.0042	371-374	179	274	196	251	299	40	332	300
03.00.0043	375	180	148	197	243	299.10	40	334	300
03.51	358	181	148	198	142, 244	299.11	40	336	300
03.53.0011-X24	368-369	182	148	199	245	301	278	337	300
03.53.0012-X24	368-369	183	239	222	29	302	278	338	301
03.53.0013-X24	373	183.000	238	223	29	303	278	339	301
03.53.0014-X12	375	183.100	238	226	28, 32	304	278	340	301
03.53.0017	371	183.200	237	230	37	305	279	341	300
03.53.0020-X12	369	183.201	236	235	21	306	290	342	300
102	269	183.210	237	236	33	307	290	343	300
103	274	183.211	236	237	22	308	291	344	302
104	273	183.220	237	238	22	309	291	346	302
105	273	183.221	236	240	38-39	310	288	350	318
106	275	183.250	237	240.004.04	39	310.21	282	351	318
107	275	183.251	237	241	38	310.22	282	352	301
112	261	183.260	242	271	30, 32	310.41	284	353	302
113	261	183.300	237	272	31-32	310.42	284	358	279
123	239	183.310	236	273	31	311	289	359	279
124	239	183.320	240	274	16	311.21	282	360.001	279
140	256	183.360	242	277	10	311.22	282	360.101	280
141	255	183.400	238	278	9	311.41	284	360.201	280
142	257	183.410	239	279	9	311.42	284	360.301	280
143	258	184	130, 241, 379	280	10	311.71	281	360.401	280
145	259	185	240	281	18-19, 25, 35	311.72	281	361	288
151	254	186	149	282	25	312	315	362	289
152	245	188	149	283	15	313	294	363	287
160	270	189	149	284	27	313.41	285	364	286
161	270, 272	190	142, 243	285	11~14, 34-35	313.42	285	365	286
163	272	190B	160	285.5	13	314	294	366	294
164	271	191	143, 232, 246	286	11	314.21	283	367	295
166	271	191.143	252	287	16-17	314.22	283	368	295
167	271	191.163	252	288	24	314.41	285	369	297~299
170	148	191.635	156	289	23	314.42	285	369C	298
171	148	191B	160	290	11, 33	315	296	370	299
172	269	192	143, 232, 247	291	12, 34	316	296	372	292
173	148	192B	160	292	35	317	297~299	373	292
174	144	193	248	293	11	317C	298	374	295

RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES
375	295	541	314, 319, 377, 380	660	166	702	153	746	199
376	293	542	314	660.9	165	703	187	747	199
377	293	542.100.51	328	661.11	193	704	187	748	197
378	293	543	309	661.41	193	705	187	748B	197
380	315	550	326-327	662	253	706	158-159	749	183
381	295	550-DB1	327	663	263-264	707	157, 160	750.001	167
382	283	550-EX1 / 550-EX2	329	663.101	265	709	157	751	183
392	309	550-HS1	327	663.201	265	710	157	751B	183
500.001.08	311	550-HS2	327	663.301	264	711	146-147	753	163
500.002.08	311	550-HS2XL	329	664	182	711.031	156	754	202
500.003.08	311	550-HW1	327	665	186	711B	154	755	175
501	305	550-HW2	327	690	116~130	712	145	758	185
503	304-305	550-HW2XL	329	692	113-114, 380	712.030	156	759	199
509	304	550-SDS1	329	693	113, 115, 380	712.040	156	760	199
511	304	550-SDS2	329	694.001	96	713.001.11	156	761	202
512	306-307	550CS	329	694.002	100	714	189	762	203
512.001.00	307	551	330	694.003	102	714B	189	763	192
512.001.01	306	551-HS1	331	694.004	103	715	184	764	192
513	308	551-HS2	331	694.005	99	715B	184	765	196
514	308	551-HS2XL	329	694.007	104	716	163	765.1	197
515	317, 320-321	552	332	694.008	105	718	180-181	765B	196
515A	319	552-DD1	333	694.009	106	718B	180-181	790	134 136
516	317	552-DD2	333	694.011	107	721	156	791	376
517	316	552-WAX	333	694.012	108	722A	170	792	132
521	320-321	553	328-329	694.013	109	722B	170	793	131
521.001	318	553-CP2	328	694.014	112	724	171, 380	795	133
521A	319	553-HW10	328	694.015	110-111	724.xxx.00	170	796	130, 378-379
522	182	600.005.01	232	694.017	101	724.xxx.10	170	796.001	378
523	182	615.004.01	266-267	694.018	101	727	192	796.002	378
529	310	616.000.01	268	694.019	98	735	165	796.500	378
531	313	651	150, 380	694.020	95	735.001	166	796.600	378
532	304	652	150	694.021	97	736	188	796.780	379
533	304	652B	155	694.022	97	737	191	796.8	379
534	305	653	151, 263	694.100	94	738	194, 215	797	378
535	314	654	151	695	380	739	193	798	379
537	312	655	151	695.996	380	740	198	799	379
537.000.04	312	656	155	695.998	380	741	198	800.001	222
537.000.05	312	657.9	161	699	130	742	157	800.005.01	231
537.000.07	312	657B	162	700.001	222	743	157	800.005.03	231
537.000.12	312	658	187	700.003	222	744	198	800.503	223
540	314	659	187	701B	152	745	198	800.504	225

RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES
800.505	223	815B	184	852B	153	866.501	217	900.513	229
800.506	169	816	163	853	163	866.601	216	900.514	229
800.509.11	228	818	180-181	854	202	866.602	216	900.516	229
800.510.11	228	818B	180-181	855	172, 175, 207	867.5B	206	900.517	229
800.511.11	228	821	156	855.3	177	867.6B	206	900.518	229
800.512	229	822	170	855.501	174	868	190	900.521	229
800.513	229	822.023B	168	855.503	173	870	214	900.522	229
800.514	229	822.024B	168	855.504	173	880.511	220	900.527	225
800.515	227	822.033B	218	855.506	179	880.512	220	900.606	178
800.516	229	822A	170	855.510	179	880.513	220	900.616	178
800.517	229	822B	170	855.604	207	880.521	215	900.622	200
800.518	229	823.001	231	855.606	207	880.531	219	900.623	200
800.520	227	823B	171	855.701	172	880.541	216	900.624	230
800.521	229	824	171, 380	855.8	206	880.542	216	900.625	230
800.522	229	824.xxx.00	170	855.801	176	880.551	217	900.626	169
800.524	227	824.xxx.10	170	855.802	177	880.56	221	900.627	226
800.525	224	827	192	855.803	224	880.57	221	900.628	226
800.527	225	835	165	855.806	226	881.501	219	901B	152
800.606	178	835.001	166	855.8B	206	881.511	220	902	153
800.616	178	835.503	164	855.901	205	881.512	220	903	187
800.622	200	836	188	855.902	205	881.521	217	904	187
800.623	200	837	191	856.501	205	881.531	219	905	187
800.624	230	838	194, 215	856.601	208	881.541	218	906	158-159
800.625	230	839	193	856.701	208	890	212	906B	162
800.626	169	840	198	856.702	208	890.5	213	907	160-161
800.627	226	841	198	856.8	204	890.6	208	909	157
800.628	226	842	157	856.851	203	891	209~211	910	157
801B	152	843	157	856.852	203	891.517	209	911	146-147
806	158-159	844	198	857	188	891.521	211	911B	154
806B	162	845	198	858	185	899	353	912	145
807	157, 160-161	846	199	859	199	900.001	222	913	168
809	157	847	199	860	199	900.003	222	914	189
811	146-147	848	197	861	202	900.005.01	231	914B	189
811B	154	848B	197	861.6	201	900.005.03	231	915	184-185
812	145	849	183	862	203	900.024	227	915B	184
812.032	156	849B	183	863	192	900.025	224	916	163
813	168	850.001	167	864	192	900.506	169	918	180-181
813.001.11	156	850.6	167	865	196	900.509.11	228	921	156
814	189-190	851	183	865.1	197	900.510.11	228	922.033B	218
814B	189	851B	183	865.9	195	900.511.11	228	922A	170
815	184	852	153	865B	196	900.512	229	922B	170

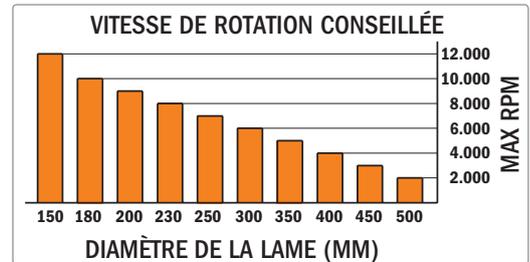
RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES
923.001	231	955.801	176	981.501	219	CMT7E	337	JS711DF	64
923A	171	955.803	224	981.511	220	CMT8E	336	JS725VFR	63
924	171, 380	955.806	226	981.512	220	CMT900	354	JS920CF	68
924.xxx.00	170	955.8B	206	981.521	217	DAF-001	363	JS922AF	66
924.xxx.10	170	955.901	205	981.531	219	DAG-001	363	JS922BF	67
927	192	955.902	205	981.541	218	DET-001	361	JS922EF	66
935	165	956.501	205	990	212, 376-377	DET-002	361	JS922HF	63
935.001	166	956.601	208	990.0	377	DET-003	361	JS922VF	64
935.503	164	956.701	208	990.088	280	DET-004	361	JS925VF	67
936	188	956.702	208	990.5	213	DHG-001	362	JT016	57
937	191	956.8	204	990.542	216	DMM-001	362	JT101A0	54
938	194-195, 215	956.851	203	990.6	208	DSS	364	JT101B	54
939	193	956.852	203	991	209~211, 377	FR2M	366	JT101BIF	55
940	198	957	188	991.183	238	IMBALLO143	369	JT101BR	54
941	198	958	185	991.184	236	JS1025VF	67	JT101D	55
944	198	959	199	991.283	240	JS1110VF	65	JT111C	53
945	198	960	199	991.517	209	JS1111DF	65	JT118A	56
946	199	961	202	991.521	211	JS1111K	62	JT118B	56
947	199	961.6	201	992	235	JS1120CF	68	JT119B0	53
948	197	963	192	992.183	238	JS1122AF	66	JT123X	56
948B	197	964	192	992.283	240	JS1122BF	67	JT127D	56
949	183	965	186, 196	992.383	236	JS1122EF	66	JT141HM	57
949B	183	965.1	197	993.0	242	JS1122HF	63	JT144D	53
950.001	167	965.9	195	995	242	JS1122VF	64	JT218A	56
950.6	167	965B	196	998	359	JS1125VF	67	JT234X	55
951	183	966.501	217	999.110.00	340	JS1210VF	65	JT244D	53
953	163	966.601	216	999.500.01	341	JS1222VF	64	JT244DC	53
954	201	966.602	216	BAG-001	366	JS1225VF	68	JT301CD	55
954	202	967.5B	206	BBS-001	352	JS123XF	67	JT318VF	55
955	172, 175, 207	967.6B	206	BTS-002	365	JS1243HM	68	JT341HM	57
955.3	177	968	190	CMT-TGA	353	JS1411DF	65	JT344D	54
955.302	177	970	214	CMT10	338	JS1531L	62	JT718BF	56
955.501	174	980.511	220	CMT11	339	JS1617K	62	JT744D	54
955.503	173	980.512	220	CMT300	346-347	JS2243HM	68	K (Contractor)	36
955.504	173	980.513	220	CMT3000	348	JS2345X	63	OMA30	81, 91
955.506	179	980.521	215	CMT333	350-351	JS3456XF	63	OMA30000	81, 91
955.510	179	980.531	219	CMT333-325	352	JS610VF	65	OMA31	81
955.604	207	980.541	216	CMT334	352	JS611DF	64	OMF001	79
955.606	207	980.551	217	CMT650	349	JS617K	62	OMF002	79
955.701	172	980.56	221	CMT656	355	JS641HM	66	OMF106	73
955.8	206	980.57	221	CMT792	131	JS644D	62	OMF113	73

RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES	RÉFÉRENCE	PAGES
OMF114	78	OMF245	80	OMM18	87	OMS06	84	OMS29	90
OMF118	78	OMM-X33	92	OMM19	88	OMS07	84	OMS30	90
OMF125	78	OMM-X37	92	OMM20	88	OMS08	85	OMS35	86
OMF126	74	OMM01	83	OMM21	88	OMS09	85	OMS36	84
OMF133	74	OMM02	83	OMM22	88	OMS10	85	PCL-1	366
OMF136	81	OMM03	83	OMM23	89	OMS11	85	PGC	344
OMF157	77	OMM04	83	OMM24	89	OMS12	86	PGD-1	345
OMF160	76	OMM05	84	OMM25	90	OMS13	86	PNL-001	228
OMF165	80	OMM06	84	OMM26	89	OMS14	86	PPJ-002	342
OMF174	73	OMM07	84	OMM27	89	OMS15	87	PTC-1	343
OMF183	76	OMM08	85	OMM28	90	OMS16	87	RCS	356-357-358
OMF184	75	OMM09	85	OMM29	90	OMS17	87	TMP	360
OMF198	74	OMM10	85	OMM30	90	OMS18	87	TMP-R12	360
OMF205	75	OMM11	85	OMM35	86	OMS19	88		
OMF206	75	OMM12	86	OMM36	84	OMS20	88		
OMF221	76	OMM13	86	OMS01	83	OMS21	88		
OMF222	77	OMM14	86	OMS02	83	OMS22	88		
OMF223	77	OMM15	87	OMS03	83	OMS23	89		
OMF226	80	OMM16	87	OMS04	83	OMS24	89		
OMF243	79	OMM17	87	OMS05	84	OMS27	89		

Sécurité des lames

- TOUJOURS** Contrôlez attentivement que les lames ne soient endommagées ou défectueuses. Ne pas utiliser des lames avec des dents endommagées ou manquantes.
- TOUJOURS** Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreilles pendant l'utilisation.
- TOUJOURS** Lisez le manuel d'application et les instructions du fabricant avant l'utilisation des outils.
- TOUJOURS** Utilisez le guide ou le splitter pendant le travail sur votre plan de travail. Ne pas travailler à mains libres.
- TOUJOURS** Utilisez des blocs guides ou un stick guide, surtout pendant le travail avec des pièces petites ou étroites.
- TOUJOURS** Débranchez votre scie avant de nettoyer vos lames, de les ajuster ou de les remplacer.
- TOUJOURS** Tenez vos outils affûtés, nettoyés et stockés dans un endroit sûr afin d'éviter accidents et prolonger la vie de vos lames.
- TOUJOURS** Poussez vos pièces à travailler dans le sens opposé à la rotation de votre lame.
- TOUJOURS** Vérifiez que votre pièce à travailler soit posée complètement sur la surface de travail avant et après la coupe.

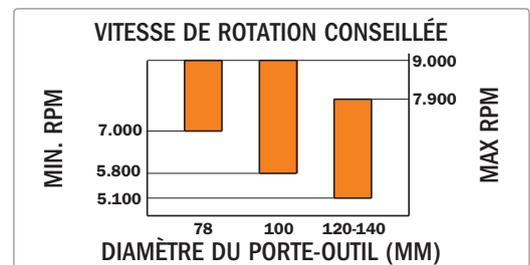
- JAMAIS** Éloigner les protections de vos scies et machines.
- JAMAIS** Éloigner le splitter ou les dispositifs anti-recul de votre plan de travail.
- JAMAIS** Utiliser des lames endommagées ou abîmées.
- JAMAIS** Utiliser des lames avec des dents manquantes ou endommagées.
- JAMAIS** Forcer ni surcharger vos outils.
- JAMAIS** Remplacer des lames si la scie est branchée.
- JAMAIS** Faire des ajustements pendant que votre lame tourne.



Sécurité des porte-outils

- TOUJOURS** Contrôlez attentivement que tous les porte-outils ne soient endommagées ou défectueuses avant l'utilisation.
- TOUJOURS** Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreilles pendant l'utilisation.
- TOUJOURS** Lisez le manuel d'application et les instructions du fabricant avant l'utilisation des outils.
- TOUJOURS** Utilisez les moyens de sécurité pendant le travail avec votre porte-outil.
- TOUJOURS** Utilisez un guide pendant le travail avec votre porte-outil. Ne pas travailler à mains libres.
- TOUJOURS** Utilisez des blocs guides, surtout quand on travaille avec des pièces petites ou étroites.
- TOUJOURS** Débranchez votre porte-outil avant de le nettoyer ou de remplacer les couteaux.
- TOUJOURS** Vérifiez toujours que l'écrou de l'axe soit toujours serré avant de brancher le porte-outil.
- TOUJOURS** Contrôlez que les plaquettes soient bien installées dans la porte-outil de l'outil quand on utilise des systèmes avec plaquettes réversibles.
- TOUJOURS** Tenez vos outils affûtés, nettoyés et stockés dans un endroit sûr afin d'éviter des accidents et de prolonger la vie des porte-outils.
- TOUJOURS** Poussez vos pièces à travailler dans le sens opposé à la rotation de votre porte-outil.
- TOUJOURS** Vérifiez que la pièce à travailler soit posée complètement sur la surface de travail avant et après la coupe.

- JAMAIS** Éloigner les protections de votre porte-outil.
- JAMAIS** Utiliser des couteaux émoussés ou accidentés.
- JAMAIS** Forcer ou surcharger votre porte-outil.
- JAMAIS** Remplacer les porte-outils, les couteaux ou faire des ajustements si le porte-outil est branchée.
- JAMAIS** Faire des ajustements pendant que votre porte-outil tourne.



Sécurité des fraises

- TOUJOURS** Contrôlez attentivement que tous les fraises ne soient endommagées ou défectueuses avant l'utilisation.
- TOUJOURS** Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreilles pendant l'utilisation.
- TOUJOURS** Lisez le manuel d'application et les instructions du fabricant avant l'utilisation des outils.
- TOUJOURS** Contrôlez qu'au moins 3/4 de la longueur de la queue se trouve dans la pince de la défonceuse.
- TOUJOURS** Utilisez des bagues de guidage pour absorber la déflexion latérale de la fraise.
- TOUJOURS** Utilisez un guide de protection en travaillant avec la défonceuse.
- TOUJOURS** Réduisez la vitesse de la défonceuse quand on travaille avec des outils d'un diamètre supérieur.
- TOUJOURS** Tenez le guide ajusté afin de tenir un peu d'espace entre le guide du roulement et la pièce à travailler.
- TOUJOURS** Assurez-vous d'enlever des grandes quantités de déchets de matériau (plus de 10mm) dans plus d'une coupe.
- TOUJOURS** Tenez vos outils affûtés, nettoyés et stockés dans un endroit sûr afin d'éviter des accidents et de prolonger la vie des outils.

- JAMAIS** Utiliser des outils défectueux ou qui donnent l'impression d'être défectueux.
- JAMAIS** Presser la queue complètement dans la pince. Laissez 3,2mm d'espace à partir du fond.
- JAMAIS** Forcer la fraise dans la défonceuse et la surcharger.

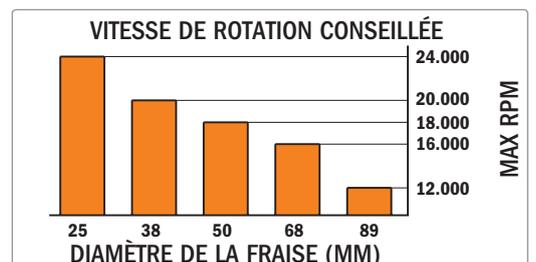
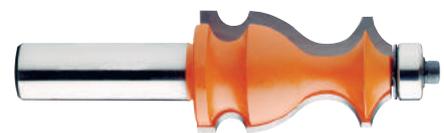


Table de conversion



Pouces Decimals	Pouces (Fractions) (x)						Millimeters					
	1/64	1/32	1/16	1/8	1/4	1/2	mm	1" + (x)	2" + (x)	3" + (x)	4" + (x)	5" + (x)
0.015625	1/64						0.397	25.400	50.800	76.200	101.600	127.000
0.031250		1/32					0.794	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397
0.046875	3/64						1.191	26.194	51.595	76.994	102.394	127.794
0.062500			1/16				1.588	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191
0.078125	5/64						1.984	26.988	52.388	77.788	103.188	128.588
0.093750		3/32					2.381	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984
0.109375	7/64						2.778	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381
0.125000				1/8			3.175	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778
0.140625	9/64						3.572	28.575	53.975	79.375	104.775	130.175
0.156250		5/32					3.969	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572
0.171875	11/64						4.366	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969
0.187500			3/16				4.762	29.766	55.166	80.568	105.966	131.366
0.203125	13/64						5.159	29.766	55.562	80.962	106.362	131.762
0.218750		7/32					5.556	30.162	55.959	81.359	106.759	132.159
0.234375	15/64						5.953	30.559	56.356	81.756	107.156	132.556
0.250000					1/4		6.350	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953
0.265625	17/64						6.747	31.750	57.150	82.550	107.950	133.350
0.281250		9/32					7.144	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747
0.296875	19/64						7.541	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144
0.312500			5/16				7.938	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541
0.328125	21/64						8.334	33.338	58.738	84.138	109.538	134.938
0.343750		11/32					8.731	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334
0.359375	23/64						9.128	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731
0.375000				3/8			9.526	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128
0.390625	25/64						9.922	34.925	60.325	85.725	111.125	136.525
0.406250		13/32					10.319	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922
0.421875	27/64						10.716	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319
0.437500			7/16				11.112	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716
0.453125	29/64						11.509	36.512	61.912	87.312	112.712	138.112
0.468750		15/32					11.906	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509
0.484375	31/64						12.303	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906
0.500000					1/2		12.700	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303
0.515625	33/64						13.097	38.100	63.500	88.900	114.300	139.700
0.531250		17/32					13.494	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097
0.546875	35/64						13.891	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494
0.562500			9/16				14.288	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891
0.578125	37/64						14.684	39.688	65.088	90.488	115.888	141.288
0.593750		19/32					15.081	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684
0.609375	39/64						15.478	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081
0.625000				5/8			15.875	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478
0.640625	41/64						16.272	41.275	66.675	92.075	117.475	142.875
0.656250		21/32					16.669	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272
0.671875	43/64						17.066	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669
0.687500			11/16				17.462	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066
0.703125	45/64						17.859	42.862	68.262	93.662	119.062	144.462
0.718750		23/32					18.256	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859
0.734375	47/64						18.653	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256
0.750000					3/4		19.050	44.053	69.453	94.855	120.253	145.653
0.765625	49/64						19.447	44.450	69.850	95.250	120.650	146.050
0.781250		25/32					19.844	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447
0.796875	51/64						20.241	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844
0.812500			13/16				20.638	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241
0.828125	53/64						21.034	46.038	71.438	96.838	122.238	147.638
0.843750		27/32					21.431	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034
0.859375	55/64						21.828	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431
0.875000				7/8			22.225	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828
0.890625	57/64						22.622	47.625	73.025	98.425	123.825	149.225
0.906250		29/32					23.019	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622
0.921875	59/64						23.416	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019
0.937500			15/16				23.812	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416
0.953125	61/64						24.209	49.212	74.612	100.012	125.412	150.812
0.968750		31/32					24.606	49.609	75.009	101.409	126.809	152.209
0.984375	63/64						25.003	50.000	75.406	101.806	127.206	152.606
							25.400	50.403	75.803	102.203	127.603	153.003



Légende des symboles

HV10		N/mm ²	
Mesure de dureté Vickers 10kg (HV10)		Résistance à la flexion (exprimée en N/mm ²)	
 Outil en HW	 Outil en carbure monobloc	 Outil avec plaquettes réversibles	 Outil en acier allié
 Acier à haute vitesse	 Outil en acier de haute performance	 Acier en carbone	 Outil d'acier du meilleur alliage
 Bimétal	 Bimétal à 8% de Cobalt avec Revêtement en TiN	 Carbure Cermet	 Concrétion Carbure
 Diamant polycristallin	 Diamant polycristallin	 Revêtement de diamant	 Outil avec roulement
 Un tranchant	 Deux tranchants	 Trois tranchants	 Quatre tranchants
 Un tranchant + un tranchant à percer	 Deux tranchants + deux tranchants à percer	 Trois tranchants + trois tranchants à percer	 Quatre tranchants + quatre tranchants à percer
 Deux tranchants + un tranchant à percer	 Trois tranchants avec brise-copeau	 Un inciseur	 Deux inciseurs
 Quatre tranchants	 Rotation droite	 Rotation gauche	 Rotation gauche et droite
 Dessin anti-recul	 Outil avec affûtage radial de la dépouille	 Idéal pour fraiser et percer	 Angle axiale
 Alimentation mécanique	 Alimentation manuelle	 Affleurer	 Fraisage, Rainurage
 Profiler	 Mortaiser	 Percer en spirale ou par interpolation	 Ne pas percer axialement
 Mallet en plastique pour porte-outils	 Mallets en plastique pour lames	 Paquet en plastique pour lames	 Paquet en carton pour lames
 Lame silencieuse en chrome	 Carbure micrograin de haute qualité	 Outil de haute performance	 Revêtement en P.T.F.E. couleur orange
 Affûtage avec angle axial	 Lame silencieuse avec matériau insonorisant	 Lame silencieuse sans matériau insonorisant	 À utiliser seulement sur plans de travail
 Attention ! Danger général	 Attention ! Matériel inflammable	 Porter des chaussures de sécurité	 Porter des gants avec cinq doigts
 Porter des lunettes de sécurité	 Porter une protection auditive	 Porter un masque anti-poussière	 Porter un casque de sécurité

Conditions générales de vente

INTRODUCTION

Les produits de **C.M.T.** sont liés au développement technologique continu grâce à la recherche technique, l'expérimentation en laboratoire et appliquée, réalisé à grande échelle sur les marchés mondiaux les plus exigeants. Dessins côtés, les données et spécifications, les photographies, illustrations, produits et emballages sont fournis à titre informatif et ne sont pas contractuels. **C.M.T.** se réserve donc le droit d'apporter des changements et des améliorations jugés nécessaires, sans toutefois prendre l'engagement d'innovations s'étendant également à celles déjà fournies, et n'assume aucune sorte d'obligation. Les tolérances d'utilisation sur les produits finis, sur les composants, dans les limites définies par les normes techniques relatives à la catégorie de produits spécifiques, sont implicitement admises.

VOTRE CONTRAT

Toutes les commandes de nos produits ne sont acceptées que sur les prix et les conditions de vente en vigueur au moment de la livraison des marchandises. Chaque commande est acceptée et toutes les fournitures répondent aux conditions générales de vente, comme indiqué ci-dessous, donc une commande ou une acceptation d'une offre sous quelque forme qu'elle soit, valent la pleine acceptation des présentes conditions générales de vente sans réserve d'aucune sorte, sauf si ces exceptions ont été confirmées par écrit par **C.M.T.** Pour les conditions non couvertes par les conditions générales de vente ci-dessous les règles du code civil italien seront alors appliquées.

Les offres et les confirmations sont soumises à disponibilité des produits. Les commandes reçues par notre service commercial sont soumises à l'acceptation de **C.M.T.**, même de façon partielle. L'émission et l'envoi de la confirmation de commande entérinent l'acceptation définie de la commande et de sa prise en compte. Aucune modification ni annulation partielle ou totale de la commande ne sera acceptée au-delà de 3 jours (date de réception) de la part de **C.M.T.**

PRIX

Le prix indiqué dans les barèmes **C.M.T.** des offres commerciales ou des confirmations de commandes, est net en euros: il est fixe et invariable pour les marchandises livrées «franco départ usine» - TVA exclus. Le taux de la T.V.A. sera celui en vigueur le jour de l'expédition. Les prix indiqués sur les catalogues, listes de prix et confirmation de commande, sont à titre purement indicatif et ne revêtent aucun caractère d'obligation par **C.M.T.**, qui se réserve le droit de répercuter lui-même ces variations, vers le client final en rajoutant l'augmentation du coût de la main d'œuvre et des matières premières ainsi que d'autres coûts annexes qui ont eu lieu pendant le contrat et jusqu'à la veille de l'expédition. Les prix des produits **C.M.T.** sont ceux du barème en vigueur à la date d'expédition.

CONDITIONS DE LIVRAISON

Les délais de livraison indiqués dans la confirmation de commande, sont purement indicatifs et sont communiqués sans garantie. Dès acceptation, ils sont validés dans des conditions normales de travail, sauf dans un cas fortuit ou de force majeure ou d'événements imprévus, tels que des retards dans la réception des matières premières, le manque de main d'œuvre et, plus généralement, à toutes les actions qui ne sont pas imputables à une mauvaise intention ou une négligence grave de la part de **C.M.T.** L'incapacité à respecter les délais, n'a aucune incidence sur la validité de la commande, ni ne constituent une cause valable d'annulation totale ou partielle de la commande. Les produits fabriqués en série, peuvent être expédiés dans les cinq jours ouvrables suivant la réception de la commande, sauf circonstances imprévues ou de force majeure. Aucune responsabilité de tous genres ne pourra être imputée à **C.M.T.**, s'il y avait des retards de livraison et / ou de transport, résultant de cas de force majeure ou dépendantes du comportement du transporteur.

GARANTIE

Les outils professionnels et autres produits **C.M.T.** sont fabriqués selon des méthodes techniques strictes, de sorte qu'ils sont garantis pour être exempts de défauts de matériaux ou de fabrication. La garantie exclue principalement l'obligation de payer des dommages directs ou indirects, résultant de l'utilisation des produits **C.M.T.** même en cas de casse, même si cela devait causer des dommages aux personnes et / ou aux choses. La garantie exclue toute indemnisation pour les dommages directs et indirects. Doivent être considérés comme exclus de la garantie, les dommages résultant de l'utilisation inappropriée ou négligente ou contraire aux limites de fonctionnement dictées par les règles et / ou présentés dans nos catalogues et / ou documents techniques **C.M.T.** La garantie ne s'applique pas non plus dans le cas d'une aggravation inappropriée, l'usure normale, une mauvaise installation ou une mauvaise utilisation. Elle exclue également toute indemnisation pour les dommages, directs ou indirects, sauf dans le cas où une négligence grave est détectable de la part de **C.M.T.** Dans ce cas **C.M.T.** est tenu à la réparation ou le remplacement du produit après examen minutieux de ses techniciens et si les tests de laboratoire prouvaient la défectuosité inhérente au cycle de production. Toute réclamation pour défaut de qualité du produit, même s'il n'est pas apparent, doit être envoyée, sous peine de refus, dans un délai de quinze jours à compter de la réception des marchandises et sous forme écrite. Le défaut qui se manifesterait dans un second temps, doit être signalé immédiatement, avec une description détaillée des conditions d'utilisation: dans ce cas **C.M.T.** se réserve le droit d'appréciation pour l'acceptation de prise en compte de la réclamation. Si le produit est réellement défectueux, il doit être envoyé port payé à notre bureau, seulement après l'autorisation de retour, accompagné d'informations détaillées sur les causes du problème et/ou du défaut. En l'absence de ce qui précède, le produit sera rejeté. **C.M.T.** n'est pas responsable des dommages directs ou indirects causés par les produits liés à l'utilisateur et / ou des tiers, ni à des choses et l'environnement.

DROITS D'AUTEUR

Ce catalogue est protégé par le droit d'auteur (n ° 633 du 22/4/1941) et la loi n ° 1485 du 14/02/1942, il est donc interdit de faire toute reproduction de textes, dessins et illustrations, en tout ou en partie, par tout moyen, photocopie, microfilm, enregistrement ou tout autre moyen électronique, mécanique. Afin de protéger les droits de l'auteur, il est destiné à attirer l'attention sur les distributeurs et revendeurs de nos clients, en recommandant de garder à l'esprit et aussi de faire connaître à leur personnel, que toute demande d'outils, en référence à l'identification des codes **C.M.T.** - Nom et forme, engage le vendeur à offrir les produits **C.M.T.** et articles similaires ayant d'autres origines. Tout manquement à ces règles, implique l'application des sanctions prévues par la loi.

COMPÉTENCE JURIDIQUE

Le lieu de juridiction pour tout litige sera exclusivement celle de Pesaro, avec aucune possibilité de modification, renonciation de la contrepartie de toute exception à cet égard. Par conséquent, l'acheteur renonce à tout droit ou exception contraire à la pleine application de cette clause, élisant domicile à l'unanimité dans les bureaux de **CMT Utensili SpA**. Les contrats, même si conclus avec des acheteurs étrangers ou des biens fournis à l'étranger sont régies par la loi italienne.

®: CMT, les logos CMT, CMT ORANGE TOOLS et la couleur orange du revêtement de la surface des outils sont des marques déposées de la société C.M.T. Utensili S.p.A.

Toutes les autres marques mentionnées sur le site web et dans les catalogues CMT sont la propriété de leurs fabricants respectifs.

© C.M.T UTENSILI S.P.A.

Ce document vous a été envoyé exclusivement à usage personnel. Toute utilisation et ou reproduction de celui-ci est interdite sans l'autorisation expresse de son propriétaire.



C.M.T. UTENSILI S.p.A.

Via della Meccanica
61122 Pesaro - Fraz. Chiusa di Ginestreto - Italia

Tel. #39 0721 48571
Fax #39 0721 481021
e-mail info@cmtorangetools.com

www.cmtorangetools.com

